



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI *PACKING* DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2



JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI *PACKING* DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2



JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI *PACKING* DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2

Disetujui:

Depok, 23 Juli 2022

Pembimbing Materi

Yoga Putra Pratama, S.T., M.T.

NIP.199209252022031009

Pembimbing Teknis

Emmidia Djonaedi, MT, MBA

NIP. 198505162010122007

Mengetahui,

Ketua Program Studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, M.Sc.Eng

NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,



Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M

NIP. 196407191997022001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI *PACKING* DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2

Disetujui:

Depok, 3 Agustus 2022

Ketua Penguji Sidang,

Rachmah Nanda Kartika, S.T., M.T.

NIP.19920624 201903 2 025

Anggota Penguji Sidang

M. Yana Hardiman, S.T., M.T.

NIP. 1984081320 1903 1008

Mengetahui,

Ketua Program Studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, M.Sc.Eng

NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,

Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M
NIP. 196407191997022001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenarnya bahwa semua pernyataan dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul “Analisis Penerapan SOP Produksi *Packing* di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2”.

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Tugas Akhir, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 23 Juli 2022

Sel: 
Selma.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT atas berkat dan rahmat yang diberikan oleh-Nya sehingga penulis dapat membuat laporan untuk melengkapi persyaratan kelulusan Program Diploma III yang dimana penulis melaporkan penulisan laporan dengan judul “Analisis Penerapan SOP Produksi *Packing* di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2”.

Laporan ini dibuat berdasarkan dari penemuan yang didapati oleh peneliti selama penelitian dan praktik industri di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2 dalam kurun waktu 08 November 2021 sampai 11 Maret 2022.

Selama penulisan laporan ini penulis juga bersyukur karena mendapatkan dukungan dan bantuan dari berbagai pihak sampai penulis bisa menyelesaikan penulisan laporan ini. Dengan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih kepada semua pihak:

1. Bapak Dr. Sc. H. Zainal Nur Arifin, Dipl-Ing. HTL., M.T. selaku direktur Politeknik Negeri Jakarta
2. Ibu Dra., Wiwi Prastiwinarti, M.M selaku ketua jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta
3. Bapak HB. Rudi Kusumantoro, S.T, M.Sc. Eng selaku ketua program studi Teknik Grafika, Politeknik Negeri Jakarta
4. Bapak Yoga Putra Pratama, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing materi dalam pembuatan laporan tugas akhir
5. Ibu Emmidia Djonaedi, MT, MBA selaku dosen pembimbing teknis dalam pembuatan laporan tugas akhir
6. Bapak Rudy Kurniawan yang sudah membantu dan mendukung saya dan teman-teman saya dalam pelaksanaan kegiatan praktik industri
7. Bapak M. Sigit Raharjo selaku mentor dan Kepala Departemen *Production Packing* PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
8. Bapak Abdul Bari selaku pembimbing lapangan di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Seluruh karyawan *Production Packing* yang sudah membantu selama kegiatan praktik industri di PT Mayora Indah Tbk.
10. Keluarga di rumah yang sudah memberikan saya dukungan dan semangat dalam melaksanakan kegiatan penelitian dan praktik industri
11. Teman-teman seperjuangan saya yang sudah memberikan dukungan kepada saya selama melaksanakan penelitian dan praktik industri.

Dalam penulisan laporan ini penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan didalamnya, oleh karena itu penulis mengharapkan adanya saran dan kritik membangun dari pembaca agar dalam penulisan laporan selanjutnya menjadi lebih baik. Penulis berharap laporan ini dapat membantu pembaca dalam menambah ilmu dan wawasan dibidang ini.

Depok, 23 Juli 2022

Penulis

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR GAMBAR	v
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Pembatasan Masalah	3
1.5 Sistematika Bab	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Pengemasan	5
2.1.1 Pengertian Pengemasan.....	5
2.1.2 Fungsi Pengemasan.....	6
2.1.3 Jenis Kemasan.....	6
2.1.4 Klasifikasi Kemasan.....	7
2.2 Mesin	10
2.2.1 Pengertian Mesin.....	10
2.3 SOP.....	13
2.3.1 Pengertian SOP	13
2.3.2 Manfaat SOP	14
2.3.3 Jenis SOP	14
2.3.4 Format SOP	15
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	17
3.1 Jenis Penelitian	17
3.2 Fokus Penelitian	17
3.3 Tempat dan Waktu Penelitian	17
3.4 Jenis dan Sumber Data	18
2.3.5 Jenis Data	18
3.5 Teknik Pengumpulan Data	18
3.6 Instrumen Penelitian.....	19
3.7 Metode Analisis Data	19
BAB IV PEMBAHASAN.....	21
4.1 Profil Perusahaan.....	21
4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	21



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.1.2	Visi dan Misi Perusahaan.....	22
4.1.3	Struktur Organisasi	23
4.1.4	Departemen Production Packing.....	26
4.2	Hasil Penelitian.....	26
4.2.1	Hasil Observasi	26
4.2.2	Hasil Wawancara	36
4.3	Pembahasan	40
BAB V PENUTUP.....		42
5.1	Kesimpulan.....	42
5.2	Saran.....	43
DAFTAR PUSTAKA		44





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Alur analisis penelitian	19
Gambar 4. 1 Struktur organisasi PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2	23
Gambar 4. 2 Roma Sari Gandum	26
Gambar 4. 3 Diagram Alir Proses Produksi	27
Gambar 4. 4 Proses <i>Cooling Conveyor</i>	28
Gambar 4. 5 Mesin <i>Metal Detector</i>	29
Gambar 4. 6 Mesin <i>Stacking</i>	30
Gambar 4. 7 Ilustrasi <i>Seal</i>	32
Gambar 4. 8 <i>Eyemark</i>	33
Gambar 4. 9 Mesin <i>Packing</i>	33
Gambar 4. 10 Mesin <i>Sealing Carton</i>	35
Gambar 4. 11 Robot <i>Palletizer</i>	35
Gambar 4. 12 SOP Hasil Observasi Produksi <i>Packing</i> Roma Sari Gandum	36
Gambar 4. 13 SOP Produksi <i>Packing</i> Roma Sari Gandum	37





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Teknologi yang semakin berkembang berdampak pada bidang industri pangan, karena pada bidang industri ini sendiri membutuhkan teknologi yang dapat menunjang pekerjaan mereka yaitu menghasilkan produk dari bahan mentah menjadi produk jadi dan dipasarkan kepada konsumen, proses produksi ini dilakukan dengan jumlah yang besar.

Hasil produksi industri pangan sangat dibutuhkan oleh seluruh makhluk hidup yang ada di bumi ini, sehingga banyak perusahaan yang merambah ke dunia industri pangan, hal itu menyebabkan banyaknya persaingan. Perusahaan harus berpikir bagaimana caranya produk yang dihasilkan bertahan di pasaran dan banyak diminati konsumen karena banyaknya perusahaan yang juga menghasilkan produk yang sama. Salah satu strategi untuk bisa bertahan di bidang industri pangan ini yaitu dengan melakukan inovasi terhadap produk dan kualitas produk, salah satu inovasi yang dapat dilakukan adalah dengan melakukan pembaruan tampilan kemasan untuk lebih *eye catching*.

PT Mayora Indah Tbk. merupakan perusahaan besar yang berhasil memproduksi dan memasarkan produk mereka yaitu biskuit, wafer dan kembang gula ke berbagai belahan dunia. Perusahaan yang mulanya sebagai penghasil biskuit kini mampu untuk menghasilkan banyak macam pangan olahan serta minuman, yang dilakukan PT Mayora Indah Tbk. untuk menjadi perusahaan besar seperti sekarang adalah dengan melakukan ekspansi dan investasi. Strategi yang dilakukan PT Mayora Indah Tbk. yaitu dengan menambahkan varian produk yang sebelumnya sudah ada, contohnya Roma Malkist Cappuccino, Roma Malkist Korean BBQ, Energen varian rasa kurma dan Beng Beng Nuts Almond. Selain itu PT Mayora Indah Tbk. melakukan inovasi pada kemasan yang digunakan yaitu menyediakan varian kemasan yang disesuaikan dengan minat konsumen, biasanya pada satu merek produk terdapat



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

jenis kemasan yang berbeda yaitu jenis kemasan renceng, *roll* dan *family pack*. Perbedaan jenis kemasan ini dapat dilihat dari ukuran berat bersih produk dan pada proses pengemasannya pun juga berbeda. Selain itu inovasi pada kemasan yang dilakukan PT Mayora Indah Tbk. yaitu dengan melakukan pembaruan *design* kemasan selama beberapa waktu yang sudah ditentukan.

Sebagai salah satu departemen yang ada di PT Mayora Indah Tbk., departemen *Production Packing* memiliki peran penting dalam proses produksi yaitu departemen ini bertanggung jawab untuk menangani produk dari produk setengah jadi menjadi produk *finished good*. Selain itu departemen ini juga berhubungan dengan departemen *Quality Control* untuk memastikan kemasan yang digunakan sesuai dengan standar produksi.

Oleh karena itu, pada kesempatan kegiatan praktik industri penulis tertarik untuk mengetahui alur dari **Produksi Packing Produk Biskuit Roma Sari Gandum** serta untuk mengetahui penerapan standar operasional prosedur di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2.

1.2 Rumusan Masalah

Rumusan masalah pada penelitian ini adalah bagaimana alur kerja proses produksi *packing*, standar operasional prosedur produksi *packing* serta bagaimana penerapan standar tersebut saat melakukan produksi *packing* produk Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah, Tbk. Jatake 2.

1.3 Tujuan Penelitian

- 1) Mengetahui alur kerja proses produksi *packing* Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
- 2) Mengetahui standar operasional prosedur produksi *packing* produk Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
- 3) Mengetahui bagaimana penerapan standar operasional produksi *packing* pada saat proses produksi *packing* Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk.

- 4) Analisis penerapan standar operasional prosedur produksi *packing* Roma Sari Gandum berdasarkan hasil wawancara dan observasi di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2.

1.4 Pembatasan Masalah

- 1) Alur kerja proses produksi *packing* dari produk Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
- 2) Standar operasional prosedur produksi *packing* produk Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
- 3) Penerapan standar operasional produksi *packing* pada saat proses produksi *packing* Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk.

1.5 Sistematika Bab

Berikut uraian dari penulisan penelitian ini, yaitu:

- **BAB I PENDAHULUAN**

Pada bab ini mencakup penjelasan latar belakang mengapa peneliti memilih PT. Mayora Indah Tbk. menjadi tempat dilakukannya penelitian, dan beberapa sub bab seperti rumusan masalah dalam penelitian, tujuan diadakannya penelitian, batasan masalah penulisan laporan penelitian dan sistematika penyusunan laporan mengenai pembahasan yang ditulis.

- **BAB II LANDASAN TEORI**

Pada bab ini mencakup penjelasan teori yang digunakan peneliti dalam penulisan laporan penelitian, berikut beberapa subbab yang peneliti jelaskan dalam bab ini yaitu ada penjelasan mengenai pengemasan, mesin dan standar operasional prosedur.

- **BAB III METODOLOGI PENELITIAN**

Pada bab ini mencakup penjelasan mengenai metode yang digunakan peneliti dalam melakukan penelitian dan penulisan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

penelitian. Berikut beberapa sub bab yang terdapat dalam bab ini, yaitu jenis penelitian; fokus penelitian; tempat dan waktu penelitian; jenis dan sumber data; instrumen penelitian dan terakhir ada metode analisis data.

- **BAB IV PEMBAHASAN**

Pada bab ini mencakup beberapa pembahasan dari penelitian yang dilakukan peneliti selama melakukan penelitian di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2. Berikut beberapa subbab yang menjadi pembahasan pada bab ini, yaitu profil perusahaan, hasil penelitian dan pembahasan.

- **BAB V PENUTUP**

Pada bab ini mencakup simpulan dan saran dari peneliti.



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berikut kesimpulan dari dilakukannya penelitian ini, yaitu:

- 1) Alur kerja proses produksi *packing* Roma Sari Gandum di PT Mayora Indah Tbk. dilakukan setelah proses *baking*, yang mana proses tersebut sebelumnya dilakukan oleh departemen *production process*. Proses dimulai dari proses pendinginan atau *cooling conveyor*, *metal detecting*, *stacking*, *packing table*, *packing*, *cartooning*, *sealing carton* dan *palleting*.
- 2) Standar operasional prosedur dari produksi *packing* produk Roma Sari Gandum adalah dengan memastikan tekanan angin pada proses *cooling conveyor* dan *metal detector*; mengatur parameter pada mesin *metal detector*; melakukan validasi dengan menggunakan *test pieces* dan pengecekan validasi setiap satu jam. *Reject* biskuit yang terkontaminasi logam untuk dibuang; sortir biskuit dan *reject* biskuit yang tidak standar untuk *recycle*; *feeding* biskuit; kemas biskuit; hasil kemas yang tidak standar dikemas ulang; bungkus produk menggunakan *banded*; masukan *banded carton*; timbang berat *carton* yang sudah diisi. Jika ditemukan berat *carton* yang tidak standar, bongkar *carton* untuk dikemas kembali; *sealing* atau segel *carton*; dan simpan produk.
- 3) Departemen *production packing* melaksanakan proses produksi *packing* sesuai dengan standar yang berlaku, sehingga departemen *production packing* ini mampu menghasilkan produk Roma Sari Gandum dengan kualitas yang baik serta departemen ini mampu memenuhi target produksi.
- 4) Berdasarkan hasil analisis dari hasil pengamatan dan hasil wawancara, standar operasional prosedur sudah diterapkan dengan baik oleh departemen *production packing* tanpa ada yang terlewat.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5.2 Saran

Saran yang dapat peneliti berikan kepada pihak perusahaan, yaitu dengan membuat instruksi kerja atau standar operasional prosedur produksi *packing* dalam bentuk fisik, untuk memudahkan karyawan-karyawan yang baru bergabung di departemen *production packing* dan juga peneliti menyarankan agar pihak perusahaan tetap memberi kesempatan bagi mahasiswa dan pelajar yang ingin melakukan penelitian dan praktik industri di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Barlian, E. 2016. *Metodologi Penelitian Kualitatif dan Kuantitatif*. Sukabina Press: Padang.
- Budihardjo, M. 2014. *Panduan Praktis Menyusun SOP*. Penerbit Raih Asa Sukses (Penebar Swadaya Grup): Jakarta.
- Dinamika Nusa Mandiri. 2019. *Mengenal Robot Palletizing System dan Komponen Didalamnya*. Melalui Dinamika Nusa Mandiri: <https://www.dnm.co.id/mengenal-robot-palletizing-system-dan-komponen-didalamnya/>
- Direktorat Jenderal Industri Kecil Menengah Departemen Perindustrian. 2007. *Pelatihan Kemasan Flexible*. p. 3-4.
- Ekotama, S. 2018. *Matinya Perusahaan Gara-Gara S.O.P*. PT Elex Media Komputindo: Jakarta.
- Julianti, E., & Nurminah, M. 2006. *Teknologi Pengemasan. Bahan Ajar Fakultas Pertanian Universitas Sumatera Utara*.
- Menteri Negara Pendayagunaan Aparatur Negara. 2008. *Pedoman Penyusunan Standar Operasional Prosedur. Nomor: PER/21/M.PAN/11/2008*, p. 3-9.
- Rijali, A. 2018. *Analisis Data Kualitatif. Jurnal Alhadharah, Vol. 17*, p. 81-95.
- Saleh, S. 2017. *Analisis Data Kualitatif*. Pustaka Ramadhan: Bandung.
- Soemohadiwidjojo, A. T. 2014. *Mudah Menyusun SOP*. Penerbit Penebar Plus (Penebar Swadaya Grup): Jakarta.
- Sucipta, I. N., Suriasih, K., & dan Kencana, P. 2017. *Pengemasan Pangan: Kajian Pengemasan yang Aman, Nyaman, Efektif dan Efisien*. Udayana University Press: Bali.
- Susanto, H. 2012. *Analisa Kemampuan Angkat dan Kerja Pada Over Head Conveyor. Vol 1*, p. 2-3.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1.

Hasil Wawancara I

Nama Informan : Abdul Bari
Jabatan : Supervisor/*Section Head*
Hari/Tanggal : Selasa, 12 Juli 2022
Jam : 10:00 WIB
Tempat Wawancara : PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
Topik Wawancara : Memastikan Tahapan Penerapan Prosedur

Narasumber	Materi Wawancara
Peneliti (Selma Soraya Mariska)	Kapan pemastian tekanan angin dilakukan dan tekanan angin pada <i>cooling conveyor</i> sebenarnya ditujukan untuk apa? Sedangkan selama peneliti melakukan observasi pada proses ini tidak melihat adanya aktivitas operator yang saya temukan?
Informan (Bapak Abdul Bari)	Memang benar tidak ada aktivitas pada proses <i>cooling conveyor</i> , karena untuk memastikan tekanan angin pada <i>cooling conveyor</i> cukup dilakukan satu kali dalam satu <i>shift</i> , Jadi mungkin pas kamu melakukan observasi tahapan tersebut terlewat. Tekanan angin ini berfungsi untuk mengatur dan mengencangkan posisi <i>belt conveyor</i> dan untuk yang mengatur atau mengontrol tekanan angin pun dilakukan oleh tim <i>utility</i> , jadi tim <i>packing</i> hanya perlu memastikan tekanan angin yang sesuai dengan standar.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2.

Hasil Wawancara II

Nama Informan : Abdul Bari
Jabatan : Supervisor/*Section Head*
Hari/Tanggal : Selasa, 12 Juli 2022
Jam : 10:00 WIB
Tempat Wawancara : PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2
Topik Wawancara : SOP Produksi *Packing* Produk Roma Sari Gandum

Narasumber	Materi Wawancara
Peneliti (Selma Soraya Mariska)	Bagaimana standar operasional prosedur pada produksi <i>packing</i> Roma Sari Gandum?
Informan (Bapak Abdul Bari)	Pada proses <i>cooling conveyor</i> , pastiin tekanan angin sudah sesuai dengan standar apa belum, cukup dilakukan sekali saja dalam satu <i>shift</i> . Terus juga proses <i>metal detecting</i> harus dipastiin juga tekanan angin dan <i>settingan</i> parameternya.
Peneliti (Selma Soraya Mariska)	Pada proses <i>metal detecting</i> , apa saja yang harus dilakukan? Selain memastikan tekanan angin dan <i>settingan</i> parameternya.
Informan (Bapak Abdul Bari)	Lakukan validasi, pakai alat namanya <i>test pieces</i> . Ini yang ngelakuin tim QC sama <i>packing</i> . Kalau sekali validasi, <i>test pieces</i> nya ga kedeteksi sama mesin, ya lakuin validasi lagi. Kalau sudah mesin baru bisa dioperasikan. Selama mesin beroperasi juga perlu dilakukannya pengecekan validasi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Narasumber	Materi Wawancara
	kembali, pakai <i>test pieces</i> lagi, pengecekan ini dilakuin setiap satu jam sekali ya.
Peneliti (Selma Soraya Mariska)	Bagaimana kalau pada saat produksi ternyata mesin mendeteksi adanya kontaminasi pada biskuit?
Informan (Bapak Abdul Bari)	<p>Mesin akan secara otomatis menyingkirkan biskuit-biskuit yang terdeteksi dan karyawan yang bertugas disitu akan memisahkannya dengan menjadi biskuit-biskuit tersebut produk <i>reject</i>. Produk <i>reject</i> tersebut nantinya akan dibuang atau dimusnahin.</p> <p>Lanjut proses <i>stacking</i>, kalau proses ini mesinnya kan mengatur biskuit agar berbaris ya, nah disitu pastiin kalau biskuit berbarisnya nggak kebalik. Kan kalo biskuit yang pakai <i>sandwich</i> atau selai nggak boleh kebalik kan, tapi kalo Sari Gandum tidak apa-apa karena kan dia bukan jenis <i>sandwich</i>.</p> <p>Setelah itu sortir biskuit, ada nggak biskuit yang nggak sesuai standar? Kayak misal dari ketebalan biskuitnya sama biskuitnya nih ada yang gosong nggak, kalau nemu yang begitu pisahin ke plastik <i>reject</i>. <i>Reject</i>nya beda sama yang tadi, kalau ini dipisahin buat nantinya dijadiin adonan lagi, <i>recycle</i>.</p> <p>Karena kan biskuitnya aman dan bebas dari kontaminasi.</p>
Peneliti (Selma Soraya Mariska)	Terus bagaimana dengan biskuit yang dinilai sudah sesuai dengan standar?



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Narasumber	Materi Wawancara
Informan (Bapak Abdul Bari)	<p>Biskuit akan dimasukan ke alat <i>feeder</i>, ini untuk kemasan renceng ya. Kalau untuk kemasan <i>roll</i> sama <i>family pack</i> dimasukan ke dalam <i>tray</i>. Untuk isinya masing-masing varian kemasan sudah ada standarnya.</p> <p>Setelah itu bungkus biskuit menggunakan <i>cello</i>, pastikan hasil kemasannya rapi dan sesuai standar. Kalau ditemukan kemasan yang tidak standar lakukan pengemasan lagi. Lanjut kalau biskuitnya sudah dibungkus <i>cello</i>, dibungkus lagi menggunakan <i>banded</i>. Setelah itu masukan <i>bandednya</i> kedalam karton atau kardus ya.</p> <p>Sebelum kartonnya <i>diseal</i>, kartonnya ditimbang dulu beratnya, sudah sesuai standar apa belum? Kalau nggak sesuai lakukan penimbangan dengan menimbang satu-satu produk. Jika ditemukkann produk yang beratnya nggak sesuai, bongkar kemasan dan lakukan pengemasan ulang. Kalau berat karton sudah sesuai dengan standar, baru karton bisa <i>diseal</i> atau di segel. Terakhir simpan produk ke gudang <i>finished good</i>, disimpannya juga disesuaikan dengan jenis dan mereknya.</p>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Lembar Persetujuan Pembimbing I



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS1

KODE 2A605

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING I

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Yoga Putra Pratama, M.T.** yang bertindak sebagai **Pembimbing I** untuk:

Nama	Selma Soraya Mariska
Kelas	GR6B
Judul	ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI PACKING DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/3/2022 11:16:09

Yoga Putra Pratama, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4. Lembar Persetujuan Pembimbing II



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Sivabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS2

KODE 2B205

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING II

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A.** yang bertindak sebagai **Pembimbing II** dari:

Nama	Selma Soraya Mariska
Kelas	GR6B
Judul	ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI PACKING DI PT MAYORA INDAH Tbk. JATAKE 2

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/4/2022 9:26:11

Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5. Lembar Persetujuan Revisi Ketua Penguji Sidang TA



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS3

KODE 3A404

LEMBAR PERSETUJUAN REVISI KETUA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR

Saya **Rachmah Nanda Kartika, M.T.** yang bertindak sebagai **Ketua Penguji** dari:

Nama Selma Soraya Mariska
Kelas GR6B
Judul ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI PACKING DI PT MAYORA INDAH
Tbk. JATAKE 2

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/3/2022 9:04:58

Rachmah Nanda Kartika, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Lembar Persetujuan Revisi Anggota Penguji Sidang TA



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS4

KODE 3B515

LEMBAR PERSETUJUAN REVISI ANGGOTA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR

Saya **Mochamad Yana Hardiman, M.T.** yang bertindak sebagai Anggota Penguji dari:

Nama Selma Soraya Mariska

Kelas GR6B

Judul ANALISIS PENERAPAN SOP PRODUKSI PACKING DI PT MAYORA INDAH
Tbk. JATAKE 2

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/2/2022 11:20:32

Mochamad Yana Hardiman, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7. Lembar Penerimaan Laporan Tugas Akhir Revisi



FS6

LEMBAR PENERIMAAN LAPORAN TUGAS AKHIR REVISI

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, menyatakan bahwa :

Nama	Selma Soraya Mariska
Kelas	GR6B
Judul	Analisis Penerapan SOP Produksi Packing di PT Mayora Indah Tbk. Jatake 2

Telah menyerahkan kelengkapan akhir Laporan Tugas Akhir mahasiswa sebagai syarat kelulusan Diploma III Program Studi Teknik Grafika.



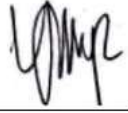

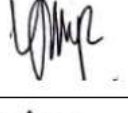
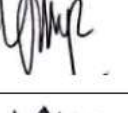

Depok, 8/4/2022 13:18:03

Panitia Sidang Tugas Akhir Program Studi Teknik Grafika



Lampiran 8. Lembar Kegiatan Bimbingan Materi

KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
21/06/2022	Bimbingan <i>offline</i> mengenai materi di bab 1, bab 2 dan bab 3.	
29/06/2022	Bimbingan <i>online</i> mengenai materi SOP di bab 2.	
14/07/2022	Bimbingan <i>online</i> mengenai materi SOP bab 4.	
17/07/2022	Bimbingan <i>online</i> revisi bab 1-4.	
18/07/2022	Bimbingan <i>online</i> revisi bab 1-4.	
19/07/2022	Bimbingan <i>online</i> revisi bab 1-5.	
20/07/2022	Persetujuan pembimbing dengan hasil laporan tugas akhir.	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 9. Lembar Kegiatan Bimbingan Teknis

KEGIATAN BIMBINGAN TEKNIS

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
21/07/2022	Mengumpulkan laporan tugas akhir di <i>google drive</i> .	<i>Emili</i>
21/07/2022	Bimbingan melalui <i>google meet</i> .	<i>Emili</i>
21/07/2022	perbaikan penulisan pada laporan: penulisan tebal pada beberapa kalimat dan ejaan kata yang sesuai dengan EYD.	<i>Emili</i>
22/07/2022	Mengumpulkan laporan tugas akhir yang sudah diperbaiki.	<i>Emili</i>

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10. Riwayat Hidup

SELMA SORAYA MARISKA

Jakarta, Indonesia · 085717342618

Selma.sorayamariska26@gmail.com ·

<https://www.linkedin.com/in/selmasorayamariska>

Saya adalah mahasiswa D3 Teknik Grafika, Politeknik Negeri Jakarta. Memiliki minat besar di bidang industri grafika, kemasan dan desain serta mampu menggunakan software desain. Berpengalaman mengikuti beberapa kegiatan acara kampus sebagai staff desain.

PENGALAMAN

MEI 2021 – JUNI 2021

STAFF DESAIN, BIGBOSS HMGP

- Bertanggung jawab dalam pembuatan konsep desain selama acara berlangsung
- Berkontribusi dalam pembuatan >4 konten untuk keperluan publikasi
- Sukses dalam menyanggupi permintaan ketua pelaksana dan rekan panitia dalam pembuatan desain

AGUSTUS 2021 – OKTOBER 2021

STAFF DESAIN, PEMIRA TGP

- Bertanggung jawab dalam pembuatan konsep desain selama acara berlangsung
- Berhasil dalam pembuatan konten untuk keperluan publikasi
- Sukses dalam menyanggupi permintaan ketua pelaksana dan rekan panitia dalam pembuatan desain

PENDIDIKAN

2019 - SEKARANG

D3 TEKNIK GRAFIKA, POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

IPK: 3,4

KETERAMPILAN

- Microsoft Office (Word, Power Point dan Excel)
- Canva
- Adobe (Photodhop dan Illustrator)

KEMAMPUAN BAHASA

- Bahasa Indonesia
- Bahasa Inggris