



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISA ALUR KERJA PROSES *FINISHING FOLDING BOX* BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI



LAPORAN TUGAS AKHIR

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

MUHAMMAD ALVIAN MUBARACK

1906311016

TEKNIK GRAFIKA

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISA ALUR KERJA PROSES *FINISHING FOLDING BOX* BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI



**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2022

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISA ALUR KERJA PROSES *FINISHING FOLDING* BOX BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Disetujui:

Depok, Agustus 2022

Pembimbing Materi

Pembimbing Teknis



M. Yana Hardiman, M.T.

Rachmah Nanda Kartika, M.T.

NIP 198408132019031008

NIP 199206242019032025

Mengetahui

Ketua Program Studi,



Heribertus Rudi K. M.Sc.Eng.

NIP 198201032010121002

Ketua Jurusan,




Dra. Wiwi Prastiwi, S.Si., M.M
NIP.196407191997022001

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA ALUR KERJA PROSES *FINISHING FOLDING BOX* BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Disetujui:

Depok, Agustus 2022

Pembimbing Materi

Pembimbing Teknis



Endang Yuniarti, M.T.

Heribertus Rudi Kusumantoro, M.Sc, Eng.

NIP 198408132019031008

NIP 199206242019032025

Mengetahui

Ketua Program Studi,



Heribertus Rudi K. M.Sc.Eng.

NIP 198201032010121002

Ketua Jurusan,



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa semua pernyataan dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul

“Analisa Alur Kerja Proses Produksi *Finishing Folding Box* Berdasarkan SOP di PT. Lubana Sukses Abadi”

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir sayasendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta. Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Tugas Akhir, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, Agustus 2022



Muhammad Alviaan Mubarack

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



KATA PENGANTAR

Segala puji syukur Praktikan panjatkan kepada Allah SWT., karena atas segala karunia dan nikmat yang telah diberikan, Praktikan dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir dengan sebaik-baiknya. Shalawat serta salam Praktikan junjungkan kepada Nabi Muhammad SAW., beserta sahabat dan para keluarga yang telah membawa peradaban dari zaman kegelapan ke zaman yang terang benderang dan penuh dengan ilmu ini.

Laporan Tugas Akhir ini dibuat dalam rangka memenuhi pertanggungjawaban atas mata kuliah semester 5 yang telah dilaksanakan, dan juga sebagai salah satu persyaratan kelulusan untuk memperoleh gelar Ahli Madya pada program D3 Program Studi Teknik Grafika, Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.

Praktikan menyadari bahwa laporan ini dapat diselesaikan berkat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, praktikan mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. sc. Zainal Nur Arifin, Dipl-Eng. HTL., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, S.Si., MM selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, M.Sc. Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Grafika dan dosen penguji sidang tugas akhir.
4. Ibu Endang Yuniarti, M.T., selaku pembimbing praktik industri dan dosen penguji tugas akhir teknik grafika.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Ibu Rachma Nanda Kartika, M.T., selaku pembimbing teknis dan materi Tugas Akhir program studi Teknik Grafika 2022 atas segala waktu, arahan, dan bimbingan yang diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan penulisan laporan tugas akhir.
6. Bapak M. Yana Hardiman, M.T., selaku pembimbing materi Tugas Akhir Program Studi Teknik Grafika 2022 yang telah memberi arahan kepada penulis dalam menyelesaikan penulisan laporan tugas akhir.
7. Seluruh pengajar dan staff sekertariat Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan di Politeknik Negeri Jakarta.
8. Bapak Miko Agus, selaku Deputy Plant Manager PT. Lubana Sukses Abadi yang membimbing, mengajarkan, memberi informasi, dan pengalaman mengenai teknis produksi ataupun teknis kehidupan.
9. Seluruh karyawan PT. Lubana Sukses Abadi yang telah memberikan kesempatan untuk belajar di bagian produksi. Terlebih khusus kepada Bang Candra selaku operator offset, Pak Alip dan Pak Soleh sebagai supervisor cetak offset yang selalu memberi kesempatan untuk membantu atau belajar mengoperasikan mesin cetak offset, Pak Muradi selaku operator varnish, Bang Yudi selaku operator die cutting, dan Pak Riswan selaku supervisor finishing.
10. Kedua orang tua penulis, Yadi Susanto dan Endang Tri, beserta keluarga yang selalu memberikan doa dan dukungan berupa materi dan moril yang sangat berarti dan tidak ternilai harganya.
11. Seluruh teman sekelas GR 6B yang selalu meramaikan kehidupan perkuliahan.
12. Putri Artamevia Andini, yang selalu memberikan support moral dari awal hingga akhir dalam penulisan laporan tugas akhir.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Praktikan menyadari bahwa Laporan Tugas Akhir ini tidak luput dari kesalahan, oleh karena itu saran dan kritik yang bersifat membangun sangat diharapkan oleh praktikan. Semoga Laporan Tugas Akhir ini dapat bermanfaat bagi mahasiswa dan mahasiswa PNJ khususnya Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan dan pihak-pihak terkait.

Depok, 18 Juli 2022

Muhammad Alvian Mubarack

NIM 1906311016

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR LAMPIRAN	vii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan Penelitian.....	3
1.4. Pembatasan Masalah.....	3
1.5. Sistematika Penulisan Bab.....	4
BAB II	6
LANDASAN TEORI	6
2.1. Prosedur Operasional Standar.....	6
2.1.1. <i>Tujuan Prosedur Operasional Standar</i>	6
2.2. Teknik Cetak <i>Offset</i>	7
2.3. Proses Finishing.....	9
2.3.1. <i>Proses Coating/Varnish</i>	10
2.3.2. <i>Proses Hot Stamping</i>	12
2.3.3. <i>Proses Die Cutting</i>	13
2.4. Glossmeter.....	16
2.5. Kanban.....	17
BAB III	18
METODOLOGI PENELITIAN	18
3.1. Jenis Penelitian.....	18
3.2. Sumber Data.....	18
3.3. Fokus Penelitian.....	19
3.4. Tempat dan Waktu Penelitian.....	19



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.5.	Teknik Pengumpulan Data.....	19
3.5.1.	<i>Observasi</i>	19
3.5.2.	<i>Wawancara</i>	20
3.5.3.	<i>Dokumentasi</i>	21
3.6.	Instrumen Penelitian	21
3.7.	Metode Analisis Data.....	21
3.8.	Diagram Alir Metode Penelitian	22
BAB IV	24
PEMBAHASAN	24
4.1.	Profil Perusahaan	24
4.1.1.	<i>Visi dan Misi Perusahaan</i>	24
4.1.2.	<i>Stuktur Organisasi Perusahaan</i>	25
4.2.	Deskripsi Hasil Penelitian.....	25
4.2.1.	<i>Deskriptif Hasil Observasi</i>	25
4.2.2.	<i>Deskriptif Hasil Wawancara</i>	47
4.2.3.	<i>Hasil Akhir Prosedur Operasional Standar Finishing</i>	49
4.3.	Analisis Alur Kerja	52
BAB V	55
PENUTUP	55
5.1.	Kesimpulan	55
5.2.	Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	58
LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN TUGAS AKHIR	66

DAFTAR GAMBAR

<i>Gambar 2. 1 Teknik Cetak Offset</i>	8
Gambar 2. 2 Blanket Kain	11
Gambar 2. 3 Blanket Mika.....	11
Gambar 2. 4 Hot Stamping Kemasan.....	12
Gambar 2. 5 Ilustrasi Die Cutting	13
Gambar 2. 6 Kanal Die Cut.....	14
Gambar 2. 7 Kanal	15
Gambar 2. 8 Pertinaks.....	15
Gambar 2. 9 Kanal Plate	15
Gambar 2. 10 Glossmeter	16
Gambar 2. 11 Indikator Gloss Unit.....	16
Gambar 2. 12 Kanban	17
Gambar 3. 1 Diagram Alir Metode Penelitian	22
Gambar 4. 1 Diagram Alir Metode Penelitian	25
Gambar 4. 2 rol foil hot stamping.....	27
Gambar 4. 3 Control Panel mesin hot stamping	27
Gambar 4. 4 Handle dan work floor mesin hot stamping	28
Gambar 4. 5 Tanda area lem tidak kena varnish.....	30
Gambar 4. 6 Proses melubangi blanket.....	30
Gambar 4. 7 Pemasangan packing	30
Gambar 4. 8 Pemasangan blanket.....	31
Gambar 4. 9 Kontrol suhu lampu.....	31
Gambar 4. 10 Saluran bak UV/WB	32
Gambar 4. 11 User interface kontrol mesin	32
Gambar 4. 12 Pisau pond	34
Gambar 4. 13 Kanal	35
Gambar 4. 14 Feeder mesin	35
Gambar 4. 15 Ilustrasi mekanisme mesin hot stamping	37
Gambar 4. 16 Mesin Hot Stamping	37
Gambar 4. 17 Foil hot stamp misregister.....	38
Gambar 4. 18 Foil hot stamp bintang	39
Gambar 4. 19 Mesin KMCUV-350/KMCUW-350 Varnishing Machine	40
Gambar 4. 20 Mesin water based HUAWEI.....	40
Gambar 4. 21 Varnish botak	42
Gambar 4. 22 Proses tambal area botak.....	42
Gambar 4. 23 Glossmeter	43
Gambar 4. 24 Material reject varnish.....	43
Gambar 4. 25 Ilustrasi cara kerja die cutting	44
Gambar 4. 26 Ilustrasi cara kerja die cutting	44
Gambar 4. 27 Pond tidak sesuai register.....	45
Gambar 4. 28 Die cut kurang potong.....	46
Gambar 4. 29 Pisau lipat kurang.....	46
Gambar 4. 30 Alur kerja finishing berdasarkan observasi.....	47
Gambar 4. 31 Alur kerja finishing berdasarkan observasi	49
Gambar 4. 32 Diagram Alir Proses Finishing.....	51
Gambar 4. 33 Perbedaan alur proses Finishing observasi dan wawancara.....	53

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Standar Operasional Prosedur (Finishing).....	58
Lampiran 2 Work Instruction (QC Die Cutting).....	59
Lampiran 3 Surat Keterangan Selesai PI	60
Lampiran 4 Lembar Persetujuan Pembimbing 1.....	61
Lampiran 5 Lembar Persetujuan Pembimbing 2.....	62
Lampiran 6 Lembar Persetujuan Revisi 3.....	63
Lampiran 7 Lembar Persetujuan Revisi 4.....	64





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Seiring dengan berkembang pesatnya era teknologi saat ini, berkembang pula kebiasaan masyarakat akan jual beli. Masyarakat modern saat ini disibukan dengan datangnya informasi yang membuat mereka hidup lebih konsumtif. Daya beli masyarakat yang tinggi akan suatu produk mendorong dunia industri untuk terus bersaing memperebutkan posisi pasar. Daya saing industri ini tidak hanya berdampak kepada sektor produsen barang, melainkan juga sangat berdampak pada sektor pendukung seperti ekspedisi dan kemasan produk. Daya saing multi sektor yang ketat ini membuat semua perusahaan berlomba-lomba untuk mematok harga jual yang paling bersaing. Tantangan ini membuat perusahaan sektor industri terdorong untuk menjadi yang lebih efisien dan termurah demi kepuasan konsumen. Termasuk didalamnya perusahaan cetak kemasan yang dalam posisinya yaitu sebagai posisi krusial.

PT. Lubana Sukses Abadi selaku perusahaan yang bergerak dibidang percetakan ofset kemasan. Perusahaan tersebut memiliki fasilitas mesin yang terbilang lengkap dan sistem produksi tersendiri yang digunakan untuk menekan harga agar tetap bersaing dalam industri cetak kemasan.

Kemasan masih menjadi hal yang belum tergantikan walaupun sudah memasuki era digital seperti saat ini. Kemasan masih dibutuhkan untuk mendistribusikan suatu barang dari satu tempat ke tempat lain, terutama untuk produk konsumsi buatan pabrik seperti produk makanan, minuman, sampai perlengkapan rumah tangga. Kemasan menjadi hal yang sangat penting bagi kelancaran distribusi produksi.

Dalam proses produksi kemasan sendiri terbagi menjadi 3 proses, yaitu *prepress*, *press*, dan *post press*. *Prepress* pracetak yang bertugas menentukan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

imposisi desain kemasan dan membuat desain dari customer dapat dicetak dimesin cetak, lalu pada proses *press* atau cetak yang bertanggungjawab terhadap kualitas cetak dan ketepatan warna yang telah ditentukan, sedangkan *postpress* atau pascacetak yang bertanggungjawab terhadap proses *finishing* seperti *coating*, *hot stamping*, dan *die cut*.

Jenis dan kualitas kemasan yang diproduksi dipengaruhi oleh penerapan prosedur operasional. Penerapan prosedur itu sendiri pada prosesnya juga bisa disebabkan oleh berbagai macam faktor, seperti material dan jenis kemasan yang diproduksi, jenis mesin yang digunakan, biaya operasional dan fasilitas pabrik, serta pertimbangan efisiensi produksi. Maka dari itu, penting untuk mengetahui penerapan prosedur operasional atau SOP karena prosedur itu sendiri dapat menjadi tolak ukur kondisi produksi secara keseluruhan pada suatu perusahaan.

Dalam penulisan Laporan Tugas Akhir ini, proses *Finishing* dipilih karena proses ini memerlukan perhitungan yang presisi dan krusial. Alur proses *finishing* menjadi faktor penting karena proses ini berpengaruh pada kualitas dan tampilan akhir produk. Oleh karena itu, penulis tertarik untuk mempelajari dan menulis laporan mengenai alur kerja proses *finishing*. Melalui observasi di PT. Lubana Sukses Abadi (Bigrafis) ini, penulis dapat menyelesaikan penyusunan Laporan Tugas Akhir yang berjudul “Analisa Alur Kerja Proses *Finishing Folding Box* Berdasarkan SOP di PT. Lubana Sukses Abadi”.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang di atas, maka perumusan masalah untuk penelitian tugas akhir ini adalah bagaimana alur proses produksi *finishing folding box* di PT. Lubana Sukses Abadi berdasarkan prosedur operasional standar?



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3. Tujuan Penelitian

Tujuan dari penulisan laporan Tugas Akhir ini, antara lain adalah sebagai berikut:

- a. Mengetahui apa pengaruh SOP yang diterapkan terhadap proses produksi *finishing* di PT. Lubana Sukses Abadi.
- b. Mengetahui hal apa saja yang harus diperhatikan dalam proses produksi *finishing*.
- c. Menganalisa kesesuaian alur proses produksi *finishing folding box* berdasarkan prosedur operasional standar.
- d. Mendapatkan alur proses produksi *finishing folding box* berdasarkan hasil observasi dan wawancara.

1.4. Pembatasan Masalah

Supaya pembahasan dalam Laporan Tugas Akhir ini lebih terfokus dan terarah agar sesuai dengan tujuan penulisan, maka pembatasan masalah pada Laporan Tugas Akhir ini adalah sebagai berikut:

- a. Observasi proses produksi dilakukan di PT. Lubana Sukses Abadi Jakarta.
- b. Proses *finishing* yang mencakup proses *coating/varnish, hot stamping, dan die cutting*.
- c. Mesin *coating/varnish* yang digunakan adalah mesin KMCUV-350/KMCUW-350 *varnishing machine*.
- d. Mesin *hot stamping* yang digunakan adalah mesin elektrik *industrial double-blade cutter ML*.
- e. Mesin *die cutting* yang digunakan adalah mesin *Die Cutting SBL*

1050.

f. Produk yang diproduksi adalah jenis kemasan *folding box*.

1.5. Sistematika Penulisan Bab

Dalam penulisan Laporan Tugas Akhir ini, sistematika penyusunan menjadi lima BAB, dengan penyusunan sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Menjelaskan mengenai latar belakang observasi prosedur operasional pada proses *finishing folding box* yang dilakukan Di PT. Lubana Sukses Abadi, tujuan observasi ini adalah untuk mengetahui alur produksi *finishing* berdasarkan prosedur operasional standar (SOP). Selain itu, bab satu juga menjelaskan mengenai rumusan masalah, pembatasan masalah, dan sistematika penulisan Laporan Tugas Akhir ini.

BAB II LANDASAN TEORI

Berisi penjelasan mengenai landasan teori yang digunakan dalam observasi prosedur operasional proses *finishing folding box*, sebagai dasar dalam menjelaskan proses *finishing* yang terdiri dari proses *coating/varnish, hot stamping, dan die cutting*.

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Menjelaskan mengenai metode observasi yang dilakukan dalam melakukan penelitian tentang proses produksi *finishing folding box*, fokus pembahasan, tempat dan waktu observasi, serta jenis dan sumber data yang digunakan dalam penulisan Laporan Tugas Akhir ini.

BAB IV PEMBAHASAN

Berisi tentang penjelasan hasil observasi prosedur operasional pada



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

proses *finishing folding box* yang mencakup proses *coating/varnish*, *hot stamping*, dan *die cutting*. Selain itu juga membahas permasalahan kualitas yang terjadi dalam proses produksi *finishing* dan solusi untuk mengatasi permasalahan tersebut.

BAB V PENUTUP

Menjelaskan kesimpulan mengenai hasil observasi yang sesuai dengan tujuan awal penulisan Laporan Tugas Akhir, serta saran terhadap observasi yang dilakukan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V

PENUTUP

5.1. Kesimpulan

Berdasarkan penelitian observasi mengenai Prosedur Operasional Standar pada Proses Produksi *Finishing Folding Box* di PT. Lubana Sukses Abadi (Bigrafis) Jakarta, dapat disimpulkan bahwa:

1. Prosedur operasional yang diterapkan terbukti membuat proses produksi lebih efektif dan efisien, baik itu secara waktu maupun materi. Pengaruh yang signifikan terletak pada efisiensi persiapannya mesin dan perbaikan jika terjadi kendala atau permasalahan kualitas produksi. Prosedur operasional yang digunakan berguna sebagai petunjuk yang harus dilakukan dari awal, sehingga jika terjadi masalah operator dapat dengan mudah merunut dari awal akar permasalahan dan mendapat solusi lebih cepat untuk perbaikan.
2. Hal yang harus diperhatikan dalam melakukan proses produksi *finishing* adalah penggunaan jenis blanket *coating/varnish*, penggunaan jumlah dan jenis *foil hot stamp*, dan penggunaan jenis kanal pada proses *die cut*.
3. Hasil Analisa alur kerja yang dilakukan operator pada bagian *finishing* tidak sesuai dengan alur kerja yang diberikan perusahaan. Dalam praktiknya, proses *hot stamp* dilakukan terlebih dahulu sebelum *coating* dikarenakan faktor kondisi mesin dan efisiensi material foil. Perusahaan juga tetap menetapkan alur kerja tersebut untuk mempertahankan kualitas jenis foil yang masuk.
4. Alur proses produksi *finishing folding box* berdasarkan hasil



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

observasi dan wawancara dimulai dengan melakukan persiapan yang berupa pengecekan dokumen seperti kanban dan SPK yang diterima dari bagian cetak. Kemudian material diproses melalui proses *coating* yang pada prosesnya bisa digunakan *water based* atau UV. Setelah dilakukan *coating*, material di *hot stamp* untuk kemudian terakhir di *die cut*.

5.2. Saran

Untuk memperkuat data penelitian sebaiknya dilengkapi dengan data kuantitatif dan data kualitatif sebagai data pendukung. Penggunaan data kuantitatif pada bagian *sampling* kualitas diperlukan untuk memperkuat validasi indentifikasi permasalahan kualitas yang terjadi pada proses *finishing*. Selain penambahan data kuantitatif, observasi prosedur juga lebih baik dilengkapi dengan sampel 1 produk yang spesifik agar observasi menjadi lebih terfokus dan mendapatkan lebih banyak data kualitatif.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



DAFTAR PUSTAKA

- Kipphan, H. (ed.) (2001) *Handbook of print media: technologies and production methods*. Berlin ; New York: Springer.
- Khofiyya, Z.A., Tamzis, F. and Kartika, R.N. (no date) 'PENGARUH KADAR VEHICLE TINTA OFFSET TERHADAP KETAHANAN CABUT PADA KERTAS UNCOATED 80 GSM', p. 14.
- Majnarić, I., Mirković, I.B. and Golubović, K. (2012) 'INFLUENCE OF UV CURING VARNISH COATING ON SURFACE PROPERTIES OF PAPER', p. 6.
- Salsabila, I. (2021) 'PENGARUH TEKanan DIE CUTTING TERHADAP NILAI CREASING PADA KARTON DUPLEX 350 GSM DAN 450 GSM', p. 32.
- Suchy, I. (2006) *Handbook of die design*. 2nd ed. New York: McGraw-Hill (McGraw-Hill handbooks).
- Syamsuddin, E., Makclin, M. and Calvinus, Y. (2020) 'Alat Pencetak Tanggal Kadaluarsa pada Plastik Pack dengan Metode Hot Stamping', *TESLA: Jurnal Teknik Elektro*, 21(2), p. 156. Available at: <https://doi.org/10.24912/tesla.v21i2.7188>.
- Wasono, A.B. (no date) 'TEKNIK GRAFIKA DAN INDUSTRI GRAFIKA', p. 365.
- Zhan, C. *et al.* (2015) 'Curing Properties of Water-based Self-drying / Fast-drying Foundry Coating', in *Proceedings of the 3rd International Conference on Material, Mechanical and Manufacturing Engineering. 3rd International Conference on Material, Mechanical and Manufacturing Engineering (IC3ME 2015)*, Guangzhou, China: Atlantis Press. Available at: <https://doi.org/10.2991/ic3me-15.2015.382>.
- Louis, Raymond (2006). *Custom Kanban: Designing the System to Meet the Needs of Your Environment*. University Park, IL: Productivity Press. ISBN 978-1-56327-345-2.
- PT. Lubana Sukses Abadi (2022), Bigrafis Printing Excellence, <https://bigrafis.com/>, diakses pada 10 Juli 2022 pukul 08.00 WIB.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

BIGRAFIS PRINTING SOLUTIONS	PT. LUBANA SUKSES ABADI	
	STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR	
PRODUKSI OFFSET (FINISHING)	LSA-PR-SOP-004	Revisi : 04
		Tgl Terbit : 22 Juni 2021
		Halaman : 1 dari 5

1. Tujuan
Untuk mengatur tata cara pelaksanaan proses yang ada di Bagian Finishing, hingga penyerahan barang ke Area Sampling QC
2. Ruang Lingkup
Mulai Menerima Kanban, hasil Cetak, Coating, Hot stamp, Die Cutting, Kupas, Lem sampai dengan Menyerahkan barang ke Area Sampling QC. Serta meliputi pengecekan kualitas pada saat produksi dan pelaporan ketidaksesuaian.
3. Standar Acuan
Persyaratan Standar Sistem Manajemen Mutu dan Keamanan Pangan ISO 9001 : 2015 ; ISO 22000 : 2018, klausul :
 - 8.5.1. Pengendalian Produksi dan Penyediaan Barang
 - 8.5.2. Identifikasi dan Mampu Telusur
 - 8.5.6. Pengendalian Perubahan
 - 8.6. Realisasi produk dan jasa
 - 8.7 Pengendalian hasil yang tidak sesuai
4. Ketentuan Umum dan Definisi
 - 4.1. Prosedur ini dapat berjalan bila semua kelengkapan dokumen dan hasil produksi dari cetak sesuai dengan standar. Jika terjadi penyimpangan jangan diteruskan.
 - 4.2. Operator Varnish adalah orang yang mampu mengoperasikan mesin varnish dan menghasilkan kualitas glossy sesuai dengan standar.
 - 4.3. Operator Pon adalah orang yang memiliki kemampuan melakukan setting pisau beserta canal untuk menghasilkan bentuk produk yang dapat dengan mudah terbentuk.
 - 4.4. Operator Lem harus memiliki kemampuan dalam hal setting produk dan tidak mengalami lengket dan lepas pada saat produk dibentuk.
 - 4.5. Setiap ada proses yang mengalami suatu hambatan selalu diinformasikan kepada atasan yang bersangkutan terlebih dahulu.

1

Lampiran 1 Standar Operasional Prosedur (Finishing)
Sumber: PT. Lubana Sukses Abadi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BIGRAFIS PRINTING EXCELLENCE	PT. LUBANA SUKSES ABADI		
	INSTRUKSI KERJA		
IN PROCESS QUALITY CONTROL DIE CUTTING	LSA-QC-IK-006	Revisi	: 02
		Tgl Terbit	: 12 Mei 2020
		Halaman	: 1 dari 2
IPQC-DIE CUTTING	1	Cek schedule/jadwal produksi.	
	2	Cek kesesuaian produksi dengan SPK. <ol style="list-style-type: none">a. Nama dan jenis produk.b. Standar Die Cutting (contoh)c. Sample ACC.	
	3	Sebelum mulai produksi, pastikan operator tanda tangan pada hasil produksi dan formulir QC bahwa hasil produksi sudah sesuai dengan standar kerja.	
	4	IPQC dan Spv. QC tanda tangan / ACC pada hasil produksi dan Formulir QC yang dinyatakan OK	
	5	Simpan contoh hasil produksi per no SPK (min. 1 pcs/lbr).	
	6	Lakukan pengecekan hasil produksi secara berkala dan pastikan juga operator melakukan cek (min 1 lbr / 250 lbr).	
	7	IPQC melakukan verifikasi terhadap hasil produksi yang meliputi : <ol style="list-style-type: none">a. Posisi atau Registerb. Ukuran / dimensic. Rell pecah atau tidakd. Rell mudah dilipat atau tidake. Spesifikasi sesuai dengan sample	
	8	IPQC mengambil sample 10 Lembar setiap kali melakukan cek interval	
	9	Pada saat IPQC melakukan cek interval / berkala dan ditemukan ketidaksesuaian atau cacat maka IPQC wajib menginformasikan ketidaksesuaian tersebut kepada Spv / Operator untuk di stop dan selanjutnya diperbaiki	
	10	Pastikan hasil perbaikan sudah sesuai standard kualitas yang ditentukan Customer, Apabila hasil perbaikan masih tidak sesuai dengan standard, maka IPQC menginformasikan ke Spv / Mgr. QC dan selanjutnya akan didiskusikan dengan Spv. Produksi	
	11	Dalam proses produksi, pastikan operator melakukan pemisahan hasil produksi pada palet khusus apabila : <ol style="list-style-type: none">a. Ditemukan barang cacat produksi.b. Mesin habis berhenti (Hasil produksi belum stabil).	

Lampiran 2 Work Instruction (QC Die Cutting)
Sumber: PT. Lubana Sukses Abadi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LUBANA
PRINTING EXCELLENCE

Jakarta, 4 Februari 2022

Nomor : No.001/L.SA/SP/II/2022
Lampiran : -
Perihal : Surat Keterangan Selesai Praktek Kerja Lapangan (PKL)

Bersama surat ini, kami selaku Management PT. Lubana Sukses Abadi menyatakan bahwa mahasiswa bapak/ibu atas nama:


1. Nama : Rizky Okta Dwiputra
NIM : 1906311048
Jurusan/Program Studi : D3 – Teknik Grafika
2. Nama : Muhammad Ihwanu Shalihin
NIM : 1906311026
Jurusan/Program Studi : D3 – Teknik Grafika
3. Nama : Muhammad Alvian Mubarack
NIM : 1906311016
Jurusan/Program Studi : D3 – Teknik Grafika

Telah menyelesaikan kegiatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT. Lubana Sukses Abadi. Praktek Kerja Lapangan dilakukan selama kurang lebih 4 (Empat) Bulan dari tanggal 11 Oktober 2021 s.d tanggal 26 Februari 2022.

Selama melakukan Praktek Kerja di Perusahaan kami mahasiswa yang bersangkutan telah melaksanakan tugas dan tanggung jawab dengan baik. Yang bersangkutan juga aktif mempelajari dan mengikuti kegiatan administrasi yang berlangsung di perusahaan kami.

Demikian surat keterangan diberikan dan agar dipergunakan sebagaimana mestinya.

HRGA PT Lubana Sukses Abadi


Riki Matukna Suryana
Manager

PT. LUBANA SUKSES ABADI
JL. AMD Penganten Ali II No. 88, Ciracas
Jakarta Timur 13720
Telp. : 021 – 8779 6700
Email : contact@bigrafis.com
www.bigrafis.com

Lampiran 3 Surat Keterangan Selesai PI
Sumber: PT. Lubana Sukses Abadi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS1

KODE 2A505

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING I

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Mochamad Yana Hardiman, M.T.** yang bertindak sebagai **Pembimbing I** untuk:

Nama Muhammad Alvian Mubarack
Kelas GR6B
Judul ANALISA ALUR KERJA PROSES FINISHING FOLDING BOX BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Menyetujui mahasiswa tersebut di atas untuk mengikuti Sidang Tugas Akhir/Skripsi sesuai ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 7/20/2022 18:52:50
Mochamad Yana Hardiman, M.T.

Lampiran 4 Lembar Persetujuan Pembimbing I



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS2

KODE 2B410

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING II

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Rachmah Nanda Kartika, M.T.** yang bertindak sebagai **Pembimbing II** dari:

Nama Muhammad Alvian Mubarack
Kelas GR6B
Judul ANALISA ALUR KERJA PROSES FINISHING FOLDING BOX BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Menyetujui mahasiswa tersebut di atas untuk mengikuti Sidang Tugas Akhir/Skripsi sesuai ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 7/22/2022 9:40:37
Rachmah Nanda Kartika, M.T.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS3

KODE 3A313

LEMBAR PERSETUJUAN REVISI KETUA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR

Saya **Endang Yuniarti, M.T.** yang bertindak sebagai **Ketua Penguji** dari:

Nama Muhammad Alvian Mubarack
Kelas GR6B
Judul ANALISA ALUR KERJA PROSES FINISHING FOLDING BOX BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/2/2022 9:27:49

Endang Yuniarti, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS4

KODE 3B103

LEMBAR PERSETUJUAN REVISI ANGGOTA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR

Saya **HB. Rudi Kusumantoro, M.Sc.Eng.** yang bertindak sebagai Anggota **Penguji** dari:

Nama Muhammad Alvian Mubarack

Kelas GR6B

Judul ANALISA ALUR KERJA PROSES FINISHING FOLDING BOX BERDASARKAN
SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/2/2022 17:12:49

HB. Rudi Kusumantoro, M.Sc.Eng.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



FS6

LEMBAR PENERIMAAN LAPORAN TUGAS AKHIR REVISI

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, menyatakan bahwa :

Nama	Muhammad Alvian Mubarack
Kelas	GR 6B
Judul	ANALISA ALUR KERJA PROSES FINISHING FOLDING BOX BERDASARKAN SOP DI PT. LUBANA SUKSES ABADI

Telah menyerahkan kelengkapan akhir Laporan Tugas Akhir mahasiswa sebagai syarat kelulusan Diploma III Program Studi Teknik Grafika.

Depok, 8/2/2022 17:54:47

Panitia Sidang Tugas Akhir Program Studi Teknik Grafika

Lampiran 8 Lembar Penerimaan Laporan Tugas Akhir



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR BIMBINGAN LAPORAN TUGAS AKHIR

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
6-7-2022	Konsultasi arahan penulisan tugas akhir	
8-7-2022	Konsultasi penulisan BAB 1-4	
19-7-2022	Konsultasi revisi tugas akhir	
20-7-2022	Arahan revisi tugas akhir	
6-7-2022	Konsultasi penulisan tugas akhir	
12-7-2022	Konsultasi penulisan BAB 1-5	
16-7-2022	Konsultasi BAB 3-4 Tugas Akhir	
18-7-2022	Konsultasi BAB 4 Tugas Akhir	
19-7-2022	Revisi Judul dan konsultasi BAB 4	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta