



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PROSES PEMBENTUKAN BAUT OTOMOTIF MENGGUNAKAN MESIN**  
***COLD FORGING TIPE 2 DIES 2 BLOW SQ122***  
**PT. MEIDOH INDONESIA**



Disusun Oleh :

**Michael Nicholas Junior Sirait**      **1902311083**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**SPELIALISASI PRODUKSI**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2022**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES PEMBENTUKAN BAUT OTOMOTIF MENGGUNAKAN MESIN  
*COLD FORGING* TIPE 2 DIES 2 BLOW SQ122 DI  
PT. MEIDOH INDONESIA

Judul Laporan : Proses Pembentukan Baut Otomotif Menggunakan  
Mesin *Cold Forging* Tipe 2 Dies 2 Blow SQ122 Di  
PT. Meidoh Indonesia

Nama : Michael Nicholas Junior Sirait

NIM : 1902311083

Program Studi : D3 Teknik Mesin

Jurusan : Teknik Mesin

Konsentrasi : Produksi

Tempat PKL : PT. Meidoh Indonesia.

Tanggal PKL : 1 April 2022 s.d 30 Juni 2022

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

Mengetahui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Muslimin., S.T., M.T.  
NIP. 197701142008121005

Ketua Program Studi Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Fajar Mulyana, S.T., M.T  
NIP.197805222011011003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PROSES PEMBENTUKAN BAUT OTOMOTIF MENGGUNAKAN MESIN**  
***COLD FORGING TIPE 2 DIES 2 BLOW SQ122* DI**  
**PT. MEIDOH INDONESIA**

Judul Laporan : Proses Pembentukan Baut Otomotif Menggunakan Mesin *Cold Forging* Tipe 2 Dies 2 Blow SQ122 PT. Meidoh Indonesia

NIM : 1902311083

Program Studi : D3 Teknik Mesin

Jurusan : Teknik Mesin

Konsentrasi : Produksi

Tempat PKL : PT. Meidoh Indonesia.

Tanggal PKL : 1 April 2022 - 30 Juni 2022

**POLITEKNIK**  
**NEGERI**  
**JAKARTA**

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT. Meidoh Indonesia

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

**Joko Sofyan**

**Drs. Sidiq Ruswanto, S.T., MSi**  
**NIP. 195708101987031002**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena berkat karunianya yang tidak berhenti setiap hari dapat memberikan kesehatan jasmani dan rohani kepada penulis sehingga dapat melaksanakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Meidoh Indonesia dengan lancar. Kegiatan ini merupakan suatu kegiatan yang mana nantinya akan menggambarkan kegiatan kerja di dunia industri. Maka dari itu, penting bagi penulis untuk menyerap ilmu apapun yang diterima agar menjadi modal yang besar nantinya.

Dalam proses penyusunan laporan ini tentu penulis menemui beberapa kesulitan, namun atas bantuan dari berbagai pihak akhirnya laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih pada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan laporan ini, diantaranya :

1. Tuhan Yesus Kristus karena karunia-Nya setiap hari tidak pernah gagal menyertai . .
2. Mama, Bapak, bang Aldo, kak Gita, dan Riki yang selalu mendukung setiap harinya selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, ST, M.T. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Fajar Mulyana, ST., M.T Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Drs, Sidiq Ruswanto, ST., MSi, Dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta
6. Mba Syafna, admin jurusan Teknik Mesin yang selalu sabar mengurus perihal administrasi kegiatan Praktik Kerja Lapangan kami.
7. Mr. Takashi Nakashima ,Presiden Direktur PT Meidoh Indonesia.
8. Bapak Fidel Castro, Senior General Manager PT Meidoh Indonesia.
9. Bapak Aris Tyanto selaku HRGA-ACC Senior Manager, Bapak Sony, Bapak Angga, dan Bapak April yang bertindak sebagai Koordinator



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

program Praktik Kerja Lapangan di PT. Meidoh Indonesia.

10. Bapak Deli Derlian, selaku Manajer Departemen Produksi di PT. Meidoh Indonesia.
11. Bapak Joko, sebagai Asisten Manajer Departemen Produksi PT. Meidoh Indonesia
12. Bapak Malik, dan Bapak Farid selaku Supervisor Departemen Produksi PT. Meidoh Indonesia
13. Seluruh operator dan leader Departemen Produksi di PT. Meidoh Indonesia yang telah berbagi ilmu dan pengalaman hidup selama kegiatan PKL.
14. Ilham Darmawan, Pascall Amaran Siagian, dan Ridho Maulana sebagai kolega PKL yang selalu kompak bekerja sama dalam melakukan kegiatan PKL.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Semoga laporan ini memberi manfaat untuk kita semua.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Karawang, 30 Juni 2022

**(Michael Nicholas Junior Sirait)**

NIM. 1902311083



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.2.1 Tujuan Umum.....	4
1.2.2 Tujuan Khusus.....	4
1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	4
1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	4
1.3.2 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi.....	5
1.3.3 Manfaat Bagi Perusahaan.....	5
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan.....	5
1.5 Metode Penyusunan Laporan.....	6
1.6 Sistemastika Penulisan Laporan.....	6
BAB II TINJAUAN UMUM PERUSAHAAN.....	8
2.1 Profil dan Sejarah Perusahaan.....	8
2.2 Logo Perusahaan.....	9
2.3 Data Perusahaan.....	9
2.4 Visi dan Misi PT. Meidoh Indonesia.....	11
2.5 Struktur Organisasi PT. Meidoh Indonesia.....	11
2.6 Struktur Organisasi <i>Line Cold Forging</i> PT. Meidoh Indonesia...13	
2.7 Fasilitas Perusahaan.....	14
BAB III JURNAL KEGIATAN.....	15
3.1 Bentuk Kegiatan PKL.....	15
3.2 Prosedur Kerja PKL.....	16



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2.1 Alur Proses Kerja Produksi.....	16
3.2.2 Alur Kerja Proses Kegiatan Produksi.....	17
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	31
4.1 Kesimpulan.....	31
4.2 Saran.....	31
4.2.1 Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia.....	31
4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	32
DAFTAR PUSTAKA.....	33
LAMPIRAN.....	34





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Meidoh.....	9
Gambar 2.2 Struktur Organisasi PT. Meidoh Indonesia.....	12
Gambar 3.1 Material dan <i>Crane</i> Pengangkut.....	18
Gambar 3.2 Tiang Pelurus Material dan Pengarah Masuk Mesin.....	19
Gambar 3.3 Roller Vertikal dan Horizontal.....	19
Gambar 3.4 <i>Gripper</i> .....	19
Gambar 3.5 Part Pengatur Panjang Nominal Produk Baut.....	20
Gambar 3.6 Struktur dan Cara Kerja Part.....	20
Gambar 3.7 <i>Open Cam</i> dan <i>Close Cam</i> .....	21
Gambar 3.8 Angka Koordinat Posisi Pada <i>Open Cam</i> dan <i>Close Cam</i> .....	21
Gambar 3.9 Rumah <i>Dies</i> dan Contoh <i>Dies</i> .....	22
Gambar 3.10 Rumah <i>Punch</i> dan Contoh <i>Punch</i> .....	22
Gambar 3.11 <i>Cutter</i> .....	23
Gambar 3.12 Pendorong <i>Cutter</i> .....	23
Gambar 3.13 Rumah <i>Cutter</i> .....	23
Gambar 3.14 Part Pengatur Posisi Rumah <i>Punch</i> .....	23
Gambar 3.15 Part Pengatur Posisi <i>Cutter</i> .....	24
Gambar 3.16 <i>Chuck</i> Sebelum dan Sesudah Dipasang Pada <i>Transfer</i> .....	25
Gambar 3.17 Bagian Poros <i>Open Cam</i> dan <i>Close Cam</i> .....	25
Gambar 3.18 Ilustrasi Bagian Poros <i>Open Cam</i> dan <i>Close Cam</i> .....	25
Gambar 3.19 <i>Stopper</i> .....	26
Gambar 3.20 <i>Stopper</i> Saat Dipasang.....	26
Gambar 3.21 Pengatur Lokasi <i>Stopper</i> .....	26
Gambar 3.22 Pengatur Sensor <i>LD</i> .....	26
Gambar 3.23 <i>Checksheet</i> Dimensi.....	27
Gambar 3.24 Peralatan Tes Pukul.....	28
Gambar 3.25 <i>Conveyor</i> Pengangkut Baut.....	28





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3.26	Monitor Mesin.....	29
Gambar 3.27	Tempat Penyimpanan Sementara.....	29
Gambar 3.28	Pengatur Sensor PD.....	29
Gambar 3.29	Tempat Penyimpanan Sementara.....	30
Gambar 3.30	Troli Pembawa Baut Ke Proses Selanjutnya.....	30





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Catatan Kegiatan Harian PKL.....	35
Lampiran 2 SK Penerimaan Magang PT. Meidoh Indonesia.....	43
Lampiran 3 SK Permohonan Magang Mahasiswa PNJ.....	44
Lampiran 4 Absensi Bulan April.....	45
Lampiran 5 Absensi Bulan Mei.....	46
Lampiran 6 Absensi Bulan Juni.....	47





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan perguruan tinggi negeri vokasional yang didirikan untuk memenuhi kebutuhan SDM professional di industri, baik industri jasa maupun manufaktur. Sistem pembelajarannya dengan teori 45% dan praktik 55% sehingga lulusannya diharapkan memiliki pengetahuan serta keahlian yang seimbang dan dapat memenuhi kebutuhan pada dunia industri. D3 Teknik Mesin Spesialisasi Produksi merupakan salah satu program studi pada jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang berkonsentrasi pada bidang teknologi Produksi di bidang industri. Kompetensi utama D3 Teknik Mesin Spesialisasi Produksi yaitu mampu menguasai teknologi proses produksi baik secara konvensional maupun otomasi, *Mould dan Dies, Jig and Fixture*, , Gambar mesin, CAD, Kendali Mutu, Manajemen produksi, Sistem otomasi, Pneumatik dan Hidrolik, Pengukuran Teknik, Pengujian logam dan Metrologi. Sebagai upaya dalam memaksimalkan kompetensi, maka terdapat program Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk menerapkan dan mengembangkan ilmu yang telah diperoleh dalam praktiknya pada dunia industri.

Seiring berkembangnya teknologi, banyak pekerjaan yang dibutuhkan dapat dilakukan dengan efektif dan efisien khususnya pada bidang industri dan konstruksi. Maka dari itu, perlu dipersiapkan sumber daya manusia yang terampil dan berkeahlian dalam mengakomodasi kemajuan ini. Sebagai aset sumber daya manusia, mahasiswa perlu memperdalam bidang keilmuannya khususnya dalam sisi aplikasi ilmu. Oleh karena itu, diperlukan suatu wadah untuk mengaplikasikan dan mengembangkan bidang keilmuan tersebut. Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau yang disebut dengan *On Job Training* (OJT) merupakan program wajib bagi mahasiswa semester 6, Program studi D3 Teknik Mesin Spesialisasi



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Produksi untuk memperdalam pengetahuan, memberikan pengalaman dan etika pekerja, serta memberikan wawasan di dunia kerja, dengan kegiatan pembelajaran selama waktu kuliah yang diterapkan langsung ke dunia industri, yang bertujuan untuk memperkenalkan, meningkatkan kompetensi dan kemampuan mahasiswa dalam dunia kerja di industri yang sebenarnya.

PT. Meidoh Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur dalam proses pembuatan baut untuk mesin dan rangka otomotif. PT Meidoh Indonesia sendiri merupakan sebuah perusahaan cabang jejaring dari MEIDOH CO., LTD. yang berpusat di negara Jepang dan terletak di Head office Toyota Factory, dengan sebaran perusahaan cabang jejaring lainnya di seluruh dunia terletak di Amerika Serikat, China, Jerman, Thailand dan Indonesia.

PT Meidoh Indonesia sendiri memproduksi beberapa macam jenis baut untuk mesin dan rangka otomotif, berikut macam jenis baut tersebut antara lain :1) *High strength 10.9 – 17.9 bolts*, 2) *High precision cold forged product*, 3) *High strength bolt for engine*, 4) *High strength aluminium alloy cold forged*, 5) *Spherical head bolts*, 6) *M sonic( ultrasonic axial force bolts)*, 7) *Friction coefficient stabilizer*, dan 8) *Bite prevention e-guide series*.

Untuk mendukung proses produksi, PT. Meidoh Indonesia terdiri dari beberapa department yang mendukung kegiatan produksi, diantaranya yaitu *Department cold forging, Department Thread Rolling, Department Heat treatment, Department Surface treatment, Department Inspection, Maintenance, Engineering, PPIC dan Quality Department (Quality Assurance, Quality Management System)*.

Bidang yang terdapat pada Departemen produksi tersebut sesuai dengan mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta jurusan Teknik Mesin Program Studi Teknik Mesin Spesialisasi Produksi.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

*Cold Forging* adalah proses pembentukan logam dengan metode deformasi di mana benda kerja ditekan pada *dies* yang dilakukan pada suhu ruang. Gaya yang lebih besar diperlukan untuk menekan logam dibandingkan dengan gaya pada *Hot Forging*. Hal ini dikarenakan logam yang dingin memiliki kekuatan yang lebih besar daripada logam yang panas. Logam yang nantinya dibentuk harus memiliki sifat mampu bentuk yang tinggi pada suhu ruang sehingga hasil proses nantinya tidak terdapat retak ataupun patah.

Pada Line *Cold Forging* PT. Meidoh Indonesia, terdapat beberapa kegiatan proses produksi didalamnya yaitu proses pengambilan material mentah, setting mesin sesuai standar yang ditentukan, *double check* dimensi baut hasil produksi oleh *leader*, cek berkala dimensi dan *visual* oleh operator ketika proses produksi, dan mengirimkan hasil produksi kepada *line* berikutnya.

Hal yang harus diperhatikan pada saat proses pembentukan baut otomotif pada line ini agar tidak terjadinya produk yang reject adalah proses setting mesin. Operator melakukan proses ini dengan mengikuti acuan standar *Operation Instruction Sheet* (OIS) yang mana berisikan instruksi-instruksi pengaturan mesin lengkap dengan parameter angka yang perlu dimasukkan ke dalam mesin.

Beberapa kondisi produk baut reject dapat terjadi pada proses ini yaitu: kepala baut yang tidak berada di titik tengah, nominal baut yang tergerus, dan rompal yang terjadi pada kepala baut, marker baut, dan pada leher baut. Maka dari itu, proses setting mesin merupakan hal yang memiliki pengaruh signifikan pada proses produksi baut. Dibutuhkan ketelitian dan kehandalan operator dalam kegiatan pemecahan masalah dalam proses ini sehingga diharapkan tidak ada produk reject yang dihasilkan.

### 1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain sebagai berikut :



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 1.2.1 Tujuan Umum

Program Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Meidoh Indonesia memiliki tujuan, antara lain yaitu :

1. Memperkenalkan budaya dan suasana industri yang sebenarnya dengan tujuan mahasiswa setelah lulus dari bangku kuliah dapat mempersiapkan diri saat memasuki dunia kerja.
2. Melatih kemampuan untuk menjadi diri pribadi yang disiplin, mampu menganalisa, memecahkan suatu permasalahan, mengambil keputusan di dunia kerja dan profesionalitas dalam dunia kerja.
3. Menambah wawasan, ilmu pengetahuan dan relasi, agar kelak nanti dapat menimbulkan sikap bekerjasama, komunikasi dan koordinasi di dunia kerja.
4. Menerapkan ilmu pengetahuan teoritis dan praktik ke dalam dunia kerja dengan sesuai latar belakang disiplin ilmu Teknik Mesin
5. Mengetahui alur proses produksi baut pada mesin dan rangka otomotif.
6. Mengetahui *improvement* atau *Kaizen* yang dibutuhkan pada proses manufaktur di departemen *Cold Forging*.
7. Mengetahui *cycle time* proses produksi pada mesin *Cold Forging*.

### 1.2.2 Tujuan Khusus

Sebagai salah satu untuk syarat memenuhi SKS dan menyelesaikan studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

## 1.3 Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL) antara lain sebagai berikut :

### 1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Mahasiswa mengetahui bagaimana cara melakukan analisa suatu masalah yang terdapat di Industri.
2. Mengetahui dan memahami cara kerja proses produksi baut, yang dimulai dari memperoleh bahan baku sampai menjadi produk baut



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mesin dan rangka otomotif.

3. Melatih kedisiplinan ,tanggung jawab dan profesionalitas dalam melaksanakan pekerjaan.
4. Mengetahui bagaimana cara *improvement* atau *kaizen* yang tepat untuk mengatasi suatu permasalahan di industri.
5. Mengetahui cara penggunaan pengoperasian mesin *Cold Forging*.

### 1.3.2 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi

1. Menjalin kerjasama yang baik dalam bidang pengembangan teknologi antara pihak industri dengan perguruan tinggi, sehingga terjalin hubungan yang saling menguntungkan.
2. Memperoleh gambaran nyata tentang situasi dari suatu perusahaan, sehingga dapat digunakan untuk mengembangkan kurikulum yang ada.

### 1.3.3 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Menjalin dan meningkatkan kerjasama antara Perguruan Tinggi, terutama Perguruan Tinggi Vokasi dengan PT Meidoh Indonesia.
2. Berpartisipasi dalam membantu pemerintah untuk mengimplementasikan UUD 1945 dengan tujuan “mencerdaskan kehidupan bangsa” dan memajukan dunia pendidikan terutama Perguruan Tinggi Vokasi.

### 1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Meidoh Indonesia sebagai berikut:

Hari : Senin S.d Jum'at

Tanggal : 01 April 2022 – 30 Juni 2022

Waktu : 06.00 – 15.00 WIB ( Selama bulan Ramadhan )  
07.00 – 16.00 WIB( Setelah bulan Ramadhan)

Area Praktik : Departemen *Cold Forging*, *Thread Rolling*, dan *Heat Treatment*.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 1.5 Metode Penyusunan Laporan

Dalam metode penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini, penulis menggunakan teknik dan metode pengumpulan data yang bertujuan untuk menyusun Laporan Praktik Kerja Lapangan yaitu :

### 1. Observasi Lapangan

Observasi lapangan dilakukan dengan cara mengamati jalannya proses pembentukan baut otomotif di mesin *Cold Forging*, membaca manual book mesin, dan instruksi kerja yang ditempel pada mesin.

### 2. Diskusi

Dilakukan dengan cara menanyakan *supervisor, leader*, dan operator tentang kiranya yang belum dimengerti mengenai proses pembentukan baut otomotif di mesin *Cold Forging*.

### 3. Studi Literatur

Studi literatur ini dilakukan dengan mencari informasi mengenai tentang proses *Cold Forging*, cara kerja mesin *Cold Forging*, karakteristik baut yang baik, dengan menggunakan media tulisan-tulisan di internet dan buku manual mesin yang ada di PT. Meidoh Indonesia.

## 1.6 Sistematika Penulisan Laporan

Adapun untuk mempermudah penulis dalam melakukan pembuatan sistematika dan penulisan dapat ditulis sebagai berikut :

### BAB I PENDAHULUAN

Berisi mengenai Latar belakang, Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan, Waktu dan Tempat pelaksanaan, serta mengenai Metode Penyusunan.

### BAB II PROFIL PERUSAHAAN

Berisi tentang Sejarah perusahaan, Visi dan Misi, Struktur Organisasi, Fasilitas dan Produk dan Jasa yang dihasilkan.

### BAB III JURNAL KEGIATAN



Berisi mengenai pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT. Meidoh Indonesia, Prosedur kerja atau Standar Operasional Prosedur di Departemen *Cold Forging*, hasil kegiatan selama kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

#### BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi mengenai kesimpulan dan saran selama penulis melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan berlangsung di PT. Meidoh Indonesia.



### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat penulis ketika melakukan Praktik Kerja Lapangan adalah sebagai berikut:

1. Dapat merasakan suasana kerja di bidang industri manufaktur besar.
2. Mengetahui tata cara kerja, 5S di pekerjaan, Safety dalam bekerja, dan etika ketika bekerja.
3. Mendapatkan pengetahuan mengenai cara membentuk logam dengan metode *Cold Forging*.
4. Dapat mengetahui dokumen produksi untuk menunjang proses seperti Kanban, Checksheet, dan Operation Instruction Sheet (OIS)
5. Dapat memberikan feedback kepada perusahaan berupa *Kaizen* yang nantinya akan dijadikan topik Tugas Akhir oleh Penulis.

### 4.2 Saran

Saran yang akan dituliskan bertujuan agar kedepannya, Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan oleh mahasiswa di kemudian hari dapat lebih baik lagi.

#### 4.2.1 Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia

Penulis mengucapkan terima kasih kepada PT. Meidoh Indonesia karena sudah menerima mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta untuk melaksanakan kegiatan PKL disana. Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia adalah sebagai berikut:

- Dibuatkan lembaran panduan PKL di perusahaan agar praktikan lebih terstruktur dalam melakukan kerja sehingga bisa lebih terarah dalam mendapatkan ilmunya.
- Mengadakan kerjasama kegiatan PKL dengan Politeknik Negeri Jakarta agar terjadinya hubungan timbal balik yang saling



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

menguntungkan dimana perusahaan mendapatkan feedback berbasis ilmiah dari kalangan akademis, dan mahasiswa dapat merasakan dunia kerja sebelum terjun ke dalamnya.

#### **4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta**

Penulis mengapresiasi Politeknik Negeri Jakarta atas bantuannya terkait pengurusan kegiatan PKL Mahasiswa/i. Saran penulis adalah Politeknik Negeri Jakarta bekerja sama dengan banyak perusahaan mengenai kegiatan PKL agar memudahkan mahasiswa dalam mencari perusahaan untuk PKL.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR PUSTAKA**

1. PT Meidoh Indonesia. “Management PTMI”.  
<https://www.meidoh.co.id/berita/profil/management-ptmi> diakses pada 11 Juni 2022.
2. Wikipedia. “Forging”. <https://en.wikipedia.org/wiki/Forging> diakses pada 11 Juni 2022





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
JURUSAN TEKNIK MESIN PROGRAM STUDI D III TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	01-April-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>- Pengenalan profil, K3, dan 5S perusahaan</li><li>- Melakukan tur keliling semua lini departemen dalam rangka pengenalan awal kegiatan yang ada di perusahaan.</li></ul>
2	04-April-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>- Diadakan briefing mingguan di Departemen Produksi</li><li>- Mengikuti briefing line produksi <i>Cold Forging</i></li><li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li><li>- Observasi cara kerja mesin <i>Cold Forging</i> sembari melihat prosesnya</li><li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li><li>- Membantu operator</li></ul>
3	05-April-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li><li>- Observasi cara kerja mesin <i>Cold Forging</i> sembari melihat prosesnya</li><li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li><li>- Membantu operator</li></ul>
4	06-April-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li><li>- Observasi cara kerja mesin <i>Cold Forging</i> sembari melihat prosesnya</li><li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li><li>- Membantu operator</li></ul>
5	07-April-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li><li>- Observasi cara kerja mesin <i>Cold Forging</i> sembari melihat</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<p>prosesnya</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator</li> </ul>
6	08-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin <i>Cold Forging</i> sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator</li> </ul>
7	11-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
8	12-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
9	13-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
10	14-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang</li> </ul>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<p>ada di mesin beserta sensor-sensornya</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
11	<b>15-April-2022</b>	<b>Libur Paskah</b>
12	18-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
13	19-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
14	20-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
15	21-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya</li> <li>- Membantu operator.</li> <li>- Menghitung cycle time proses permesinan</li> </ul>
16	22-April-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator</li> <li>- Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya</li> <li>- Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang</li> </ul>





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		ada di mesin beserta sensor-sensornya - Membantu operator. - Menghitung cycle time proses permesinan
17	25-April-2022	- Mempelajari alur setting mesin (dandori) dari penjelasan operator - Observasi cara kerja mesin Cold Forging sembari melihat prosesnya - Observasi cara kerja sistem hidrolik dan pneumatik yang ada di mesin beserta sensor-sensornya - Membantu operator. - Menghitung cycle time proses permesinan
18	26-April-2022	- Izin ke kampus untuk melakukan konsultasi Proposal Tugas Akhir dengan Dosen
19	27-April-2022	- Izin ke kampus untuk melakukan konsultasi Proposal Tugas Akhir dengan Dosen
20	28-April-2022	- Izin ke kampus untuk melakukan konsultasi Proposal Tugas Akhir dengan Dosen
21	<b>29-April-2022</b>	<b>Cuti Bersama Hari Raya IdulFitri 1443 H</b>

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	02-Mei-2022	Hari Raya IdulFitri 1443 H
2	03-Mei-2022	Hari Raya IdulFitri 1443 H
3	04-Mei-2022	Cuti bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H
4	05-Mei-2022	Cuti bersama Hari Raya IdulFitri 1443 H
5	06-Mei-2022	Cuti bersama Hari RayaIdulFitri 1443 H
6	09-Mei-2022	Cuti bersama Hari Raya IdulFitri 1443 H
7	10-Mei-2022	- Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment (Membongkar dan membersihkan Rantai Meshbelt dan Roda Gigi)
8	11-Mei-2022	- Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment (Membongkar serta membersihkan Rantai Meshbelt dan Roda Gigi, Mencopot Burner Mesin Heat Treatment)
9	12-Mei-2022	- Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment (membersihkan area mesin, membersihkan Burner Mesin Heat Treatment)
10	13-Mei-2022	- Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment (memasang Burner Mesin Heat Treatment)
11	16-Mei-2022	Hari Raya Waisak 2566 BE
12	17-Mei-2022	- Pindah ke Line <i>Thread Rolling</i> - Mempelajari cara kerja mesin <i>Thread Rolling</i> - Loading dan Unloading Baut untuk diproses - Menghitung Cycle Time Produksi - Melakukan cek berkala pada dimensi baut



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

13	18-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari cara kerja mesin <i>Thread Rolling</i></li> <li>- Loading dan Unloading Baut untuk diproses</li> <li>- Menghitung Cycle Time Produksi</li> <li>- Melakukan cek berkala pada dimensi baut</li> </ul>
14	19-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari cara kerja mesin Thread Rolling</li> <li>- Loading dan Unloading Baut untuk diproses</li> <li>- Menghitung Cycle Time Produksi</li> <li>- Melakukan cek berkala pada dimensi baut</li> </ul>
15	20-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan Tugas Akhir di Kampus</li> </ul>
16	23-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari cara kerja mesin Thread Rolling</li> <li>- Loading dan Unloading Baut untuk diproses</li> <li>- Menghitung Cycle Time Produksi</li> <li>- Melakukan cek berkala pada dimensi baut</li> </ul>
17	24-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari cara kerja mesin Thread Rolling</li> <li>- Loading dan Unloading Baut untuk diproses</li> <li>- Menghitung Cycle Time Produksi</li> <li>- Melakukan cek berkala pada dimensi baut</li> </ul>
18	<b>26-Mei-2022</b>	<b>Kenaikan Yesus Kristus</b>
19	27-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan Tugas Akhir di Kampus</li> </ul>
20	30-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Bimbingan Tugas Akhir di Kampus</li> </ul>
21	31-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mempelajari cara kerja mesin Thread Rolling</li> <li>- Loading dan Unloading Baut untuk diproses</li> <li>- Menghitung Cycle Time Produksi</li> </ul>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		- Melakukan cek berkala pada dimensi baut
22	01-Juni-2022	- Libur Hari Pancasila
23	02-Juni-2022	- Pindah ke Line Heat Treatment - Melakukan Maintenance mesin Heat Treatment HN02(Copot Rantai dan Roda Gigi, ganti yang sudah kaku)
24	03-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab
25	06-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab
26	07-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab
27	08-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab
28	09-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab
29	10-Juni-2022	- Mempelajari cara kerja mesin Heat Treatment HN01 - Melakukan Loading dan Unloading baut - Melakukan cek berkala pada kekerasan baut di lab



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

30	13-Juni-2022	- Ijin bimbingan Tugas Akhir di Kampus
31	14-Juni-2022	- Kembali ke Line Cold Forging - Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
32	15-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
33	16-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
34	17-Juni-2022	-Ijin bimbingan Tugas Akhir di Kampus
35	20-Juni-2022	- Ijin bimbingan Laporan PKL di Kampus
36	21-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
37	22-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
38	23-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
39	24-Juni-2022	- Ijin Bimbingan Tugas Akhir di Kampus
40	27-Juni-2022	- Ijin Bimbingan Tugas Akhir di Kampus
41	28-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
42	29-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir
43	30-Juni-2022	- Observasi Mesin untuk kebutuhan bahan Tugas Akhir



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 1 SK Penerimaan Magang PT. Meidoh Indonesia



### SURAT PEMBERITAHUAN

Nomor : 001/HRGA/PTMI/II/2022  
Lampiran : -  
Perihal : Penerimaan Program Pemagangan

Kepada Yth.  
Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Di Jalan Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI  
Depok 16425

Dengan Hormat,

Terkait dengan surat nomor B/65/PL.3.8/DA.04.10/2022 perihal *On The Job Training* (Magang) yang dikirimkan kepada kami.

Dengan surat ini kami ingin memberitahukan bahwa mahasiswa yang Bapak ajukan kami terima dalam program pemagangan 2022.

Adapun jangka waktu pelaksanaan sesuai dengan pengajauan yaitu tanggal 14 Februari 2022 s/d 15 Mei 2022. Mohon agar mahasiswa dapat segera melengkapi persyaratan administrasi selanjutnya.

Atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Karawang, 2 Februari 2022  
PT. MEIDOH INDONESIA



ARIS TYANTO  
SENIOR MANAGER HRGA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 SK Permohonan Magang Mahasiswa



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.mesin.pnj.ac.id> Surel : [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : B/65/PL3.8/DA.04.10/2022 20 Januari 2022  
Lampiran : 1 (satu) berkas  
Hal : *On the Job Training* (Magang)

Yth. Mr Nakashima Takashi  
Presiden Direktur  
PT Meidoh Indonesia  
Jl. Surya Utama Kav. 1-40AB, Kawasan Industri Surya  
Cipta, Kutanegara, Ciampel, Karawang, Jawa Barat ,  
Indonesia.,41363

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan di PT Meidoh Indonesia, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
1) Ridho Maulana	1)1902311004		DIII Teknik Mesin
2) Michel Nicholas Junior	2)1902311083	14 Februari 2022 /	
3) Ilham darmawan	3)1902311079	15 Mei 2022	
4) Pascall Amaran	4)1902311048		

Demikian atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
  
Dr. Eng. Maslamin, S.T., M.T.  
NIP. 197707142008121005



Hak Cipta n

Lampiran 3 Absensi Bulan April

2. Dila  
tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Dila  
a. P  
b. P

Rekap Absen Mar-22 PT. Meidoh Indonesia													
	1	2	3	4	5	8	9	21	24	28	29	31	
DUMMY	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Jumlah OT	Jam Pulang- Cepat	Total Kekurangan Jam	Izin (Hari)
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44652				01/04/2022	10:50		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44655				04/04/2022	05:41		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44656				05/04/2022	05:47		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44657				06/04/2022	05:42		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44658				07/04/2022	05:40		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44659				08/04/2022	05:43		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44662				11/04/2022	05:40		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44663				12/04/2022	05:42		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44664				13/04/2022	05:45		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44665				14/04/2022	05:45		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44669				18/04/2022	05:44		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44670				19/04/2022	05:45		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44671				20/04/2022	05:47		1						-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44672				21/04/2022	05:43	15:11	1	8					-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44673				22/04/2022	05:42	15:12	1	8					-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44676	PKL02	MICHEL NICHOLAS JUNIOR	MTC	25/04/2022	06:42		1			0			-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44677				26/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44678				27/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44679				28/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44653				02/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44654				03/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44660				09/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44661				10/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44666				15/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44667				16/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44668				17/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44674				23/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44675				24/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44680				29/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44681				30/04/2022									-
MICHEL NICHOLAS JUNIOR													-



dan menyebutkan sumber :  
1, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
ini dalam bentuk apapun





Hak Cipta milik

Lampiran 4 Absensi Bulan Mei

- Hak Cipta**
1. Dilarang r
    - a. Penguti
    - b. Pengu
  2. Dilarang l
    - tanpa izi

Rekap Absen May-22 PT. Meidoh Indonesia																	
		1	2	3	4	5	8	9	21	24	28	29	31				
DUMMY	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Jumlah OT	Jam Pulang-Cepat	Total Kekurangan Jam	Izin (Hari)				
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44691	M002	MICHEL NICHOLAS JUNIOR	MTC	10/05/2022	06:19	16:11	1	8			-		-				
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44692				11/05/2022	06:19	16:04	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44693				12/05/2022	06:36	16:13	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44694				13/05/2022	06:11	16:04	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44698				17/05/2022	06:19	16:06	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44699				18/05/2022	06:10	16:12	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44700				19/05/2022	06:14	16:05	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44701				20/05/2022												1	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44704				23/05/2022	06:24	16:07	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44705				24/05/2022	06:14	16:06	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44706				25/05/2022	06:16	16:08	1	8					-		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44708				27/05/2022												1	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44709				28/05/2022												1	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44711				30/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44712				31/05/2022	06:13	16:04	1	8									
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44682				01/05/2022									0		-		
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44683				02/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44684				03/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44685				04/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44686				05/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44687				06/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44688				07/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44689				08/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44690				09/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44695				14/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44696				15/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44697				16/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44702				21/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44703				22/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44707				26/05/2022													
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44710				29/05/2022													



Sebutkan sumber :  
 dan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 membentuk apapun



Hak Cipta milik Poli

Hak Cipta :

1. Dilarang mengu
- a. Pengutipan hai
- b. Pengutipan ti
2. Dilarang mengu

Lampiran 5 Absensi Bulan Juni

Rekap Absen May-22 PT. Meidoh Indonesia																			
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	21	22	23	24	28	29	31			
	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Check OT	Status	Jumlah OT	Jam Pulang- Cepat	Total Kekurangan Jam	Izin (Hari)				
DUMMY																			
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44714	M002	MICHEL NICHOLAS JUNIOR	MTC	02/06/2022	06:14	16:02	1	8				0	-			-			
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44715				03/06/2022	06:16	16:05	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44718				06/06/2022	06:12	16:07	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44719				07/06/2022	06:18	16:04	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44720				08/06/2022	06:14	16:27	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44721				09/06/2022	06:12	16:07	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44722				10/06/2022	06:14	16:09	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44725				13/06/2022	06:22	16:07	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44726				14/06/2022	06:26	16:04	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44727				15/06/2022	06:13	16:04	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44728				16/06/2022	06:20	16:16	1	8						-				-	
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44729				17/06/2022															1
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44732				20/06/2022															1
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44733				21/06/2022	06:22	16:05	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44734				22/06/2022	06:13	16:07	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44735				23/06/2022	06:18	16:06	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44736				24/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44739				27/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44740				28/06/2022	06:13	16:05	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44741				29/06/2022	06:14	16:08	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44742				30/06/2022	06:13	16:21	1	8											
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44713				01/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44716				04/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44717				05/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44723				11/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44724				12/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44730				18/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44731				19/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44737				25/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR44738				26/06/2022															
MICHEL NICHOLAS JUNIOR																			



enyebatkan sumber :  
ulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

alam bentuk apapun