



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN *ON THE JOB TRAINING*

DESAIN *JIG AND FIXTURE WELDING K HORIZONTAL BRACING* PADA STRUKTUR *CONVEYOR*

PT REKAYASA INDUSTRI PROYEK PLTU LOMBOK

CFSPP-FTP-2 (2×50 MW)

Mechanical Engineering



Disusun Oleh :

Neng Mustika Dewi

1902311069

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN *ON THE JOB TRAINING*

Tempat : PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok
CFSP-FTP-2 (2×50 MW)
Alamat : Labuhan Pandan, Sambelia, Kabupaten Lombok
Timur, Nusa Tenggara Barat, 83656
Waktu Pelaksanaan : 14 Februari 2022 - 14 Mei 2022
Nama / NIM : Neng Mustika Dewi / 1902311069
Jurusan / Program Studi : Teknik Mesin / DIII - Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

6 Juni 2022

Mengetahui,

Pembimbing Industri
On the Job Training
PT Rekayasa Industri

Armando Pensa M Sitepu
Chief Field Engineer

Dosen Pembimbing
On the Job Training
Politeknik Negeri Jakarta

Yuli Malendro Dedet Eka S., S.Pd., M.T.
NIP. 199403092019031013



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN *ON THE JOB TRAINING*

Tempat : PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok
CFSP-FTP-2 (2x50 MW)
Alamat : Labuhan Pandan, Sambelia, Kabupaten Lombok Timur,
Nusa Tenggara Barat, 83656
Waktu Pelaksanaan : 14 Februari 2022 - 14 Mei 2022
Nama / NIM : Neng Mustika Dewi / 1902311069
Jurusan / Program Studi : Teknik Mesin / DIII-Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

6 Juni 2022

Mengetahui,

Kepala Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
NIP. 197707142008121005

KPS Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Fajar Mulyana, S.T., M.T.
NIP. 197805222011011003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT yang telah memberikan berkahnya sehingga penulis dapat melaksanakan *On the Job Training* serta menyelesaikan Laporan *On the Job Training* di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW) ini dengan tepat waktu.

Dalam pelaksanaan dan penyusunan Laporan *On the Job Training* ini tidak lepas dari dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Untuk itu penulis mengucapkan terima kasih kepada pihak-pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan kegiatan *On the Job Training*, diantaranya kepada:

1. Ayah, Ibu, Kakak-kakak, dan saudara penulis yang senantiasa mendoakan dan mendukung penulis dalam melaksanakan kuliah sehingga bisa sampai pada tahap ini.
2. Bapak Muslimin, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Fajar Mulyana, selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Yuli Mafendro Dedet Eka S., S.Pd., M.T., selaku dosen pembimbing kegiatan *On the Job Training*.
5. Bapak Welly Jatmiko, selaku *Construction Manager* dan Bapak Heru Siswanto, selaku *Site Manager* di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW) yang sudah memberi kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.
6. Bapak Iskandar, selaku *General Affair* di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW) yang senantiasa memberikan dan memperhatikan akomodasi serta konsumsi penulis selama kegiatan *On the Job Training*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Bapak Lutfi, selaku *Project Engineer* (PE) divisi *Mechanical* dibagian *Coal Handling System* yang telah bersedia memberikan penjelasan mulai dari *Conveyor, Stacker Reclamer, Jetty*, dsb dan juga menjawab pertanyaan dan mengarahkan penulis dalam segala hal yang penulis butuhkan selama kegiatan *On the Job Training*.
8. Bapak Atmaji, selaku *Project Engineer* (PE) divisi *Mechanical* pada bagian *Boiler System* yang telah bersedia memberikan penjelasan mulai dari *Steam Turbine Generator* (STG), *Electrostatic Precipitator* (ESP), dsb dan juga menjawab pertanyaan dan mengarahkan penulis dalam segala hal yang penulis butuhkan selama kegiatan *On the Job Training*.
9. Bapak Tri, selaku *Project Engineer* (PE) divisi *Mechanical* pada bagian *Water Treatment Plant* (WTP) yang telah bersedia memberikan penjelasan mulai dari *Desalination Plant, Raw Water Tank, Demineralization Plant*, dsb dan juga menjawab pertanyaan dan mengarahkan penulis dalam segala hal yang penulis butuhkan selama kegiatan *On the Job Training*.
10. Bapak Jojo, dan Bapak Ucok, selaku *Civil Structure Design Engineering* yang telah membantu penulis dalam proses desain *Jig and Fixture* serta memahami *Layout* serta *Instrument* pada masing-masing komponen dari proyek PLTU yang sedang dikerjakan.
11. Bapak Heru Purnama, Bapak Bapak Joko, Bapak Sigit, Kak Imel, Mas Imam, dst pada divisi *Health, Safety, and Environment* (HSE) di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSP-FTP-2 (2×50 MW) yang senantiasa membimbing dan mengarahkan penulis mengenai K3 Kesehatan, Keselamatan dan Keamanan pada lingkungan kerja selama kegiatan *On the Job Training* berlangsung.
12. Bapak Jaka, Mas Wawan, dan Mas Rudi selaku driver di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSP-FTP-2 (2×50 MW) yang selalu siap mengantar dan menjemput penulis serta karyawan lain.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

13. Bapak Agus Samosir, Bapak Mursal, Bapak Kusnadi, Bapak Armando, Mas Haikal, dan semua pegawai PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW) yang belum bisa penulis sebutkan semua satu persatu namanya pada laporan ini, namun tanpa mengurangi rasa hormat serta terima kasih terutama pada *Operation Unit, Engineering Unit, Mechanical Engineering Division* yang telah berkenan untuk membimbing, membagi ilmu dan pengalamannya kepada penulis.
14. Mochamad Taufik Ismail dan Muhamad Reyhan Fadhilah Irvan, teman seperjuangan penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.
15. Serta teman-teman yang selalu mendukung dan mendoakan penulis dalam melaksanakan dan membuat laporan kegiatan *On the Job Training*.

Akhir kata, penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan *On the Job Training* ini. Dengan segala kerendahan hati, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun dari para pembaca dengan harapan laporan *On the Job Training* ini dapat memberi manfaat kepada pembaca.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Lombok, 14 Mei 2022
Hormat Penulis,

Neng Mustika Dewi
NIM. 1902311069



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENGESAHAN	Error! Bookmark not defined.
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang <i>On the Job Training</i>	1
1.2. Ruang Lingkup <i>On the Job Training</i>	2
1.2.1. Bagian / Unit Kerja	2
1.2.2. Jenis Kegiatan	2
1.3. Tujuan dan Manfaat <i>On the Job Training</i>	3
1.3.1. Tujuan <i>On the Job Training</i>	3
1.3.2. Manfaat <i>On the Job Training</i>	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
2.1. Sejarah Perusahaan dan Kegiatan Operasional Perusahaan	5
2.1.1. Sejarah Perusahaan	5
2.1.2. Kegiatan Operasional Perusahaan	10
2.2. Profil Perusahaan dan Budaya Perusahaan	10
2.2.1. Profil Perusahaan.....	10
2.2.2. Budaya Perusahaan	12
2.3. Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas	12
2.3.1. Struktur Organisasi	12
2.3.2. Deskripsi Tugas	15
2.4. Layout Area	22
2.5. Pelaksanaan Disiplin Kerja.....	23
2.5.1. <i>Toolbox (Breafing)</i>	23
2.5.2. Waktu Kerja	23
2.6. Tata Tertib Perusahaan.....	24



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB III PELAKSANAAN <i>ON THE JOB TRAINING</i>	26
3.1. Bentuk Kegiatan <i>On the Job Training</i>	26
3.1.1. Waktu dan Tempat <i>On the Job Training</i>	26
3.1.2. Bentuk Kegiatan <i>On the Job Training</i>	26
3.2. Prosedur Kerja <i>On the Job Training</i>	27
3.3. Pelaksanaan Kerja <i>On the Job Training</i>	29
3.3.1. Utama	29
3.3.2. Kegiatan Lain	41
BAB IV PENUTUP	74
4.1. Kesimpulan	74
4.2. Saran	74
4.2.1. Saran untuk PT. Rekayasa Industri	74
4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta	74
LAMPIRAN	75

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1. Logo Perusahaan	11
Gambar 2. 2. Struktur Organisasi 1-2	13
Gambar 2. 3. Struktur Organisasi 2-2	14
Gambar 2. 4. <i>Layout Proyek</i>	22
Gambar 3. 1. <i>Flow chart</i>	29
Gambar 3. 2. Struktur <i>Conveyor Proyek</i>	30
Gambar 3. 3. Desain <i>Struktur Conveyor</i>	31
Gambar 3. 4. Desain <i>Struktur Conveyor BC#5-GA-03</i>	31
Gambar 3. 5. <i>Washdown Support Plan</i>	32
Gambar 3. 6. <i>K Horizontal Bracing</i>	35
Gambar 3. 7. <i>Base Jig and Fixture</i>	36
Gambar 3. 8. <i>Sub Base Jig and Fixture</i>	36
Gambar 3. 9. <i>Stopper 1</i>	37
Gambar 3. 10. <i>Stopper 2</i>	37
Gambar 3. 11. <i>Toggle Clamp Vertikal</i>	38
Gambar 3. 12. <i>Toggle Clamp Horizontal</i>	38
Gambar 3. 13. <i>Meja Portable</i>	39
Gambar 3. 14. <i>Assembly</i>	40
Gambar 3. 15. <i>Jig and Fixture Sedang Beroperasi</i>	40
Gambar 3. 16. <i>Jig and Fixture Tidak Beroperasi</i>	40
Gambar 3. 17. <i>PLC Sea Water Strainer</i>	41
Gambar 3. 18. <i>Seawater Strainer</i>	43
Gambar 3. 19. <i>PLC Hypochlorite Generator</i>	43
Gambar 3. 20. <i>Generator Hipoklorit</i>	45
Gambar 3. 21. <i>Name Plate Tangki Sodium Hipoklorit</i>	47
Gambar 3. 22. Dosis level Tangki Sodium hipoklorit	48
Gambar 3. 23. <i>PLC Acid irculation</i>	50
Gambar 3. 24. Tata letak <i>Pulverized Coal (PC) Boiler Batubara</i>	53
Gambar 3. 25. <i>Boiler Parameter</i>	54
Gambar 3. 26. <i>Right Wall Water Tube</i>	54
Gambar 3. 27. <i>Nozzle Burner</i>	55
Gambar 3. 28. <i>Pemantik Api</i>	56
Gambar 3. 29. <i>Specification of Combustion Chamber</i>	56
Gambar 3. 30. <i>Steam Drum</i>	57
Gambar 3. 31. <i>Name Plate of Steam Drum</i>	57
Gambar 3. 32. <i>Economizer</i>	58
Gambar 3. 33. <i>Pipa-pipa Economizer</i>	59
Gambar 3. 34. <i>Forced Draft Fan</i>	59
Gambar 3. 35. <i>Forced Draft Fan</i>	60
Gambar 3. 36. <i>Intermittent Blow Down Tank</i>	61
Gambar 3. 37. <i>Intermittent Blow Down Tank</i>	62
Gambar 3. 38. <i>Continuous Blow Down Tank</i>	62
Gambar 3. 39. <i>Plate CDBT</i>	62
Gambar 3. 40. <i>Low Pressure Heater</i>	63



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 41. <i>Name Plate LPH</i>	64
Gambar 3. 42. <i>High Pressure Heater</i>	64
Gambar 3. 43. <i>Name Plate HPH</i>	65
Gambar 3. 44. <i>Deaerator</i>	66
Gambar 3. 45. <i>Name Plate Deaerator</i>	66
Gambar 3. 46. <i>Coal Mill</i>	67
Gambar 3. 47. <i>Line Venting and Manual Valve</i>	68
Gambar 3. 48. <i>Line Drain and Manual Valve</i>	69
Gambar 3. 49. <i>ESP</i>	70
Gambar 3. 50. <i>Aktual Power Unit 1</i>	71
Gambar 3. 51. <i>Desai Bracket Power Unit 1</i>	71
Gambar 3. 52. <i>Aktual Power Unit 1</i>	72
Gambar 3. 53. <i>Desain Bracket Power Unit 1</i>	72
Gambar 3. 54. <i>Aktual Pemasangan Nozzel Bell</i>	73
Gambar 3. 55. <i>Desain Suppression bell</i>	73





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1. Waktu Kerja.....	23
Table 3. 1.Waktu <i>Backwash</i>	42





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang On the Job Training

Pendidikan memegang peranan yang sangat penting dalam pembentukan kemampuan dan keterampilan diri seseorang untuk memasuki dunia kerja. Perguruan tinggi masih sebatas pengajaran teori dan praktik dalam skala kecil. Untuk memahami dan memecahkan permasalahan yang muncul di dunia kerja, mahasiswa program pendidikan yang diikutinya harus mengikuti pelatihan profesi secara langsung di instansi/lembaga terkait.

Agar mahasiswa dapat menerapkan ilmu dan pengalaman yang diperoleh selama mengikuti pelatihan dalam praktik profesional setelah dibebaskan dari ikatan akademik dengan perguruan tinggi masing-masing. Salah satu program yang dapat dilakukan adalah melalui *On the Job Training*. Jenis kegiatan yang dilakukan adalah kerja praktik, dimana semua kegiatan di tempat kerja diikuti.

Kegiatan *On the Job Training* ini merupakan salah satu bentuk kegiatan pelatihan yang berhubungan langsung dengan praktik kerja, sebagai aplikasi dari keterampilan yang telah diperoleh mahasiswa baik dari perkuliahan maupun kegiatan lain di luar perguruan tinggi. Selain itu, mahasiswa dapat memperluas pengetahuan, pengalaman dan wawasan di lapangan mengenai dunia kerja.

Program Studi DIII Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki kompetensi pada bidang spesialisasi produksi yang bertujuan untuk menghasilkan calon pekerja yang profesional di bidang *Jig and Fixture*, serta *Mold and Dies*, memiliki kemampuan untuk mengembangkan rekayasa proses produksi melalui penyediaan terpadu dan pengetahuan praktis. Dengan tersedianya sumber daya manusia yang memiliki kemampuan teknis di bidang *Jig and Fixture*, serta *Mold and Dies*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dalam dunia industri ada beberapa tahapan khususnya dalam suatu proyek, *Jig and Fixture* merupakan bagian industri yang sangat penting di dunia manufaktur dan instalasi, karena didalam suatu proyek kita dituntut untuk kerja dengan cepat, tepat, dan akurat sehingga penggunaan *Jig and Fixture* sangat membantu dan mempercepat kinerja didalam suatu proyek terutama ditahap instalasi.

Jig and Fixture itu sendiri merupakan alat yang digunakan sebagai pemegang benda kerja produksi yang digunakan dalam rangka membuat penggandaan komponen secara akurat. Hubungan dan kelurusan yang benar antara alat potong atau alat bantu lainnya, dan benda kerja mesti dijaga.

PT Rekayasa Industri (Rekind) adalah perusahaan jasa yang bergerak dalam bidang rancang bangun industri atau yang dikenal sebagai *Engineering, Procurement, and Construction* (EPC). Rekind telah menyelesaikan banyak proyek industri skala besar seperti pabrik pupuk, pabrik kimia dan petrokimia, pabrik *biofuel*, proyek minyak dan gas, serta proyek pembangkit listrik dan infrastruktur.

1.2. Ruang Lingkup On the Job Training

1.2.1. Bagian / Unit Kerja

Tempat : PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok
CFSP-FTP-2 (2×50 MW)

Bagian : *Operation Unit, Engineering Unit, Mechanical Engineering Division*

1.2.2. Jenis Kegiatan

Kegiatan yang berlangsung pada proyek ini adalah mengobservasi dan menganalisis proses instalasi dari equipment dan flow chart selama pembangunan PLTU dan juga proses fabrikasi dan instalasi sedangkan bidang kerja yang kami lakukan adalah proses perancangan dan produksi *Jig and Fixture* untuk pengelasan K Horizontal *Bracing* pada *Structure Belt Conveyor*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3. Tujuan dan Manfaat On the Job Training

1.3.1. Tujuan On the Job Training

- a. Pengembangan persepsi dan pengalaman mahasiswa dalam penciptaan karya yang disesuaikan dengan bidang studinya.
- b. Agar mahasiswa memperoleh keterampilan dan pengalaman kerja praktik sehingga dapat secara langsung memecahkan masalah-masalah yang timbul dalam pekerjaannya di bidangnya.
- c. Sehingga mahasiswa dapat menerapkan teori yang diperoleh di tingkat akademik dan membandingkannya dengan praktik di lapangan.
- d. Agar mahasiswa dapat meningkatkan pemahaman tentang hubungan antara teori dan penerapannya, sehingga mahasiswa memiliki kesempatan untuk terjun ke masyarakat.
- e. Selain itu juga dapat meningkatkan keterampilan, pengetahuan dan kemampuan mahasiswa yang berminat pada bidang studinya masing-masing, dalam hal ini dibidang teknik mesin.
- f. Meningkatkan hubungan kerjasama yang baik antara perguruan tinggi, pemerintah dan perusahaan.

1.3.2. Manfaat On the Job Training

1.3.2.1. Bagi Mahasiswa

- a. Dapat mengenal lebih jauh realita ilmu yang telah diterima di bangku kuliah melalui kenyataan yang ada di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW).
- b. Dapat menguji kemampuan pribadi dalam bekerja pada bidang ilmu yang dimiliki serta dalam tatacara hubungan masyarakat dan mendapat pengalaman kerja nyata di lingkungan kerja PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW).
- c. Mengetahui alur proses dalam pembangunan PLTU serta proses berjalannya sistem pada PLTU di PT Rekayasa Industri Proyek PLTU Lombok CFSPP-FTP-2 (2×50 MW).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3.2.2. Bagi Perguruan Tinggi

- a. Politeknik Negeri Jakarta dapat mengetahui standar kompetensi yang diperlukan oleh perusahaan.
- b. Sebagai bahan evaluasi atas hubungan kurikulum yang selama ini diterapkan di Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta dengan kebutuhan teori dan praktik di dunia kerja serta menyelenggarakan pelatihan bagi mahasiswa untuk beradaptasi pada lingkungan industri.
- c. Sebagai sarana untuk melakukan kerjasama dengan pihak perusahaan.
- d. Untuk memperkenalkan Politeknik Negeri Jakarta kepada industri.

1.3.2.3. Bagi Perusahaan

- a. Merupakan sarana untuk melakukan suatu jalinan kerja sama yang baik antara PT Rekayasa Industri dengan Politeknik Negeri Jakarta.
- b. Perusahaan memperoleh kesempatan untuk melakukan seleksi calon karyawan.
- c. Membantu pemerintah dalam memajukan pendidikan di Indonesia.
- d. Perusahaan dapat mengetahui kompetensi mahasiswa Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang melakukan kegiatan *On the Job Training*.

1.3.2.4. Bagi Pihak Lain

Laporan *On the Job Training* ini dapat memberikan informasi bagi pembaca dan bisa dimanfaatkan untuk keperluan dalam dunia pendidikan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

Pada Bab IV ini akan membahas kesimpulan laporan dan kegiatan yang dilakukan dan saran untuk PT. Rekayasa Industri pada Proyek PLTU Lombok CFSP-FTP-2 (2×50 MW) dan Politeknik Negeri Jakarta yang berhubungan dengan kegiatan *On the Job Training*.

4.1. Kesimpulan

- 1) Terdapat beberapa kendala saat proses pemasangan K horizontal Bracing pada struktur *conveyor*. Penulis mampu mendesain jig and fixture dengan sedemikian rupa dengan membuat tempat untuk setting material yang akan di las dan juga meja pengelasan yang portable sehingga proses pengelasan K horizontal Bracing dapat dilakukan dengan mudah dan efektif.
- 2) Mahasiswa dapat pengetahuan mengenai proses *Electrochlorination System* dan pengontrolannya.
- 3) Mahasiswa dapat mengenal dan memahami fungsi serta system kerja dari rangkaian boiler
- 4) Penulis membuat beberapa desain untuk penyempurnaan pemasangan benda/ material yang pada aktualnya sulit untuk dipasang.

4.2. Saran

4.2.1. Saran untuk PT. Rekayasa Industri

Saran untuk perusahaan diharapkan selalu membuka kesempatan untuk *On the Job Training* kepada Mahasiswa Jurusan Teknik Mesin Politeknik.

4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Sosialisasi tentang *On the Job Training* sebaiknya dilakukan lebih cepat dan menyeluruh .
2. Memperhatikan jadwal *On the Job Training* seluruh mahasiswa sebelum memberi batas waktu pengumpulan proposal judul “Tugas Akhir”.

LAMPIRAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta




DAFTAR HADIR ON THE JOB TRAINING
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Mahasiswa	Tanda Tangan																																
	Februari							Maret							April							Mei											
Neng Mustika Dewi	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31		

- Keterangan :
- 1. ■ Libur Nasional dan Akhir Pekan
 - 2. ■ Work From Home

- Catatan :
- 1. Bila Tidak Hadir mohon kolom di beri tanda silang
 - 2. Mohon dikirim Bersama lembar penilaian

Lombok, 14 Februari 2022
 Pembimbing Industri

 (Armando. Ransa. M.S)

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



- Hak Cipta :**
- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - 2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LAPORAN HARIAN ON THE JOB TRAINING

PT REKAYASA INDUSTRI PROYEK PLTU LOMBOK CFSP-FTP-2 (2×50 MW).

Minggu ke-	Hari/Tanggal	Kegiatan
Minggu ke- 1	Senin, 14 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. <i>Medical Check Up.</i> 2. <i>Induction HSE (Health, Safety and Environment).</i> 3. Perkenalan sistem kerja di PLTU.
	Selasa, 15 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pembagian Alat Pelindung Diri (APD). 2. Senam pagi dan penutupan bulan K3 Nasional. 3. <i>Training Working at Height.</i> 4. Melihat-lihat lingkungan kerja di lapangan <i>System Boiller (Tube, Shell and Tube, Coal Bunker, Transfer Tower, Steam Turbine Generator (STG), Belt Conveyer, Screw Conveyer, Coal Feeder).</i>
	Rabu, 16 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Keliling lingkungan proyek <i>Mobile Crane, Coal Barge, Grab Fixed Unloader, Trafo, Jetty Hopper, Control Room</i>, pemasangan <i>Belt Conveyer, Coal Yard, Reclamer, Turbine, Workshop las, Workshop fabrikasi.</i> 2. Mempelajari tentang kunci torsi. 3. Keliling <i>Boiler</i> melihat bagian bagian dari boiler yaitu <i>Fan, Drain, Manual Control Drain</i>, penyambungan <i>Tube, Water Wall, Steam Drum, Nozzle, Low and High Pressure)</i>
	Kamis, 17 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cek tensi darah di klinik PT Rekind. 2. Keliling area <i>Water Treatment Plant (Raw Water, Demineralisasi Water, Chlorin, Intake Pump, dll).</i> 3. Merancang <i>jig and fixture</i> (bagian <i>Base Plate</i>) untuk pengelasan dressing pada <i>belt conveyer.</i>

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Jumat, 18 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lanjut merancang <i>jig and fixture</i> (bagian <i>Clamp</i>). 2. Penjelasan mengenai <i>Pipe and Instrument Diagram</i> (PNID) pada proyek PLTU Lombok.
	Sabtu, 19 Februari 2022	LIBUR
Minggu ke- 2	Senin, 21 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lanjut merancang <i>jig and fixture</i> (bagian <i>Stoper</i>). 2. Membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Selasa, 22 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Lanjut merancang <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Rabu, 23 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT). 3. Keruangan <i>Health, Safety, and Environment</i> (HSE) untuk meminjam <i>full body harness</i>. 4. Test tensi darah di klinik PT Rekind. 5. Naik ke area atas bagian <i>boiler</i>. 6. Melihat proses <i>welding</i> pada <i>piping drain</i> dan <i>venting</i>. 7. Melakukan proses <i>bending</i> untuk <i>pipe venting</i>. 8. Mempelajari arah sirkulasi antara <i>pipe venting</i> dengan katup pada <i>valvenya</i>. 9. Mempelajari arus proses <i>coal grinding mill</i> dari awal batu bara masuk hingga menyerupai bubuk kopi dan <i>pyrite</i> dari batu bara karena dibuang melalui <i>pyrite rejection handling system</i>.
	Kamis, 24 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ol style="list-style-type: none"> 3. Keruangan <i>Health, Safety, and Environment</i> (HSE) untuk meminjam <i>full body harness</i>. 4. Test tensi darah di klinik PT Rekind. 5. Keliling area <i>Electrostatic Precipitator</i> (ESP) untuk melakukan proses bending pada <i>pipe drain and venting</i>. 6. Melihat salah satu komponen pada <i>furnace boiler</i> yaitu <i>cover Induced Fan (ID Fan)</i>. 7. Ke area <i>stack</i> untuk melihat proses <i>Non Destructive Test</i> (NDT) menggunakan metode <i>Magnethic Particle Test</i> pada hasil <i>welding</i> dibagian kaki <i>stack</i>. 8. Lanjut ke area workshop untuk melakukan <i>welding</i> jenis <i>Shield Metal Arc Welding</i> (SMAW).
	Jumat, 25 Februari 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Sabtu, 26 Februari 2022	LIBUR
	Senin, 28 Februari 2022	LIBUR
Minggu ke- 3	Selasa, 1 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Rabu, 2 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT). 3. Membuat PPT untuk presentasi hasil desain <i>fixture</i>. 4. Mempersiapkan diri untuk presentasi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Kamis, 3 Maret 2022	LIBUR
	Jumat, 4 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Menyelesaikan desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT). 3. Mempersiapkan PPT untuk presentasi hasil desain <i>fixture</i>. 4. Melakukan presentasi desain <i>fixture</i> di depan pembimbing dan <i>project engineer</i>.
	Sabtu, 5 Maret 2022	LIBUR
Minggu ke- 4	Senin, 7 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT). 3. Membuat PPT untuk presentasi hasil desain <i>fixture</i> dalam Bahasa Inggris.
	Selasa, 8 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i> membuat <i>stopper</i> untuk <i>horizontal angle</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Rabu, 9 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Membuat desain <i>vertical toggle clamp</i>. 3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Kamis, 10 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Membuat desain <i>horizontal toggle clamp</i>. 3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Jumat, 11 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Membuat desain dan melakukan <i>mate</i> pada <i>part horizontal toggle clamp</i>. 3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Sabtu, 12 Maret 2022	LIBUR
Minggu ke- 5	Senin, 14 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Menganalisis dan membuat desain <i>toggle clamp</i> dengan memperhatikan data dari kekuatan bahan dan besar kekuatan pada proses pengelasan agar <i>toggle clamp</i> cukup kuat untuk menahan angle saat proses pengelasan 3. Melihat proses <i>Pre commissioning</i> pada <i>Water Treatment Plant</i> (WTP) yaitu uji coba dan pengecekan besaran <i>pressure</i> dan pengecekan kebocoran pada <i>Brackish Water Reverse Osmosis</i> (BWRO), dan juga menganalisis penyebab bunyi dari motor pompa yang terlalu berisik. 4. Memperbaiki kebocoran pada <i>Cleaning in Place</i> (CIP). 5. Melihat proses pengaturan buka tutup membran <i>Brackish Water Reverse Osmosis</i> (BWRO) dengan hanya menggunakan <i>software</i> dibagian <i>control room Water Treatment Plant</i> (WTP). 6. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Selasa, 15 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. <i>Rescale</i> ukuran pada <i>toggle clamp</i> sesuai dengan pedoman JWwinco, lalu menganalisis dengan pertimbangan kekuatan tekannya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ol style="list-style-type: none"> 3. Menambahkan <i>stopper</i> untuk horizontal <i>toggle clamp</i> dengan model <i>slot</i> agar <i>toggle clamp</i> bisa di patenkan langsung ke <i>base plate</i> ataupun dibongkar pasang (<i>hybrid</i>). 4. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
Rabu, 16 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melakukan <i>adjustment</i> panjang dan ukuran pada desain <i>toggle clamp</i> yang sebelumnya menyesuaikan pedoman Jwwinco, agar <i>toggle clamp</i> bisa diletakan dengan sesuai pada <i>base plate</i> namun dengan pertimbangan kekuatan tekan yang sesuai. 3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
Kamis, 17 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melanjutkan revisi untuk desain <i>jig and fixture</i>. 2. Melakukan <i>adjustment</i> pada <i>stopper</i> bagian tahanan <i>angle 'v'</i> agar lebih kuat dan presisi 90 derajat, yang sebelumnya hanya menggunakan material plat besi baja digantikan dengan plat siku. 3. Melakukan <i>adjustment</i> pada <i>stopper</i> tahanan pada horizontal <i>angle</i> menggunakan dua lempengan besi baja yang las menjadi bentuk 'L'. 4. Turun ke lapangan ke daerah <i>water treatment plant</i> (WTP) untuk melihat proses <i>running</i> pada <i>sea water intake</i>, menganalisis pentingnya besar bukaan <i>valve</i> agar besaran <i>preasure</i> air yang di hisap motor pada saat melewati pipa sesuai dengan spesifikasi dari <i>preasure</i> yang mampu di tahan oleh pipa tersebut agar tidak terjadi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<p>kerusakan.</p> <ol style="list-style-type: none"> 5. Melihat proses produksi <i>chlorine</i> pada <i>chlorination plant</i>, mulai dari pemantauan secara langsung, hingga pemantauan dengan <i>chlorination unit control panel</i> pada <i>control room</i>. 6. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Jumat, 18 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Melakukan <i>meeting</i> dengan <i>staff</i> divisi <i>Health, Safety, and Environment</i> (HSE) untuk melakukan konsultasi untuk menentukan <i>safety terms and conditions</i> saat menggunakan <i>jig and fixture</i> hasil rancang bangun kami, sebelum dilakukannya fabrikasi. 2. Melakukan <i>adjustment</i> panjang dan ukuran pada desain <i>stopper</i> samping <i>angle</i> horizontal. 3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Sabtu, 19 Maret 2022	LIBUR
Minggu ke- 6	Senin, 21 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Turun kelapangan untuk observasi dan menganalisa <i>troubleshooting</i> pada area <i>coal handling</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Selasa, 22 Maret 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Turun kelapangan untuk observasi dan menganalisa <i>troubleshooting</i> pada area <i>water treatment plant</i>. 2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).
	Rabu, 23	<ol style="list-style-type: none"> 1. Merevisi desain <i>jig and fixture</i> (membuat desain



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Maret 2022	<p><i>jig and fixture</i> untuk ukuran BC2), <i>resize</i> ukuran <i>base plate</i> dan menyesuaikan part-part lainnya.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Kamis, 24 Maret 2022	<p>1. Mendapat tugas baru untuk membuat desain <i>structure</i> untuk bracket dudukan power unit.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Jumat, 25 Maret 2022	<p>1. Merevisi desain <i>bracket dudukan power unit</i>.</p> <p>2. Mendapat tugas baru untuk membuat desain <i>extention mounting dust supression nozzle bell</i>.</p> <p>3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Sabtu, 26 Maret 2022	LIBUR
Minggu ke- 7	Senin, 28 Maret 2022	<p>1. Membuat <i>shop drawing</i> atau <i>fabrication drawing</i> untuk desain <i>extention mounting dust supression nozzle bell</i>.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Selasa, 29 Maret 2022	<p>1. Melanjutkan desain <i>extention mounting dust supression nozzle bell</i>.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Rabu, 30 Maret 2022	<p>1. Melanjutkan desain <i>extention mounting dust supression nozzle bell</i>.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Kamis, 31 Maret 2022	<p>1. Turun kelapangan ke area <i>Water Treatment Plant</i> dan <i>Clorination Plant</i> mengambil data untuk</p>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<p>laporan.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Jumat, 1 April 2022	<p>1. Turun kelapangan ke area <i>boiler</i> mengambil data untuk laporan.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Sabtu, 2 April 2022	LIBUR
Minggu ke- 8	Senin, 4 April 2022	<p>1. Membuat desain meja <i>portable welding</i> untuk dudukan <i>fixture welding k horizontal bracing</i>.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Selasa, 5 April 2022	<p>1. Mendesain rak untuk meja pengelasan.</p> <p>2. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Rabu, 6 April 2022	<p>1. Mendesain penampang serta sistem pergerakan kaki meja pengelasan.</p>
	Kamis, 7 April 2022	<p>1. Membuat roda untuk meja pengelasan.</p> <p>2. Membuat <i>handle</i> pendorong meja pengelasan.</p> <p>3. Melanjutkan membuat laporan akhir <i>On the Job Training</i> (OJT).</p>
	Jumat, 8 April 2022	<p>1. Revisi ukuran roda untuk meja pengelasan.</p> <p>2. Menyelesaikan Proposal Tugas Akhir.</p> <p>3. Menyiapkan materi presentasi Proposal Tugas Akhir.</p> <p>4. Melakukan Presentasi kepada perusahaan.</p>
	Sabtu, 9 April 2022	LIBUR



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Minggu ke-9	Senin, 11 April 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Menyiapkan materi presentasi laporan kerja praktik untuk industri. 2. Membuat animasi pada desain <i>jig and fixture</i> serta meja pengelasan.
	Selasa, 12 April 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Presentasi laporan kerja praktik untuk industri dengan <i>Construction Manager, Chief Field Engineer</i>, dan para <i>Engineer</i> lainnya. 2. Menerima kritik dan saran dan memberikan kritik dan saran dari dan untuk perusahaan.
	Rabu, 13 April 2022	Melanjutkan laporan <i>On the Job Training (OJT)</i> untuk kampus.
	Kamis, 14 April 2022	<ol style="list-style-type: none"> 1. Perpisahan dengan semua karyawan. 2. Packing dan persiapan pulang ke Jakarta.
	Jumat, 15 April 2022	LIBUR
	Sabtu, 16 April 2022	LIBUR
Minggu ke-10	Senin, 18 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Selasa, 19 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Rabu, 20 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Kamis, 21 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Jumat, 22 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Sabtu, 23 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Minggu ke-	Senin, 25



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

11	April 2022	
	Selasa, 26 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Rabu, 27 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Kamis, 28 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Jumat, 29 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Sabtu, 30 April 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
Minggu ke-12	Senin, 2 Mei 2022	LIBUR
	Selasa, 3 Mei 2022	LIBUR
	Rabu, 4 Mei 2022	LIBUR
	Kamis, 5 Mei 2022	LIBUR
	Jumat, 6 Mei 2022	LIBUR
	Sabtu, 7 Mei 2022	LIBUR
Minggu ke-13	Senin, 9 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Selasa, 10 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Rabu, 11 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
	Kamis, 12 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>

Mei 2022	
Jumat, 13 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>
Sabtu, 14 Mei 2022	<i>WORK FROM HOME</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





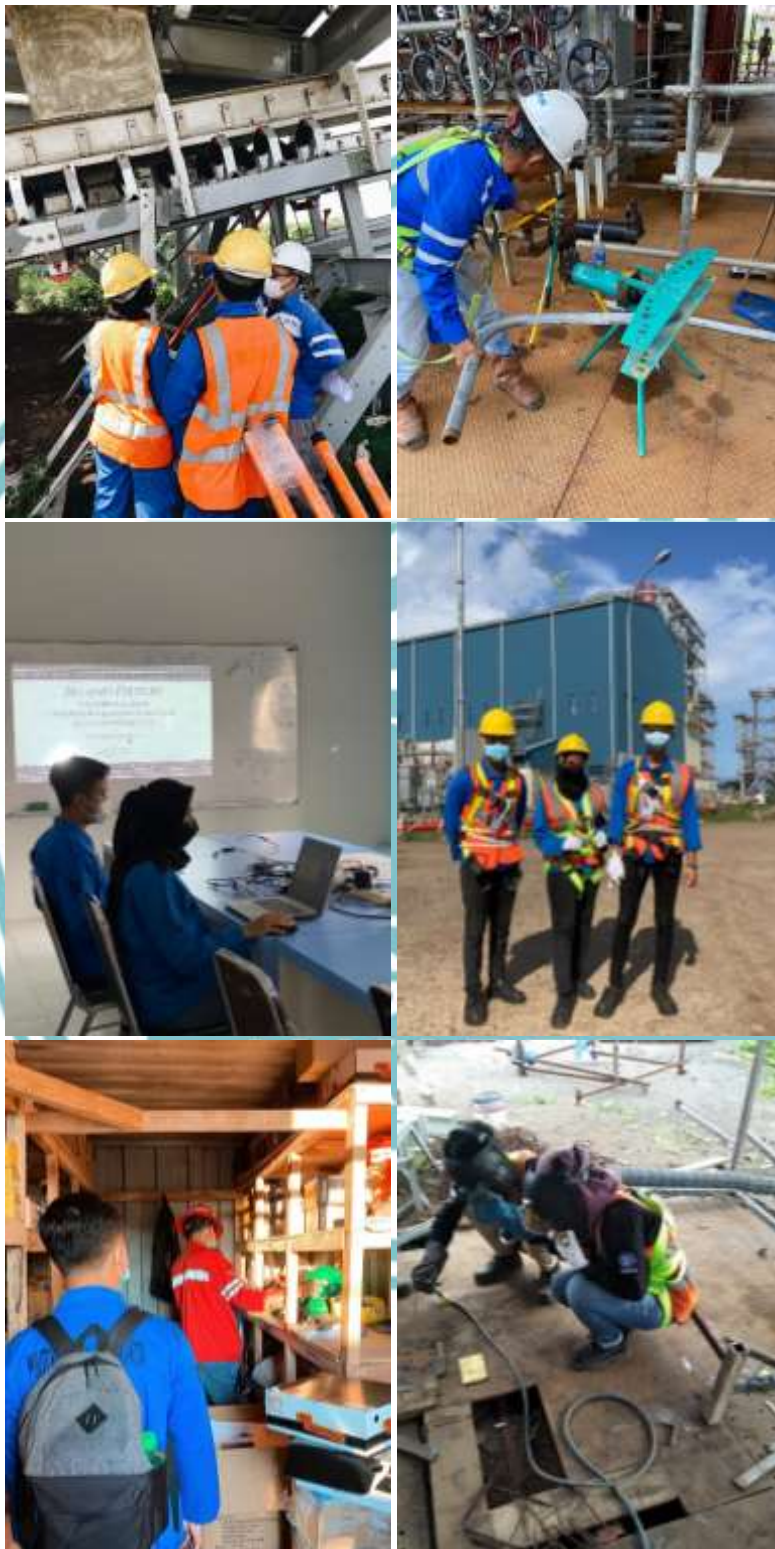
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Dokumentasi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

