



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN OJT (*On Job Training*)**  
**PROSES MACHINING PADA MESIN CNC 3-AXIS**  
**UNTUK FABRIKASI MOLDING**  
**PT. ANUGRAH INSAN SELARAS (*TOSIDA GROUP*)**



**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Disusun oleh:

**Wildan Hanif**

**1802411015**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**PROGRAM STUDI MANUFAKTUR**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2022**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN OJT (*On Job Training*)

PROSES *MACHINING* PADA MESIN CNC 3 AXIS UNTUK FABRIKASI  
*MOLDING*  
PT. ANUGRAH INSAN SELARAS (*TOSIDA GROUP*)

Nama : Wildan Hanif  
NIM : 1802411015  
Program Studi : Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 18 Agustus 2021 – 14 Januari 2022

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri  
PT. Anugrah Insan Selaras

Bayu Dwi Aprianto

Depok, 2021  
Dosen Pembimbing

Drs. Mochammad Sholeh, S.T., M.T.

NIP. 195703221987031001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN OJT (*On Job Training*)

#### PROSES *MACHINING* PADA MESIN CNC 3-AXIS UNTUK FABRIKASI

#### *MOLDING*

#### PT. ANUGRAH INSAN SELARAS (*TOSIDA GROUP*)

Nama : Wildan Hanif  
NIM : 1802411015  
Program Studi : Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 18 Agustus 2021 – 18 Januari 2022

Menyetujui,

Ketua Jurusan

Ketua Program Studi



Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T  
NIP. 197707142008121005

Mochammad Sholeh, S.T, M.T  
NIP. 195703221987031001

## KATA PENGANTAR

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas izin dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menjalankan dan menyelesaikan *On Job Training* (OJT) di PT. Anugerah Insan Selaras. Selama menjalankan On Job Training dan penyusunan laporan ini terdapat berbagai kendala dan hambatan, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak, setiap kendala tersebut dapat terselesaikan. Rasa terima kasih diucapkan kepada :

1. Kedua orang tua yang saya cintai, ayah saya Arif Nurdinsyah dan ibu saya Ilvi Warnidah yang telah memberikan dukungan dan kasih sayang tanpa batas sehingga penulis dapat terus menjalankan perkuliahan.
2. Bapak Mochammad Sholeh, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing kegiatan OJT dan Ketua Program Studi D4 Manufaktur yang telah memberikan bimbingan selama penulis melaksanakan OJT.
3. Bapak Ghany Heryana, M.T. sebagai Direktur PT. Anugerah Insan Selaras yang sudah memberi kesempatan untuk melakukan OJT di PT Anugerah Insan Selaras.
4. Bapak Bayu Dwi Aprianto selaku pembimbing instansi dari PT. Anugerah Insan Selaras yang sudah membimbing, mengawasi, memberi motivasi, serta memberikan pandangan baru tentang industri kepada penulis.
5. Pak Eko dan Pak Windi yang telah membimbing penulis dan memberikan wawasan dan pengetahuan yang sangat banyak kepada penulis tentang *mold* dan *machining*.
6. Seluruh jajaran staff PT. Anugerah Insan Selaras dan PT. Tosida Gama Zahara yang telah banyak membantu dan membimbing penulis selama melakukan OJT.
7. Rekan OJT saya, Muhammad Indra Susanto yang bersama melaksanakan OJT dan menyusun laporan OJT.
8. Rekan-rekan mahasiswa/i Program Studi Manufaktur Angkatan 2018 yang memberi semangat.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan penulis terima dengan baik.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Akhir kata, kami berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Cikarang, 27 Januari 2022

Wildan Hanif

NIM. 1802411015





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	ii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Ruang Lingkup OJT ( <i>On Job Training</i> ) .....	2
1.3 Tujuan OJT ( <i>On Job Training</i> ) .....	2
1.4 Manfaat OJT ( <i>On Job Training</i> ) .....	2
1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	2
1.4.2 Manfaat bagi Perusahaan (Industri).....	3
1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan .....	3
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan OJT ( <i>On Job Training</i> ).....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Profil dan Sejarah Perusahaan.....	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.3 Kegiatan Operasional Perusahaan.....	5
2.4 Struktur Organisasi .....	5
2.5 Jam Kerja .....	6
2.6 Keselamatan Kerja .....	6
2.7 Fasilitas Perusahaan .....	7
BAB III .....	9



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PELAKSANAAN OJT .....	9
3.1    Prosedur Kerja OJT .....	9
3.2    Bentuk Kegiatan OJT .....	10
3.2.1    Mold.....	11
3.2.2    CNC 3 Axis.....	14
3.2.2.1    Bagian pada Mesin CNC 3 Axis .....	16
3.2.2.2    Cara Setting Sumbu X, Y, dan Z .....	18
3.2.2.3    Pemrograman dengan CAM.....	29
3.2.2.4    Jenis Holder yang Digunakan .....	39
3.2.2.5    Jenis Tool yang Digunakan.....	43
3.3    Kendala dan Pemecahannya.....	45
3.3.1    Kendala .....	45
3.3.2    Pemecahan .....	46
BAB IV .....	47
KESIMPULAN DAN SARAN.....	47
4.1    Kesimpulan .....	47
4.2    Saran.....	47
4.2.1    Saran Untuk PT. Anugerah Insan Selaras .....	47
4.2.2    Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta .....	47
LAMPIRAN.....	<b>Error! Bookmark not defined.</b>
LAMPIRAN 1 .....	48
SURAT PENGAJUAN ON JOB TRAINING.....	48
LAMPIRAN 2.....	49
SURAT KETERANGAN SELESAI ON JOB TRAINING .....	49
LAMPIRAN 3 DAFTAR HADIR .....	50
LAMPIRAN 4 CATATAN KEGIATAN HARIAN ON JOB TRAINING .....	53

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT. Anugerah Insan Selaras .....	6
Gambar 2. 2 Poster Keselamatan dan Kesehatan Kerja .....	7
Gambar 2. 3 Mesin Perkakas Tangan .....	8
Gambar 3. 1 Proses trial mold.....	13
Gambar 3. 2 Alur Pembuatan Mold di PT. Anugerah Insan Selaras .....	13
Gambar 3. 3 Mesin Okuma Ace Center MB-46 VAE dan Kontrol Okuma OSP-P200M.....	14
Gambar 3. 4 Mesin Hartford Pro-1000 dan Kontrol Fanuc Hartrol AI100 .....	15
Gambar 3. 5 Bagian pada Mesin CNC 3 Axis .....	16
Gambar 3. 6 Workplane sumbu X, Y, dan Z .....	18
Gambar 3. 7 Centrofix.....	19
Gambar 3. 8 Tombol clamp / unclamp dan posisi tombol handle menyala.....	19
Gambar 3. 9 Mode MDI Menu PROGRAM.....	20
Gambar 3. 10 Remote .....	21
Gambar 3. 11 Centrofix menyentuh benda kerja .....	22
Gambar 3. 12 Menu POSITION .....	22
Gambar 3. 13 Centrofix ke sisi lain dari sumbu X.....	23
Gambar 3. 14 Dimensi sumbu X.....	23
Gambar 3. 15 Sumbu X yang sudah digeser ke tengah.....	24
Gambar 3. 16 Menu OFFSET sumbu X.....	25
Gambar 3. 17 Centrofix pada posisi sumbu Y.....	25
Gambar 3. 18 Set sumbu Y menjadi 0 pada display .....	26
Gambar 3. 19 Dimensi sumbu Y.....	26
Gambar 3. 20 Nilai bagi dua sumbu Y.....	27
Gambar 3. 21 Menu OFFSET Sumbu Y.....	27
Gambar 3. 22 Tool menyentuh end mill .....	28
Gambar 3. 23 Menu OFFSET sumbu Z.....	28
Gambar 3. 24 Kolom Z EXT.....	29
Gambar 3. 25 Tampilan awal Autodesk Powermill .....	30
Gambar 3. 26 Membuat block.....	30





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 27 Membuat Workplane .....	31
Gambar 3. 28 Menentukan titik posisi Workplane .....	31
Gambar 3. 29 Workplane Editor .....	32
Gambar 3. 30 Tampilan Workplane Editor .....	32
Gambar 3. 31 Mengaktifkan Workplane.....	33
Gambar 3. 32 Memilih tool .....	33
Gambar 3. 33 Menentukan dimensi tool .....	34
Gambar 3. 34 Menentukan dimensi holder .....	34
Gambar 3. 35 Membuat toolpath .....	35
Gambar 3. 36 Menentukan lead in .....	36
Gambar 3. 37 Menentukan feed rate dan spindle speeds .....	36
Gambar 3. 38 Toolpath yang sudah dibuat .....	37
Gambar 3. 39 Membuat NC Program .....	37
Gambar 3. 40 Menu membuat NC Program .....	38
Gambar 3. 41 Pilihan kontrol yang ada secara default di Autodesk Powermill ...	38
Gambar 3. 42 Melakukan penulisan NC Code.....	39
Gambar 3. 43 Tool Holder .....	40
Gambar 3. 44 Dimensi tool holder jenis BT .....	40
Gambar 3. 45 Milling Arbor .....	41
Gambar 3. 46 Baby Chuck .....	41
Gambar 3. 47 Chuck Drill.....	42
Gambar 3. 48 Holder SC 32.....	43
Gambar 3. 49 Flat End mill.....	43
Gambar 3. 50 Ball nose.....	44
Gambar 3. 51 Drill bits.....	45
Gambar 3. 52 Insert mill .....	45



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Tabel dimensi tool holder BT ..... 40





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

OJT (*On Job Training*) atau magang merupakan kegiatan yang wajib diikuti oleh mahasiswa/i Semester 7 program studi D4 Teknik Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. OJT adalah wadah bagi mahasiswa/i untuk mengaplikasikan ilmu yang didapat selama kuliah kedalam dunia industri, mahasiswa/i juga dapat menambah ilmu yang tidak mereka dapatkan saat kuliah. Selain itu OJT bertujuan untuk mempersiapkan mahasiswa/i dalam menghadapi dunia kerja khususnya dalam industri manufaktur.

OJT juga menjadi ajang bagi industri untuk bekerja sama dengan instansi pendidikan dalam melakukan penelitian yang bermanfaat bagi kedua belah pihak. serta penilaian terhadap mahasiswa/i untuk dijadikan kandidat recruitment pada industri tersebut. jika memang dianggap layak.

OJT yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Anugrah Insan Selaras yaitu perusahaan yang bergerak di bidang fabrikasi, electrical, machining, dan duckting. Penulis hanya ditempatkan di bagian machining tepatnya sebagai engineering team. PT. Anugrah Insan Selaras melayani fabrikasi  *mold*, fabrikasi  *jig and fixture*, pembuatan  *Special Purpose Machine*, Robotik, dan lainnya. Perusahaan ini berlokasi di daerah Cikarang, Kabupaten Bekasi. Costumer dari PT. Anugrah Insan Selaras dari perusahaan besar seperti Sanken, Sharp, FCC dan masih banyak yang lainnya. PT. Anugrah Insan Selaras juga melakukan kerjasama dengan institusi pendidikan seperti Politeknik Negeri Jakarta dan Universitas Indonesia. Peran PT. Anugrah Insan Selaras dalam kerjasama tersebut adalah pengelolaan dan supervisi mesin-mesin yang ada di Universitas, pelatihan otomasi dengan *Automation Studio*.

Mesin-mesin yang digunakan cukup beragam, mulai dari *CNC 3-Axis*, *Manual Milling*, *Manual Lathe*, Las Argon, *Surface Grinding*, dan *Router*.

Dalam laporan ini penulis akan melaporkan hasil OJT di PT. Anugrah Insan Selaras. Judul yang disampaikan adalah Laporan OJT (*On Job Training*) Proses *Machining* Pada Mesin *CNC 3-Axis* Untuk Fabrikasi *Molding*.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 1.2 Ruang Lingkup OJT (*On Job Training*)

Penulis ditempatkan di bagian *machining*. Untuk bagian *machining*, penulis mengerjakan *machining* pada mesin CNC 3-Axis *part* dari suatu *mold base* seperti *core*, *cavity*, *slider*, dan *part* lainnya yang membutuhkan proses *machining*. Penulis diberi tanggung jawab untuk mengoperasikan mesin CNC 3-Axis yang meliputi pencekaman benda kerja, setting kelurusan benda kerja, setting sumbu x, y, dan z benda kerja, dan juga menjalankan program ketika semua hal yang sebelumnya disebut telah dilaksanakan. *Part mold* yang sudah selesai dikerjakan akan dikirim ke bagian produksi untuk melakukan *matching* dan *assembly mold base*. Mesin dan alat yang digunakan adalah CNC 3-Axis, *manual lathe*, *manual milling*, *surface grinding*, dan lain-lain.

## 1.3 Tujuan OJT (*On Job Training*)

1. Mengenalkan mahasiswa kepada lingkungan kerja yang sebenarnya agar mahasiswa dapat bersiap menghadapi ketika masuk ke dunia kerja.
2. Mempersiapkan mental, mindset, dan *work ethic* mahasiswa kepada dunia kerja sehingga mahasiswa dapat menyesuaikan diri dengan lingkungan tempat dia bekerja.
3. Menerapkan teori dan praktik yang sudah dipelajari di kuliah dalam praktik yang sebenarnya di dunia industri.
4. Meningkatkan *social skills* mahasiswa dalam berinteraksi kepada rekan kerja atau atasan di industri nantinya.
5. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses manufaktur dan manajemen industri.

## 1.4 Manfaat OJT (*On Job Training*)

### 1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di industri, khususnya di PT. Anugrah Insan Selaras
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu komponen, mulai dari penawaran hingga *finish goods*.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja, dan ketekunan dalam bekerja.
4. Memperluas koneksi dalam dunia industri.

**1.4.2 Manfaat bagi Perusahaan (Industri)**

1. Mendapatkan man-power dalam membantu proses produksi.
2. Memberikan motivasi dan ilmu kepada mahasiswa dalam bekerja sehingga dapat menghasilkan SDM yang lebih baik.
3. Menjalin kerjasama dengan institusi Pendidikan

**1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan**

1. Meningkatkan hubungan kerjasama antara Program Studi D4 Manufaktur Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Anugerah Insan Selaras.
2. Sarana evaluasi untuk meningkatkan kualitas SDM yang belajar di Politeknik Negeri Jakarta.
3. Memperkenalkan program S1 Terapan kepada Industri.

**1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan OJT (*On Job Training*)**

OJT (*On Job Training*) ini dilakukan pada :

Tempat : PT. Anugrah Insan Selaras dan Workshop Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta  
Divisi : Engineering & Production Team  
Waktu : 18 Agustus 2021 s/d 14 Januari 2022

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat pada praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut :

1. Dapat memahami suasana bekerja di suatu industri manufaktur.
2. Dapat memahami prosedur kerja, etika kerja, dan tekanan dalam pekerjaan ketika sudah terjun langsung ke industri
3. Mendapat wawasan baru tentang *mold* dan *machining* yang sangat bermanfaat di dunia manufaktur.
4. Dapat merasakan langsung praktik dengan mengoperasikan mesin skala industri.

### 4.2 Saran

Saran yang ditulis di bawah ini bertujuan untuk meningkatkan kualitas Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan oleh mahasiswa di kemudian hari.

#### 4.2.1 Saran Untuk PT. Anugerah Insan Selaras

Saran untuk PT. Anugerah Insan Selaras yaitu sebagai berikut

Merencanakan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan agar lebih terarah dan terstruktur sehingga mahasiswa bisa menambah wawasan lebih detail mengenai bidang kerja masing-masing.

#### 4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta yaitu sebagai berikut

Politeknik Negeri Jakarta dapat meningkatkan dan memperluas kerjasama dengan industri-industri agar dapat meningkatkan kualitas lulusan dari Politeknik Negeri Jakarta.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

*Learn about BT tool holders.* Tool Holder Exchange. (2021, November 4). Retrieved February 7, 2022, from <https://toolholderexchange.com/learnaboutbttoolholders/>

*Home.* CNC Cutting Tools. (n.d.). Retrieved February 7, 2022, from <https://vallder.com/en/c/cnc-cutting-tools/bt40-er20-1001-detail>



## LAMPIRAN 1 SURAT PENGAJUAN ON JOB TRAINING



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.mesin.pnj.ac.id> Surel : [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : B/675/PL3.8/DA.04.01/2021 04 Agustus 2021  
Lampiran : 1 (satu) berkas  
Hal : *On the Job Training (Magang)*

Yth. PT. Tosida Engineering

**PT. Tosida Engineering**  
Kmp. Pasir Randu, No. 88, RT 06 / RW 03 Desa  
Sukasari, Kec. Serang Baru, Cikarang Selatan, Bekasi  
,17520

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktek Kerja Lapangan di **PT. Tosida Engineering** , dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhammad Indra Susanto	1802411024	Agustus 2021 s/d	S1 Tr Manufaktur
Wildan Hanif	1802411015	Januari 2022	

Demikian atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.  
NIP 197707142008121005

LAMPIRAN 2  
SURAT KETERANGAN SELESAI ON JOB TRAINING





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

 **PT. ANUGRAH INSAN SELARAS**

Machining shop : Jl. Raya Industri No.12C, Desa. Paair Sari, Cikarang Selatan, Bekasi 17520  
Design Centre : Grand CenterPoint Apartment Tower C floor 12-33 Jalan Ahmad Yani - Kota Bekasi 17141  
Email : anugrah.insan.selaras@gmail.com -- phone : 021-32100194

**SUBJECT : CERTIFICATE OF ON THE JOB TRAINING**  
**SURAT KETERANGAN PELATIHAN KERJA**

**REF : HRD-2022-01-14-1-Cert.**

That is to certify that  
Dengan ini menerangkan bahwa

Name : Wildan Hanif  
Nama


Position : Mechanical Engineering  
Posisi

Period of On The Job Training : 18 Agustus 2021 – 14 Januari 2022  
Lama Pelatihan Kerja

We would like to thank you for all your effort and co-operation to PT. Anugrah Insan Selaras and wish you be more success in the future.

Kami mengucapkan terimakasih atas usaha dan kerjasama yang telah anda berikan kepada PT. Anugrah Insan Selaras dan berharap kamu sukses di masa depan.

Cikarang/14 Januari 2022

  
Ghany Heryana  
President Director

**LAMPIRAN 3**  
**DAFTAR HADIR**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Agustus

Hari						
Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
<i>Wmf</i> 8/16/2021	Libur 8/17/2021	<i>Wmf</i> 8/18/2021	<i>Wmf</i> 8/19/2021	<i>Wmf</i> 8/20/2022	Libur 8/21/2023	Libur 8/22/2021
<i>Wmf</i> 8/23/2021	<i>Wmf</i> 8/24/2021	<i>Wmf</i> 8/25/2021	<i>Wmf</i> 8/26/2021	<i>Wmf</i> 8/27/2021	Libur 8/28/2021	Libur 8/29/2021
<i>Wmf</i> 8/30/2021	<i>Wmf</i> 8/31/2021					

September

Hari						
Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
		<i>Wmf</i> 9/1/2021	<i>Wmf</i> 9/2/2021	<i>Wmf</i> 9/3/2021	Libur 9/4/2021	Libur 9/5/2021
<i>Wmf</i> 9/6/2021	<i>Wmf</i> 9/7/2021	<i>Wmf</i> 9/8/2021	<i>Wmf</i> 9/9/2021	<i>Wmf</i> 9/10/2021	Libur 9/11/2021	Libur 9/12/2021
<i>Wmf</i> 9/13/2021	<i>Wmf</i> 9/14/2021	<i>Wmf</i> 9/15/2021	<i>Wmf</i> 9/16/2021	<i>Wmf</i> 9/17/2021	Libur 9/18/2021	Libur 9/19/2021
<i>Wmf</i> 9/20/2021	<i>Wmf</i> 9/21/2021	<i>Wmf</i> 9/22/2021	<i>Wmf</i> 9/23/2021	<i>Wmf</i> 9/24/2021	Libur 9/25/2021	Libur 9/26/2021
<i>Wmf</i> 9/27/2021	<i>Wmf</i> 9/28/2021	<i>Wmf</i> 9/29/2021	<i>Wmf</i> 9/30/2021			

Oktober

Hari						
Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

				Wmf 10/1/2021	Libur 10/2/2021	Libur 10/3/2021
Wmf 10/4/2021	Wmf 10/5/2021	Wmf 10/6/2021	Wmf 10/7/2021	Wmf 10/8/2021	Libur 10/9/2021	Libur 10/10/2021
Wmf 10/11/2021	Wmf 10/12/2021	Wmf 10/13/2021	Wmf 10/14/2021	Wmf 10/15/2021	Libur 10/16/2021	Libur 10/17/2021
Sakit 10/18/2021	Wmf 10/19/2021	Wmf 10/20/2021	Wmf 10/21/2021	Wmf 10/22/2021	Libur 10/23/2021	Libur 10/24/2021
Wmf 10/25/2021	Wmf 10/26/2021	Wmf 10/27/2021	Wmf 10/28/2021	Wmf 10/29/2021	Libur 10/30/2021	Libur 10/31/2021

November

Hari							
Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu	
Wmf 11/1/2021	Wmf 11/2/2021	Wmf 11/3/2021	Wmf 11/4/2021	Wmf 11/5/2021	Libur 11/6/2021	Wmf 11/7/2021	
Wmf 11/8/2021	Wmf 11/9/2021	Wmf 11/10/2021	Wmf 11/11/2021	Wmf 11/12/2021	Libur 11/13/2021	Libur 11/14/2021	
Wmf 11/15/2021	Wmf 11/16/2021	Wmf 11/17/2021	Wmf 11/18/2021	Wmf 11/19/2021	Libur 11/20/2021	Libur 11/21/2021	
Wmf 11/22/2021	Wmf 11/23/2021	Wmf 11/24/2021	Wmf 11/25/2021	Wmf 11/26/2021	Libur 11/27/2021	Libur 11/28/2021	
Wmf 11/29/2021	Wmf 11/30/2021	<b>JAKARTA</b>					

Desember

Hari
------



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
		<i>Wmf</i> 12/1/2021	<i>Wmf</i> 12/2/2021	<i>Wmf</i> 12/3/2021	Libur 12/4/2021	Libur 12/5/2021
<i>Wmf</i> 12/6/2021	<i>Wmf</i> 12/7/2021	<i>Wmf</i> 12/8/2021	<i>Wmf</i> 12/9/2021	<i>Wmf</i> 12/10/2021	Libur 12/11/2021	Libur 12/12/2021
<i>Wmf</i> 12/13/2021	<i>Wmf</i> 12/14/2021	<i>Wmf</i> 12/15/2021	<i>Wmf</i> 12/16/2021	<i>Wmf</i> 12/17/2021	Libur 12/18/2021	Libur 12/19/2021
<i>Wmf</i> 12/20/2021	<i>Wmf</i> 12/21/2021	<i>Wmf</i> 12/22/2021	<i>Wmf</i> 12/23/2021	<i>Wmf</i> 12/24/2021	Libur 12/25/2021	Libur 12/26/2021
<i>Wmf</i> 12/27/2021	<i>Wmf</i> 12/28/2021	<i>Wmf</i> 12/29/2021	Izin 12/30/2021	Izin 12/31/2021		

Januari

Hari						
Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
					Libur 1/1/2022	Libur 1/2/2022
<i>Wmf</i> 1/3/2022	<i>Wmf</i> 1/4/2022	<i>Wmf</i> 1/5/2022	<i>Wmf</i> 1/6/2022	<i>Wmf</i> 1/7/2022	<i>Wmf</i> 1/8/2022	Libur 1/9/2022
<i>Wmf</i> 1/10/2022	<i>Wmf</i> 1/11/2022	<i>Wmf</i> 1/12/2022	<i>Wmf</i> 1/13/2022	<i>Wmf</i> 1/14/2022		

NEGERI  
JAKARTA

LAMPIRAN 4  
CATATAN KEGIATAN HARIAN ON JOB TRAINING



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Uraian Kegiatan
16 Agustus 2021	Mengerjakan Design Dyno Test
17 Agustus 2021	Hari Kemerdekaan RI
18 Agustus 2021	Mengantar part dan equipment untuk machining ke PNJ, Mengerjakan lanjutan gambar mesin dyno
19 Agustus 2021	Setting nol, Asistensi Machining, Mengantar part yang sudah dimachining dari PNJ ke Cikarang
20 Agustus 2021	Setting nol, Asistensi Machining (Membuat Runner)
21 Agustus 2021	
22 Agustus 2021	
23 Agustus 2021	Membuat runner, Marking pin, Trial mesin okuma, Machining assistant
24 Agustus 2021	Membuat runner, Machining assistant
25 Agustus 2021	Pocket, Elektroda, machining assistant, mengantar part yang sudah dimachining dari PNJ ke Cikarang
26 Agustus 2021	Pocket, Machining asisstant, mold base
27 Agustus 2021	Machining Asistant
28 Agustus 2021	
29 Agustus 2021	
30 Agustus 2021	Machining Assistant, Delivery Material PU
31 Agustus 2021	Machining Asistant, Delivery Material, Elektroda,
01 September 2021	Machining Assistant (Mold Sovenir UI)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

02 September 2021	Machining Assistan (Spring)
03 September 2021	Machining Assistant (Spring)
04 September 2021	
05 September 2021	
06 September 2021	Machining Assisstant (elektroda, cavity)`
07 September 2021	Machining Assisstant (Insert cavity, mini plate)
08 September 2021	Laser Cut Sovenir UI
09 September 2021	Machining Assistant (Prosthesis, Top dan Bottom Plate)
10 September 2021	Machining Assistant
11 September 2021	
12 September 2021	
13 September 2021	Machining Assistant (Pin)
14 September 2021	Machining Assistant (electrode mini plate, cavity)
15 September 2021	Machining Assistant (Mini Plate)
16 September 2021	Machining Assistant (Cavity Mold Topi)
17 September 2021	Machining Assistant (Cavity Mold Topi)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, pennisan laporan , pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18 September 2021	
19 September 2021	
20 September 2021	Machining Assistant (Insert Core Mold Topi)
21 September 2021	Machining Assistant (Insert Core Mold Topi, Insert Core Mold Sovenir UI)
22 September 2021	Machining Assistant (Insert Core Mold Topi)
23 September 2021	Machining Assistant (Mold Topi)
24 September 2021	Machining Assistant (Protesis UI), CNC
25 September 2021	
26 September 2021	
27 September 2021	Machining Assistant
28 September 2021	Machining Assistant (Mold Topi, Implan UI)
29 September 2021	Machining Assistant (Mold Topi)
30 September 2021	Machining Assistant (Implan UI)
01 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengerjakan bagian stopper dan insert mold topi</li> <li>- Setting nol ragum dengan dial indicator</li> <li>- Setting nol benda kerja dengan edge finder</li> <li>- Melihat dan berdiskusi programming cnc</li> <li>- Cleaning mesin okuma</li> </ul>
02 Oktober 2021	
03 Oktober 2021	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

04 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Setting lurus benda dengan dial indicator.</li> <li>- Setting nol silinder dengan edge finder.</li> <li>- Membuat toolpath core mold topi dengan software PowerMill.</li> </ul>
05 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengoperasikan mesin, machining Ejector Plate Mold Topi</li> <li>- Mengoperasikan mesin, machining Top Plate Mold Topi</li> <li>- Mengoperasikan mesin, machining Bottom Plate Mold Topi</li> <li>- Setting Elektroda grafit</li> <li>- Cleaning</li> </ul>
06 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Cleaning sisa grafit pengerjaan sebelumnya</li> <li>- Machining part mold topi</li> <li>- Melihat setting CNC 5 Axis di i-Cell FTUI</li> <li>- Programming CNC</li> </ul>
07 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mengerjakan part UI</li> <li>- Setting mesin okuma</li> <li>- Slider Mold Topi</li> <li>- Pin segitiga</li> </ul>
08 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Melanjutkan pengerjaan implant UI</li> <li>- Programming CNC</li> <li>- Elektroda Slider</li> </ul>
09 Oktober 2021	
10 Oktober 2021	
11 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mold Roller</li> <li>- Implan UI di 5 axis</li> </ul>
12 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Mold Sanken</li> <li>- Implan UI 5 Axis</li> </ul>
13 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Implan UI</li> </ul>
14 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none"> <li>- Implan UI</li> </ul>





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

15 Oktober 2021	- Implan UI
16 Oktober 2021	
17 Oktober 2021	
18 Oktober 2021	Sakit
19 Oktober 2021	- Mold Sanken
20 Oktober 2021	- Mold Sanken
21 Oktober 2021	- Mold Sanken
22 Oktober 2021	- Mold Sanken - Elektroda Grafit
23 Oktober 2021	
24 Oktober 2021	
25 Oktober 2021	- Trial Mold Sanken
26 Oktober 2021	- Mold Sanken
27 Oktober 2021	Bimbingan OJT dan Konsultasi Skripsi
28 Oktober 2021	- Mold Sanken - Elektroda Grafit
29 Oktober 2021	- Slider Mold Sanken
30 Oktober 2021	
31 Oktober 2021	
01 November 2021	- Mengetap lubang pada barrel mesin injection mold - Drill pada bagian barrel mesin injection mold yang tertutup lelehan plastic - Membeli alat untuk repair mesin injection mold
02 November 2021	- Assembly Mold base - Repair Mold



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

03 November 2021	- Assembly Mold base - Trial mesin injeksi mini plate
04 November 2021	- Rail Mold - Core Elektrode Grafit
05 November 2021	- Insert Pin - Cavity Elektrode Grafit
06 November 2021	
07 November 2021	- Machining Core Drain Hose Sanken - Machining Core
08 November 2021	- Machining Mold Drain Hose Sanken
09 November 2021	- Machining Mold Drain Hose Sanken
10 November 2021	- Machining Mold Drain Hose Sanken
11 November 2021	- Assy Mold Sanken Drain Hose - Facing Rail - Grinding Wedge - Mengetap
12 November 2021	- Facing Jig
13 November 2021	
14 November 2021	
15 November 2021	- Machining Mold Roller (Roughing)
16 November 2021	- Machining Jig implant UI - Repair Mold Topi (Karter)
17 November 2021	- Machining Jig implant UI (Pocket Machining)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18 November 2021	- Machining Jig implant UI (Pocket Machining) - Clamp Pitchbull
19 November 2021	- Machining Jig implant UI - Clamp Pitchbull - Bantalan Mold Sanken
20 November 2021	
21 November 2021	
22 November 2021	- Slider Core Cavity Drain Hose - Core Cover Door Wire - Bantalan
23 November 2021	- Slider Core Cavity Drain Hose - Core Cover Door Wire - Bantalan - Delivery material - Pemasangan coolant mold drain hose
24 November 2021	- Assembly Mold Drain Hose - Assembly Mold Key cover - Grinding - Matching Mold
25 November 2021	- Trial Mold
26 November 2021	- Implan UI
27 November 2021	
28 November 2021	
29 November 2021	Kuliah Umum Manufaktur
30 November 2021	- Implan UI



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

01 Desember 2021	- Implan UI - Cooling Mold Roller
02 Desember 2021	- Implan UI - Bantalan Mold Drain Hose
03 Desember 2021	- Mold Topi (Marking) - Mold Miniplate
04 Desember 2021	
05 Desember 2021	
06 Desember 2021	- Jig Implan - Implan - Elektroda implant
07 Desember 2021	- Fabrikasi Mesin Paving Block - Drawing 2D
08 Desember 2021	- Mold Roller
09 Desember 2021	- Mold Roller - Implan UI
10 Desember 2021	- Fabrikasi Mesin - Monitoring
11 Desember 2021	
12 Desember 2021	
13 Desember 2021	- Revisi gambar instalasi HVAC Apartemen
14 Desember 2021	- Revisi gambar instalasi HVAC Apartemen - Machining Jig Implan UI
15 Desember 2021	- Machining Implan UI
16 Desember 2021	- Machining Implan UI
17 Desember 2021	- Instalasi elektrikal Mesin Paving Block



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, pennisan laporan , pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18 Desember 2021	
19 Desember 2021	- Instalasi elektrikal Mesin Paving Block
20 Desember 2021	- Instalasi elektrikal - Pengadaan Material - Pengelasan - Pemotongan material - Perancangan jig - Instalasi elektrikal dan sensor
21 Desember 2021	Mengambil Data Track Busway
22 Desember 2021	- Mold Roller - Elektroda tembaga mold roller - Implan UI
23 Desember 2021	- Mold Roller - Implan UI
24 Desember 2021	- Delivery material topi kepada Pak Terry
25 Desember 2021	
26 Desember 2021	
27 Desember 2021	- Mold Roller
28 Desember 2021	- Tes Kekuatan Mesin Paving Block - Assembly powerpack mesin paving block
29 Desember 2021	- Finishing Mold Roller - Assy Mold Roller
30 Desember 2021	Izin Akhir Tahun
31 Desember 2021	Izin Akhir Tahun
01 Januari 2022	
02 Januari 2022	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

03 Januari 2022	- Mold Roller (finishing) - Implan UI (membuat lubang miring)
04 Januari 2022	- Mold Roller (finishing) - Implan UI (material PE) - Wirecut V-block
05 Januari 2022	- Mold Roller (finishing) - Mold Sanken (tambah lubang ejector)
06 Januari 2022	- Assy dan finishing mold key cover (Sanken) - Assy dan finishing mold door wire (Sanken) - Trial Mold
07 Januari 2022	- Assy dan finishing mold drain hose (Sanken) - Trial Mold
08 Januari 2022	
09 Januari 2022	
10 Januari 2022	Pertemuan Pembahasan Laporan OJT dan Sempro
11 Januari 2022	- Assy mold socket - Mengambil material yang sudah di order untuk project mold baru
12 Januari 2022	- Assy mold Roller - Mengecat mold
13 Januari 2022	Bimbingan dengan Pak Ghany
14 Januari 2022	- Elektroda mold tangerang - Programming dengan Powermill

LAMPIRAN 5

## Dokumentasi Kegiatan OJT

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Suasana workshop



Proses setting Mesin CNC Okuma Ace Center MB-46 VAE

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Proses machining mold



Proses assembly mold



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan , penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Proses trial pada Mesin Injection Mold



Sink mark pada produk cover key