



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES *MACHINING* PADA MESIN *NC LATHE*
UNTUK FABRIKASI *BRAKE PISTON*
PT. HAMATETSU INDONESIA



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

**NEGERI
JAKARTA**

Disusun oleh:

Daffa Zayyan Suryana

1802411016

JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI MANUFAKTUR
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES MACHINING PADA MESIN NC LATHE UNTUK FABRIKASI BRAKE PISTON

PT. HAMATETSU INDONESIA

Nama : Daffa Zayyan Suryana
NIM : 1802411016
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 6 September 2021 – 24 Januari 2022

Disahkan Oleh :

Depok, 31 Januari 2022

Pembimbing Industri
Manajer Produksi
PT. Hamatetsu Indonesia
HQ & SA
PT. HAMATETSU INDONESIA

Dosen Pembimbing

Arifianto
NIK. 13L01128

Haolia Rahman, Ph.D
NIP. 198406122012121001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PROSES MACHINING PADA MESIN NC LATHE UNTUK FABRIKASI BRAKE PISTON

PT. HAMATETSU INDONESIA

Nama : Daffa Zayyan Suryana
NIM : 1802411016
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 6 September 2021 – 24 Januari 2022

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ketua Program Studi
Manufaktur



Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T
NIP. 197707142008121005

Mochammad Sholeh, S.T, M.T
NIP. 195703221987031001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas izin dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menjalankan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT. Hamatetsu Indonesia. Selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan ini terdapat berbagai kendala dan hambatan, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak, setiap kendala tersebut dapat terselesaikan. Rasa terima kasih diucapkan kepada :

1. Kedua orang tua yang saya cintai, ayah saya Dadi Suryana dan ibu saya Swetika Fivetaningsih. Terimakasih atas doa, dukungan dan kasih sayang yang selalu diberikan di setiap hal yang saya lakukan tanpa henti.
2. Bapak Haolia Rahman, P.hD selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta, Program Studi Teknik Manufaktur yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Darmawan sebagai General Manager yang sudah membukakan jalan dan kesempatan untuk saya bekerja dan belajar di PT. Hamatetsu Indonesia.
4. Bapak Arifianto selaku pembimbing instansi dari PT. Hamatetsu Indonesia yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Drs. Mochamad Sholeh, S.T. M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Manufaktur yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Farid Andy sebagai Leader Produksi 6 dan Pak Tedi sebagai Sub-leader Produksi 6 yang telah meluangkan waktu, tenaga, dan pikirannya untuk secara langsung mengajarkan dan membimbing saya setiap harinya dalam belajar mengenai



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

permesinan dan pengetahuan di bidang produksi lainnya selama berada di Produksi 6 sehingga saya bisa menambah berbagai wawasan baru.

7. Pak Lukman, Pak Sunarto, Pak Sibyan, Pak Sanusi, Pak Miharja, Pak Alam dan Pak Witoto sebagai operator Produksi 6 yang turut mengajarkan saya berbagai ilmu permesinan dan membantu saya beradaptasi selama di Produksi 6.
8. Pak Rahman, Pak Nanang, Pak Yudiana, Pak Farid, Pak Adi, Pak Dedi, Pak Dinar, Pak Dana dan Pak Yudi yang telah meluangkan waktunya untuk membantu dan mengajarkan saya berbagai ilmu permesinan sehingga saya bisa menyelesaikan laporan ini.
9. Teman-teman saya, Satyawira, Nurul Ananda dan Nur Afifah Aulia yang bersama-sama menjalankan dan menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan kami terima dengan baik. Akhir kata, kami berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan

Karawang, 27 Januari 2022

Daffa Zayyan Suryana

NIM. 1802411016



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Profil Perusahaan	4
2.1.1 Deskripsi Perusahaan.....	4
2.1.2 Alur Proses Pembuatan <i>Sparepart</i> di <i>Plant I</i>	7
2.1.3 Alur Proses Pembuatan <i>Sparepart</i> di <i>Plant II</i>	8
2.2 Struktur Organisasi	9
2.2.1 Denah PT Hamatetsu Indonesia.....	10
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan/Magang.....	11
3.2 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	15
3.2.1 Brake piston.....	17
3.2.2 <i>Raw Material</i>	19
3.2.3 <i>NC Lathe Process</i>	20
3.2.3.1 Bagian-bagian pada mesin <i>NC lathe</i>	21
3.2.3.2 <i>Insert</i> yang Dipakai.....	25
3.2.3.3 Langkah <i>setting</i> mesin <i>NC lathe (dandori)</i>	26
3.2.3.4 Kapasitas produksi proses <i>NC lathe</i>	30
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	31
4.1 Kesimpulan	31
4.2 Saran.....	31



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.1	Saran Untuk PT. Hamatetsu Indonesia.....	31
4.2.2	Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	31
DAFTAR PUSTAKA		33
LAMPIRAN.....		34





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Bentuk Logo PT Hamatetsu	6
Gambar 2. 2 Alur Produksi Plant 1	7
Gambar 2. 3 Alur Produksi Plant 2	8
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi PT. Hamatetsu Indonesia	9
Gambar 2. 6 Denah PT. Hamatetsu Indonesia	10
Gambar 2. 5 Denah PT Hamatetsu Indonesia di KIIC.....	10
Gambar 3. 1 Finish Good Brake piston.....	17
Gambar 3. 2 Flow Process Brake piston	18
Gambar 3. 3 Label Raw Material S15C	19
Gambar 3. 4 Raw Material S15C Diameter 38	19
Gambar 3. 5 Mesin NC Lathe Takamaz X-150	20
Gambar 3. 6 Konveyor Auto Loader	21
Gambar 3. 7 Gripper	22
Gambar 3. 8 Chuck Collet.....	22
Gambar 3. 9 Turret.....	23
Gambar 3. 10 Screw Conveyor	23
Gambar 3. 11 Loader Operation Panel.....	24
Gambar 3. 12 Machine Operation Panel	24
Gambar 3. 13 Insert WNMG 080408GP	25
Gambar 3. 14 Spesifikasi Ukuran Insert WNMG	25



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/i program studi D4 Teknik Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 7. Praktik Kerja Lapangan adalah wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajar selama kuliah ke dalam dunia kerja. Kegiatan ini bertujuan sebagai sarana untuk memperkenalkan secara nyata dunia kerja yang sebenarnya, dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi di dalam lingkungan industri.

Dalam pelaksanaannya, pemilihan perusahaan atau industri sebagai tempat PKL juga hal yang penting agar bidang kerja yang ada di perusahaan/industri sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa yang didapat selama perkuliahan. Ruang lingkup pembelajaran penulis selama perkuliahan meliputi proses manufaktur, praktik kerja mesin CNC, tata letak pabrik dan fasilitas, dies dll.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT. Hamatetsu Indonesia yaitu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur mesin dan suku cadang untuk kendaraan roda dua dan roda empat. Pabrik ini memiliki sistem produksi terintegrasi mulai dari penempaan dingin (tekan vertikal, pembentuk suku cadang) hingga perakitan sub-unit. Produk yang dihasilkan adalah produk *Work In Process* (WIP) yaitu barang setengah jadi yang sudah melewati satu *routing* proses produksi, tapi belum benar-benar selesai sehingga bisa dikatakan produk jadi (*Finished Goods*).

Mesin-mesin yang ada di PT. Hamatetsu Indonesia cukup beragam, seperti *sawing machine*, mesin NC *Lathe*, mesin NC *Tapping*, mesin *press* mekanikal, mesin *outside* dan *inside grinding*, mesin *deburring*, dll. Beberapa hal diatas seperti



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

produk yang dibuat, serta kelengkapan mesin yang ada menjadi pertimbangan penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Hamatetsu Indonesia.

Dalam laporan ini penulis akan melaporkan hasil praktik kerja lapangan di PT. Hamatetsu Indonesia. Judul yang disampaikan adalah Laporan PKL Proses *Machining* Pada Mesin *NC Lathe* Untuk Fabrikasi *Brake piston*.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Penulis ditempatkan di departemen Produksi 6. Ruang lingkup departemen produksi meliputi

1. Perencanaan produksi, monitoring proses produksi yang sedang berjalan, dan evaluasi perencanaan produksi yang sudah dibuat sebelumnya.
2. Dalam pelaksanaan proses produksi, departemen ini melakukan pengendalian *tool* dan alat penunjang lainnya agar sesuai dengan rencana penggunaan *tool (tool life)*.
3. Dalam pengelolaan hasil produksi, departemen ini melakukan persiapan, pelaksanaan, pemeriksaan, pemberian identitas produk, pemantauan hasil produksi serta mengidentifikasi dampak proses pada lingkungan.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan antara lain:

1. Mengaplikasikan teori yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri
2. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses manufaktur suatu part dan manajemen industri.
3. Melatih diri dalam beradaptasi dengan lingkungan dan etos kerja di industri, khususnya industri manufaktur berorientasi *mass production*

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang didapatkan dari praktik kerja lapangan antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di industri, khususnya di PT Hamatetsu Indonesia
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu komponen, inspeksi, sampai delivery.
3. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja, dan ketekunan dalam bekerja.
4. Mendapatkan pengalaman nyata dalam menyelesaikan suatu permasalahan.

1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan ini dilakukan pada :

Tempat : PT. Hamatetsu Indonesia

Divisi : Produksi 6

Waktu : 6 September 2021 – 24 Januari 2022



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat pada praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut :

1. Mampu beradaptasi dengan lingkungan dan situasi industri manufaktur dengan skala besar atau *mass production* yang dinamis.
2. Mendapatkan wawasan di bidang manufaktur komponen logam khususnya komponen otomotif.
3. Mampu memahami prosedur kerja yang diterapkan di bidang manufaktur komponen otomotif
4. Mendapatkan pengalaman nyata bekerja pada bidang manufaktur komponen kendaraan, khususnya pada divisi produksi

4.2 Saran

Saran yang ditulis di bawah ini bertujuan untuk meningkatkan kualitas Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan oleh mahasiswa di kemudian hari.

4.2.1 Saran Untuk PT. Hamatetsu Indonesia

Saran untuk PT. Hamatetsu Indonesia yaitu sebagai berikut

1. Melibatkan mahasiswa Praktik Kerja Lapangan dalam menyelesaikan suatu permasalahan yang terjadi sehingga dapat meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam pemecahan masalah.
2. Merencanakan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan agar lebih terarah dan terstruktur sehingga mahasiswa bisa menambah wawasan lebih detail mengenai bidang kerja masing-masing.

4.2.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta yaitu sebagai berikut

1. Memberikan kesempatan untuk mengenal dunia industri kepada mahasiswa sebelum dilakukan Praktik Kerja Lapangan.

2. Membantu dalam pencarian relasi industri dalam hal penerimaan Praktik Kerja Lapangan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

1. *Takamaz Machinery Co., Ltd. Manual Book of Takamaz X-150.* 1, 3
2. *Prosedur Kerja PT. Hamatetsu Indonesia*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN



Foto saat melakukan proses *setting* awal mesin (*dandori*)



Foto saat belajar program NC Tapping

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Kegiatan sortir parameter *mizo*(alur) pada *part Boss 1 5TP*



Foto dengan Leader dan Sub-leader Produksi 6

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto dengan Leader Produksi 7, 8 dan Supervisor Plant 2



Foto dengan Pembimbing Industri (Manajer Produksi) dan Supervisor Plant 1



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK
KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa : Daffa Zayyan Suryana NIM. 1802411016

Program Studi : Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Hamatetsu Indonesia

Alamat Perusahaan/Industri: Kawasan Industri Karawang International Industrial City (KIIC), Jalan Permata Raya Lot B-6A, Karawang, Jawa Barat

Depok, 8 Februari 2022

Daffa Zayyan Suryana

NIM : 1802411016

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

SURAT KETERANGAN DITERIMA PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT HAMATETSU INDONESIA



PT. HAMATETSU INDONESIA
 Jl. Permata Raya Lot B-6A Kawasan Industri KIIC
 Desa Sukaluyu Kecamatan Teluk Jembe Karawang 41361
 Jawa Barat, INDONESIA
 Tel. : (021) 890 1765 Fax : (021) 890 1764



Bekasi, 02 September 2021

Kepada Yth
 Kepala Jurusan Teknik Mesin
 Politeknik Negeri Jakarta
 Dr.Eng. Muslimin, ST., MT.
 NIP. 197707142008121005.

Dengan Hormat,
 Berdasarkan surat magang yang diajukan kepada kami perihal permohonan ijin kerja praktik kepada mahasiswa berikut :

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | Nama
NIM
Program Studi
Alamat Rumah

No. Telp
Perguruan Tinggi | : Daffa Zayyan Suryana
: 1802411016
: D4 Manufaktur
: Pondok Surya Mandala, Blok A2, No.23, Kel. Jakamulya, Kec.
Bekasi Selatan, 17146
: 0895333869881
: Politeknik Negeri Jakarta |
| 2. | Nama
NIM
Program Studi
Alamat Rumah

No. Telp
Perguruan Tinggi | : Gusti Mude Satyawira Riana
: 1802411018
: D4 Manufaktur
: Sakura Regency 2, Blok C No.01, RT.01/01, Kel. Bojongkulur,
Kec. Gunung Putri, 16969
: 081381391964
: Politeknik Negeri Jakarta |
| 3. | Nama
NIM
Program Studi
Alamat Rumah

No. Telp
Perguruan Tinggi | : Nur Añrah Aulia
: 1802411017
: D4 Manufaktur
: Perumahan Permata Trias, Jl. Permata I Blok A2/24, RT
008/026, Kel. Wanasari, Kec. Cibitung, Kab. Bekasi, 17520
: 082122876843
: Politeknik Negeri Jakarta |
| 4. | Nama
NIM
Program Studi
Alamat Rumah

No. Telp
Perguruan Tinggi | : Nurul Ananda
: 1802411028
: D4 Manufaktur
: Jl. Flamboyan No.12A RT.03/07, Kel. Depok, Kec. Pancoran
Mas, 16431
: 0881024814816
: Politeknik Negeri Jakarta |

Bersama ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut di atas dapat kami terima untuk melaksanakan kerja praktik di perusahaan kami terhitung tanggal **06 September 2021 sampai dengan 24 Januari 2022**.

Demikian surat ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terimakasih.

Hormat Kami
 PT. Hamatetsu Indonesia

PT. HAMATETSU INDONESIA

Dodi Setia Permana
 IIRD & GA Dept.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NAMA : DAFFA ZAYYAN SURYANA
NIM : 1802411 016
PERUSAHAAN : PT. HAMATETSU INDONESIA

NO	TANGGAL	JAM MASUK	PARAF	JAM KELUAR	PARAF
1	06-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
2	07-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.00	<i>[Signature]</i>
3	08-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.04	<i>[Signature]</i>
4	09-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
5	10-Sep-21	07.43	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
6	11-Sep-21	LIBUR			
7	12-Sep-21	LIBUR			
8	13-Sep-21	07.40	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
9	14-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
10	15-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.00	<i>[Signature]</i>
11	16-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
12	17-Sep-21	07.30	<i>[Signature]</i>	17.03	<i>[Signature]</i>
13	18-Sep-21	LIBUR			
14	19-Sep-21	LIBUR			
15	20-Sep-21	07.48	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
16	21-Sep-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.03	<i>[Signature]</i>
17	22-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
18	23-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
19	24-Sep-21	07.40	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
20	25-Sep-21	LIBUR			
21	26-Sep-21	LIBUR			
22	27-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
23	28-Sep-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
24	29-Sep-21	07.51	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
25	30-Sep-21	LIBUR HAMATETSU			

PEMBIMBING INDUSTRI
MANAJER PRODUKSI
PT. HAMATETSU INDONESIA

ARIFANTO
NIK. 13L01128

HRD & GA
PT. HAMATETSU INDONESIA

DODI SETIA. P
NIK. 05103114



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
 MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NAMA : DATEA ZAYYAN SURYANA
 NIM : 1802411016
 PERUSAHAAN : PT. HAMATETSU INDONESIA

NO	TANGGAL	JAM MASUK	PARAF	JAM KELUAR	PARAF
1	01-Okt-21	BIMBINGAN KAMPUS			
2	02-Okt-21	LIBUR			
3	03-Okt-21	LIBUR			
4	04-Okt-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
5	05-Okt-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.11	<i>[Signature]</i>
6	06-Okt-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>
7	07-Okt-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
8	08-Okt-21	07.57	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
9	09-Okt-21	LIBUR			
10	10-Okt-21	LIBUR			
11	11-Okt-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
12	12-Okt-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
13	13-Okt-21	07.57	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
14	14-Okt-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
15	15-Okt-21	07.50	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>
16	16-Okt-21	LIBUR			
17	17-Okt-21	LIBUR			
18	18-Okt-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>
19	19-Okt-21	07.54		17.20	
20	20-Okt-21	MAULID NABI			
21	21-Okt-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
22	22-Okt-21	07.51	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
23	23-Okt-21	LIBUR			
24	24-Okt-21	LIBUR			
25	25-Okt-21	07.54	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
26	26-Okt-21	07.51	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>
27	27-Okt-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
28	28-Okt-21	08.01	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
29	29-Okt-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
30	30-Okt-21	LIBUR			
31	31-Okt-21	LIBUR			

PEMBIMBING INDUSTRI
 MANAJER PRODUKSI
 PT. HAMATETSU INDONESIA

[Signature]
 ARIFianto
 NIK. 13L01128

HRD & GA
 PT. HAMATETSU INDONESIA

[Signature]
 DODI SETIA. P
 NIK. 05L03114



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NAMA : DAFFA ZAYYAN SURYANA
NIM : 1802411016
PERUSAHAAN : PT. HAMATETSU INDONESIA

NO	TANGGAL	JAM MASUK	PARAF	JAM KELUAR	PARAF
1	01-Nov-21	07.56	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
2	02-Nov-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
3	03-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
4	04-Nov-21	08.01	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
5	05-Nov-21	07.52	<i>[Signature]</i>	18.10	<i>[Signature]</i>
6	06-Nov-21	LIBUR			
7	07-Nov-21	LIBUR			
8	08-Nov-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
9	09-Nov-21	07.57	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
10	10-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.04	<i>[Signature]</i>
11	11-Nov-21	07.54	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
12	12-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
13	13-Nov-21	LIBUR			
14	14-Nov-21	LIBUR			
15	15-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
16	16-Nov-21	07.57	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
17	17-Nov-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.03	<i>[Signature]</i>
18	18-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
19	19-Nov-21	07.56	<i>[Signature]</i>	18.05	<i>[Signature]</i>
20	20-Nov-21	LIBUR			
21	21-Nov-21	LIBUR			
22	22-Nov-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
23	23-Nov-21	08.01	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
24	24-Nov-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
25	25-Nov-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.04	<i>[Signature]</i>
26	26-Nov-21	07.57	<i>[Signature]</i>	19.07	<i>[Signature]</i>
27	27-Nov-21	LIBUR			
28	28-Nov-21	LIBUR			
29	29-Nov-21	KULIAH UMUM MANUFAKTUR			
30	30-Nov-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>

PEMBIMBING INDUSTRI
MANAJER PRODUKSI
PT. HAMATETSU INDONESIA

ARIFANTO
NIK. 13101128

HRD & GA
PT. HAMATETSU INDONESIA

DODI SETIA. P
NIK. 05103114



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
 MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NAMA : DAFFA ZAYYAN SURYANA
 NIM : 1802411016
 PERUSAHAAN : PT. HAMATETSU INDONESIA

NO	TANGGAL	JAM MASUK	PARAF	JAM KELUAR	PARAF
1	01-Des-21	07.55	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
2	02-Des-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
3	03-Des-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
4	04-Des-21	LIBUR			
5	05-Des-21	LIBUR			
6	06-Des-21	IZIN PRIBADI			
7	07-Des-21	08.05	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
8	08-Des-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
9	09-Des-21	08.01	<i>[Signature]</i>	18.08	<i>[Signature]</i>
10	10-Des-21	08.00	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
11	11-Des-21	LIBUR			
12	12-Des-21	LIBUR			
13	13-Des-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>
14	14-Des-21	07.51	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
15	15-Des-21	07.57	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
16	16-Des-21	08.05	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>
17	17-Des-21	08.02	<i>[Signature]</i>	18.30	<i>[Signature]</i>
18	18-Des-21	LIBUR			
19	19-Des-21	LIBUR			
20	20-Des-21	07.59	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>
21	21-Des-21	08.10	<i>[Signature]</i>	18.41	<i>[Signature]</i>
22	22-Des-21	08.05	<i>[Signature]</i>	18.01	<i>[Signature]</i>
23	23-Des-21	07.52	<i>[Signature]</i>	17.07	<i>[Signature]</i>
24	24-Des-21	07.57	<i>[Signature]</i>	18.36	<i>[Signature]</i>
25	25-Des-21	LIBUR			
26	26-Des-21	LIBUR			
27	27-Des-21	07.56	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>
28	28-Des-21	07.58	<i>[Signature]</i>	17.04	<i>[Signature]</i>
29	29-Des-21	LIBUR HAMATETSU			
30	30-Des-21	LIBUR HAMATETSU			
31	31-Des-21	LIBUR HAMATETSU			

PEMBIMBING INDUSTRI
 MANAJER PRODUKSI
 PT. HAMATETSU INDONESIA

ARIFANTO
 NIK. 13L01128

HRD & GA
 PT. HAMATETSU INDONESIA

DODI SETIA. P
 NIK. 05L03114



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
 MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NAMA : DAFFA ZAYYAN SURYANA
 NIM : 1802411016
 PERUSAHAAN : PT. HAMATETSU INDONESIA

NO	TANGGAL	JAM MASUK	PARAF	JAM KELUAR	PARAF	
1	01-Jan-22	LIBUR				
2	02-Jan-22	LIBUR				
3	03-Jan-22	LIBUR HAMATETSU				
4	04-Jan-22	07.58	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>	
5	05-Jan-22	08.02	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>	
6	06-Jan-22	08.05	<i>[Signature]</i>	18.35	<i>[Signature]</i>	
7	07-Jan-22	07.55	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>	
8	08-Jan-22	LIBUR				
9	09-Jan-22	LIBUR				
10	10-Jan-22	SOSIALISASI PROPOSAL SKRIPSI				
11	11-Jan-22	07.58	<i>[Signature]</i>	17.01	<i>[Signature]</i>	
12	12-Jan-22	07.59	<i>[Signature]</i>	17.30	<i>[Signature]</i>	
13	13-Jan-22	08.10	<i>[Signature]</i>	17.25	<i>[Signature]</i>	
14	14-Jan-22	08.05	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>	
15	15-Jan-22	LIBUR				
16	16-Jan-22	LIBUR				
17	17-Jan-22	07.57	<i>[Signature]</i>	17.05	<i>[Signature]</i>	
18	18-Jan-22	08.05	<i>[Signature]</i>	17.02	<i>[Signature]</i>	
19	19-Jan-22	08.01	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>	
20	20-Jan-22	08.03	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>	
21	21-Jan-22	07.55	<i>[Signature]</i>	17.10	<i>[Signature]</i>	
22	22-Jan-22	LIBUR				
23	23-Jan-22	LIBUR				
24	24-Jan-22	07.58	<i>[Signature]</i>	17.15	<i>[Signature]</i>	
25	25-Jan-22					
26	26-Jan-22					
27	27-Jan-22					
28	28-Jan-22					
29	29-Jan-22	LIBUR				
30	30-Jan-22	LIBUR				
31	31-Jan-22					

PEMBIMBING INDUSTRI
 MANAJER PRODUKSI
 PT. HAMATETSU INDONESIA

[Signature]
 ARIFIAN TO
 NIK. 13L01128

HRD & GA
 PT. HAMATETSU INDONESIA

[Signature]
 DODI SETIA. P
 NIK. 05LP3114

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	06/09/2021	<i>Training</i> alat ukur
2	07/09/2021	<i>Training</i> alat ukur; pengenalan pabrik Plant 1 dan Plant 2 PT. Hamateisu Indonesia
3	08/09/2021	Belajar lambang-lambang yang ada pada LPK dan belajar mengenai pembuatan <i>part Bush Balancer Weight</i> dengan mesin NC <i>Lathe</i>
4	09/09/2021	Belajar mesin NC <i>Lathe</i> Takamaz XC-100 Robot mengenai mekanisme kerja mesin dan robot loader sampai part yang dikerjakan dengan mesin tsb.
5	10/09/2021	Belajar mengenai penggantian <i>chip</i> pada mesin NC <i>Lathe</i> dan menjadi operator pada mesin Takamaz X-150 Plus untuk <i>part Bush Balancer Weight</i>
6	13/09/2021	Belajar mengenai penggantian <i>chip</i> pada mesin NC <i>Lathe</i> dan menjadi operator pada mesin Takamaz X-150 Plus untuk <i>part Bush Balancer Weight</i>
7	14/09/2021	Belajar <i>dandori</i> (setting mesin) untuk part <i>Collar Union</i> B74-E5372 untuk OP 2 dan <i>dandori</i> (setting mesin) untuk part <i>Pin piston</i> 6S5
8	15/09/2021	Membantu operator pada pengoperasian mesin XC-100 untuk part <i>Collar</i> 90387-16819 meliputi penggantian mata bor, <i>feeding raw material</i> , <i>inspect</i> barang <i>after process</i> dan <i>setting Z0</i> mata bor
9	16/09/2021	Membantu persiapan <i>daily checksheet</i> dan <i>label process</i> , Membantu operator pada pengoperasian mesin XC-100, belajar <i>offset</i> ketika ukuran melewati toleransi, dan sortir <i>part bush solid</i> (500 pcs)
10	17/09/2021	Belajar mesin NC <i>Tapping</i> Mectron MTV-T451, <i>Dandori part Collar</i> 16819 dan belajar masalah pada proses <i>dandori</i> tersebut
11	20/09/2021	Belajar menggunakan <i>height gauge</i> yang dilengkapi <i>dial</i> untuk mengukur dimensi dan kedalaman <i>center</i> , belajar menggunakan <i>bench center</i> untuk mengukur sudut part <i>balancer</i> , melakukan <i>dandori collar</i> 25803 dan menganalisis permasalahannya
12	21/09/2021	Melakukan SS, melakukan <i>dandori collar</i> 13008 dan belajar <i>setting Z0</i> pada part yang menggunakan <i>tailstock</i>
13	22/09/2021	Belajar menggunakan <i>tool mikroskop</i> untuk part <i>collar</i> 13008, inspeksi <i>balancer</i> 13041 dengan <i>block gauge</i> , <i>vernier caliper</i> , <i>outside micrometer</i> dan <i>tool mikroskop</i> , inspeksi <i>collar</i> 13008
14	23/09/2021	Tidak masuk karena sakit
15	24/09/2021	Membantu persiapan <i>checksheet</i> untuk part <i>Rod Push</i> 174, menganalisis alarm pada mesin Fanuc <i>Robodrill</i> , Sortir <i>bush solid double process</i> , dan <i>Dandori Collar</i> B74
16	27/09/2021	Membantu <i>Dandori</i> untuk part <i>weight</i> B74-E1454 dan menganalisis masalah pada proses tsb
17	28/09/2021	Persiapan <i>stock tacking</i> , meliputi pengelompokan part menjadi 3 bagian, yaitu <i>finish grinding</i> , <i>finish burrytori</i> dan <i>finish NC</i> , <i>handling</i> barang <i>after process</i> ke tempat pengelompokan part, <i>delivery</i> barang dari produksi ke PPIC, serta <i>packing part</i> sesuai <i>quantity tray</i>
18	29/09/2021	Persiapan <i>stock opname</i> , meliputi pengelompokan <i>box part</i> sesuai jenis dan proses terakhir, menghitung part <i>after process</i> NC, SS, dan <i>delivery raw material</i> ke PPIC
19	30/09/2021	<i>Stock tacking</i> Inhuman PT. Hamateisu Indonesia



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
20	01/10/2021	Bimbingan PKL dengan dosen pembimbing (Bapak Haolia)
21	04/10/2021	Melakukan SS, persiapan lembar n1 dan <i>checksheet</i> untuk <i>part pin piston</i> dan <i>axle push lever</i> , menganalisis masalah pada <i>part bush</i> 54P dan masalah pada mesinnya
22	05/10/2021	Persiapan <i>checksheet</i> , <i>label process</i> dan lembar pengujian lembar, membantu <i>dandori</i> untuk <i>part weight</i> 21.S dan belajar <i>tool</i> untuk pembuatan ulir pada <i>weight</i> 21.S
23	06/10/2021	Membantu <i>dandori tapping</i> untuk <i>part Weight</i> 21.S meliputi penggantian <i>tool</i> , inspeksi <i>part n1</i> dengan <i>height gauge</i> dan <i>bench center</i> , dan <i>setting offset</i> sumbu Z, Inspeksi <i>thread</i> untuk <i>part Plug Steering</i> dengan <i>ring thread gauge</i>
24	07/10/2021	Membantu <i>dandori collar</i> SS IPA meliputi pemasangan <i>chuck tsume</i> pada OP1, persiapan LPK, lembar n1 dan alat ukur, inspeksi <i>part n1</i> dan perbaikan program untuk pembuatan <i>chamfer</i> . Persiapan <i>checksheet</i> dan <i>label process</i>
25	08/10/2021	Evaluasi oleh Pak Darmawan (<i>General Manager</i>), dan analisis masalah konsentrisitas <i>over</i> pada <i>Collar</i> SS
26	11/10/2021	Persiapan <i>checksheet</i> dan <i>label process</i> , membantu <i>dandori Pin Piston</i> 5VK dan belajar <i>improvement</i> untuk <i>part Bush</i> 54P dengan memakai <i>stopper</i>
27	12/10/2021	Membantu <i>dandori part Boss</i> B74, Inspeksi <i>naiki Bush</i> 54P (>100pes), belajar raut <i>chuck tsume</i> , belajar mesin NC <i>Lathe</i> Takamaz X-150 plus dari buku manual
28	13/10/2021	Belajar <i>dandori NC Lathe</i> secara teori, <i>setting</i> X0 dan Z0 untuk <i>part Pin Piston</i> 5VK, Pengecekan program NC dengan mode <i>single block</i> dan <i>dry run</i> untuk <i>part Pin Piston</i> 5VK, <i>Dandori NC Lathe</i> X-150 Plus untuk <i>part Plug Steering</i>
29	14/10/2021	<i>Delivery material before process part Plug steering</i> , belajar <i>dandori NC Lathe</i> secara teori, melepas <i>tsume</i> dan <i>power chuck</i> karena spindel ingin dibongkar, belajar <i>chip</i> untuk <i>part Bush Blancer Weight</i> dengan katalog <i>insert</i>
30	15/10/2021	Meng- <i>edit</i> program NC untuk <i>part Pin Piston</i> 5VK menjadi program kombinasi OP1 dan OP2, pendataan nomor mesin di Produksi 6,Produksi 7 dan Produksi 8, pasang regulator angin untuk <i>air cylinder</i> mesin NC <i>Lathe</i> X-150 Plus
31	18/10/2021	Persiapan <i>label process Plug Steering</i> , membantu <i>dandori wheel ratchet</i> 5D9, <i>delivery</i> perlengkapan APD, belajar <i>Jig</i> untuk <i>part Boss</i> 1, pendataan nomor mesin di Produksi 6,Produksi 7 dan Produksi 8
32	19/10/2021	Membantu <i>dandori bush</i> 54P, <i>packing</i> sarung tangan operator dan masker serta membagikan ke para operator, belajar kode <i>tool chip</i> dan <i>holder</i>
33	20/10/2021	Libur Maulid Nabi Muhammad SAW
34	21/10/2021	<i>Stacking material boss cam</i> ke <i>pallet</i> biru, <i>Dandori pin piston</i> 5VK, membantu <i>repair part bracket</i> R, belajar <i>chip</i> melalui katalog <i>insert</i>
35	22/10/2021	Membantu <i>dandori Boss Buffer</i> 1WD, <i>setting</i> kelurusan indeks mesin NC <i>Tapping</i> , <i>packing</i> dan <i>stacking part bracket</i> R ke kardus dan <i>Pallet</i> , membantu <i>dandori Collar</i> 28003
36	25/10/2021	Persiapan <i>checksheet</i> untuk <i>part collar</i> 28003 dan <i>bush solid</i> 20001, inspeksi n1 <i>part pin piston</i> 5VK, <i>Wrapping</i> kardus <i>finish goods part bracket</i> pada <i>pallet</i> , hitung barang <i>after process part bush</i> 54P (500 pes), evaluasi oleh Pak Darmawan dan Pak Arif untuk laporan OJT
37	26/10/2021	Inspeksi <i>pin piston</i> 5VK menggunakan <i>tool</i> mikroskop, <i>setting zero drill</i> dia 7,9 untuk <i>plug steering</i> , membantu susun <i>part after process</i> , <i>inspect diameter groove part Boss</i> 1, 5TP (1000 pes), belajar dan membagikannya ke teman-teman proses pengecekan program NC dengan mode <i>single block</i> dan <i>dry run</i>
38	27/10/2021	Hitung <i>part after inspect diameter groove boss</i> 1 5TP (1072 pes), membantu <i>dandori collar</i> 16819, <i>delivery material balancer</i> kawasaki untuk keperluan <i>dandori</i> , <i>inspect chamfer bush</i> 54P <i>special process</i> menggunakan <i>tool</i> mikroskop, pengarahan laporan OJT dengan Pak Arif dan Pak Sulikan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
39	28/10/2021	Membantu <i>dandori</i> untuk <i>part wheel ratchet</i> 5D9, <i>Pin piston</i> 5VK, dan <i>weight</i> 3C1. <i>Inspect Chamfer bush</i> 54P menggunakan <i>tool</i> mikroskop
40	29/10/2021	Membantu proses <i>stock tacking</i> meliputi hitung <i>material before process</i> dan <i>after process</i> di produksi 6, Membantu audit <i>material</i> di <i>Line SCC</i>
41	01/11/2021	Pengenalan awal alur proses fabrikasi <i>Piston Forging D40</i> , mempelajari spesifikasi <i>raw material</i> , dan mengamati proses <i>cutting</i>
42	02/11/2021	Mempelajari spesifikasi mesin <i>cutting</i> , bagian-bagian mesin, dan prinsip kerja mesin
43	03/11/2021	Mempelajari cara <i>setting (dandori)</i> mesin <i>cutting</i> dan spesifikasi <i>saw blade cutter</i> serta membuat perhitungan <i>cutting time</i> dan kapasitas produksi mesin
44	04/11/2021	Pengenalan awal proses <i>annealing (sodong)</i> serta mempelajari alur proses <i>annealing</i> , bagian-bagian mesin <i>annealing</i> , dan cara <i>setting</i> mesin
45	05/11/2021	Mengukur <i>mesh belt conveyor</i> pada mesin <i>annealing</i> , melakukan inspeksi benda kerja hasil <i>annealing</i> dengan <i>hardness tester machine & visual check</i> , dan membuat perhitungan lama waktu pembakaran & kapasitas produksi mesin <i>annealing</i>
46	08/11/2021	Pengenalan awal proses <i>bonderizing</i> serta mempelajari cara <i>setting</i> mesin <i>bonderizing</i> , bagian-bagian mesin, alur proses <i>bonderizing</i> , dan inspeksi benda kerja hasil <i>bonderizing</i> dengan <i>visual check</i>
47	09/11/2021	Mempelajari pengecekan kadar larutan pada setiap tanki mesin <i>bonderizing</i> , mengukur <i>material basket</i> , dan membuat perhitungan kapasitas mesin
48	10/11/2021	Perkenalan awal proses <i>cold forging (CF)</i> serta mempelajari spesifikasi mesin <i>press</i> , bagian-bagian mesin, dan prinsip kerja mesin
49	11/11/2021	Mempelajari cara <i>setting (dandori)</i> mesin <i>press</i> serta jenis <i>dies</i> yang digunakan untuk <i>Piston Forging D40</i> dan penempatannya pada mesin <i>press</i>
50	12/11/2021	Mempelajari inspeksi benda kerja hasil <i>cold forging (CF)</i> dengan <i>vernier caliper</i> serta membuat perhitungan kapasitas produksi mesin <i>press</i>
51	15/11/2021	Pengenalan awal proses <i>NC lathe</i> serta mempelajari prinsip kerja mesin <i>NC Lathe</i> , spesifikasi mesin, bagian-bagian mesin, dan prinsip kerja mesin
52	16/11/2021	Mempelajari spesifikasi <i>tools</i> yang digunakan (<i>insert & holder</i>) , inspeksi benda kerja hasil <i>NC Lathe</i> dengan <i>vernier caliper</i> ,
53	17/11/2021	Mempelajari kode-kode program <i>NC Lathe</i> untuk fabrikasi <i>Piston Forging D40</i> dan cara <i>setting (dandori)</i> mesin <i>NC Lathe</i>
54	18/11/2021	Membuat simulasi program <i>NC Lathe</i> menggunakan <i>software Swansoft</i> dan membuat perhitungan <i>machining time</i> pada mesin <i>NC Lathe</i>
55	19/11/2021	Membuat perhitungan kapasitas produksi mesin <i>NC Lathe</i>
56	22/11/2021	Menyusun bab 2 laporan
57	23/11/2021	Menyusun bab 1 laporan dan penjelasan kegiatan selama Praktik Kerja Lapangan (PKL)
58	24/11/2021	Membuat penjelasan prosedur untuk produksi sebuah produk di PT. Hamatetsu Indonesia
59	25/11/2021	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa
60	26/11/2021	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
61	29/11/2021	Kuliah umum manufaktur Politeknik Negeri Jakarta 2021
62	30/11/2021	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa
63	01/12/2021	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa
64	02/12/2021	Membuat pelabelan nomor mesin
65	03/12/2021	Membuat pelabelan nomor mesin dan mengambil foto kegiatan di departemen produksi
66	06/12/2021	Tidak masuk karena sakit
67	07/12/2021	Menyusun presentasi hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa dan membuat pelabelan nomor mesin
68	08/12/2021	Menyusun presentasi hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa dan membuat pelabelan nomor mesin
69	09/12/2021	Menyusun presentasi hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa
70	10/12/2021	Mengambil foto dan melengkapi <i>slide</i> untuk presentasi Laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL)
71	13/12/2021	Membuat penjelasan proses NC Lathe pada fabrikasi <i>Piston Forging D40</i>
72	14/12/2021	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk setiap mahasiswa
73	15/12/2021	Mencari informasi tambahan terkait proses <i>NC Lathe dan</i> sistem perpipaan pada proses <i>annealing</i>
74	16/12/2021	Mencari informasi tambahan terkait proses <i>NC Lathe</i>
75	17/12/2021	Menyusun Presentasi hasil laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan mencari informasi tambahan mengenai <i>water waste treatment</i>
76	20/12/2021	Mengisi absen yang disediakan oleh PT. Hamatetsu Indonesia
77	21/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
78	22/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, merekapitulasi kebutuhan APD yang harus dibeli
79	23/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
80	24/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> dan mencari bahan skripsi
81	27/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> dan mencari bahan skripsi
82	28/12/2021	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> dan mencari bahan skripsi
83	29/12/2021	Libur PT. Hamatetsu Indonesia



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
84	30/12/2021	Libur PT. Hamatetsu Indonesia
85	03/01/2022	Libur PT. Hamatetsu Indonesia
86	04/01/2022	Diskusi kelompok mengenai bahan skripsi
87	05/01/2022	Diskusi kelompok mengenai bahan skripsi
88	06/01/2022	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
89	07/01/2022	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
90	10/01/2022	Penyuluhan sidang OJT dan seminar proposal skripsi di Politeknik Negeri Jakarta
91	11/01/2022	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
92	12/01/2022	Membantu beberapa kegiatan di departemen <i>purchase</i> seperti, membuat PO (Purchase Order) <i>dies</i> , menginput data surat jalan Perusahaan, Mengecek PO yang sudah <i>closed</i>
93	13/01/2022	Menyusun proposal skripsi
94	14/01/2022	Menyusun proposal skripsi
95	17/01/2022	Menyusun proposal skripsi
96	18/01/2022	Menyusun proposal skripsi
97	19/01/2022	Menyusun proposal skripsi
98	20/01/2022	Menyelesaikan lembar administrasi untuk penyelesaian PKL
99	21/01/2022	Menyelesaikan lembar administrasi untuk penyelesaian PKL
100	24/01/2022	Dokumentasi dan berpamitan dengan karyawan perusahaan

Pembimbing Industri
Manajer Produksi
PT. Hamatetsu Indonesia

Arifianto
NIK. 13L01128

Mahasiswa

Daffa Zayyan Suryana
NIM. 1802411016