



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA – PT. FORMOSA TEKNOLOGI
SENTRAL**

**PROSES MACHINING PADA MESIN CNC MILLING
UNTUK KOMPONEN HOLDER HANDLE BAR RH
DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA**

LAPORAN MAGANG

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**
Disusun oleh:
AHMAD HILMI FUADI
2302316015

**KELAS KERJA SAMA PNJ-PT. FORMOSA TEKNOLOGI SENTRAL
PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI


PROSES MACHINING PADA MESIN CNC MILLING UNTUK KOMPONEN
HOLDER HANDLE BAR RH DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

Nama : Ahmad Hilmi Fuadi
NIM : 2302316015
Program Studi : Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 15 Mei 2026
Tempat Pelaksanaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Jln. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota
Tangerang Banten – Indonesia

Disahkan Oleh :

<p>Pembimbing Industri Bagian Forging PT. Intermesindo Forging Prima</p>  <p>Jatmiko NIK. 1309031174</p>	<p>Pembimbing Industri Kepala Bagian Machining PT. Intermesindo Forging Prima</p>  <p>Nurrokhman NIK. 010122-027</p>	<p>Pembimbing Industri Kepala Bagian Dies PT. Intermesindo Forging Prima</p>  <p>Roni NIK. 010122-032</p>
--	--	---

Dosen Pembimbing


Fajar Mulyana, S.T., M.T.
NIP. 197805222011011003



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PROSES MACHINING PADA MESIN CNC MILLING UNTUK KOMPONEN
HOLDER HANDLE BAR RH DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

Nama : Ahmad Hilmi Fuadi
NIM : 2302316015
Program Studi : Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 15 Mei 2026
Tempat Pelaksanaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Jln. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota
Tangerang Banten – Indonesia

Disahkan Oleh:

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Ketua Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur sangat dipanjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa atas izin dan rahmat karunia-Nya sehingga dapat menjalankan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT. Intermesindo Forging Prima. Selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan Laporan Praktik Kerja Industri ini yang berjudul “Proses Machining Pada Mesin CNC Milling Untuk Komponen Holder Handle Bar RH di PT. Intermesindo Forging Prima”. Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan program studi Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta.

Laporan praktik kerja industri ini bertujuan untuk memberikan gambaran mengenai proses machining berbasis CNC (Computer Numerical Control), khususnya penggunaan mesin frais (milling) dan penerapan pengendalian kualitas serta keselamatan kerja di lingkungan industri. Selama kegiatan praktik kerja industri ini, memperoleh banyak pengalaman praktis, pengetahuan dan wawasan mengenai dunia kerja industri manufaktur.

Proses penyusunan laporan praktik kerja industri di PT. Intermesindo Forging Prima ini, tidak terlepas dari bimbingan, saran-saran yang bermanfaat, dorongan, motivasi dan bantuan baik secara moral maupun spiritual. Untuk itu ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam proses penyelesaian laporan ini. Adapun ucapan tersebut diberikan kepada:

1. Kedua orang tua yang sangat dicintai, yaitu ayah Ahmad Safwan dan bunda Eni Nuraini. Terima kasih atas doa, dukungan dan kasih sayang yang selalu diberikan di setiap hal yang dilakukan tanpa henti.
2. Bapak Fajar Mulyana, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Industri di Politeknik Negeri Jakarta, Program Studi Teknik Mesin yang telah meluangkan waktu untuk memberikan arahan dan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Industri.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Bapak Syahrudin sebagai HR & GA Manager yang sudah membukakan jalan dan kesempatan untuk dapat bekerja dan belajar di PT. Intermesindo Forging Prima.
4. Bapak Muhammad Amin selaku Kepala Bagian Forging di PT. Intermesindo Forging Prima yang memberikan kesempatan untuk dapat melaksanakan praktik kerja industri di bagian forging.
5. Bapak Miko selaku Administrasi Bagian Forging dan Pembimbing Instansi dari PT. Intermesindo Forging Prima yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Industri di bagian forging.
6. Bapak Nurrokhman selaku Wakil Bagian Machining di PT. Intermesindo Forging Prima yang memberikan arahan dan kesempatan untuk dapat melaksanakan praktik kerja industri di bagian machining.
7. Bapak Roni selaku Kepala Bagian Dies di PT. Intermesindo Forging Prima yang memberikan arahan dan kesempatan untuk dapat melaksanakan praktik kerja industri di bagian dies.

Menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam laporan ini. Oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan diterima dengan baik. Akhir kata, berharap semoga laporan praktik kerja industri ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Jakarta, 12 Januari 2026

Ahmad Hilmi Fuadi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Industri	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Industri	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Industri	2
1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Industri	2
1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Industri	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	4
2.2 Visi dan Misi PT. Intermesindo Forging Prima	8
2.3 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas	9
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI	17
3.1 Schedule Praktik Kerja Industri/OJT	17
3.2 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Industri	17
3.3 Prosedur Kerja Praktik Kerja Industri	19
3.4 Kendala Kerja dan Pemecahannya	27
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	29
4.1 Kesimpulan	29
4.2 Saran	30
DAFTAR PUSTAKA	31
LAMPIRAN	32



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PT. Intermesindo Forging Prima.....	4
Gambar 2.2 Product realization pada PT. Intermesindo Forging Prima.....	6
Gambar 2.3 Struktur organisasi PT. Intermesindo Forging Prima.....	10
Gambar 3.1 Jadwal Kegiatan OJT.....	17
Gambar 3.2 Spesifikasi Mesin Mill Star LMV 710.....	20
Gambar 3.3 Mesin Mill Star LMV 710.....	22
Gambar 3.4 Spray angin terhadap datum jig proses.....	23
Gambar 3.5 Pasang Produk pada Jig Proses sesuai kapasitas.....	23
Gambar 3.6 Clamp Produk dengan menarik tuas hydraulic.....	24
Gambar 3.7 Pukul areanock agar posisi produk sejajar terhadap jig proses.....	24
Gambar 3.8 Menekan tombol start untuk memulai proses milling.....	25
Gambar 3.9 Hasil Produk Setelah Proses Milling.....	25
Gambar 3.10 Standar Dimensi Produk.....	26
Gambar 3.11 Flow Process.....	26
Gambar 3.12 Lay Out Process.....	27

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Pada Saat Magang.....	32
Lampiran 2 Daftar Isian Praktik Kerja Industri.....	34
Lampiran 3 Daftar Absensi Bulan Januari.....	35
Lampiran 4 Daftar Absensi Bulan Februari.....	36
Lampiran 5 Daftar Absensi Bulan Maret.....	37
Lampiran 6 Catatan Kegiatan Harian Pada Divisi Forging.....	38
Lampiran 7 Catatan Kegiatan Harian Pada Divisi Machining.....	39
Lampiran 8 Catatan Kegiatan Harian Pada Divisi Dies.....	40
Lampiran 9 Lembar Penilaian Divisi Forging.....	41
Lampiran 10 Lanjutan Penilaian Divisi Forging.....	42
Lampiran 11 Kesan Industri Terhadap Praktikan Pada Divisi Forging.....	43
Lampiran 12 Lembar Penilaian Divisi Machining.....	44
Lampiran 13 Lanjutan Penilaian Divisi Machining.....	45
Lampiran 14 Kesan Industri Terhadap Praktikan Pada Divisi Machining.....	46
Lampiran 15 Lembar Penilaian Divisi Dies.....	47
Lampiran 16 Lanjutan Penilaian Divisi Dies.....	48
Lampiran 17 Kesan Industri Terhadap Praktikan Pada Divisi Dies.....	49
Lampiran 18 Lembar Penilaian Pembimbing Jurusan.....	50
Lampiran 19 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri.....	51



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Industri

Praktik Kerja Industri/Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah kegiatan yang menjadi kewajiban mahasiswa/i program studi D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 6. Praktik Kerja Industri merupakan wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan teori-teori yang didapat dari proses kegiatan belajar mengajar selama kuliah ke dalam dunia kerja yang sebenarnya dan mahasiswa dapat bersosialisasi serta beradaptasi di dalam lingkungan industri.

Dalam pelaksanaannya, pemilihan perusahaan sebagai tempat Praktik Kerja Industri juga hal yang penting agar bidang kerja yang ada di perusahaan sesuai dengan bidang pembelajaran mahasiswa yang didapat selama perkuliahan. Ruang lingkup pembelajaran yang dialami selama perkuliahan juga meliputi proses praktik kerja mesin CNC, manufaktur, fabrikasi, manajemen & k3, maintenance dll.

Praktik Kerja Industri yang dilakukan bertempat di PT. Intermesindo Forging Prima yaitu perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dan pemasok suku cadang berkualitas tinggi di seluruh dunia. Produk yang dihasilkan merupakan komponen forging otomotif yang termasuk kategori finished goods bagi perusahaan, namun secara industri termasuk semi finished produk karena masih akan diproses atau dirakit oleh perusahaan lain.

Mesin-mesin yang ada di PT. Intermesindo Forging Prima cukup beragam, seperti pada bagian Machining terdapat mesin NC Lathe, mesin NC milling, mesin bor/drilling machine, grinding machine, mesin pendukung machine, dll. Beberapa hal diatas seperti produk yang dibuat, serta kelengkapan mesin yang ada menjadi pertimbangan untuk dapat melaksanakan Praktik Kerja Industri di PT. Intermesindo Forging Prima.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dalam laporan ini yang akan dilaporkan adalah hasil dari praktik kerja industri di PT. Intermesindo Forging Prima. Judul yang disampaikan merupakan Laporan Praktik Kerja Industri Proses Machining Pada Machine NC Milling Untuk Komponen Holder Handle Bar RH di PT. Intermesindo Forging Prima.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Industri

Selama kegiatan praktik kerja industri, terutama pada tanggal 12 - 30 Januari 2026 ditempatkan di bagian forging tepatnya di kantor administrasinya. Dalam pelaksanaannya tentu melakukan berbagai kegiatan penginputan data seperti menginput data laporan harian forging, menginput slip gaji karyawan serta melakukan crosscheck data dengan bagian quality control (QC).

Kemudian, karena adanya sistem rolling selama 3 minggu sekali untuk tanggal 2 – 20 Februari 2026 ditempatkan ke bagian machining dan tepatnya di Mesin Mill Star LMV 710. Dalam pelaksanaannya melakukan hal yang sama seperti operator lakukan, seperti pada Mesin Mill Star LMV 710 yaitu mengerjakan produk Holder Handle Bar RH yang prosesnya itu adalah Milling.

Setelah itu, pada tanggal 23 Februari – 13 Maret 2026 ditempatkan ke bagian dies dan tepatnya di mesin bor/drilling machine B6 & B7. Mengerjakan produk Under Bracket yang prosesnya itu adalah Additional Process Drilling yang salah satunya itu mengebor under bracket dengan diameter 17,5 mm dan diameter 23 mm.

1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Industri

Dalam laporan ini memiliki tujuan dan manfaat dalam Praktik Kerja Industri, berikut adalah tujuan dan manfaatnya.

1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Industri

Tujuan ini disusun berdasarkan kurikulum Program Studi D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa, serta mengacu pada kebutuhan kompetensi di dunia industri manufaktur yang diterapkan di PT. Intermesindo Forging Prima. Adapun tujuan pelaksanaan PKL ini adalah sebagai berikut:



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Menerapkan ilmu teori ke praktik industri
Mengaplikasikan pengetahuan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam proses kerja nyata di lingkungan industri manufaktur.
2. Memahami alur proses produksi forging dan machining
Mengetahui secara langsung tahapan proses produksi mulai dari forging, machining, hingga dies, dengan fokus pada proses machining menggunakan Mesin Mill Star LMV 710.
3. Meningkatkan keterampilan pengoperasian mesin produksi
Mengembangkan kemampuan dalam mengoperasikan mesin CNC milling, mesin milling manual, serta mesin drilling sesuai dengan standar operasional prosedur (SOP) perusahaan.
4. Melatih ketelitian dan tanggung jawab kerja
Melatih ketelitian dalam proses pengerjaan komponen agar sesuai dengan spesifikasi gambar teknik dan toleransi yang telah ditentukan.
5. Memahami sistem administrasi dan pengendalian mutu
Mengetahui sistem penginputan data produksi serta koordinasi dengan bagian Quality Control (QC) dalam menjaga kualitas produk.
6. Mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja
Membentuk sikap disiplin, profesionalisme, serta kemampuan bekerja sama dalam tim sesuai budaya kerja industri.

1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Industri

Manfaat yang didapatkan dari praktik kerja industri antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja nyata terutama dalam menyelesaikan suatu permasalahan.
2. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja dan ketekunan dalam bekerja.
3. Memahami alur proses produksi dan standar kualitas produksi serta kontrol mutu di perusahaan.



BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan Praktik Kerja Industri terutama di bagian machining dengan menggunakan Mesin Mill Star LMV 710, dapat diperoleh pengalaman secara langsung dalam proses pengerjaan produk Holder Handle Bar RH melalui proses milling diameter 26 mm dan pengeboran diameter 8,2 mm. Proses tersebut dilakukan secara bertahap dengan menggunakan alat potong seperti milling face, boring tool diameter 25,4 mm, finishing diameter 26 mm, center drill, serta mata bor diameter 8,2 mm. Penggunaan jig dan sistem penjepitan tuas clamp hidrolik berperan penting dalam menjaga kestabilan dan ketelitian benda kerja selama proses pemotongan berlangsung.

Selama kegiatan berlangsung, ditemukan beberapa kendala seperti hasil pengerjaan yang kurang presisi akibat benda kerja bergerak serta permukaan diameter 26 mm yang kurang halus karena alat potong aus. Kendala tersebut dapat diatasi dengan memastikan benda kerja terpasang rata pada jig, clamp hidrolik terkunci sempurna sebelum proses dimulai, serta melakukan pemeriksaan dan penggantian alat potong secara berkala.

Dari kegiatan ini dapat disimpulkan bahwa ketelitian dalam proses setting, pemilihan dan kondisi alat potong, serta kepatuhan terhadap prosedur kerja sangat mempengaruhi kualitas dan ketepatan dimensi produk. Proses machining yang dilakukan secara sistematis dan sesuai standar akan menghasilkan produk yang memenuhi spesifikasi perusahaan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



4.2 Saran

Saran untuk perusahaan, operator maupun peserta PKL selanjutnya yaitu diharapkan sebelum proses machining dimulai, sebaiknya dilakukan pengecekan ulang posisi benda kerja dan sistem penjepitan untuk meminimalkan risiko pergeseran saat pemotongan. Lalu perlu juga dilakukan pemeriksaan kondisi alat potong secara rutin agar kualitas permukaan dan ketepatan ukuran tetap terjaga. Penerapan disiplin kerja dan prosedur keselamatan (K3) harus selalu dijaga untuk mendukung kelancaran proses produksi serta keselamatan di area machining.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





DAFTAR PUSTAKA

<https://id.scribd.com/document/664658120/4-Bab-II>

https://kc.umn.ac.id/id/eprint/17862/9/BAB_II.pdf

PT. Intermesindo Forging Prima (2026). Profil Perusahaan dan Sistem Produksi.

<https://id.scribd.com/document/600039514/Laporan-KP-Hendy-Septian-2>

<https://repository.pnj.ac.id/id/eprint/4951/1/Laporan%20PKL%20Daffa%20Zayyan%20S-Judul,bab1,bab4,lampiran.pdf>

Putra, G. H. 2022. *Penerapan Teknologi Computer Numerical Control (CNC) dalam Proses Machining Untuk Meningkatkan Presisi dan Efisiensi*. [online].

Sumber <https://ejournal.undiksha.ac.id/index.php/JPTM/>. [4 Desember 2018]

Prasetyo, J. 2025. *Perancangan dan Pembuatan Jig and Fixture dengan Mesin CNC Milling*. [online]. Sumber <https://ojs.politeknikmeta.ac.id/index.php/inkofar>. [4 Desember 2018]

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN



Keterangan: Memasang produk ke dalam jig proses dan clamp produk dengan tuas hidrolik



Keterangan: Mengoperasikan Mesin CNC LMV 710



Keterangan: Membersihkan bagian scrab yang masih menempel di produk



Keterangan: Melakukan pengukuran dan pengecekan terhadap produk



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Keterangan: Mengisi checklist produk Holder Handle Bar RH

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK
KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
NIM : 2302316015
Program Studi : D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa
Nama Perusahaan/Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Perusahaan/Industri : Jln. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten – Indonesia

Tangerang, 12 Maret 2016

Ahmad Hilmi Fuadi

NIM: 2302316015



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN / PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA : AHMAD HILMI FUADI
 BAGIAN : FORGING (MAGANG) PNO Deptk
 PERIODE BULAN : JANUARI 2026 (I)

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin, 12-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
2	Selasa, 13-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
3	Rabu, 14-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
4	Kamis, 15-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
5	Senin, 18-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
6	Selasa, 20-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
7	Rabu, 21-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
8	Kamis, 22-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
9	Jumat, 23-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.30	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
10	Senin, 26-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
11	Selasa, 27-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
12	Rabu, 28-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
13	Kamis, 29-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
14	Jumat, 30-01-2026	07.00	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	16.30	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	
15								
16								
17								
18								
19								
20								
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap hari nya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/ 1 PERIODE : 14 hari

Mehgetahui,
Kabag/Karu

[Signature]
[Signature]



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN/ PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA : AHMAD HUMI FUADI
 BAGIAN : MACHINING (MAGANG PAJ) + Dies
 PERIODE BULAN : Februari 2026

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin, 2 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
2	Selasa, 3 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
3	Rabu, 4 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
4	Kamis, 5 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
5	Jumat, 6 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.30	[Signature]	[Signature]	
6	Senin, 9 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
7	Selasa, 10 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
8	Rabu, 11 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
9	Kamis, 12 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
10	Jumat, 13 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.30	[Signature]	[Signature]	
11	Senin, 16 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	"
12	Selasa, 17 Februari 2026							X Libur tahun baru
13	Rabu, 18 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
14	Kamis, 19 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
15	Jumat, 20 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.30	[Signature]	[Signature]	
16	Senin, 23 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
17	Selasa, 24 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
18	Rabu, 25 Februari 2026	07.00	[Signature]	[Signature]	16.00	[Signature]	[Signature]	
19	Kamis, 26 Februari 2026							X Izin Foto Urahan
20	Jumat, 27 Februari 2026							X Izin Bimbingan
21								
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap harinya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/ 1 PERIODE : 17 Hk ✓

Mengetahui,
Kabag/Kan

[Signature]
Nurrahman



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN/ PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA : AHMAD HILMI FUADI
 BAGIAN : DIESS + ENGINEERING
 PERIODE BULAN : MARET

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin, 2 Maret 2026							Izin Bimbel
2	Selasa, 3 Maret 2026	07.00			16.00			
3	Rabu, 4 Maret 2026	07.00			16.00			
4	Kamis, 5 Maret 2026	07.00			16.00			
5	Jumat, 6 Maret 2026	07.00			16.30			
6	Senin, 9 Maret 2026							Izin Sakit
7	Selasa, 10 Maret 2026	07.00			16.00			
8	Rabu, 11 Maret 2026	07.00			16.00			
9	Kamis, 12 Maret 2026							Izin minta TTD
10	Jumat, 13 Maret 2026							Izin minta TTD
11	Senin, 16 Maret 2026							Libur Lebaran
12	Selasa, 17 Maret 2026							Libur Lebaran
13	Rabu, 18 Maret 2026							Libur Lebaran
14	Kamis, 19 Maret 2026							Libur Lebaran
15	Jumat, 20 Maret 2026							Libur Lebaran
16	Senin, 23 Maret 2026							Libur Lebaran
17	Selasa, 24 Maret 2026							Libur Lebaran
18	Rabu, 25 Maret 2026							Libur Lebaran
19	Kamis, 26 Maret 2026							Libur Lebaran
20	Jumat, 27 Maret 2026							Libur Lebaran
21	Senin, 30 Maret 2026	07.00			16.00			
22	Selasa, 31 Maret 2026	07.00			16.00			
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap hari nya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/ 1 PERIODE

Mehgetahui,
 Kabag/Karu

[Signature]
 Rony



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

1. Forging

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1.	12/01/2026	Di hari pertama pengenalan area kerja dan mesin - mesin penempaan heating hammer di forging	
2.	13/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging, Menginput gaji borongan, Membuat layout instruksi kerja, Pengenalan forging melalui video	
3.	14/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging, Pengenalan metode FMEA (Failure Mode and Effects Analysis)	
4.	15/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Mengedit layout instruksi kerja, Pengenalan tentang metode 5 Whys	
5.	16/01/2026	Libur isra mi'raj	
6.	19/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
7.	20/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
8.	21/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
9.	22/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging, Menganalisa PICA (Problem Identification & Corrective Action) pada produk F – Crankshaft	
10.	23/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
11.	26/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
12.	27/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging	
13.	28/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Membuat daigram pareto, Membuat tabel perangkingan	
14.	29/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging, Membuat PPT dari data-data yang sudah saya kerjakan di excel	
15.	30/01/2026	Mengcrosscheck data harian forging dengan QC (Quality Control), Menginput data harian forging, Membuat PICA dengan menggunakan metode 5 whys, Mengumpulkan dan memberikan semua yang sudah saya kerjakan selama ini kepada pembina industri	

Pembimbing Industri

(...Datmik...)

Mahasiswa

(...AHMAD HILMI FUADI...)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2. Machining

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
16.	02/02/2026	Di hari pertama pengenalan area kerja dan mesin mesin produksi	
17.	03/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 68 atau (68x4) jalan dan Bar Comp Handle LH & RH dengan total counting 84 atau (84x4) jalan	
18.	04/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 70 atau (70x4) jalan	
19.	05/02/2026	Memproduksi Bar Comp Handle LH & RH dengan total counting 82 atau (82x4) jalan	
20.	06/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan	
21.	09/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan dan Bar Comp Handle LH dengan total counting 42 atau (42x2) jalan	
22.	10/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan dan Bar Comp Handle LH & RH dengan total counting 85 atau (85x4) jalan	
23.	11/02/2026	Memproduksi Bar Comp Handle RH dengan total counting 87 atau (87x2) jalan	
24.	12/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 12 atau (12x4) jalan dan Bar Comp Handle LH dengan total counting 44 atau (44x4) jalan	
25.	13/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan dan Bar Comp Handle LH dengan total counting 34 atau (34x2) jalan	
26.	16/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan	
27.	17/02/2026	Libur imlek	
28.	18/02/2026	Melakukan pengecekan pada produk Front Cover C224408 yang sudah di repair & finishing dengan total counting 728 unit	
29.	19/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan dan Bar Comp Handle RH dengan total counting 85 atau (85x2) jalan	
30.	20/02/2026	Memproduksi Holder Handle Bar RH dengan total counting 64 atau (64x4) jalan	

Pembimbing Industri

(... NUR ROKHMAN ...)

Mahasiswa

(... AHMAD HILMI PRADI ...)



Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGLIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

3. Dies

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
31.	23/02/2026	Di hari pertama pengenalan area kerja dan mesin mesin produksi, Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 62 unit	df - lf
32.	24/02/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 50 unit	df - lf
33.	25/02/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 12 unit, Melakukan pengeboran pada alas meja trimming	df - lf
34.	26/02/2026	Izin meninggalkan tempat OJT untuk melakukan pas foto ijazah di PNJ	df - lf
35.	27/02/2026	Izin meninggalkan tempat OJT untuk bimbingan di PNJ	df - lf
36.	02/03/2026	Izin meninggalkan tempat OJT untuk bimbingan di PNJ	df - lf
37.	03/03/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 50 unit	df - lf
38.	04/03/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 45 unit	df - lf
39.	05/03/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 40 unit	df - lf
40.	06/03/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 60 unit	df - lf
41.	09/03/2026	Izin tidak masuk dikarenakan sakit	df - lf
42.	10/03/2026	Melakukan pengeboran pada produk Under Bracket dengan total counting 40 unit	df - lf
43.	11/03/2026	Melakukan pemerataan pada sebuah produk dengan total counting 264 unit	df - lf
44.	12/03/2026	Izin tidak masuk karena ingin meminta TTD di PNJ	df - lf
45.	13/03/2026	Izin tidak masuk karena ingin meminta TTD di PNJ	df - lf

Pembimbing Industri


(.....)

Mahasiswa


(..... AHMAD HILMI FUADI)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jln. Pajajaran Raya No. 3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
Nomor Induk Mahasiswa : 2302316015
Program Studi : D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	
2.	Kerja sama	95	
3.	Pengetahuan	90	
4.	Inisiatif	95	
5.	Keterampilan	90	
6.	Kehadiran	95	
	Jumlah	560	
	Nilai Rata-rata	93.3	

....., 2026

Pembimbing Industri

.....
Datmiko



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Bahasa Inggris	90				
4	Penggunaan teknologi informasi	95				
5	Komunikasi	95				
6	Kerjasama tim	95				
7	Pengembangan diri	95				
Total		655				

.....2026

Pembimbing Industri


.....
Datmiko



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang
Banten – Indonesia
Nama Pembimbing : Jatmiko
Jabatan : Bagian Forging
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan:

- g. Sangat Berhasil
- h. Cukup Berhasil
- i. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut:

Mohon untuk Root Cause Analysis lebih diperdalam lagi, terutama metode 5WHY, Diagram Ishikawa dan Pareto

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut:

Mohon ketika ada proyek dimaksimalkan dan dikembangkan dengan metode sendiri

Tangerang,
Pembimbing Industri

Jatmiko



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jln. Pajajaran Raya No. 3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
Nomor Induk Mahasiswa : 2302316015
Program Studi : D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	85	
	Jumlah	520	
	Nilai Rata-rata	86,67	

Tangerang....., 11. Maret..... 2026

Pembimbing Industri

.....
NUR ROHMAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Bahasa Inggris	85				
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	90				
7	Pengembangan diri	85				
Total		610				

Tangerang, 11 Maret2026

Pembimbing Industri

.....NUR ROKHMAN.....



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
 Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang
 Banten – Indonesia
 Nama Pembimbing : Nurrokhman
 Jabatan : Kepala Bagian Machining
 Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan:

- d. Sangat Berhasil
- © Cukup Berhasil
- f. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut:

... Pemahaman dokumen kerja operator dan cara pengoperasian mesin CNC dan mesin non CNC lebih ditingkatkan kembali

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut:

... Dosen pembimbing harus melakukan kunjungan ke tempat magang secara berkala untuk memantau perkembangan mahasiswa, berkomunikasi dengan supervisor perusahaan dan memotivasi mahasiswa untuk berpartisipasi aktif dalam proyek yang ditangani

Tangerang, 11 maret 2026
Pembimbing Industri

Nurrokhman



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jln. Pajajaran Raya No. 3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
Nomor Induk Mahasiswa : 2302316015
Program Studi : D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	82	
2.	Kerja sama	85	
3.	Pengetahuan	82	
4.	Inisiatif	82	
5.	Keterampilan	82	
6.	Kehadiran	82	
	Jumlah	495	
	Nilai Rata-rata	82,5	

....., 2026

Pembimbing Industri

dr. Hilmi Fuadi
Roni



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	82				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	82				
3	Bahasa Inggris	80				
4	Penggunaan teknologi informasi	82				
5	Komunikasi	85				
6	Kerjasama tim	85				
7	Pengembangan diri	82				
Total		578				

.....2026

Pembimbing Industri

dr. H. Rani



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang
Banten – Indonesia
Nama Pembimbing : Roni
Jabatan : Kepala Bagian Dies
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan:

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut:

.....
.....
.....
.....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut:

.....
.....
.....
.....

Tangerang,
Pembimbing Industri

Roni



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jln. Pajajaran Raya No. 3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia
Nama Mahasiswa : Ahmad Hilmi Fuadi
Nomor Induk Mahasiswa : 2302316015
Program Studi : D3 Teknik Mesin Kerjasama PT. Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	82	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistematika Penulisan	81	
4.	Struktur Bahasa	81	
	Jumlah	324	
	Nilai Rata-rata	81	

....., 2026

Pembimbing Jurusan

Fajar Aulyana SP. MT
.....



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	AHMAD HILMI FUADI	
NIM	:	2302316015	
Program Studi	:	D3 TEKNIK MESIN KERJASAMA PT. FORMOSA	
Subjek	:	LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI	
Judul	:	PROSES MACHINING PADA MESIN CNC MILLING UNTUK KOMPONEN HOLDER HANDLE BAR RH DI PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA	
Pembimbing	:	FAJAR MULYANA, S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	26/02/2026	Pemilihan Judul Proposal Tugas Akhir	
2.	27/02/2026	Bimbingan Laporan Praktek Kerja Industri Membahas Penyusunan dan Apa saja yang dibutuhkan pada Laporan Praktek kerja Industri	
3.	02/03/2026	Bimbingan Laporan Praktek kerja Industri dan Merevisi Laporan Praktek kerja Industri	
4.	12/03/2026	Revisi Penyusunan Laporan Praktek kerja Industri	
5.	13/03/2026	Revisi Penyusunan Laporan Praktek kerja Industri	
6.	01/04/2026	Bimbingan dan TTD Laporan Praktek kerja Industri	
7.	07/04/2026	Bimbingan Proposal Tugas Akhir	
8.	14/04/2026	TTD Proposal Tugas Akhir beserta Bimbingan	

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Fajar Mulyana S.T., M.T.
NIP. 197805222011011003