



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA – PT. FORMOSA TEKNOLOGI SENTRAL

**PROSES PEMBUATAN PRODUK BAR COMP, HANDLE DENGAN
MENGUNAKAN JIG TUAS CLAMP HIDRAULIK DI MESIN MILL STAR
MV-820**

LAPORAN OJT

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

**Alya Anastasya
2302316006**

KELAS KERJA SAMA PNJ – PT. FORMOSA TEKNOLOGI SENTRAL

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

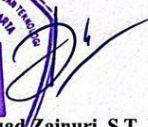

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
INTERMESINDO *FORGING* PRIMA
PADA BAGIAN *MACHINING*


Nama : Alya Anastasya
NIM : 2302316006
Program Studi : Teknik Mesin – Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 8 Mei 2026

Disahkan Oleh :

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T, M.Si.
NIP. 197602252000121002

Ketua Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta


Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI PT
INTERMESINDO *FORGING* PRIMA
PADA BAGIAN *MACHINING*

Nama : Alya Anastasya
NIM : 2302316006
Program Studi : Teknik Mesin – Formosa
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 12 Januari 2026 – 8 Mei 2026

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Wakli Kepala Bagian *Machining*
PT Intermesindo Forging Prima

Nurrokhman
NIK. 010122-027

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Fajar Mulyana, S.T., M.T.
NIP. 1978052220110110

HR & GA Manager
PT. Intermesindo Forging Prima



Ir., Svahruddin, S.T., M.T., IPM.
NIK. 090803270

ii



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena atas berkat dan Rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Praktiik Kerja Lapangan ini. Penulisan laporann ini dilakukan dalam rangka memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Diploma Tiga Politeknik Negeri Jakarta. Penulis menyadari bahwa tidak dapat menyelesaikan laporan ini sendiri, penulis pun memiliki beberapa pihak yang telah membantu dan membimbing untuk menulis dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terimakasih, antara lain kepada:

- a. Kedua orang tua dan adik saya yang selalu memberikan dukungan, hiburan dan doa kepada penulis. Terima kasih atas semangat yang telah diberikan selama ini.
- b. Bapak Nurrokhman, selaku pembimbing industri penulis di PT. Intermesindo Forging Prima yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk merasakan bekerja di Perusahaan industri ini.
- c. Rekan-rekan dan tim *Machining*, yang telah memberikan dan membagikan pengalaman dan ilmunya kepada penulis untuk belajar dan mengenal hal baru di Industri salah satunya di mesin.
- d. Pak Fajar selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, pikiran dalam mengarahkan penulis dalam penyusun laporan ini.

Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan khususnya penulis Semoga laporan Praktik kerja di Industri ini membawa manfaat bagi pengembangan ilmu selanjutnya.

Depok, Maret 2026

Penulis



DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vi
BAB I	
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang kegiatan PKL/Magang.....	2
1.2 Ruang Lingkup Kegiatan PKL/Magang	2
1.3 Tujuan dan Manfaat PKL/Magang.....	2
1.3.1 Tujuan	2
1.3.2 Manfaat	2
BAB II	
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Dan Kegiatan Operasional Perusahaan.....	3
2.2 Menjelaskan Bebarapa Struktur Organisasi.....	5
BAB III	
PELAKSANAAN PKL/MAGANG	19
3.1 Bentuk Kegiatan PKL/Magang.....	19
3.2 Kegiatan Magang pada Bagian Machining.....	21
3.4 Prosedur Kerja	23
3.12 Pelaksanaan.....	31
3.13 Kendala Kerja dan Pemecahnya	32
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	33
4.1 Kesimpulan	33
4.2 Saran	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN.....	36

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 : Flow Proses Produksi PT.IMF	4
Gambar 2.2 : Struktur Organisasi PT. Intermesindo Forging Prima	6
Gambar 2.3 : Struktur Organisasi PT. Intermesindo Forging Prima	8
Gambar 2.4 : Struktur Organisasi PT. Intermesindo Forging Prima	13
Gambar 2.5 : Struktur Organisasi PT. Intermesindo Forging Prima	17
Gambar 3.2 : TimeLine Proyek Laporan OJT/Magang.....	20
Gambar 3.3 : kegiatan Machining.....	22
Gambar 3.5 : Mesin Mill Star MV-820	24
Gambar 3.6 : Datum Jig.....	25
Gambar 3.7 : Bar Comp, Handle	26
Gambar 3.8 Proses Before dan After.....	27
Gambar 3.10 Proses Flow	29
Gambar 3.11 Lay Out Proses	30

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Kegiatan PKL/Magang

Praktek Kerja Lapangan (PKL) / Magang merupakan salah satu kurikulum yang wajib harus ditempuh oleh mahasiswa Program D3 Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. Selain untuk memenuhi kewajiban akademik, diharapkan kegiatan tersebut dapat menambah pengetahuan tentang dunia industri sehingga mahasiswa mempunyai pandangan tentang arah dan tujuan perkembangan teknologi dan mampu memupuk kreativitas sehingga dapat memahami permasalahan yang terjadi didunia industri dan mampu menumbuhkan ide-ide baru yang nantinya berguna bagi kemajuan perkembangan IPTEK di Indonesia yang akan menunjang perkembangan dunia industri khususnya di bagian machining, ketelitian dan ketepatan ukuran itu penting banget. Salah sedikit saja dalam membaca gambar atau setting mesin, hasilnya bisa tidak sesuai toleransi.

Selain untuk menambah skill teknis, magang juga penting untuk melatih mental dan sikap kerja. Di bagian machining, mahasiswa dituntut untuk disiplin, teliti, fokus, dan bertanggung jawab terhadap hasil pekerjaan. Mahasiswa juga belajar bagaimana bekerja dalam tim produksi, mengikuti instruksi atasan, serta memahami target produksi dan standar kualitas yang harus dicapai. Pemilihan industri ini juga didasarkan pada keinginan untuk memahami lebih dalam dunia kerja di bidang permesinan, khususnya bagaimana menjaga kualitas produk, memenuhi toleransi ukuran, dan menyelesaikan permasalahan teknis yang terjadi selama proses produksi. Dengan begitu, kegiatan magang ini diharapkan bisa memberikan pengalaman yang benar-benar bermanfaat sebagai bekal sebelum terjun ke dunia kerja setelah lulus.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Ruang Lingkup Kegiatan PKL/Magang

Selama pelaksanaan kegiatan magang ditempatkan di bagian *Machining*, khususnya pada unit CNC Miling dengan menggunakan mesin *Mill Star MV 820*. Bagian ini merupakan salah satu bagian produksi yang fokus pada proses pengerjaan material menggunakan mesin CNC untuk menghasilkan komponen sesuai gambar teknik dan standar yang sudah ditentukan perusahaan.

1.3 Tujuan dan Manfaat PKL/Magang

Tujuan dan manfaat dari kegiatan PKL serta penyusunan laporan ini adalah untuk mengetahui dan memahami secara langsung proses pengerjaan produk BAR COMP Handle RH dan LH di bagian machining, khususnya pada proses boring diameter 31 mm.

1.3.1 Tujuan

Tujuan dilaksanakannya Praktik Kerja Lapangan (PKL)/magang di PT Intermesindo Forging Prima adalah untuk memberikan pengalaman kerja secara langsung kepada mahasiswa, khususnya di bidang Teknik Mesin pada bagian machining CNC Milling. Selain itu, untuk mengetahui alur pengerjaan komponen mulai dari persiapan material, proses milling, hingga pengecekan hasil akhir menggunakan alat ukur seperti *V.CALIPER* dan mengenal budaya kerja industri untuk membiasakan diri dengan target produksi serta sistem kerja yang profesional.

1.3.2 Manfaat

Penggunaan mesin milling CNC yang meluas berawal dari keunggulannya yang signifikan dalam manufaktur. Keunggulan utamanya adalah akurasi dan pengulangan yang tak tertandingi. Pergerakan yang dikontrol komputer memastikan setiap komponen dikerjakan dengan spesifikasi yang presisi, sehingga ideal untuk industri yang mengutamakan toleransi ketat dan kualitas yang konsisten, terutama untuk komponen yang kompleks. Presisi ini meminimalkan cacat dan meningkatkan keandalan produk.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL/magang) yang telah dilaksanakan di bagian Machining, proses produksi komponen BAR COMP Handle RH dan LH dilakukan melalui beberapa tahapan mulai dari persiapan mesin, pemasangan benda kerja pada jig, proses penjepitan menggunakan tuas clamp hidrolik, hingga proses machining pada mesin Millstar MV-820. Setiap tahap dilakukan secara sistematis untuk memastikan hasil produksi sesuai dengan standar yang telah ditetapkan perusahaan. Selama kegiatan PKL/magang, dapat diamati secara langsung bagaimana proses pengerjaan komponen dilakukan di industri manufaktur.

Kestabilan benda kerja sangat berpengaruh terhadap hasil akhir produk, terutama pada proses boring diameter $\varnothing 31$ mm yang membutuhkan tingkat ketelitian tinggi. Selain itu, kestabilan benda kerja juga berdampak pada umur pakai alat potong dan efisiensi proses machining secara keseluruhan. Oleh karena itu, penerapan prosedur penjepitan yang tepat dan penggunaan jig yang sesuai menjadi langkah kritis untuk menjamin kualitas produk dan keselamatan kerja. Dari hasil pengamatan, apabila pemasangan benda kerja kurang tepat atau penjepitan kurang maksimal, hal ini dapat mempengaruhi presisi dan akurasi

4.2 Saran

saran untuk perusahaan yaitu diharapkan proses pengecekan terhadap jig dan sistem clamp hidrolik dapat dilakukan secara berkala agar kondisi alat tetap dalam keadaan baik dan dapat digunakan secara optimal dalam proses produksi. Selain itu, proses pemasangan benda kerja pada jig sebaiknya selalu dilakukan dengan lebih teliti sebelum proses machining dimulai. Hal ini bertujuan untuk mengurangi kemungkinan terjadinya kesalahan posisi benda kerja yang dapat mempengaruhi hasil pengerjaan produk.



DAFTAR PUSTAKA

- Ariyanto. 2023. *Rancang Bangun Jig & Fixture Pemesinan CNC Milling* [online].
Sumber <https://doi.org/10.35970/infotekmesin.v17i1.2849> [3
Januari 2019].
- Efendi. A. 2022. *Alat Bantu Proses Produksi*. [online].
Sumber
<https://ejournal.upbatam.ac.id/index.php/comasiejournal/article> [3
Desember 2022].
- Firmansyah. D. 2021. *Analisis Efisiensi Produksi dengan Penggunaan
Fixture pada Mesin Milling*. [online].
Sumber <https://jurnal.pelitabangsa.ac.id/index.php/JUTIN/article> [4
Desember 2021].
- Putra, G. H. 2022. *Penerapan Teknologi Computer Numerical Control
(CNC) dalam Proses Machining Untuk Meningkatkan Presisi dan
Efisiensi*. [online].
Sumber <https://ejournal.undiksha.ac.id/index.php/JPTM/> [4
Desember 2018].
- Prasetyo, J. 2025. *Perancangan dan Pembuatan Jig and Fixture
dengan Mesin CNC Milling*. [online].
Sumber <https://ojs.politeknikmeta.ac.id/index.php/inkofar> [4
Desember 2018].
- R. Rahmatullah, A. Amiruddin, dan S. Lubis, “Effectiveness of CNC Turning
and CNC Milling in Machining Process,” 2021 [Online].
Sumber <https://doi.org/10.35970/infotekmesin.v17i1.2849>. [1 Maret 2021].

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

S. Suhendra *et al.*, “Penerapan Teknologi CNC dalam Proses Machining untuk Meningkatkan Presisi dan Efisiensi,” 2025. [Online].

<https://doi.org/10.33504/jitt.v2i2.175> [23 Agustus 2023]

A.R. Hidayat, “Analisa Optimasi Perawatan Mesin CNC Milling,” 2022. [Online].

<https://doi.org/10.32497/jrm.v18i3.4099> [3 Maret 2022]

M. L. Sonjaya, M. Massaguni, dan M. N. H. Amaluddin, “Reducing Cycle Time Using Special Fixtures on CNC Machine,” 2022. [Online].



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Melakukan penulisan laporan agar ukurannya langsung terinput oleh Quality Control.



Melakukan pengukuran hasil produk menggunakan *V. Caliper*



Melakukan pengecekan tombol pada mesin sebelum mesin dijalankan



Melakukan proses pengambilan produk Di mesin Mill Star *MV-820*



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIK

Nama Industri : PT.Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten

- Indonesia Nama Pembimbing : Nurrokhman

Jabatan : Kepala

Bagian Machining

Nama Mahasiswa : Alya

Anastasya

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- Sangat Berhasil
- Cukup Berhasil ✓
- Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Mahasiswa diharapkan lebih teliti dulu sebelum mulai kerja, terutama baca gambar kerja.
- Harus lebih paham lagi cara pakai mesin seperti CNC Miling.
- Jaga kebersihan area kerja dan alat biar tetap rapi.
- Cepat menyesuaikan diri sama ritme kerja di machining.
-

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Dosen diharapkan bisa lebih sering ngasih arahan dan cek perkembangan laporan.
- Arahan yang diberikan sebaiknya konsisten biar mahasiswa nggak bolak-balik revisi.

Tangerang,
Pembimbing Industri

(.....*NURROKHMAN*.....)



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIK

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang Banten - Indonesia

Nama Pembimbing : Jatmiko

Jabatan :

Kepala Bagian Forging Nama

Mahasiswa : Alya Anastasya

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- Sangat Berhasil
- Cukup Berhasil ✓
- Kurang Berhasil
-

Saran-saran sebagai berikut :

- Perlu lebih paham proses dasar forging seperti pemanasan material dan pembentukan.
- Harus banyak bertanya kepada operator
- Lebih teliti dalam melihat kondisi material sebelum dan sesudah proses tempa. Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Dosen diharapkan lebih sering memberikan arahan selama proses penyusunan laporan magang.
- Dosen disarankan memberikan contoh atau gambaran laporan yang sesuai standar.

Tangerang,
Pembimbing Industri



KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIK

Nama Industri : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung
Kota Tangerang

Banten - Indonesia Nama Pembimbing :

Roni

Jabatan :

Kepala Bagian Dies

Nama Mahasiswa :

Alya Anastasya

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- Sangat Berhasil
- Cukup Berhasil ✓
- Kurang Berhasil

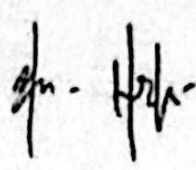
Saran-saran sebagai berikut :

- Lebih cepat dan teliti saat menginput data

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Kalau ada contoh laporan bisa langsung diinformasikan kepada mahasiswa bimbingannya
- Komunikasi saat ada kendala dilaporannya.

Tangerang,
Pembimbing Industri



Roni



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bagian Forging

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	12-01-26	Menginput data Laporan gaji borongan karyawan, dan Memberi nilai SOP pada setiap kayawan.	
2	13-01-26	Menginput data cheklist pada pekerja bagian Helper.	
3	14-01-26	Melakukan analisis produk di mesin forging dengan menggunakan metode (FME dan 5 WHY).	
	15-01-26	Membuat diagram pareto performance pada PT.IMFP.	
5	16-01-26	LIBUR	
6	19-01-26	Membuat diagram pareto performance pada PT.IMFP.	
7	20-01-26	Membuat diagram pareto performance pada PT.IMFP	
8	21-01-26	Membuat diagram pareto performance pada PT.IMFP.	
9	22-01-26	Melakukan analisis pada produk F.crankshaf dengan menggunakan metode 5 why	
10	23-01-26	Melakukan analisis pada produk F.crankshaf dengan menggunakan metode 5 why	
11	26-01-26	Olah data rekapitulasi.	
12	27-01-26	Olah data rekapitulasi.	
13	28-01-26	Menganalisa digram pareto dan membuat daftar rijek reproduksi lebih besar dari 1,0%.	
14	29-01-26	Menganalisa diagram pareto dan membuat daftar rijek reproduksi lebih besar dari 1,0%.	
15	30-01-26	Membuat diagram pareto dan membuat daftar rijek reproduksi lebih besar dari 1,0% dan membuat hasil tindakan perbaikan [ada hasil follow-up.	
16	-	-	
17	-	-	
18	-	-	
19	-	-	

Pembimbing Industri

(Datunika)

Mahasiswa

(AIYA ANASTASYA)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Alya Anastasya	
NIM	:	2302316006	
Program Studi	:	Teknik Mesin Formosa	
Subjek	:	Laporan Praktik Kerja Industri	
Judul	:	Praktik Kerja Lapangan di PT. Intermesindo Forging Prima	
Pembimbing	:	Fajar Mulyana, S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	29-02-2026	kurangnya pemahaman tentang menyusun laporan OJT.	
2.	2-03-2026	waktu bimbingan yg terbatas sehingga pembahasannya kurang maksimal	
3.	5-03-2026	penulisan paragraf masih berantakan	
4	10-03-2026	memakai bahasa yang tidak baku.	
5	1-04-2026	Lampiran nya masih berantakan	
6	2-04-2026	daftar pustaka masih tidak sesuai	
7	10-03-2026	tidak menggunakan jarak & spasi	
8.	11-03-2026	timeline OJT belum dimasukkan	



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Bagian Machining

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSENSI BULANAN SISWA PRAKTEK KERJA INDUSTRI / PRAKERIN/ PKI

PT. INTERMESINDO FORGING PRIMA

NAMA SISWA : Alya Amastasya
 BAGIAN : Machining (Mekanis Pur) + Dies
 PERIODE BULAN : Februari 2026

NO.	HARI/ TANGGAL	JAM MASUK	PARAF		JAM KELUAR	PARAF		KETERANGAN
			PEKERJA	ATASAN		PEKERJA	ATASAN	
1	Senin-02-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
2	Selasa-03-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
3	Rabu-04-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
4	Kamis-05-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
5	Jumat-06-02-26	07:00	Aul	///	16:30	Aul	///	
6	Senin-09-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
7	Selasa-10-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
8	Rabu-11-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
9	Kamis-12-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
10	Jumat-13-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	- 10
11	Senin-16-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
12	Selasa 17 Merah.	-	-	-	-	-	-	
13	Rabu-18-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
14	Kamis-19-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
15	Jumat-20-02-26	07:00	Aul	///	16:30	Aul	///	
16								
17	23-Senin-02-26	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
18	24-Selasa-02	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
19	25-Rabu-02	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	
20	26-Kamis-02	07:00	Aul	///	16:00	Aul	///	for PNI
21	27-Jumat-02	-	-	-	-	-	-	Bimbingan
22								
23								
24								
25								
26								
27								
28								
29								
30								

Note : Absensi ini wajib ditandatangani oleh siswa dan pekerja setiap harinya.

TOTAL HARI KERJA DALAM SEBULAN/ 1 PERIODE

17 Hk ✓

Mengetahui,
Kabag/Kan

[Signature]
(Nurrohmah)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bagian Forging

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Internesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

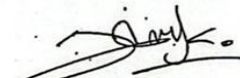
Nama Mahasiswa : Alya Anastasya

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316006

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	85	
2.	Kerja sama	80	
3.	Pengetahuan	82	
4.	Inisiatif	84	
5.	Keterampilan	80	
6.	Kehadiran	87	
	Jumlah	498	
	Nilai Rata-rata	83	

Tangerang,
Pembimbing Industri


(Datunika)



Bagian Machining

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Alya Anastasya

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316006

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	85	
2.	Kerja sama	83	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	84	
5.	Keterampilan	82	
6.	Kehadiran	78	
	Jumlah	492	
	Nilai Rata-rata	82	

Tangerang,
Pembimbing Industri

(.....NURROKHMAN.....)

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pembimbing Jurusan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima

Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung, Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Alya Anastasya

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316006

Program Studi : Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	82	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistematika Penulisan	81	
4.	Struktur Bahasa	81	
	Jumlah	324	
	Nilai Rata-rata	81	

Depok,
Pembimbing Jurusan

Fajar Mulvana, S.T., M.T.



Bagian Machining

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	02-02-26	Part Name (Hock Front 616), Melakukan proses pengeboran dengan Ø 11mm pada mesin Mill Star MV 820.	
2	03-02-26	Part Name (Hock Front 616), Melakukan proses pengeboran dengan Ø 11mm pada mesin Mill Star MV 820.	
3	04-02-26	Part Name (Hock Front 616), Melakukan proses pengeboran dengan Ø 16mm pada mesin Mill Star MV 820.	
4	05-02-26	Part Name (Hock Front 616), Melakukan proses pengeboran dengan Ø 16mm pada mesin Mill Star MV 820.	
5	06-02-26	Part Name (Hock Front 616), Melakukan proses pengeboran dengan Ø 16mm pada mesin Mill Star MV 820.	
6	09-02-26	Melakukan pengeboran di mesin milling (VPS 500), part name Bar Comp Handle dengan Ø 20mm.	
7	10-02-26	Melakukan pengeboran Boss Handle K4SR di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm	
8	11-02-26	Melakukan pengeboran pad Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
9	12-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm	
10	13-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
11	16-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
12	17-02-26	LIBUR	
13	18-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
14	19-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH & Hock Front di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
15	20-02-26	Melakukan pengeboran pada Handle BS7 RH di mesin Mill Star MV 820 dengan Ø6.7mm.	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	
-	-	-	

Pembimbing Industri

Mahasiswa

(.....NUURROKHMAN.....)

(.....ALYA ANASTASYA.....)

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bagian Dies

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	23-02-26	Menginput data laporan harian dies tanggal 20 FEB	<i>Roni</i>
2	24-02-26	Menginput data laporan harian dies tanggal 21 FEB	<i>Roni</i>
3	25-02-26	Menginput data laporan harian dies tanggal 22 FEB	<i>Roni</i>
4	26-02-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
5	27-02-26	IZIN	<i>Roni</i>
6	02-03-26	IZIN	<i>Roni</i>
7	03-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
8	04-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
9	05-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
10	06-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
11	09-03-26	IZIN	<i>Roni</i>
12	10-03-26	IZIN	<i>Roni</i>
13	11-03-26	IZIN	<i>Roni</i>
14	12-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
15	13-03-26	Menginput data laporan harian dies	<i>Roni</i>
16	-	-	
17	-	-	
18	-	-	
19	-	-	

Pembimbing Industri

Roni

Roni

Mahasiswa

Anasasya
(ANASASYA.....)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bagian Dies

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Intermesindo Forging Prima
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Pajajaran Raya No.3 Cibodas Jatiuwung Kota Tangerang Banten

Nama Mahasiswa : Alya Anastasya

Nomor Induk Mahasiswa : 2302316006

Program Studi : D3 Teknik Mesin Formosa

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	80	
2.	Kerja sama	78	
3.	Pengetahuan	81	
4.	Inisiatif	77	
5.	Keterampilan	79	
6.	Kehadiran	79	
	Jumlah	474	
	Nilai Rata-rata	79	

Tangerang,
Pembimbing Industri

Roni