



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
PENYEBAB KETIDAKSESUAIAN DIMENSI KOMPONEN
STATOR 87 AFU TERHADAP PROSES ASSEMBLY PADA
COVER 87 AFU : STUDI KASUS PRODUKSI DINAMO KIPAS
PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA



Disusun Oleh :

Muhammad Dimas Yohansyah

2302311144

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PENYEBAB KETIDAKSESUAIAN DIMENSI KOMPONEN STATOR
87 AFU TERHADAP PROSES ASSEMBLY PADA COVER 87 AFU :
STUDI KASUS PRODUKSI DINAMO KIPAS

Nama : Muhammad Dimas Yohansyah
NIM : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 5 Januari – 5 April


Menyetujui

Ketua Jurusan
Teknik Mesin



Dr. Fuad Zaiduri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Kepala Program Studi
Teknik Mesin



Nabila Yudisha, S.T., M.T
NIP 199311302023212045.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

PENYEBAB KETIDAKSESUAIAN DIMENSI KOMPONEN STATOR
87 AFU TERHADAP PROSES ASSEMBLY PADA COVER 87 AFU :
STUDI KASUS PRODUKSI DINAMO KIPAS

Nama : Muhammad Dimas Yohansyah
NIM : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 5 Januari – 5 April

Menyetujui

Pmbimbing Industri
PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Muhammad Hamzah

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto,
Dipl.Ing., M.T.
NIP 196512131992031001



KATA PENGANTAR

Dengan mengucapkan puji dan syukur ke hadirat Allah SWT, Tuhan Yang Maha Pengasih lagi Maha Penyayang, atas segala rahmat, hidayah, dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan Kerja Praktik yang dilaksanakan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia. Pelaksanaan kerja praktik ini memberikan pengalaman, wawasan, serta pembelajaran yang sangat berharga bagi penulis.

Kerja praktik merupakan salah satu mata kuliah wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa Program Studi Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Melalui kegiatan ini, penulis memperoleh kesempatan untuk terjun langsung ke dunia industri sehingga dapat memahami kondisi kerja nyata yang tidak sepenuhnya diperoleh selama proses perkuliahan. Pengetahuan, pengalaman kerja, lingkungan profesional, serta norma-norma yang diperoleh selama kerja praktik diharapkan dapat menjadi bekal yang bermanfaat bagi penulis di masa yang akan datang.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis mendapatkan banyak arahan, bimbingan, dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, kami ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT, Tuhan Yang Maha Esa yang telah melimpahkan kemudahan kepada penulis sejak dalam pelaksanaan tugas kerja praktik di PT Panasonic Manufacturing Indonesia sampai dengan penyusunan laporan kerja praktik.
2. Orangtua dan keluarga yang selalu memberikan dukungan moril maupun materiil sejak kerja praktik hingga penyusunan laporan kerja praktik.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Bapak Nugroho Eko Setijogiarto, Drs., M.T., selaku dosen pembimbing yang telah meluangkan waktu serta memberi bimbingan, saran, dan masukan dalam proses pengerjaan laporan magang berlangsung.
6. Bapak Trisna D.I selaku manajer divisi Production Engineering serta pembimbing industri.
7. Bapak Muhammad Hamzah selaku Leader yang telah memberikan kesempatan, dan memberikan banyak arahan serta meluangkan banyak waktu untuk penulis dalam melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
8. Seluruh staf Production Engineering di Bussiness Unit Indoor Air Quality Departemen FAN..
9. Seluruh staf dan direksi PT Panasonic Manufacturing Indonesia, khususnya yang telah membantu kelancaran Kerja Praktik ini.
10. Teman-teman kerja praktik di PT Panasonic Manufacturing Indonesia yang saling mendukung dan bertukar pikiran selama periode magang di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.
11. Serta pihak-pihak lain yang telah membantu kami namun tidak dapat disebutkan satu persatu.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Jakarta, April 2026
Hormat saya

Muhammad Dimas Yohansyah



Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

Contents

KATA PENGANTAR..... 2

DAFTAR ISI..... 6

DAFTAR GAMBAR..... 8

BAB I..... 9

 1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan..... 9

 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan 10

 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan..... 11

 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan..... 11

 1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa 11

 1.4.2 Manfaat Bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia 12

 1.4.3 Manfaat Bagi Institusi Pendidikan..... 12

BAB II 13

 2.1 Sejarah Perusahaan 13

 2.1.1 Pendiri Perusahaan..... 13

 2.1.2 Filosofi Perusahaan..... 14

 2.1.4 Sejarah Perkembangan Perusahaan 15

 2.2 Pelaksanaan Disiplin Kerja di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia . 18

 2.2.1 Kehadiran 19

 2.2.2 3S (Senyum, Sapa, Salam)..... 19

 2.2.3 Sarapan Pagi..... 20



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.2.4	Persiapan di Tempat Kerja.....	20
2.2.5	Senam Pagi.....	20
2.2.5	Apel Pagi.....	21
2.3	Manajemen K3 PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	22
2.4	Fasilitas Perusahaan.....	23
2.5	Struktur Organisasi Perusahaan.....	24
2.6	Produk <i>Indoor Quality Fan Departement</i>	26
BAB III	27
3.1	Metodologi Penelitian.....	27
3.1.2	Identifikasi Masalah.....	27
3.2	Metode Penelitian.....	30
3.2.1	5 Whys.....	30
3.3	Tindakan Perbaikan dan Rekomendasi.....	35
BAB IV	37
4.1	Kesimpulan.....	37
4.2	Saran.....	38
4.2.1	Bagi Perusahaan.....	38
4.2.2	Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	38



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Denah PT Panasonic Manufacturing Indonesia	13
Gambar 2.2 Foto Drs. H. Thayeb Mohammad Gobel dan Radio Tjawang	14
Gambar 2.5 Penandatanganan Perjanjian Kerjasama Teknikal	16
Gambar 2.6 Pemberian Produk Pertama Kepada Ibu Fatmawati.....	16
Gambar 2.7 Mendirikan PT National Gobel.....	17
Gambar 2.8 Mendirikan Matsushita Gobel Battery Industry.....	17
Gambar 2.9 Logo National dan Panasonic.....	18
Gambar 2.10 Struktur Organisasi PT Panasonic Manufacturing Indonesia	24
Gambar 2.11 Struktur Organisasi IndoorAir Quality Business Unit	24
Gambar 2.12 Struktur Organisasi Production Engineering IndoorAir Quality Business Unit.....	25
Gambar 2.13 Hasil Produksi Indoor Air Quality Fan Departement.....	26
Gambar 3.1 Bukti temuan ketidaksesuaian dimensi Rotor pada Cover AFU.....	28
Gambar 3.2 Perbandingan Produk NG dan OK.....	29
Gambar 3.3 Pengukuran diameter menggunakan CMM Mitutoyo Crysta-Apex V ...	29
Gambar 3.4 Hasil pengukuran menggunakan CMM Mitutoyo Cryst-Apex V.....	30



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan perguruan tinggi negeri berbasis vokasi yang menerapkan sistem pembelajaran dengan komposisi 55% teori dan 45% praktik. Salah satu program studi yang diselenggarakan adalah Program Studi Teknik Mesin pada Jurusan Teknik Mesin, yang bertujuan menghasilkan lulusan yang kompeten dan profesional di bidang proses manufaktur, perancangan mesin, pengembangan produk, serta penggambaran model dua dimensi (2D) dan tiga dimensi (3D) untuk keperluan fabrikasi dan produksi.

Dalam rangka menyelaraskan kompetensi yang dimiliki mahasiswa dengan kebutuhan dunia industri, maka dipilih PT Panasonic Manufacturing Indonesia sebagai lokasi pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Pemilihan perusahaan tersebut diharapkan dapat memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk memperdalam kompetensi yang telah diperoleh selama perkuliahan serta menambah wawasan dan pemahaman mengenai berbagai proses industri yang belum sepenuhnya diperoleh di lingkungan akademik.

PT Panasonic Manufacturing Indonesia (PT PMI) merupakan perusahaan manufaktur di bidang elektronik yang memproduksi berbagai peralatan rumah tangga, antara lain refrigerator, water dispenser, washing machine, air conditioner, water pump, electric fan, ventilating fan, dish dryer, radio, dan produk elektronik lainnya. Untuk menjaga mutu dan kualitas produk yang dihasilkan, PT Panasonic Manufacturing Indonesia membagi proses produksinya ke dalam beberapa Business Unit sesuai dengan jenis produk. Salah satu Business Unit yang terdapat di PT Panasonic Manufacturing Indonesia adalah Business Unit Indoor Air Quality Departemen Electric Fan, yang menjadi tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan oleh penulis.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Business Unit Fan terdiri atas beberapa section yang dibentuk untuk menunjang dan mempermudah pelaksanaan proses produksi, perakitan (assembly), inspeksi, serta distribusi. Setiap section memiliki tugas dan tanggung jawab yang berbeda dalam rangkaian proses produksi kipas angin, mulai dari penyediaan material, proses manufaktur, hingga pendistribusian produk ke pasar.

Dalam pelaksanaan proses produksi di PT Panasonic Manufacturing Indonesia terdapat beberapa tahapan penting, antara lain penyediaan fasilitas dan sarana pendukung produksi, kegiatan perawatan dan perbaikan mesin produksi, serta perancangan tata letak (layout) lini produksi dan lini gudang (warehouse) guna mengoptimalkan alur proses produksi dan penanganan produk jadi hingga siap untuk didistribusikan ke konsumen. Oleh karena itu, PT Panasonic Manufacturing Indonesia, khususnya pada divisi Production Engineering, dinilai sangat relevan sebagai tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa Teknik Mesin, terutama pada konsentrasi produksi. Melalui kegiatan Praktik Kerja Lapangan di divisi tersebut, mahasiswa memperoleh pengalaman yang komprehensif yang mencakup aspek perancangan, perawatan, perbaikan, serta pelaksanaan proses produksi secara langsung di lingkungan industri.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

- Tempat : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
- Alamat : Jl. Raya Bogor Km. 29, Gandaria, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta Timur 13710 Indonesia
- Waktu : 5 Januari 2026 – 5 April 2026
- Unit Bisnis : *Indoor Air Quality Departement Electric Fan*
- Divisi : *Production Engineering*
- Aktivitas :



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Membuat desain alat penunjang produksi
2. Melakukan pengecekan berkala dalam merawat mesin
3. Melakukan pengecekan dan penyesuaian gambar teknik agar sesuai dengan spesifikasi yang ditentukan.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

- a. Memberikan gambaran nyata mengenai kondisi dan suasana kerja di dunia industri sehingga mahasiswa dapat memahami tingkat kesiapan yang harus dimiliki ketika memasuki dunia kerja. Melalui kegiatan magang, mahasiswa diharapkan mampu melakukan evaluasi dan introspeksi diri terhadap berbagai kekurangan yang dimiliki, baik dalam aspek keilmuan maupun kemampuan bersosialisasi di lingkungan kerja.
- b. Mengaplikasikan pengetahuan teoretis yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja secara langsung sehingga dapat meningkatkan pemahaman serta keterampilan kerja sesuai dengan bidang keilmuan yang ditekuni oleh mahasiswa.
- c. Melatih dan mengembangkan kemampuan mahasiswa agar menjadi pribadi yang mandiri, memiliki sikap profesional, mampu menyelesaikan permasalahan, serta dapat mengambil keputusan secara tepat dalam melaksanakan pekerjaan.
- d. Meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam berinteraksi dan bekerja sama dengan individu lain di lingkungan kerja guna menunjang efektivitas dan kelancaran pelaksanaan tugas di dunia industri.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan pada kegiatan Praktik Kerja Lapangan Adalah :

1.4.1 Manfaat Bagi Mahasiswa

- a. Memperoleh pemahaman yang lebih mendalam mengenai keterkaitan dan kesesuaian antara ilmu pengetahuan yang diperoleh selama perkuliahan dengan penerapannya di dunia industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b. Mengukur dan mengembangkan kemampuan diri dalam melaksanakan pekerjaan sesuai dengan bidang keilmuan yang dikuasai, serta dalam menerapkan etika dan tata hubungan kerja di lingkungan profesional.
- c. Meningkatkan dan memperdalam keterampilan serta kreativitas individu melalui keterlibatan langsung dalam aktivitas industri.
- d. Menambah wawasan, pengetahuan, dan pengalaman sebagai bekal bagi mahasiswa dalam mempersiapkan diri untuk terjun langsung ke masyarakat, khususnya di sektor industri.

1.4.2 Manfaat Bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia

- a. Merupakan sarana penghubung antara industri dengan lembaga pendidikan tinggi.
- b. Membantu meringankan pekerjaan yang ada pada industri tentang permasalahan yang ada dan cara menyelesaikannya.
- c. Industri dapat merekrut karyawan yang sesuai dengan tuntutan secara efektif dan efisien.

1.4.3 Manfaat Bagi Institusi Pendidikan

- a. Sebagai bahan masukan untuk mengevaluasi kesesuaian kurikulum yang berlaku
- b. Sebagai masukan guna pengembangan kurikulum yang sesuai dan sejalan dengan kebutuhan lapangan kerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia, khususnya pada divisi *Production Engineering* di *Business Unit Indoor Air Quality* (IAQ) Departemen Fan, dapat disimpulkan bahwa:

1. Adaptasi Budaya Industri: Mahasiswa berhasil memahami dinamika dunia industri sesungguhnya melalui internalisasi budaya kerja PT PMI yang disiplin dan terstruktur, seperti penerapan prinsip 3S (Senyum, Sapa, Salam), partisipasi dalam rutinitas sarapan dan senam pagi, serta pemahaman mendalam terhadap 7 Prinsip Perusahaan dan 5 Komitmen Keselamatan dalam aktivitas apel pagi.
2. Pengembangan Profesionalisme dan Kemandirian: Selama periode magang (5 Januari – 5 April 2026), mahasiswa mampu menunjukkan sikap profesional dan kemandirian dalam menjalankan tugas di lapangan, termasuk dalam melakukan pengecekan berkala untuk perawatan mesin serta penyesuaian gambar teknik sesuai spesifikasi.
3. Korelasi Teori dan Praktik: Pengetahuan teori dari perkuliahan Teknik Mesin, seperti pemahaman gambar teknik (2D/3D) dan proses manufaktur, terbukti sangat menunjang kegiatan di divisi *Production Engineering*, terutama saat merancang alat penunjang produksi dan melakukan analisis teknis terhadap komponen.
4. Pemahaman Proses Pengembangan Produk: Mahasiswa memahami alur pengembangan produk secara nyata melalui keterlibatan langsung di departemen produksi kipas angin (merek Panasonic), mulai dari tahap perencanaan fasilitas produksi, pengaturan tata letak lini assembly, hingga proses verifikasi kualitas produk jadi.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Kemampuan Analisis Masalah (Troubleshooting): Mahasiswa mampu menganalisis penyebab ketidaksesuaian dimensi diameter Stator 87 AFU terhadap Cover 87 AFU menggunakan metode *Root Cause Analysis* (RCA) dan *5 Whys*. Dari analisis tersebut, ditemukan deviasi dimensi (produk NG sebesar 87,110 mm) yang disebabkan oleh ketidakstabilan parameter pada proses *welding* (tekanan Argon), sehingga mahasiswa dapat merumuskan langkah perbaikan yang tepat untuk meningkatkan efisiensi lini perakitan

4.2 Saran

4.2.1 Bagi Perusahaan

PT Panasonic Manufacturing Indonesia diharapkan dapat terus membuka peluang Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa Program Studi Teknik Mesin dan Manufaktur, khususnya dari Politeknik Negeri Jakarta, guna memberikan pengalaman langsung dalam proyek perbaikan kualitas serta desain komponen. Kehadiran mahasiswa dengan kompetensi analisis dan dasar manufaktur yang kuat diharapkan mampu menjadi solusi dalam menangani berbagai kendala teknis di perusahaan. Oleh karena itu, sinergi yang baik melalui monitoring, pengarahan, dan evaluasi rutin oleh pembimbing industri sangat diperlukan agar setiap proyek yang dijalankan dapat terselesaikan secara optimal dan memberikan kontribusi positif bagi perusahaan.

4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Mengingat pentingnya kemampuan deteksi dini terhadap penyimpangan produk di industri, diharapkan program studi dapat lebih menekankan materi mengenai metode analisis kegagalan dan pengendalian kualitas (*Quality Control*). Pembelajaran mengenai teknik pemecahan masalah secara sistematis, seperti penggunaan metode *Root Cause Analysis* (RCA) dan *5 Whys*, sangat krusial agar mahasiswa



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

memiliki pola pikir analitis dalam mengidentifikasi penyebab utama ketidaksesuaian dimensi komponen di lapangan.

2. Diharapkan adanya pengembangan sarana laboratorium yang dapat merepresentasikan standar industri modern. Fokus pembelajaran sebaiknya diarahkan pada penguasaan alat ukur presisi (*Metrology*), teknik pengujian material, serta simulasi kendali mutu. Dengan berlatih menggunakan perangkat yang relevan di kampus, mahasiswa akan memiliki kesiapan teknis dan ketelitian yang lebih tinggi dalam menghadapi standar toleransi serta spesifikasi ketat yang berlaku di dunia kerja.
3. Politeknik Negeri Jakarta disarankan untuk terus memperluas kerja sama dengan mitra industri, khususnya dalam bentuk magang berbasis proyek (*project-based internship*). Dengan model ini, mahasiswa tidak hanya mengamati, tetapi terlibat langsung dalam memecahkan permasalahan nyata—seperti mencari solusi atas ketidaksesuaian dimensi komponen—sehingga pengalaman yang diperoleh menjadi lebih aplikatif dan sesuai dengan kebutuhan dinamika industri terkini.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	
Nama Mahasiswa	: Muhammad Dimas Yohansyah NIM : 230231144
Program studi	: D3 Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan	
Nama Perusahaan/Industri	: PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri	: Jl. Raya Bogor Km. 29, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta Timur 13710

Jakarta, 4 April 2026


Muhammad Dimas Yohansyah
NIM : 230231144

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS, DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 14230/PL3/PK.01.09/2025

10 Oktober 2025

Lampiran : 1 Berkas

Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Yth. Bapak Wasis Kartijoso

PT. Panasonic Manufacturing Indonesia

Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29. Kelurahan

Pekayon, Kecamatan Pasar Rebo, Kota Jakarta Timur,

Daerah Khusus Ibukota Jakarta, 13710

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhammad Dimas Yohansyah	2302311144	01 Februari s/d 01 April 2026	DIII Teknik Mesin

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

NIP 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Industri

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan Januari

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
	Muhammad Dimas Yohansyah	5	6	7	8	9
		12	13	14	15	16
		19	20	21	22	23
		26	27	28	29	30
			IZIN			

Bulan Februari

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
	Muhammad Dimas Yohansyah	2	3	4	5	6
		9	10	11	12	13
		16	17	18	19	20
		23	24	25	26	27

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan Maret

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
	Muhammad Dimas Yohansyah					
2						
9						
16				Libur Lebaran	---	---
23		---	---	---	---	---
30						

Jakarta, 4 April 2026
Pembimbing Industri

(Muhammad Hamzah)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Industri

Trainee's Training Weekly Report

Nama : Muhammad Dziva Yassarrah
 BUNYK : FAN
 Period : 080102026 - 160102026

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, January 6, 2028	FAN - Production Engineering	Mr. Fauzan Rizky	SS Routine Check	<ol style="list-style-type: none"> 1. Understanding the workflow of SS inspectors at each line in the FAN department. 2. Identifying and understanding the areas that must be checked during the SS inspection. 3. Understanding the actions that must be taken after the SS inspection. 	80%
Thu, January 9, 2028	FAN - Production Engineering	Mr. Fauzan Rizky	Facility Layout & Organization - Guard Cutting Machine	<ol style="list-style-type: none"> 1. Understanding the layout of the machine and disposal layout on operator movement space efficiency. 2. Encouraging problem-solving on the placement of the machine and disposal system to improve the efficiency and effectiveness of operator movement within limited space dimensions. 	80%
Mon, January 12, 2028					
Thu, January 13, 2028	FAN - Production Engineering	Mr. Fauzan Rizky	Plant Layout Planning - Warehouse Area Layout	<ol style="list-style-type: none"> 1. Understanding the importance of the methods used in warehouse utilization. 2. Studying the warehouse methods applied in the fan department of PT. FAN. 	50%
Wed, January 14, 2028	FAN - Production Engineering	Mr. Fauzan Rizky	Plant Layout Planning - Warehouse Area Layout	<ol style="list-style-type: none"> 1. Understanding the importance of guidelines for classifying goods in the warehouse to facilitate employees in managing and loading items. 2. Understanding the workflow from production (Manufacturing) to the warehouse, to workers, and back to production (Assembly). 	80%
Geddes and Engineering		Gubernur Timor Selatan, Chudthiraujar			

SKORING SELF EVALUATION

0-20% → Pengetahuan sebagian kecil saja
 21-40% → Pengetahuan cukup tapi masih perlu ada tambahan
 41-60% → Pengetahuan cukup, bisa melakukan masalah dengan bimbingan
 61-80% → → Pengetahuan baik, bisa melakukan, mampu menguraikan bila ada masalah
 81-100% → Pengetahuan baik, bisa melakukan, mampu menguraikan dan mempunyai ide pemecahan

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report
 Name : **Muhammad Dima Yohanes**
 BUNIK : **FAN**
 Period : **15/01/2026 - 21/01/2026**

Manager	 Leader
	 Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, January 15, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Fahrur Rozy	Reverse Engineering Trolley Frame	Application of reverse engineering process, involving the creation of engineering drawings derived from existing physical products in the domain of original design documentation.	85%
Fri, January 16, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Fahrur Rozy	Warehouse Layout Redesign for Operational Efficiency	1. Understand and identify underutilized or inactive areas within the warehouse. 2. Develop an understanding of using software tools to represent and model warehouse layouts.	80%
Mon, January 19, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Sabar	Observation of Die Mechanism	1. Understand the working mechanism of dies on the Adis B3/ton press machine. 2. Observe the die components and their interactions during the stamping process. 3. Monitor the material flow and how products are formed on the machine.	70%
Tue, January 20, 2026	FAN - Production Engineering	Mrs. Adra	Warehouse Layout Redesign for Operational Efficiency	1. Conducted discussions with the warehouse PIC regarding the new layout design. 2. Requested data on inventory and item placement within the warehouse to support the application of the class-based storage method in the proposed layout.	90%
Wed, January 21, 2026	FAN - Production engineering & Maintenance	Mr. Sabar	NG Product	1. Understanding the use of CMM measuring equipment to verify the dimensional conformity of NG products against engineering drawings. 2. Understanding and applying root cause analysis methods in NG product cases.	70%
Option and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20%	→ Pemahaman sebagian kecil saja	61-80%	→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengantisipasi bila ada masalah
21-40%	→ Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100%	→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengantisipasi dan mempunyai ide perbaikan
41-60%	→ Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bantuan		

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainer's Training Weekly Report
 Nama : **Muhammad Dima Yohanyan**
 BAHUK : **FAN**
 Periode : **15/01/2026 - 21/01/2026**

Manager: 
 Trainer: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, January 22, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Sabar	Learning Data Transfer on AIDA Press Machine	1. Learning the procedure for safety transferring and installing dies on the AIDA press machine 2. Learning of machine setup and alignment requirements for optimal stamping results	70%
Fri, January 23, 2026	FAN - Production Engineering & Maintenance	Mr. Fahru Rozy	Post Production Maintenance	Understanding how to identify and troubleshoot product defect to optimize product quality after detecting any defects	70%
Mon, January 26, 2026	FAN - Production Engineering	Mrs. Andra	Material and Parts Inventory Data Handling	1. Coordination with Warehouse and Production teams 2. Understanding Material and Part data processing 3. Understanding the importance of accurate material and parts data	90%
Tue, January 27, 2026					
Wed, January 28, 2026	FAN - Production engineering	Mr. Toto	Improved Design For Fan Frame Storage	1. Understanding fan frame characteristics 2. Use of Safety harness (Ergonomics & Potential part damage) 3. Understanding storage system design	90%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION
 0-20% → Pemahaman mengenai hasil uji
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan sebagian dan di praktikkan
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menguraikan bila ada masalah
 81-100% → Pengetahuan baik, bisa melakukan, mampu menguraikan, mampu menguraikan dan mempunyai ide perbaikan

CS Dipindai dengan CamScanner

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report
 Name : **Muhammad Dama Yohanesyah**
 BUNIK : **FAN**
 Period : **05/01/2026 - 05/04/2026**

Manager	Leader
Trainee	

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, January 29, 2026	FAN - Production Engineering	Mt. Tono	Structural Redesign of Fan Blade Tray for Durability Improvement	1. Identifying the root causes of material accumulation around the cutting station, focusing on inefficient scrap disposal placement. 2. Improving production cycle time by synchronizing the cutting machine output with an optimized disposal system layout.	85%
Fri, January 30, 2026	FAN - Production Engineering	Mt. Tono	Structural Redesign of Fan Blade Tray for Durability Improvement	1. Understanding the root causes of tray breakage during distribution, specifically identifying weak stress points under load. 2. Enhancing tray durability by reinforcing critical joints to prevent breakage during distribution.	70%
Mon, February 2, 2026	FAN - Production Engineering	Mt. Hamzah	Production Material Supply Service	1. Understanding the development of professional communication skills to coordinate between the warehouse and production teams to synchronize delivery schedules. 2. Understanding the responsibility of maintaining the accuracy of delivered goods to prevent stock discrepancies that could lead to financial losses for the company.	80%
Tue, February 3, 2026	FAN - Production Engineering	Mt. Hamzah	Part Identification System	Enhancing part retrieval speed through a standardized visual shelving system within the warehouse production engineering area.	90%
Wed, February 4, 2026	FAN - Production Engineering	Mt. Hamzah	Part Identification System	Identifying operator travel time by implementing a lean layout design that synchronizes the cutting station with the material handling zone.	85%

Comments from Section Chief/Manager

CRITERIA FOR SELF EVALUATION
 0-20% -- Pemahaman dengan level saja
 21-40% -- Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
 41-60% -- Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun di luar pengawasan
 61-80% -- Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengonalisa bila ada masalah
 81-100% -- Pemahaman sangat baik, bisa melakukan, mampu mengonalisa dan mempunyai ide perbaikan

Dipindai dengan CamScanner

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainer's Training Weekly Report

Name : **Muhammad Dima Yohanes**
 BLINIK : **FAN - Production Engineering**
 Period : **05/01/2026 - 05/04/2026**

Manager	Leader	Trainer
---------	--------	---------

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, February 5, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Toro & Mr. Herizah	Warehouse Observation	1. Developed field observation and warehouse measurement skills. 2. Aired an understanding of warehouse rack dimensions and storage capacity analysis. 3. Enhanced understanding of warehouse layout efficiency and material flow management.	80%
Fri, February 6, 2026	FAN - Production Engineering	Mr. Herizah	Document Data Entry	1. Understanding of data organization and formatting in Excel 2. Aired an understanding of data entry accuracy and documentation control procedures. 3. Developed an understanding of Excel-based reporting systems.	90%
Mon, February 9, 2026				SICK	
Tue, February 10, 2026				SICK	
Wed, February 11, 2026				SICK	
Opinion and Suggestion				Comments from Section Chief/Manager	

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% - Pengetahuan mengenai field site
 21-40% - Pengetahuan tentang cara kerja tidak tahu cara melakukan
 41-60% - Pengetahuan cukup, bisa melakukan sebagian
 61-80% - Pengetahuan baik, bisa melakukan, mampu mengatasi bila ada masalah
 81-100% - Pengetahuan baik, bisa melakukan, mampu mengatasi dan mempunyai ide perbaikan

CS Dipindai dengan CamScanner

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report

Name : Muhamad Dimas Yohansyah
 BUNIK : M14446
 Period : 5/01/2026-5/04/2026

Manager 
 Trainee 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, February 19, 2026			Public Holiday		
Fri, February 20, 2026	IAQ Fan - Fan Box Frame Redesign	Mr. Toto	Revision of the fan box frame design to enhance material handling ergonomics and optimize storage space efficiency.	Enhanced practical knowledge in ergonomic design, focusing on improving manual handling posture and load distribution to enhance worker safety and operational speed.	80%
Mon, February 23, 2026	IAQ Fan - Technical Observation of PZ Die Mechanism for Blade VIB	Mr. Sabur	Analyzing the PZ die mechanics and operational flow of the Blade VIB on the Alfa press to establish a technical foundation for diagnosis and failure analysis.	Enhanced understanding of die-forming sequences and mechanical synchronization, providing a solid foundation for advanced troubleshooting.	85%
Tue, February 24, 2026	IAQ Fan - Stator Diameter Measurement Mituyo Cryta Apex V Observation	Mr. Hamzan	Dimensional verification of stator diameters through high-precision CMM measurement using the Mituyo Cryta Apex V system.	Technical understanding of automated metrology workflows, specifically in utilizing the Cryta Apex V system to ensure measurement repeatability and accuracy.	90%
Wed, February 25, 2026	IAQ Fan - Technical Inspection of Machine Voltage and Motor Rotation Direction in the Guard Production Line	Mr. Hamzan	Verifying voltage consistency and motor directional accuracy on all Guard Line machinery to ensure operational safety and adherence to mechanical specifications.	Understanding of electrical monitoring procedures, specifically in verifying voltage stability and motor rotation to prevent mechanical damage in the production line.	90%
Opinion and Suggestion					
Supporting the maintenance leader by reviewing and signing maintenance checklist forms for the units.					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
 21-40% → Pemahaman cukup tapi masih perlu cara melakukan
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan masalah dengan bimbingan
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengartikan bila ada masalah
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengartikan dan mempunyai ide perbaikan

 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainer's Training Weekly Report
 Name : Muhammad Dimas Yohansyah
 BLUNIK : M14446
 Period : 5/01/2025-5/04/2025

Manager	<i>[Signature]</i>	Trainer	<i>[Signature]</i>
---------	--------------------	---------	--------------------

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, February 28, 2025	UAG Fan - Production Engineering	Mr. Sabar	Structural and material analysis of jigs and punches in caulking press machines to ensure operational durability and precision.	1. Understanding material properties and hardness requirements for high-pressure press tools. 2. Skill in identifying wear patterns and root causes of failure in jigs and punches. 3. Knowledge of selecting optimal tool steels to enhance the lifespan of caulking components.	90%
Fri, February 27, 2025	UAG Fan - Production Engineering	Mr. Sabar	Structural and material analysis of jigs and punches in caulking press machines to ensure operational durability and precision.	1. 1. Understanding the technical specifications and tolerance limits of jigs and punches for precise caulking. 2. Skill in analyzing the impact of tool alignment on the structural integrity of finished parts. 3. Knowledge of standardized maintenance procedures to prevent premature tool deformation.	95%
Mon, March 2, 2025	UAG Fan - Production Engineering	Mr. Sabar	Structural and material analysis of jigs and punches in caulking press machines to ensure operational durability and precision.	1. Knowledge of lubrication requirements and surface coatings to reduce friction during the caulking process. 2. Ability to identify production waste caused by defective tools and material inconsistencies.	85%
Tue, March 3, 2025	UAG Fan - Production Engineering	Mr. Hamzah	Structural and material analysis of jigs and punches in caulking press machines to ensure operational durability and precision.	1. Understanding data-driven decision-making for tool replacement cycles based on wear analysis. 2. Skill in implementing safety standards for handling and installing heavy-duty jigs and punches.	90%
Wed, March 4, 2025	UAG Fan - Production Engineering	Mr. Hamzah	Structural and material analysis of jigs and punches in caulking press machines to ensure operational durability and precision.	1. Knowledge of troubleshooting techniques for common defects caused by tool misalignment or material fatigue. 2. Ability to document technical findings and material performance for continuous process improvement.	90%
Opinion and Suggestion			Supporting the maintenance leader by reviewing and signing maintenance checklist forms for the units.		

CS | TERIMA KASIH FOR SELF EVALUATION
 31-04%
 81-100%
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menggunaan bla ada masalah
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menggunaan bla ada masalah
 perbaikan

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report
 Name : Muhammad Denas Vohansyah
 BU/NIK : M14446
 Period : 5/01/2026-5/04/2026

Manager	Leader	Trainee
	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, March 12, 2026	IQ4 Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Analyzing the critical process parameters of the press caulking system, including pressure force, stroke timing, and alignment precision.	1. Understanding the correlation between pressure force settings and jarring strength. 2. Skill in calibrating stroke timing to optimize production cycle efficiency.	90%
Fri, March 13, 2026	IQ4 Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Analyzing the critical process parameters of the press caulking system, including pressure force, stroke timing, and alignment precision.	1. Knowledge of alignment precision techniques to prevent part defects and tool damage. 2. Ability to monitor and adjust machine parameters to maintain consistent quality standards.	90%
Mon, March 16, 2026	IQ4 Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Understanding the end-to-end operational workflow of the press caulking machine, from material loading to final part jarring.	1. Understanding the sequential stages of the press caulking process for seamless production flow. 2. Skill in managing material loading techniques to ensure proper positioning before jarring.	85%
Tue, March 17, 2026	IQ4 Fan - Production Engineering	Mk. Harisah	Understanding the end-to-end operational workflow of the press caulking machine, from material loading to final part jarring.	1. Knowledge of synchronized operation between machine cycles and manual handling tasks. 2. Ability to identify potential bottlenecks within the operational workflow to improve lead time.	85%
Wed, March 18, 2026	PUBLIC HOLIDAY				
Opinion and Suggestion			Supporting the maintenance leader by reviewing and signing maintenance checklist forms for the units.		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION
 0-20% — Pemahaman sebagian kecil saja
 21-40% — Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
 41-60% — Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
 61-80% — —
 81-100% — Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengantisipasi bila ada masalah
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengantisipasi dan mempunyai ide perbaikan

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report
 Name : Muhammad Denis Yohannan
 BLNIK : M14446
 Period : 5/1/2026-5/04/2026

Manager: 
 Leader: 
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Mon, March 30, 2026	IAD Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Comprehensive study of the mechanical principles and deformation logic used in the automated press calling process.	1. Skill in analyzing how material density and elasticity affect the final quality of the press. 2. Skill to identify the mechanical limits of the system to prevent over-compression and part failure.	80%
Tue, March 31, 2026	IAD Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Evaluating the influence of press machine settings on the consistency and structural bonding strength of called components.	1. Understanding the impact of variable machine settings on the structural strength of called parts. 2. Skill in evaluating bonding strength consistency through standardized quality testing.	90%
Wed, April 1, 2026	IAD Fan - Production Engineering	Mk. Sabar	Evaluating the influence of press machine settings on the consistency and structural bonding strength of called components.	1. Knowledge of optimizing pressure and depth parameters to achieve high-durability assembly. 2. Ability to correlate machine performance data with the mechanical reliability of finished components.	85%
Thu, April 2, 2026	IAD Fan - Production Engineering	Mk. Hamzah	Understanding the end-to-end operational workflow of the press calling machine, from material loading to final part jaming.	1. Knowledge of synchronized operation between machine cycles and manual handling tasks. 2. Ability to identify potential bottlenecks within the operational workflow to improve lead time.	85%
Fri, April 3, 2026	IAD Fan - Production Engineering	Mk. Hamzah	Comprehensive study of the mechanical principles and deformation logic used in the automated press calling process.	1. Understanding the mechanical principles of force distribution during the automated calling cycle. 2. Knowledge of material deformation logic to ensure secure and permanent part jaming.	90%
Opinion and Suggestion Supporting the maintenance leader by reviewing and signing maintenance checklist forms for the units.					

CRITERIA FOR SELF EVALUATION
 0-50% -- Pemahaman sebagian kecil saja
 51-80% -- Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
 81-100% -- Pemahaman cukup, bisa melakukan kegiatan dengan bimbingan
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan memperbaiki
 perubahan

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : D3 Teknik Mesin
Nama Mahasiswa : Muhammad Dima Yohansyah
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311144
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	99	
2.	Kerja sama	99	
3.	Pengetahuan	95	
4.	Inisiatif	99	
5.	Keterampilan	97	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah	579	
	Nilai Rata-rata	96,5	

Catatan :
1. Nilai diberikan dalam bentuk angka

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	99				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	97				
3	Kemampuan Berbahasa asing	95				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	98				
5	Kemampuan Berkomunikasi	99				
6	Kerjasama Tim	99				
7	Pengembangan Diri	99				
	Jumlah	689				

Jakarta, 4 April 2026
Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
 Alamat Industri : D3 Teknik Mesin
 Nama Pembimbing : Muhammad Hamzah
 Jabatan : Leader Production Engineering
 Program Studi : D3 Teknik Mesin

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a) Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Mahasiswa sangat berhasil melakukan praktik di PT. PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA agar dapat mengimplementasikan untuk mengembangkan ilmu yang di dapat.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....

Jakarta, 2 April, 2026
Pembimbing Industri

(Muhammad Hamzah)
 Panasonic Manufacturing
 (Muhammad Hamzah)
 IAQ-BU

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri : PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : Jl. Raya Bogor Km. 29, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta Timur 13710
Nama Mahasiswa : Muhammad Dima Yohansyah
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311144
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	5	
2.	Kesimpulan dan Saran	5	
3.	Sistematika Penulisan	5	
4.	Struktur Bahasa	5	
	Jumlah	20	
	Nilai Rata-rata	5	

Jakarta, . . Mei 2026
Pembimbing Jurusan


Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Muhammad Dimas Yohansyah	
NIM	:	2302311144	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Praktik Kerja Lapangan	
Judul PKL	:	PENYEBAB KETIDAKSESUAIAN DIMENSI KOMPONEN STATOR 87 AFU TERHADAP PROSES ASSEMBLY PADA COVER 87 AFU : STUDI KASUS PRODUKSI DINAMO KIPAS	
Pembimbing	:	Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	5 Februari 2016	Diskusi mengenai Topik yang akan dibuat dalam penulisan laporan OJT	
2	20 Februari 2016	Membahas Metode yang digunakan dalam penulisan	
3	27 Februari 2016	Membahas Isi permasalahan pada Topik yang diangkat	
4	13 Maret 2016	Pembahasan untuk permasalahan yang diangkat di tugas akhir atau atau tidak	
5.	19 Mei 2016	Meminta tanda tangan lembar Pengesahan, lembar Penilaian & lembar ASISTENSI kepada dosen Pembimbing	