



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**OPTIMALISASI *PIN SPRING BALANCING* PADA *COVER L SIDE K2SA* DI MESIN *CNC FANUC 3 AXIS* UNTUK  
MENGURANGI *DEFECT STEP* SAAT PROSES *FACING* DI PT  
*XYZ***



Oleh  
**MUHAMAD DZAKI HABIBI 2302311117**

**PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2026**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

#### OPTIMALISASI *PIN SPRING BALANCING* PADA *COVER L SIDE K2SA* DI MESIN *CNC FANUC 3 AXIS* UNTUK MENGURANGI *DEFECT STEP* SAAT PROSES *FACING* DI PT XYZ

Nama : Muhamad Dzaki Habibi  
NIM : 2302311117  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : Optimalisasi *Pin Spring Balancing* pada *Cover L Side K2SA* di Mesin *CNC Fanuc 3 Axis* untuk Mengurangi *Defect Step* Saat Proses *Facing* di PT XYZ  
Tanggal Praktik : 09 Maret 2026 – 09 Juni 2026

Menyetujui

Ketua Jurusan  
Teknik Mesin

Kepala Program Studi  
Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

NIP. 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.

NIP. 199311302023212045



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

**OPTIMALISASI *PIN SPRING BALANCING* PADA *COVER L SIDE K2SA* DI  
MESIN *CNC FANUC 3 AXIS* UNTUK MENGURANGI *DEFECT STEP* SAAT  
PROSES *FACING* DI PT XYZ**

Nama : Muhamad Dzaki Habibi  
NIM : 2302311117  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : Optimalisasi *Pin Spring Balancing* pada *Cover L Side K2SA*  
di Mesin *CNC Fanuc 3 Axis* untuk Mengurangi *Defect Step*  
Saat Proses *Facing* di PT XYZ  
Tanggal Praktik : 09 Maret 2026 – 09 Juni 2026

Menyetujui

Pembimbing Industri  
PT XYZ

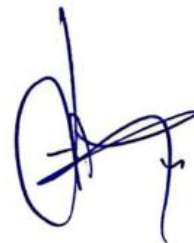


26/5-26

Dede Ahmad

*Supervisor Production Engineering 2*

Dosen Pembimbing  
Politeknik Negeri Jakarta



Asep Yana Yusyama S.Pd., M.Pd.

NIP. 1990011112019031016



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas limpahan rahmat, taufik, dan hidayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan tepat waktu. Laporan ini disusun sebagai salah satu persyaratan untuk menyelesaikan pendidikan Diploma Tiga (D3) pada Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Seluruh isi laporan disusun berdasarkan hasil pengamatan, analisis, dan kegiatan yang penulis lakukan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT XYZ, Karawang.

Melalui penyusunan laporan ini, penulis berupaya menyajikan informasi mengenai proses pelaksanaan pekerjaan, identifikasi permasalahan yang terjadi di lapangan, hingga langkah perbaikan yang dilakukan sebagai bentuk penerapan ilmu teknik mesin di dunia industri. Penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat dan menjadi referensi bagi pembaca, khususnya dalam bidang proses manufaktur dan perbaikan kualitas produksi.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih memiliki keterbatasan dan tidak terlepas dari bantuan serta dukungan berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
2. Nabila Yudisha, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin.
3. Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd. selaku Dosen Pembimbing yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan masukan selama penyusunan Laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Dede Ahmad, selaku Mentor Industri dari PT. XYZ, yang telah membimbing, memberikan ilmu, dan dukungan serta motivasi untuk penulis selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan.
5. Mama, Ayah, Kakak, dan Kekasih saya. Terima kasih atas kasih sayang, dukungan, doa, motivasi dan cinta yang selalu diberikan tanpa memandang waktu dan situasi.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Bapak Khabib, Bapak Yuli, Bapak Yusuf, Bapak Ircham, Bapak Alif, Bapak Ajen, Ibu Shafira, selaku karyawan PT. XYZ yang telah banyak memberikan ilmu, arahan, dan kekeluargaan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT XYZ.
7. Ali selaku teman Praktik Kerja Lapangan yang selalu membantu dan membersamai penulis.
8. Teman-teman M23 yang telah memberikan suasana perkuliahan yang senang, seru dan bantuan baik dikampus maupun diluar kampus.

Penulis menyadari bahwa penyusunan laporan ini masih belum sempurna dan masih terdapat beberapa kekurangan, baik dalam aspek materi maupun tata penyajiannya. Oleh sebab itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang bersifat membangun untuk kemajuan laporan yang penulis buat agar mencapai kesempurnaan.

Penulis juga menyampaikan permohonan maaf apabila dalam laporan ini masih ditemukan kesalahan, kekurangan, ataupun ketidaksesuaian dalam penulisan yang kurang berkenan bagi para pembaca. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat dan menambah wawasan bagi pihak yang membacanya.

Karawang, 07 Mei 2026

Muhamad Dzaki Habibi

NIM: 2302311117



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

<b><u>LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN</u></b> .....	i
<b><u>LEMBAR PENGESAHAN</u></b> .....	ii
<b><u>KATA PENGANTAR</u></b> .....	iv
<b><u>DAFTAR ISI</u></b> .....	vi
<b><u>DAFTAR GAMBAR</u></b> .....	viii
<b><u>DAFTAR TABEL</u></b> .....	ix
<b><u>DAFTAR LAMPIRAN</u></b> .....	x
<b><u>RINGKASAN</u></b> .....	xi
<b><u>BAB I PENDAHULUAN</u></b> .....	1
A. <u>Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan</u> .....	1
B. <u>Ruang Lingkup</u> .....	2
C. <u>Tujuan Praktek Kerja Lapangan</u> .....	2
D. <u>Manfaat Praktek Kerja Lapangan</u> .....	3
<b><u>BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN</u></b> .....	4
A. <u>Sejarah Umum Perusahaan</u> .....	4
B. <u>Visi dan Misi Perusahaan</u> .....	4
C. <u>Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas</u> .....	5
D. <u>Budaya Perusahaan</u> .....	9
1. <u>Kaizen</u> .....	9
2. <u>5S</u> .....	10
3. <u>SMILE</u> .....	11
<b><u>BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN</u></b> .....	13
A. <u>Bentuk Kegiatan PKL</u> .....	13
B. <u>Prosedur Kerja PKL</u> .....	14
C. <u>Kendala Kerja dan Pemecahannya</u> .....	15



- Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

<b>BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN</b> .....	<b>20</b>
A. <u>Kesimpulan</u> .....	20
B. <u>Saran</u> .....	21





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi PT XYZ.....	5
Gambar 2. 2 5S.....	10
Gambar 2. 3 SMILE .....	12
Gambar 3. 1 Mesin CNC.....	16
Gambar 3. 2 Cover L Side K2SA.....	16
Gambar 3. 3 NG Step .....	17
Gambar 3. 4 Kurang nya datum penyangga .....	17
Gambar 3. 5 Proses Pelubangan untuk Pin Spring Balancing .....	18
Gambar 3. 6 Pelubangan tempat Pin Spring Balancing .....	18
Gambar 3. 7 Pemasangan dan Pengimplementasian Pin Spring Balancing .....	19





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Waktu Pelaksanaan Jam Kerja.....	14
---	----





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.1 Formulir 1 .....	9
Lampiran 1.2 Surat Pengantar dan Pengajuan Praktik Kerja Lapangan.....	10
Lampiran 1.3 Surat Keterangan Perusahaan.....	11
Lampiran 1.4 Formulir 2. ....	13
Lampiran 1.5 Formulir 3. ....	21
Lampiran 1.6 Formulir 4. ....	23
Lampiran 1.7 Formulir 5. ....	24
Lampiran 1.8 Formulir 6. ....	25
Lampiran 1.9 Formulir 7. ....	26





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## RINGKASAN

PT XYZ merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang die casting aluminium dan machining untuk memproduksi berbagai komponen otomotif. Salah satu permasalahan yang ditemukan pada proses machining Cover L Side K2SA di mesin CNC Fanuc 3 Axis adalah terjadinya defect step (NG step/kizu) setelah proses facing. Berdasarkan hasil observasi dan analisis, defect tersebut disebabkan oleh vibrasi pada benda kerja akibat kurangnya datum support pada fixture, sehingga posisi benda kerja tidak stabil saat menerima gaya potong. Untuk mengatasi permasalahan tersebut, dilakukan improvement berupa penambahan Pin Spring Balancing sebagai datum penyangga tambahan yang dilengkapi mekanisme pegas untuk memberikan tekanan konstan pada benda kerja. Setelah improvement diterapkan, kestabilan benda kerja meningkat, vibrasi berhasil dikurangi, dan defect step pada Cover L Side K2SA dapat dieliminasi. Hasil tersebut menunjukkan bahwa modifikasi sederhana pada fixture mampu meningkatkan kualitas produk serta mendukung efektivitas dan efisiensi proses produksi melalui penerapan konsep continuous improvement.

**Kata Kunci:** *Pin Spring Balancing, Cover L Side K2SA, Defect Step, Datum Support, Facing, Mesin CNC Fanuc 3 Axis, Continuous Improvement.*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### A. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Pendidikan merupakan proses untuk meningkatkan, memperbaiki, mengubah pengetahuan, keterampilan, sikap serta tata laku seseorang atau kelompok orang dalam usaha mencerdaskan kehidupan manusia melalui kegiatan bimbingan pengajaran dan pelatihan [1][2][3]. Dalam dunia pendidikan, khususnya pada perguruan tinggi vokasi, tersedia berbagai bidang ilmu yang dapat dipilih sesuai dengan minat dan bakat mahasiswa [4][5]. Perguruan tinggi merupakan salah satu sarana pendidikan yang berperan penting dalam mencetak generasi muda yang berprestasi dan memiliki kompetensi unggul di bidang tertentu [6]. Melalui pendidikan tinggi, mahasiswa dibekali dengan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman yang dibutuhkan untuk menjadi sumber daya manusia yang berkualitas serta mampu berkontribusi dalam pembangunan bangsa [7].

Program Studi Diploma III Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta merupakan program pendidikan vokasi yang menitikberatkan pada penguasaan keterampilan praktis di bidang manufaktur dan proses produksi, meliputi perancangan mesin, proses manufaktur, perawatan komponen mesin produksi, serta penerapan prosedur kerja sesuai standar industri. Oleh karena itu, Praktik Kerja Lapangan (PKL) menjadi bagian penting dalam kurikulum sebagai sarana bagi mahasiswa untuk memahami secara langsung kondisi kerja di dunia industri, mengikuti perkembangan teknologi, mempelajari alur proses produksi, serta menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan. Selain itu, melalui PKL mahasiswa juga dapat memahami sistem kerja perusahaan, mengenal standar keselamatan kerja, dan mengetahui penerapan pengendalian kualitas yang digunakan dalam kegiatan operasional industri.

Sebagai salah satu perusahaan manufaktur yang bergerak di bidang industri *die casting* aluminium dan *machining*, PT XYZ menjadi tempat yang tepat bagi mahasiswa Program Studi Diploma III Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL). Perusahaan ini menerapkan berbagai proses manufaktur modern, mulai dari proses produksi, perawatan mesin, hingga pengendalian kualitas produk. Lingkungan kerja di PT XYZ memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk memahami secara langsung penerapan ilmu teknik mesin di dunia industri, khususnya dalam proses manufaktur, *preventive maintenance*, trial produksi, serta penerapan standar keselamatan kerja dan kualitas. Melalui kegiatan PKL di PT XYZ, mahasiswa dapat memperoleh pengalaman praktis yang relevan dengan kompetensi yang dipelajari selama perkuliahan, sekaligus meningkatkan kesiapan untuk memasuki dunia kerja profesional.

**B. Ruang Lingkup**

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada:

Waktu : 09 Maret 2026 – 09 Juni 2026.

Tempat : PT. XYZ.

Praktik : *Production Engineering Plant 2.*

Aktivitas: Membantu dalam proses produksi terpantau dengan baik, turut serta dalam mengatasi equipment mesin yang trouble, improvement terhadap process yang kurang sempurna.

**C. Tujuan Praktek Kerja Lapangan**

Adapun tujuan dilaksanakannya PKL adalah sebagai berikut:

1. Mengimplementasikan ilmu yang telah dipelajari selama berkuliah pada dunia industri manufaktur.
2. Memenuhi sistem kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum Program Studi D3 Teknik Mesin.
3. Mempelajari optimalisasi lini produksi dan analisis efisiensi waktu kerja di lapangan.
4. Melakukan studi mengenai proyek untuk membuat improvement pada masalah yang terjadi.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### D. Manfaat Praktek Kerja Lapangan

1. Manfaat Bagi Mahasiswa
  - a) Memperoleh pengalaman kerja secara langsung sehingga dapat digunakan sebagai bekal bagi mahasiswa ketika terjun di dunia kerja.
  - b) Melatih kemampuan komunikasi, kerja sama tim, dan tanggung jawab dalam bekerja.
2. Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta
  - a) Meningkatkan dan memperkuat hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT XYZ sebagai bentuk sinergi antara dunia pendidikan dan dunia industri.
  - b) Menjadi bahan evaluasi dalam menilai kesesuaian kurikulum pendidikan dengan kebutuhan teori maupun praktik yang diterapkan di dunia kerja.
3. Manfaat Bagi Industri
  - a) Membantu menyelesaikan pekerjaan operasional sehingga pekerjaan di divisi *Production Engineering* menjadi lebih efektif dan efisien.
  - b) Menjadi sarana perusahaan dalam mencari dan menilai calon tenaga kerja yang berpotensi untuk direkrut di masa depan.

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa yang sudah dilakukan, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Selama pelaksanaan kerja praktik di PT XYZ pada bagian *Production Engineering*, penulis memperoleh banyak pengalaman dan pengetahuan mengenai proses produksi, khususnya pada proses machining komponen otomotif berbahan aluminium. Kegiatan yang dilakukan meliputi *preventive maintenance* mesin, pengukuran, pengecekan komponen, *trial dry cut CNC*, pembuatan *layout*, serta keterlibatan dalam berbagai aktivitas *improvement* di area produksi dan pembuatan project *Sistem Predictive Tool Change*. Melalui kegiatan tersebut, penulis dapat memahami penerapan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan ke dalam kondisi kerja nyata di industri manufaktur.
2. Salah satu kontribusi utama penulis selama kerja praktik adalah pelaksanaan *improvement* pada produk *Cover L Side K2SA* melalui penambahan Pin Spring Balancing pada fixture. Improvement ini dilakukan untuk mengatasi *defect NG step/kizu* yang terjadi setelah proses *facing* akibat vibrasi pada benda kerja karena kurangnya datum *support*. Setelah implementasi, benda kerja menjadi lebih stabil, vibrasi berhasil dikurangi, dan *defect step* dapat dieliminasi sehingga tidak ditemukan lagi *NG step/kizu* pada proses tersebut. Hasil ini menunjukkan bahwa pendekatan analisis dan perbaikan sederhana dapat memberikan dampak yang signifikan terhadap peningkatan kualitas produk dan efisiensi proses produksi.
3. PKL ini memberikan manfaat yang besar bagi penulis, baik dalam pengembangan kemampuan teknis maupun nonteknis. Penulis memperoleh pengalaman dalam menganalisis permasalahan, menyusun



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

solusi improvement, bekerja sama dalam tim, serta beradaptasi dengan budaya kerja di perusahaan. Pengalaman ini menjadi bekal yang sangat berharga untuk menghadapi dunia kerja dan mendukung pengembangan kompetensi sebagai calon sarjana teknik industri.

## B. Saran

Berdasarkan hasil pelaksanaan kerja praktik serta observasi yang telah dilakukan selama kegiatan magang di PT XYZ, terdapat beberapa saran yang diharapkan dapat memberikan manfaat.

1. PT XYZ disarankan untuk mempertimbangkan penambahan jumlah karyawan pada bagian *Production Engineering* (PE). Berdasarkan hasil observasi selama kerja praktik, jumlah personel yang tersedia saat ini masih terbatas dibandingkan dengan banyaknya tugas yang harus ditangani, seperti *preventive tool & jig, trial machining*, pembuatan dan modifikasi *fixture*, analisis masalah produksi, serta kegiatan improvement. Kondisi tersebut menyebabkan beban kerja menjadi cukup tinggi sehingga berpotensi menghambat penyelesaian pekerjaan dan mengurangi efektivitas pelaksanaan program improvement. Dengan adanya penambahan tenaga kerja, diharapkan pembagian tugas dapat dilakukan secara lebih optimal dan seluruh aktivitas di bagian *Production Engineering* dapat berjalan lebih efektif.
2. PT XYZ disarankan untuk terus menerapkan budaya continuous improvement (kaizen) secara konsisten pada setiap proses produksi. Setiap permasalahan yang muncul sebaiknya dianalisis secara sistematis agar akar penyebabnya dapat diketahui dan ditangani dengan tepat. Penerapan *improvement* secara berkelanjutan akan membantu perusahaan meningkatkan kualitas produk, menurunkan jumlah *defect*, serta mengurangi biaya akibat *rework* dan *scrap*.
3. *Improvement Pin Spring Balancing* yang telah diterapkan pada proses *machining Cover L Side K2SA* perlu dipertahankan dan dievaluasi secara berkala untuk memastikan komponen pin, pegas, dan *fixture* tetap

berfungsi dengan baik. Selain itu, konsep perbaikan ini dapat dijadikan referensi untuk mengatasi permasalahan serupa pada produk lain yang mengalami vibrasi atau kurangnya titik penyangga selama proses *machining*, sehingga manfaat *improvement* dapat diterapkan secara lebih luas di area produksi.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] S. Ramadhan and S. Megawati, "Implementasi Kebijakan Merdeka Belajar Kampus Merdeka Dalam Meningkatkan Kualitas Pendidikan Mahasiswa Di Universitas Negeri Surabaya," *Publika*, vol. 11, pp. 1581–1592, 2022, doi: 10.26740/publika.v11n1.p1581-1592.
- [2] D. Annisa, "Jurnal Pendidikan dan Konseling," *J. Pendidik. dan Konseling*, vol. 4, no. 1980, pp. 1349–1358, 2022.
- [3] A. Rahman, S. A. Munandar, A. Fitriani, Y. Karlina, and Yumriani, "Pengertian Pendidikan, Ilmu Pendidikan dan Unsur-Unsur Pendidikan," *Al Urwatul Wutsqa Kaji. Pendidik. Islam*, vol. 2, no. 1, pp. 1–8, 2022.
- [4] S. I Made, "Pengembangan Konstruksi Sistem Pembelajaran Pada Pendidikan Tinggi Vokasi," *J. Pendidik. Vokasi*, vol. Vol 2, No, no. 1, pp. 1–10, 2012, [Online]. Available: <https://doi.org/10.21831/jpv.v2i1.1012>
- [5] J. B. Sukoco, N. I. Kurniawati, R. E. Werdani, and A. Windriya, "Pemahaman Pendidikan Vokasi," *J. Pengabd. Vokasi*, vol. 01, no. 01, pp. 23–26, 2019.
- [6] H. Humiati and D. Budiarti, "Peran Perguruan Tinggi Dalam Meningkatkan Sumber Daya Manusia," *JMM - J. Masy. Merdeka*, vol. 3, no. 1, pp. 13–24, 2020, doi: 10.51213/jmm.v3i1.46.
- [7] P. Rinonce and A. Karimah, "Pendidikan tinggi untuk masa depan generasi muda di Indonesia Higher education for the future of the younger generation in Indonesia," vol. 1, no. 2, pp. 116–119, 2025, doi: 10.37373/ejm.v1i2.1822.
- [8] Y. Kusdiana and Safrizal, "Faktor-Faktor Yang Mempengaruhi Budaya Kerja Karyawan Bank," *Komunitas J. Ilmu Sociol.*, vol. 4, no. 2, pp. 42–50, 2021.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [9] Noraffandy Yahaya & Nur Fazila i Salleh, “FAKTOR-FAKTOR BUDAYA KERJA KARYAWAN Nor,” vol. 21, no. 1, pp. 1–9, 2020.
- [10] W. Handayani and S.- Sukardi, “Pengaruh Budaya Kaizen Dan Budaya Horenso Terhadap Produktivitas Kerja Karyawan Di Pt. Yamaha Music Indonesia Manufacturing Asia Cikarang Barat,” *Mix J. Ilm. Manaj.*, vol. 10, no. 2, p. 210, 2020, doi: 10.22441/mix.2020.v10i2.005.
- [11] M. Aldi Setiadi, C. Elva Novita, A. Revaldy, A. Rafi Nugroho, and H. Hardi Purba, “Penerapan Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke (5S) pada Industri: Kajian Literatur,” *J. Media Tek. Sist. Ind.*, vol. 9, no. 2, pp. 165–176, 2025, doi: 10.35194/jmtsi.v9i2.4925.
- [12] S. Susastro, S. U. Handayani, I. S. Atmanto, and M. A. Pangestu, “Pengukuran Parameter Energi Listrik pada Mesin CNC Milling pada Beberapa Tingkat Kecepatan Potong,” *JRST (Jurnal Ris. Sains dan Teknol.*, vol. 6, no. 2, p. 131, 2022, doi: 10.30595/jrst.v6i2.12795.
- [13] Agus Setiawan, Hasyrani Windyatri, and Suhendra, “Penerapan Preventive Maintenance Menggunakan Metode Reliability Centered Maintenance (Rcm) Untuk Meminimasi Downtime Mesin Cnc Di Pt Mtat,” *J. Desiminasi Teknol.*, vol. 12, pp. 89–94, 2023, doi: [10.52333/destek.v12i2.710](https://doi.org/10.52333/destek.v12i2.710).



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### DAFTAR ISIAN

#### PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : Muhamad Dzaki Habibi

NIM : 2302311117

Program Studi : Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Industri : PT XYZ

Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri KIIC, Desa  
Sirnabaya, Kec. Telukjambe Timur, Kabupaten Karawang  
41333, Jawa Barat.

Karawang, 26 Mei 2026

(Muhamad Dzaki Habibi)

NIM. 2302311117

Lampiran 1.1 Formulir 1.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,  
DAN TEKNOLOGI

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 232/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026  
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT Sinar Alum Sarana

06 Februari 2026

Yth. Bapak Abdul  
PT Sinar Alum Sarana  
Jl. Pajajaran, Kp Jl. Pasir Randu No.88, RT.08/RW 02,  
Kadu, Kec. Curug, Kabupaten Tangerang, Banten ,  
15810

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Sinar Alum Sarana**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhamad Dzaki Habibi	2302311117	9 Februari s/d 9 Mei 2026	DIII Teknik Mesin
Muhammad Ali Tsabitul Azmi	2302311160		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
  
 Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
 NIP. 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
  2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
  3. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan;
  4. Kabag. Keuangan dan Umum;
  5. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**PT. SINAR ALUMSARANA**

DIE CASTING

Nomor : 001/SAS-HR/III/2026 Karawang, 02 Maret 2026  
 Lampiran : -  
 Perihal : **Konfirmasi Penerimaan Mahasiswa On  
 Job Training (OJT)/Praktek Kerja  
 Lapangan (PKL)**

Kepada Yth,  
**Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.**  
**Ketua Jurusan Teknik Mesin**  
**Politeknik Negeri Jakarta**  
 Di Tempat

Dengan hormat,

Melalui surat ini, kami menyatakan bahwa :

No	NIM	Nama	Program Studi	Universitas
1	2302311117	Muhamad Dzaki Habibi	Teknik Mesin	Politeknik Negeri Jakarta
2	2302311160	Muhammad Ali Tsabitul Azmi		

Telah diterima untuk melaksanakan On Job Training (OJT)/Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sinar AlumSarana Plant Karawang terhitung mulai tanggal 09 Maret 2026 s/d 09 Juni 2026.

Selama periode tersebut, mahasiswa yang bersangkutan akan mengikuti kegiatan OJT/PKL sesuai dengan ketentuan dan peraturan perusahaan yang berlaku.

Demikian surat konfirmasi ini kami sampaikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,

  
**(Immaculata Desvana W)**  
 Ast. Manager HRD & GA

  
**(Susanto)**  
 GM Operasional

Kawasan Industri KIIC Jl. Harapan VII Lot No. LL-3C Desa Sirnabaya, Kec Telukjambe Timur  
 Karawang - 41361  
 Phone : (021) 591-3249, (021) 591-3250 (Hunting) - Fax : (021) 591-8995  
[www.sinalum.com](http://www.sinalum.com)



## DAFTAR HADIR

### PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA

Nama : Muhamad Dzaki Habibi

NIM : 2302311117

Universitas : Politeknik Negeri Jakarta

No	Hari/Tanggal	Jam		Paraf	Keterangan
		Masuk	Pulang		
1	Senin, 09 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
2	Selasa, 10 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
3	Rabu, 11 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
4	Kamis, 12 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
5	Jumat, 13 Maret 2026	08.00	16.30	<i>Li</i>	Masuk
6	Senin, 16 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
7	Selasa, 17 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
8	Rabu, 18 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
9	Kamis, 19 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
10	Jumat, 20 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
11	Senin, 23 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
12	Selasa, 24 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
13	Rabu, 25 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
14	Kamis, 26 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
15	Jumat, 27 Maret 2026	08.00	16.30	<i>Li</i>	Masuk
16	Senin, 30 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
17	Selasa, 31 Maret 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
18	Rabu, 1 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
19	Kamis, 2 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
20	Jumat, 3 April 2026	LIBUR JUMAT AGUNG			
21	Senin, 6 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
22	Selasa, 7 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
23	Rabu, 8 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
24	Kamis, 9 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
25	Jumat, 10 April 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
26	Senin, 13 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
27	Selasa, 14 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
28	Rabu, 15 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk
29	Kamis, 16 April 2026	08.00	16.00	<i>Li</i>	Masuk

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

30	Jumat, 17 April 2026	08.00	16.30	ℓ	Masuk
31	Senin, 20 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
32	Selasa, 21 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
33	Rabu, 22 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
34	Kamis, 23 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
35	Jumat, 24 April 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
36	Senin, 27 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
37	Selasa, 28 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
38	Rabu, 29 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
39	Kamis, 30 April 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
40	Jumat, 1 Mei 2026	LIBUR HARI BURUH			
41	Senin, 4 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
42	Selasa, 5 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
43	Rabu, 6 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
44	Kamis, 7 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
45	Jumat, 8 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
46	Senin, 11 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
47	Selasa, 12 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
48	Rabu, 13 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
49	Kamis, 14 Mei 2026	LIBUR KENAIKAN ISA ALMASIH			
50	Jumat, 15 Mei 2026	08.00	16.30	ℓ	Masuk
51	Senin, 18 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
52	Selasa, 19 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
53	Rabu, 20 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
54	Kamis, 21 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk
55	Jumat, 22 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
56	Senin, 25 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
57	Selasa, 26 Mei 2026	08.00	16.00	ℓ	Masuk

Karawang, 26 Mei 2026

Pembimbing Industri

( Dede Ahmad )



## CATATAN KEGIATAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Maret

Tanggal	Kegiatan
09/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Opening oleh Bu Michelle (HR)</li><li>➤ Materi Company Profile, 5S, Basic Safety Oleh Bu Dini (HR GA)</li><li>➤ Penyerahan APD</li><li>➤ Penjelasan Project PE 2 Oleh Pak Dede (Mentor)</li></ul>
10/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Observasi Workplace</li><li>➤ Breafing</li><li>➤ Penjelasan Program Perusahaan Pada Produksi 2 Machining Oleh Bu Elita (Leader)</li><li>➤ Penjelasan Project PE 2 Oleh Pak Dede (Mentor)</li><li>➤ Mencari Data Tentang Mesin &amp; Tool Untuk Project</li><li>➤ Konsultasi Project Dengan Pak Dede</li></ul>
11/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Membuat Checksheet Powerpack Untuk Mesin KV2M</li><li>➤ Observasi Mesin Yang Kecelakaan K2VM #40</li><li>➤ Membuat Tabel dan Data Tools Mesin #42 Cover Oil Pump</li><li>➤ Membuat Tabel dan Data Tools Mesin Fanuc #33 #34 #41 #76 Pan Oil</li></ul>
12/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing paggi</li><li>➤ Membersihkan Ruangan PE</li><li>➤ Membuat Tabel dan Data Tools K2VM mesin Fanuc #35 #36 #39 #40</li><li>➤ Membuat Tabel dan Data Tools Mesin HTS Brio #18</li><li>➤ Membuat Tabel dan Data Tools Mesin #27 #45 K2SA</li></ul>
13/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Memasukkan Data Tools Line BodyWater Pump</li><li>➤ Preventif Mesin Fanuc #40 dengan Divisi Maintenance</li></ul>

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

16/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Mempelajari Data, Mencari Rumus Excel, dan Menerapkannya sebagai Tester</li><li>➤ Mencari Rumus Predictive Pergantian Tool</li></ul>
17/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Menerapkan Rumus Excel Predictive Change Tools Yang Sudah Dipelajari dan digunakan pada Data K2VM</li><li>➤ Melanjutkan Penerapan Rumus Excel Predictive Change Tools pada K2SA</li></ul>
18/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Melanjutkan dan Menerapkan Rumus Excel Predictive Change Tools Yang Sudah Dipelajari dan digunakan pada Data BWP, COP, HTS BRIO &amp; YR9</li></ul>
25/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Report project dan pengarahan serta pengoreksian oleh Pak Dede</li><li>➤ Observasi tools dan Jig pada mesin Fanuc 35, 36, 39, 40 di line Cover L side K2VM</li><li>➤ Memasukkan data life time dan actual life time tools K2VM ke excel project</li></ul>
26/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Merevisi Project Predictive Change Tool</li><li>➤ Mengevaluasi Project Predictive Tools Dan Membuat Jadwal Libur Untuk Prediksi Pergantian Tools</li></ul>
27/03/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan ruangan PE</li><li>➤ Membuat system alarm pada Project Predictive Change Tool</li><li>➤ Menerapkan System Alarm pada data K2VM</li><li>➤ Merapihkan project predictive tools change dan membuat data rumus alarm tool change mesin K2VM di excel</li></ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

30/03/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Breafing Pagi</li> <li>➤ Membersihkan ruangan PE</li> <li>➤ Report Progress Project Predictive Change Tools Bersama Assisten Supervisor PE2</li> <li>➤ Membuat Predictive Change Tool Pada Line Pan Oil, Cover Oil Pump, &amp; Body Water Pump</li> <li>➤ Mendata NG Pada Line Cover L SIDE K2SA Mesin Fanuc #27 dan #45</li> </ul>
31/03/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Breafing Pagi</li> <li>➤ Membersihkan ruangan PE</li> <li>➤ Pemasangan Selenoid Valve untuk Pergantian Air Coolant</li> <li>➤ Mengikuti Preventive Di Cover L Side Mesin #27</li> <li>➤ Trial Project Dry Cut Pada Mesin Fanuc #27</li> </ul>

### April

Tanggal	KEGIATAN
01/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Breafing Pagi</li> <li>➤ Membersihkan PE2</li> <li>➤ Cek Run Out</li> <li>➤ Mengikuti Preventive di Cover L Side Mesin #45</li> <li>➤ Observasi line Pan Oil mesin Fanuc #34 #41 #76 #33 dan line Cover L Side K2SA mesin Fanuc #27 #45</li> <li>➤ Input data hasil Observasi dan koreksi rumus pada project predictive change tool</li> </ul>
02/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Breafing Pagi</li> <li>➤ Membersihkan PE2</li> <li>➤ Merevisi Rumus Excel Predective Tool Change, Membenarkan Rumus Excel untuk semua line mesin yang sudah di data dan memasukan line mesin yang sudah di data ke Alarm</li> <li>➤ Korektif di mesin assembly bersama Maintenance</li> <li>➤ Mencari tahu system Operasi dan sparepart dry cutting</li> <li>➤ Input Data Pergantian Tool yang sudah dilakukan</li> <li>➤ Observasi pada Line Body Water Pump AiiA mesin Fanuc#57 dan Cover Oil Pump mesin Fanuc # 43 #42</li> </ul>
06/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>➤ Breafing Pagi</li> <li>➤ Membersihkan PE2</li> <li>➤ Diskusi laporan untuk presentasi kegiatan bulanan</li> </ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Input data line Cover Oil Pump AiiA #43 #42 &amp; Body Water Pump AiiA #57</li><li>✎ Check Run Out Spindle pada line Bracket in Manifold mesin Fanuc #31</li></ul>
07/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan PE2</li><li>✎ Membuat PPT untuk presentasi Laporan Kegiatan Bulanan</li><li>✎ Mempelajari materi presentasi</li><li>✎ Presentasi Laporan Kegiatan Bulanan dengan Bapak Susanto (GM), Bapak Slamet (Kepala Prod.), &amp; Bapak Dede (Mentor)</li></ul>
08/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan dan Merapihkan PE2</li><li>✎ Mengikuti pergantian tool pada line Pan Oil mesin Fanuc #76</li><li>✎ Diskusi terkait pengembangan Project Predictive Tool Change bersama Pak Khabib dan Pak Dede</li><li>✎ Trial Project Predictive Tool Change</li><li>✎ Membuat laporan harian</li></ul>
09/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan PE2</li><li>✎ Mengerjakan proposal untuk Tugas Akhir</li></ul>
10/04/2026	<b>IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS</b>
13/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan PE2</li><li>✎ Diskusi terkait Project bersama Pak Khabib</li><li>✎ Analisis dan perencanaan Project Change Tools dashboard</li></ul>
14/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan PE2</li><li>✎ Mencoba membuat tabel dan rumus actual change tool</li><li>✎ Observasi Mesin Fanuc #27 L Side K2SA dan Mesin Base Stator K2SM</li><li>✎ Pengumpulan data dan foto preventive</li><li>✎ Setting kestabilan Mesin CNC</li></ul>
15/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✎ Breafing Pagi</li><li>✎ Membersihkan PE2</li><li>✎ Membuat Rumus Excel project Actual change tool</li><li>✎ Observasi Mesin K2VM Fanuc #39 #36 #35 #40</li></ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Mengikuti Setting Dimensi Cover Oil Pump Aua</li></ul>
16/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan PE2</li><li>➤ Mengganti per pada jig di line Pan Oil mesin Fanuc #33</li><li>➤ Preventif line HTS Brio mesin Mazak</li><li>➤ Membuat PPT Laporan Kegiatan Bulanan</li><li>➤ Membuat Dashbor Tool Change</li></ul>
17/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan dan Merapihkan PE2</li><li>➤ Mengikuti pemasangan switcher pada mesin fanuc#33 Pan Oil untuk Project Dry Cut</li><li>➤ Membuat Dashboard Alarm Tool Change</li></ul>
20/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan PE2</li><li>➤ Membuat Dashboard Alarm Tool Change</li><li>➤ Observasi kegiatan preventive</li><li>➤ Mereview kaizen</li><li>➤ Membuat PPT Laporan Kegiatan Bulan April</li></ul>
21/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan PE2</li><li>➤ Mencari rumus Tool Change (ketika mesin berjalan 3)</li><li>➤ Diskusi dengan Pak Dede dan Pak Khabib mengenai project Alarm Tool Change</li><li>➤ Membuat PPT Laporan Kegiatan Bulan April</li></ul>
22/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan PE2</li><li>➤ Melanjutkan dasboard</li><li>➤ Mengukur LayOut gudang</li></ul>
23/04/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>➤ Breafing Pagi</li><li>➤ Membersihkan PE2</li><li>➤ Membuat LayOut gudang barang</li><li>➤ Merapikan dan memindahkan barang yang tidak terpakai di line machining</li><li>➤ Mengukur LayOut HTS Brio</li></ul>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	KEGIATAN
24/04/2026	<b>IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS</b>
27/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Mengukur Line HTS Brio dan Body Water Pump</li> <li>✔ Mengikuti project pembuatan lorry</li> </ul>
28/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Mengukur LayOut Body Water Pump</li> <li>✔ Latihan presentasi kaizen dengan leader produksi</li> <li>✔ Mengikuti serta mempresentasikan kaizen mewakili PE2</li> </ul>
29/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan dan Merapihkan PE2</li> <li>✔ Mengukur line Body Water Pump</li> <li>✔ Membuat PPT Laporan Kegiatan Bulanan</li> </ul>
30/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Observasi kaizen line Cover Water Pump</li> <li>✔ Membuat PPT Laporan Kegiatan Bulanan</li> </ul>

Mei

Tanggal	KEGIATAN
04/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Mengikuti Preventive Line Body Water Pump Brother #21</li> <li>✔ Membuat PPT Laporan bulanan</li> </ul>
05/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Membuat PPT Laporan Bulanan</li> <li>✔ Mencari data improve Pin Balancing SPM Drilling</li> </ul>
06/05/2026	<b>IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS</b>
07/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Breafing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Mendata NG Diameter pada line HTS Brio</li> <li>✔ Memasukan data NG Diameter line HTS Brio ke Laporan Bulanan</li> <li>✔ Observasi Preventive Line HTS Brio</li> </ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

08/05/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
11/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Breafing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Trial tool Facemild pada Fanuc #39 K2VM</li><li>✔ Cek cengkraman spindel di line K2VM</li><li>✔ Menganalisa step pada produk K2VM dari hasil pemakanan tool facemild di #39</li><li>✔ Membuat Laporan Bulanan</li></ul>
12/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Setting Jig Fanuc 34 Pan Oil</li><li>✔ Update pergantian tool line K2VM</li><li>✔ Observasi Laporan Magang</li></ul>
13/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Mengikuti kegiatan Preventive Mesin Fanuc #76 Pan Oil</li><li>✔ Observasi data Tugas Akhir</li><li>✔ Membuat laporan bulanan</li></ul>
18/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Update sistem pergantian alarm tool</li><li>✔ Setting jig pan oil</li><li>✔ Mempelajari serta Observasi roughness menggunakan alat cek roughness di lab Quality Control</li></ul>
19/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Membantu memindahkan mesin untuk line Case Mission serta menerapkan dari gambar Lay Out yang dibuat</li></ul>
20/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li><li>✔ Mengikuti pergantian PCB dan Power Supply pada mesin Fanuc #3 HTS Brio</li><li>✔ Mengikuti preventive di line Cover Oil Pump mesin Fanuc #42 #43</li></ul>
21/05/2026	<ul style="list-style-type: none"><li>✔ Briefing Pagi</li><li>✔ Membersihkan PE2</li></ul>



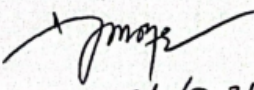
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Kontrol dashboard change tool</li> <li>✔ Mencari data kebutuhan Laporan Magang</li> </ul>
22/05/2026	<b>IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS</b>
25/05/2026	<b>IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS</b>
26/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> <li>✔ Briefing Pagi</li> <li>✔ Membersihkan PE2</li> <li>✔ Memindahkan barang NG serta mendata jenis NG</li> <li>✔ Memindahkan Jig untuk keperluan setting ulang parameter ke QC</li> <li>✔ Mencari data kebutuhan Tugas Akhir</li> </ul>

Pembimbing Industri



26/5-26

( Dede Ahmad )



( Muhamad Dzaki Habibi )



Lampiran 1,5 Formulir 3.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT XYZ  
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri KIIC,  
Desa Simabaya, Kec. Telukjambe Timur, Kabupaten  
Karawang 41333, Jawa Barat.  
Nama Mahasiswa : Muhamad Dzaki Habibi  
NIM : 2302311117  
Program Studi : Teknik Mesin

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1	Sikap	90	
2	Kerja Sama	90	
3	Pengetahuan	85	
4	Inisiatif	90	
5	Keterampilan	90	
6	Kehadiran	90	
Jumlah		535	
Nilai Rata-Rata		89,16	

Karawang, 26 Mei 2026  
Pembimbing Industri



*Supervisor Production Engineering 2*



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	Etika	95				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Kemampuan Berbahasa asing	90				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	95				
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	92				
Jumlah		642				

Karawang, 26 Mei 2026  
Pembimbing Industri,



Supervisor Production Engineering 2



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT XYZ  
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri KIIC, Desa Simabaya, Kec. Telukjambe Timur, Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.  
Nama Pembimbing : Dede Ahmad  
Jabatan : *Supervisor Production Engineering 2*  
Nama Mahasiswa : Muhamad Dzaki Habibi

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

*Dapat terus mengembangkan kemampuan analisis problem solving serta mengembangkan kemampuan merancang dan mengevaluasi improvement yang efektif.*

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

*Politeknik diharapkan dapat meningkatkan pembelajaran mengenai job, fixture, dan proses machining agar mahasiswa mampu memahami serta melakukan Improvement.*

Karawang, 26 Mei 2026  
Pembimbing Industri

**Dede Ahmad**

*Supervisor Production Engineering 2*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT XYZ  
 Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri KIIC, Desa Simabaya, Kec. Telukjambe Timur, Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.  
 Nama Mahasiswa : Muhamad Dzaki Habibi  
 NIM : 2302311117  
 Program Studi : Teknik Mesin

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1	Hasil pengamatan dari lapangan	84	
2	Kesimpulan dan saran	84	
3	Sistematika penulisan	83	
4	Struktur bahasa	83	
Jumlah		334	
Nilai Rata-Rata		83,5	

Depok, 29 Mei 2026

Dosen Pembimbing,

**Asep Yana Yusyama S.Pd., M.Pd.**

NIP. 1990011112019031016



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI

Nama : Muhamad Dzaki Habibi  
NIM : 2302311117  
Program Studi : Teknik Mesin  
Subjek PKL :  
Judul PKL : Optimalisasi *Pin Spring Balancing* pada *Cover L Side K2SA* di Mesin *CNC Fanuc 3 Axis* untuk Mengurangi *Defect Step* Saat Proses *Facing* di PT XYZ  
Pembimbing : Asep Yana Yusyama S.Pd., M.Pd.

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	24/04/2026	Penentuan rangka dan judul	
2	8/05/2026	Revisi Bab 1	
3	22/05/2026	Revisi Bab 2 & 3	
4	29/05/2026	Pengesahan	

Lampiran 1.9 Formulir 7.

## DOKUMENTASI



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

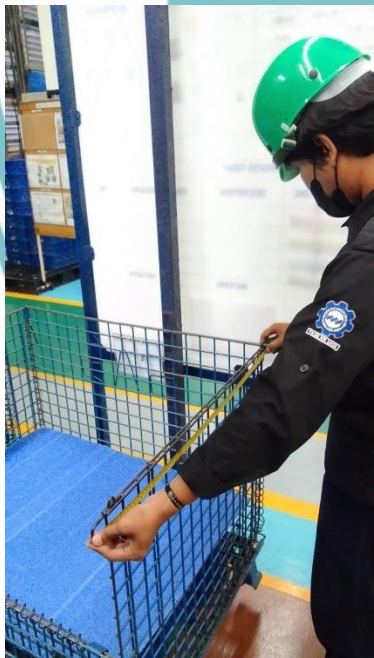
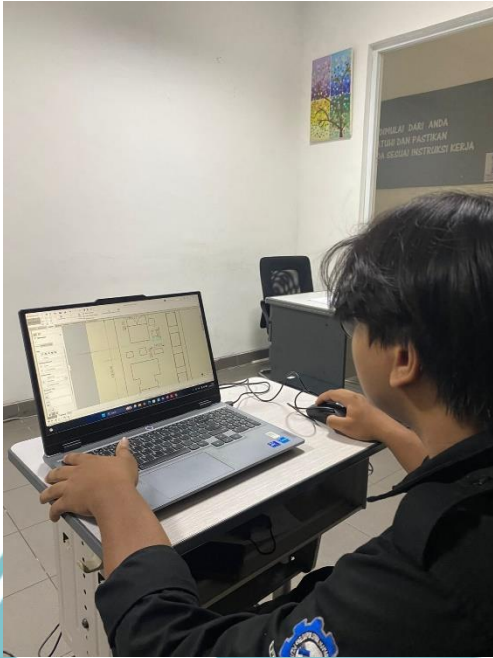
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LIT  
GERI  
KARTA