



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Penerapan Metode *Poka-Yoke* melalui Penambahan *Pin Balancing* pada *Base Plate Jig* untuk Mengoptimalkan Proses *SPM Drilling Body Water Pump* di PT XYZ



Oleh:

Muhammad Ali Tsabitul Azmi

2302311160

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

PROGRAM STUDI DIPLOMA III TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI


OPTIMALISASI PROSES *DRILLING* PADA MESIN *SPM* PADA KOMPONEN *BODY WATER PUMP* MELALUI PENAMBAHAN *PIN* *BALANCING* PADA *BASE PLATEE JIG* DI PT XYZ

Nama : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
NIM : 2302311160
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : Penerapan Metode *Poka-Yoke* melalui Penambahan *Pin Balancing* pada *Base Plate Jig* untuk Mengoptimalkan Proses *SPM Drilling* Body Water Pump di PT XYZ
Tanggal Praktik : 09 Maret – 09 Juni 2026

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
OPTIMALISASI PROSES *DRILLING* PADA MESIN *SPM* PADA
KOMPONEN *BODY WATER PUMP* MELALUI PENAMBAHAN *PIN*
***BALANCING* PADA *BASE PLATEE JIG* DI PT XYZ**

Nama : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
NIM : 2302311160
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : Penerapan Metode *Poka-Yoke* melalui Penambahan *Pin Balancing* pada *Base Plate Jig* untuk Mengoptimalkan Proses *SPM Drilling* Body Water Pump di PT XYZ
Tanggal Praktik : 09 Maret – 09 Juni 2026

Disahkan Oleh,

Pembimbing Industri

PT XYZ

Dede Ahmad

Supervisor Production Engineering 2

Dosen Pembimbing
Politeknik/Negeri Jakarta

Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd.

NIP. 1990011112019031016



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa atas segala rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan magang yang berjudul "Optimalisasi Proses Drilling Pada Mesin SPM pada Komponen Body Water Pump melalui Penambahan *Pin Balancing* pada *Base Platee Jig* di PT XYZ" dengan baik dan tepat waktu.

Penyusunan laporan magang ini bertujuan untuk memenuhi salah satu persyaratan akademik serta sebagai bentuk pertanggungjawaban atas pelaksanaan kegiatan magang yang telah penulis lakukan. Dalam proses penyusunan laporan ini, penulis memperoleh banyak bantuan, bimbingan, dukungan, dan motivasi dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

- 1) Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin.
- 2) Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
- 3) Bapak Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd. selaku dosen pembimbing yang telah memberikan bimbingan, bantuan, dan mengarahkan dalam pelaksanaan dan penyelesaian laporan Praktik Kerja Lapangan.
- 4) Bapak Dede Ahmad selaku Mentor Industri yang sudah membimbing penulis untuk berbagi ilmu dan motivasi selama berada di perusahaan.
- 5) Umi, Abi, Keluarga, dan Kekasih saya yang selalu mendoakan dan mendukung saya baik dalam morel maupun materiel.
- 6) Seluruh karyawan PT XYZ terkhusus di Departemen Produksi *Engineering* baik di kantor ataupun di lapangan yang telah berbagi ilmu dan pengalaman.
- 7) Dzaki selaku teman Praktik Kerja Lapangan yang selalu membantu dan kebersamai penulis.
- 8) Teman-teman TM-1F dan MPRO-6D yang telah memberikan hiburan, candaan, dan bantuan baik di kampus maupun diluar kampus.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Penulis menyadari bahwa laporan magang ini masih memiliki kekurangan, baik dari segi penyusunan maupun isi. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan di masa yang akan datang. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis sendiri, pembaca, serta pihak-pihak yang membutuhkan.

Karawang, 26 Mei 2026

Muhammad Ali Tsabitul Azmi

NIM: 2302311160





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
DAFTAR LAMPIRAN	ix
RINGKASAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN	1
A. Latar Belakang.....	1
B. Ruang Lingkup	3
C. Manfaat Praktek Kerja Lapangan	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	5
A. Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	5
B. Visi dan Misi Perusahaan.....	6
C. Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas	7
D. <i>Flow Proses Machining</i>	10
E. Budaya Perusahaan.....	11
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	18
A. Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	18
B. Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan.....	20
C. Kendala Kerja dan Pemecahannya	21
D. Kelebihan dan Kekurangan	26
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	28
A. Kesimpulan.....	28



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

B. Saran.....	29
DAFTAR PUSTAKA	31
LAMPIRAN.....	34
DOKUMENTASI.....	53



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Produksi 2	7
Gambar 2. 2 Flow Proses Machining	10
Gambar 2. 3 Kaizen	12
Gambar 2. 4 Penerapan 5S	13
Gambar 3. 1 Alat Pelindung Diri	20
Gambar 3. 2 Mesin <i>SPM Drilling</i>	22
Gambar 3. 3 Benda Kerja Kendur	23
Gambar 3. 4 <i>Jig</i> Awal	24
Gambar 3. 5 <i>Jig</i> sebelum Improve	25
Gambar 3. 6 <i>Jig</i> sesudah Improve	25





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Waktu Masuk Kerja.....	19
Tabel 3. 2 Hasil sebelum dan sesudah <i>Improvement</i>	25
Tabel 3. 3 Kelebihan dan kekurangan <i>Improvement</i>	27





DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.1 Formulir 1.	34
Lampiran 1.2 Surat pengantar dan pengajuan praktik kerja lapangan	35
Lampiran 1.3 Surat penerimaan praktik kerja lapangan.....	36
Lampiran 1.4 Formulir 2.	39
Lampiran 1.5 Formulir 3.	47
Lampiran 1.6 Formulir 4.	49
Lampiran 1.7 Formulir 5.	50
Lampiran 1.8 Formulir 6.	51
Lampiran 1.9 Formulir 7.	52

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



RINGKASAN

PT XYZ merupakan salah satu produsen otomotif, yang terus mengikuti perkembangan teknologi untuk mendukung produksi, salah satunya adalah *SPM Drilling*, *SPM (Special Purpose Machine) Drilling* adalah mesin bor khusus yang dirancang untuk melakukan tugas pengeboran spesifik secara massal dengan efisiensi tinggi, dengan *Jig* yang berperan penting dalam menahan benda kerja dan memandu alat potong, namun di samping itu ada masalah pada *Jig*, benda kerja tidak rata karena kendur dan alat potong menabrak benda kerja. Percobaan ini bertujuan untuk melihat keefektifan *Improvement Pin Balancing* guna meningkatkan kestabilan benda kerja saat di kunci dan menghilangkan potensi alat potong menabrak benda kerja. Metode yang digunakan yaitu metode untuk pencegahan *Human Error* dan peningkatan efisiensi pada mesin dengan penambahan *Pin Balancing*. Hasil dari percobaan menunjukkan bahwa penggunaan metode *Poka-Yoke* dengan penambahan *Pin Balancing* cukup efektif. *Pin Balancing* dapat meningkatkan kestabilan, serta menghilangkan potensi alat potong nabrak. Dengan penerapan Metode *Poka-Yoke*, dapat mengurangi *Human Error*, serta menghilangkan potensi bahaya.

Kata kunci: *SPM Drilling, Jig, Pin Balancing, Poka-Yoke, Human Error.*

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

A. Latar Belakang

Pendidikan Vokasi khususnya Prodi D3 Teknik mesin memiliki peran penting dalam membentuk keterampilan dan kecakapan seseorang untuk memasuki dunia kerja. Salah satu Programnya yaitu dengan melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau Magang. Melalui PKL, mahasiswa dapat memahami kondisi kerja nyata, meningkatkan kemampuan teknis maupun nonteknis, serta memperoleh pengalaman kerja yang dapat menjadi bekal sebelum memasuki dunia kerja.(Budiman et al., 2021) (Laila et al., 2024). Sehingga setelah lepas dari ikatan akademik di perguruan tinggi, mahasiswa bisa memanfaatkan ilmu dan pengalaman yang telah *diperoleh* selama masa pendidikan dan masa pelatihan kerja untuk melanjutkan karirnya di dunia kerja yang sebenarnya.(Raharjo & Hargiyarto, 2020)

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) kegiatan yang dilakukan oleh mahasiswa dengan melakukan praktik kerja secara langsung pada industri yang relevan dengan pendidikan yang diambil mahasiswa dalam perkuliahan. (Hargiyarto, 2010). Melalui PKL, mahasiswa dapat mengetahui teknologi terkini secara langsung dari industri. Penting untuk dilakukan karena perkembangan industri manufaktur saat ini menuntut tenaga kerja yang tidak hanya memahami teori, tetapi juga mampu beradaptasi dengan sistem kerja industri, dapat *problem solving*, serta memahami proses produksi secara nyata (Prasetyo, 2023). PKL diharapkan dapat menjadi sebuah media dalam pengembangan knowledge (pengetahuan), skill (keahlian), maupun experience (pengalaman) bagi SDM Indonesia khususnya mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta.(Raharjo & Hargiyarto, 2020)

PT XYZ bergerak di bidang *die casting, machining, assembling*, dan *painting* komponen otomotif. PT XYZ menjadi tempat yang cocok untuk pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) karena memiliki proses produksi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

yang kompleks serta menggunakan berbagai mesin produksi modern, yang memiliki keterkaitan bagi Mahasiswa Teknik Mesin. Keterkaitan ini dapat memperkaya pengetahuan mahasiswa yang sebelumnya diperoleh melalui perkuliahan, sehingga mereka dapat mengaplikasikan pengetahuan tersebut secara langsung.(Anggarwati et al., 2024). Melalui kegiatan magang di Departemen Produksi *Engineering*, penulis memperoleh kesempatan untuk mempelajari proses *machining*, sistem *Jig*, *preventive maintenance*, serta *Improvement* pada proses produksi.

Dalam proses produksi *machining* di PT XYZ. didapatkan kendala yang mempengaruhi produktivitas proses khususnya pada mesin *SPM Drilling*, yaitu pada saat pemasangan produk di *Jig* mengalami ketidak stabilan benda kerja sehingga dapat menyebabkan *product defect* dan kecelakaan kerja, serta *downtime*. (Pradana & Widiasih, 2023). Kendala tersebut mendorong dilakukannya *Improvement* pada base *plate Jig* dengan menambahkan *Pin Balancing* menggunakan metode *Poka Yoke*. *Poka-Yoke* merupakan metode untuk mencegah kesalahan manusia dan dapat meningkatkan pemanfaatan mesin dan tingkat efisiensi, untuk mengurangi kerusakan dan cacat produk.(Rommy Febri Prabowo, 2020) (Zakaria et al., 2022) (Utama et al., 2020)

Melalui *Improvement* tersebut diharapkan dapat meningkatkan produktivitas dan meningkatkan kualitas hasil *machining*. Oleh karena itu, penulis mengangkat judul “Penerapan Metode *Poka-Yoke* melalui Penambahan *Pin Balancing* pada *Base Platee Jig* untuk Mengoptimalkan Proses *SPM Drilling* Body Water Pump di PT XYZ” sebagai bentuk implementasi ilmu yang diperoleh selama perkuliahan maupun pada saat Praktik Kerja Lapangan (PKL).



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

B. Ruang Lingkup

Praktik Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada:

- Waktu : 09 Maret 2026 – 09 Juni 2026
- Tempat : PT XYZ
- Praktik : *Produksi Engineering Plant 2 Karawang*
- Aktivitas : Membantu dalam merancang, mengelola, dan mengoptimalkan proses produksi agar berjalan lancar, efisien, dan ekonomis. Juga memastikan proses manufaktur dilakukan sesuai standar, waktu, dan anggaran yang ditentukan, serta turut serta dalam pemecahan masalah teknis yang muncul di lapangan produksi.

Program Praktik Kerja Lapangan di PT XYZ memiliki beberapa tujuan yaitu, agar mahasiswa mampu:

1. Menerapkan ilmu yang *diperoleh* saat perkuliahan di industri manufaktur.
2. Mempelajari penerapan teori yang diperoleh saat perkuliahan dalam dunia industri.
3. Mendapat ilmu dan pengalaman kerja nyata di dunia industri.
4. Memenuhi sistem kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum Program Studi D3 Teknik Mesin.
5. Mempelajari dan memahami alur proses produksi sparepart kendaraan di PT XYZ
6. Melakukan Problem Solving untuk menyelesaikan masalah secara cepat dan efisien.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

C. Manfaat Praktek Kerja Lapangan

1) Bagi Mahasiswa:

1. Menambah pengalaman dan ilmu lewat kerja nyata secara langsung di dunia industri.
2. Memahami penerapan teori yang *diperoleh* saat perkuliahan dalam dunia kerja industri.
3. Melatih kedisiplinan, bertanggung jawab atas apa yang sedang dikerjakan, serta melatih komunikasi terhadap rekan kerja, karyawan, dan atasan.
4. Menjadi bekal dan persiapan sebelum memasuki dunia kerja industri secara langsung.

2) Bagi Perguruan Tinggi:

1. Mendukung peningkatan mutu insititusi melalui kerja sama berkelanjutan dengan perusahaan (PT XYZ).
2. Meningkatkan kualitas pembelajaran melalui pengalaman nyata dari perusahaan.

3) Bagi Industri:

- 1) Terbangunnya sarana kerja sama antara perusahaan (PT. XYZ) dengan perguruan tinggi (Politeknik Negeri Jakarta) sebagai bentuk dukungan dalam membangun sumber daya manusia yang maju.
- 2) Membantu sastra dalam menumbuhkan budaya mentoring dan pengembangan SDM Pendidikan di Indonesia melalui bimbingan kepada mahasiswa PKL.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

A. Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisa yang sudah di lakukan, dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Penulis menjalani Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Departemen Produksi *Engeineering* PT XYZ Plant 2 Karawang selama 3 Bulan dimulai dari Maret – Juni 2026. Tugas utama meliputi pembuatan jadwal pergantian tool pada tiap mesin, membuat desain Lay out line produksi, pengukuran lapangan, dan pemantauan kerusakan, dengan fokus *Improvement Pin Balancing* pada *Base Platee Jig* mesin *SPM Drilling*, untuk mengatasi masalah ketidak rataan pemasangan benda kerja di *Jig* untuk menghindari terjadinya tabrakan antara mata drill dan benda kerja. Memastikan solusi efektif dan mudah.
2. Ditemukan permasalahan pada proses drilling komponen Body Water Pump, yaitu benda kerja mudah kendur, tidak rata, bahkan dapat terlepas saat proses pemasangan pada *Jig* berlangsung. Kondisi tersebut menyebabkan NG Produksi, hasil drilling tidak sesuai standar, serta potensi terjadinya tabrakan antara mata drill dengan benda kerja maupun *Jig* mesin.
3. Dilakukan *Improvement* menggunakan metode *Poka-Yoke* melalui penambahan *Pin Balancing* pada *Base Platee Jig* untuk meningkatkan kestabilan benda kerja saat proses drilling berlangsung. Penambahan *Pin Balancing* membantu mengurangi *Human Error* serta membuat posisi benda kerja lebih stabil dan rata saat proses penguncian pneumatic.
4. Berdasarkan hasil penerapan *Improvement*, penambahan *Pin Balancing* pada *Jig* mesin *SPM Drilling* mampu membantu mengurangi potensi NG Produk, meningkatkan keamanan proses machining, serta membuat proses produksi menjadi lebih optimal dan efisien.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Berdasarkan dari kekurangan dan kelebihan penerapan metode pokayoke ini, menunjukkan bahwa kelebihan *Improvement Pin Balancing* lebih banyak daripada kekurangannya, dapat di simpulkan penerapan metode *Poka Yoke* ini efektif untuk di lakukan.
6. Kegiatan PKL memberikan pengalaman nyata dalam melakukan problem solving, kerja sama tim, serta memahami budaya kerja industri manufaktur sehingga dapat menjadi bekal sebelum memasuki dunia kerja.

B. Saran

Saran untuk Mahasiswa PKL:

1. Mahasiswa sebaiknya meningkatkan rasa ingin tahu terhadap permasalahan yang ada di produksi 2 machining.
2. Lebih inisatif dalam membantu karyawan yang ada di departemen masing masing
3. Mahasiswa harus lebih aktif dalam berkomunikasi seperti bertanya tentang permasalahan di mesin dan bersosialisasi dengan lingkungan industri.

Saran untuk Perusahaan (PT XYZ):

1. Perusahaasn diharapkan terus melakukan *Improvement* terhadap proses produksi termasuk komponen mesin hingga fasilitas pendukung kerja guna meningkatkan efisiensi dan kualitas hasil produksi.
2. Perusahaan diharapkan tetap mempertahankan budaya kerja, kedisiplinan, dan penerapan keselamatan kerja yang sudah berjalan dengan baik di lingkungan produksi.

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta:

1. Lebih memperluas hubungan kerja sama dengan perusahaan industri agar mahasiswa memiliki kesempatan belajar sesuai bidangnya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Mengkorelasikan proses dan teknologi produksi di industri dengan pembelajaran praktik maupun teori, agar mahasiswa lebih mengikuti perkembangan teknologi.
3. Memperkuat teori dan praktik saat melakukan pembelajaran di kampus, agar mahasiswa lebih memahami dunia industri sebelum melaksanakan kegiatan magang.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Anggarwati, A. P., Sagita, N. I., & Taryana, A. (2024). Efektivitas Pelayanan Satuan Layanan Kependudukan Dan Pencatatan Sipil PrimaService Effectiveness of Population and Civil Registration Service Unit. *Jurnal Governansi*, 10(2).
- Arief Rahmawan, Tian Nur Ma'rifat, A. B. F. A. (2020). EFISIENSI PROSES PRODUKSI MELALUI ANALISIS DOWNTIME PADA PROSES PACKAGING (STUDI KASUS: CARGILL INDONESIA PLANT) Production. *AGROINDUSTRIAL TECHNOLOGY JOURNAL*, 04(02), 157–166.
- Budiman, Q., Mouton, S., Veenhoff, L., & Boersma, A. (2021). EVALUASI PROGRAM PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL) PADA KONSENTRASI KEAHLIAN TEKNIK MEKANIK INDUSTRI DI SMKN 8 KOTA SERANG. *Jurnal Inovasi Penelitian*, 1(0.1101/2021.02.25.432866), 1–15.
- Denkena, B., Wichmann, M., Malek, T., & Raeker, R. (2024). Simulation-based collision detection for CNC machining using sensor-based image recognition. *Procedia CIRP*, 126, 342–347. <https://doi.org/10.1016/j.procir.2024.08.370>
- Farizi Rachman, F. R., K, B. W., Setiawan, T. A., & Nurkholies, P. (2020). Penerapan Metode Taguchi untuk Optimasi Setting Parameter CNC Milling Terhadap Kekasaran Permukaan Material. *Jurnal Teknologi Dan Rekayasa Manufaktur*, 2(2), 109–120. <https://doi.org/10.48182/jtrm.v2i2.70>
- Firmansyah, R., Utama, F. Y., Sakti, A. M., & Wulandari, D. (2024). Perancangan Mekanisme Komponen Automatic Switch Vertical Drilling Machine KTK LGT-360. *Jurnal Rekayasa Mesin*, 9(01), 290–295. <https://doi.org/10.26740/jrm.v9i01.62557>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hargiyarto, P. (2010). Kesesuaian materi kegiatan industri mitra dengan kompetensi keahlian pada program praktik industri Mahasiswa Jurdikinik Mesin Fakultas Teknik UNY. *Jurnal Pendidikan Teknologi Dan Kejuruan*, 19(1), 61–80.

Haris Sandi Yudha, Alfi Febrizal, Agung Widarman, & Muhammad Adam Yanuar. (2023). Penerapan Metode 5S Untuk Meminimasi Downtime Pada Proses Ganti Order Di Pt. Xyz Dengan Pendekatan Lean Manufacturing. *Jurnal Teknologika*, 13(1), 140–149. <https://doi.org/10.51132/teknologika.v13i1.276>

Kartika, L., & Rizky Seventia, I. (2020). Analisis Budaya Organisasi dan Gaya Kepemimpinan pada Badan Penelitian dan Pengembangan Industri Kementerian Perindustrian. *Jurnal Manajemen Dan Organisasi*, 11(2), 115–124. <https://doi.org/10.29244/jmo.v11i2.30601>

Laila, H. R., Sari, M. I., Nurolivia, S., & Fua'din, A. (2024). Analisis Pengaruh Pelaksanaan Praktek Kerja Lapangan Industri terhadap Peningkatan Keterampilan Praktis Siswa Jurusan Teknik Elektro. *Socius: Jurnal Penelitian Ilmu-Ilmu Sosial*, 1(10), 238–244.

Michell Lagiqna, A. (2025). Lingkungan Kerja , Budaya Organisasi Dan Komunikasi Internal. *Ekonomi Dan Manajemen Bisnis*, No. 4, 1–12.

Pradana, W. W., & Widiasih, W. (2023). Penjadwalan Preventive Maintenance untuk Meningkatkan Kinerja Mesin Frais dan Bubut di PT. ISUMI. *Journal of Industrial View*, 5(1), 1–11.

Prasetyo, Y. (2023). HUBUNGAN KOMPETENSI DASAR TEKNIK MESIN DAN PERSEPSI PKL DENGAN MINAT BEKERJA DI INDUSTRI Yudhi. *JPTV (Jurnal Pendidikan Teknik Dan Vokasional)*, 6, 74–81.

Putra, O. A., & Prakoso, I. (2020). Penerapan Metode Klasifikasi Abc Dan 5S Pada Gudang Tools Pt. Mesin Isuzu Indonesia. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 5(2), 90–96. <https://doi.org/10.33884/jrsi.v5i2.1906>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Raharjo, T., & Hargiyarto, P. (2020). Penguasaan Komunikasi, Disiplin, dan Kerja Sama Melalui Praktik Kerja Industri Bidang Manufaktur oleh Siswa Kelas XII Teknik Pemesinan SMK Negeri 3 Yogyakarta. *Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin*, 5(2), 109–123. <https://doi.org/10.21831/dinamika.v5i2.34785>
- Rommy Febri Prabowo, S. A. (2020). Poka-Yoke Method Implementation in Industries: A Systematic Literature Review. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 1(3), 12–24. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v1i3.10244>
- Sihombing, R., Suhaeri, Sarjono, & Purba, H. H. (2025). Implementation of Kaizen in Various Industries: A Systematic Literature Review. *Performa: Media Ilmiah Teknik Industri*, 24(2), 224–235. <https://doi.org/10.20961/performa.v24i2.2746>
- Soesilo, R. (2017). Implementasi Kaizen Dan 5S Pada Pengeringan Produk Di Proses Plateing. *Jurnal Teknik Industri*, 18(2), 121–126. <https://doi.org/10.22219/jtiumm.vol18.no2.121-126>
- Tjiptady, B. C., Rahman, R. Z., Meditama, R. F., & Widayana, G. (2021). Jig and Fixture Redesign for Making Reamer on Head Cylinder. *Jurnal Pendidikan Teknik Mesin Undiksha*, 9(1), 32–41. <https://doi.org/10.23887/jptm.v9i1.32597>
- Utama, A. S. P., Tambunan, W., & Fathimahhayati, L. D. (2020). Analisis Human Error pada Proses Produksi Keramik dengan Menggunakan Metode HEART dan SHERPA. *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 6(1), 12–22. <https://doi.org/10.30656/intech.v6i1.2114>
- Zakaria, T., Wirawati, S. M., & Mutawali, M. M. (2022). Usulan Perbaikan Mesin Crusher Cds-V2 Dengan Metode Fmea Dan Poka Yoke Di Pt. Xyz. *Jurnal InTent*, 5(2), 36–49.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAMPIRAN
DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
NIM : 2302311160
Program Studi : Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan:

Nama Industri : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri
KIIC, Desa Sirnabaya, Kec. Telukjambe Timur,
Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Karawang, 26 Mei 2026

Muhammad Ali Tsabitul Azmi

NIM. 2302311160



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 232/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Sinar Alum Sarana

06 Februari 2026

Yth. Bapak Abdul
PT Sinar Alum Sarana
Jl. Pajajaran, Kp Jl. Pasir Randu No.88, RT.08/RW.02,
Kadu, Kec. Curug, Kabupaten Tangerang, Banten ,
15810

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Sinar Alum Sarana**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhamad Dzaki Habibi	2302311117	9 Februari s/d 9 Mei	DIII Teknik Mesin
Muhammad Ali Tsabitul Azmi	2302311160	2026	

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Tembusan:
1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan;
4. Kabag. Keuangan dan Umum;
5. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.

Lampiran 1.2 Surat pengantar dan pengajuan praktik kerja lapangan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT. SINAR ALUMSARANA

DIE CASTING

Nomor : 001/SAS-HR/III/2026 Karawang, 02 Maret 2026
Lampiran : -
Perihal : Konfirmasi Penerimaan Mahasiswa On
Job Training (OJT)/Praktek Kerja
Lapangan (PKL)

Kepada Yth,
Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
Di Tempat

Dengan hormat,

Melalui surat ini, kami menyatakan bahwa :

No	NIM	Nama	Program Studi	Universitas
1	2302311117	Muhamad Dzaki Habibi	Teknik Mesin	Politeknik Negeri Jakarta
2	2302311160	Muhammad Ali Tsabitul Azmi		

Telah diterima untuk melaksanakan On Job Training (OJT)/Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sinar AlumSarana Plant Karawang terhitung mulai tanggal 09 Maret 2026 s/d 09 Juni 2026.

Selama periode tersebut, mahasiswa yang bersangkutan akan mengikuti kegiatan OJT/PKL sesuai dengan ketentuan dan peraturan perusahaan yang berlaku.

Demikian surat konfirmasi ini kami sampaikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,


(Immaculata Desvana W)
Ast. Manager HRD & GA


(Susapto)
GM Operasional

Kawasan Industri KIIC Jl. Harapan VII Lot No. LL-3C Desa Sirnabaya, Kec Telukjambe Timur
Karawang - 41361
Phone : (021) 591-3249, (021) 591-3250 (Hunting) - Fax : (021) 591-8995
www.sinalum.com

Lampiran 1.3 Surat penerimaan praktik kerja lapangan



**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Jam		Paraf	Keterangan
		Masuk	Pulang		
1	Senin, 09 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
2	Selasa, 10 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
3	Rabu, 11 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
4	Kamis, 12 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
5	Jumat, 13 Maret 2026	08.00	16.30		Masuk
6	Senin, 16 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
7	Selasa, 17 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
8	Rabu, 18 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
9	Kamis, 19 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
10	Jumat, 20 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
11	Senin, 23 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
12	Selasa, 24 Maret 2026	LIBUR IDUL FITRI			
13	Rabu, 25 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
14	Kamis, 26 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
15	Jumat, 27 Maret 2026	08.00	16.30		Masuk
16	Senin, 30 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk
17	Selasa, 31 Maret 2026	08.00	16.00		Masuk

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	Rabu, 1 April 2026	08.00	16.00		Masuk
19	Kamis, 2 April 2026	08.00	16.00		Masuk
20	Jumat, 3 April 2026	LIBUR JUMAT AGUNG			
21	Senin, 6 April 2026	08.00	16.00		Masuk
22	Selasa, 7 April 2026	08.00	16.00		Masuk
23	Rabu, 8 April 2026	08.00	16.00		Masuk
24	Kamis, 9 April 2026	08.00	16.00		Masuk
25	Jumat, 10 April 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
26	Senin, 13 April 2026	08.00	16.00		Masuk
27	Selasa, 14 April 2026	08.00	16.00		Masuk
28	Rabu, 15 April 2026	08.00	16.00		Masuk
29	Kamis, 16 April 2026	08.00	16.00		Masuk
30	Jumat, 17 April 2026	08.00	16.30		Masuk
31	Senin, 20 April 2026	08.00	16.00		Masuk
32	Selasa, 21 April 2026	08.00	16.00		Masuk
33	Rabu, 22 April 2026	08.00	16.00		Masuk
34	Kamis, 23 April 2026	08.00	16.00		Masuk
35	Jumat, 24 April 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
36	Senin, 27 April 2026	08.00	16.00		Masuk



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

37	Selasa, 28 April 2026	08.00	16.00		Masuk
38	Rabu, 29 April 2026	08.00	16.00		Masuk
39	Kamis, 30 April 2026	08.00	16.00		Masuk
40	Jumat, 1 Mei 2026	LIBUR HARI BURUH			
41	Senin, 4 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
42	Selasa, 5 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
43	Rabu, 6 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
44	Kamis, 7 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
45	Jumat, 8 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
46	Senin, 11 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
47	Selasa, 12 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
48	Rabu, 13 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
49	Kamis, 14 Mei 2026	LIBUR KENAIKAN ISA ALMASIH			
50	Jumat, 15 Mei 2026	08.00	16.30		Masuk
51	Senin, 18 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
52	Selasa, 19 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
53	Rabu, 20 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
54	Kamis, 21 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk
55	Jumat, 22 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
56	Senin, 25 Mei 2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS			
57	Selasa, 26 Mei 2026	08.00	16.00		Masuk

Lampiran 1.4 Formulir 2.



CATATAN KEGIATAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan Maret

Tanggal	KEGIATAN
09/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Opening oleh Bu Michelle (HR)➤ Materi Company Profile, 5S, Basic Safety Oleh Bu Dini (HR GA)➤ Penyerahan APD➤ Penjelasan Project PE 2 Oleh Pak Dede (Mentor)
10/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Observasi Workplace➤ Breafing➤ Penjelasan Program Perusahaan Pada Produksi 2 Machining Oleh Bu Elita (Leader)➤ Penjelasan Project PE 2 Oleh Pak Dede (Mentor)➤ Mencari Data Tentang Mesin & Tool Untuk Project➤ Konsultasi Project Dengan Pak Dede
11/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Membuat Checksheet Powerpack Untuk Mesin KV2M➤ Observasi Mesin Yang Kecelakaan K2VM #40➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Mesin #42 Cover Oil Pump➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Mesin #33 #34 #41 #76 Pan Oil
12/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing paggi➤ Membersihkan Ruangan PE➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Cover Oil Pump yang Lengkap dan Terbaru (2018)➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Mesin HTS Brio #18➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Mesin #35 #36 #39 #40 K2VM➤ Membuat Tabel dan Data Sparepart Jig Mesin #27 #45 K2SA
13/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Memasukkan Data Part Jig BodyWater Pump➤ Preventif Mesin Fanuc #40 dengan Divisi Maintenance➤ Memasukan Data Part Jig HTS Brio #OP2
16/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Mempelajari Data, Mencari Rumus Excel, dan Menerapkannya sebagai Tester➤ Mencari Rumus Predictive Pergantian Tool

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

17/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Menerapkan Rumus Excel Predictive Change Tools Yang Sudah Dipelajari dan digunakan pada Data K2VM➤ Melanjutkan Penerapan Rumus Excel Predictive Change Tools pada K2SA
18/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Melanjutkan dan Menerapkan Rumus Excel Predictive Change Tools Yang Sudah Dipelajari dan digunakan pada Data BWP, COP, HTS BRIO & YR9
25/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Report project dan pengarahan serta pengoreksian oleh Pak Dede➤ Observasi tools dan Jig pada mesin Fanuc 35, 36, 39, 40 di line Cover L side K2VM➤ Memasukkan data life time dan actual life time tools K2VM ke excel project
26/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Merevisi Project Predictive Change Tool➤ Mengevaluasi Project Predictive Tools Dan Membuat Jadwal Libur Untuk Prediksi Pergantian Tools
27/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Membuat system alarm pada Project Predictive Change Tool➤ Menerapkan System Alarm pada data K2VM➤ Merapihkan project predictive tools change dan membuat data rumus alarm tool change mesin K2VM di excel
30/03/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Breafing Pagi➤ Membersihkan ruangan PE➤ Report Progress Project Predictive Change Tools Bersama Assisten Supervisor PE2➤ Membuat Predictive Change Tool Pada Line Pan Oil, Cover Oil Pump, & Body Water Pump➤ Mendata NG Pada Line Cover L SIDE K2SA Mesin Fanuc #27 dan #45



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

31/03/2026	<ul style="list-style-type: none">✓ Breafing Pagi✓ Membersihkan ruangan PE✓ Pemasangan Selenoid Valve untuk Pergantian Air Coolant✓ Mengikuti Preventive Di Cover L Side Mesin #27✓ Trial Project Dry Cut Pada Mesin Fanuc #27
------------	--

Bulan April

Tanggal	KEGIATAN
01/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✓ Breafing Pagi✓ Membersihkan PE2✓ Cek Run Out✓ Mengikuti Preventive di Cover L Side Mesin #45✓ Observasi line Pan Oil mesin Fanuc #34 #41 #76 #33 dan line Cover L Side K2SA mesin Fanuc #27 #45✓ Input data hasil Observasi dan koreksi rumus pada project predictive change tool
02/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✓ Breafing Pagi✓ Membersihkan PE2✓ Merevisi Rumus Excel Predictive Tool Change, Membenarkan Rumus Excel untuk semua line mesin yang sudah di data dan memasukan line mesin yang sudah di data ke Alarm✓ Korektif di mesin assembly bersama Maintenance✓ Mencari tahu system Operasi dan sparepart dry cutting✓ Input Data Pergantian Tool yang sudah dilakukan✓ Observasi pada Line Body Water Pump AiiA mesin Fanuc#57 dan Cover Oil Pump mesin Fanuc # 43 #42
06/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✓ Breafing Pagi✓ Membersihkan PE2✓ Diskusi laporan untuk presentasi kegiatan bulanan✓ Input data line Cover Oil Pump AiiA #43 #42 & Body Water Pump AiiA #57✓ Check Run Out Spindle pada line Bracket in Manifold mesin Fanuc #31
07/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✓ Breafing Pagi✓ Membersihkan PE2✓ Membuat PPT untuk presentasi Laporan Kegiatan Bulanan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mempelajari materi presentasi ➤ Presentasi Laporan Kegiatan Bulanan dengan Bapak Susanto (GM), Bapak Slamet (Kepala Prod.), & Bapak Dede (Mentor)
08/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan dan Merapihkan PE2 ➤ Mengikuti pergantian tool pada line Pan Oil mesin Fanuc #76 ➤ Diskusi terkait pengembangan Project Predictive Tool Change bersama Pak Khabib dan Pak Dede ➤ Trial Project Predictive Tool Change ➤ Membuat laporan harian
09/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Membuat Layout Case Mission ➤ Mengerjakan proposal untuk Tugas Akhir
10/04/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
13/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Diskusi terkait Project bersama Pak Khabib ➤ Analisis dan perencanaan Project Change Tools dashboard
14/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Mencoba membuat tabel dan rumus actual change tool ➤ Observasi Mesin Fanuc #27 L Side K2SA dan Mesin Base Stator K2SM ➤ Pengumpulan data dan foto preventive ➤ Setting kestabilan Mesin CNC
15/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Membuat Rumus Excel project Actual change tool ➤ Observasi Mesin K2VM Fanuc #39 #36 #35 #40 ➤ Mengikuti Setting Dimensi Cover Oil Pump Aiii
16/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Preventif line HTS Brio mesin Mazak ➤ Membuat Layout Case Mission ➤ Membuat Dashbor Tool Change



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

17/04/2025	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Mengukur Area Case Mission✔ Merevisi Layout Case Mission
20/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Mengukur Area Case Mission✔ Merevisi Layout Case Mission✔ Observasi kegiatan Preventive✔ Mereview Kaizen
21/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Mencari Rumus Alarm Tool Change✔ Melanjutkan Dashboard✔ Merevisi Layout
22/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Melanjutkan Dashboard
23/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Merapihkan barang yang tidak terpakai di Line Machining✔ Mengukur Layout HTS Brio
24/04/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
27/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Layout HTS Brio✔ Mengukur Line HTS Brio
28/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Mengukur LayOut Body Water Pump✔ Membuat LayOut BWP✔ Mengikuti Kaizen
29/04/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Breafing Pagi✔ Membersihkan PE2



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Mengukur Line Body Water Pump ➤ Membuat LayOut Body Water Pump
30/04/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Membuat LayOut penempatan Body Water Pump ➤ Observasi Kaizen Line Cover Water Pump

Tanggal	KEGIATAN
04/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Mengikuti Preventive Line Body Water Pump Brother #21 ➤ Membuat PPT Laporan bulanan
05/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Membuat PPT Laporan Bulanan ➤ Mencari data improve Pin Balancing SPM Drilling
06/05/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
07/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Mendata NG Diameter pada line HTS Brio ➤ Memasukan data NG Diameter line HTS Brio ke Laporan Bulanan ➤ Observasi Preventive mesin
08/05/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
11/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Breafing Pagi ➤ Membersihkan PE2 ➤ Trial tool Facemild pada Fanuc #39 K2VM ➤ Cek cengkaman spindel di line K2VM ➤ Menganalisa step pada produk K2VM dari hasil pemakanan tool facemild di #39 ➤ Membuat Laporan Bulanan
12/05/2026	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Briefing Pagi ➤ Membersihkan PE2



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	<ul style="list-style-type: none">➤ Setting Jig Fanuc 34 Pan Oil➤ Update pergantian tool line K2VM➤ Observasi Laporan Magang
13/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Mengikuti kegiatan Preventive Mesin Fanuc #76 Pan Oil➤ Observasi data Tugas Akhir➤ Membuat laporan bulanan
15/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Membantu mengecek kadar air coolant serta menambahkan air coolant pada setiap line➤ Ikut Preventive mesin #33 Pan Oil➤ Observasi patah tool Tap Diameter 8 pada line K2SM➤ Ikut MTC dalam perbaikan pipa oli pada mesin #33 Pan Oil karena bocor
18/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Update sistem pergantian alarm tool➤ Setting jig pan oil➤ Mempelajari serta Observasi roughness menggunakan alat cek roughness di lab Quality Control
19/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Revisi layout➤ Membantu memindahkan mesin untuk line Case Mission serta menerapkan dari gambar Lay Out yang dibuat
20/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Mengikuti pergantian PCB dan Power Supply pada mesin Fanuc #3 HTS Brio➤ Mengikuti preventive di line Cover Oil Pump mesin Fanuc #42 #43
21/05/2026	<ul style="list-style-type: none">➤ Briefing Pagi➤ Membersihkan PE2➤ Kontrol dashboard change tool➤ Mencari data kebutuhan Laporan magang



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22/05/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
25/05/2026	IZIN BIMBINGAN DI KAMPUS
26/05/2026	<ul style="list-style-type: none">✔ Briefing Pagi✔ Membersihkan PE2✔ Memindahkan barang NG serta mendata jenis NG✔ Mengukur papan yang akan dilakukan pemindahan✔ Mencari data kebutuhan Tugas Akhir

Pembimbing Industri

(Dede Ahmad)

Lampiran 1.5 Formulir 3.
**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT XYZ
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri
KIIC, Desa Sirnabaya, Kec. Telukjambe Timur,
Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
NIM : 2302311160
Program Studi : Teknik Mesin

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1	Sikap	90	
2	Kerja Sama	90	
3	Pengetahuan	85	
4	Inisiatif	90	
5	Keterampilan	90	
6	Kehadiran	95	
Jumlah		540	
Nilai Rata-Rata		90	

Karawang, 26 Mei 2026
Pembimbing Industri



Supervisor Production Engineering 2

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	Etika	95				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Kemampuan Berbahasa asing	90				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	95				
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	92				
	Jumlah	642				

Karawang, 26 Mei 2026
Pembimbing Industri,



Dede Ahmad

Supervisor Production Engineering 2



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT XYZ
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri KIIC, Desa Sirnabaya, Kec. Telukjambe Timur, Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.
Nama Pembimbing : Dede Ahmad
Jabatan : *Supervisor Production Engineering 2*
Nama Mahasiswa : Muhammad Ali Tsa-bitul Azmi

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Lebih memahami proses machining dan fungsi die & fixture secara mendalam dan meningkatkan kemampuan problem solving serta analisis proses produksi.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Terus meningkatkan kualitas pembelajaran praktik agar mahasiswa memiliki kemampuan teknis dan kesiapan kerja yang lebih baik di industri

Karawang, 26 Mei 2026
Pembimbing Industri,

Dede Ahmad

Supervisor Production Engineering 2



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT XYZ
Alamat Industri : Jl. Harapan VII Lot. LL-3C, Kawasan Industri
KIIC, Desa Sirnabaya, Kec. Telukjambe Timur,
Kabupaten Karawang 41333, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Muhammad Ali Tsabitul Azmi
NIM : 2302311160
Program Studi : Teknik Mesin

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1	Hasil pengamatan dari lapangan	85	
2	Kesimpulan dan saran	84	
3	Sistematika penulisan	84	
4	Struktur bahasa	85	
Jumlah		338	
Nilai Rata-Rata		84,5	

Depok, 29 Mei 2026
Dosen Pembimbing,

Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd.

NIP.1990011112019031016



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Muhammad Ali Tsabitul Azmi	
NIM	:	2302311160	
Program Studi	:	Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Optimalisasi	
Judul PKL	:	Penerapan Metode <i>Poka-Yoke</i> melalui Penambahan <i>Pin Balancing</i> pada <i>Base Platee Jig</i> untuk Mengoptimalkan Proses <i>SPM Drilling Body Water Pump</i> di PT XYZ	
Pembimbing	:	Asep Yana Yusyama, S.Pd., M.Pd.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	24/04/2026	Penentuan Rangka dan Judul	A
2	08/05/2026	Revisi latar belakang, Sejarah Perusahaan	A
3	22/05/2026	Pengecekan Laporan Magang yang sudah di selesaikan	A
4	02/06/2026	Pengesahan Laporan Magang	A

Lampiran 1.9 Formulir 7.

DOKUMENTASI

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

