



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN KERJA PRAKTIK

CORRECTIVE MAINTENANCE DIES STAMPING

PT PADMA SOODE INDONESIA



PROGAM STUDI DIII-TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
INDUSRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PADMA SOODE INDONESIA
DENGAN JUDUL
CORRECTIVE MAINTENANCE DIES STAMPING

Disusun oleh

Nama Mahasiswa/NIM : Lutfi Alamsyah / 2302311120
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin / D-3 Teknik Mesin
Perguruan tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 5 Januari 2026 – 16 April 2026

Mengetahui,

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Pembimbing Industri

Pembimbing OJT

(Bpk. Helmi)

Supervisor Departement TM
Stamping

Nabila Yudisha, S.T., M.T.

NIP: 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
INDUSRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT PADMA SOODE INDONESIA
DENGAN JUDUL
CORRECTIVE MAINTENANCE DIES STAMPING

Disusun oleh

Nama Mahasiswa/NIM : Lutfi Alamsyah / 2302311120
Jurusan/Prodi : Teknik Mesin / D-3 Teknik Mesin
Perguruan tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 5 Januari 2026 – 16 April 2026

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

NIP:197602252000121002

Ketua Program Studi

Nabila Yudisha, S.T., M.T.

NIP:199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Pelaksanaan magang merupakan salah satu bagian penting dalam kurikulum mahasiswa/i semester 6 Program Studi D3 Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta. Pelaksanaan magang ini menjadi syarat utama untuk menyelesaikan tugas akhir dan dikonversi sebagai 2 SKS (Satuan Kredit Semester). Program ini bertujuan untuk menjembatani mahasiswa dengan dunia industri, memungkinkan mereka menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja nyata. Dengan demikian, mahasiswa tidak hanya memahami teori, tetapi juga mendapatkan pengalaman langsung dalam proses manufaktur dan teknologi yang digunakan di industri.

Ungkapan terima kasih penulis sampaikan kepada Bapak Priyono selaku Manager di divisi Stamping, Bapak Helmi selaku Supervisor *Tooling maintenance*, yang telah membimbing dan memberikan Ilmu dalam dunia *Dies Stamping* selama program magang berlangsung di PT Padma Soode Indonesia. Serta Ibu Nabila Yudisha, S.T, M.T. sebagai dosen pembimbing magang dan teman-teman terkhusus rekan magang saya yang memberikan saran dan dukungan.

Dalam proses penyusunan laporan tanpa disadari adanya kekurangan baik dari segi materi maupun teknik penyajian, yang disebabkan oleh keterbatasan pengetahuan dan pengalaman penulis. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran untuk meningkatkan kualitas laporan di masa mendatang.

Bekasi, 26 Mei 2026

Lutfi Alamsyah



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup PKL/Magang.....	2
1.3 Tujuan Dan Manfaat PKL.....	2
1.3.1 Tujuan.....	2
1.3.2 Manfaat.....	2
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Profil Perusahaan	4
2.1.1 Sejarah dan Perkembangan Perusahaan	4
2.1.2 Visi dan Misi	6
2.2 Struktur Organisasi PT Padma Soode Indonesia.....	7
2.3 Uraian tugas dan Tanggung jawab	7
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	11
3.1 Bentuk Kegiatan PKL	11
3.1.1 Penempatan PKL.....	11
3.1.2 Pekerjaan Pada Saat PKL.....	11
3.2 Prosedur Kerja PKL	18
3.2.1 <i>Corrective Maintenance</i>	18
3.2.2 <i>Preventive Maintenance</i>	20



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3	Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	23
3.3.1	kendala	23
3.3.2	Pemecahannya	24
BAB IV	KESIMPULAN DAN SARAN.....	30
4.1	Kesimpulan	30
4.2	Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA	32
LAMPIRAN	33





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1: Logo Perusahaan	5
Gambar 2. 2 : Struktur Organisasi.....	7
Gambar 3. 1 : Mesin Grinding Manual	11
Gambar 3. 2 : Benda Kerja.....	12
Gambar 3. 3 : Benda Kerja.....	12
Gambar 3. 4 : Mesin Grinding Otomatis.....	13
Gambar 3. 5 : Benda Kerja.....	13
Gambar 3. 6 : Mesin CTG.....	14
Gambar 3. 7 : Benda Kerja.....	14
Gambar 3. 8 : Mesin EDM.....	15
Gambar 3. 9 : Benda Kerja.....	16
Gambar 3. 10 : Benda Kerja.....	16
Gambar 3. 11 : Benda Kerja.....	17
Gambar 3. 12 : Benda Kerja.....	17
Gambar 3. 13 : DM Cover Lower 61	23
Gambar 3. 14 : <i>Daily Check Sheet</i>	24
Gambar 3. 15 <i>Drawing</i> Produk	25
Gambar 3. 16 <i>Fishbone Diagram</i>	26



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) tidak hanya bertujuan sebagai syarat kelulusan pada program Diploma III Teknik Mesin, tetapi juga sebagai sarana strategis untuk meningkatkan kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan kebutuhan industri manufaktur modern. Perkembangan industri manufaktur modern yang semakin pesat menuntut sumber daya manusia yang tidak hanya memahami teori, tetapi juga memiliki keterampilan praktis, kemampuan analisis, serta kesiapan kerja yang baik. Melalui PKL, mahasiswa dapat mengaplikasikan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan ke dalam kondisi nyata di dunia industri, sehingga mampu memahami sistem kerja, proses produksi, serta permasalahan yang terjadi di lapangan secara langsung.

Pelaksanaan magang dilakukan di PT PADMA SOODE INDONESIA pada divisi Metal Stamping. *Metal Stamping* adalah proses manufaktur untuk membentuk lembaran logam menjadi komponen dengan akurasi ukuran yang sangat tinggi menggunakan mesin press dan cetakan khusus yang disebut *dies*. Tidak hanya bagian produksi tetapi divisi *Metal Stamping* juga memiliki divisi *maintenance* dimana di divisi ini penulis melakukan kegiatan magang.

Selama kegiatan magang, penulis terlibat langsung dalam proses perawatan dan perbaikan mesin maupun *dies* yang mengalami kerusakan. Kegiatan *corrective maintenance* yang dilakukan meliputi identifikasi kerusakan, pembongkaran komponen, proses perbaikan, hingga pengujian kembali mesin atau *dies* agar dapat digunakan dalam proses produksi.

Penempatan pada Departemen *maintenance* memberikan pengalaman yang sangat relevan dengan bidang keilmuan teknik mesin, terutama dalam aspek permesinan, mahasiswa dapat mengasah kemampuannya dan merealisasikan kemampuan yang diperoleh melalui praktek di kampus sehingga dapat membantu pekerjaan yang ada di Departemen *maintenance*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Ruang Lingkup PKL/Magang

- A. Bagian / Unit Kerja : PT Padma Soode Indonesia
Jl. Raya Narogong KM.15,RT 001/RW
001,Ciketing Udik,Kec.Bantar Gebang ,
- B. Tugas Praktik : *Support Maintenance*
- C. Waktu Pelaksanaan : 5 januari 2026 s/d 6 april 2026
- D. Jam Kerja : Senin s.d Jumat, Pukul 08.00 s.d 17.00

1.3 Tujuan Dan Manfaat PKL

1.3.1 Tujuan

- A. Menambah wawasan dan pengalaman kerja di dunia industri manufaktur.
- B. Menerapkan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan, khususnya mengenai *dies*.
- C. Melatih kemampuan praktik yang diperoleh dikampus terkait permesinan
- D. Mengembangkan keterampilan teknis dan *soft skills*, seperti komunikasi, kerja sama tim, disiplin, serta memahami lingkungan kerja industri sebagai bekal memasuki dunia kerja.
- E. Menambah ilmu tentang proses *maintenance* dari *Preventive*, *Prediktif*, dan *Corrective*.

1.3.2 Manfaat

- A. Bagi Mahasiswa
 - a) Menambah wawasan dan pengalaman kerja di dunia industri.
 - b) Meningkatkan keterampilan dalam permesinan
 - c) Mengembangkan kemampuan *Problem Solving* dan analisis kerusakanan
 - d) Melatih kemampuan komunikasi, kerja sama tim, dan adaptasi kerja.
- B. Bagi Instansi / Perusahaan
 - a) Menjalin kerja sama dengan perguruan tinggi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b) Mendapatkan bantuan tenaga kerja dalam kegiatan *maintenance*
- c) Berkontribusi dalam pengembangan sumber daya manusia yang kompeten.

C. Bagi Perguruan Tinggi

- a) Menjalin hubungan kerja sama dengan dunia industri.
- b) Menjadi bahan evaluasi kurikulum agar sesuai dengan kebutuhan industri.
- c) Mendukung terciptanya sumber daya manusia yang siap kerja.
- d) Meningkatkan sinergi antara dunia pendidikan dan dunia industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

D. *Material* (Material)

Peningkatan kualitas dan daya tahan cetakan (*dies*) dilakukan melalui rekayasa material yang tepat:

- a) Mengaplikasikan lapisan pelindung (*coating*) pada bagian *insert dies* untuk mengurangi tingkat keausan akibat gesekan tinggi dengan material produksi.
- b) Menerapkan proses pengkondisian panas (*heat treatment*) yang presisi untuk memastikan tingkat kekerasan (*hardness*) material *dies* memenuhi standar kekuatan baku.

E. *Measurement* (Pengukuran)

Peningkatan validitas data ukur dilakukan untuk memastikan setiap penyimpangan dimensi dapat terdeteksi sejak dini:

- a) Menjadwalkan kalibrasi alat ukur secara resmi dan berkala agar akurasi pembacaan dimensi oleh operator tetap terjaga.
- b) Menerapkan metode pengecekan sampel secara ganda atau berulang pada interval waktu tertentu selama proses pengukuran.

F. *Environment* (Lingkungan)

Menciptakan ekosistem kerja yang bersih dan kondusif demi mendukung kelancaran produksi

- a) Mewajibkan pembersihan area *dies* dari penumpukan sisa potongan material (*scrap*) setelah proses produksi selesai.
- b) Lebih menerapkan budaya prinsip 5S/5R (Seiri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Shitsuke) di lingkungan pabrik.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) yang telah dilaksanakan di PT.Padma Soode Indonesia (PSI) pada divisi *stamping Department Maintenance*, dapat disimpulkan bahwa proses perbaikan cetakan memiliki peranan yang sangat penting dalam menjaga kelancaaraan proses produksi serta kualitas produk yang dihasilkan. Selama kegiatan PKL, penulis memperoleh pengalaman secara langsung mengenai proses *Corrective Maintenance* dan *Preventive Maintenance*.

Dalam proses *Corrective Maintenance* dilakukan identifikasi kerusakan pada cetakan (*dies*) ketika ditemukan produk NG (*Not Good*) seperti bending kurang, *burr* berlebih, *scratch*, dan *hole* tidak center. Proses perbaikan dilakukan dengan pengecekan komponen *dies* seperti *punch*, *insert die*, *spring*, *pilot pin*, *feeder*, serta melakukan grinding, *cleaning*, dan pengasahan komponen cetakan seperti *pilot pin*. *Preventive maintenance* juga dilakukan secara berkala untuk mencegah terjadinya kerusakan yang lebih besar dan mengurangi downtime produksi.

Berdasarkan analisa menggunakan metode 5M + 1E, diketahui bahwa kerusakan atau cacat produk tidak hanya disebabkan oleh faktor dies, tetapi juga dipengaruhi oleh faktor operator, metode kerja, material, pengukuran, mesin, dan lingkungan kerja. Oleh karena itu diperlukan penerapan SOP yang baik, pengecekan berkala, peningkatan keterampilan operator, serta penerapan budaya kerja 5S/5R agar kualitas produksi tetap terjaga.

Melalui kegiatan PKL ini penulis juga mendapatkan pengetahuan dan pengalaman mengenai penggunaan mesin maintenance seperti mesin grinding manual, grinding otomatis, CTG, dan EDM yang digunakan dalam proses perbaikan komponen *dies stamping*.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2 Saran

Perusahaan diharapkan dapat meningkatkan pelaksanaan preventive maintenance secara berkala agar kerusakan pada dies dapat dicegah sebelum menyebabkan produk NG (*Not Good*) saat proses produksi berlangsung. Selain itu, pelatihan terhadap operator mengenai proses setting *dies*, setting *feeder*, dan pengaturan *shut height* juga perlu ditingkatkan untuk mengurangi kesalahan saat proses produksi. Penerapan budaya kerja 5S/5R di area maintenance dan produksi juga perlu lebih diperhatikan agar kondisi lingkungan kerja tetap bersih, aman, dan mendukung kualitas hasil produksi.

Politeknik Negeri Jakarta diharapkan terus meningkatkan kerja sama dengan dunia industri agar mahasiswa memperoleh pengalaman kerja yang sesuai dengan bidang keilmuan teknik mesin. Selain itu, pembelajaran praktik mengenai *maintenance dies*, serta *troubleshooting* di bidang manufaktur perlu lebih dikembangkan agar mahasiswa lebih siap menghadapi dunia kerja industri.

Mahasiswa yang melaksanakan PKL diharapkan lebih aktif dalam mempelajari proses kerja di lapangan serta meningkatkan kedisiplinan dan kesadaran terhadap keselamatan kerja saat menggunakan mesin maupun peralatan maintenance. Penulis juga menyadari bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan sehingga diharapkan mahasiswa selanjutnya dapat mengembangkan pembahasan yang lebih detail mengenai *maintenance dies stamping* dan metode analisa kerusakan lainnya.



DAFTAR PUSTAKA

- Suhendra, N. S. N., Shidiq, A. R., & Abimanyu, F. MENGANALISIS MASALAH NG PADA BRACKET DI PT XYZ MENGGUNAKAN METODE FISH BOND.
- Athariq, I., Supriyati, S., & Kurniawan, R. C. (2025). Analisis Pengendalian Kualitas dengan Metode PDCA (Plan, Do, Check, Action) untuk Menurunkan Cacat Produk Stamping di PT XYZ. *Jurnal Sosial Teknologi*, 5(5), 1257-1264.
- Yunanda, D., Yuwono, B., & Setijogiarto, N. E. (2023). STUDI KASUS KERUSAKAN BUSHING CRANKSHAFT PADA MESIN STAMPING 45 TON KOMATSU DENGAN METODE FISHBONE DIAGRAM DI PT. MADA WIKRI TUNGGAL. In *Prosiding Seminar Nasional Teknik Mesin* (No. 2, pp. 915-922).
- Sholih, H., Pracoyo, W., & Supriyanto, T. (2020). Perawatan Dies Nomor Produksi 1177 (a) Pada Mesin Press Aida 75 Ton Di Pt. X. *JTTM: Jurnal Terapan Teknik Mesin*, 1(2), 67-74.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LAMPIRAN
DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa : LUTFI ALAMSYAH
NIM : 2302311120
Program Studi : D3-TEKNIK MESIN
Tempat Praktik Kerja Lapangan : TM *Stamping*
Nama Perusahaan/Industri : PT PADMA SOODE INDONESIA
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Raya Narogong No.KM.15,
RT.001/RW.001, Ciketing Udik, Kec. Bantar
Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Bekasi, 06 April 2026

LUTFI ALAMSYAH

NIM : 2302311120

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industry

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 1 Surat pengajuan kampus



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 15580/PL3/PK.01.09/2025
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT PADMA SOODE INDONESIA

30 Oktober 2025

Yth. Human Resources Development
PT PADMA SOODE INDONESIA
Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001,
Ciketing Udik, Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa
Barat , 17310

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT PADMA SOODE INDONESIA**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
MUHAMMAD RIDHO	2302311109	5 Januari 2026 s/d 6 April 2026	DIII Teknik Mesin
MUHAMMAD NAUFAL	2302311059		
JULIANSYAH	2302311120		
LUTFI ALAMSYAH			

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Tembusan:
1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat balasan perusahaan

PT. PADMA SOODE INDONESIA

Jl. Raya Narogong Km. 15 Bekasi 17153 - Indonesia
Tel. (62-21) 8235718 (Hunting) Fax. (62-21) 82495843

No : 021/HRD-KPM/KPM/12
Hal : Keterangan Kerja Praktek Mahasiswa

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
Di Tempat

Dengan hormat,

Sesuai dengan Surat Pengajuan Permohonan Kerja Praktek yang kami terima, maka dengan ini kami sampaikan bahwa mahasiswa tersebut dibawah ini **diterima** untuk menjalani kerja praktek di perusahaan kami.

Berikut rincian data mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta yang akan melaksanakan kerja praktek di perusahaan kami :

No.	NAMA	NIM	Jurusan
1.	Muhammad Ridho	2302311109	DIII Teknik Mesin
2.	Muhammad Naufal Juliansyah	2302311059	DIII Teknik Mesin
3.	Luthfi Alamsyah	2302311120	DIII Teknik Mesin
4.	Maytasha Gusly Putri	2302311152	DIII Teknik Mesin

Lama Prakerin : 3 bulan (5 Januari 2026 – 6 April 2026)

Demikian surat keterangan ini kami buat, semoga menjadikan maklum dan periksa adanya. Terima kasih.

Bekasi, 23 Desember 2025

PT. PADMA SOODE INDONESIA
HRD-GA Division

Eddy Cahyana
Division Head



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Daftar hadir mahasiswa

DAFTAR HADIR PESERTA PKL



Nama Siswa : Luthfi Alamsyah
 Asal Sekolah : Politeknik Negeri Jakarta
 Mulai PKL : 5 Januari 2026
 Divisi / Seksi : TM Stamping
 Pembimbing : Pak Helmi
 Selesai PKL : 6 April 2026

Hari	Tanggal	Jadwal		Keterangan (S/I/A)	Paraf Pembimbing
		Masuk	Pulang		
5-9	Senin	5-01-2026	08-00	17-00	
	Selasa	6-01-2026	08-00	17-00	
	Rabu	7-01-2026	08-00	17-00	
	Kamis	8-01-2026	08-00	17-00	
	Jumat	9-01-2026	08-00	17-00	
12-16	Senin	12-01-2026	-	-	(I) Banjir
	Selasa	13-01-2026	08-00	17-00	
	Rabu	14-01-2026	08-00	17-00	
	Kamis	15-01-2026	08-00	17-00	
	Jumat	16-01-2026	-	-	Libur
19-23	Senin	19-01-2026	08-00	17-00	
	Selasa	20-01-2026	-	-	(I) kampus
	Rabu	21-01-2026	08-00	17-00	
	Kamis	22-01-2026	08-00	17-00	
	Jumat	23-01-2026	-	-	(I) Banjir
26-30	Senin	26-01-2026	08-00	17-00	
	Selasa	27-01-2026	08-00	17-00	
	Rabu	28-01-2026	08-00	17-00	
	Kamis	29-01-2026	-	-	(I) Banjir
	Jumat	30-01-2026	08-00	17-00	
2-6	Senin	2-02-2026	08-00	17-00	
	Selasa	3-02-2026	08-00	17-00	
	Rabu	4-02-2026	08-00	17-00	
	Kamis	5-02-2026	08-00	17-00	
	Jumat	6-02-2026	08-00	17-00	
9-13	Senin	9-02-2026	08-00	17-00	
	Selasa	10-02-2026	08-00	17-00	
	Rabu	11-02-2026	08-00	17-00	
	Kamis	12-02-2026	08-00	17-00	
	Jumat	13-02-2026	08-00	17-00	
16-20	Senin	16-02-2026	-	-	(I) kampus
	Selasa	17-02-2026	-	-	Libur
	Rabu	18-02-2026	08-00	17-00	
	Kamis	19-02-2026	07-00	16-00	
	Jumat	20-02-2026	07-00	16-00	

Catatan : Laporan absensi diisi setiap hari selama masa PKL berlangsung.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PESERTA PKL



Nama Siswa : Luthfi Alamsyah
 Asal Sekolah : Politeknik Negeri Jakarta
 Mulai PKL : 5 Januari 2026
 Divisi / Seksi : TM Stamping
 Pembimbing : Pak Helmi
 Selesai PKL : 6 April 2026

Hari	Tanggal	Jadwal		Keterangan (S/I/A)	Paraf Pembimbing
		Masuk	Pulang		
Senin	23-02-2026	07-00	16-00		[Signature]
Selasa	24-02-2026	-	-	(I) Kampus	[Signature]
Rabu	25-02-2026	07-00	16-00		[Signature]
Kamis	26-02-2026	07-00	16-00		[Signature]
Jumat	27-02-2026	07-00	16-00		[Signature]
Senin	2-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Selasa	3-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Rabu	4-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Kamis	5-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Jumat	6-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Senin	9-03-2026	-	-	(S) Sakit	[Signature]
Selasa	10-03-2026	-	-	(S) Sakit	[Signature]
Rabu	11-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Kamis	12-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Jumat	13-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Senin	16-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Selasa	17-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Rabu	18-03-2026	07-00	16-00		[Signature]
Kamis	19-03-2026	-	-	Libur Lebaran	
Jumat	20-03-2026	-	-	-	
Senin	23-03-2026	-	-	-	
Selasa	24-03-2026	-	-	-	
Rabu	25-03-2026	-	-	-	
Kamis	26-03-2026	-	-	-	
Jumat	27-03-2026	-	-	-	
Senin	30-03-2026	08-00	17-00	(I) Kampus	[Signature]
Selasa	31-03-2026	08-00	17-00		[Signature]
Rabu	1-04-2026	08-00	17-00		[Signature]
Kamis	2-04-2026	08-00	17-00		[Signature]
Jumat	3-04-2026	-	-	Libur	
Senin	6-04-2026	08-00	17-00		[Signature]
Selasa					
Rabu					
Kamis					
Jumat					

Catatan : Laporan absensi diisi setiap hari selama masa PKL berlangsung.



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	5 Januari 2026	- Pengenalan lingkungan Tooling Maintenance Stamping
2	6 Januari 2026	- Mempelajari Mesin Electrical Discharge Machining (EDM)
3	7 Januari 2026	- Mempelajari cara penggunaan Mesin Surface Grinding Manual
4	8 Januari 2026	- Mempelajari cara penggunaan Mesin Surface Grinding
5	9 Januari 2026	- Mempelajari cara penggunaan mesin CTG
	12 Januari 2026	- Izin Banjir
6	13 Januari 2026	- Mempelajari cara penggunaan mesin Super Drill
7	14 Januari 2026	- Mempelajari cara setting elektroda untuk membuat lubang pala baut
8	15 Januari 2026	- Mempelajari cara setting elektrode untuk membuat ulir
	16 Januari 2026	- libur
9	19 Januari 2026	- Mempelajari cara membuat lock menggunakan mesin Surface Grinding Manual
	20 Januari 2026	- Izin bimbingan terkait tugas akhir dan laporan
10	21 Januari 2026	- Membuat lubang ulir sesuai dengan ukuran menggunakan mesin milling dan tap manual
11	22 Januari 2026	- Meratakan plat baru menggunakan mesin surface grinding
	23 Januari 2026	- Izin Banjir
12	26 Januari 2026	- Meratakan electrode menggunakan mesin bubut

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

13	27 Januari 2026	- Membuat ulir untuk insert die menggunakan mesin EDM
14	28 Januari 2026	- Membuat lock menggunakan mesin surface grinding manual
	29 Januari 2026	- Izin Banjir
15	30 Januari 2026	- Membantu cleaning dies dari bekas scrab
17	2 Februari 2026	- Membuat lubang pala baut menggunakan mesin EDM
18	3 Februari 2026	- Membuat pembebas menggunakan mesin EDM
19	4 Februari 2026	- Membuat pembebas menggunakan mesin Bubut
20	5 Februari 2026	- Membuat lock pada insert die menggunakan mesin Surface Grinding manual
21	6 Februari 2026	- Membuat lubang pala baut Menggunakan mesin EDM
22	9 Februari 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
23	10 Februari 2026	- Suport mesin EDM
24	11 Februari 2026	- Suport mesin EDM
25	12 Februari 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
26	13 Februari 2026	- Membuat lubang angin menggunakan mesin Super Drill
	16 Februari 2026	- Izin bimbingan terkait Laporan dan Tugas Akhir
	17 Februari 2026	- Libur
27	18 Februari 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
28	19 februari 2026	- Suport mesin EDM
29	20 Februari 2026	- Suport mesin EDM
30	23 Februari 2026	- Membantu cleaning dies
	24 Februari 2026	- Izin foto ijazah
31	25 Februari 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
32	26 Februari 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

33	27 Februari 2026	- Suport mesin EDM
34	2 Maret 2026	- Suport mesin EDM
35	3 Maret 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
36	4 Maret 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
37	5 Maret 2026	- Suport mesin EDM
38	6 Maret 2026	- Suport mesin EDM
	9 Maret 2026	- Izin sakit
	10 Maret 2026	- Izin sakit
39	11 Maret 2026	- Suport mesin EDM
40	12 Maret 2026	- Suport mesin EDM
41	13 Maret 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding
42	16 Maret 2026	- Membuat lubang angin menggunakan super drill
43	17 Maret 2026	- Suport mesin EDM
44	18 Maret 2026	- Cleaning semua mesin menjelang libur lebaran
	19-29 Maret 2026	- Libur Lebaran
	30 Maret 2026	- Izin ke kampus
45	31 Maret 2026	- Suport mesin EDM
46	1 April 2026	- Bantu Repair produk menghilangkan burry
47	2 April 2026	- Suport mesin EDM
	3 April 2026	- Libur
48	6 April 2026	- Suport mesin EDM dan Grinding

Pembimbing Industri



(Bapak Helmi)

Mahasiswa



(Lutfi Alamsyah)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Lembar penilaian industry

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT PADMA SOODE INDONESIA

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001, Ciketing Udik,
Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

Nama Mahasiswa : LUTFI ALAMSYAH

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311120

Program Studi : D3-TEKNIK MESIN

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	9,0	
2.	Kerja sama	9,0	
3.	Pengetahuan	8,5	
4.	Inisiatif	9,0	
5.	Keterampilan	8,0	
6.	Kehadiran	8,0	
	Jumlah	51,5	
	Nilai Rata-rata	8,5	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	90				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Kemampuan Berbahasa asing		80			
4	Penggunaan Teknologi Informasi		80			
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	85				
	Jumlah	85				

9 April2026
Pembimbing Industri

Bpk. Helmi

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Kesan industri terhadap praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT PADMA SOODE INDONESIA
 Alamat Industri : Jl. Raya Narogong No.KM.15, RT.001/RW.001, Ciketing Udik, Kec. Bantar Gebang, Kota Bks, Jawa Barat 17310

Nama Pembimbing : Bpk Helmi
 Jabatan : Supervisor

Nama Mahasiswa: 1. LUTFI ALAMSYAH

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

- Pengetahuan hal-hal teknik manufaktur yang basic
- Proses-Proses permesinan dalam membuat benda kerja atau produce kurang banyak diketahui mahasiswa.
- Gembel teknik manual kurang mahir.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

.....

.....2026
 Pembimbing Industri

(Bpk.Helmi)

Catatan
 Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 7 Lembar penilaian praktik kerja lapangan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Padma Soode Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Raya Narogong KM.15,RT 001/RW
001,Ciketing Udik,Kec.Bantar Gebang
Nama Mahasiswa : Lutfi Alamsyah
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311120
Program Studi : D-3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	80	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistematika Penulisan	79	
4.	Struktur Bahasa	80	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	80	

Depok, 2 JUNI, 2026
Pembimbing Jurusan

(Nabila Yudisha, S.T., MT.)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8 Lembar asistensi institusi pendidikan

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Lutfi Alamsyah	
NIM	:	2302311120	
Program Studi	:	Teknik Mesin	
Judul PKL	:	Corrective Maintenance Dies Stamping	
Pembimbing	:	Nabila Yudisha, S.T., MT.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	Senin, 16 Februari	Judul Laporan OJT	Nanf
2	Kamis, 9 April	Bimbingan Terkait Isi BAB III	Nanf
3	Sabtu, 23 Mei	Revisi BAB II dan III	Nanf
4	Selasa, 26 Mei	Revisi BAB III dan penulisan	Nanf

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta