



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN



**“Proses Produksi *Cover Engine Top* dengan Metode *Injection Moulding*
di PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3”**

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disusun Oleh :

Singgih Adi Prasetyo

NIM. 2302311176

PROGRAM STUDI D-III TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025/2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN 1

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Dengan Judul :

PROSES PRODUKSI COVER ENG TOP DENGAN METODE INJECTION
MOULDING
PT MADA WIKRI TUNGGAL

Oleh :

Nama : Singgih Adi Prasetyo
NIM : 2302311176
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu Pelaksanaan : 5 Januari – 5 April 2026
Tempat Pelaksanaan : PT. Mada Wikri Tunggal

Mengetahui,

Pembimbing Industri
Praktek Kerja Lapangan
PT. Mada Wikri Tunggal



Raizy Ziman Syiar ,S.Tr.T

Dosen Pembimbing
Praktek Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta

Radhi Maladzi ,S.T., M.T.
NIP. 198201052014042001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN 2

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Dengan Judul :
PROSES PRODUKSI *COVER ENG TOP* DENGAN METODE
INJECTION MOULDING
PT MADA WIKRI TUNGGAL

Oleh :


Nama : Singgih Adi Prasetyo
NIM : 2302311176
Program Studi : D-III Teknik Mesin
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu Pelaksanaan : 5 Januari – 5 April 2026
Tempat Pelaksanaan : PT. Mada Wikri Tunggal

Mengetahui,

Ketua Jurusan
Teknik Mesin


Dwi Nur Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi
Teknik Mesin


Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT atas segala rahmat, nikmat, serta karunia-Nya yang senantiasa diberikan, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan dengan judul “*Proses Produksi Cover Engine Top Menggunakan Metode Injection Moulding di PT Mada Wikri Tunggal*” dengan lancar dan tepat waktu.

Dalam penyusunan laporan ini, penulis menyadari bahwa terdapat berbagai tantangan dan hambatan yang dihadapi. Namun berkat dukungan, bimbingan, serta bantuan dari berbagai pihak, laporan ini akhirnya dapat diselesaikan dengan baik. Oleh sebab itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta atas dukungan yang diberikan selama proses kegiatan akademik.
2. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T. selaku Ketua Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Radhi Maladzi, S.T., M.T. selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Industri Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Anto Permana selaku Manager HRD PT. Mada Wikri Tunggal yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.
5. Bapak Raizy Ziman Syiar S.Tr.T selaku pembimbing industri di PT. Mada Wikri Tunggal atas arahan dan ilmu yang diberikan selama kegiatan berlangsung.
6. Seluruh karyawan PT. Mada Wikri Tunggal yang turut memberikan dukungan dan bantuan selama pelaksanaan praktik kerja lapangan.
7. Kedua orang tua beserta seluruh keluarga tercinta yang selalu memberikan doa, semangat, serta dukungan penuh.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih jauh dari sempurna. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca serta menjadi referensi yang berguna.

Cikarang, 22 Februari 2026

Penulis

Singgih Adi Prasetyo



DAFTAR ISI

| | |
|---|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN 1 | ii |
| LEMBAR PENGESAHAN 2 | iii |
| KATA PENGANTAR..... | iv |
| DAFTAR ISI..... | v |
| DAFTAR GAMBAR | vi |
| DAFTAR TABEL..... | vii |
| BAB I..... | 1 |
| PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1.Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan (PKL)..... | 1 |
| 1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan..... | 2 |
| 1.3. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan | 2 |
| BAB II..... | 4 |
| GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN..... | 4 |
| 2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan | 4 |
| 2.2 Struktur Organisasi dan Deskripsi Tugas | 7 |
| 2.3 Produk Di PT.Mada Wikri Tunggal Plan 3 | 21 |
| BAB III | 23 |
| PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN..... | 23 |
| 3.1. Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan..... | 23 |
| 3.1.1. Waktu Dan Tempat Pelaksanaan | 23 |
| 3.1.2 Kegiatan yang Dilakukan..... | 24 |
| 3.2 Kendala dan Solusi Kerja Selama Praktik Kerja Lapangan..... | 34 |
| BAB IV | 35 |
| KESIMPULAN | 35 |
| 4.1 Kesimpulan | 35 |
| 4.2 Saran..... | 36 |
| LAMPIRAN..... | 38 |

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

| | |
|---|----|
| Gambar 2. 1 Logo PT Mada Wikri Tunggal | 5 |
| Gambar 2. 2 Tampak Depan PT Mada Wikri Tunggal..... | 6 |
| Gambar 2. 3 Produk Plastik Inject kendaraan Roda 2 | 21 |
| Gambar 2. 4 Produk Plastik <i>Injection</i> Roda 4..... | 22 |
| Gambar 2. 5 Komponen Mesin <i>Injection Cover Eng Top</i> | 24 |
| Gambar 2. 6 <i>Hopper</i> | 25 |
| Gambar 2. 7 <i>Parameter Barel</i> | 26 |
| Gambar 2. 8 <i>Parameter Nozzle</i> | 27 |
| Gambar 2. 9 <i>Parameter Mould Close</i> | 29 |
| Gambar 2. 10 <i>Parameter Injection</i> | 30 |
| Gambar 2. 11 <i>Parameter Melting</i> | 32 |
| Gambar 2. 12 <i>Parameter Mould Open</i> | 33 |



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

| | |
|--|----|
| Tabel 1 Segmen <i>Zona Barrel</i> | 26 |
| Tabel 2 Tekanan <i>Nozzle</i> | 27 |
| Tabel 3 <i>Parameter Mould Close</i> | 28 |
| Tabel 4 <i>Parameter Injection Press</i> | 30 |
| Tabel 5 <i>Parameter Melting</i> | 31 |
| Tabel 6 <i>Parameter Mould Open</i> | 32 |





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1.Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Industri manufaktur otomotif di Indonesia terus mengalami perkembangan yang signifikan seiring meningkatnya kebutuhan pasar terhadap kendaraan bermotor. Hal tersebut membuat perusahaan manufaktur komponen harus menjaga kualitas produk dan meningkatkan efisiensi proses produksi agar dapat memenuhi kebutuhan pasar. Untuk memenuhi tuntutan tersebut, diperlukan penerapan metode produksi yang tepat, efektif, dan mampu menghasilkan produk secara massal dengan tingkat presisi yang tinggi.

Salah satu metode yang banyak digunakan dalam industri komponen plastik adalah *Injection Moulding*. *Injection moulding* adalah proses pembentukan produk plastik dengan cara melelehkan material plastik lalu memasukkannya ke dalam cetakan sesuai bentuk produk yang diinginkan. [1] Teknologi *Injection molding* menjadi salah satu teknik yang sangat cocok, di mana material plastik dicairkan untuk kemudian diinjeksikan ke dalam cetakan guna membentuk produk akhir. Popularitas metode ini didorong oleh kemampuannya dalam manufaktur massal yang menawarkan akurasi dimensi tinggi serta efektivitas durasi pengerjaan [2]

Cover Engine Top merupakan salah satu komponen otomotif berbahan dasar plastik yang diproduksi menggunakan metode tersebut. Komponen ini berfungsi sebagai pelindung bagian atas mesin sekaligus mendukung aspek estetika kendaraan. Dalam proses pembuatannya, diperlukan pengendalian *Parameter* mesin yang akurat, kestabilan proses produksi, serta pengawasan teknis yang berkelanjutan agar produk yang dihasilkan memenuhi standar kualitas perusahaan maupun permintaan pelanggan.

PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3 merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur komponen otomotif berbasis plastik dan logam. Pada Plant 3, proses produksi komponen plastik dilakukan menggunakan mesin *Injection*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Moulding dengan sistem kerja yang terstruktur. Selama kegiatan PKL, penulis ditempatkan pada bagian Production Technical Support yang bertugas membantu menjaga kestabilan proses produksi, melakukan monitoring parameter mesin, serta membantu menangani kendala yang terjadi pada line produksi.

Berdasarkan kegiatan yang dilakukan selama PKL, penulis tertarik untuk membahas proses produksi Cover Engine Top menggunakan metode injection moulding serta peran bagian Production Technical Support dalam mendukung kelancaran proses produksi.

1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan di PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3 pada bagian Production Technical Support, dalam proses produksi *Cover Engine Top* menggunakan metode *Injection Moulding*. Ruang lingkup pekerjaan yang dilakukan meliputi kegiatan perbaikan (troubleshooting) serta pemberian dukungan teknis terhadap line produksi guna menjaga kelancaran, kestabilan, dan efektivitas proses produksi.

Selain itu, penulis bertanggung jawab dalam pengelolaan area penyimpanan box produk untuk memastikan ketersediaan serta keteraturan media penyimpanan hasil produksi, sehingga tidak menghambat alur kerja di area produksi. Penulis juga melakukan pencatatan dan monitoring *Cycle time* produksi secara berkala sebagai bahan evaluasi terhadap tingkat efisiensi dan kestabilan proses *Injection Moulding*, serta sebagai dasar analisis dalam upaya peningkatan produktivitas.

1.3. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan sebagai sarana untuk memperluas wawasan dan pemahaman mahasiswa mengenai dunia kerja serta mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam lingkungan industri secara nyata. Melalui kegiatan ini, mahasiswa diharapkan mampu mengembangkan kompetensi teknis, meningkatkan kesiapan kerja, serta memahami sistem dan budaya kerja profesional di bidang industri. Adapun tujuan dan manfaat lain dari Praktik Kerja Lapangan antara lain.

1.3.1. Tujuan PKL



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Adapun tujuan dari pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan adalah sebagai berikut:

1. Mengaplikasikan pengetahuan yang diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja di industri manufaktur.
2. Memahami proses produksi *Cover Engine Top* menggunakan metode *Injection Moulding* secara menyeluruh.
3. Mengetahui peran dan tanggung jawab Production Technical Support dalam menjaga stabilitas dan kualitas line produksi.

1.3.2 Manfaat PKL

1. Bagi Mahasiswa

- a) Memperoleh pengalaman kerja secara langsung di lingkungan industri manufaktur.
- b) Meningkatkan pemahaman mengenai sistem produksi *Injection Moulding*.
- c) Mengembangkan kemampuan teknis dalam monitoring proses dan penanganan masalah produksi.
- d) Membentuk sikap profesional, disiplin, dan tanggung jawab dalam bekerja.

2. Bagi Perusahaan

- Membantu mendukung kelancaran operasional produksi melalui kegiatan monitoring dan dukungan teknis.
- Memberikan kontribusi data *Cycle time* sebagai bahan evaluasi efisiensi produksi.
- Mempererat kerja sama antara perusahaan dan institusi pendidikan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang telah dilaksanakan di PT Mada Wikri Tunggal Plant 3 pada bagian Production Technical Support, penulis memperoleh banyak pengalaman dan pengetahuan baru mengenai dunia kerja industri. Melalui kegiatan PKL ini juga, penulis dapat memahami secara langsung kondisi kerja di industri manufaktur, khususnya pada proses injection moulding.

Adapun beberapa kesimpulan yang dapat diambil dari pelaksanaan PKL ini adalah sebagai berikut:

1. Penulis dapat memahami proses produksi Cover Engine Top menggunakan metode *Injection Moulding* secara menyeluruh. Proses tersebut dimulai dari persiapan material, pengeringan material, proses pemanasan di *Barrel*, injeksi material ke dalam *Mould*, pendinginan, pembukaan *Mould*, hingga produk dikeluarkan dan dilakukan pemeriksaan kualitas.
2. Penulis mengetahui bahwa *Parameter* mesin seperti temperatur *Barrel*, tekanan injeksi, kecepatan aliran material, dan *Cycle time* memiliki pengaruh yang sangat penting terhadap kelancaran proses produksi serta kualitas produk yang dihasilkan. Oleh karena itu, pengaturan *Parameter* harus dilakukan secara tepat dan sesuai standar perusahaan.
3. Selama kegiatan PKL, penulis dapat memahami tahapan proses produksi Cover Engine Top mulai dari proses pengeringan material, pemanasan material di barrel, proses injeksi, pendinginan, hingga proses pengeluaran produk dari mould. Penulis juga mengetahui bahwa pengaturan parameter mesin seperti temperatur, tekanan injeksi, dan cycle time sangat berpengaruh terhadap kualitas produk yang dihasilkan.
4. Penulis juga mengetahui peran bagian Production Technical Support dalam membantu menjaga kestabilan line produksi, melakukan monitoring



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

parameter mesin, serta membantu menangani kendala yang terjadi selama proses produksi berlangsung.

PKL ini memberikan pengalaman baru bagi penulis, terutama dalam memahami proses injection moulding dan sistem kerja di industri.

4.2 Saran

1. Bagi Perusahaan

Disarankan untuk terus melakukan evaluasi berkala terhadap *Parameter* proses dan *Cycle time* guna meningkatkan efisiensi produksi. Selain itu, dokumentasi *Parameter* standar pada setiap produk dapat diperjelas agar memudahkan proses monitoring dan troubleshooting.

2. Bagi Mahasiswa

Mahasiswa yang melaksanakan PKL di bidang *Injection Moulding* disarankan untuk mempersiapkan pemahaman dasar mengenai *Parameter* mesin, sistem hidrolik, dan karakteristik material plastik sebelum terjun ke lapangan, sehingga proses adaptasi dapat berjalan lebih cepat.



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



DAFTAR PUSTAKA

- [1] Budiyanoro, Cahyo, and Harini Sosiati. "Komparasi *Parameter* Injeksi Optimum Pada Hdpe Recycled Dan Virgin Material." *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)* 1.1 (2017): 11-20.
- [2] E. Juwita, A. Syahputra Purba, J. Kemri Rodi Samuel Simanjuntak, and A. Br Manurung, "Identification of flow mark defect on haitian MA 1200 machine in the molding process at PT. Philips Industries Batam," 2025.
- [3] Deka Purnama, Sari, and Alamsyah Didit Nur. *DESAIN MOLD PADA PLASTIC INJECTION MOLDING UNTUK PRODUK CASING PENGAMAN KENDARAAN (SEPEDA MOTOR) ATAS KASUS PENCURIAN*. Diss. Politeknik Manufaktur Negeri Bangka Belitung, 2018..
- [4] M. Ikhwan and D. Yuliasuti, "ENGINEERING HOPPER DRYER BUFFER TOOL AT THE PLASTIC WORKSHOP OF POLYTECHNIC ATK YOGYAKARTA RANCANG BANGUN ALAT PENYANGGA HOPPER DRYER DI WORKSHOP PLASTIK POLITEKNIK ATK YOGYAKARTA," *EDISI*, vol. 23, 2024.
- [5] K. Tanaka, "Method for silver streak detection on embossed surfaces based on inpainting network," *Engineering Research Express*, vol. 7, no. 1, Mar. 2025, doi: 10.1088/2631-8695/adac2f.
- [6] A. Ahmad, K. Mawardi, A. Satrio, A. Fakhri, A. Budi, and Y. Prastyo, "Analisis Defect Produk Handle No. 1 pada Proses *Injection* Molding Menggunakan Diagram Pareto dan Fishbone," *Jurnal Ilmiah Penelitian Mahasiswa*, vol. 4, no. 1, pp. 825–835, 2026, doi: 10.61722/jipm.v4i1.1954.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN



PT. MADA WIKRI TUNGGAL Metal and Plastic Industries

Head Office & Factory : Jl. Gemalapik - Kawasan Karyadeka Pancamurni Kav. C3 Desa Pasirsari Kec. Cikarang Selatan Kab. Bekasi 17550. Telp : +62 21 897 3482, 897 3483 Fax : +62 21 897 3481, www.mwtpart.co.id
 Cikarang Factory : Jl. Industri Kamp. Sempu Rt 01/03 Desa Pasir Gombang Kec. Cikarang Utara, Bekasi 17550 Telp. : +62 21 8910 3070 Fax : +62 21 8910 30 69
 Bandung Factory : Jl. Raya Nanjung Cisaat No. 25 Rt 01/01 Kamp. Sukawangi Ds. Jelegong Kec. Kutawaringin Kab. Bandung - Indonesia Telp. : +62 22 6866 210 Fax : +62 22 6866 211
 Jababeka Factory : Kawasan Industri Jababeka III, Jalan Techno No. 5, Blok E1 C-D Kelurahan Pasir Gombang, Kecamatan Cikarang Utara, Bekasi 17530



| | |
|---|-----------------------|
| Nama lengkap (Full Name) | : Supriyanto |
| Nomor Induk Pegawai (Employment Identity Number) | : 2244.220118.CKR |
| Jabatan (Position) | : Manager HRD & Plant |
| Telepon (Phone) | : 021 8973483 |
| Email (E-Mail) | : hrpsg@mwtpart.co.id |

Dengan ini saya :

Hereby :

*Bersedia MENERIMA / MENOLAK mahasiswa POLITEKNIK NEGERI JAKARTA dalam Kegiatan Kerja Praktek / Magang sebagai berikut:

**is willing to accept / reject the internship application of the following student(s):*

| No (Number) | Nama (Name) | Bagian | Jurusan | PT. Mada Wikri Tunggal (Plant) |
|----------------|---------------------------|----------|--------------|--------------------------------------|
| 1 | Vidandhi Athallah Ramadan | PRODUKSI | Teknik Mesin | MWT P3 PSG |
| 2 | Singgih Adi Prasetyo | PRODUKSI | Teknik Mesin | MWT P3 PSG |
| 3 | Yudy Muhammad Ghiffari | RM | Teknik Mesin | MWT P3 PSG |
| 4 | Idris Adam | RM | Teknik Mesin | MWT P3 PSG |

Untuk Melaksanakan Kerja Praktek/ Magang di

To do internship program in:

| | | | |
|-----------------------|--|------------------------------|------------------------|
| Perusahaan Company | : PT.MADA WIKRI TUNGGAL | Kota, Cabang City, Branch | : Plant III PSG IV JBK |
| Alamat Address | : Jl. Industri Kmp. Sempu Pasirgombang, Cikarang Utara Kabupaten Bekasi Kawasan Industri Jababeka III Jalan Tekno Nomor 5 Pasir Gombang | | |
| | | Kode Pos Postal Code | : 17534 |
| Telepon : 021 8973483 | Email : hrpsg@mwtpart.co.id | | |

Dimulai 05 Januari 2026 - 20 Maret 2026 untuk itu, kami memberikan tugas sesuai dengan kebutuhan dan kemampuan mahasiswa yang akan melaksanakan Kerja Praktek / Magang di perusahaan ini.

Cikarang, 22 Desember 2025


 (Supriyanto)
 Manager Plant & HRD



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

SURAT KETERANGAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

No. 493/MWT-III/HRD/SKPrakerin/V/2026

Sertifikasi diselenggarakan berdasarkan kerjasama antara Perguruan Tinggi dengan PT Mada Wikri Tunggal tentang kesepakatan kerjasama penyelenggaraan dalam rangka sertifikasi kompetensi kejuruan

Sertifikasi ini menyatakan bahwa

Nama : Singgih Adi Prasetyo
Tempat, Tanggal Lahir : Sukoharjo, 20 Juni 2003
No Induk Siswa : 2302311176
Sekolah : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Program Studi Keahlian : Teknik Mesin

Praktek kerja industri di PT Mada Wikri Tunggal mulai tanggal 05 Januari 2026 sampai dengan tanggal 02 April 2026

Cikarang, 18 Mei 2026

Kepala Program Studi

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP.196306191990031002

Manager HRD


Supriyanto
NIK : 2244.220118.CKR

CS Dipindai dengan CamScanner

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 1

**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa : Singgih Adi Prasetyo NIM : 2302311176

Program studi : D3 Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3

Alamat Perusahaan/Industri : Jalan Industri, Kampung Sempu RT 01/03, Desa Pasirgombong, Kecamatan Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, 17530.

Depok, 5 April 2026

Singgih Adi Prasetyo

NIM : 2302311176

Catatan: Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| No | Hari/Tanggal | Tanda Tangan | Keterangan |
|----|--------------|--------------|------------|
| 1 | 05-01-2026 | | |
| 2 | 06-01-2026 | | |
| 3 | 07-01-2026 | | |
| 4 | 08-01-2026 | | |
| 5 | 09-01-2026 | | |
| 6 | 12-01-2026 | | |
| 7 | 13-01-2026 | | |
| 8 | 14-01-2026 | | |
| 9 | 15-01-2026 | | |
| 10 | 19-01-2026 | | |
| 11 | 20-01-2026 | | |
| 12 | 21-01-2026 | | |
| 13 | 22-01-2026 | | |
| 14 | 23-01-2026 | | |
| 15 | 26-01-2026 | | |
| 16 | 27-01-2026 | | |
| 17 | 28-01-2026 | | |
| 18 | 29-01-2026 | | |
| 19 | 30-01-2026 | | |
| 20 | 02-02-2026 | | |

Cikarang, 05 April 2026
Pembimbing Industri

(Raizy Ziman Syah S.Tr.T)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| No | Hari/Tanggal | Tanda Tangan | Keterangan |
|----|--------------|---------------|------------|
| 1 | 03-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 2 | 04-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 3 | 05-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 4 | 06-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 5 | 09-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 6 | 10-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 7 | 11-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 8 | 12-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 9 | 13-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 10 | 16-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 11 | 17-02-2026 | libur imlek | |
| 12 | 18-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 13 | 19-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 14 | 20-02-2026 | bimbingan ojt | |
| 15 | 23-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 16 | 24-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 17 | 25-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 18 | 26-02-2026 | <i>Amf</i> | |
| 19 | 27-02-2026 | bimbingan ojt | |
| 20 | 02-03-2026 | <i>Amf</i> | |

Cikarang, 05 April 2026
Pembimbing Industri

Amf
(Raizy Ziman Syiar S.Tr.T)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| No | Hari/Tanggal | Tanda Tangan | Keterangan |
|----|--------------|---------------|------------|
| 1 | 03-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 2 | 04-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 3 | 05-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 4 | 06-03-2026 | bimbingan ojt | |
| 5 | 09-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 6 | 10-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 7 | 11-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 8 | 12-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 9 | 13-03-2026 | bimbingan ojt | |
| 10 | 25-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 11 | 26-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 12 | 27-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 13 | 30-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 14 | 31-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 15 | 01-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 16 | 02-03-2026 | <i>Shuf</i> | |
| 17 | 03-03-2026 | <i>Shuf</i> | |

Cikarang, 05 April 2026
Pembimbing Industri

Raizy Ziman
(Raizy Ziman)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

| No. | Tanggal | Urutan kegiatan |
|-----|------------|--|
| 1 | 05-01-2026 | Adaptasi Lingkungan Perusahaan, Pengenalan Struktur Jabatan perusahaan, serta pengenalan bagian-bagian pada divisi Produksi |
| 2 | 06-01-2026 | Mulai membantu dalam penanganan rutin di line produksi, mencari permasalahan yang ada pada line seperti mengontrol alat alat penunjang produksi (alat 5R, Ringkas, Rapi, Resik, Rawat, Rajin) |
| 3 | 07-01-2026 | Melaksanakan pengecekan rutin line produksi lebih awal, serta membantu persiapan alat penunjang produksi seperti timbangan, dan alat kebersihan di area produksi setiap mesin |
| 4 | 08-01-2026 | Mendata "Cycle Time" seluruh mesin yang terdapat pada line produksi, diberikan tugas untuk mencari tahu cara bagaimana agar Cycle time dapat dikurangi, dengan mengukur waktu setiap satu kali produksi part pada mesin, dan mengukur waktu operator menyelesaikan satu part |
| 5 | 09-01-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melaksanakan pengecekan rutin line produksi lebih awal, serta membantu persiapan alat penunjang produksi seperti timbangan, dan alat kebersihan di area produksi setiap mesin• Mendata "Cycle Time" seluruh mesin yang terdapat pada line produksi. |
| 6 | 12-01-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Membuat pemetaan Skate Holder Mapping pada board perusahaan• Melakukan Re Assembly Lay Out Produksi |
| 7 | 13-01-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melakukan modifikasi jalur Runner pada line Produksi untuk menunjang produksi• Mengikuti sosialisasi On The Job Training (OJT) dari pihak kampus |
| 8 | 14-01-2026 | Melakukan perbaikan jig operator menggunakan infraboard pada mesin produksi. Perbaikan dilakukan untuk meningkatkan kenyamanan dan keamanan kerja operator. |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|----|------------|---|
| 9 | 15-01-2026 | Melakukan reposisi tempat penyimpanan boks part yang tidak berada pada posisi yang tepat. Kegiatan ini bertujuan untuk meningkatkan kerapian area kerja. |
| 10 | 19-01-2026 | Melakukan pendataan defect flashing yang terjadi pada setiap mesin produksi. Data tersebut digunakan untuk mengetahui jumlah cacat produk yang terjadi. |
| 11 | 20-01-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Mengikuti rapat improvement produksi bersama kepala bagian produksi• Mendata Defect flashing ke dalam Excel |
| 12 | 21-01-2026 | Melaksanakan pengecekan rutin line produksi lebih awal, serta membantu persiapan alat penunjang produksi seperti timbangan, dan alat kebersihan di area produksi setiap mesin |
| 13 | 22-01-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melakukan pembersihan jalan line produksi dan memastikan tidak adanya oli yang berceceran di jalan• Menyiapkan perlengkapan kostum QCC Divisi Produksi |
| 14 | 23-01-2026 | Ikut Mengikuti pelaksanaan QCC (Quality Control Circle) bersama tim Divisi Produksi |
| 15 | 26-01-2026 | Melakukan pembuatan foambag untuk meja operator. Foambag digunakan sebagai alas kerja untuk menjaga keamanan part. |
| 16 | 27-01-2026 | Melaksanakan pengecekan rutin line produksi lebih awal, serta membantu persiapan alat penunjang produksi seperti timbangan, dan alat kebersihan di area produksi setiap mesin |
| 17 | 28-01-2026 | Melaksanakan pemberian nomor mesin injection untuk memudahkan pencarian mesin |
| 18 | 29-01-2026 | Melaksanakan kegiatan kaizen pada mesin 22 sebagai upaya peningkatan keselamatan kerja |
| 19 | 30-01-2026 | Menyiapkan stok part produksi sesuai jenis partnya untuk dilakukan pendataan |
| 20 | 31-01-2026 | Melaksanakan stok tacking divisi produksi |
| 21 | 2-02-2026 | Melakukan pengecekan terhadap line produksi baik dari kondisi meja operator tempat boks part |
| 22 | 3-02-2026 | Melakukan pengambilan data defect flashing pada setiap mesin injection untuk dilakukan pendataan |
| 23 | 4-02-2026 | Melaksanakan pengecekan terhadap timbangan pada setiap mesin apakah masih berfungsi dengan baik dan tidaknya |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|----|------------|--|
| 43 | 3-03-2026 | Membuat dan menyediakan tempat cutter operator untuk menjaga safety |
| 44 | 4-03-2026 | Melakukan input atau pendataan alat kebersihan 5R pada setiap mesin injection |
| 45 | 5-03-2026 | Melaksanakan perbaikan terhadap tempat boks yang sudah tidak layak untuk diganti dengan yg baik |
| 46 | 6-03-2026 | Melaksanakan perbaikan pada tempat boks mesin 33, 17, dan 35 pergantian roll dan tulang yang kurang panjang |
| 47 | 9-03-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melakukan pengecekan alat 5R setiap mesin• Melengkapi peralatan 5R yang belum lengkap |
| 48 | 10-03-2026 | Pembuatan tempat subpart seal engtop serta melakukan reposition pada meja operator |
| 49 | 11-03-2026 | Melakukan pengecekan timbangan pada setiap mesin Melakukan pengecekan rak box apakah sudah ok atau belum |
| 50 | 12-03-2026 | Melakukan pengecekan kelengkapan pada alat 5R pada setiap mesin Melakukan cek timbangan setiap hatsumono rak |
| 51 | 13-03-2026 | Bimbingan Laporan OJT |
| 52 | 16-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 53 | 17-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 54 | 18-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 55 | 19-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 56 | 20-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 57 | 23-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 58 | 24-03-2026 | LIBUR HARI RAYA IDUL FITRI |
| 59 | 25-03-2026 | Izin Masih Diperjalanan Mudik |
| 60 | 26-03-2026 | Melaksanakan pengecekan timbangan dan reposition pada rak boks yang ada diline produksi, Melaksanakan penataan tempat boks part untuk running dimesin 06 |
| 61 | 27-03-2026 | Bimbingan Laporan OJT |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|----|------------|---|
| 24 | 5-02-2026 | Melakukan pergantian tempat instruksi kerja yang terdapat dimeja operator assy |
| 25 | 6-02-2026 | Melakukan pengecekan dan pergantian tempat cutter bekas operator yang sudah penuh |
| 26 | 9-02-2026 | Melaksanakan perbaikan pada tempat penyimpanan boks guna meningkatkan kerapian,keamanan dan efisiensi area kerja |
| 27 | 10-02-2026 | Menyiapkan tempat penyimpanan boks part pada mesin injection Mengikuti rapat e Kaizen bersama divisi produksi |
| 28 | 11-02-2026 | Pengecekan kelengkapan alat 5R setiap mesin Re-layout 5M board |
| 29 | 12-02-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Cek Timbangan Mapping setiap hatsumono rak• Melengkapi konten information board area assembly |
| 31 | 13-02-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Mengganti karpet meja operator assembly pada mesin• BAP timbangan rusak untuk dilakukan penanganan |
| 32 | 16-02-2026 | Melaksanakan pengecekan terhadap timbangan pada setiap mesin apakah masih berfungsi dengan baik dan tidaknya |
| 33 | 17-02-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melaksanakan pengecekan Genba Manajemen• Melaksanakan genba 5R |
| 34 | 18-02-2026 | Melaksanakan Layout pada Area Mesin Injection |
| 35 | 19-02-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melaksanakan pengecekan Timbangan Mapping setiap hatsumono• Melakukan Genba 5R dan AMTPM |
| 36 | 20-02-2026 | Melakukan pembuatan tempat label menyiapkan celemek operator |
| 37 | 23-02-2026 | Melakukan pengecekan kelengkapan alat 5R pada line produksi |
| 38 | 24-02-2026 | Merapikan cover mesin injection saat terjadi kerusakan pada platnya |
| 39 | 25-02-2026 | Melakukan pengecekan timbangan dan tempat rak pada line produksi |
| 40 | 26-02-2026 | Melakukan pembuatan tempat label dan melakukan pemasangan identitas gravity roll |
| 41 | 27-02-2026 | Melaksanakan Reposition tempat penyimpanan boks pada line produksi |
| 42 | 2-03-2026 | Melakukan pembuatan dokumen Qpoint dan IK pada bagian Assy |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|----|------------|--|
| 62 | 30-03-2026 | Melakukan pengecekan dan pergantian tempat cutter bekas yang telah penuh |
| 63 | 31-03-2026 | Melakukan penataan tempat boks pada mesin dan Training pengenalan lingkungan dan area kerja kepada man power baru yang akan menggantikan |
| 64 | 1-04-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melakukan perbaikan tempat penyimpanan boks pada mesin injection 06• Membuat tempat Cutter bekas untuk setiap mesin• Melakukan pergantian seluruh tempat cutter baru pada setiap mesin |
| 65 | 2-04-2026 | <ul style="list-style-type: none">• Melakukan pengecekan Timbangan pada setiap hatsumono rak• Pengecekan Karakuri tempat penyimpanan boks• Genba Eybold yang tidak pada tempatnya di mold |

Pembimbing Industri



(Raizy Ziman Syiar S.Tr.T)

Mahasiswa

(Singgih Adi Prasetyo)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3
Alamat Industri / Perusahaan : Jalan Industri, Kampung Sempu RT 01/03, Desa
Pasirgombong, Kecamatan Cikarang Utara, Kabupaten
Bekasi, Jawa Barat, 17530.
Nama Mahasiswa : Singgih Adi Prasetyo
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311176
Program Studi : D3 Teknik Mesin

| No | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------|-------|------------|
| 1. | Sikap | 97 | |
| 2. | Kerja sama | 97 | |
| 3. | Pengetahuan | 95 | |
| 4. | Inisiatif | 95 | |
| 5. | Keterampilan | 96 | |
| 6. | Kehadiran | 95 | |
| | Jumlah | 575 | |
| | Nilai Rata-rata | 95,8 | |

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3
 Alamat Industri : Jalan Industri, Kampung Sempu RT 01/03, Desa Pasirgombong, Kecamatan Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, 17530.
 Nama Pembimbing : Raizy Ziman Syiar S.Tr.T
 Jabatan : Kepala Bagian Dept Produksi
 Nama Mahasiswa : Singgih Adi Prasetyo

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Bila ada temuan dalam pekerjaan bisa langsung dikoordinasikan thd atasan sehingga memudahkan dalam pengerjaan.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Cikarang , April 2026

Pembimbing Industri



Raizy Ziman Syiar S.Tr.T

Catatan: Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Mada Wikri Tunggal Plant 3
Alamat Industri/Perusahaan : Jalan Industri, Kampung Sempu RT 01/03, Desa Pasirgombong, Kecamatan Cikarang Utara, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat, 17530.
Nama Mahasiswa : Singgih Adi Prasetyo
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311176
Program Studi : D3 Teknik Mesin

| No | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan dari lapangan | 92 | |
| 2. | Kesimpulan dan Saran | 92 | |
| 3. | Sistematika Penulisan | 90 | |
| 4. | Struktur Bahasa | 90 | |
| | Jumlah | | |
| | Nilai Rata-rata | 91 | |

Depok 25 April 2026

Pembimbing Jurusan

Radhi Maladzi, S.T., M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| Nama | : Singgih Adi Prasetyo | | |
|---------------|--|---|-------|
| NIM | : 2302311176 | | |
| Program Studi | : D3 Teknik Mesin | | |
| Subjek PKL | : Praktek Kerja Lapangan | | |
| Judul PKL | : Proses Produksi Cover Eng Top dengan Metode Injection Moulding di PT. Mada Wikri Tunggal | | |
| No | Tanggal | Permasalahan | Paraf |
| 1. | 20-02-2026 | → Konsultasi ruang lingkup OJT dan Pemulihan Judul Laporan. | R |
| 2. | 27-02-2026 | → Revisi pada Latar belakang Laporan | R |
| 3. | 6-03-2026 | → Revisi pada Tujuan Penelitian Laporan | R |
| 4. | 13-03-2026 | → Revisi Penulisan Keterangan Sebelum bagian gambar agar sesuai format penulisan. | R |
| 5. | 3-04-2026 | → Revisi Perbaikan Penjelasan defect pada labran. | R |
| 6. | 10-04-2026 | → Revisi Pembuatan tabel Parameter pada layar Monitor. | R |
| 7. | 17-04-2026 | → Revisi Perbaikan gambar dan kesimpulan | R |
| 8. | 21-04-2026 | Bimbingan akhir | R |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto Bersama Pembimbing Industri

