



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

**KAJIAN PEMELIHARAAN *MIXING HEAD* PADA
MESIN *INJECTION POLYURETHANE* DI PT
SHARP ELECTRONICS INDONESIA**



Disusun oleh :

Shanda Ramadhani 2302311057

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

Dengan Judul :

**KAJIAN PEMELIHARAAN MIXING HEAD PADA MESIN INJECTION
POLYURETHANE DI PT SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

Disusun oleh:

Nama / NIM : Shanda Ramadhani / 2302311057
Jurusan / Prodi : Teknik Mesin / D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL : 25 Februari 2026 – 29 Mei 2026

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

25 Mei 2026

Mengetahui,

Dosen Pembimbing
Magang

Drs. Nugroho Eko S, Dipl.Ing., M.T.
NIP. 196512131992031001

Kepala Program Studi
D3 Teknik Mesin

Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045

Ketua Jurusan
Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
DI PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

Dengan Judul :

**KAJIAN PEMELIHARAAN *MIXING HEAD* PADA MESIN *INJECTION*
POLYURETHANE DI PT SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

Disusun oleh:

Nama / NIM	:	Shanda Ramadhani / 2302311057
Jurusan / Prodi	:	Teknik Mesin / D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	:	Politeknik Negeri Jakarta
Waktu PKL	:	25 Februari 2026 – 29 Mei 2026

Telah diperiksa dan disetujui pada tanggal :

22 Mei 2026

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**
Mengetahui,
Pembimbing Industri
PT Sharp Electronics Indonesia

PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Drajat Wahyudi



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT atas segala rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik dan tepat waktu.

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk memenuhi kegiatan Praktik Kerja Lapangan pada Program Studi Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selain itu, laporan ini disusun sebagai bentuk dokumentasi dan hasil pembelajaran selama pelaksanaan PKL di PT Sharp Electronics Indonesia, khususnya pada bagian Maintenance refrigerator.

Selama pelaksanaan PKL hingga penyusunan laporan ini, penulis memperoleh banyak pengalaman, pengetahuan, serta bimbingan dari berbagai pihak. Oleh karena itu, pada kesempatan ini penulis ingin menyampaikan ucapan terima kasih kepada:

1. Allah SWT yang telah memberikan kesehatan, kelancaran, dan kemudahan selama pelaksanaan PKL dan penyusunan laporan.
2. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan doa, dukungan, dan semangat kepada penulis.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T., selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiarso, Dipl. Ing., M.T., selaku Dosen Pembimbing dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir di Politeknik Negeri Jakarta, Program Studi Teknik Mesin.
6. Pak Maman dan Pak Kemal yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Pak Dede, Pak Drajat, seluruh staf Maintenance, serta pihak PE (*Production Engineering*) PT Sharp Electronics Indonesia yang telah memberikan arahan, bantuan, pengalaman kerja, serta berbagi ilmu dan pengetahuan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan berlangsung.
8. Teman-teman dan semua pihak yang telah membantu dalam proses pelaksanaan PKL maupun penyusunan laporan ini.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan baik dari segi penyusunan maupun isi pembahasan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun demi perbaikan di masa mendatang. Akhir kata, penulis berharap laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat serta menambah wawasan bagi pembaca, khususnya dalam bidang pemeliharaan mesin industri.

Jakarta, 22 Mei 2026

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Shanda Ramadhani
NIM. 2302311057



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS	Error! Bookmark not defined.
LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI	i
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	3
BAB II	4
2.1 Sejarah Perusahaan	4
2.2 Profil Perusahaan	5
2.3 Visi, Misi, dan Arah Perusahaan	6
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan	7
2.5 Lokasi dan Ruang Lingkup Perusahaan	8
BAB III	10
3.1 Bentuk Kegiatan PKL	10
3.2 Prosedur Kerja PKL	11
3.3 Tinjauan Mixing Head pada Mesin Injection Polyurethane	12
3.4 Kendala Kerja	17
3.5 Pembahasan dan Usulan Perbaikan	20
BAB IV	23
4.1 Kesimpulan	23
4.2 Saran	24
DAFTAR PUSTAKA	26
LAMPIRAN	27



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Sharp Electronics Indonesia	4
Gambar 2. 2 PT Sharp Electronics Indonesia KHIC	5
Gambar 2. 3 Struktur organisasi Maintenance Refrigerator.....	7
Gambar 2. 4 Lokasi PT Sharp Electronics Indonesia.....	9
Gambar 3. 1 Mesin injection polyurethane pada lini produksi	12
Gambar 3. 2 Komponen mixing head pada mesin injection polyurethane	13
Gambar 3. 3 Exploded view komponen mixing head Cannon FPL18HP.....	14
Gambar 3. 4 Konstruksi dan prinsip kerja mixing head tipe L-type	15
Gambar 3. 5 Perbandingan Kondisi (a) Seal kondisi normal, (b) Seal kondisi rusak, (c) Self cleaning kondisi normal, dan (d) Self cleaning kondisi rusak..	18
Gambar 3. 6 Kondisi self cleaning yang mengalami scratch	19



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Perbandingan Kondisi Komponen Mixing Head 17





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu perguruan tinggi vokasi yang menekankan keseimbangan antara penguasaan teori dan keterampilan praktik, khususnya pada Program Studi Teknik Mesin. Mahasiswa tidak hanya dituntut memahami konsep dasar permesinan, tetapi juga mampu mengaplikasikannya secara langsung di dunia industri. Oleh karena itu, diperlukan suatu kegiatan yang dapat menjembatani antara teori yang diperoleh di bangku perkuliahan dengan praktik di lapangan.

Salah satu bentuk implementasi pembelajaran tersebut adalah Praktik Kerja Lapangan (PKL). PKL merupakan program akademik yang memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk terlibat langsung dalam lingkungan kerja industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa dapat memahami sistem kerja perusahaan, proses produksi, serta penerapan ilmu teknik mesin dalam kondisi nyata. Selain itu, PKL juga menjadi sarana untuk melatih kedisiplinan, tanggung jawab, serta kemampuan beradaptasi terhadap budaya kerja di dunia industri.

Dalam industri manufaktur, mesin produksi memiliki peranan penting dalam menunjang kelancaran proses operasional. Mesin digunakan secara terus-menerus dalam kegiatan produksi, sehingga berpotensi mengalami penurunan performa, keausan komponen, maupun gangguan operasional. Apabila kondisi tersebut tidak ditangani dengan baik, maka dapat menyebabkan terjadinya *downtime*, penurunan kualitas produk, serta meningkatnya biaya operasional perusahaan.

Salah satu proses produksi yang banyak digunakan dalam industri manufaktur adalah proses berbasis material *polyurethane*. Material ini banyak dimanfaatkan karena memiliki sifat ringan, kuat, serta memiliki kemampuan isolasi yang baik. Dalam proses pengolahannya, digunakan mesin *injection polyurethane* yang berfungsi untuk mencampur dan menginjeksikan material ke dalam cetakan sesuai spesifikasi produk yang



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

diinginkan [1]. Kinerja mesin ini sangat bergantung pada kondisi komponen yang bekerja secara presisi dalam sistemnya.

Namun, dalam praktik di lapangan, sering ditemukan berbagai kendala pada mesin produksi, seperti penurunan performa komponen, kebocoran pada sistem, serta gangguan pada bagian tertentu yang dapat mempengaruhi proses produksi. Permasalahan tersebut umumnya disebabkan oleh kurang optimalnya sistem pemeliharaan atau tidak dilaksanakannya perawatan secara rutin dan terjadwal.

Oleh karena itu, penerapan sistem pemeliharaan yang baik menjadi suatu kebutuhan dalam industri manufaktur. Pemeliharaan dilakukan untuk menjaga kondisi mesin tetap optimal, memperpanjang umur pakai komponen, serta mengurangi risiko terjadinya kerusakan mendadak selama proses produksi [2]. Dengan adanya sistem pemeliharaan yang terencana, perusahaan dapat meningkatkan keandalan mesin serta menjaga kelancaran proses produksi secara berkelanjutan.

Melalui kegiatan PKL yang dilaksanakan di PT Sharp Electronics Indonesia, mahasiswa diharapkan dapat memahami secara langsung bagaimana sistem pemeliharaan mesin diterapkan di industri. Selain itu, mahasiswa juga dapat mengamati berbagai permasalahan yang terjadi di lapangan serta mempelajari upaya penanganannya sebagai bagian dari pengembangan kompetensi di bidang teknik mesin.

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada:

- a. Waktu : 25 Februari 2026 – 29 Mei 2026
- b. Tempat : PT. Sharp Electronics Indonesia
- c. Bagian : *Maintenance*
- d. Aktivitas : Observasi proses produksi , mempelajari mesin *injection polyurethane*, mengamati komponen dan sistem kerja mesin, mengikuti kegiatan pemeliharaan mesin, mempelajari prosedur kerja (*Standard Operating Procedure/SOP*), dan mengidentifikasi kendala pada mesin.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah sebagai berikut:

1. Memenuhi salah satu persyaratan akademik pada Program Studi Teknik Mesin
2. Mengetahui dan memahami sistem kerja di lingkungan industri
3. Mempelajari proses produksi yang menggunakan mesin *injection polyurethane*
4. Meningkatkan pengetahuan, keterampilan, dan pengalaman kerja di bidang teknik mesin

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) diharapkan memberikan manfaat bagi berbagai pihak, antara lain:

1. Bagi Mahasiswa
 1. Menambah pengalaman kerja secara langsung di lingkungan industri
 2. Meningkatkan pemahaman terhadap proses produksi dan pemeliharaan mesin
 3. Mengembangkan keterampilan teknis serta kemampuan adaptasi di dunia kerja
2. Bagi Perguruan Tinggi
 1. Menjalin kerja sama antara institusi pendidikan dengan dunia industri
 2. Menjadi bahan evaluasi dalam pengembangan kurikulum yang sesuai dengan kebutuhan industri
3. Bagi Perusahaan
 1. Membantu pelaksanaan kegiatan operasional, khususnya di bagian *maintenance*
 2. Mendukung pengembangan sumber daya manusia melalui kerja sama dengan institusi Pendidikan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Sharp Electronics Indonesia pada bagian *maintenance* lini produksi *refrigerator*, serta hasil pengamatan terhadap kondisi *shaft self cleaning* dan *seal* pada *mixing head* mesin *injection polyurethane*, dapat disimpulkan sebagai berikut:

1. *Mixing head* tipe *high-pressure piston-actuated* Cannon FPL18HP merupakan komponen penting dalam proses *injection polyurethane* karena berfungsi sebagai tempat pencampuran material *polyol* dan *isocyanate* sebelum diinjeksikan ke dalam struktur *refrigerator*. Kualitas *foam polyurethane* sebagai lapisan insulasi dipengaruhi oleh kondisi dan kinerja komponen ini, khususnya pada bagian *shaft self cleaning* dan *seal*.
2. Kerusakan yang ditemukan pada *mixing head* meliputi *scratch* pada *shaft self cleaning* serta keausan pada *seal*. Berdasarkan hasil pengamatan di lapangan, *scratch* pada *shaft self cleaning* ditemukan dalam beberapa pola goresan yang berbeda. Sebagian goresan diduga terjadi akibat gesekan terhadap sisa material *polyurethane* yang mengeras di dalam *mixing chamber*, sedangkan goresan lainnya berkaitan dengan proses pembersihan area *dop* pada *mixing head*. Hal tersebut terjadi karena posisi *shaft self cleaning* berada dekat dengan area pembersihan sehingga proses *cleaning* perlu dilakukan dengan lebih hati-hati agar permukaan *shaft* tidak mengalami gesekan secara langsung.
3. Keausan pada *seal* terjadi akibat penggunaan berulang pada tekanan operasional mesin dan dapat dipercepat oleh kondisi permukaan *shaft* yang mengalami *scratch*. Kerusakan pada kedua komponen tersebut berdampak pada sistem hidrolis mesin, khususnya menyebabkan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kebocoran oli yang mengakibatkan tekanan hidrolis menurun dan kinerja aktuator menjadi kurang optimal. Dalam kondisi tertentu, hal tersebut dapat menghambat mekanisme naik turun *self cleaning* bahkan berpotensi menyebabkan *blocking* pada sistem.

4. Berdasarkan hasil pengamatan selama kegiatan PKL, kondisi sistem pelumasan dan *recirculation dop* diduga turut mempengaruhi kebersihan area *mixing chamber* dan kondisi permukaan komponen selama proses operasional berlangsung. Oleh karena itu, selain penanganan secara korektif melalui penggantian komponen, pendekatan preventif juga diperlukan untuk membantu mengurangi potensi kerusakan yang berulang.

4.2 Saran

Berdasarkan hasil kajian dan kondisi aktual di lapangan, beberapa saran yang dapat diberikan untuk meningkatkan keandalan komponen mixing head adalah sebagai berikut:

1. Melakukan evaluasi terhadap interval resirkulasi cairan dop agar sisa material polyurethane tidak sempat mengeras dan menumpuk di dalam mixing chamber sehingga gesekan abrasif pada shaft dapat diminimalkan.
2. Memastikan sistem sirkulasi dop dan pompa dop selalu dalam kondisi baik agar aliran cairan pelumas tetap berjalan dengan baik selama mesin beroperasi.
3. Meningkatkan perhatian terhadap posisi shaft self cleaning saat proses pembersihan area dop dilakukan agar permukaan shaft tidak mengalami gesekan yang dapat menimbulkan scratch.
4. Melakukan pemeriksaan dan pendokumentasian kondisi permukaan shaft serta seal pada setiap penggantian mixing head, sehingga pola kerusakan dapat dipantau secara berkala dan dijadikan dasar evaluasi pada kegiatan perawatan berikutnya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Mengevaluasi dan memperbarui SOP perawatan sesuai kondisi aktual di lapangan, khususnya terkait interval resirkulasi cairan dop dan prosedur pembersihan area dop agar tidak menimbulkan kerusakan baru akibat kesalahan penanganan.

Dengan penerapan saran-saran tersebut, diharapkan frekuensi kerusakan pada komponen mixing head dapat ditekan, kinerja sistem hidrolik tetap optimal, serta keandalan mesin injection polyurethane dalam proses produksi dapat meningkat secara berkelanjutan.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] G. Oertel, Polyurethane Handbook, 2nd ed. Munich, Germany: Hanser Publishers, 1993.
- [2] B. S. Dhillon, Engineering Maintenance: A Modern Approach. Boca Raton, FL, USA: CRC Press, 2002.
- [3] Sharp Corporation, "History of Sharp," Sharp Global. [Online]. Available: <https://global.sharp/corporate/info/history/> [Accessed: May 11, 2026].
- [4] Sharp Electronics Indonesia, "55 Tahun Sharp Electronics Indonesia Melayani dengan Hati," Sharp Indonesia. [Online]. Available: <https://id.sharp/news/55-tahun-sharp-electronics-indonesia-melayani-dengan-hati-membangun-kepercayaan-selama-lima> [Accessed: May 11, 2026].
- [5] Sharp Electronics Indonesia, "Company Profile," Sharp Indonesia. [Online]. Available: <https://id.sharp> [Accessed: May 11, 2026].
- [6] Sharp Corporation, "Corporate Profile 2026," Sharp Corporation, Apr. 2026.
- [7] Sharp Electronics Indonesia, "Sharp Perkenalkan Slogan Global Baru 'In Step With Your Future'," Sharp Indonesia. [Online]. Available: <https://id.sharp/news/sharp-perkenalkan-slogan-global-baru-step-your-future-dan-wujudkan-komitmen-melalui-bantuan> [Accessed: May 11, 2026].
- [8] Cannon S.p.A., FPL AD 2019 – Mixing Heads. Milan, Italy: Cannon Group, 2019. [Online]. Available: <https://cannon.com/wp-content/uploads/FPL-AD-2019.pdf> [Accessed: May 11, 2026].
- [9] U. Maier, H.-G. Wirtz, J. Fietz, A. Frahm, and T. Rüb, "Polyurethane Processing Systems," *Kunststoffe*, vol. 94, no. 7, 2004.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1. Surat pengajuan PKL



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034

Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 303/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026
 Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan
 di PT Sharp Electronics Indonesia**

20 Februari 2026

**Yth. Human Resources Development
 PT Sharp Electronics Indonesia**

Karawang International Industrial City Jalan Harapan
 Raya Lot LL 1&2, Sirnabaya, Telukjambe Timur,
 Karawang, Jawa Barat, 41361

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Sharp Electronics Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Shanda Ramadhani	2302311057	23 Februari s/d 29 Mei 2026	DIII Teknik Mesin

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

Ketua Jurusan Teknik Mesin

 Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
 NIP. 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan;
4. Kabag. Keuangan dan Umum;
5. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Surat tanda terima

SHARP

PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA
JL. HARAPAN RAYA LOT LL 1 & 2
KAWASAN INDUSTRI KIIC SIRNABAYA
TELUKJAMBE TIMUR KARAWANG
PHONE : (62-267) 8468 600 (HUNTING)
FAX : (62-267) 8468 601
JAWA BARAT 41361
INDONESIA

Karawang, 25 Februari 2026

Nomor : 132/SEID/HRD/II/26
Lamp : -
Perihal : Persetujuan Permohonan Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Kepada Yth : Dr. Fuad Zainuri, S. T.,M.Si
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Dengan Hormat,

Menjawab surat No. **303/DST/PL3.7/B/PK.01.09/2026** mengenai permohonan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di perusahaan kami. Maka dengan ini kami informasikan bahwa, kami dapat menerima kegiatan tersebut. Adapun rencana kegiatan tersebut akan dilaksanakan pada periode:

Tanggal : 25 Februari s/d 29 Mei 2026
Nama Peserta : Shanda Ramadhani (2302311057)
Program Studi : DIII Teknik Mesin
Lokasi : PT. Sharp Electronics Indonesia
HA Factory

Demikian surat ini kami sampaikan, terima kasih.

Hormat Kami,



PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Gandhi Satya Mahardika
People Development



Lampiran 3. Daftar isian

Formulir 1

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK
KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa: 1. Shanda Ramadhani NIM : 2302311057

Program studi : D3 Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Sharp Electronics Indonesia

Alamat Perusahaan/Industri : Karawang International Industrial City Jalan
Harapan Raya Lot LL 1&2, Sirnabaya,
Telukjambe Timur Karawang, Jawa Barat
41361,

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, 22 Mei 2026

Shanda Ramadhani

NIM : 2302311057

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 4. Daftar hadir PKL

Formulir 2

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Perusahaan : PT. Sharp Electronics Indonesia
Waktu Magang : 25 Februari 2026 – 29 Mei 2026

Bulan Tahun	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
Februari 2026	Shanda Ramadhani	1	2	3	4	5	6	7
		8	9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
		22	23	24	25	26	27	

Bulan Tahun	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
Maret 2026	Shanda Ramadhani	1	2	3	4	5	6	
		8	9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
		22	23	24	25	26	27	28
		29	30	31				

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan Tahun	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
April 2026	Shanda Ramadhani				1	2	3 Libur Nasional	4
		5	6	7	8	9	10	11
		12	13	14	15	16 Bimbingan	17	18
		19	20	21	22	23 Bimbingan	24	25
		26	27	28	29	30		

Bulan Tahun	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
Mei 2026	Shanda Ramadhani						1 Libur Nasional	2
		3	4	5	6	7	8	9
		10	11	12	13	14 Libur Nasional	15 Libur	16
		17	18	19	20	21	22	23
		24	25	26	27	28	29	30

Karawang, 22 Mei 2026
Pembimbing Industri

Effy Wahyudi
PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Drajat Wahyudi

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 5. Catatan kegiatan harian

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA
LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan
1	25 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengikuti orientasi perusahaan oleh HR terkait profil dan proses produksi.• Mengikuti pemaparan materi HSE terkait KYT (<i>Kiken Yochi Training</i>).• Orientasi area kerja Refrigerator Maintenance.• Mengikuti maintenance penggantian belt dan perbaikan rantai <i>chain conveyor</i>.• Mengikuti penggantian CPU pada panel Refrigerator Cabinet Assembly Machine (<i>marriage machine</i>).
2	26 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengikuti kegiatan maintenance pada mesin Injection Door PU.• Mengamati perbaikan kebocoran pipa hidrolik dengan metode pengelasan.• Mengikuti proses pembongkaran dan penggantian jig yang sudah aus.
3	27 Februari 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler (penggantian shield dan ring).• Observasi mesin Injection Door PU.
4	2 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengikuti maintenance mesin robot transfer akibat gangguan pada komponen bolt screw pulley.• Membantu teknisi dalam kegiatan repair coupler dengan mengganti shield dan ring.• Mengikuti pengecekan storage material cab PU.
5	3 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler dengan penggantian shield dan ring.• Mengikuti pembongkaran pompa DOP dan ditemukan kerusakan pada membran pompa.• Mengamati pembongkaran mixing head injection

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		untuk mempelajari sistem pencampuran material PU.
6	4 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Mengikuti pengecekan lifter mezzanine (inverter 0 Hz → disesuaikan ±18 Hz, normal kembali). • Mengikuti penanganan piston macet pada mesin notching. • Repair coupler (penggantian shield dan ring). • Mengikuti perbaikan kabel sensor area after roll forming. • Mengikuti pengecekan stok Door PU pada storage. • Mengikuti penanganan piston mesin trimming.
7	5 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Mengikuti penggantian bearing penggerak belt conveyer. • Melakukan repair coupler (penggantian shield dan ring). • Mengikuti pengecekan mesin notching karena punch/dies tidak turun.
8	6 Maret 2026	Bimbingan
9	9 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Perbaikan error sensor pada evacuating line B melalui program CPU. • Penggantian pompa hidrolis pada bagian trimming.
10	10 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Pembelajaran penggunaan megger untuk pengecekan kebocoran arus pada motor. • Perbaikan kebocoran selang kompresor pada mesin cabinet roll forming.
11	11 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair nepel/coupler. • Observasi proses Door PU untuk kebutuhan laporan.
12	12 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair nepel/coupler. • Observasi mesin Door PU.
13	13 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair nepel/coupler. • Observasi mesin Door PU.
14	16 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Pembongkaran material nepel baru. • Perakitan nepel/coupler. • Crimping skun kabel grounding dan pelapisan isolasi.
15	17 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Observasi mesin Injection Door PU.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> • Inspeksi area storage dan identifikasi peralatan.
16	18 Maret 2026	Libur Lebaran
17	19 Maret 2026	Libur Lebaran
18	20 Maret 2026	Libur Lebaran
19	23 Maret 2026	Libur Lebaran
20	24 Maret 2026	Libur Lebaran
21	25 Maret 2026	Libur Lebaran
22	26 Maret 2026	Libur Lebaran
23	27 Maret 2026	Libur Lebaran
24	30 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Observasi mesin Injection Door PU. • Penyusunan laporan magang.
25	31 Maret 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penanganan strapping band tidak merekat optimal pada proses packing (kurang panas).
26	1 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Pembersihan area kerja. • Observasi proses produksi refrigerator.
27	2 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Perbaiki kebocoran udara kompresor pada mesin bending U. • Pengencangan baut pada shaft di line mesin Injection Door PU.
28	3 April 2026	Libur Nasional
29	6 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Observasi mesin notching.
30	7 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penggantian pompa DOP pada mesin Injection Door PU (tidak memompa) dan pembersihan pompa DOP. • Pengelasan baut patah dan penanganan roda gigi aus pada mesin vacuum forming.
31	8 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyesuaian komposisi campuran poly dan C5 pada mesin Injection Cabinet PU A. • Penanganan kendala proses notching.
32	9 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

33	10 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Pengamplasan dan pembersihan rel conveyor pada mesin Injection Door PU.• Pengelasan penyangga piston pin (door close) pada mesin Injection Door PU A.
34	13 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Perbaiki kebocoran udara pada mesin vacuum transfer.
35	14 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penyusunan laporan magang.• Pengecekan mesin Injection Door PU B setelah penggantian rel conveyor.
36	15 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penggantian jig mesin notching (tidak dapat melakukan proses punching).• Penggantian belt conveyor di notching B
37	16 April 2026	Bimbingan
38	17 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Observasi mesin Injection PU.
39	20 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penggantian mixing head pada mesin Injection Door PU.• Pembongkaran dan pembersihan mixing head.
40	21 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penanganan error sensor finishing melalui pengecekan program.
41	22 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Penggantian mixing head pada mesin Injection Cabinet PU.• Repair coupler.• Perakitan nepel/coupler baru untuk R600.
42	23 April 2026	Bimbingan
43	24 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penyusunan laporan magang.
44	27 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Penanganan strapping band tidak merekat sempurna pada proses packing.
45	28 April 2026	<ul style="list-style-type: none">• Observasi mesin Injection Door PU (proses pengecekan sheet).



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Perakitan mixing head.
46	29 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang.
47	30 April 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang.
48	1 Mei 2026	Libur Nasional
49	4 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Perbaiki kabel grounding pada mesin vacuum forming (terbakar). • Penyusunan laporan magang.
50	5 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Sensor trimming kabelnya putus.
51	6 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang.
52	7 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Belajar PLC. • Penyusunan laporan magang.
53	8 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang.
54	11 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Penyusunan laporan magang dan PPT.
55	12 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Pelapisan isolasi kabel grounding • Penyusunan PPT.
56	13 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Mengikuti pengencangan baut sensor pada mesin Injection Door PU A. • Penyusunan PPT.
57	14 Mei 2026	Libur Nasional
58	15 Mei 2026	Libur
59	18 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Mengikuti penggantian mixing head pada mesin Injection Door PU karena selang DOP pecah.
60	19 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none"> • Repair coupler. • Pembelajaran metode <i>Practical Problem Solving</i>. • Pengukuran benda kerja serta buat gambar kerjanya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none">• Penyusunan PPT laporan magang.
61	20 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none">• Repair coupler.• Melanjutkan penyelesaian PPT.
62	21 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none">• Mengerjakan laporan magang.• Melanjutkan PPT untuk presentasi.• Menyiapkan lampiran untuk laporan.
63	22 Mei 2026	<ul style="list-style-type: none">• Presentasi hasil magang.• Dokumentasi untuk lampiran pada laporan.

Pembimbing Industri

Mahasiswa

PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Drajat Wahyudi

Shanda Ramadhani

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Lampiran 6. Lembar penilaian PKL Industri

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Sharp Electronics Indonesia
Alamat Industri / Perusahaan : Karawang International Industrial City Jalan Harapan Raya Lot LL
1&2, Simabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat 41361
Nama Mahasiswa : Shanda Ramadhani
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311057
Program Studi : DIII Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	94	
2.	Kerja sama	92	
3.	Pengetahuan	92	
4.	Inisiatif	92	
5.	Keterampilan	92	
6.	Kehadiran	93	
	Jumlah	555	
	Nilai Rata-rata	92,5	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	93				
2	Kecahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	94				
3	Kemampuan Berbahasa asing	89				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	92				
5	Kemampuan Berkomunikasi	93				
6	Kerjasama Tim	92				
7	Pengembangan Diri	93				
	Jumlah	646				

Karawang, 22 Mei 2026
Pembimbing Industri


PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Drajat Wahyudi

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Lampiran 7. Kesan industri

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Sharp Electronics Indonesia
 Alamat Industri : Karawang International Industrial City Jalan Harapan Raya Lot LL 1&2, Simabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat 41361
 Nama Pembimbing : Drajat Wahyudi
 Jabatan : Supervisor
 Nama Mahasiswa : Shanda Ramadhani

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Tingkatkan kembali Analisa Problem Solving Pada Setiap permasalahan.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Pada saat mahasiswa mendapat masalah dalam kegiatan Praktek di mohon untuk Pihak kampus memberikan waktu kepada mahasiswa untuk bertanya kepada Pembimbing praktek.

Karawang, 22 Mei 2026
Pembimbing Industri

PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA

Drajat Wahyudi

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8. Lembar penilaian PKL Kampus


Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT Sharp Electronics Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Karawang International Industrial City Jalan Harapan Raya Lot
LL 1&2, Simabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat
Nama Mahasiswa : Shanda Ramadhani
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311057
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	83	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah	83	
	Nilai Rata-rata	83	

Depok, 25 Mei 2026
Pembimbing Jurusan


Drs. Nugroho Eko S, Dipl.Ing., M.T.
NIP. 196512131992031001

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 9. Lembar asistensi

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Shanda Ramadhani	
NIM	:	2302311057	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Praktik Kerja Lapangan	
Judul PKL	:	KAJIAN PEMELIHARAAN MIXING HEAD PADA MESIN INJECTION POLYURETHANE DI PT SHARP ELECTRONICS INDONESIA	
Pembimbing	:	Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	6/3/2026	Menentukan Judul laporan OST	
2.	16/4/2026	Membahas Pendahuluan bab 1	
3.	23/4/2026	Menentukan bab 3 dan menjelaskan kendala kerja	
4.	15/5/2026	Membahas kesimpulan dan saran	
5.	25/5/2026	Penyelesaian laporan	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10. Dokumentasi selama PKL



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta