



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

ANALISA *DEFECT BURRY* PADA PRODUK *FUEL TANK* DI MESIN PRESS HIDROLIK KAWASAKI 300 TON PT XYZ



Disusun Oleh:

Andrian Husein

2302311148

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2026



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

ANALISA DEFECT BURRY PADA PRODUK FUEL TANK
DI MESIN PRESS HIDROLIK KAWASAKI 300 TON
PT XYZ


Nama : Andrian Husein
NIM : 2302311148
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktik : 06 Januari 2026 – 06 April 2026

Menyetujui

Ketua Jurusan
Teknik Mesin


Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP. 197602252000121002

Kepala Program Studi
Teknik Mesin


Nabila Yudisha, S.T., M.T.
NIP. 199311302023212045



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

ANALISA DEFECT BURRY PADA PRODUK FUEL TANK
DI MESIN PRESS HIDROLIK KAWASAKI 300 TON
PT XYZ

Nama : Andrian Husein
NIM : 2302311148
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktik : 06 Januari 2026 – 06 April 2026

Menyetujui

Pembimbing Industri
PT XYZ


PT Astra Honda Motor

Tri Aris Dianto
Section Head Central Press

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta



Vina Nanda Garijati, S.T., M.T.
NIP. 199206232020122014



KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan ke hadirat Allah SWT, karena atas rahmat, karunia, dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dengan baik. Laporan dengan judul “ANALISA *DEFECT BURRY* PADA PRODUK *FUEL TANK* DI MESIN PRESS HIDROLIK KAWASAKI 300 TON PT XYZ” disusun sebagai salah satu bentuk pertanggung jawaban kegiatan PKL yang sudah dijalani penulis di PT XYZ. Laporan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan dari Praktik Kerja Lapangan di Program Studi D3 Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, serta untuk meningkatkan pemahaman dan pengetahuan mengenai Teknik mesin secara praktis di lingkungan industri.

Selanjutnya, penulis ingin mengungkapkan rasa hormat dan terima kasih kepada semua pihak yang telah memberikan bantuan, dukungan, dan bimbingan dalam menyelesaikan kegiatan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya:

1. Allah SWT yang memberikan Rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan dengan mudah dan lancar.
2. Kedua Orang tua saya yang senantiasa selalu memberi semangat dan mendoakan saya dalam menjalankan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri S,T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha S,T., M.T. selaku kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta
5. Ibu Vina Nanda Garjati S,T., M.T. Selaku Dosen Pembimbing OJT yang sudah memberi kesempatan untuk bisa belajar dan mencari ilmu di PT tempat saya melaksanakan Praktik Kerja lapangan, dan dengan sabar membimbing dan memberikan arahan kepada penulis.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta
6. PT XYZ yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk dapat melaksanakan kerja praktik dengan dukungan berupa fasilitas yang didapat penulis selama melaksanakan kerja praktik.
 7. Bapak Raden Nafian Priatmojo S,T., M.T. selaku *Production Manager* dan Mentor Industri yang sudah memberikan kesempatan untuk bisa melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT XYZ.
 8. Bapak Tri Aris Dianto selaku Pembimbing Lapangan dan *Section Head Central Press* di PT XYZ yang sudah banyak memberi arahan, bimbingan, dan masukan kepada penulis serta membantu penulis dalam memberikan data-data yang dibutuhkan dalam penyusunan laporan kerja praktek ini.
 9. Seluruh Karyawan PT XYZ terkhusus yang ada di departemen *Central Press* yang telah berbagi ilmu dan pengalaman yang sudah diberikan ke penulis.
 10. Fadilatul Kholik dan Ahdyat Dzia Fatur Rohman selaku teman Praktik Kerja Lapangan yang sudah selalu membantu dan membersamai penulis selama Praktik Kerja Lapangan.
 11. Teman-teman TM-1E dan MPRO-6B yang telah memberikan dukungan, hiburan, dan candaan baik di kampus maupun di luar kampus.
 12. Teman-teman PKL PT XYZ yang tidak bisa saya sebutkan satu persatu yang membantu dan menemani dalam menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan.
 13. Teman-teman M23 yang secara tidak langsung telah memberikan dukungan dan motivasi.

Penulis menyadari sepenuhnya bahwa laporan ini masih jauh dari kata Sempurna, mengingat keterbatasan pengetahuan dan pengalaman yang saya miliki. Kekurangan yang ada tentu tidak terlepas dari kemampuan penulis yang masih perlu banyak belajar, khususnya dalam bidang produksi di *Central Press*. Oleh karena itu, kritik dan saran yang membangun dari berbagai pihak sangat diharapkan demi perbaikan dan penyempurnaan laporan ini di masa mendatang. Penulis berharap laporan ini dapat memberikan manfaat, baik bagi penulis sendiri, pembaca, maupun pihak lain yang berkepentingan pada Produksi. Semoga laporan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ini dapat menambah wawasan, memberikan pengalaman yang berarti, serta berkontribusi meski kecil bagi pengembangan ilmu pengetahuan dan praktik kerja industri.



Jakarta, 06 April 2026

Andrian Husein
2302311148



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan	1
1.2 Ruang Lingkup PKL	1
1.3 Tujuan PKL.....	2
1.4 Manfaat PKL.....	2
1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa.....	3
1.4.2 Manfaat bagi Perguruan Tinggi	3
1.4.3 Manfaat bagi Perusahaan	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah Umum Perusahaan	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	5
2.2.1 Visi	5
2.2.2 Misi	5
2.3 Struktur Organisasi	5
2.3.1 Struktur Organisasi <i>Central Press</i>	6
2.3.2 Deskripsi Tugas Departemen <i>Central Press</i>	6
2.4 Budaya Perusahaan	11
2.4.1 Penerapan <i>4K + Shitsuke</i>	11
2.4.2 <i>Total Productive Maintenance</i>	11
2.5 Proses Produksi <i>Central Press</i>	15
2.5.1 <i>SIPOC Central Press</i>	16
2.5.2 <i>Flow Process Central Press</i>	18
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	21
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	21
3.1.1 Waktu dan Tempat	21
3.1.2 Bidang Kerja	21



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2	Prosedur Praktik Kerja Lapangan	22
3.2.1	Pelaksanaan Magang.....	23
3.2.2	Proses Stamping pada Fuel Tank	24
3.2.3	Alur Proses Produksi <i>Fuel Tank</i>	24
3.2.4	Mesin Press Hidrolik.....	25
3.4	Kendala dan Pemecahan Masalah	26
3.4.1	Definisi Defect	27
3.4.2	<i>Defect Burry</i>	27
3.4.2	Identifikasi <i>Defect Burry</i> Pada Proses Stamping	28
3.4.3	Analisa <i>Defect Burry</i> pada <i>Fuel Tank</i>	29
3.4.4	Analisa <i>5 Why</i> Pada <i>Defect Burry</i>	30
3.5	Tindakan dan Perbaikan Masalah <i>Defect Burry</i>	32
3.5.1	<i>Corrective Action</i>	32
3.5.2	<i>Preventive Action</i>	34
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....		36
4.1	Kesimpulan	36
4.2	Saran.....	37
DAFTAR PUSTAKA		39
LAMPIRAN.....		41

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Struktur Organisasi PT XYZ.....	6
Gambar 2.2 Pilar Total Productive Maintenance.....	12
Gambar 2.3 Layout Central Press.....	15
Gambar 2.4 SIPOC Central Press.....	16
Gambar 2.5 Flow Process Central Press.....	18
Gambar 3.1 Flow Process Produksi Fuel Tank.....	23
Gambar 3.2 Mesin Press Kawasaki 300 Ton.....	25
Gambar 3.3 Defect Burry.....	26
Gambar 3.4 Grafik Part Defect.....	28



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Data <i>Defect</i> pada <i>Fuel Tank</i>	27
Tabel 3.2 Analisa 5 <i>why Defect Burry</i>	29
Tabel 3.3 Analisa 5 <i>Why Defect Burry</i>	30





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	40
Lampiran 2 Surat Praktik Kerja Lapangan.....	41
Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	42
Lampiran 4 Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan.....	44
Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	51
Lampiran 6 Kesan Industri.....	53
Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	55
Lampiran 8 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan.....	56





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Program Studi D3 Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta merupakan program yang berfokus pada pembentukan kompetensi mahasiswa di bidang manufaktur modern, seperti proses produksi, pengoperasian mesin perkakas, teknologi *CNC*, dan *perancangan mould, jig & Fixture*. Untuk mempertajam keterampilan tersebut, mahasiswa D3 Teknik Mesin diwajibkan mengikuti Praktik Kerja Lapangan (PKL) sebagai salah satu syarat wajib untuk kelulusan. PKL bertujuan memberikan pengalaman langsung di dunia industri sekaligus melatih kemampuan teknis dan soft skill, seperti disiplin, komunikasi, serta pemecahan masalah (*problem solving*).

PT XYZ merupakan Perusahaan manufaktur terkenal yang bergerak di bidang produksi dan perakitan kendaraan roda dua mulai dari motor bebek, motor *matic* dan motor *sport* merek ternama di Indonesia. PT XYZ memiliki fasilitas produksi yang kompleks dengan penerapan berbagai disiplin ilmu Teknik mesin, meliputi proses pemesinan (*machining CNC*), Pengecoran (*die casting*), Pengelasan (*welding*), Pengecatan (*painting*), injeksi plastik (*plastic injection/molding*), perakitan mesin & unit (*assembling*) dan yang terbaru di PT XYZ di cikarang yaitu *Central Press*. Berdasarkan relevansi tersebut, penulis memilih *Central Press* departemen di PT XYZ sebagai tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan. Pemilihan departemen ini didasari oleh kesesuaian kompetensi yang sudah dipelajari di jurusan Teknik mesin dengan proses produksi yang di industri tersebut.

1.2 Ruang Lingkup PKL

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan Meliputi:

- Waktu : 06 Januari 2026 sd 06 April 2026
Tempat : PT XYZ
Area Praktik : Departemen *Central Press*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Aktivitas :

1. Membuat jadwal pelaksanaan praktik kerja lapangan selama di PT XYZ.
2. Melakukan observasi mengenai studi kasus yang akan dijalani selama Praktik Kerja Lapangan.
3. Melakukan analisa mengenai tema yang sudah ditentukan.
4. Mempelajari dan memahami departemen *Central Press* dari *flow* proses pembuatan rangka *eSAF (Enhanced Smart Architecture Frame)* dan *fuel tank*.

1.3 Tujuan PKL

Adapun tujuan Praktik Kerja Lapangan bagi penulis di PT XYZ bagian Produksi di departemen *Central Press* yaitu :

1. Menerapkan ilmu pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam aktivitas nyata di dunia industri manufaktur.
2. Menambah pengalaman praktis dalam bidang pemesinan, khususnya mesin press hidrolik kawasaki 300 ton, penerapan sistem kerja produksi, dan pengendalian kualitas pada departemen *Central Press*.
3. Mengidentifikasi penyebab terjadinya *defect burry* dan menemukan langkah yang efektif untuk mengurangi terjadinya *defect burry* pada produk *fuel tank* di mesin press hidrolik Kawasaki 300 ton.
4. Meningkatkan kompetensi teknis dan non-teknis sebagai bekal penting untuk mendukung kesiapan penulis dalam memasuki dunia industri manufaktur.

1.4 Manfaat PKL

Adapun manfaat Praktik Kerja Lapangan bagi penulis di PT XYZ bagian Produksi di departemen *Central Press* yaitu ada 3, Manfaat bagi Politeknik Negeri Jakarta, Manfaat bagi mahasiswa, dan Manfaat bagi Perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa

1. Memperoleh gambaran tentang sistematis kerja perusahaan dari segi proses, perencanaan, produksi, pemeliharaan, dan perbaikan pada mesin.
2. Melatih kemampuan komunikasi, kedisiplinan, dan kerja sama tim di lingkungan kerja profesional.
3. Memperoleh pengalaman kerja secara langsung sehingga dapat digunakan sebagai bekal bagi mahasiswa ketika nanti terjun langsung di dunia kerja.

1.4.2 Manfaat bagi Perguruan Tinggi

1. Mencetak mahasiswa yang kaya akan pengetahuan, keahlian, dan pengalaman dengan diadakannya Praktik Kerja Lapangan.
2. Sebagai bahan pertimbangan evaluasi kurikulum yang sudah ada, untuk menyesuaikan kondisi teori dan praktik yang ada di dunia industri.
3. Mempererat hubungan kerjasama antara perguruan tinggi dengan dunia industri, khusus PT XYZ.

1.4.3 Manfaat bagi Perusahaan

1. Menjalin kerjasama antara Perusahaan atau pihak industri dengan perguruan tinggi.
2. PKL dapat dijadikan sebagai acuan bagi industri untuk mengetahui kualifikasi kebutuhan tenaga kerja.
3. Menjadi sarana penyaring tenaga kerja yang berkompeten.
4. Membantu dalam proses produksi dan peningkatan (*improvement*) Perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil , pengolahan data, serta analisis menggunakan metode 5 *Why* terhadap *defect burry* pada produk *fuel tank* di departemen *Central Press*, dapat disimpulkan bahwa:

1. Penulis menjalani Praktik Kerja Lapangan (PKL) di departemen *Central Press* PT XYZ selama tiga bulan, yaitu mulai dari Januari hingga April 2026. Selama pelaksanaan PKL, penulis terlibat dalam kegiatan pengamatan pada proses produksi, pengumpulan data *defect*, serta analisis permasalahan kualitas pada komponen *fuel tank* sepeda motor yang diproduksi melalui proses stamping menggunakan mesin *press* dan *dies*. Fokus pada kegiatan PKL adalah melakukan analisis terhadap *defect* pada proses produksi *fuel tank*, khususnya pada *defect burry* yang memiliki jumlah *defect* tertinggi dibandingkan *defect* lainnya.
2. Melalui analisis *Root Cause Analysis* menggunakan metode 5 *Why*, diketahui bahwa penyebab utama terjadinya *defect burry* disebabkan oleh terjadinya keausan pada mata pisau *punch* dan *dies*, *clearance* antara *punch* dan *dies* yang tidak sesuai standar sehingga menyebabkan sisa material (*burry*) pada hasil pemotongan, serta kurangnya pengecekan kondisi pada *punch* dan *dies* secara berkala selama proses produksi berlangsung sehingga keausan pada *punch* dan *dies* segera terdeteksi.
3. Untuk mengatasi permasalahan tersebut dilakukan beberapa tindakan perbaikan (*corrective action*), yaitu melakukan proses *buffing*, *ketrik*, serta perbaikan pada *dies* untuk mengembalikan kondisi mata pisau dan *clearance* sesuai standar. Selain itu, dilakukan tindakan pencegahan (*preventive action*) berupa pemeriksaan kondisi *punch* dan *dies* secara berkala, pengawasan standar *clearance*, serta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

peningkatan pengawasan terhadap kondisi *dies* selama proses produksi berlangsung. Dengan dilakukan tindakan perbaikan dan pencegahan tersebut, diharapkan jumlah *defect burry* dapat dikurangi sehingga kualitas produk *fuel tank* yang dihasilkan menjadi lebih baik serta meningkatkan efisiensi proses produksi.

4.2 Saran

Berdasarkan hasil analisis penyebab terjadinya *defect burry* pada proses produksi *fuel tank* menggunakan mesin press hidrolik kawasaki 300 ton, terdapat beberapa langkah perbaikan yang dapat diterapkan untuk meningkatkan kualitas produk dan efisiensi produksi. Saran-saran ini bertujuan untuk meminimalkan cacat produksi, mengoptimalkan kinerja mesin dan dies, serta meningkatkan keterampilan operator dalam mengelola proses produksi. Adapun beberapa saran yang dapat dipertimbangkan adalah sebagai berikut:

1. Pelaksanaan maintenance pada produksi *fuel tank* perlu dipertimbangkan lagi waktunya sebagai tindakan dari pencegahan terhadap *dies* dan parameter mesin. Standard yang sudah dilaksanakan di perusahaan ini ditekankan pada pencapaian *shoot* (150.000 sampai 200.000 *shoot* dari penggunaan *die*) sehingga terkadang *shoot* belum tercapai tetapi sudah ada kerusakan dan keausan pada *dies* yang dapat menyebabkan *defect*, terutama munculnya *defect burry*.
2. Perlu dilakukan inspeksi dan pengecekan rutin terhadap komponen *dies* yang berpengaruh langsung terhadap kualitas hasil pemotongan saat proses produksi. Kegiatan ini dapat difokuskan pada beberapa aspek utama, antara lain kondisi ketajaman *punch* dan *die* untuk memastikan tidak terjadi keausan, keseragaman serta kestabilan *clearance* agar tetap sesuai standar, serta kondisi komponen lainnya seperti *guide post* dan *guide bush* yang berpotensi menyebabkan ketidaksejajaran apabila mengalami kerusakan dan keausan.
3. Optimasi parameter mesin, lakukan penyetelan ulang pada parameter mesin press hidrolik kawasaki 300 ton untuk mengurangi kemungkinan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

defect burry. Uji berbagai kombinasi tekanan, kecepatan, dan durasi proses.

4. Untuk mengurangi *defect burry* pada *dies* line produksi *fuel tank* akibat keausan pada dies, disarankan mengganti material dari dies dari material HMD5 menjadi *Cold Work Tool Steel* SKD11 seperti pada line produksi *frame body*. Material ini memiliki ketahanan gesek dan deformasi lebih, sehingga presisi pemotongan tetap terjaga lebih lama dan menjaga kualitas pemotongan.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Adyatama, A., & Handayani, N. U. (2018). Perbaikan Kualitas Menggunakan Prinsip *Kaizen* Dan *5 Why Analysis*: Studi Kasus Pada Painting Shop Karawang Plant 1, Pt Toyota Motor *Manufacturing* Indonesia. *J@ti Undip : Jurnal Teknik Industri*, 13(3), 169. <https://doi.org/10.14710/jati.13.3.169-176>
- Aurich, J. C., Dornfeld, D., Arrazola, P. J., Franke, V., Leitz, L., & Min, S. (2009). *Burrs—Analysis, control and removal*. *CIRP Annals*, 58(2), 519–542. <https://doi.org/https://doi.org/10.1016/j.cirp.2009.09.004>
- Fauzy, R., Febridiko, E., & Purba, H. H. (2021). Implementasi Metode PDCA di Berbagai Organisasi : Kajian Literatur. *Journal of Industrial and Engineering System*, 2(1), 21–28. <https://ejurnal.ubharajaya.ac.id/index.php/JIES/article/view/460>
- Hidayat, D., & Suhendar, E. (2020). Penerapan *Autonomous Maintenance* Dalam Mengurangi Technical Stopages Departemen Can Making Di Pt. Frisian Flag Indonesia Plant Ciracas. *Jurnal Indonesia Sosial Teknologi*, 1(2), 82–88. <https://doi.org/10.36418/jist.v1i2.22>
- Kanth, V. K. (2018). *Integrating Lean and Six-Sigma framework for Process Improvement*. 10(2), 69–81.
- Mulyana, D. (2022). *Tonase Mesin Stamping Dalam Proses Pembuatan Bracket Engine Front 51422 - Bz071*. 8(2), 66–71.
- Nugroho, M. F. (2023). Perhitungan Tonase Proses Stamping pada Cover Muffler NIKA di PT. XYZ. *Jurnal SIGMAT Teknik Mesin UNSIKA*, 3(1), 18–25. <https://doi.org/10.35261/sigmat.v3i1.9811>
- Sulistyo, A. B., Nurmaulana, & Wirawati, S. M. (2024). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) dengan Perhitungan Overall Equipment Effectiveness (OEE) pada Mesin Sewing di PT Parkland

World Indonesia. *Jurnal Sains Dan Teknologi: Jurnal Keilmuan Dan Aplikasi Teknologi Industri*, 24(2), 278–288.
<https://doi.org/10.36275/t1xytx82>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama Mahasiswa	: Andrian Husein
NIM	: 2302311148
Program Studi	: D3 Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan	
Nama Perusahaan/Industri	: PT XYZ
Alamat Perusahaan/Industri	: Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat., Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.

Depok, 06 April 2026

Andrian Husein
NIM : 2302311148

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Surat Praktik Kerja Lapangan



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 15583/PL3/PK.01.09/2025

30 Oktober 2025

Lampiran : 1 Berkas

**Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT. Astra Honda Motor**

Yth. Divisi Plant AHM Cikarang

PT. Astra Honda Motor

Kawasan Industri MM 2100, Jl. Kalimantan No.1 Blok
AA, Kec. Cikarang Bar., Kabupaten Bekasi, Jawa
Barat, 17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Astra Honda Motor**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Andrian Husein	2302311148	05 Januari s/d 06 April 2026	DIII Teknik Mesin
Fadilatul kholik	2302311008		
Ahdyat Dzia Fatur Rohman	2302311021		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum
Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Selasa/06 Januari 2026		
2	Rabu/07 Januari 2026		
3	Kamis/08 Januari 2026		
4	Jum'at/09 Januari 2026		
5	Senin/12 Januari 2026		
6	Selasa/13 Januari 2026		
7	Rabu/14 Januari 2026		
8	Kamis/15 Januari 2026		
9	Jum'at/16 Januari 2026	Libur nasional	Libur Isra' Mi'raj
10	Senin/19 Januari 2026		
11	Selasa/20 Januari 2026		
12	Rabu/21 Januari 2026		
13	Kamis/22 Januari 2026		
14	Jum'at/23 Januari 2026		
15	Senin/26 Januari 2026	Izin	Bimbingan Laporan Magang
16	Selasa/27 Januari 2026		
17	Rabu/28 Januari 2026		
18	Kamis/29 Januari 2026		
19	Jum'at/30 Januari 2026		
20	Senin/02 Februari 2026		
21	Selasa/03 Februari 2026		
22	Rabu/04 Februari 2026		
23	Kamis/05 Februari 2026		
24	Jum'at/06 Februari 2026		
25	Senin/09 Februari 2026		
26	Selasa/10 Februari 2026		
27	Rabu/11 Februari 2026		
28	Kamis/12 Februari 2026		
29	Jum'at/13 Februari 2026		
30	Senin/16 Februari 2026		
31	Selasa/17 Februari 2026	Libur Nasional	Tahun Baru Imlek
32	Rabu/18 Februari 2026		
33	Kamis/19 Februari 2026		
34	Jum'at/20 Februari 2026		
35	Senin/23 Februari 2026		
36	Selasa/24 Februari 2026		Izin



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

37	Rabu/25 Februari 2026	Amul	
38	Kamis/26 Februari 2026		
39	Jum'at/27 Februari 2026		
40	Senin/02 Maret 2026	Amul	
41	Selasa/03 Maret 2026		
42	Rabu/04 Maret 2026		
43	Kamis/05 Maret 2026	Amul	
44	Jum'at/06 Maret 2026		
45	Senin/09 Maret 2026		
46	Selasa/10 Maret 2026	Amul	
47	Rabu/11 Maret 2026		
48	Kamis/12 Maret 2026		
49	Jum'at/13 Maret 2026	Libur Nasional Cuti Bersama Cuti Bersama	
50	Senin/16 Maret 2026		Idul Fitri 1447 H
51	Selasa/17 Maret 2026		Idul Fitri 1447 H
52	Rabu/18 Maret 2026		Idul Fitri 1447 H
53	Kamis/19 Maret 2026		Hari Suci Nyepi
54	Jum'at/20 Maret 2026		Idul Fitri 1447 H
55	Senin/23 Maret 2026		Idul Fitri 1447 H
56	Selasa/24 Maret 2026	Idul Fitri 1447 H	
57	Rabu/25 Maret 2026	Amul	
58	Kamis/26 Maret 2026		
59	Jum'at/27 Maret 2026		
60	Senin/30 Maret 2026		
61	Selasa/31 Maret 2026		
62	Rabu/01 April 2026		
63	Kamis/02 April 2026	Izin	Panitia Seminar
64	Jum'at/03 April 2026	Libur Nasional	Wafat Yesus Kristus
65	Senin/06 April 2026		

Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 4 Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

**KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama : Andrian Husein

NIM : 2302311148

Kelas : MPRO-6B

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Selasa/ 06 Januari 2026	Briefing kegiatan magang dan Safety induction	Gedung Plant 3 dan 3A
2	Rabu/ 07 Januari 2026	Pengenalan Lingkungan kerja departemen central press dan pembuatan schedule selama satu bulan magang	Plant 3A
3	Kamis/ 08 Januari 2026	Pengenalan budaya kerja 4K+Shitsuke dan Total Productive Maintenance	Plant 3A
4	Jumat/ 09 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada departemen central press	Plant 3A
5	Senin/ 12 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line frame body	Plant 3A
6	Selasa/ 13 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line fuel tank	Plant 3A
7	Rabu/ 14 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan alur proses produksi pada line welding nut assy	Plant 3A
8	Kamis/ 15 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan jenis-jenis defect produk pada tiap line	Plant 3A
9	Jumat/ 16 Januari 2026	Ket. Libur Isra Miraj	-
10	Senin/ 19 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi engineering central press	Plant 3A
11	Selasa/ 20 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi maintenance dies PDRM	Plant 3A
12	Rabu/ 21 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan jenis-jenis defect produk pada tiap line	Plant 3A
13	Kamis/ 22 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		produksi repair produk defect	
14	Jumat/ 23 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan pada divisi PDRM (Preventive, dan autonomous maintenance)	Plant 3A
15	Senin/ 26 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan cleaning mesin press	Plant 3A
16	Selasa/ 27 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan perbaikan mesin press after produk defect	Plant 3A
17	Rabu/ 28 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan penanganan perbaikan dies dan insert die	Plant 3A
18	Kamis/ 29 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan setting mesin press sebelum proses produksi	Plant 3A
19	Jumat/ 30 Januari 2026	Orientasi dan pengamatan spesifikasi mesin, destack feeder, auto kick double blank dan sistem pendukung lainnya	Plant 3A

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



**KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Senin/02 Februari 2026	Diskusi dengan pembimbing lapangan terkait hasil observasi dan pengamatan magang bulan januari	Plant 3A
2	Selasa/03 Februari 2026	Bimbingan rencana identifikasi dan laporan magang dengan pembimbing lapangan	Plant 3A
3	Rabu/04 Februari 2026	Penetapan lokasi line untuk menjadi fokus identifikasi/improve terkait laporan magang	Plant 3A
4	Kamis/05 Februari 2026	Observasi masalah yang ada pada seksi produksi departemen central press	Plant 3A
5	Jumat/06 Februari 2026	Observasi masalah terkait cacat produk yang ada pada line produksi fuel tank	Plant 3A
6	Senin/09 Februari 2026	Diskusi dengan seksi engineering terkait penyebab cacat produk pada line fuel tank	Plant 3A
7	Selasa/10 Februari 2026	Diskusi dengan seksi maintenance dies (PDRM) terkait penggunaan material dies, coating serta parameter dies sebelum masuk fase produksi	Plant 3A
8	Rabu/11 Februari 2026	Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat produk	Plant 3A
9	Kamis/12 Februari 2026	Mencari referensi dan studi literatur terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A
10	Jumat/13 Februari 2026	Melakukan perbaikan desain terkait alat bantu pada dies yang menjadi penyebab cacat produk	Plant 3A
11	Senin/16 Februari 2026	Mengumpulkan data pendukung untuk melakukan perbaikan/improve & Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		produk	
12	Selasa/17 Februari 2026	Mengumpulkan data pendukung untuk melakukan perbaikan/improve & Pengamatan pada alur proses produksi untuk menemukan penyebab cacat produk	Plant 3A
13	Rabu/18 Februari 2026	Membahas terkait ide perbaikan kepada pembimbing lapangan	Plant 3A
14	Kamis/19 Februari 2026	Diskusi serta pemaparan pada ide perbaikan/improve sementara	Plant 3A
15	Jumat/20 Februari 2026	Revisi terkait ide perbaikan kasus defect produk yang diamati penulis	Plant 3A
16	Senin/23 Februari 2026	Diskusi serta acc pada ide perbaikan/improve sementara	Plant 3A
17	Selasa/24 Februari 2026	Pengembangan ide perbaikan terkait kasus defect produk yang diamati penulis	Plant 3A
18	Rabu/25 Februari 2026	Diskusi dengan dosen pembimbing industri terkait perbaikan/improve yang diajukan	Plant 3A
19	Kamis/26 Februari 2026	Mencari referensi dan pengembangan lanjutan terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A
20	Jumat/27 Februari 2026	Mencari referensi dan pengembangan lanjutan terkait penyebab kasus defect yang menjadi fokus penulis	Plant 3A

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Senin/02 Maret 2026	Pengamatan alur proses produksi dan diskusi dengan seksi produksi terkait perbaikan/improve yang relevan untuk diajukan	Plant 3A
2	Selasa/03 Maret 2026	Melakukan simulasi penerapan perbaikan/improve untuk pengembangan	Plant 3A
3	Rabu/04 Maret 2026	Diskusi dengan dosen pembimbing industri terkait pengembangan perbaikan/improve	Plant 3A
4	Kamis/05 Maret 2026	Memulai penyusunan laporan magang	Plant 3A
5	Jumat/06 Maret 2026	Diskusi serta pemaparan pada ide perbaikan/improve	Plant 3A
6	Senin/09 Maret 2026	Mencari referensi dan katalog terkait guide post yang ingini direkomendasikan	Plant 3A
7	Selasa/10 Maret 2026	Perbaikan hasil rekomendasi dari mentor lapangan	Plant 3A
8	Rabu/11 Maret 2026	Konsultasi isi laporan pada dosen pembimbing industri	Plant 3A
9	Kamis/12 Maret 2026	Penetapan hasil perbaikan/improve yang telah di acc oleh dosen pembimbing dan mulai melakukan penyusunan laporan akhir magang	Plant 3A
10	Jumat/13 Maret 2026	Penyusunan laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
11	Senin/16 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
12	Selasa/17 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
13	Rabu/18 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
14	Kamis/19 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
15	Jumat/20 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
16	Senin/23 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
17	Selasa/24 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	Rabu/25 Maret 2026	Ket.Libur Hari Raya Idul Fitri	Plant 3A
19	Kamis/26 Maret 2026	Penyusunan PPT laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
20	Jumat/27 Maret 2026	Penyusunan PPT laporan akhir magang dan hasil identifikasi yang diamati	Plant 3A
21	Senin/30 Maret 2026	Konsultasi isi PPT dan laporan akhir magang pada dosen pembimbing industri	Plant 3A
22	Selasa/31 Maret 2026	Asistensi PPT hasil laporan akhir kepada pembimbing lapangan	Plant 3A



Cikarang, 6 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



**KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Hari/Tanggal	Deskripsi Aktivitas	Tempat
1	Rabu/01 April 2026	Pemaparan hasil laporan akhir dari improvement magang kepada kepala seksi dan pembimbing lapangan	Plant 3A
2	Kamis/02 April 2026	Revisi laporan akhir magang	Plant 3A
3	Jumat/03 April 2026	Revisi laporan akhir magang kepada kepala seksi dan pembimbing lapangan	Plant 3A
4	Senin/06 April 2026	Persetujuan dan finalisasi dari pembimbing lapangan dan kepala seksi terkait laporan akhir hasil magang	Plant 3A

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT XYZ
Alamat Industri / Perusahaan : Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat., Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Andrian Husein
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311148
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	90	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	95	
Jumlah		535	
Nilai Rata-rata		89,16	

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	90				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)		75			
3	Kemampuan Berbahasa asing		70			
4	Penggunaan Teknologi Informasi	85				
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	90				
	Jumlah	84.3				

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Kesan Industri

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRATIKAN

Nama Industri : Andrian Husein
 Alamat Industri : Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat., Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.
 Nama Pembimbing : Tri Aris Dianto
 Jabatan : Section Head
 Nama Mahasiswa : Andrian Husein

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

lebih di tingkatkan lagi Pengetahuan mengenai mesin stamping, dan pemahaman / upgrade kompetensi terkait bahasa asing.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

kelengkapan sarana dan prasarana penunjang praktek mahasiswa apabila dirasa belum cukup memadai, mungkin dapat dilengkapi untuk menunjang kompetensi mahasiswa.

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Industri

Tri Aris Dianto



Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan Pembimbing Jurusan

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT XYZ
Alamat Industri / Perusahaan : Kawasan industri JL. Kalimantan No.1, Danau Indah, Kec. Cikarang Barat., Kabupaten Bekasi, Jawa Barat.
Nama Mahasiswa : Andrian Husein
Nomor Induk Mahasiswa : 2302311148
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	85	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistimatika Penulisan	85	
4.	Struktur Bahasa	85	
Jumlah		340	
Nilai Rata-rata		85	

Cikarang, 06 April 2026
Pembimbing Jurusan

Vina Nanda Garjati , S.T, M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Andrian Husein	
NIM	:	2302311148	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Praktik Kerja lapangan	
Judul PKL	:	Analisa Defect Burry Pada Produk Fuel Tank Pada Mesin Press Hidrolik Kawasaki 300 Ton PT XYZ	
Pembimbing	:	Vina Nanda Garjati, S.T, M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	26/01/2026	Penentuan Tema & latar belakang Laporan Magang	
2.	09/02/2026	Bimbingan Online Bab 1 & Bab 2	
3.	11/03/2026	Bimbingan Online Bab 3	
4.	07/04/2026	Bimbingan online Bab 4	
5.	13/04/2026	Bimbingan, Ttd Lampiran & Revisi Laporan magang.	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta