



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PENERAPAN METODE *OEE* DALAM MENGUKUR**  
**EFEKTIVITAS MESIN *CABINET ROLL FORMING* PADA**  
**PROSES *NOTCHING***



**POLITEKNIK**  
**NEGERI**  
**JAKARTA**

Disusun Oleh :

Muhammad Ilham Fahmi

2302311015

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2026**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama : Muhammad Ilham Fahmi  
NIM : 2302311015  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : D3 – Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : Penerapan Metode *OEE* Dalam mengukur efektivitas mesin  
*Cabinet Roll Forming* Pada Proses *Notching*  
Tanggal Praktik : 05 Januari 2026 – 31 Maret 2026

#### Mengesahkan

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Kepala Program Studi Teknik Mesin

Politeknik Negeri Jakarta

Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.

NIP 197602252000121002

Nabila Yudisha, S.T., M.T.

NIP 199311302023212045



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAH**

**LAPORAN KERJA PRAKTIK LAPANGAN STUDI KASUS**

Nama : Muhammad Ilham Fahmi  
Nim : 2302311015  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : DIII Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : Pengukuran Efektivitas Mesin *Cabinet Roll Forming* Menggunakan Metode *OEE* Untuk Proses *Notching* Di PT XYZ  
Tanggal Praktik : 05 Januari 2026 s/d 31 Maret 2026

Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan

Drajat Wahyudi

Pembimbing Internal  
Politeknik Negeri Jakarta

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto Dipl. Ing. M. T  
NIP. 196512131992031001



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul “Penerapan Metode *OEE* Dalam mengukur efektivitas mesin *Cabinet Roll Forming* Pada Proses *Notching*”. Penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

Pada kesempatan ini, penulis mengucapkan terimakasih yang sebesar – besarnya kepada:

1. Allah SWT atas segala nikmat dan karunianya yang telah diberikan kepada penulis selama melakukan praktik kerja lapangan dan selama pengerjaan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
2. Orang Tua, dan seluruh keluarga saya yang telah memberikan dukungan moral, material, dan mendoakan setiap saat.
3. Bapak Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si, selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Nabila Yudisha, S.T., M.T, selaku Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Dosen Pembimbing Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiaro, Dipl. Ing. M. T, yang telah memberikan arahan dan masukan selama pelaksanaan dan penyusunan tugas akhir ini.
6. Bapak Maman Rudiaman, Pak Drajat Wahyudi, Pak Dede Awaludin, staff maintenance, dan seluruh karyawan PT. Sharp Electronics Indonesia di Factory Refrigerator yang telah berbagi banyak sekali ilmu dan wawasan mengenai maintenance dan proses manufaktur.

Akhir kata, Penulis menyadari masih banyak kekurangan dalam penulisan Laporan Praktik Kerja Lapangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik, masukan, dan saran yang bersifat membangun dan mendukung dari para pembaca dengan harapan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberi manfaat.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
DAFTAR TABEL .....	viii
DAFTAR GAMBAR .....	ix
DAFTAR LAMPIRAN .....	x
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3 Tujuan .....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	3
1.4.1 Manfaat untuk mahasiswa .....	3
1.4.2 Manfaat untuk institusi .....	3
1.4.3 Manfaat untuk perusahaan .....	3
1.4.4 Manfaat Penelitian Bagi Penulis .....	4
BAB II .....	5
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN .....	5
2.1 Sejarah PT. SHARP Electronics Indonesia .....	5
2.2 Logo PT. SHARP Electronics Indonesia .....	6
2.3 Visi Misi dan Motto PT. Electronics Indonesia .....	7
2.3.1 Visi .....	7
2.3.2 Misi .....	7
2.3.3 Motto .....	8
2.4 Struktur Organisasi .....	9



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.4.1 Struktur Organisasi .....	9
2.5 Waktu Kerja Perusahaan .....	10
BAB III .....	11
PELAKSANAAN PKL/ MAGANG .....	11
3.1 Bentuk Kegiatan.....	11
3.1.1 Waktu dan Tempat .....	11
3.1.2 Prosedur Kerja.....	12
3.2 Landasan Teori.....	12
3.2.1 Maintenance (Perawatan).....	12
3.2.2 Macam – macam perawatan.....	13
3.3 Gambaran Umum <i>Cabinet Roll Forming</i> .....	14
3.4 <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	15
3.4.1 Standar <i>OEE</i> .....	16
3.5 Data dan Perhitungan <i>OEE</i> .....	17
3.5.1 Data Produksi .....	17
3.5.2 Perhitungan <i>Overall Equipment Effectiveness</i> .....	17
3.6 Usulan Strategi Perbaikan .....	22
BAB IV .....	24
PENUTUP.....	24
4.1 Kesimpulan .....	24
4.2 Saran.....	24
DAFTAR PUSTAKA .....	25
LAMPIRAN .....	27



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 3 1 Data Produksi .....	17
Tabel 3 2 Data <i>Availability Rate</i> .....	18
Tabel 3 3 Data <i>Performance Rate</i> .....	19
Tabel 3 4 Data <i>Quality Rate</i> .....	20
Tabel 3 5 Rekapitulasi <i>OEE</i> .....	21
Tabel 3 6 Stategi Perbaikan .....	23





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 Logo PT SHARP .....	6
Gambar 2 2 Struktur Organisasi.....	9
Gambar 3 1 <i>Cabinet Roll Forming</i> .....	14





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Surat Pengajuan PKL.....	27
Lampiran 2 Surat Tanda Terima .....	28
Lampiran 3 Daftar Isian .....	29
Lampiran 4 Daftar Hadir PKL .....	30
Lampiran 5 Daftar Hadir PKL .....	31
Lampiran 6 Daftar Hadir PKL .....	32
Lampiran 7 Daftar Hadir PKL .....	33
Lampiran 8 Catatan Kegiatan PKL.....	34
Lampiran 9 Catatan Kegiatan PKL.....	35
Lampiran 10 Catatan Kegiatan PKL.....	36
Lampiran 11 Catatan Kegiatan PKL.....	37
Lampiran 12 Lembar Penilaian PKL Industri.....	38
Lampiran 13 Lembar Penilaian PKL Industri.....	39
Lampiran 14 Kesan Industri.....	40
Lampiran 15 Lembar Penilaian PKL Kampus.....	41
Lampiran 16 Lembar Asistensi.....	42

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Industri manufaktur elektronik dan peralatan rumah tangga merupakan salah satu sektor yang memiliki peran penting dalam mewujudkan kebutuhan masyarakat. Khususnya pada produk refrigerator (kulkas) yang meningkat seiring waktu untuk kebutuhan masyarakat dalam penyimpanan makanan dan minuman. Keberhasilan proses produksi sangat bergantung pada efektivitas salah satu prosesnya yaitu mesin *Cabinet Roll Forming* khususnya pada proses *Notching* (pemotongan) pada pelat logam. Mesin yang tidak bekerja secara efektif dapat menimbulkan berbagai trouble seperti penurunan kecepatan produksi, downtime, serta cacat produk. Kondisi ini bisa mempengaruhi produktivitas dan target perusahaan. Oleh karena itu, efektivitas mesin produksi menjadi salah satu faktor penting untuk diperhatikan oleh perusahaan. [1]

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) adalah bagian dari pengalaman pembelajaran mahasiswa yang melibatkan partisipasi mahasiswa dalam dunia kerja, baik itu perusahaan BUMN, Swasta, instansi terkait atau organisasi. Kegiatan PKL digunakan sebagai kesempatan bagi mahasiswa untuk memahami lingkungan kerja dan menghubungkan teori yang mereka pelajari selama perkuliahan. Menciptakan hubungan erat antara ilmu teoritis yang dipelajari dengan praktik yang terjadi di dunia industri. Dengan itu, Politeknik Negeri Jakarta mengadakan program PKL untuk mahasiswa Tingkat akhir bertujuan suatu inisiatif pembelajaran yang memberikan pengalaman langsung kepada mahasiswanya, memungkinkan mereka berpartisipasi aktif di lingkungan perusahaan.

Dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini, penulis ditempatkan pada bidang Maintenance / Mekanik area Factory Refrigerator PT. Sharp Electronics



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Indonesia. Peran dan tugas dari seorang teknisi pemeliharaan mesin adalah menjaga kondisi dan melakukan preventive maintenance agar tetap dalam keadaan yang aman dan stabil, serta melakukan pemeriksaan rutin. Dan perawatan korektif bila terjadi kerusakan pada alat tersebut. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan ini merupakan salah satu syarat kelulusan bagi mahasiswa dalam memperoleh gelar Ahli Madya pada Program Studi D3 Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

### 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada :

Tanggal : 5 Januari 2026 – 31 Maret 2026.

Tempat : PT. Sharp Electronics Indonesia.

Bidang Kerja : Maintenance/ Mekanik.

Deskripsi Kerja : Melakukan tanggung jawab dalam melakukan pemeliharaan dan perawatan mesin.

### 1.3 Tujuan

- a. Dapat mengaplikasikan konsep dan teori mata kuliah yang telah ditempuh, khususnya seperti Praktik Kerja Mesin Perkakas, K3, Pengukuran Teknik, dan lain – lain.
- b. Mempelajari proses manufaktur dan memahami sistem maintenance di Industri.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

### 1.4.1 Manfaat untuk mahasiswa

Manfaat praktik kerja lapangan di PT. Sharp Electronics Indonesia, antara lain:

- a. Mahasiswa mampu mengembangkan kemampuan komunikasi dan bekerja sama di lingkungan kerja yang nyata.
- b. Mahasiswa mampu mengenal dan mempelajari mesin – mesin yang ada di Industri.
- c. Mahasiswa mampu mengenal dan mengaplikasikan alat perkakas yang ada di workshop maintenance.
- d. Sebagai pengalaman kerja awal bagi mahasiswa sebelum terjun langsung dunia kerja yang sebenarnya.

### 1.4.2 Manfaat untuk institusi

- a. Sebagai bahan evaluasi atas Standar Kompetensi bagi pengajar di Politeknik Negeri Jakarta, khususnya Program Studi D3 Teknik Mesin.
- b. Sebagai sarana pengenalan Instansi Pendidikan Politeknik Negeri Jakarta Program Studi D3 Teknik Mesin kepada badan usaha maupun perusahaan yang membutuhkan lulusan atau tenaga kerja yang dihasilkan oleh Politeknik Negeri Jakarta.

### 1.4.3 Manfaat untuk perusahaan

- a. Memanfaatkan sumber daya manusia yang potensial.
- b. Merupakan sarana untuk melakukan suatu jalinan kerja sama.
- c. Dapat menjadi sarana bagi perusahaan untuk mendapatkan ide, inovatif, kreatif yang dimiliki oleh mahasiswa untuk melakukan riset terkait dengan

mencari Solusi terhadap permasalahan – permasalahan yang dihadapi oleh perusahaan.

#### 1.4.4 Manfaat Penelitian Bagi Penulis

- a. Peningkatan Pengetahuan dan Keterampilan Teknis.
- b. Penguatan Kompetensi Dalam Teknik Perawatan.
- c. Peningkatan Kemampuan Problem Solving.



### © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### PENUTUP

#### 4.1 Kesimpulan

Berikut beberapa kesimpulan dari hasil pembahasan dari penelitian ini :

1. Penelitian mini menunjukkan bahwa efektivitas mesin *Cabinet Roll Forming* pada Proses *Notching* masih belum optimal dengan nilai *OEE* sebesar 75,14%, yang berarti belum memenuhi standar world class ( $\geq 85\%$ ). Nilai tersebut diperoleh dari nilai *Availability Rate* sebesar 83,48%, *PerformanceRate* 90,01%, dan *Quality Rate* sebesar 100%.
2. Sebagai bentuk solusi, usulan strategi untuk meningkatkan efektivitas mencakup perbaikan berupa penerapan preventive maintenance, pembuatan SOP pengecekan mesin, peningkatan kualitas material melalui IQC, dll. Langkah - langkah ini bertujuan untuk memperbaiki dan meningkatkan efektivitas mesin secara berkala.

#### 4.2 Saran

Agar permasalahan yang ada tidak terulang lagi, saran untuk penelitian sebagai berikut :

1. Tingkatkan sistem pemeliharaan mesin dengan menetapkan jadwal preventive maintenance yang teratur serta menerapkan checklist standar pada setiap kegiatan perawatan. Langkah ini bertujuan untuk memastikan seluruh komponen mesin diperiksa secara menyeluruh tanpa ada yang terabaikan.
2. Lakukan peninjauan rutin terhadap hasil perhitungan *OEE* sehingga perusahaan dapat memonitor kinerja mesin secara berkelanjutan, serta segera mengambil langkah perbaikan yang tepat ketika terjadi penurunan performa.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Dinda Zulwi Amalia Tifani, H. Wibowo, and M. Widya Wardana, “Pendekatan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Dan Six Big Losses Dalam Mengukur Produktivitas Mesin Sheeter Di Pt. X,” *Ind. J. Ilm. Tek. Ind.*, vol. 7, no. 1, pp. 37–48, 2023, doi: 10.37090/indstrk.v7i1.763.
- [2] M. R. Ong, L. L. Salomon, and W. Kosasih, “STRATEGI PENURUNAN DOWNTIME DAN SETUP TIME PADA MESIN HEAT SEAL MENGGUNAKAN PENDEKATAN LEAN MAINTENANCE PENDAHULUAN Dalam suatu industri manufaktur, efektivitas sistem pemeliharaan mesin memiliki peran utama yang sangat penting untuk memastikan kelancara,” *J. Mitra Tek. Ind.*, vol. 4, no. 3, pp. 210–221, 2025.
- [3] M. I. Haq and D. Riandadari, “Penentuan Penjadwalan Preventive Maintenance Pada Komponen Mesin Callender Di Pt. Karet Ngagel Surabaya Wira Jatim,” *J. Pendidik. ...*, vol. 09, no. 01, pp. 8–16, 2019, [Online]. Available: <https://jurnalmahasiswa.unesa.ac.id/index.php/jurnal-pendidikan-teknik-mesin/article/view/29914>
- [4] W. W. Arso, A. Domodite, and H. Sholih, “Menentukan Predictive Maintenance Pada Kerusakan Turbocharger Diesel Engine,” *J. Mech. Eng. Manuf. Mater. Energy*, vol. 4, no. 1, pp. 50–59, 2020, doi: 10.31289/jmemme.v4i1.3757.
- [5] S. N. Nurbani and J. Seftiadie Y.P., “Analisis Perbandingan Metode Preventive Maintenance Dan Corrective Maintenance Mesin Tenun Pada Departemen Weaving Di Pt. Bandung Sakura Textile Mills.,” *Rekayasa Ind. dan Mesin*, vol. 1, no. 1, p. 22, 2019, doi: 10.32897/retims.2019.1.1.178.
- [6] Muhammad Nanda Ali Waket and Moh. Jufriyanto, “**Analisis Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses pada Mesin Coiling di Proses Produksi Coil Spring Plant 3A,**” *J. Teknol. dan Manaj. Ind. Terap.*, vol. 4, no. 4, pp. 2194–2202, 2025, doi: 10.55826/jtmit.v4i4.1401.
- [7] Hadi Ariyah, “Penerapan Metode *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Dalam Peningkatan Efisiensi Mesin Batching Plant (Studi Kasus: PT. Lutvindo Wijaya Perkasa),” *J. Teknol. dan Manaj. Ind. Terap.*, vol. 1, no. 2, pp. 70–77, 2022, doi: 10.55826/tmit.v1i1.10.
- [8] Y. Suwardana, Y. P. Negroho, and Hidayat, “ANALISIS METODE *OEE* DAN FMEA PADA MESIN PRODUKSI DI PT. ETEX BUILDING PERFORMANCE INDONESIA,” *J. Inf. Technol. Comput. Sci.*, vol. 8, no. 3, pp. 725–739, 2025.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [9] L. U. Maknunah, F. Achmadi, and R. Astuti, “Penerapan *Overall Equipment Effectiveness (OEE)* Untuk Mengevaluasi Kinerja Mesin-Mesin Di Stasiun Giling Pabrik Gula Krebet Ii Malang,” *J. Agroindustrial Technol.*, vol. 26, no. 2, pp. 189–198, 2017.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

### Lampiran 1 Surat Pengajuan PKL



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,  
DAN TEKNOLOGI  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**  
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 17837/PL3/PK.01.09/2025  
Lampiran : 1 Berkas  
Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

15 Desember 2025

Yth. Bapak Drajat Wahyudi  
**PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**  
JL. HARAPAN RAYA LOT. LL 1 & 2, KAWASAN  
INDUSTRI KIIC, DESA SIRNABAYA, KEC. TELUK  
JAMBE TIMUR, KARAWANG 41361, JAWA  
BARAT, 41361

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Muhammad Ilham Fahmi	2302311015	05 Januari s/d 31 Maret 2026	DIII Teknik Mesin
Muhammad Rifky Dwiputra	2302311014		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
u.b.  
Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Fuad Zainuri, S.T., M.Si.  
NIP 197602252000121002

Tembusan:  
1. Direktur;  
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;  
3. Kabag. Keuangan dan Umum;  
4. Kasubbag. Umum  
Politeknik Negeri Jakarta.



## Lampiran 2 Surat Tanda Terima

**SHARP**

PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA  
JL. HARAPAN RAYA LOT LL 1 & 2  
KAWASAN INDUSTRI KIIC SIRNABAYA  
TELUKJAMBE TIMUR KARAWANG  
PHONE : (62-267) 8468 600 (HUNTING)  
FAX : (62-267) 8468 601  
JAWA BARAT 41361  
INDONESIA

Karawang, 2 Januari 2026

Nomor : 003/SEID/HRD/I/26  
Lamp : -  
Perihal : Persetujuan Permohonan Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Kepada Yth : Dr. Fuad Zainuri, S. T., M.Si  
Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Dengan Hormat,  
Menjawab surat **No. 17837/PL3/PK.01.09/2025** mengenai permohonan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di perusahaan kami. Maka dengan ini kami informasikan bahwa, kami dapat menerima kegiatan tersebut. Adapun rencana kegiatan tersebut akan dilaksanakan pada periode:

Tanggal : 5 Januari s/d 31 Maret 2026  
Nama Peserta : Muhammad Ilham Fahmi (2302311015)  
Muhammad Rifky Dwiputra (2302311014)  
Program Studi : DIII Teknik Mesin  
Lokasi : PT. Sharp Electronics Indonesia  
HA Factory

Demikian surat ini kami sampaikan, terima kasih.

Hormat Kami,

**PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**

**Surya Nusa**  
Administration-1

BRANCHES : • JEMBER • JAKARTA • SERANG • BANDUNG • CIREBON • SEMARANG • PURWOKERTO • YOGYAKARTA • KEDIRI  
• SURABAYA • DENPASAR • SAMARINDA • BANJARMASIN • PALEMBANG • PADANG • PEKANBARU • BATAM • MAKASAR  
• MEDAN • LAMPUNG • PONTIANAK • MANADO • KENDARI • PALU • JAMBI • BOGOR • KARAWANG

**Hak Cipta :**  
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta




### Lampiran 3 Daftar Isian

**DAFTAR ISIAN  
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa	: Muhammad Ilham Fahmi
NIM	: 2302311015
Program studi	: D3 Teknik Mesin
Tempat Praktik Kerja Lapangan	
Nama Perusahaan/Industri	: PT. Sharp Electronics Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri	: Karawang International Industrial City, Jalan Harapan Raya Lot LL 1 & 2, Simabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat 41361

Karawang, 31 Maret 2026

  
Muhammad Ilham Fahmi  
NIM : 2302311015

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 4 Daftar Hadir PKL

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/ Tanggal	Tanda Tangan	Keterangan
1	Senin, 5 Januari 2026		
2	Selasa, 6 Januari 2026		
3	Rabu, 7 Januari 2026		
4	Kamis, 8 Januari 2026		
5	Jumat, 9 Januari 2026		
6	Senin, 12 Januari 2026		
7	Selasa, 13 Januari 2026	X	(IZIN)
8	Rabu, 14 Januari 2026		
9	Kamis, 15 Januari 2026		
10	Jumat, 16 Januari 2026	X	(LIBUR)
11	Senin, 19 Januari 2026		
12	Selasa, 20 Januari 2026		
13	Rabu, 21 Januari 2026		
14	Kamis, 22 Januari 2026	X	(IZIN)



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 5 Daftar Hadir PKL

15	Jumat, 23 Januari 2026		
16	Senin, 26 Januari 2026	X	(IZIN)
17	Selasa, 27 Januari 2026		
18	Rabu, 28 Januari 2026		
19	Kamis, 29 Januari 2026		
20	Jumat, 30 Januari 2026		
21	Senin, 2 Februari 2026		
22	Selasa, 3 Februari 2026		
23	Rabu, 4 Februari 2026	X	(IZIN)
24	Kamis, 5 Februari 2026		
25	Jumat, 6 Februari 2026		
26	Senin, 9 Februari 2026	X	(BIMBINGAN)
27	Selasa, 10 Februari 2026		
28	Rabu, 11 Februari 2026		
29	Kamis, 12 Februari 2026		
30	Jumat, 13 Februari 2026		
31	Senin, 16 Februari 2026	X	(IZIN)

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 6 Daftar Hadir PKL

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

32	Selasa, 17 Februari 2026	X	(LIBUR)
33	Rabu, 18 Februari 2026		
34	Kamis, 19 Februari 2026	X	(IZIN)
35	Jumat, 20 Februari 2026		
36	Senin, 23 Februari 2026		
37	Selasa 24 Februari 2026	X	(IZIN)
38	Rabu, 25 Februari 2026		
39	Kamis, 26 Februari 2026		
40	Jumat, 27 Februari 2026	X	(IZIN)
41	Senin, 2 Maret 2026		
42	Selasa 3 Maret 2026		
43	Rabu, 4 Maret 2026		
44	Kamis, 5 Maret 2026		
45	Jumat, 6 Maret 2026	X	(BIMBINGAN)
46	Senin, 9 Maret 2026		
47	Selasa 10 Maret 2026		
48	Rabu, 11 Maret 2026		



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 7 Daftar Hadir PKL

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

49	Kamis, 12 Maret 2026	X	(IZIN)
50	Jumat, 13 Maret 2026		
51	Senin, 16 Maret 2026		
52	Selasa 17 Maret 2026		
53	Rabu, 18 Maret 2026	X	(LIBUR)
54	Kamis, 19 Maret 2026	X	(LIBUR)
55	Jumat, 20 Maret 2026	X	(LIBUR)
56	Senin, 23 Maret 2026	X	(LIBUR)
57	Selasa 24 Maret 2026	X	(LIBUR)
58	Rabu, 25 Maret 2026	X	(LIBUR)
59	Kamis, 26 Maret 2026	X	(LIBUR)
60	Jumat, 27 Maret 2026	X	(LIBUR)
61	Senin, 30 Maret 2026		
62	Selasa 31 Maret 2026		

Karawang, 31 Maret ..... 2026  
Pembimbing Industri

PT. SIALANG TEKNOLOGI BUDIDAYA

(Drajat Wahyudi...)

#### Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 8 Catatan Kegiatan PKL

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Hari/ Tanggal	Uraian Kegiatan
1.	Senin, 5 Januari 2026	Meeting di Training Center, Pengecekan Kompresor, Pengenalan K3, Pengenalan aturan Perusahaan.
2	Selasa, 6 Januari 2026	- Mengetahui alur Proses Produksi Refrigerator. - Pengecekan Kompresor - Repair Nipel
3	Rabu, 7 Januari 2026	- Preventif Piston Cylinder - Repair Klepel - Repair Valve (Safety Valve)
4	Kamis, 8 Januari 2026	- Memahami cara kerja Mesin Inject - Repair Nipel - Maintenance Selang angin bocor.
5	Jum'at, 9 Januari 2026	- Memahami Proses Kerja Mesin Pneumatik & Hidrolik.
6	Senin, 12 Januari 2026	- Observasi & Membantu maintenance ganti dies pada CRF B. - Membantu mengganti belt pada evacuating B
7	Selasa, 13 Januari 2026	-
8	Rabu, 14 Januari 2026	- Maintenance packing machine (strapping band tidak menempel) - Memberi Pelumas pada Piston Cylinder.
9	Kamis, 15 Januari 2026	- Mengecek pressure gauge, pastikan keadaan normal. - Mengetahui tekanan pada Pneumatik & Hydraulic - Repair Nipel - Mempelajari dasar listrik.
10	Jum'at, 16 Januari 2026	-
11	Senin, 19 Januari 2026	- Mempelajari dasar PLC - Repair Nipel - Observasi Perbaikan Vacuum Forming.
12	Selasa, 20 Januari 2026	- Belajar Merangkai Kelistrikan - Membuat design Shaft lifter - Repair Nipel - Pengecekan Kompresor
13	Rabu, 21 Januari 2026	- Repair mesin bending (Piston tdk bekerja, setting PLC) - observasi maintenance assembly error - Belajar drawing Shaft k- zone
14	Kamis, 22 Januari 2026	-
15	Jum'at, 23 Januari 2026	- Mengetahui Komponen 2 Panel Listrik



Lampiran 9 Catatan Kegiatan PKL

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		-Pengecekan kompresor -Repair Nipel
16	Senin, 26 Januari 2026	-
17	Selasa, 27 Januari 2026	- <del>Repar</del> Observasi dan membantu Maintenance Mengganti Piston hydraulic di Trimming A.
18	Rabu, 28 Januari 2026	-Repair Piston cylinder bocor (vacuum forming). Preventif
19	Kamis, 29 Januari 2026	-observasi area CRF, ganti dies -observasi maintenance conveyor belt lost grip, ganti belt area Evacuating B.
20	Jum'at, 30 Januari 2026	-Pembersihan & mengatasi suara gesekan pada conveyor. - Repair Piston - Repair Nipel
21	Senin, 2 Februari 2026	-Maintenance Kondensator -Maintenance Mesin Packing (Pasang Per) -Preventif Piston Hydraulic
22	Selasa, 3 Feb 2026	-Repair Nipel -Repair cylinder piston notching yg bocor -Observasi
23	Rabu, 4 Februari 2026	-
24	Kamis, 5 Feb 2026	- Observasi Perbaikan di cabinet assy - Repair Piston hidraulik.
25	Jum'at 6 Feb 2026	-Mengganti rantai pada mesin cabinet pu B. -observasi dan membantu mengganti dies NS pada mesin roll forming A.
27	Senin, 9 Feb 2026	-Repair Transformer Isolating -Repair Piston -Repair Nipel
28	Selasa, 10 Feb 2026	-Repair transformer Isolating (vacuum forming) -Repair Piston notching -Repair Sensor Suhu pada kompresor
29	Rabu, 11 Februari 2026	-Repair Shaft lifter -Repair robot transfer door pu -Mempelajari & mengaplikasikan Megger.
30	Kamis, 12 Februari 2026	-Repair Piston door pu -Repair Selang angin -Repair Selang hidraulik.
31	Jum'at, 13 Feb 2026	-observasi dan mengganti selang hidraulik bocor pada cabinet pu B
32	Senin, 16 Feb 2026	-



Lampiran 10 Catatan Kegiatan PKL

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

32	Selasa, 17 Feb 2026	-
33	Rabu, 18 Feb 2026	- Repair Motor Vacuum Forming - Observasi & repair coil HF pd mesin total Assy B yg bocor & ganti coil.
34	Kamis, 19 Feb 2026	- Repair Nipel - observasi & melakukan setting stopper. - Repair kabel inverter pada Aging B.
35	Jum'at, 20 Feb 2026	- Mengganti Power Connector pada evacuating. - Membersihkan Panel evacuating - Repair Nipel. - Repair Stopper.
36	Senin, 23 Feb 2026	- Mengisi oli mesin Trimming - Mengecek panel harian - Memperbaiki Strapping band yg lepas.
37	Selasa, 24 Februari 2026	-
38	Rabu, 25 Februari 2026	- Observasi dan membantu ganti belt conveyor - Observasi mengganti CPU yg rusak pada panel
39	Kamis, 26 Februari 2026	- Observasi & membantu maintenance kebocoran di cabinet Pu. - Repair Nipel
40	Jum'at, 27 Februari 2026	-
41	Senin, 2 Maret 2026	- Observasi & membantu maintenance kebocoran di cabinet Pu - Repair Nipel
42	Selasa, 3 Maret 2026	- Repair pompa dop - Mengetahui cara kerja & prinsip kerja mixing head - Repair Nipel
43	Rabu, 4 Maret 2026	- observasi & membantu maintenance lifter tidak turun - Observasi area CPE (Notching) - Membantu maintenance mesin Trimming (piston tidak turun)
44	Kamis, 5 Maret 2026	- Repair Nipel - observasi maintenance Punch dies area CPE - Membantu mengganti bearing pada conveyor area cabinet Pu.
45	Jum'at, 6 Maret 2026	-
46	Senin, 9 Maret 2026	- Observasi cabinet Pu B filter bocor. - observasi dan membantu ganti pompa hidrolik di Trimming
47	Selasa, 10 Maret 2026	- Mengetahui Motor Kecepatan - Mengecek kebocoran arus listrik menggunakan Megger - Observasi maintenance kebocoran selang kompresor di CPE
48	Rabu, 11 Maret 2026	- Repair Nipel - Mengganti selang hydraulic pada Pu B - observasi dan repair cable di evacuating B.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 11 Catatan Kegiatan PKL

49	Kamis, 12 Maret 2026	-
50	Jum'at, 13 Maret 2026	-Repair Nipel - Forus membuat laporan & Proposal.
51	Senin, 16 Maret 2026	- Fokus Membuat laporan magang dan Membuat ppt untuk Presentasi Perusahaan - Merakit Kabel Power konektor
52	Selasa, 17 Maret 2026	- Melakukan pemasangan nipel dengan merakit komponen yang terpisah menjadi satu kesatuan alat yang siap digunakan
53	Rabu, 18 Maret 2026	-
54	Kamis, 19 Maret 2026	-
55	Jum'at, 20 Maret 2026	-
56	Senin, 23 Maret 2026	-
57	Selasa, 24 Maret 2026	-
58	Rabu, 25 Maret 2026	-
59	Kamis, 26 Maret 2026	-
60	Jum'at, 27 Maret 2026	-
61	Senin, 30 Maret 2026.	- Observasi dan mengganti Fitting, Selang Pneumatik, <del>dan</del> Sensor Pada Finishing B.
62	Selasa, 31 Maret 2026	- Fokus membuat laporan magang - Mengurus berkas - berkas

Pembimbing Industri

(Drajat Wanyudi)

Mahasiswa

(M. Ilham Fahmi)



Lampiran 12 Lembar Penilaian PKL Industri

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA**  
**JURUSAN TEKNIK MESIN**  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Sharp Electronics Indonesia  
Alamat Industri / Perusahaan : Karawang International Industrial City (KIIC),  
Jl. Harapan Raya Lot LL1-LL2, Kec. Telukjambe Barat,  
Karawang, Jawa Barat.  
Nama Mahasiswa : Muhammad Ilham Fahmi  
Nomor Induk Mahasiswa : 230231115  
Program Studi : D3-Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	88	
3.	Pengetahuan	85	
4.	Inisiatif	90	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	82	
	Jumlah	520	
	Nilai Rata-rata	86	

Catatan :1. Nilai diberikan dalam bentuk angka



Lampiran 13 Lembar Penilaian PKL Industri

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	95				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Kemampuan Berbahasa asing	85				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	85				
5	Kemampuan Berkomunikasi	90				
6	Kerjasama Tim	90				
7	Pengembangan Diri	85				
Jumlah		615				

Karawang, 31 Maret 2026

Pembimbing Industri

(Drajat Wahyudi)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 14 Kesan Industri

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA  
Alamat Industri : Karawang International Industrial City, Jalan Harapan Raya Lot LL 1 & 2, Simabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat 41361  
Nama Pembimbing : Drajat Wahyudi  
Jabatan : Supervisor  
Nama Mahasiswa :

1. Adyatama Permana Kusuma
2. Muhammad Ilham Fahmi
3. Muhammad Rifky Dwiputra
4. Salim Muthohari

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

a.  Sangat Berhasil  
b.  Cukup Berhasil  
c.  Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :  
Tingkatkan sikap proaktif : Dalam Mencari dan Menyelesaikan Masalah,  
Serta aktif berkomunikasi dan membangun networking.

Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :  
.....  
.....

Karawang, 31 Maret 2026  
Pembimbing Industri  
  
**PT. SHARP ELECTRONICS INDONESIA**  
(Drajat Wahyudi)

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 15 Lembar Penilaian PKL Kampus

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT. Sharp Electronic Indonesia

Alamat Industri/Perusahaan : Karawang International Industrial City Jalan Harapan Raya Lot  
LL 1&2, Sirnabaya, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat  
41361


Nama Mahasiswa : Muhammad Ilham Fahmi

Nomor Induk Mahasiswa : 2302311015

Program Studi : DIII Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	87	
2.	Kesimpulan dan Saran	87	
3.	Sistematika Penulisan	85	
4.	Struktur Bahasa	90	
	Jumlah	349	
	Nilai Rata-rata	87,25	

Depok, 17 April 2026  
Pembimbing Jurusan

  
Drs. Nugroho Eko Setijogiarto  
Dipl. Ing. M. T  
NIP. 196512131992031001

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Lampiran 16 Lembar Asistensi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Muhammad Ilham Fahmi	
NIM	:	2302311015	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:	Praktik Kerja Lapangan	
Judul PKL	:	PENERAPAN METODE OEE DALAM MENGUKUR EFEKTIVITAS MESIN CABINET ROLL FORMING APDA PROSES NOTCHING	
Pembimbing	:	Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	09 - 2 - 2026	Membahas bab 1 dan bab 3	
2.	06 - 3 - 2026	Membahas Kesimpulan dan Saran. Serta Penyelesaian laporan.	
3.			