

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

ANALISIS *CYCLE TIME* UNTUK MENENTUKAN EFEKTIVITAS KINERJA MESIN *CNC LASER CUTTING* PT BAHAGIA JAYA SEJAHTERA



Disusun untuk memenuhi syarat kelulusan mata kuliah Magang Industri di
Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur

Disusun oleh :

Muhammad Arya Rahman

2202411016

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
ANALISIS *CYCLE TIME* UNTUK MENENTUKAN EFEKTIVITAS
KINERJA MESIN *CNC LASER CUTTING*
PT BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Nama : Muhammad Arya Rahman
NIM : 2202411016
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 18 Agustus 2025 – 21 Desember 2025

Disahkan oleh :

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. Bahagia Jaya Sejahtera

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta

Hadi.

Radhi Maladzi, S.T., M.T.
NIP. 199307282024061001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI
ANALISIS *CYCLE TIME* UNTUK MENENTUKAN
EFEKTIVITAS KINERJA MESIN *CNC LASER CUTTING*
PT BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Nama : Muhammad Arya Rahman
NIM : 2202411016
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 18 Agustus 2025 – 21 Desember 2025

Menyetujui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr., Fuad Zainuri , S.T., M.Si.
NIP 197602252000121002

Kepala Program Studi
Teknologi Rekayasa Manufaktur

Radhi Maladzi, S.T., M.T.
NIP. 199307282024061001



KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Tuhan Yang Maha Esa atas rahmat dan karunia-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera dan menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan dengan baik dan tepat waktu. Laporan Praktik Kerja Lapangan disusun sebagai bentuk pertanggungjawaban dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan selama empat bulan. Selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan, penulis mendapatkan pengalaman yang sangat berharga dan memperoleh kesempatan untuk mengaplikasikan ilmu yang telah diperoleh selama diperkuliahan serta mempelajari secara langsung dinamika kerja di dunia profesional. Penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera
2. Keluarga yang selalu memberikan dukungan, bimbingan, serta doa agar Praktik Kerja Lapangan ini dapat berjalan dengan lancar.
3. Bapak Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta serta Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan yang telah membimbing penulis untuk menyelesaikan penyusunan laporan ini.
4. Bapak Muhammad Radhi Maladzi, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Hadi. selaku kepala Produksi sekaligus pembimbing industri di PT. Bahagia Jaya Sejahtera.
6. Bapak Wawan. Selaku kepala Quality Control sekaligus pembimbing industri di PT. Bahagia Jaya Sejahtera.
7. Mas Achmad Rudi, Mas Wira, Mas Ilham, Ka Poppy, Nesya, Mas Fadli, Mas Hendro, Mas Sadam, dan Mas Riyal yang telah banyak memberi ilmu, arahan, dan nuansa baik selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera.
8. Falah Akbar Febamukti, Muhammad Rifky Anugrah, Rafli Wibisana dan rekan – rekan penulis yang menjalani Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera yang selalu membangkitkan semangat, suasana baik serta bertukar pikiran kepada penulis.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Teman – teman Manufaktur 7A yang selalu merangkul dengan memberikan suasana hangat dan canda tawa selama masa perkuliahan.

Sebelumnya penulis memohon maaf apabila terdapat kesalahan kata – kata yang kurang berkenan. Penulis memohon kritik dan saran yang membangun sebagai masukan dan perbaikan untuk ke depannya. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi penulis maupun mahasiswa lain.

Depok 11 Desember 2025

Muhammad Arya Rahman

NIM 2202411016

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



DAFTAR ISI

| | |
|--|------|
| LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN | I |
| LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN | II |
| LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN | II |
| PT BAHAGIA JAYA SEJAHTERA | II |
| LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI | III |
| PT BAHAGIA JAYA SEJAHTERA | III |
| KATA PENGANTAR | IV |
| DAFTAR ISI | VI |
| DAFTAR TABEL | VIII |
| DAFTAR GAMBAR | IX |
| DAFTAR LAMPIRAN | X |
| BAB I PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1.Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan | 1 |
| 1.2.Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan | 2 |
| 1.3.Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan | 2 |
| 1.3.1. Tujuan Praktik Kerja Lapangan | 2 |
| 1.3.2. Manfaat Praktik Kerja Lapangan | 3 |
| 1.3.2.1.Manfaat Bagi Mahasiswa | 3 |
| 1.3.2.2.Manfaat Bagi Perguruan Tinggi | 4 |
| 1.3.2.3.Manfaat Bagi Perusahaan | 4 |
| BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN | 6 |
| 2.1. Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan | 6 |
| 2.1.1 Logo Perusahaan | 7 |
| 2.1.2 Data Perusahaan | 8 |
| 2.1.3 Visi dan Kebijakan Mutu | 9 |
| 2.2 Struktur Organisasi | 10 |
| 2.2.2 Ketenagakerjaan | 11 |
| 2.3 Pengenalan Produk | 11 |
| 2.4 Jenis Produk yang Diproduksi | 12 |

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | |
|---|-----------|
| 2.4.1 Mesin Pertanian..... | 12 |
| 2.4.2 Mesin Pengolahan Pupuk dan Organik | 13 |
| 2.4.4 Mesin Peternakan dan Pakan Ternak | 14 |
| 2.4.5 Mesin Home Industry dan Pengolahan Produk..... | 15 |
| 2.5 Alur Proses Produksi..... | 16 |
| BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN | 17 |
| 3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan | 17 |
| 3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan | 17 |
| 3.1.2 Bidang Kerja | 17 |
| 3.2 Prosedur Praktik Kerja Lapangan | 17 |
| 3.3 Pelaksanaan Kegiatan..... | 19 |
| 3.3.1 Mesin <i>CNC Laser Cutting</i> | 19 |
| 3.3.2 Identifikasi Masalah | 20 |
| 3.3.3 Pengambilan Data <i>Cycle Time</i> | 20 |
| 3.3.4 Pengolahan Data <i>Cycle Time</i> | 21 |
| 3.3.5 Analisis Efektivitas Kinerja Mesin <i>CNC Laser Cutting</i> | 22 |
| BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN..... | 24 |
| 4.1 Kesimpulan | 24 |
| 4.2.Saran | 24 |
| 4.2.1. Saran bagi PT Bahagia Jaya Sejahtera | 24 |
| 4.2.2. Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta..... | 24 |
| DAFTAR PUSTAKA..... | 25 |
| LAMPIRAN | 26 |



DAFTAR TABEL

| | |
|---|----|
| Tabel 2. 1 Jam Kerja PT. BJS..... | 21 |
| Tabel 3.1 Data Cycle Time Harian Mesin CNC Laser Cutting Bulan Mei..... | 32 |



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|----|
| Gambar 2.1 Logo Perusahaan..... | 17 |
| Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Bahagia Jaya Sejahtera | 20 |
| Gambar 2.3 Produk PT. Bahagia Jaya Sejahtera | 21 |
| Gambar 2. 4 Mesin Perontok Padi (Power Thresher) | 23 |
| Gambar 2.5 Mesin Penghancur Pupuk Organik (APPO) | 23 |
| Gambar 2.6 Mesin Pirolisis Arang..... | 24 |
| Gambar 2.7 Mesin Pencacah Hijauan (Chopper Machine) | 25 |
| Gambar 2.8 Mesin Vacuum Frying..... | 25 |
| Gambar 2.9 Alur Produksi Mesin | 26 |
| Gambar 3.1 Mesin CNC Laser Cutting | 30 |
| Gambar 3.2 Flowchart Pengambilan Data Cycle Time | 31 |

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|---|----|
| Lampiran 1 Formulir 1 | 26 |
| Lampiran 2 Sertifikat Praktik Kerja | 27 |
| Lampiran 3 Surat Permohonan | 28 |
| Lampiran 4 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan | 29 |
| Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan | 30 |
| Lampiran 6 Penilaian Praktik Kerja Industri | 34 |
| Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri | 37 |
| Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan | 38 |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Praktik Kerja Lapangan

Politeknik merupakan lembaga pendidikan tinggi vokasi yang berorientasi pada pembentukan lulusan yang terampil, kompeten, dan siap kerja sesuai kebutuhan dunia industri. Kurikulum politeknik dirancang dengan menyeimbangkan teori dan praktik sehingga mahasiswa tidak hanya memahami konsep teknis, tetapi juga mampu mengimplementasikannya secara langsung di lingkungan kerja. Salah satu bentuk pembelajaran berbasis praktik tersebut adalah kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL), yang memberikan pengalaman industri secara nyata serta melatih mahasiswa dalam menganalisis permasalahan dan menyelesaikannya secara sistematis.

PT Bahagia Jaya Sejahtera merupakan perusahaan manufaktur yang bergerak pada pembuatan dan perakitan mesin pertanian, perikanan, peternakan, serta industri kecil menengah. Dalam kegiatan produksinya, efektivitas penggunaan mesin menjadi faktor penting agar target produksi dapat tercapai dengan optimal. Salah satu mesin yang memegang peranan penting pada tahap awal proses manufaktur adalah mesin CNC Laser Cutting, yang berfungsi memotong pelat logam dengan presisi tinggi.

Selama pelaksanaan PKL, mahasiswa terlibat dalam kegiatan pengamatan dan pendataan proses pemotongan material menggunakan mesin CNC Laser Cutting. Berdasarkan kondisi aktual, terlihat bahwa efektivitas mesin belum sepenuhnya optimal. Hal ini dapat dilihat dari variasi cycle time pada setiap aktivitas pemotongan, yang menunjukkan adanya waktu non-produktif, ketidakteraturan proses, atau kurangnya standarisasi operasional. Ketidakefisienan cycle time ini berpotensi menurunkan kinerja mesin, menghambat alur produksi, dan menurunkan kapasitas output.

Oleh karena itu, analisis cycle time menjadi langkah penting untuk mengetahui waktu ideal dan aktual pada setiap proses pemotongan. Melalui perbandingan kedua nilai tersebut, efektivitas kerja mesin CNC Laser Cutting dapat dinilai secara lebih objektif. Hasil analisis ini akan memberikan gambaran mengenai tingkat pemanfaatan



mesin, potensi peningkatan produktivitas, serta area perbaikan yang diperlukan dalam operasional pemotongan plat.

Dengan demikian, Analisis *Cycle Time* untuk Menentukan Efektivitas Kinerja Mesin *CNC Laser Cutting* menjadi penting dilakukan agar perusahaan dapat meningkatkan efisiensi proses produksi, meminimalkan waktu terbuang, dan memaksimalkan performa mesin dalam mendukung kegiatan manufaktur.

1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan merupakan cakupan atau batasan kegiatan yang dapat dilakukan oleh mahasiswa selama menjalani kegiatan Praktik Kerja Lapangan di perusahaan. Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan sangat bervariasi tergantung pada jenis industri, ukuran perusahaan, serta tujuan spesifik dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan. Adapun ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera, sebagai berikut :

| | |
|--------------------|---|
| Waktu Pelaksanaan | 18 Agustus 2025 – 21 Desember 2025 |
| Tempat Pelaksanaan | PT Bahagia Jaya Sejahtera |
| Bagian/Unit Kerja | Departemen R&D, Departemen PPIC, Produksi |
| Bentuk Kegiatan | 1. Melakukan kegiatan produksi pada stasiun kerja Produksi 1 meliputi <i>Cutting</i> , <i>CNC Milling</i> , <i>Drilling</i> , <i>Tapping</i> , dan <i>Welding</i> . |

1.3. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Kegiatan Praktik Kerja Lapangan diselenggarakan sebagai upaya untuk mengintegrasikan pengetahuan teoritis yang diperoleh selama perkuliahan dengan pengalaman langsung di dunia industri. Melalui kegiatan ini, mahasiswa tidak hanya memahami penerapan ilmu secara nyata, tetapi juga memperoleh berbagai manfaat dan keterampilan yang menjadi bekal penting dalam menghadapi dunia kerja di masa depan. Berikut merupakan manfaat dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

1.3.1. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Adapun tujuan dari Praktik Kerja Lapangan yaitu:

1. Mengetahui dan memahami sistem kerja di lingkungan industri secara langsung, termasuk struktur organisasi, budaya kerja, serta tata cara pelaksanaan tugas di lapangan. Melalui kegiatan ini, mahasiswa memperoleh pengalaman nyata mengenai cara kerja profesional serta kemampuan beradaptasi terhadap aturan dan etika kerja di perusahaan..
2. Mengaplikasikan teori dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam praktik kerja nyata. Dengan demikian, mahasiswa dapat melihat kesesuaian antara pengetahuan akademik dengan kebutuhan dunia industri, serta belajar mengambil keputusan yang tepat berdasarkan situasi dan kondisi di tempat kerja.
3. Meningkatkan kompetensi profesional mahasiswa melalui pengembangan kemampuan teknis, komunikasi, kerja sama tim, dan tanggung jawab terhadap tugas. Kegiatan ini juga membentuk sikap disiplin, etos kerja yang tinggi, serta kesiapan dalam menghadapi tantangan di dunia profesional.

1.3.2. Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat Praktik Kerja Lapangan merupakan hasil yang diperoleh mahasiswa setelah melaksanakan kegiatan tersebut. Kegiatan ini tidak hanya memberikan manfaat bagi mahasiswa, tetapi juga bagi perguruan tinggi dan perusahaan tempat pelaksanaannya. Dengan demikian, Praktik Kerja Lapangan memberikan nilai tambah bagi seluruh pihak yang terlibat. Berikut merupakan manfaat dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan..

1.3.2.1. Manfaat Bagi Mahasiswa

Adapun manfaat Praktik Kerja Lapangan bagi mahasiswa adalah sebagai berikut :

1. Memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk menerapkan pengetahuan yang telah diperoleh selama perkuliahan secara langsung di dunia kerja, sehingga pemahaman terhadap bidang



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

keahlian menjadi lebih mendalam dan aplikatif.

2. Mengembangkan berbagai keterampilan penting, baik teknis maupun nonteknis, seperti kemampuan komunikasi, kerja sama tim, kedisiplinan, tanggung jawab, dan kemampuan menyelesaikan masalah secara efektif.
3. Menambah wawasan serta pengalaman nyata mengenai lingkungan dan budaya kerja di industri, sehingga mahasiswa memiliki kesiapan mental, profesionalisme, dan etos kerja yang baik untuk menghadapi dunia kerja setelah lulus.

1.3.2.2. Manfaat Bagi Perguruan Tinggi

Adapun manfaat Praktik Kerja Lapangan bagi perguruan tinggi adalah sebagai berikut :

1. Kegiatan Praktik Kerja Lapangan menjadi sarana yang efektif bagi perguruan tinggi untuk mengevaluasi dan meningkatkan kualitas lulusannya agar sesuai dengan kebutuhan di dunia industri.
2. Pengalaman mahasiswa selama PKL dapat menjadi bahan masukan untuk memperbaiki metode pembelajaran dan mengembangkan mata kuliah baru, dengan mengetahui kebutuhan industri secara langsung, perguruan tinggi dapat menyelaraskan kurikulum dengan perkembangan dunia industri.
3. Keberhasilan mahasiswa dalam melaksanakan PKL dapat menjadi sarana promosi yang efektif bagi perguruan tinggi, serta meningkatkan reputasi perguruan tinggi di mata masyarakat dan calon mahasiswa baru.

1.3.2.3. Manfaat Bagi Perusahaan

Adapun manfaat Praktik Kerja Lapangan bagi perusahaan adalah sebagai berikut :

1. Kehadiran mahasiswa PKL dapat membantu meningkatkan

produktivitas perusahaan. Tugas – tugas rutin atau proyek – proyek kecil dapat diamanatkan kepada mahasiswa PKL, sehingga karyawan tetap dapat fokus pada tugas yang lebih kompleks.

2. Perusahaan dapat memperoleh masukan untuk meningkatkan kualitas produk melalui perspektif konsumen yang lebih luas dan membantu mengidentifikasi area yang perlu diperbaiki.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera, dapat disimpulkan beberapa hal sebagai berikut:

1. Penulis memperoleh wawasan dan pengalaman mengenai proses operasional perusahaan, mulai dari alur kerja produksi, penggunaan peralatan, hingga penerapan standar kualitas dalam setiap tahapan pekerjaan.
2. Penulis turut terlibat dalam kegiatan pekerjaan teknis maupun administratif, sehingga mampu memahami tugas yang diberikan serta mengembangkan kemampuan praktis sesuai kebutuhan industri

4.2. Saran

Berikut adalah saran yang penulis ajukan selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera.

4.2.1. Saran bagi PT Bahagia Jaya Sejahtera

1. Melakukan evaluasi kinerja dan pemberian umpan balik secara rutin kepada peserta magang agar mereka dapat memahami kelebihan yang dimiliki serta mengetahui aspek-aspek yang masih perlu diperbaiki selama menjalankan tugas.
2. Berdasarkan kondisi lingkungan kerja yang diamati, perusahaan diharapkan dapat menambah fasilitas pendukung dan peralatan kerja yang memadai sehingga kegiatan operasional maupun aktivitas peserta magang dapat berjalan lebih aman, nyaman, dan efisien.

4.2.2. Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Perlu memperluas kerja sama dengan berbagai perusahaan atau industri agar mahasiswa memiliki lebih banyak pilihan tempat magang dan mendapatkan pengalaman yang relevan dengan bidang keahlian masing-masing.
2. Diharapkan melakukan pembaruan dan penyesuaian kurikulum secara berkala agar materi pembelajaran tetap selaras dengan perkembangan teknologi serta kebutuhan industri, sehingga mahasiswa lebih siap ketika melaksanakan PKL maupun memasuki dunia kerja.



DAFTAR PUSTAKA

- [1] L. Cepauskaite and R. Bendikiene, “Thick S355JR Structural Steel Plates,” 2024.
- [2] M. A. Hidayat, A. Farid, and P. Suwandono, “Analisa parameter pada pemotongan plate menggunakan CNC fiber laser cutting terhadap kekasaran permukaan,” vol. 10, no. 2, pp. 239–247, 2021.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Nama Mahasiswa : Muhammad Arya Rahman NIM : 2202411016
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan :
Nama Perusahaan/Industri : PT Bahagia Jaya Sejahtera
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Mayjen He. Sukma No 58 Ciawi Bogor 16720



Bogor, 11 Desember 2025

Muhammad Arya Rahman

NIM 2202411016



Lampiran 2 Sertifikat Praktik Kerja

PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Jl. Mayjend H.E. Sukma No. 58, Clawi – Bogor, Jawa Barat
Telp. 0251 8240875
Telp/ Fax. 0251 8249369
www.bahagijaya.co.id



INNOVATIVE, EFFECTIVE AND BEST QUALITY

| MESIN PERTANIAN | MESIN PERKEBUNAN | MESIN PETERNAKAN | MESIN INDUSTRI DAN UKM |

SURAT KETERANGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

NOMOR : BJS-HRD/SK-005/XII/2025

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Silva Intan Lestari

Jabatan : HRD

Alamat : JL. MAYJEN HE. SUKMA NO 58 CIAWI BOGOR 16720

Dengan ini menyatakan bahwa :

| NO | NAMA | NIM |
|----|------------------------|------------|
| 1 | Muhammad Arya Rahman | 2202411016 |
| 2 | Rafli Wibisana | 2202411022 |
| 3 | Falah Akbar Febamukti | 2202411035 |
| 4 | Muhammad Rifky Anugrah | 2202411046 |

Asal : Politeknik Negeri Jakarta

Alamat Universitas : Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Mahasiswa diatas telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Bahagia Jaya Sejahtera selama 4 bulan yang dimulai pada 19 Agustus– 19 Desember 2025.

Demikian surat keterangan magang dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bogor, 19 Desember 2025



Silva Intan Lestari
HRD&GA

PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,
DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: humas@pnj.ac.id

Nomor : 11363/PL3/PK.01.09/2025

13 Agustus 2025

Lampiran : 1 Berkas

Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Yth. Ibu Meylan

PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Jl. Mayjen H.R. Edi Sukma No.58, Harjasari, Kec.

Ciawi, Kota Bogor, Jawa Barat, 16138

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA**, dengan daftar nama sebagai berikut:

| Nama Mahasiswa | NIM | Jangka Waktu | Program Studi |
|----------------------|------------|-------------------|------------------------|
| Muhammad Arya Rahman | 2202411016 | 18 agustus s/d 21 | S1 Tr Teknologi |
| Rafli Wibisana | 2202411022 | desember 2025 | Rekayasa Manufaktur |

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
u.b.
Ketua Jurusan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



| Tanggal | Kegiatan | Paraf |
|------------|--|-------|
| 29/08/2025 | Perkenalan Perusahaan, perkenalan dengan para staff dan karyawan PT. Bahagia Jaya sejahtera dan diajak berkeliling ke line produksi oleh kepala Produksi | |
| 30/08/2025 | Diberikan jobdesk untuk membantu produksi mesin corn sheller uk 22n dan Belajar mengoperasikan mesin laser cutting | |
| 31/08/2025 | Melanjutkan belajar mengoperasikan laser cutting dan Belajar dan mengoperasikan mesin bending | |
| 01/09/2025 | Membantu pekerjaan operator laser cutting untuk membuat pola yang dibutuhkan untuk kegiatan produksi mesin pertanian | |
| 02/09/2025 | Libur | |
| 03/09/2025 | Libur | |
| 04/09/2025 | Diberikan jobdesk untuk menjadi drafter dan diberikan latihan menggunakan fitur sheet metal dan weldment disoftware solidwork | |
| 05/09/2025 | Latihan membuat corong untuk mesin APPO dan latihan membuat rangka untuk mesin power thresher menggunakan fitur weldment disoftware solidwork | |
| 06/09/2025 | Latihan membuat corong untuk mesin corn sheller dan membuat panel solar dryer menggunakan fitur sheet metal disoftware solidwork | |
| 07/09/2025 | Diberikan jobdesk untuk redrawing 3d mesin diskmill merk BEJE type FFC 23 SS dengan software solidwork dan Turun ke line produksi untuk mengukur langsung mesin diskmill | |
| 08/09/2025 | Membuat Rangka mesin diskmill dengan fitur weldment disoftware solidwork | |
| 09/09/2025 | Libur | |
| 10/09/2025 | Libur | |
| 11/09/2025 | Melanjutkan jobdesk yang diberikan yaitu membuat mesin diskmill | |
| 12/09/2025 | Membuat body dan corong masuk dan keluar menggunakan fitur sheet metal di solidwork | |
| 13/09/2025 | Membuat komponen lainnya yang dibutuhkan untuk mesin diskmill menggunakan solidwork | |
| 14/09/2025 | Melanjutkan membuat komponen lainnya untuk mesin diskmill | |
| 15/09/2025 | Libur Nasional (Maulid Nabi Muhammad SAW 1447 H) | |
| 16/09/2025 | Libur | |
| 17/09/2025 | Libur | |
| 18/09/2025 | Membantu proses QC untuk SNI mesin pompa tipe BEJE 150, 100, 80 | |
| 19/09/2025 | Membantu proses QC untuk SNI mesin pompa tipe BEJE 150, 100, 80 | |
| 20/09/2025 | Membantu proses QC untuk SNI mesin pompa tipe BEJE | |

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

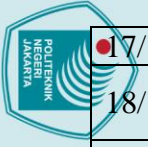
| | |
|------------|---|
| | 150, 100, 80 |
| 11/09/2025 | Membantu proses QC untuk SNI mesin pompa tipe BEJE 150, 100, 80 |
| 12/09/2025 | Melanjutkan job untuk membuat 3d mesin diskmill |
| 13/09/2025 | Libur |
| 14/09/2025 | Libur |
| 15/09/2025 | Membuat Drawing 2D mesin Diskmill |
| 16/09/2025 | Melanjutkan membuat drawing 2D mesin Diskmill |
| 17/09/2025 | Melanjutkan membuat drawing 2D mesin Diskmill |
| 18/09/2025 | Ditugaskan mengukur mesin combine untuk kebutuhan gambar di perusahaan |
| 19/09/2025 | Bimbingan kepada dosen pembimbing kampus |
| 20/09/2025 | Libur |
| 21/09/2025 | Libur |
| 22/09/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 23/09/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 24/09/2025 | Kembali ke proyek untuk mengukur mesin combine untuk kebutuhan gambar di perusahaan |
| 25/09/2025 | Kembali ke proyek untuk mengukur mesin combine untuk kebutuhan gambar di perusahaan |
| 26/09/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 27/09/2025 | Libur |
| 28/09/2025 | Libur |
| 29/09/2025 | Menyiapkan sortir, crosscheck dokumen pra-pengiriman 103 unit mesin perajang tembakau |
| 30/09/2025 | Kembali ke proyek untuk mengukur mesin combine untuk kebutuhan gambar di perusahaan |
| 1/10/2025 | Diskusi tema laporan magang bersama pembimbing industri |
| 2/10/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 3/10/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 4/10/2025 | Libur |
| 5/10/2025 | Libur |
| 6/10/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 7/10/2025 | Izin |
| 8/10/2025 | Izin |
| 9/10/2025 | Pengambilan data untuk kebutuhan laporan magang |
| 10/10/2025 | Melanjutkan membuat 3D part mesin combine |
| 11/10/2025 | Libur |
| 12/10/2025 | Libur |
| 13/10/2025 | Pindah ke bagian PPIC |
| 14/10/2025 | Diskusi laporan magang bersama pembimbing industri |
| 15/10/2025 | Pengambilan data untuk kebutuhan laporan magang |
| 16/10/2025 | Membantu mengecek material dan dimensi mesin pengayak terbuka |
| 17/10/2025 | Bimbingan kepada dosen pembimbing kampus |
| 18/10/2025 | Libur |
| 19/10/2025 | Libur |
| 20/10/2025 | Membantu proses SNI mesin Corn Sheeler dalam |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|------------|--|--|
| | | pembuatan SPM (Surat Perintah Machining) |
| 21/10/2025 | | Membantu mengecek material dan dimensi dari mesin pengayak terbuka |
| 22/10/2025 | | Membantu proses persiapan pengecekan pompa untuk kebutuhan pemesanan direktorat jenderal prasarana dan sarana pertanian Jakarta |
| 23/10/2025 | | Membantu membuat BOM Kontruksi untuk mesin pengaduk pakan horizontal (UKM 06 SSD) |
| 24/10/2025 | | Membuat SPM (Surat Perintah Machining) dan kartu penyerahan part produksi untuk kebutuhan audit mesin perontok jagung tipe UK 09 B |
| 25/10/2025 | | Libur |
| 26/10/2025 | | Libur |
| 27/10/2025 | | Membantu membuat SPM dan kartu penyerahan part produk untuk Audit mesin PWT 600, Cornsheeler UK 09B, Cornsheeler PJ 3000 MB |
| 28/10/2025 | | Melakukan pengukuran mesin Pengaduk Custom untuk kebutuhan BOM (Bill Of Material) |
| 29/10/2025 | | Mengerjakan BOM Konstruksi untuk mesin pengaduk custom |
| 30/10/2025 | | Izin |
| 31/10/2025 | | Bimbingan magang kepada dosen pembimbing magang di kampus |
| 01/11/2025 | | Libur |
| 02/11/2025 | | Libur |
| 03/11/2025 | | Melanjutkan pengukuran mesin Pengaduk custom untuk kebutuhan BOM dan list part untuk kebutuhan perusahaan |
| 04/11/2025 | | Melanjutkan mengerjakan BOM konstruksi untuk kebutuhan perusahaan |
| 05/11/2025 | | Merevisi SPM (Surat Perintah Machining) mesin Consheller tipe UK09B, PJ 3000 MB, UK 220, UK 22N untuk kebutuhan perusahaan |
| 06/11/2025 | | Merevisi BOM konstruksi mesin pengaduk custom |
| 07/11/2025 | | Melanjutkan revisi BOM konstruksi mesin pengaduk custom |
| 08/11/2025 | | Libur |
| 09/11/2025 | | Libur |
| 10/11/2025 | | Membuat SPM (Surat Perintah Machining) untuk 11 tipe mesin perontok padi |
| 11/11/2025 | | Melanjutkan membuat SPM (Surat Perintah Machining) untuk 11 tipe mesin perontok padi |
| 12/11/2025 | | Melanjutkan membuat SPM (Surat Perintah Machining) untuk 11 tipe mesin perontok padi |
| 13/11/2025 | | Izin |
| 14/11/2025 | | Izin |
| 15/11/2025 | | Melanjutkan membuat SPM (Surat Perintah Machining) untuk 11 tipe mesin perontok padi |
| 16/11/2025 | | Bimbingan kepada dosen pembimbing kampus |
| 17/11/2025 | | Libur |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya atau hasil penelitian, tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta.
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | |
|------------|--|
| 17/11/2025 | Libur |
| 18/11/2025 | Membuat part list, BOM Konstruksi, dan BOM Material mesin pengering gula merah untuk kebutuhan Pre Order |
| 19/11/2025 | Melanjutkan membuat part list, BOM Konstruksi, dan BOM Material mesin pengering gula merah untuk kebutuhan Pre Order |
| 20/11/2025 | Membantu mengecek stok material untuk kebutuhan data departemen PPIC |
| 21/11/2025 | Bimbingan laporan kepada dosen pembimbing kampus |
| 22/11/2025 | Libur |
| 23/11/2025 | Libur |
| 24/11/2025 | Mengecek stok material plat untuk kebutuhan data stok material departemen PPIC |
| 25/11/2025 | Membuat HPP (Harga Produk Produksi) Mesin Mixer untuk kebutuhan perusahaan |
| 26/11/2025 | Melanjutkan pembuatan HPP (Harga Produk Produksi) Mesin Mixer untuk kebutuhan perusahaan |
| 27/11/2025 | Mengukur dimensi mesin pemeras santan untuk pembuatan part list kebutuhan departemen PPIC |
| 28/11/2025 | Membuat Part list untuk mesin pemeras santan |
| 29/11/2025 | Libur |
| 30/11/2025 | Libur |
| 02/01/2025 | Melanjutkan membuat part list mesin pemeras santan |
| 02/02/2025 | Melanjutkan membuat part list mesin pemeras santan |
| 02/03/2025 | Melanjutkan membuat part list mesin pemeras santan |
| 02/04/2025 | Melanjutkan membuat part list mesin pemeras santan |
| 02/05/2025 | Bimbingan kepada dosen pembimbing kampus |
| 02/06/2025 | Libur |
| 02/07/2025 | Libur |
| 02/08/2025 | Revisi part list mesin pemeras santan |
| 02/09/2025 | Mengerjakan laporan magang |
| 02/10/2025 | Mengerjakan laporan magang |
| 02/11/2025 | Meminta TTD Dosen terkait untuk kebutuhan pengesahan laporan magang |
| 02/12/2025 | Meminta TTD Dosen terkait untuk kebutuhan pengesahan laporan magang |
| 03/12/2025 | Libur |
| 14/12/2025 | Libur |
| 15/12/2025 | Merevisi part list mesin pemeras santan |
| 16/12/2026 | Mengecek stok material plat dan besi batangan untuk kebutuhan data stok material departemen PPIC |
| 17/12/2027 | Izin |
| 18/12/2028 | Izin |
| 19/12/2029 | Presentasi laporan magang dan penutupan |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Penilaian Praktik Kerja Industri

—
PA
✓

Formulir 4

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT Bahagia Jaya Sejahtera
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Mayjen Hc. Sukma No 58 Ciawi Bogor 16720
Nama Mahasiswa : Muhammad Arya Rahman
Nomor Induk Mahasiswa : 2202411016
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

| No. | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|-----|--------------------|-------|------------|
| 1. | Sikap | 91 | |
| 2. | Kerja sama | 85 | |
| 3. | Pengetahuan | 85 | |
| 4. | Inisiatif | 80 | |
| 5. | Keterampilan | 85 | |
| 6. | Kehadiran | 87 | |
| | Jumlah | 513 | |
| | Nilai rata-rata | 85,5 | |

Bogor, 10 Desember 2025
Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No. | Jenis Kemampuan | Tanggapan Pihak Pengguna | | | | Keterangan |
|-----|---|--------------------------|-------|-------|--------|------------|
| | | Sangat Baik | Baik | Cukup | Kurang | |
| | | 81-100 | 70-80 | 60-69 | <60 | |
| (1) | (2) | (3) | (4) | (5) | (6) | (7) |
| 1 | Integritas (etika dan moral) | 85 | | | | |
| 2 | Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama) | 81 | | | | |
| 3 | Bahasa Inggris | | 80 | | | |
| 4 | Penggunaan teknologi informasi | | 70 | | | |
| 5 | Komunikasi | 81 | | | | |
| 6 | Kerjasama tim | | 80 | | | |
| 7 | Pengembangan diri | 82 | | | | |
| | Total | | | | | |

Bogor, 10 Desember 2025
Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 6

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Bahagia Jaya Sejahtera
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Mayjen He. Sukma No 58 Ciawi Bogor 16720
Nama Mahasiswa : Muhammad Arya Rahman
Nomor Induk Mahasiswa : 2202411016
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

| No. | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|-----|--------------------------------|-------|------------|
| 1. | Hasil pengamatan dari lapangan | 85 | |
| 2. | Kesimpulan dan saran | 85 | |
| 3. | Sistematika penulisan | 90 | |
| 4. | Struktur bahasa | 90 | |
| | Jumlah | 350 | |
| | Nilai rata-rata | 87,5 | |

Depok, 11 Desember 2025
Pembimbing Jurusan

Radhi Maladzi, S.T., M.T.
NIP 199307282024061001



LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

| LEMBAR ASISTENSI | | | |
|---|------------|---|-------|
| Nama : Muhammad Arya Rahman NIM : 2202411016 Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur Subjek : Praktik Kerja Industri Judul : ANALISIS CYCLE TIME UNTUK MENENTUKAN EFEKTIVITAS KINERJA MESIN CNC LASER CUTTING Pembimbing : Radhi Maladzi, S.T., M.T. | | | |
| No. | Tanggal | Permasalahan | Paraf |
| 1. | 19/09/2025 | Mencari tema laporan praktik kerja industri | R |
| 2. | 17/10/2025 | Pengajuan topik laporan magang | R |
| 3. | 15/11/2025 | Pembahasan topik magang mengenai | R |
| 4. | 21/11/2025 | Cyclotime cnc laser cutting Melaporkan pengembangan laporan magang | R |
| 5. | 28/11/2025 | membahas terkait data laporan yang akan digunakan | R |
| 6. | 5/12/2025 | Revisi terkait judul dan pembahasan laporan | R |
| 7. | 8/12/2025 | Melaporkan perkembangan laporan magang | R |
| 8. | 10/12/2025 | Revisi final laporan magang | R |

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Pembimbing Industri



Kepala Produksi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Melakukan pengukuran pada mesin *Disk Mill*



Melakukan pengukuran pada mesin *Combine*

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Mesin *Combine*



Mesin *CNC Laser Cutting*