



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### PENGARUH *CUTTING SPEED* TERHADAP LEBAR KERF HASIL PEMOTONGAN PADA MESIN *LASER CUTTING*

PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA



Disusun untuk memenuhi syarat kelulusan mata kuliah Magang Industri di  
Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan Teknik Mesin

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Disusun Oleh :

Muhammad Rifky Anugrah      2202411046

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PENGARUH *CUTTING SPEED* TERHADAP LEBAR KERF HASIL**  
**PEMOTONGAN PADA MESIN *LASER CUTTING***  
**PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA**

Nama : Muhammad Rifky Anugrah  
NIM : 2202411046  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 19 Agustus 2025 – 21 Desember 2025

Mengetahui :

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT. Bahagia Jaya Sejahtera

Hadi.

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

Radhi Malafadzi, S.T., M.T.

NIP. 199307282024061001



Hak Cipta :

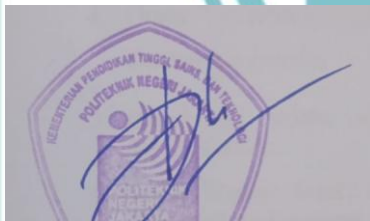
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PENGARUH *CUTTING SPEED* TERHADAP LEBAR KERF HASIL**  
**PEMOTONGAN PADA MESIN *LASER CUTTING***  
**PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA**

Nama : Muhammad Rifky Anugrah  
NIM : 2202411046  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 19 Agustus 2025 – 21 Desember 2025

Menyetujui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin



**Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si.**  
NIP 197602252000121002

Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa  
Manufaktur

**Radhi Maladzi, S.T., M.T.**  
NIP199307282024061001



## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan atas kehadiran Allah SWT, yang telah memberi rahmat dan hidayah-nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul **“Pengaruh *Cutting Speed* Terhadap Lebar Kerf Hasil Pemotongan pada Mesin Laser Cutting”** di PT Bahagia Jaya Sejahtera.

Laporan Praktik Kerja Lapangan ini dibuat dengan tujuan untuk melengkapi syarat kelulusan Praktik Kerja Lapangan di Program Studi S-1 Terapan Teknologi Rekayasa Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Selanjutnya, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan, diantaranya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat karunia-Nya sehingga penulis dapat melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera
2. Bapak Dr., Fuad Zainuri, S.T., M.Si. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Radhi Maladzi, S.T., M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur sekaligus dosen pembimbing yang telah membantu dan memberikan arahan kepada penulis dalam menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan.
4. Orang Tua serta Kolega yang telah memberikan dukungan, semangat dan doa kepada penulis.
5. Bapak Hadi. selaku kepala Produksi sekaligus pembimbing industri di PT. Bahagia Jaya Sejahtera.
6. Bapak Wawan. Selaku kepala Quality Control sekaligus pembimbing industri di PT. Bahagia Jaya Sejahtera.
7. Mas Achmad Rudi, Mas Wira, Mas Ilham, Ka Poppy, Nesya, Mas Fadli, Mas Hendro, Mas Sadam, dan Mas Riyal yang telah banyak memberi ilmu, arahan, dan nuansa baik selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Falah Akbar Febamukti, Muhammad Arya Rahman, Rafli Wibisana dan rekan – rekan penulis yang menjalani Praktik Kerja Lapangan di PT Bahagia Jaya Sejahtera yang selalu membangkitkan semangat, suasana baik serta bertukar pikiran kepada penulis.
9. Tegar dan Awal dari Polbangtan serta Naufal dan Taufik dari Politeknik Negeri Padang yang sudah menemani masa masa magang dengan penuh canda, tawa serta semangat untuk menyelesaikan, dan Fathia Raihandini S.Tr.M yang selalu memberikan semangat dan menemani.
10. Teman – teman Manufaktur 7B yang selalu merangkul dengan memberikan suasana hangat dan canda tawa selama masa perkuliahan.

Depok, 10 Desember 2025



Muhammad Rifky Anugrah

NIM.2202411046



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	1
PT. BERTAGIA JAYA SEJAHTERA .....	1
LEMBAR PENGESAHAN .....	I
LEMBAR PENGESAHAN .....	II
KATA PENGANTAR .....	III
DAFTAR ISI .....	V
DAFTAR GAMBAR .....	VII
DAFTAR TABEL .....	VIII
DAFTAR LAMPIRAN .....	IX
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan .....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	3
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan .....	4
2.2 Logo Perusahaan .....	5
2.3 Data Perusahaan .....	6
2.4 Visi dan Kebijakan Mutu .....	7
2.5 Struktur Organisasi .....	7
2.6 Ketenagakerjaan .....	7
2.7 Pengenalan Produk .....	8
2.8 Jenis Mesin yang Diproduksi .....	9
2.9 Alur Proses Produksi .....	15
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan .....	22



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

3.1.2	Bidang Kerja .....	22
3.2	Prosedur Praktik Kerja Lapangan .....	23
3.3	Pelaksanaan Kegiatan .....	25
3.3.2	Identifikasi Masalah .....	27
3.3.3	Rumusan Masalah .....	27
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN .....		41
4.2	Kesimpulan .....	41
4.3	Saran .....	41
4.3.1	Saran Untuk Perusahaan .....	41
4.3.2	Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta .....	42
DAFTAR PUSTAKA .....		43
LAMPIRAN .....		44

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## DAFTAR GAMBAR

### Hak Cipta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 2. 1 Logo PT. Bahagia Jaya Sejahtera.....	5
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Bahagia Jaya Sejahtera .....	7
Gambar 2. 3 Gudang PT. Bahagia Jaya Sejahtera.....	8
Gambar 2. 4 Mesin Granulator.....	9
Gambar 2. 5 Mesin Pengupas Polong .....	10
Gambar 2. 6 Mesin Penghancur Pupuk Organik.....	10
Gambar 2. 7 Mesin Perontok Padi .....	11
Gambar 2. 8 Mesin Pencetak Pelet.....	11
Gambar 2. 9 Hammer Mill Kelapa Sawit.....	12
Gambar 2. 10 Mesin Pemipil Jagung .....	12
Gambar 2. 11 Mesin Vacuum Frying.....	13
Gambar 2. 12 Mesin Perajang Ubi .....	13
Gambar 2. 13 Mesin Pencacah .....	14
Gambar 2. 14 Alur Proses Produksi .....	15
Gambar 2. 15 Material Bahan baku .....	16
Gambar 2. 16 Surat Perintah Kerja .....	17
Gambar 2. 17 Surat Permintaan Barang Gudang .....	17
Gambar 2. 18 Proses Machining .....	19
Gambar 3. 1 Mesin Tekma Tipe TLF-3015EA.....	26
Gambar 3. 2 Diameter Lubang Potong 47.8 mm .....	35
Gambar 3. 3 Hasil Diameter Potong 46.8 mm .....	35
Gambar 3. 4 Kekasaran pada hasil akhir.....	36
Gambar 3. 5 Diameter Lubang Potong 47.7 mm .....	36
Gambar 3. 6 Hasil Diameter Potong 47.1 mm .....	37
Gambar 3. 7 Kekasaran Pada Hasil Akhir.....	37
Gambar 3. 8 Diameter Lubang Potong 47.2 mm .....	38
Gambar 3. 9 Hasil Diameter Potong 46.8 mm .....	38
Gambar 3. 10 Kekasaran Pada Hasil Akhir.....	38



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Table 1.1 Jam Kerja PT. Bahagia Jaya Sejahtera.....	8
Table 1.1 Format Pengambilan Data.....	34





## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1	Formulir 1 .....	44
Lampiran 2	Sertifikat Praktik Kerja .....	45
Lampiran 3	Surat Permohonan Magang .....	46
Lampiran 4	Daftar Hadir Magang .....	48
Lampiran 5	Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan .....	48
Lampiran 6	Dokumentasi Kegiatan .....	55



### Hak Cipta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

Seiring dengan kemajuan teknologi manufaktur, kebutuhan industri terhadap tenaga kerja yang memiliki keterampilan praktis dan pemahaman teknis yang baik semakin meningkat. Perkembangan ini menuntut mahasiswa khususnya di bidang teknik untuk tidak hanya menguasai teori di bangku perkuliahan, tetapi juga mampu mengimplementasikan ilmu yang telah dipelajari dalam proses produksi nyata di industri. Oleh karena itu mahasiswa diharapkan memiliki pengalaman langsung dalam menghadapi kondisi kerja di lapangan agar dapat menjabatani pengetahuan teori dan praktik.

Praktik Kerja Lapangan (PKL), atau yang juga dikenal sebagai *On Job Training* (OJT), merupakan kegiatan wajib bagi mahasiswa program studi Teknologi Rekayasa Manufaktur di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta pada semester 7. Melalui OJT, mahasiswa diberikan kesempatan untuk mengenal proses produksi, alur kerja pabrik, teknologi yang digunakan, serta sistem manajemen yang diterapkan di dunia industri. Tujuan dari pelaksanaan OJT ini tidak hanya untuk menamahi wawasan mahasiswa tentang teknologi manufaktur modern, tetapi juga untuk mengasah kemampuan mereka dalam menganalisis masalah teknis, beradaptasi dengan lingkungan kerja dan menerapkan ilmu yang diperoleh selama perkuliahan.

Dengan adanya kegiatan OJT ini, mahasiswa dapat mempelajari secara langsung bagaimana teori yang diajarkan di kampus dapat diterapkan dalam proses produksi dan pengoperasian mesin di lapangan. Kegiatan ini juga membantu mahasiswa memahami tantangan nyata yang dihadapi industri serta menumbuhkan keterampilan pemecah masalah secara praktis. Dengan demikian, OJT menjadi jembatan penting yang menghubungkan pengetahuan akademik dengan kebutuhan kompetensi di dunia kerja, sehingga mahasiswa memiliki kesiapan yang lebih baik untuk terjun ke dunia industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT. Bahagia Jaya Sejahtera adalah sebuah perusahaan yang bermitra resmi dengan Kementerian Pertanian Republik Indonesia. Perusahaan ini bergerak di bidang produksi mesin dan alat alat yang mendukung sektor pertanian, perkebunan, peternakan, dan perikanan. Beberapa produk yang dihasilkan oleh PT. Bahagia Jaya Sejahtera antara lain *Power Thresher, Grass Chopper, Pellet Printer, Granulator*, dan peralatan lain yang berperan penting dalam modernisasi dan peningkatan produktivitas sektor-sektor tersebut.

Untuk mendukung proses produksi, PT. Bahagia Jaya Sejahtera memiliki berbagai departemen pendukung yang memiliki tanggungjawab khusus di bidangnya masing-masing. Beberapa departemen tersebut antara lain *Machining (Produksi), Maintenance, PPIC (Production Planning and Inventory Control, Quality Control (QC), Assembly (Produksi)*, serta finishing

## 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup Praktik Kerja Lapangan meliputi :

Waktu	: 19 Agustus 2025 – 21 Desember 2025
Tempat	: PT. Bahagia Jaya Sejahtera
Alamat	: Jl. Mayjen HE. Sukma No. 58 Ciawi - Bogor. Ciawi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16138
Area Praktik	: Departemen <i>Quality Control, PPIC, Drafting</i>
Aktivitas	: Membuat BOM, Membuat CTP, Melakukan pengukuran dan pengecekan stok, Menyiapkan <i>After Sale Services</i> , Mendata pengiriman mesin beserta dokumennya, Membuat <i>Drawing 2D</i> produk, melakukan revisi atau perubahan pada <i>Drawing 2D</i> produk, Membuat dokumentasi drawing produk.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan Praktik Kerja Lapangan antara lain :

1. Mengetahui lingkungan kerja industri sehingga mahasiswa dapat memahami kondisi nyata dunia kerja dan mempersiapkan diri sebelum terjun ke dalamnya. Melalui kegiatan ini, mahasiswa diharapkan mampu mengenali kekurangan diri baik dari sisi pengetahuan teknis maupun kemampuan beradaptasi dan berinteraksi di lingkungan kerja.
2. Memberi kesempatan bagi mahasiswa untuk mengaplikasikan ilmu dan keterampilan yang diperoleh selama perkuliahan ke dalam situasi kerja nyata, sehingga dapat menambh pengalaman dan memperluas pemahman sesuai dengan bidag keilmuannya.
3. Mengasah kemandirian mahasiswa agar mampu bersikap profesional, berpikir kritis, memecahkan masalah, dan mengambil keputusan secara ttepat dan cepat ketika menghadapi tantangan di lapangan.
4. Membantu mahasiswa mengembangkan kemampuan berkomunikasi dan berinteraksi sosial dengan rekan kerja maupun pihak lain di lingkungan industri.

Manfaat Praktik Kerja Lapangan antara lain :

1. Menumbuhkan sikap tanggung jawab dan sikap profesional dalam dunia kerja.
2. Mahasiswa mampu bersosialisasi, berkomunikasi, dan bekerja sama di dalam lingkungan dunia kerja.
3. Mahasiswa dapat mengembangkan ilmu untuk melakukan analisa masalah yang terdapat di perusahaan.
4. Menambah pengetahuan, pengalaman, dan wawasan di lapangan kerja mengenai dunia kerja.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.2 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT. Bahagia Jaya Sejahtera, dapat disimpulkan menjadi beberapa poin yaitu :

1. Penulis memperoleh pengetahuan baru tentang bagaimana implementasi atas hal hal yang sudah dipelajari di kampus ke dunia industri yang sebenarnya.
2. Penulis berperan dalam proses mulai dari merancang mesin, mempersiapkan pengiriman, bahkan pelatihan untuk persiapan SNI mesin terbaru.

#### 4.3 Saran

Berikut adalah saran dari penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di PT. Bahagia Jaya Sejahtera.

##### 4.3.1 Saran Untuk Perusahaan

1. Perusahaan dapat meningkatkan fasilitas keselamatan kerja agar proses produksi berjalan lebih aman dan nyaman bagi seluruh operator, staff, maupun peserta magang.
2. Lebih memperhatikan aktifitas di perusahaan baik itu mengenai keamanan, fasilitas, kehidupan sosial di perusahaan serta evaluasi terhadap peserta magang.
3. Membuat rangkaian aktifitas yang lebih memadai untuk peserta magang di setiap divisi agar proses belajar dan praktek di industri dapat berjalan dengan lebih baik.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### 4.3.2 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Perluas kerja sama dengan lebih banyak perusahaan industri agar mahasiswa memiliki lebih banyak opsi tempat magang yang beragam serta divisi tertentu yang mungkin belum terlalu dibahas di perkuliahan tetapi masih berkorelasi dengan apa yang diajarkan di perkuliahan.
2. Mengimplementasikan kenyataan yang ada di industri ke dalam pembelajaran serta memberikan pembekalan yang cukup untuk mahasiswa calon peserta magang untuk mempersiapkan diri.
3. Meningkatkan bimbingan serta monitoring terhadap mahasiswa peserta magang agar pelaksanaan program magang dapat berjalan lebih terarah dan sesuai kebutuhan selaku pembekalan sebelum benar benar memasuki dunia kerja.



**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## DAFTAR PUSTAKA

- Aristan, C. L. (2004). Laser Cutting Guide for Manufacturing. Dalam *Book*.  
[https://www.researchgate.net/publication/318281172\\_Laser\\_Cutting\\_Guide\\_for\\_Manufacturing](https://www.researchgate.net/publication/318281172_Laser_Cutting_Guide_for_Manufacturing)
- Idayat, M. A., Farid, A., & Suwandono, P. (2021). Analisa parameter pada pemotongan plate menggunakan CNC fiber laser cutting terhadap kekasaran permukaan. *Turbo : Jurnal Program Studi Teknik Mesin*, 10(2), 239–247. <https://doi.org/10.24127/trb.v10i2.1737>
- Nugraha, A., Pradana, I. W., Nugroho, Y., & Nugroho, A. (2023). Analisis Proses Laser Cutting dengan Variasi Cutting Speed, Jarak Focusline, dan Gas Pressure Terhadap Kekerasan dan Kekasaran Material MS SPHC. *JMPM (Jurnal Material dan Proses Manufaktur)*, 7(2), 160–169. <https://doi.org/10.18196/jmpm.v7i2.19459>
- Rakasita, R., Karuniawan, B. W., & Juniani, A. I. (2016). Optimasi Parameter Mesin Laser Cutting Terhadap. *Teknik Industri*, XI(2).

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## LAMPIRAN

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Muhammad Rifky Anugrah

NIM : 2202411046

Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

#### Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan Industri : PT. Bahagia Jaya Sejahtera

Alamat Perusahaan Industri : Jl. Raya Narogong No. KM 23, RW 8, Dayeuh, Kec.  
Cileungsi, Kab. Bogor, Jawa Barat, 16820

Muhammad Rifky Anugrah  
NIM 2202411046

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 2 Sertifikat Praktik Kerja

PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Jl. Mayjend H.E. Sukma No. 58, Ciawi - Bogor, Jawa Barat
Telp. 0251 8240875
Telp/ Fax. 0251 8240360
www.bahagiajaya.co.id



SURAT KETERANGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN (PKL)

NOMOR : BIS-HRD/SK-005/XII/2025

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Silva Intan Lestari
Jabatan : HRD
Alamat : JL. MAYJEN HE. SUKMA NO 58 CIAWI BOGOR 16720

Dengan ini menyatakan bahwa :

Table with 3 columns: NO, NAMA, NIM. Rows list students: 1. Muhammad Arya Rahman (2202411016), 2. Rafli Wibisana (2202411022), 3. Falah Akbar Febamukti (2202411035), 4. Muhammad Rifky Anugrah (2202411046).

Asal : Politeknik Negeri Jakarta
Alamat Universitas : Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Mahasiswa diatas telah melaksanakan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Bahagia Jaya Sejahtera selama 4 bulan yang dimulai pada 19 Agustus- 19 Desember 2025.

Demikian surat keterangan magang dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Bogor, 19 Desember 2025



PT. BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Hak Cipta :

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Surat Permohonan Magang



KEMENTERIAN PENDIDIKAN TINGGI, SAINS,  
DAN TEKNOLOGI  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.pnj.ac.id>, Pos-el: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : /PL3/PK.01.09/2025 31 Juli 2025 Lampiran : 1 Berkas

Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA

Yth. Ibu Meylan

PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA Jl. Mayjen H.R. Edi Sukma No.58, Harjasari, Kec. Ciarwi, Kota Bogor, Jawa Barat, 16138	
--	--

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di PT.BAHAGIA JAYA SEJAHTERA, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Falah Akbar Febamukti	2202411035	18 Agustus 2025	S1 Tr Teknologi
Muhammad Rifky	2202411046	s/d 21 Desember	Rekayasa
Anugrah		2025	Manufaktur

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
u.b.  
Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
  2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
  3. Kabag. Keuangan dan Umum;
  4. Kasubbag. Umum
- Politeknik Negeri Jakarta.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta







© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

02/09/2025	<i>Built Of Material Disk Mill FFC23, BOM Konstruksi FFC23, Material Requirement Planning Disc Mill FFC23.</i>
03/09/2025	<i>Built Of Material Disk Mill FFC23, BOM Konstruksi FFC23, Material Requirement Planning Disc Mill FFC23.</i>
04/09/2025	Pendataan laporan harian produksi part.
05/09/2025	Libur.
06/09/2025	Libur.

Tanggal	Kegiatan	Paraf
07/09/2025	Libur.	
08/09/2025	Persiapan rapat SNI, Pembuatan jadwal produksi mesin pompa air (BEJE80, BEJE100, BEJE150), Pembuatan kartu penyerahan part mesin pompa air (BEJE80, BEJE100, BEJE150).	
09/09/2025	Pembuatan kartu penyerahan part mesin pompa air (BEJE80, BEJE100, BEJE150), Pembuatan tabel rencana produksi.	
10/09/2025	Persiapan dokumentasi Pra-rapat SNI.	
11/09/2025	Pembuatan <i>Build Of Material Solar Dryer SLD2400</i> , Pembuatan <i>Build Of Material Konstruksi Solar Dryer SLD2400</i> .	
12/09/2025	Materi tabel material <i>Properties</i>	
13/09/2025	Libur.	
14/09/2025	Libur.	
15/09/2025	Pembuatan <i>Build Of Material Solar Dryer SLD2400</i> , Pembuatan <i>Build Of Material Konstruksi Solar Dryer SLD2400</i> .	
16/09/2025	Pembuatan CTP ( <i>Cycle Time Product</i> ) <i>Solar Dryer SLD2400</i> .	
17/09/2025	Pembuatan CTP ( <i>Cycle Time Product</i> ) <i>Solar Dryer SLD2400</i> .	
18/09/2025	Revisi <i>Build Of Material Solar Dryer SLD2400</i> .	
19/09/2025	Bimbingan.	
20/09/2025	Libur.	
21/09/2025	Libur.	
22/09/2025	Izin.	
23/09/2025	Pengukuran <i>Part</i> mesin pengupas pinang basah	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

24/09/2025	Pengukuran <i>Part</i> mesin pengupas pinang basah
25/09/2025	Pembuatan <i>Build Of Material Spinner</i> (Mesin Peniris Minyak), Pembuatan <i>Build Of Material Konstruksi Spinner</i> (Mesin Peniris Minyak)

Tanggal	Kegiatan	Paraf
26/09/2025	Pembuatan <i>Build Of Material Spinner</i> (Mesin Peniris Minyak), Pembuatan <i>Build Of Material Konstruksi Spinner</i> (Mesin Peniris Minyak)	
27/09/2025	Libur	
28/09/2025	Libur	
29/09/2025	Menyiapkan, sortir, <i>Crosscheck</i> dokumen pra-pengiriman 103 unit mesin perajam tembakau	
30/09/2025	Menyiapkan, sortir, <i>Crosscheck</i> dokumen pra-pengiriman 103 unit mesin perajam tembakau	
01/10/2025	Diskusi topik laporan magang, observasi laser cutting	
02/10/2025	Penulisan Laporan magang	
03/10/2025	Bimbingan.	
04/10/2025	Libur	
05/10/2025	Libur	
06/10/2025	Penulisan Laporan	
07/10/2025	Penulisan Laporan	
08/10/2025	Penulisan Laporan	
09/10/2025	Penulisan Laporan	
10/10/2025	Bimbingan Laporan	
11/10/2025	Libur	
12/10/2025	Libur	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Kegiatan	Paraf
13/10/2025	Pengenalan awal drafting	
14/10/2025	Pengenalan fitur <i>Sheet Metal</i>	
15/10/2025	Menyiapkan, sortir, <i>Crosscheck</i> dokumen pra-pengiriman (QC) + Pengukuran Vacuum Fryer	
16/10/2025	Latihan Sheet Metal membuat part mesin APPO	
17/10/2025	<b>Bimbingan.</b>	
18/10/2025	<b>Libur</b>	
19/10/2025	<b>Libur</b>	
20/10/2025	Latihan Sheet Metal pembuatan part mesin APPO	
21/10/2025	Assembly mesin APPO	
22/10/2025	Assembly mesin APPO	
23/10/2025	Simulasi Stress rangka mesin APPO	
24/10/2025	Simulasi stress rangka mesin pencacah daging	
25/10/2025	<b>Libur</b>	
26/10/2025	<b>Libur</b>	
27/10/2025	Pengerjaan Laporan	
28/10/2025	Review Modul Training Solidwork	
29/10/2025	Drawing Part APPO	
30/10/2025	Drawing Part APPO	
31/10/2025	<b>Bimbingan.</b>	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta


Tanggal	Kegiatan	Paraf
01/11/2025	Libur	
02/11/2025	Libur	
03/11/2025	Drawing part APPO	
04/11/2025	Izin	
05/11/2025	Latihan drawing Pulley dan Belt	
06/11/2025	Izin	
07/11/2025	Explode View mesin APPO	
08/11/2025	Libur	
09/11/2025	Libur	
10/11/2025	Latihan Surface CSWP	
11/11/2025	Latihan Sheet Metal CSWP + pengukuran power tresher dan roda Cultivator	
12/11/2025	Pengerjaan laporan + latihan wire mesh	
13/11/2025	Latihan wiremesh	
14/11/2025	Bimbingan Laporan	
15/11/2025	Libur	
16/11/2025	Libur	
17/11/2025	Pengerjaan Laporan + Training mahasiswa magang baru	
18/11/2025	Training mahasiswa magang baru	
19/11/2025	Training mahasiswa magang baru	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Kegiatan	Paraf
20/11/2025	Pengerjaan laporan	
21/11/2025	Bimbingan.	
22/11/2025	Libur	
23/11/2025	Libur	
24/11/2025	Pengukuran mesin perajang tembakau	
25/11/2025	Pengukuran + desain part mesin perajang tembakau	
26/11/2025	Pengukuran Gear Case Traktor	
27/11/2025	Pengiriman Gear Case Traktor untuk 3D Scanning	
28/11/2025	Desain part mesin perajang tembakau	
29/11/2025	Libur	
30/11/2025	Libur	
01/12/2025	Izin	
02/12/2025	Pengerjaan Laporan	
03/12/2025	Training drawing + Training SNI Traktor	
04/12/2025	Training drawing + Training SNI Traktor + Dokumentasi	
05/12/2025	Bimbingan.	
06/12/2025	Libur	
07/12/2025	Libur	
08/12/2025	Pengambilan Data Laser Cutting	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Kegiatan	Paraf
09/12/2025	Pengerjaan Laporan	
10/12/2025	Pengerjaan laporan	
11/12/2025	Pengerjaan berita acara <i>power tresher</i>	
12/12/2025	Pengerjaan berita acara <i>power tresher</i>	
13/12/2025	Pemeriksaan stok metal sheet	
14/12/2025	<i>Unloading</i> blok mesin pasca 3D scan	
15/12/2025	Pengerjaan berita acara perajang tembakau	
16/12/2025	Pengerjaan berita acara perajang tembakau	
17/12/2025	Pengumpulan dokumen	
18/12/2025	Pengumpulan dokumen	
19/12/2025	Presentasi laporan magang dan salam perpisahan	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 6 Dokumentasi Kegiatan

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Page 1

PT. BAHACIA JAYA SEAHTERA Jl. Murni III, Babak No. 23, Cilemer BOJOLARU - JAWA BARAT												
RENCANA PRODUKSI POMPA AIR												
Bulan	: Juni 2023											
Produk	: Mesin Pompa Air 60" BEJE BU 60											
No	Bahan	Rencana	Anak pengelasan	Tanggal Realisasi	8	Tanggal	9	Tanggal	10	Tanggal	11	Tanggal
1	Tutup Pulley	300 pcs	Cutting CNC	30	270	30	270	30	270	30	270	30
2	Rangka	300 pcs	Cutting Mesin	30	270	30	270	30	270	30	270	30
No	Bahan	Rencana	Anak pengelasan	Tanggal Realisasi	11	Tanggal	12	Tanggal	13	Tanggal	14	Tanggal
1	Tutup Pulley	300 pcs	Cutting CNC	30	150	30	150	30	150	30	150	30
2	Rangka	300 pcs	Cutting Mesin	30	150	30	150	30	150	30	150	30