

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : **PROSIDING****

Judul Karya Ilmiah (peper) : Pengaruh Parameter Arus Discharge dan Servo Sensitivity pada Kekasaran Permukaan Proses Sinker EDM Material Dies SKD 11

Jumlah Penulis : 3 Orang

Status Pengusul : penulis ketiga

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : PROSIDING SEMNAS TEKNIK MESIN PNJ  
 b. ISSN : 2085-2762  
 c. Tahun Terbit : 2018  
 d. Tempat Pelaksanaan : PNJ, Depok  
 e. Penerbit/organizer : SEMNAS Mesin 2018  
 f. Alamat respiratory PT/web prosiding : <http://semnas.mesin.pnj.ac.id/abstract/2018/B029.html>  
 g. Terindek di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah  Prosiding Forum Ilmiah Internasional.....  
 (beri v pada kategori yang tepat)  v Prosiding Forum Ilmiah Nasional.....

Hasil Penilaian Peer Review

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <b>Prosiding</b>		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/> v	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0.84
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2.7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2.55
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prossiding (30%)		3	2.7
Total = (100%)		10	8.79
Nilai Pengusul =			8.79

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

Artikel Seminar Nasional Teknik Mesin PNJ.  
 Isinya aplikatif, variabel bebas dan berubah jelas dan pengaruhnya pada kekerasan dijelaskan dengan baik.

Depok, 26 Agustus 2020  
 Reviewer 1



(Dr. Tatun Hayatun Nufus. MSi.)  
 NIP. 196604161995122001  
 Jabatan Akademik : Lektor Kepala, IV B  
 Bidang Ilmu : Teknik Mesin - Fisika Material dan Konversi Energi

**LEMBAR  
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW  
KARYA ILMIAH : **PROSIDING****

Judul Karya Ilmiah (peper) : Pengaruh Parameter Arus Discharge dan Servo Sensitivity pada Kekasaran Permukaan Proses Sinker EDM Material Dies SKD 11

Jumlah Penulis : 3 Orang

Status Pengusul : penulis ketiga

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding : PROSIDING SEMNAS TEKNIK MESIN PNJ  
b. ISSN : 2085-2762  
c. Tahun Terbit : 2018  
d. Tempat Pelaksanaan : PNJ, Depok  
e. Penerbit/organizer : SEMNAS Mesin 2018  
f. Alamat respiratory PT/web prosiding : <http://semnas.mesin.pnj.ac.id/abstract/2018/B029.html>  
g. Terindek di (jika ada) : -

Kategori Publikasi Makalah  Prosiding Forum Ilmiah Internasional.....  
(beri v pada kategori yang tepat)  v Prosiding Forum Ilmiah Nasional.....

Hasil Penilaian Peer Review

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal <b>Prosiding</b>		Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/> v	
a. Kelengkapan unsur isi paper (10%)		1	0.9
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		3	2.7
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		3	2.55
d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prossiding (30%)		3	2.7
Total = (100%)		10	8.85
Nilai Pengusul =			8.85

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

Makalah terbit di seminar nasional. Isi makalahnya bagus dan aplikatif pada proses EDM sinker untuk material AISI 316 untuk proses pembuatan dies and punch. Bahasanya mudah difahami. Sangat bermanfaat bisa diaplikasikan untuk mesin EDM untuk material tersebut.

Depok, 27 Agustus 2020  
Reviewer 2



(Drs. Mochammad Sholeh, S.T., M.T.)  
NIP. 195703221987031001  
Jabatan Akademik : Lektor Kepala, IV C  
Bidang Ilmu : Teknik Mesin - Konstruksi Perancangan Mesin