

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : **PROSIDING****

Judul Karya Ilmiah (peper) : 1907 The Utilization of Feature Extraction in Registration Method of Laser Data Sets in Reverse Engineering of Fidelity and Precision Part

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding :
Proceedings of International Conference on Leading Edge Manufacturing in 21st century : LEM21
b. DOI : https://doi.org/10.1299/jsmelem.2015.8._1907-1_
c. ISBN/ISSN : Online ISSN : 2424-3086, ISSN-L : 2424-3086
d. Tahun Terbit : 2015
e. Tempat Pelaksanaan : Kyoto
f. Penerbit/organizer : J-stage
g. Alamat respiratory PT/web prosiding :
https://www.istage.jst.go.jp/article/jsmelem/2015.8/0/2015.8_1907-1/article-char/en
h. Terindek di (jika ada) : SCOPUS

Kategori Publikasi Makalah v Prosiding Forum Ilmiah Internasional.....
(beri v pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional.....

Hasil Penilaian Peer Review

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Prosiding | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|--|--------------------------------------|----------------------------|
| | Internasional <input checked="" type="checkbox"/> v | Nasional <input type="checkbox"/> | |
| a. Kelengkapan unsur isi paper (10%) | 3 | | 2.7 |
| b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | 9 | | 8.1 |
| c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | 9 | | 7.56 |
| d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%) | 9 | | 8.1 |
| Total = (100%) | 30 | | 26.46 |
| Nilai Pengusul = | | | 26.46 |

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

Artikel ini merupakan conference Internasional yang ditulis oleh peneliti. Penelitian terapan tentang proses pemanfaatan feature-feature yang diekstraksi dari data 3D scanner. Pengukuran dari posisi yang berbeda-beda yang kemudian akan digabungkan menjadi satu image. Gabungan image tersebut akan dibuat file CAD. Artikel ini menghasilkan image 3D, hanya belum menjadi CAD dan belum dibuktikan hasilnya apakah sesuai atau tidak. Bahasa Inggrisnya mudah difahami meskipun masih terdapat beberapa grammar error. Secara keseluruhan artikel ini bagus dan bermanfaat.

Depok, 26 Agustus 2020

Reviewer 1



(Dr. Tatun Hayatun Nufus. MSi.)

NIP. 196604161995122001

Jabatan Akademik : Lektor Kepala, IV B

Bidang Ilmu : Teknik Mesin - Fisika Material dan Konversi Energi

**LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : **PROSIDING****

Judul Karya Ilmiah (peper) : 1907 The Utilization of Feature Extraction in Registration Method of Laser Data Sets in Reverse Engineering of Fidelity and Precision Part

Jumlah Penulis : 5 Orang

Status Pengusul : penulis pertama

Identitas Prosiding : a. Judul Prosiding :
Proceedings of International Conference on Leading Edge Manufacturing in 21st century : LEM21
b. DOI : https://doi.org/10.1299/jsmelem.2015.8._1907-1_
c. ISBN/ISSN : Online ISSN : 2424-3086, ISSN-L : 2424-3086
d. Tahun Terbit : 2015
e. Tempat Pelaksanaan : Kyoto
f. Penerbit/organizer : J-stage
g. Alamat respiratory PT/web prosiding :
https://www.istage.jst.go.jp/article/jsmelem/2015.8/0/2015.8_1907-1_/article/-char/en
h. Terindek di (jika ada) : SCOPUS

Kategori Publikasi Makalah v Prosiding Forum Ilmiah Internasional.....
(beri v pada kategori yang tepat) Prosiding Forum Ilmiah Nasional.....

Hasil Penilaian Peer Review

| Komponen Yang Dinilai | Nilai Maksimal Prosiding | | Nilai Akhir Yang Diperoleh |
|---|--|--------------------------------------|----------------------------|
| | Internasional <input checked="" type="checkbox"/> v | Nasional <input type="checkbox"/> | |
| a. Kelengkapan unsur isi paper (10%) | 3 | | 2.4 |
| b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%) | 9 | | 7.5 |
| c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%) | 9 | | 7.5 |
| d. Kelengkapan unsur dan kualitas terbitan/prosiding (30%) | 9 | | 7.5 |
| Total = (100%) | 30 | | 24.9 |
| Nilai Pengusul = | | | 24.9 |

Catatan Penilaian artikel oleh Reviewer

Paper ini berisi tentang pengembangan algoritma untuk penggabungan data hasil 3D Printing. Algoritmanya yang dikembangkan logiknya mudah difahami. Hanya, pembuktian hasilnya perlu dilakukan penelitian lanjutan dengan benda-benda. Bendanya terlihat sederhana sehingga mudah. Tapi bagian tepi, lingkaran dan lainnya belum dijelaskan keakuratannya. Topiknya menarik, hanya aplikasinya belum teruji. Paper ini adalah prosiding internasional yang terindeks scopus.

Depok, 1 September 2020

Reviewer 2



(Dr. Drs. Ahmad Tossin Alamsyah, S.T., M.T.)
NIP. 196005081986031001
Jabatan Akademik : Lektor Kepala, IV B
Bidang Ilmu : Teknik Elektro - Kontrol dan Otomasi