



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI PROSES MANUFAKTUR *MAIN & LIGHT STRUCTURE*

AREA STORAGE 115

PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disusun Oleh :

Ahmad Dimas Triwahyudi

NIM. 2102411054

PROGRAM STUDI D4 TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES MANUFAKTUR *MAIN & LIGHT STRUCTURE*
AREA STORAGE 115
PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI

Nama : Ahmad Dimas Triwahyudi
NIM : 2102411054
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu Praktik : 17 September 2024 s.d. 17 Januari 2025

Disahkan Oleh:

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT Krakatau Baja Konstruksi

Fathur Azmi, S.T.
NIK. 200354

Depok, 30 Desember 2024
Dosen Pembimbing

Drs., Darius Yuhas, S.T., M.T.
NIP. 196002271986031003

PT Krakatau Baja Konstruksi
Jakarta Office :
Gedung Krakatau Steel
Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 54
Jakarta Indonesia 12950
P +62 21 5221248, 5221267, 5200676

Factory :
Jl. Industri No. 5 PO Box 127
Cilegon Banten Indonesia 42435
P +62 254 391485, 391137, 372085, 385224

www.bajakonstruksi.co.id

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
PROSES MANUFAKTUR *MAIN & LIGHT STRUCTURE*
AREA STORAGE 115
PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI

Nama : Ahmad Dimas Triwahyudi
NIM : 2102411054
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Waktu Praktik : 17 September 2024 s.d. 17 Januari 2025

Disahkan Oleh:

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi
Teknologi Rekayasa Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP. 199403192022031006



KATA PENGANTAR

Puji syukur dipanjatkan kehadiran Allah SWT atas rahmat dan hidayah-Nya, sehingga OJT (*On the Job Training*) di PT Krakatau Baja Konstruksi pada Divisi Pengembangan Bisnis dan Steel Creative Industry (SCI) dapat dilaksanakan mulai tanggal 17 September 2024 hingga 17 Januari 2025 dan laporan *On the Job Training* ini dapat diselesaikan tepat pada waktunya.

Laporan Praktik Kerja Lapangan (*On the Job Training*) ini sebagai salah satu syarat yang harus dipenuhi setelah Praktik Kerja Lapangan (*On the Job Training*) dilaksanakan. Selama proses pelaksanaan *On the Job Training* hingga penyusunan Laporan *On the Job Training* ini banyak menerima bantuan, bimbingan dan pengarahan yang diterima dari berbagai pihak, sehingga pada kesempatan ini terima kasih yang sebesar-besarnya diucapkan kepada :

1. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
2. Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
3. Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta, Bapak Drs., Darius Yuhas, S.T., M.T.
4. Pembimbing Industri PT Krakatau Baja Konstruksi, Bapak Fathur Azmi, S.T.
5. Bapak pimpinan dan seluruh karyawan PT Krakatau Baja Konstruksi.
6. Rama Ardiansyah Putra yang membantu dan mendukung dalam menjalankan dan menyusun laporan ini.
7. Teman-Teman yang selalu memberikan dukungan dan memberikan masukan dalam penyusunan laporan ini.

Disadari bahwa dalam penulisan laporan *On the Job Training* (OJT) ini masih banyak terdapat kekurangan dan ketidaksempurnaan dalam penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, kritik dan saran sangat diharapkan dari semua pihak yang dapat membangun demi terciptanya laporan yang lebih baik. Semoga laporan ini dapat bermanfaat dan menjadi referensi bagi pembaca.

Depok, 23 Desember 2024



DAFTAR ISI

GAMBAR PENGESAHAN.....	i
GAMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR LAMPIRAN.....	viii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.2.1 Bagian / Unit Kerja.....	1
1.2.2 Jenis Kegiatan.....	2
1.3 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3.1 Tujuan.....	2
1.3.2 Manfaat.....	2
BAB II.....	4
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan.....	4
2.1.1 Profil Perusahaan.....	4
2.1.2 Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.1.3 Sejarah Perusahaan.....	5
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan dan Deskripsi Tugas.....	5
2.2.1 Struktur Organisasi.....	5
2.2.2 Deskripsi Tugas.....	6
2.3 Pelaksanaan Waktu Kerja.....	6
2.4 Layout Kawasan Industri.....	7
2.5 Tata Tertib Perusahaan.....	7
BAB III.....	9
PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	9
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	9

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta Milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1.1	Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	9
3.1.2	Bidang Kerja Praktik Kerja Lapangan	9
3.2	Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan.....	10
3.3	Proses Manufaktur.....	11
3.3.1	Desain <i>Main & Light Structure Area Storage 115</i>	12
3.3.3	Penentuan Mesin	17
3.3.4	Membuat Cutting List Untuk Mesin CNC laser Cutting	19
3.3.5	Pemotongan Plat Menggunakan Mesin CNC Laser Cutting	20
3.3.6	Penekukan Plat Dengan Mesin Bending.....	22
3.3.7	Proses Assembly dengan Mesin Las	22
3.3.8	Proses Perakitan	23
3.4.1	Kendala Kerja	24
3.4.2	Pemecahan Kendala Kerja	24
BAB IV		26
PENUTUP		26
4.1	Kesimpulan.....	26
4.2	Saran.....	26
DAFTAR PUSTAKA		27
LAMPIRAN		28

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT Krakatau Baja Konstruksi	4
Gambar 2. 2 Sejarah PT Krakatau Baja Konstruksi	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT Krakatau Baja Konstruksi	5
Gambar 2. 4 Layout Area Gedung PT Krakatau Baja Konstruksi.....	7
Gambar 3. 1 Flowchart prosedur kerja PT Krakatau Baja Konstruksi	10
Gambar 3. 2 Desain 3D Main & Light Structure Area Storage 115.....	12
Gambar 3. 3 Mesin CNC Laser Cutting	17
Gambar 3. 4 Mesin Bending.....	18
Gambar 3. 5 Mesin Las GMAW.....	19
Gambar 3. 6 Proses Pemotongan Plat.....	21
Gambar 3. 7 Hasil Plat Mesin Laser Cutting.....	21
Gambar 3. 8 Plat Mark #115-PR1 sudah dibending	22
Gambar 3. 9 Plat Mark #115-PR2 sudah dibending	22
Gambar 3. 10 Mark Assy CL3-115-PL-1 yang sudah di las.....	22
Gambar 3. 11 Mark Assy CL3-115-BS-1 yang sudah di las.....	22
Gambar 3. 12 Desain utuh Main & Light Structure Area Storage 115.....	23
Gambar 3. 13 Perakitan di lapangan Area Storage 115	23
Gambar 3. 14 Desain assy Mark CL3-115-BS1 yang sulit dipahami.....	24
Gambar 3. 15 Pengecekan tekanan oksigen sebelum pemotongan	25
Gambar 3. 16 Detail assy drawing Mark CL3-115-BS1 yang sulit dipahami.....	25

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR TABEL

Tabel II- 1 Pelaksanaan Waktu Kerja	6
Tabel III- 1 Bill of Material Assy Main & Light Structure Area Storage 115	13
Tabel III- 2 Bill of Material Single Part Main & Light Structure Area Storage 115	14
Tabel III- 3 Bill of Material Bolt Main & Light Structure Area Storage 115	16
Tabel III- 4 cutting list Main & Light Structure Area Storage 115	20



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Desain Main & Light Structure Area Storage 115	28
Lampiran 2 GA Drawing Main & Light Structure Area Storage 115.....	29
Lampiran 3 Daftar Isian Praktik Kerja Industri	30
Lampiran 4 Daftar Hadir Praktik Kerja Industri	31
Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian	34
Lampiran 6 Lembar Penilaian Pembimbing Industri	41
Lampiran 7 Kesan Industri Terhadap Para Praktikan	43
Lampiran 8 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	44
Lampiran 9 Lembar Asistensi.....	45
Lampiran 10 Surat Keterangan Penerimaan Praktik Kerja Industri	46
Lampiran 11 Foto Kegiatan Praktik Kerja Industri	47

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang diwajibkan kepada mahasiswa/i Politeknik Negeri Jakarta sebagai salah satu syarat kelulusan. Praktik Kerja Lapangan menjadi wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan dan mengevaluasi pemahaman teoritis yang didapat selama berkuliah ke dunia industri secara langsung sehingga mahasiswa bisa mengembangkan wawasan serta pengetahuan yang relevan sebelum memasuki dunia kerja. Dalam pelaksanaannya, Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur dalam hal ini mengarahkan mahasiswa/i untuk masuk ke perusahaan yang bergerak langsung di dunia industri, khususnya industri manufaktur.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan bertempat di PT Krakatau Baja Konstruksi yaitu perusahaan industri yang bergerak di bidang konstruksi baja. Perusahaan ini memproduksi produk berkualitas tinggi seperti *Deformed Bar, Plain Bar, Equal Angle, Channel, Wide Flange, H Beam* dan *I Beam*. PT. Krakatau Baja Konstruksi memberikan kesempatan pada mahasiswa jurusan teknik mesin menerapkan bidang keilmuannya agar dapat memberikan suatu peningkatan atau improvement pada perusahaan. Salah satu proyek di PT. Krakatau Baja Konstruksi pada divisi Pengembangan Bisnis & SCI adalah *Main & Light Structure Area Storage 115*.

Oleh karena itu, pada kesempatan Praktek Kerja Lapangan (PKL) ini yaitu penulis membuat judul laporan ini diberi judul **“Proses Manufaktur Main & Light Structure Area Storage 115.”** serta menerapkan ilmu yang telah diperoleh selama masa perkuliahan. Dengan demikian laporan ini juga mencerminkan pengalaman belajar yang berharga selama masa Praktek Kerja Lapangan.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

1.2.1 Bagian / Unit Kerja

Tempat : PT Krakatau Baja Kontruksi
Divisi : Pengembangan Bisnis dan Steel Creative Industry (SCI)
Staff Engineering



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2.2 Jenis Kegiatan

Jenis kegiatan yang berlangsung pada bidang kerja ini yaitu membuat desain menggunakan berbagai *software* seperti, AutoCAD, Tekla Structures, Inventor, SketchUp, dan CorelDRAW. Selain itu, membuat *Bill of Material* (BOM) dan *Packing List* menggunakan Microsoft Excel.

1 Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1.3.1 Tujuan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan, yaitu :

- a. Memperoleh dan mengembangkan pengetahuan baru terkait proses dan prosedur manufaktur.
- b. Mengaplikasikan dan mengevaluasi teori yang dipelajari selama perkuliahan dalam kegiatan praktik kerja di industri.
- c. Melatih individu dalam beradaptasi dengan lingkungan kerja.
- d. Melihat sistem dan kebijakan pada manajemen di industri.

1.3.2 Manfaat

Manfaat dari Praktik Kerja Lapangan, yaitu :

- a. Manfaat bagi Mahasiswa dari Praktik Kerja Lapangan, antara lain :
 1. Memperoleh pengalaman, wawasan, relasi, kedisiplinan, teamwork, kemampuan komunikasi, dan koordinasi dalam lingkungan kerja.
 2. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, dan ketekunan dalam bekerja.
 3. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam industri.
- b. Manfaat bagi Perusahaan dari Praktik Kerja Lapangan, antara lain :
 1. Mahasiswa membawa perspektif segar dan ide-ide inovatif yang dapat membantu meningkatkan produktivitas atau menyelesaikan permasalahan di Perusahaan.
 2. Praktik Kerja Lapangan atau magang memberikan peluang bagi perusahaan untuk mengidentifikasi dan mengevaluasi potensi mahasiswa secara langsung. Jika mahasiswa menunjukkan kinerja yang baik, perusahaan dapat merekrut mereka sebagai karyawan tetap dan waktu dalam proses rekrutmen.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- c. Manfaat bagi Perguruan Tinggi dari Praktik Kerja Lapangan, antara lain :
 1. Perguruan tinggi dapat memperluas jaringan kerjasama dengan perusahaan. Kerjasama ini dapat membuka peluang untuk program penelitian bersama, pelatihan, atau penyediaan fasilitas pendukung pendidikan yang bermanfaat bagi mahasiswa dan institusi.
 2. Praktik Kerja Lapangan atau magang memberikan mahasiswa pengalaman praktis yang relevan dengan dunia kerja, sehingga memperkuat keterkaitan antara teori yang diajarkan di kampus dengan aplikasinya di industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

PENUTUP

Kesimpulan

Program Praktek Kerja Lapangan/Magang ini sangat menarik dan relevan dengan kebutuhan perkembangan kompetensi mahasiswa. Pengalaman dan pengetahuan yang diperoleh melalui program ini memberikan wawasan yang berbeda dan sangat berharga, sehingga mempersiapkan mereka dengan lebih baik untuk menghadapi dunia kerja di masa depan.

Berdasarkan hasil yang didapatkan dari Proses Manufaktur *Main & Light Structure Area Storage 115* diperoleh kesimpulan, yaitu :

- a. Proses manufaktur *Main & Light Structure Area Storage 115* terdiri atas perancangan hingga penggambaran 2D, penentuan jenis mesin, dan proses pembuatan *part* sampai proses perakitan.
- b. Mesin yang digunakan untuk proses *Main & Light Structure Area Storage 115*, yaitu mesin CNC Laser *Cutting* dan mesin Bending, mesin Las GMAW.
- c. Penggunaan pemotongan mesin CNC Laser memerlukan kalibrasi ekstensif sebelum dan sesudah pemotongan untuk memastikan penyelarasan oksigen yang akurat.

4.2 Saran

Berikut merupakan saran-saran yang dapat diterapkan untuk mendukung keberlanjutan efisiensi dan efektivitas proses manufaktur di PT Krakatau Baja Konstruksi, yaitu sebagai berikut:

1. Untuk dapat mengatasi *problem*, diharapkan pihak perusahaan menerapkan pembekalan rutin terhadap operator dan pengadaan pelatihan tenaga kerja, sebagai upaya mengurangi terjadinya *human error* saat pengoperasian mesin.
2. Diharapkan selalu pada proses pemotongan plat sebaiknya diperiksa terlebih dahulu mesin yang akan digunakan.
3. Diharapkan memperhatikan kesejahteraan karyawan, agar meningkatkan produktivitas karyawan.



DAFTAR PUSTAKA

[1] Budianto, Y. A. (2021). *OPTIMASI PARAMETER PEMESINAN CNC LASER CUTTING BERBASIS DESAIN EKSPERIMEN UNTUK MENGURANGI TERJADINYA DEFECT* (Doctoral dissertation, Universitas Atma Jaya Yogyakarta).

[2] Noviyasari, C. (2011). Simulasi Sistem Perencanaan Dan Pengendalian Produksi Pada Perusahaan Manufaktur. *Jurnal Manajemen Informatika (JAMIKA)*, 1(2).

[3] Bee, D.J., Bee, D.J., & Meyer, B. (2007). AC 2007-2724: DEVELOPING HIGHER ORDER PROBLEM SOLVING SKILLS THROUGH PROBLEM-BASED LEARNING (PBL) IN A MANUFACTURING PROCESS ENGINEERING COURSE.



Hak Cipta :

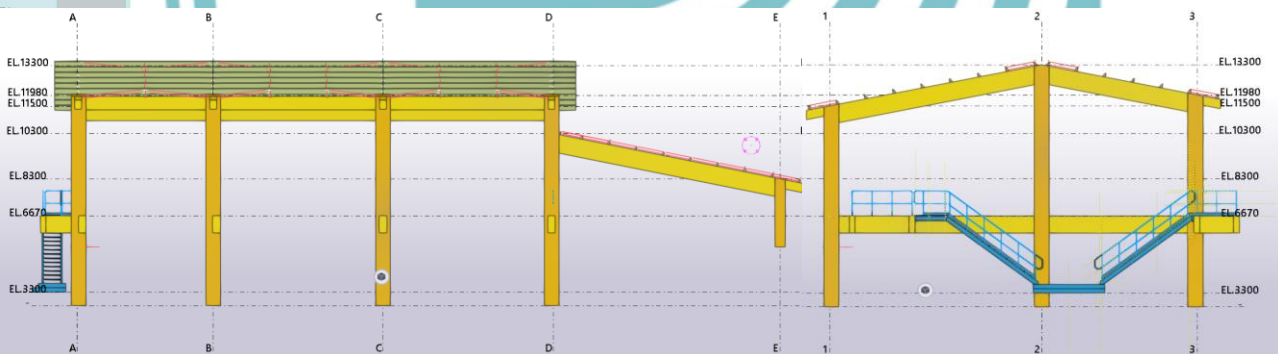
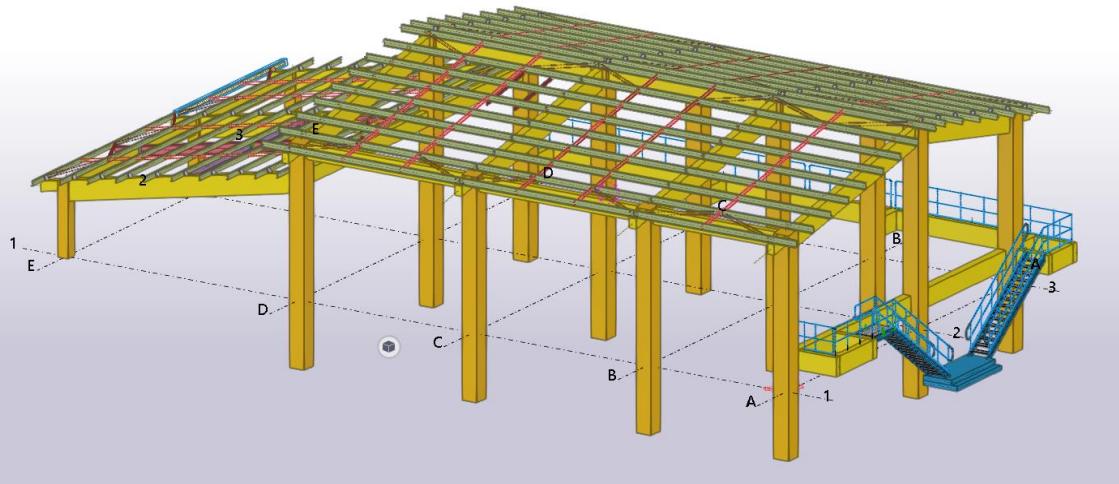
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Desain Main & Light Structure Area Storage 115

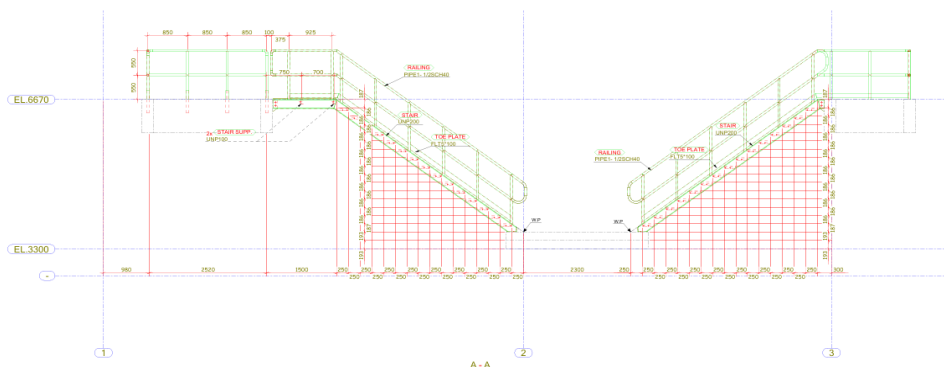
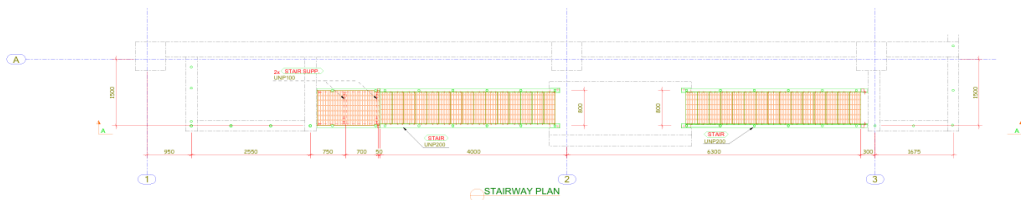
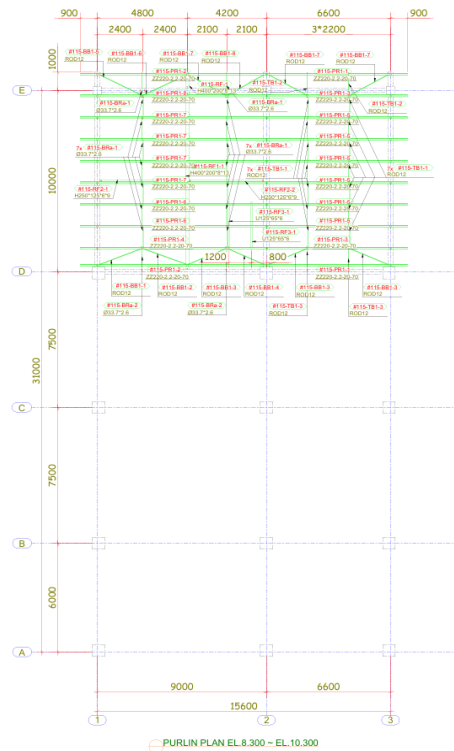
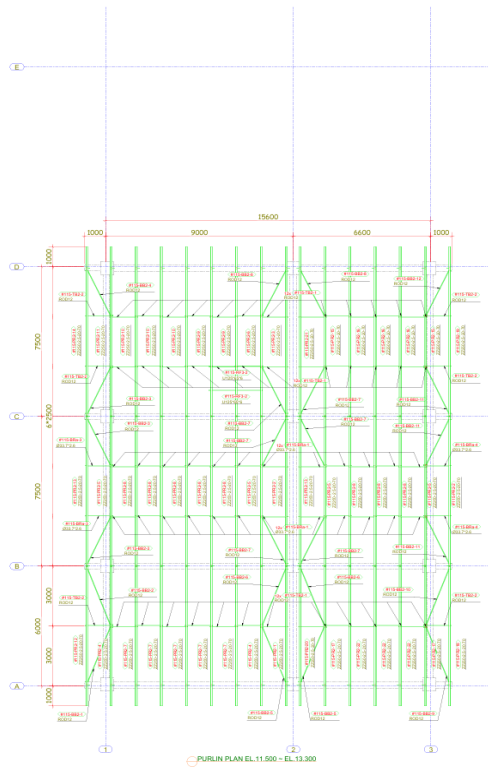
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, pene-
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Ahmad Dimas Triwahyudi NIM : 2102411054
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Krakatau Baja Konstruksi

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota
Cilegon, Banten

Cilegon, 23 Desember 2024

Ahmad Dimas Triwahyudi
NIM : 2102411054

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

NAMA MAHASISWA	September						
	Senin	Selasa	Rabu	kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
Ahmad Dimas Triwahyudi							1
	2	3	4	5	6	7	8
	x	x	x	x	x		
	9	10	11	12	13	14	15
	x	x	x	x	x		
	16	17	18	19	20	21	22
	x	✓	✓	✓	✓		
	23	24	25	26	27	28	29
	✓	✓	✓	✓	✓		
	30						
	✓						
	Oktober						
	Senin	Selasa	Rabu	kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
		1	2	3	4	5	6
		✓	✓	✓	✓		
	7	8	9	10	11	12	13
	✓	✓	✓	✓	✓		
	14	15	16	17	18	19	20
	✓	✓	✓	✓	✓		
	21	22	23	24	25	26	27
	✓	✓	✓	✓	✓		
	28	29	30	31			
	✓	✓	✓	✓			

Cilegon, 23 Desember 2024
Pembimbing Industri


(.....Fathur Azmi.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

NAMA MAHASISWA	November 2024						
	Senin	Selasa	Rabu	kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
Ahmad Dimas Triwahyudi					1	2	3
					✓		
	4	5	6	7	8	9	10
	✓	✓	✓	✓	✓		
	11	12	13	14	15	16	17
	✓	✓	✓	✓	✓		
	18	19	20	21	22	23	24
	✓	✓	✓	✓	✓		
	25	26	27	28	29	30	
	✓	✓		✓	✓		
	Desember 2024						
	Senin	Selasa	Rabu	kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
							1
	2	3	4	5	6	7	8
	✓	✓	✓	✓	✓		
	9	10	11	12	13	14	15
	✓	✓	✓	✓	✓		
	16	17	18	19	20	21	22
	✓	✓	✓	✓	✓		
	23	24	25	26	27	28	29
	✓	✓			✓		
	30	31					
	✓	✓					

Cilegon, 13 Desember 2024
Pembimbing Industri


 (.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

NAMA MAHASISWA	Januari 2025						
	Senin	Selasa	Rabu	kamis	Jumat	Sabtu	Minggu
Ahmad Dimas Triwahyudi			1	2	3	4	5
				IZIN SOSI	✓		
	6	7	8	9	10	11	12
	✓	✓	✓	✓	✓		
	13	14	15	16	17	18	19
	✓	✓	✓	✓	✓	✗	✗
	20	21	22	23	24	25	26
	✗	✗	✗	✗	✗	✗	✗
	27	28	29	30	31		
	✗	✗	✗	✗	✗		

Cilegon, 7. Januari 2025
Pembimbing Industri


 (.....Fathur Azmi.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : September 2024

Nama : Ahmad Dimas Triwahyudi
Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)
Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
	Selasa, 17 September 2024	• Pengumpulan Dokumen dan surat Penerimaan. • Pemberian materi mengenai EHS (<i>Environment, Health, Safety</i>).	
	Rabu, 18 September 2024	• Pengenalan lingkungan Kerja	
	Kamis, 19 September 2024	• Pemberian materi menggunakan software Tekla Structures • Menginstall software Tekla Structures	
	Jumat, 20 September 2024	• Mempelajari software Tekla structures	
	Senin, 23 September 2024	• Membuat desain Kanopy PT. KS	
	Selasa, 24 September 2024	• Membuat desain Kanopi PT. KS	
	Rabu, 25 September 2024	• Kunjungan lapangan memperkenalkan site CFD bersama pembimbing Industri	
	Kamis, 26 September 2024	• pemaparan materi tentang mesin laser,	
	Jumat, 27 September 2024	• pemaparan materi tentang mesin laser	
	Senin, 30 September 2024	• pemaparan materi tentang mesin bending. • Kunjungan lapangan produksi pembuatan baja profil	

Pembimbing Industri

(.....Fathur Asmi.....)

Mahasiswa

(.....Ahmad Dimas Triwahyudi.....)

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : Oktober 2024

Nama : - Ahmad Dimas Triwahyudi
Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)
Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
	Selasa, 01 Oktober 2024	- Membuat shop drawing assy Area 915 - Membuat bill of material Area 915	
	Rabu, 02 Oktober 2024	- Melanjutlan shop drawing assy Area 915 - Membuat cover dan drawing list GA Area 915 menggunakan AutoCAD	
	Kamis, 03 Oktober 2024	- Membuat program NC-1 Mesin laser Area 915 - Melanjutkan membuat bill of material Area 915	
	Jumat, 04 Oktober 2024	- Merekap jumlah weld Area 345 – 450 - Merekap jumlah Weld Bridge Area 325	
	Senin, 07 Oktober 2024	- Membuat shop drawing single part Area 915 - Melanjutkan revisi Area 915	
	Selasa, 08 Oktober 2024	- Membuat BOM bolt Area 915 - Kunjungan lapangan melakukan bersama staff QC	
	Rabu, 09 Oktober 2024	Melanjutkan membuat shop drawing single part Area 915	
	Kamis, 10 Oktober 2024	Kunjungan lapangan untuk mengecek program NC-1 Area 915	
	Jumat, 11 Oktober 2024	Membuat bill of material (BOM) single part Area 915	
	Senin, 14 Oktober 2024	- Membuat shop drawing Area port & jetty - Membuat bill of material (BOM) Area port & jetty	
	Selasa, 15 Oktober 2024	- Melanjutkan membuat shop drawing Area port & jetty - Membuat bill of material (BOM) Area port & jetty	
	Rabu, 16 Oktober 2024	Membuat shop drawing single part Area port & jetty	
	Kamis, 17 Oktober 2024	Melanjutkan Membuat shop drawing single part Area port & jetty	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Jumat, 18 Oktober 2024	- Merevisi Area 915 - Kunjungan lapangan bersama staff QC	
Senin, 21 Oktober 2024	- Merevisi area 915 - Memperbarui bill of material (BOM) Area 915	<i>h</i>
Selasa, 22 Oktober 2024	Melanjutkan membuat shop drawing single part Area port & jetty	<i>h</i>
Rabu, 23 Oktober 2024	Membuat bill of material (BOM) Area port & jetty	<i>h</i>
Kamis, 24 Oktober 2024	- Melanjutkan Membuat bill of material (BOM) Area port & jetty - Membuat program NC-1 Area port & jetty	<i>h</i>
Jumat, 25 Oktober 2024	Kunjungan lapangan untuk mengecek program NC-1 port & jetty	<i>h</i>
Senin, 28 Oktober 2024	- Membuat shop drawing plat Area 915 - Membuat shop drawing plat Area port & jetty	<i>h</i>
Selasa, 29 Oktober 2024	- Kunjungan lapangan bersama staff QC - Kunjungan lapangan untuk Mengecek program NC-1 Area port & jetty	<i>h</i>
Rabu, 30 Oktober 2024	Membuat shop drawing revisi Area port & jetty	<i>h</i>
Kamis, 31 Oktober 2024	- Membuat bill of material (BOM) Tower T11 Waru-Rungkut - Membuat bill of material (BOM) Bolt Tower T11 Waru-Rungkut	<i>h</i>

Pembimbing Industri

(Fathur Azmi)
(.....Fathur Azmi.....)

Mahasiswa

(Muhammad Pramas T.)
(.....Muhammad Pramas T.....)

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : November 2024

Nama : Ahmad Dimas Triwahyudi
Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)
Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
	Jumat, 01 November 2024	Membuat shop drawing plat Tower T11 Waru-Rungkut	
	Senin, 04 November 2024	- Melanjutkan membuat shop drawing Tower T11 Waru-Rungkut - Membuat program NC-1 Tower T11 Waru-Rungkut	
	Selasa, 05 November 2024	Melakukan revisi etiket GA Area 325 menggunakan AutoCAD	
	Rabu, 06 November 2024	- Membuat shop drawing revisi Tower T11 Waru-Rungkut - Kunjungan lapangan untuk Mengecek program NC-1 Tower T11 Waru-Rungkut	
	Kamis, 07 November 2024	Membuat shop drawing assy revisi Area port & jetty	
	Jumat, 08 November 2024	- Membuat shop drawing plat Area port & jetty - Membuat revisi program NC-1 Area port & jetty	
	Senin, 11 November 2024	- Membuat shop drawing FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port - Membuat bill of material (BOM) FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port	
	Selasa, 12 November 2024	Membuat shop drawing single part FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port	
	Rabu, 13 November 2024	Membuat bill of material (BOM) Bolt FES GARAGE, ADMIN, MEDICAL Area Port	
	Kamis, 14 November 2024	Membuat desain Main Structure Area 115	
	Jumat, 15 November 2024	Melanjutkan desain main structure Area 115	
	Senin, 18 November 2024	Membuat shop drawing Main structure Area 115	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Selasa, 19 November 2024	- Membuat bill of material (BOM) Main & Light structure Area 115 - Membuat bill of material (BOM) Bolt Area 115	
Rabu, 20 November 2024	- Melanjutkan membuat shop drawing Area 115 - Kunjungan lapangan bersama staff QC	
Kamis, 21 November 2024	- Memperbarui bill of material (BOM) Area 115 - Memperbarui bill of material (BOM) Bolt Area 115	
Jumat, 22 November 2024	Membuat shop drawing revisi Main & Light Structure Area 115	
Senin, 25 November 2024	- Memperbarui etiket GA Light Structure Area 335 - Membuat shop drawing ORE WHARF HANDRAIL	
Selasa, 26 November 2024	Melanjutkan Membuat shop drawing ORE WHARF HANDRAIL	
Rabu, 27 November 2024	LIBUR NASIONAL	
Kamis, 28 November 2024	- Membuat bill of material (BOM) ORE WHARF HANDRAIL - Membuat shop drawing single part ORE WHARF HANDRAIL	
Jumat, 29 November 2024	- Melanjutkan shop drawing single part ORE WHARF HANDRAIL - Membuat bill of material (BOM) Bolt ORE WHARF HANDRAIL	

Pembimbing Industri


(.....Fathur Ami.....)

Mahasiswa


(.....Muhammad Ammar.....)

Formulir 3

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK
NEGERI JAKARTA**

Periode : Desember 2024

Nama : Ahmad Dimas Triwahyudi
Divisi : Pengembangan Bisnis & SCI (Steel Creative Industri)
Staff Engineering Div. Peng. Bisnis & SCI

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
	Senin, 02 Desember 2024	- Membuat shop drawing DIESEL WHARF HANDRAIL - Membuat bill of material (BOM) DIESEL WHARF HANDRAIL	
	Selasa, 03 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing DIESEL WHARF HANDRAIL - Membuat shop drawing single part DIESEL WHARF HANDRAIL	
	Rabu, 04 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing single part DIESEL WHARF HANDRAIL - Merekap jumlah weld Area 916	
	Kamis, 05 Desember 2024	Membuat shop drawing single part DIESEL WHARF HANDRAIL	
	Jumat, 06 Desember 2024	- Merekap jumlah weld Area 917 - Membuat bill of material (BOM) Bolt Area 325	
	Senin, 09 Desember 2024	- Membuat shop drawing House Pump Area Port - Membuat bill of material (BOM) House Pump Area Port	
	Selasa, 10 Desember 2024	- Membuat shop drawing Bump Shelter Area 057 - Membuat bill of material (BOM) Bump Shelter Area 057	
	Rabu, 11 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing Bump Shelter Area 057 - Membuat shop drawing single part Bump Shelter Area 057	
	Kamis, 12 Desember 2024	- Membuat bill of material (BOM) Bump Shelter Area 057 - Membuat bill of material (BOM) Bolt Bump Shelter Area 057	
	Jumat, 13 Desember 2024	Membuat shop drawing revisi Bump Shelter Area 057	
	Senin, 16 Desember 2024	- Membuat bill of material (BOM) Main Unit Filter Area 325 - Membuat shop drawing Approach	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Saprotle Area Port & Jetty	
Selasa, 17 Desember 2024	- Melanjutkan Membuat shop drawing Saprotle Area Port & Jetty - Membuat bill of material (BOM) Saprotle Area Port & Jetty	
Rabu, 18 Desember 2024	- Membuat shop drawing chemical storage Area WOC - Membuat bill of material (BOM) chemical storage Area WOC	
Kamis, 19 Desember 2024	- Melanjutkan membuat shop drawing chemical storage Area WOC - Membuat shop drawing single part chemical storage Area WOC	
Jumat, 20 Desember 2024	- Membuat shop drawing Water System Shelter Area WOC - Kunjungan lapangan mengecek hasil potongan plat Mesin laser bersama Staff Engineer	
Senin, 23 Desember 2024	BIMBINGAN DOSEN	
Selasa, 24 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing Water System Shelter Area WOC - Membuat shop drawing single part Water System Shelter Area WOC - Membuat bill of material (BOM) Water System Shelter Area WOC	
Rabu, 25 Desember 2024	LIBUR NASIONAL	
Kamis, 26 Desember 2024	CUTI BERSAMA	
Jumat, 27 Desember 2024	- Melanjutkan shop drawing single part Water System Shelter Area WOC - Membuat bill of material (BOM) Bolt Water System Shelter Area WOC	
Senin, 30 Desember 2024	BIMBINGAN DOSEN	
Selasa, 31 Desember 2024	- Kunjungan lapangan bersama Staff Engineer - Membuat dokumentasi untuk melengkapi isi laporan	

Pembimbing Industri


(Fathur Azmi)

Mahasiswa


(Ahmad Dimas T.)



Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota
Cilegon, Banten
Nama Mahasiswa : Ahmad Dimas Triwahyudi
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411054
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	97	
2.	Kerja sama	92	
3.	Pengetahuan	94	
4.	Inisiatif	94	
5.	Keterampilan	94	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	569	
	Nilai Rata-rata	94,8	

Cilegon, 23 Desember 2024

Pembimbing Industri


(.....Fathur Azmi.....)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	95				
3	Bahasa Inggris	90				
4	Penggunaan teknologi informasi	92				
5	Komunikasi	94				
6	Kerjasama tim	93				
7	Pengembangan diri	92				
Total		651				

Cilegon, ... Desember 2024

Pembimbing Industri


(Fathur Asmi)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Lampiran 7 Kesan Industri Terhadap Para Praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Industri : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta, Kota Cilegon,
Banten
Nama Pembimbing : Fathur Azmi, S.T.
Jabatan : Staff Engineering
Nama Mahasiswa : 1. Ahmad Dimas Triwahyudi
2. Rama Ardiansyah Putra

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Sikap dan perilaku dalam menangani pekerjaan dan komunikasi sosial
sudah baik, mohon dipertahankan dan ditingkatkan agar menjadi lebih
baik kedepannya.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai
berikut :

Sudah baik, tetap pertahankan materi mata perkuliahan
agar tetap up to date dgn keadaan Industri saat ini, sehingga
ts dipelajari dlm perkuliahan dpt diimplementasikan dg baik.

Cilegon, ... Desember 2024

Pembimbing Industri


(.....Fathur Azmi.....)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Krakatau Baja Konstruksi
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Industri No. 5, Ramanuju, Kec. Purwakarta,
Kota Cilegon, Banten
Nama Mahasiswa : Ahmad Dimas Triwahyudi
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411054
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	✓	
2.	Kesimpulan dan Saran	✓	
3.	Sistematika Penulisan	✓	
4.	Struktur Bahasa	✓	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	✓	82

30
Depok, ... Desember 2024

Pembimbing Jurusan


(.....Darius Yudas.....)

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Ahmad Dimas Triwahyudi		
NIM	: 2102411054		
Program Studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Main & Light Structure		
Judul	: Proses Manufaktur Main & Light Structure Area Storage 115		
Pembimbing	: Drs., Darius Yuhas, S.T., M.T.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	5 Oktober 2024	Bimbingan & pemaparan proyek di industri	
2	23 November 2024	Bimbingan konsultasi judul laporan OJT	
3	23 Desember 2024	Bimbingan Konsultasi judul & isi laporan OJT	
4	30 Desember 2024	Bimbingan revisi laporan OJT	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



©
Hia

Lampiran 10 Surat Keterangan Penerimaan Praktik Kerja Industri



No : 807 /DIV.SDM&G-KBK/IX/2024
Lampiran : -
Perihal : **Balasan Permohonan
Praktik Kerja Lapangan**

Cilegon, 11 September 2024

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
di
Tempat

Dengan hormat,

Menindaklanjuti surat dari Politeknik Negeri Jakarta Nomor : 7090/PL3/PK.01.09/2024 tanggal 09 September 2024 perihal Permohonan Praktik Kerja Lapangan, bersama ini disampaikan bahwa pada prinsipnya kami dapat membantu pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan mahasiswa Anda, dengan rincian sebagai berikut :

No	NAMA	NIM	JURUSAN	AREA	PERIODE PELAKSANAAN
1.	Ahmad Dimas Triwahyudi	2102411054	Teknik Mesin	Divisi Pengembangan Bisnis & SCI	17 September 2024 s.d 17 Januari 2025
2.	Rama Ardiansyah Putra	2102411035			

Selanjutnya, mengingat kondisi kerja di pabrik PT Krakatau Baja Konstruksi maka diwajibkan kepada mahasiswa untuk membawa dan memakai APD (*safety helmet & safety shoes*) masing-masing dikarenakan PT Krakatau Baja Konstruksi tidak menyediakan sarana tersebut, atas perhatiannya diucapkan terima kasih.

PT KRAKATAU BAJA KONSTRUKSI
DIVISI SDM & GUDANG

UNTUNG MARDONO
Manager

Cc. 1. Yth. Manager Pengembangan Bisnis & SCI PT KBK
2. Yth. Staff K3LH & Keamanan PT KBK
3. Posko
4. Arsip

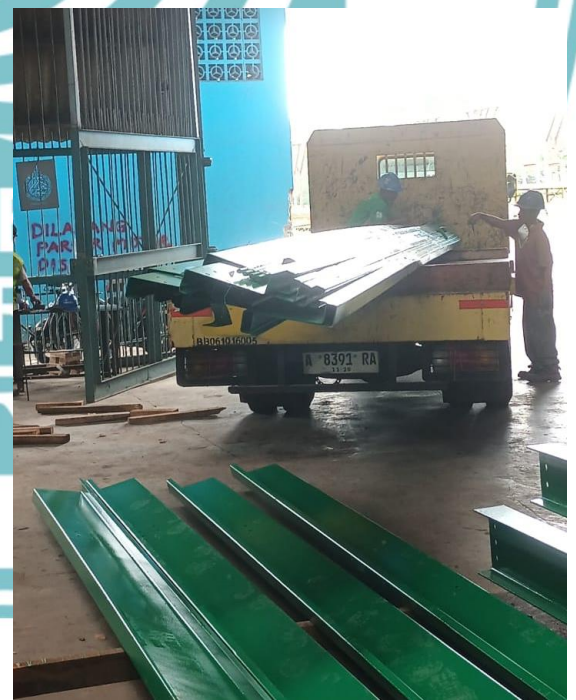
PT Krakatau Baja Konstruksi
Jakarta Office :
Gedung Krakatau Steel
Jl. Jend. Gatot Subroto Kav. 54
Jakarta Indonesia 12950
P +62 21 5221248, 5221267, 5200676

Factory :
Jl. Industri No. 5 PO Box 127
Cilegon Banten Indonesia 42435
P +62 254 391485, 391137, 372085, 385224

www.bajakonstruksi.co.id

Hak Cipta :

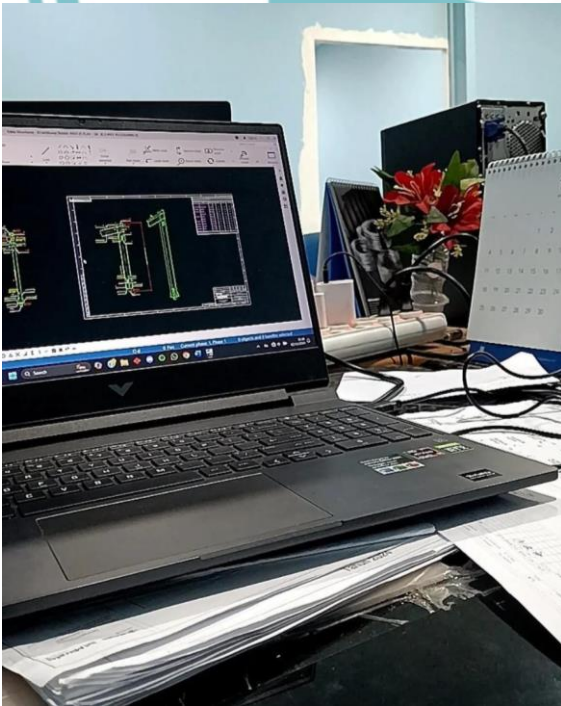
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

