



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
Analisis Penyebab Kerusakan Horn pada *Ultrasonic Welding*
dengan Metode 5 *Whys* Pada pemotongan pipa kompresor

PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Di susun oleh :

Abid Akmal

2102411025

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA

MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LEMBAR PENGESAHAN



LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN HORN PADA
ULTRASONIC WELDING DENGAN METODE 5WHYS PADA
PEMOTONGAN PIPA KOMPRESOR

PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Abid Akmal
NIM : 2102411025
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Tempat Praktik : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Tanggal Praktik : 09 September 2024 – 09 Maret 2025

Menyetujui,

Kepala Jurusan Teknik Mesin

30/12/2024-AbA
Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur


Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

LEMBAR PENGESAHAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

ANALISIS PENYEBAB KERUSAKAN HORN PADA
ULTRASONIC WELDING DENGAN METODE 5WHYS PADA
PEMOTONGAN PIPA KOMPRESOR

PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Abid Akmal
NIM : 2102411025
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Tempat Praktik : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Tanggal Praktik : 09 September 2024 – 09 Maret 2025

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri,
Section Chief PE
PT Panasonic Manufacturing Indonesia


Agung Setya Wibisono

Depok, 24-12-2024
Dosen Pembimbing


Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

KATA PENGANTAR

Puji syukur kami panjatkan ke hadirat Tuhan Yang Maha Esa karena berkat rahmat dan karunia-Nya, penulis dapat menyelesaikan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT Panasonic Manufacturing Indonesia di *Bussines Unit Refrigerator* divisi *Production Engineering* dengan baik dan menghasilkan sebuah laporan dengan judul “ Analisis Penyebab Kerusakan Horn pada *Ultrasonic Welding* dengan Metode *5 Whys* Pada pemotongan pipa kompresor. “ yang sudah selesai dengan tepat waktu. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada PT Panasonic Manufacturing Indonesia karena telah menerima penulis untuk melaksanakan *On Job Training* selama 6 bulan dan tidak lupa ucapan terimakasih kepada pihak-pihak yang telah membantu dan berkontribusi selama proses penulis melaksanakan *On Job Training* (OJT) dan penyusunan laporan , Khususnya kepada :

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, ST., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Di Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T., Selaku Ketua Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur dan selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis untuk menyelesaikan penulisan laporan ini.
3. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan dan semangat untuk penulis bisa menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan (PKL) dan laporan magang
4. Bapak Krisna selaku manager Bussines Unit Refrigerator yang telah mengizinkan penulis untuk melakukan Praktik Kerja Lapangan (PKL)
5. Bapak Agung selaku Division Head Production Engineering dan selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia.
6. Bapak Ikhsan yang sudah memberi banyak ilmu tentang *Maintenance* maupun di luar *Maintenance* dan selaku pembimbing Praktik Kerja Lapangan (PKL) di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

7. Bapak Rohilih yang selalu menemani di ruang meeting dan mendengarkan keluh kesah hampir semua karyawan di BU Refrigerator.
8. Seluruh staff Divisi *Production Engineering* , Pak Agung (*Head division Production Engineering*), Pak ican , Bang Rafli (Ebeng), Pak Reza, Pak Sumantoko, dan Pak Rony.
9. Awal , Andre, Ayuni, Laras dan Laeliah selaku teman-teman magang penulis yang telah bersama-sama melakukan Praktik Kerja Lapangan.

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun di ri dari pembaca untuk penyempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan pengetahuan baru bagi pembaca di bidang *Production Engineering*.

Depok, Oktober 2024

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Abid Akmal
NIM. 2102411025

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	1
LEMBAR PENGESAHAN.....	2
KATA PENGANTAR.....	3
DAFTAR GAMBAR	7
DAFTAR TABEL	8
DAFTAR LAMPIRAN	9
BAB I PENDAHULUAN	10
1.1 Latar Belakang.....	10
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan	11
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	11
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	11
1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa.....	12
1.4.2 Manfaat bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia Refrigerator Business Unit.....	12
1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan.....	12
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	12
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	13
2.1 Profil Perusahaan.....	13
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	14
2.3 Tujuh Prinsip Perusahaan	16
2.4 Lima Komitmen Keselamatan.....	17
2.5 Struktur Organisasi PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	18
2.6 Struktur Organisasi Business Unit Refrigerator	19



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

2.7 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia di Business Unit Refrigerator.....	19
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	21
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	21
3.1.1 Waktu dan tempat.....	21
3.1.2 Bidang Kerja di <i>Business Unit Refrigerator</i>	21
3.2 Prosedur Kerja	22
3.3 Permasalahan	22
3.4 Pemecahan Masalah.....	25
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	31
4.1 Kesimpulan	31
4.2 Saran	31
DAFTAR PUSTAKA.....	32
LAMPIRAN	33

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lokasi Perusahaan PT PMI	13
Gambar 2. 2 Penerimaan Beasiswa Colombo Plan Sumber : Dokumen Perusahaan.....	14
Gambar 2. 3 Radio Tjawang.....	15
Gambar 2. 4 Peresmian PT Met Gobe.....	15
Gambar 2. 5 Penerimaan Penghargaan Kun Santo Zuikosho Sumber : Dokumen Perusahaan.....	16
Gambar 2. 6 7 Prinsip Perusahaan sSumber : Dokumen Perusahaan.....	17
Gambar 2. 7 Struktur Organisasi PT PMI	18
Gambar 2. 8 Struktur organisasi business unit refrigerator	19
Gambar 2. 9 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia	20
Gambar 3. 1 Alat Pelindung Diri (Apd) sSumber : Dokumen pribadi.....	22
Gambar 3. 2 Bagian Kritis pada mesin Ultrasonic Welding Sumber : Dokumen Perusahaan.....	23
Gambar 3. 3 Hasil Pemotongan dari Mesin Ultrasonic Welding	24
Gambar 3. 4 Diagram Data Kerusakan.....	25
Gambar 3. 5 Prinsip Kerja dari Mesin Ultrasonic Welding	25
Gambar 3. 6 Diskusi dengan karyawan Production Engineering membahas tentang kerusakan Horn.....	28
Gambar 3. 7 Preventive maintenance secara daily dengan format perminggu	29



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Data Kerusakan Mesin Ultrasonic Welding.....	24
Tabel 3. 2 Tabel Merupakan hasil identifikasi kerusakan horn Ultrasonic Welding.	27





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Meeting dengan divisi Production Engineering.....	33
Lampiran 2 Meeting dengan divisi Production Engineering.....	34
Lampiran 3 Exhibition PT Panasonic Manufacturing Indonesia	35
Lampiran 4 Surat Dinas OJT di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	36
Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	37
Lampiran 6 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	38
Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri	39
Lampiran 8 Kesan Industri	40
Lampiran 9 Kesan Industri	41
Lampiran 10 Daftar Hadir Praktik Kerja.....	42
Lampiran 11 Daftar Hadir Praktik Kerja.....	43
Lampiran 12 Lembar Asistensi	44
Lampiran 13 Daftar Isian Praktik Kerja Industri.....	45
Lampiran 14 catatan kegiatan harian praktek kerja industri mahasiswa jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.....	46

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) adalah institusi pendidikan tinggi vokasi yang mengimplementasikan pembelajaran dengan proporsi 55% teori dan 45% praktik. Program studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur berada di bawah naungan Jurusan Teknik Mesin, dengan fokus utama pada teknologi proses manufaktur. Program ini dirancang untuk menghasilkan lulusan yang kompeten dalam teknologi manufaktur, baik yang bersifat konvensional maupun modern, serta memiliki kemampuan dalam perancangan mesin, analisis produk, pengembangan, dan desain manufaktur. Untuk menunjang pencapaian kompetensi tersebut, PNJ menyelenggarakan kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).

PT Panasonic Manufacturing Indonesia (PT PMI) merupakan industri manufaktur elektronik untuk perlengkapan rumah tangga seperti Mesin Cuci, *Air Conditioner*, *Waterpump*, *Refrigerator*, *Water Dispenser*, *Electric Fan*, *Ventilating Fan*, *Dish Dryer*, Radio dan lain sebagainya. PT PMI berlokasi di Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710.

Produk di PT PMI dikelola oleh *Business Unit* (BU) masing-masing untuk memastikan kualitasnya. Penulis melaksanakan Praktik Kerja Lapangan di BU *Refrigerator*, yang bertanggung jawab atas proses produksi, perakitan, dan inspeksi produk *Refrigerator* dan *Water Dispenser* (WD). BU ini terdiri dari beberapa section yang membagi tugas secara khusus, mulai dari penyediaan material dan komponen dari pemasok hingga pendataan produk akhir yang siap dipasarkan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup laporan ini mencakup aspek-aspek yang diamati dan dipelajari selama kerja praktik di PT Panasonic Manufacturing Indonesia, khususnya terkait proses inspeksi produk di *Refrigerator Business Unit*, Divisi *Production Engineering*. Laporan ini juga memaparkan “Analisis Penyebab Kerusakan Horn pada *Ultrasonic Welding* dengan Metode *5 Whys* Pada pemotongan pipa kompresor “

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Program Praktek Kerja Lapangan bertujuan agar mahasiswa mampu :

- a. Mengetahui suasana kerja yang sebenarnya agar mereka memahami sejauh mana mereka harus mempersiapkan diri apabila nanti memasuki dunia kerja. Dengan adanya magang ini diharapkan mahasiswa bisa mengintrospeksi diri akan kekurangan-kekurangan yang ada dalam diri mereka, baik itu bidang keilmuan maupun sosialisasinya dengan lingkungan.
- b. Menerapkan pengetahuan teoritis ke dalam dunia praktik sehingga mampu menumbuhkan pengetahuan kerja sesuai dengan latar belakang bidang ilmu mahasiswa.
- c. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi-pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.
- d. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi social dengan orang lain di dalam dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan adalah :



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa

- a. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT Panasonic Manufacturing Indonesia di *Refrigerator Business Unit*.
- b. Memahami alur proses produksi *Refrigerator* dan *Water Dispenser* serta inspeksi yang dilakukan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.
- c. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja dan ketekunan dalam bekerja.

1.4.2 Manfaat bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia Refrigerator Business Unit

- a. Praktik Kerja Lapangan dapat menjadi wadah untuk membangun kerjasama yang berkelanjutan antara perusahaan dengan Politeknik Negeri Jakarta.
- b. Mendapatkan bahan evaluasi bagi perusahaan dari Analisa mahasiswa.

1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan

- a. Meningkatkan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Panasonic Manufacturing Indonesia *Refrigerator Business Unit*.
- b. Sebagai sarana evaluasi Politeknik Negeri Jakarta agar dapat meningkatkan kualitas kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan kebutuhan industry

1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan yang telah dilakukan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia *Refrigerator Business Unit* yang bertempat di Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710 dengan waktu pelaksanaan magang pada tanggal 09 September 2024 – 09 Maret 2025.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

serta memastikan bahwa jadwal *preventive maintenance* dilaksanakan dengan tepat waktu, mengurangi kemungkinan mesin terlewat dari pemeliharaan yang diperlukan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan analisis 5 *Why* terhadap kerusakan pada Horn mesin *ultrasonic welding*, ditemukan bahwa penyebab utama masalah adalah kurangnya pelaksanaan *preventive maintenance* secara teratur pada aktuator. Akibatnya, pergerakan aktuator menjadi lambat, yang menyebabkan pengujian sonik tidak memenuhi standar dan akhirnya merusak Horn, terutama pada bagian ulir yang retak. Masalah ini timbul karena tidak adanya Standar Operasional Prosedur (SOP) yang mengatur pelaksanaan *preventive maintenance*, sehingga perawatan komponen penting seperti aktuator menjadi terabaikan.

4.2 Saran

1. Selalu proaktif untuk bertanya, meminta saran, dan menerima masukan dari *Leader, Group Chief*, atau rekan magang dan lainnya terkait dengan hal-hal yang berkaitan dengan apa yang sedang dikerjakan.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Somen K. Bhudolia, Goram Gohel, Kah Fai Leong, and Aminul Islam, “Advances in Ultrasonic Welding of Thermoplastic Composites: A Review,” *Materials (Basel)*., 2020, [Online]. Available: <https://www.mdpi.com/1996-1944/13/6/1284/htm>
- [2] Y. Erdhianto, “Analisis Keselamatan Dan Kesehatan Kerja Pada Departemen Service Pt. Mega Daya Motor Mazda Jatim Dengan Metode 5 Whys Dan Scat,” *J. IPTEK*, vol. 21, no. 1, p. 1, 2017, doi: 10.31284/j.iptek.2017.v21i1.44.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

A group of people are seated around a long white table in a meeting room. A presentation is projected onto the wall, showing a table with columns for 'No', 'Nama', 'Jenis Kelamin', 'Umur', 'Golongan Darah', 'Agama', 'Pendidikan', 'Pekerjaan', 'Alamat', 'No. Telp', and 'Email'. The table contains several rows of data. A man in a green shirt is pointing at the projection. Other people are looking at the screen or talking. There are laptops, a pink bag, and a white remote control on the table. A window with blinds is visible on the left.

Lampiran 1 *Meeting* dengan divisi *Production Engineering*

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



Lampiran 2 *Meeting* dengan divisi *Production Engineering*

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



Lampiran 3 *Exhibition* PT Panasonic Manufacturing Indonesia

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 4 Surat Dinas OJT di PT Panasonic Manufacturing Indonesia



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 6543/PL3/PK.01.09/2024
Lampiran : 1 Berkas
Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**

27 Agustus 2024

Yth. Bapak Harry Wibowo, MBA
PT. Panasonic Manufacturing Indonesia
Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps.
Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota
Jakarta, 13710

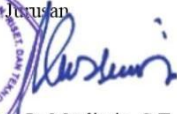
Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Laeliyah Adila Putri	2102411027	09 September 2024 s/d	S1 Tr Teknologi
Abid Akmal	2102411025	09 Februari 2025	Rekayasa Manufaktur

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.
Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

- Tembusan:
1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus
Ibukota Jakarta 13710
Nama Mahasiswa : Abid Akmal
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411025
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	98	
2.	Kerja sama	98	
3.	Pengetahuan	98	
4.	Inisiatif	98	
5.	Keterampilan	98	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	588	
	Nilai Rata-rata	98	

Jakarta,..... 2025

Pembimbing Industri

Agung Setya Wibisono

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 6 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	98				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	98				
3	Bahasa Inggris	96				
4	Penggunaan teknologi informasi	96				
5	Komunikasi	98				
6	Kerjasama tim	98				
7	Pengembangan diri	98				
Total		682				

Jakarta, 2025
Pembimbing Industri

Agung Setya Wibisono

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus
Ibukota Jakarta 13710
Nama Mahasiswa : Abid Akamal
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411025
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	81	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistimatika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah	81	
	Nilai Rata-rata	81	

Depok, 24-12-2024
Pembimbing Jurusan

M. Pradha R. S.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 8 Kesan Industri

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus
Ibukota Jakarta 13710
Nama Pembimbing : Agung Setya Wibisono
Jabatan : Section Chief PE
Nama Mahasiswa : 1. Abid Akmal

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

~~Tolong~~ Mohon di sumbang untuk tugas-tugas
utama yang sudah diberikan dan dibuatkan schedule
untuk tugas-tugas yang masih berjalan

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai
berikut :

.....
.....
.....
.....

DEPOK, 23 DESEMBER 2024
Pembimbing Industri

(.....Agungsw.....)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 9 Kesan Industri

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus
Ibukota Jakarta 13710
Nama Pembimbing : Ikhsan Latif Fuadi
Jabatan : Production Engineer
Nama Mahasiswa : 1. Abid Akmal

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan
Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a) Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

... Mohon untuk lebih fokus ke satu tujuan meskipun banyak target
... yang harus dicapai. Tolong temukan keahlian per. pribadi
.....

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai
berikut :

... Diperlukan pertemuan 1/2 kali selama masa magang antara
... pembimbing akademik dengan pembimbing industri untuk mengkreasikan
... tujuan dan tugas magang
.....

24 desember 2024
Pembimbing Industri


(..... Ikhsan)

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 10 Daftar Hadir Praktik Kerja

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan September

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Abid Akmal							
			9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
		22	23	24	25	26	27	28
		29	30					

Bulan Oktober

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Abid Akmal			1	2	3	4	5
		6	7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18	19
		20	21	22	23	24	25	26
		27	28	29	30	31		

Bulan November

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Abid Akmal						1	2
		3	4	5	6	7	8	9
		10	11	12	13	14	15	16
		17	18	19	20	21	22	23
		24	25	26	27	28	29	30



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 11 Daftar Hadir Praktik Kerja

Bulan Desember

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Abid Akmal	1	2	3	4	5	6	7
		8	9	10	11	12	13	14
		15	16	17	18	19	20	21
		22	23	24	25	26	27	28
		29	30	31				

Jakarta, 24 Desember 2025
Pembimbing Industri

Agung Setya Wibisono

Catatan

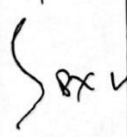
1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 12 Lembar Asistensi

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Abid Akmal		
NIM	: 2102411025		
Program Studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Praktik Kerja Lapangan		
Judul	: Analisis Penyebab Kerusakan Horn pada <i>Ultrasonic Welding</i> dengan Metode 5 <i>Whys</i> Pada pemotongan pipa kompresor		
Pembimbing	: <u>Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.</u>		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	18 Sept 2024	Pengarahan pemilihan judul untuk laporan ojt	
	04 Okt 2024	Konsultasi tentang judul apa yang diambil	
	21 Okt 2024	Review bab 1 dan bab 2	
	15 Okt 2024	Pengarahan revisi bab 3, Isi dan subbab 3.	
	6 des 2024	review bab 1, 2 dan 3	
	13 des 2024	Revisi bab 1, 2 dan 3	
	20 des 2024	Revisi bab 2 dan 3	
	23 des 2024	revisi bab 1/penulisan kesimpulan	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 13 Daftar Isian Praktik Kerja Industri

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI		
Nama Mahasiswa:	1. Abid Akmal	NIM : 2102411025
Program studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur	
Tempat Praktik Kerja Lapangan		
Nama Perusahaan/Industri	: PT Panasonic Manufacturing Indonesia	
Alamat Perusahaan/Industri	: Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710	
Jakarta, 04 des 2014		
		
Abid Akmal		
NIM : 2102411025		
Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri		



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 14 catatan kegiatan harian praktek kerja industri mahasiswa jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 12/09/2024 - 18/09/2024

Manager	Leader	Trainee	

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 12, 2024	REF -Introduction Basic Maintenance	Mr. Ikhsan	Learn about maintenance plans, repair requests for machine/tool breakdowns, and machine check sheets.	(1) Consistency in Machine Inspection; (2) Accurate Reporting and Documentation; (3) Manage Machine Maintenance more Effectively and Efficiently; (4) Learning how about Manage Repair Request help in Proper Documentation of Machine Failure; (5) Monitoring Machine Conditions, Ensuring that all SOP and Maintenance Procedure are Following by Workers	81%
Fri, September 13, 2024	REF - Introduction Production Production	Mr. Ikhsan	Analyze about maintenance plans, repair requests for machine/tool breakdowns, and machine check sheets.	(1) Plan and Actual Maintenance Plan no Follow and no notification to Workers; (2) Because there is no mechanism that consistently reminds or monitors maintenance schedules.; (3) Because maintenance schedules are still managed manually without a centralized system to monitor and evaluate its implementation.; (4) Because the company has not implemented a structured and automatic preventive maintenance plan.; (5) Because there is no awareness regarding the urgency of implementing a preventive maintenance system to reduce the risk of greater damage.; (6) Because there has not been an in-depth analysis of the negative impacts of irregular maintenance, such as increased repair costs and sudden machine stops and the solution is a Preventive Maintenance Schedule Plan that is easy to understand and ensures that every machine gets routine and scheduled maintenance.	81%
Tue, September 17, 2024	REF - Introduction Production Procedure	Mr. Ikhsan	Learn About Production Procedure Maintenance	(1) Preventive maintenance (Daily Inspection/Periodical Inspection, Calibration Inspection); (2) Breakdown Activity; (3) Improvement Maintenance Activity; (4) Understanding of a Systematic Workflow.; (5) Workplace Safety	61%
Wed, September 18, 2024	REF - Improve the Maintenance Plan to be more detailed	Mr. Ikhsan	A Strategy to Minimize Damage or Problem to Machine and Encourage Employees to work systematically	(1) Reduce sudden breakdowns with scheduled maintenance; (2) Encourage employees to work systematically; (3) Reduce repairs because maintenance is already scheduled	81%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 19/09/2024 - 25/09/2024

Manager	Leader	Trainee	

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 19, 2024	REF - Observation	Mr. Ikhsan	Observation Injection Mold 850 Ton	(1) Gaining knowledge about how to maintain machine.; (2) Learn about how the machine operates, particularly its capacity and capabilities, with the figure 850 referring to its injection pressure in tons.	41%
Fri, September 20, 2024	REF - Observation	Mr. Ikhsan	Observation Injection Mold 450 Ton	(1) Maintenance is easier and simpler compared to the 850-ton machine, as it's smaller with fewer components.; (2) The materials produced are usually thinner.	41%
Mon, September 23, 2024	REF - Observation	Mr. Ikhsan	Observation Vacuum Forming Machine	(1) Learning how to maintain the vacuum forming machine.; (2) Understanding the operation of a vacuum forming machine.; (3) Recognizing tolerance limits.; (4) Knowing the steps for adjusting settings when changing models.	60%
Tue, September 24, 2024	REF - Improve the Maintenance plan to be more detailed	Mr. Ikhsan	Creating Framework Maintenance Preventive Plan	(1) Create a format for a preventive maintenance schedule plan using Excel.	80%
Wed, September 25, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Ikhsan	Manufacturing inner liner lamp using Vacuum Forming	(1) To make it easier to measuring thickness during vacuum forming operations.	60%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BUNIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 26/09/2024 - 02/10/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 26, 2024	REF - Equipment Report	Mr. Ikhsan	Trouble Report and Problem Record	(1) Translate & understanding the Problem Equipment Report from Japanese to English. ; (2) Analyze and compare the Trouble Report and Problem Record from Panasonic Japan and PT PMI.	81%
Fri, September 27, 2024	REF - Equipment Report	Mr. Ikhsan	Equipment List , Equipment List revision record , Deployment Plan , and Equipment List by Processes	(1) Analyze, compare and understanding the Equipment List and Equipment List Revision Record from Panasonic Japan and PT PMI. ; (2) Analyze and compare the Deployment Plan and Equipment List by Process from Panasonic Japan and PT PMI.	81%
Mon, September 30, 2024	REF - Equipment Report	Mr. Ikhsan	5 Major List and 5 Major List by Process	(1) Analyze, compare, and understanding the 5 Major List and 5 Major List by Processes from Panasonic Japan and PT PMI.	81%
Tue, October 1, 2024	REF - Observation	Mr. Reza	Working Instruction	(1) Understand the working principles of the chiller and cooling tower in vacuum forming machine No. 10.	81%
Wed, October 2, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Reza	Working Instruction	(1) Create Format a Working Instruction for operating the chiller and vacuum forming machine No. 10.	81%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BUNIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 03/10/2024 - 09/10/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 3, 2024	REF - Pokayoke	Mr. Agung	Pokayoke Panel	(1) Understands the working principle of the Pokayoke panel.	80%
Wed, September 4, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Reza	Working Instruction setting temperature mould	(1) Collected data, such as photos of the MTC machine, chiller in its closed state and the cooling tower in its open state. ; (2) I learned and understanding that if the temperature in the mould is not stable, it can cause defects in the product, such as being too thin (below 200 microns), which does not meet the SOP requirements.	85%
Mon, October 7, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Reza	Working Instruction setting temperature mould	(1) Collected data, such as photos of the Chiller in its open state and the cooling tower in its closed state. ; (2) I learned and understanding that if the temperature in the mould is not stable, it can lead to product defects like breakage or excessive thinness (below 200 microns).	85%
Tue, October 8, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Agung	Change Model Time	(1) Learned and understood the process of cycle time changes for the VF10 model 201 to FZ120	81%
Wed, October 9, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr. Agung	Change Model Time	(2) Gained knowledge and understanding on how to input data related to time changes for the VF10 model.	85%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



Hak Cipta milk Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 03/10/2024 - 09/10/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 3, 2024	REF - Maintenance	Mr. Ikhsan	Learning methode analysys	(1). Fishbone Diagram is a visual tool that helps identify the root causes of issues. This diagram is divided into several categories of causes, commonly referred to as the 6M: a). Man (People) ; b). Machine (Equipment) ; c). Methode (Processes) ; d). Material (Resources) ; e). Measurement (Metrics)	90%
Wed, September 4, 2024	REF - Maintenance	Mr. Ikhsan	Learning methode analysys	(1) The Fault Tree Analysis (FTA) method is a technique used to identify and analyze potential causes of system failures.	90%
Mon, October 7, 2024	REF - Work In Progress	Mr. Agung	Creating tabel Work in Progress	(1) The Work in Progress (WIP) table is used to record and track tasks or products that are currently in progress within a production process or project.	81%
Tue, October 8, 2024	REF - Ultrasonic Welding	Mr. Agung	Learning Ultrasonic Welding Work Principle	(1) The ultrasonic welding process operates by converting high-frequency electrical energy into ultrasonic mechanical vibrations.	82%
Wed, October 9, 2024	REF - Ultrasonic Welding	Mr. Agung	Learning setting Tip and Anvile	(1) How to perform maintenance on ultrasonic welding equipment ; (2) Identifying the critical components of ultrasonic welding.	90%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 17/10/2024 - 23/10/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 17, 2024	REF - Coupler	Mr. Agung	Learning About coupler	(1) Learning and understanding Types of couplers. ; (2) Learning and understanding Primary function of couplers.	81%
Wed, September 18, 2024	REF - Coupler	Mr. Agung	Learning About coupler	(1) Learning and understanding Coupler applications. ; (2) Learning and understanding Materials used in couplers. ; (3) Coupler maintenance.	90%
Mon, October 21, 2024	REF - OJT Mentoring	Lecturer in campus	OJT report guidance	(1) Discuss and review chapter 1 and 2. ; (2) Discuss the method use for the OJT Report	90%
Tue, October 22, 2024	REF - Coupler	Mr. Agung	Recreating check sheet coupler	(1) Understanding the essential aspects to inspect on a coupler, such as dimensions, material condition, and fitment. ; (2) Learning to identify common defects in couplers like wear, cracks, or misalignment.	81%
Wed, October 23, 2024	REF - Maintenance	Mr. Ikhsan	Learning Meathode FMEA analis for project system maintenance	(1) Learning and understanding about FMEA (Failure Modes and Effects Analysis). ; (2) understanding of a systematic approach to identifying potential failure modes in a process or product.	90%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BUNIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 24/10/2024 - 30/10/2024

			Manager	Leader	Trainee
Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 24, 2024	REF - Coupler	Mr.Agung	Data Coupler	(1) Learn and understand the process of document control of couplers.	81%
Fri, October 25, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Learning and Understanding Conduct a functional analysis, failure functions, failure modes, and failure effects using an RCM decision worksheet for ultrasonic welding.	90%
Sat, October 26, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Learning and understanding Establish a ranking scale for analysis to achieve accurate RPN scoring.	90%
Tue, October 29, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Learning and Understanding Perform a risk failure analysis using FMEA tools to obtain the Risk Priority Number (RPN).	90%
Wed, October 30, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Use Fault Tree Analysis (FTA) tools to determine preventive maintenance measures.	90%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BUNIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 31/10/2024 - 7/11/2024

			Manager	Leader	Trainee
Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 31, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Identifying critical parts of the system, subsystems, and components in the ultrasonic welding machine.	90%
Fri, November 1, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Analisis	(1) Developing Reliability Centered Maintenance (RCM) to analyze the function of components within the system and subsystems.	81%
Mon, November 4, 2024	REF - Vacuum Pressure	Mr.Agung	How to check and data vacuum pressure	(1) Learning and understanding how to check and record vacuum pressure data.	75%
Tue, November 5, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Creating format schedule weekly maintenance	(1) Creating data validation for the weekly maintenance format in Excel.	81%
Wed, November 6, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.Ikhsan	Creating format schedule weekly maintenance	(1) Designing the weekly maintenance format for the ultrasonic welding machine.	85%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan
61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



Hak Cipta milk Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 14/11/2024 - 20/11/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 14, 2024	REF - Urethane	Mr.Agung	Discuss about design box pre heating for urethane door	(1) Creating the initial design for the pre-heating box of the urethane door and studying the working principles of room heaters.	85%
Fri, November 15, 2024	REF - Urethane	Mr.Agung	Discuss about design box pre heating for urethane door	(1) Measure trolley with biggest model for box pre heating for urethane. ; (2) Creating advance design for box pre heating for urethane	85%
Mon, November 18, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr.Agung	Take data change model	(1) Take some data in VF10 the form of video for analysis focusing on process: a) read memory heater forming. b) Mould out. c) Mould in. d) sheet loading. e) Waiting heater reach 120 degree. f) Wait one product come out.	90%
Tue, November 19, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr.Agung	Take data change model	(1) Take some data in VF10 the form of video for analysis focusing on process: a) read memory heater forming. b) Mould out. c) Mould in. d) sheet loading. e) Waiting heater reach 120 degree. f) Wait one product come out.	90%
Wed, November 20, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr.Agung	Take data change model	(1) Take some data in VF10 the form of video for analysis focusing on process: a) read memory heater forming. b) Mould out. c) Mould in. d) sheet loading. e) Waiting heater reach 120 degree. f) Wait one product come out.	90%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →
81-100% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 07/11/2024 - 13/11/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 7, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr.Agung	Discuss about change model process in Vietnam	(1) Conducting a discussion on model changeover and analyzing the model changeover video from Vietnam, followed by comparing and correlating it with the changeover process at PT PMI.	82%
Fri, November 8, 2024	REF - Vacuum Forming	Mr.Agung	Recreated format change model	(1) Updating the format to calculate the duration of the model changeover process by adding 'waiting for one product'	90%
Mon, November 11, 2024	REF - OJT Mentoring	Lecturer in campus	OJT report guidance	(1) Discuss and review chapter 1 and 2 revision. ; (2) Discuss the method use for the OJT Report	72%
Tue, November 12, 2024	REF - Crusher Machine	Mr.Agung	Learning about Crusher Machine	(1) Work Principles Machine Crusher ; (2) Types Machine Crusher ; (3) Application of machine in refrigerator and industries	81%
Wed, November 13, 2024	REF - Crusher Machine	Mr.Agung	Create Check Sheet Crusher Machine	(1) Crusher machine operation process. ; (2) How to maintain a crusher machine.	72%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →
81-100% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU Refrigerator /M11631
Period : 21/11/2024 - 27/11/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 21, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.ikhshan	Discuss about format schedule weekly maintenance	(1) Revision the weekly maintenance schedule, focusing on sentences that are not easy to understand atau less familiar.	90%
Fri, November 22, 2024	REF - Project Maintenance System	Mr.ikhshan	Revise Creating format schedule weekly maintenance	(1) Revision the weekly maintenance schedule, focusing on sentences that are not easy to understand atau less familiar.	90%
Mon, November 25, 2024	REF - Machine Problem record	Mr. Agung	Learn about weekly Problem report	(1) Learn and understanding how to data problem report (2) Know directly machines are problems and how to maintain them and what to do in the future.	72%
Tue, November 26, 2024	REF - Machine Problem record	Mr. Agung	Learn about weekly Problem report	(1) Trying and learning to record problem report	72%
Wed, November 27, 2024					
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja

21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan

41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah

81-100% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Trainee's Training Weekly Report

Name : Abid Akmal
BU/NIK : BU refrigerator /M11631
Period : 28/11/2024 - 4/12/2024

Manager	Leader	Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, 28 November 2024	REF - System maintenance	M.ikhshan	Creating design Web	(1) ability to identify root cause ; (2) improvement work process	80%
Friday, 29 November 2024	REF - OJT Mentoring	Lecturer in campus	OJT report guidance	(1) Principle work machine ; (2) how to maintain hi tester machine ; (3) how to application why analysis	85%
Monday, 02 December 2024	REF - System maintenance	M.ikhshan	Creating design Web	(1) take data form photos ; (2) how to maintain crusher machine ; (3)	87%
Tuesday, 03 December 2024	REF - System maintenance	M.ikhshan	Creating design Web	1) Flow Process one shoot camera	60%
Wednesday, 04 December 2024	REF - System maintenance	M.ikhshan	Creating design Web	1) Principle work machine ; (2) how to maintain hi tester machine ; (3) how to application why analysis	89%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja

21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan

41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah

81-100% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



Hak Cipta milk Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Trainee's Training Weekly Report

Name	Abid Akmal				
BU/NIK	BU refrigerator /M11631				
Period	12/12/2024 - 11/2/2024				
Manager		Leader		Trainee	
Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, 12 December 2024	REF - System maintenance	M. Ikhwan	Creating design Web	(1) Learning to create a website (dashboard) using Visual Studio Code.	70%
Friday, 13 December 2024	REF - OUT Mentoring	Lecturer in campus	OUT report guidance	(1) Discuss and review chapter 3 revision	80%
Monday, 16 December 2024	REF - System maintenance	M. Ikhwan	Creating design Web	(1) Extension Usage: VS Code offers a wide range of extensions to support web development, such as: - Live Server: Enables real-time preview of changes in the browser. - Prettier: Formats and ensures clean, consistent code styling. - HTML, CSS, and JavaScript (Codeium): Provides intelligent autocompletion and suggestions while typing.	80%
Tuesday, 17 December 2024	REF - System maintenance	M. Ikhwan	Creating design Web	(1) Building the Basic Structure of a Web Page: Creating the foundational layout using HTML. Adding Elements: Incorporating components such as paragraphs, images, links, tables, and forms into the web page.	80%
Wednesday, 18 December 2024	REF - System maintenance	M. Ikhwan	Creating design Web	(1) Understanding Semantic and Accessible Design: Ensuring the website follows semantic HTML practices and is accessible to all users, including those using assistive technologies.	80%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20%	→	Pemahaman sebagian kecil saja	61-80%	→	Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40%	→	Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100%	→	Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60%	→	Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan			

Trainee's Training Weekly Report

Name	Abid Akmal				
BU/NIK	BU refrigerator /M11631				
Period	05/12/2024 - 11/12/2024				
Manager		Leader		Trainee	
Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thursday, 05 December 2024	REF - System maintenance	Mr. Ikhwan	Learning and creating web on visual studio code	(1) Learning to create a website (dashboard) using Visual Studio Code.	70%
Friday, 06 December 2024	REF - Analysis DL later	Mr. Agung	Analysis trouble report	(1) Analysis Alarm Feed NG Lower Table v8 not moving upward	80%
Saturday, 07 December 2024	REF - Analysis DL later	Mr. Agung	Analysis trouble report	(1) Analysis Lower Table v8 not moving upward ; (2) Analysis Omega not form in inner door.	80%
Mon, December 9, 2024	REF - Analysis DL later	Mr. Agung	Analysis trouble report	(1) Analysis Omega not form in inner door.	80%
Tue, December 10, 2024	REF - Analysis DL later	Mr. Agung	Analysis trouble report	(1) Analysis machine trouble Alarm Feed NG	80%
Wed, December 11, 2024	REF - Analysis DL later	Mr. Agung	Analysis trouble report	(1) Analysis machine trouble Alarm Feed NG LS safety door forming area OFF	80%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20%	→	Pemahaman sebagian kecil saja	61-80%	→	Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40%	→	Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100%	→	Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
41-60%	→	Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan			



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 15 Surat keterangan selesai magang

Panasonic

PT Panasonic Manufacturing Indonesia
Jl. Raya Bogor Km. 29, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta 13710, Indonesia
Tel. : +62-21-8710221
<http://www.panasonic.co.id>

SURAT KETERANGAN

No Surat : 271/ Mgg-PMI / II / 2025

tentang

MAGANG MAHASISWA

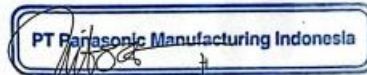
Pimpinan General Affair & HR PT Panasonic Manufacturing Indonesia, menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

Nama	: Abid Akmal
Tempat / Tgl.Lahir	: Tasikmalaya, 18 September 2002
Universitas	: Politeknik Negeri Jakarta
Fakultas/Jurusan	: Jurusan Teknik Mesin

Adalah benar telah melaksanakan Magang Mahasiswa di Business Unit Refrigerator bagian Internship mulai tanggal 9 September 2024 - 9 Maret 2025. Oleh karena itu Mahasiswa yang bersangkutan telah selesai melaksanakan magang di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.

Demikian surat keterangan ini diberikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 10 Maret 2025
PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA
Group General Affair & HR



Harry Wibowo
Director



CS Dipindai dengan CamScanner

Lampiran 16 Sertifikat Magang

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

