



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN AKHIR MAGANG PE 2W

*"Improvement Tools untuk mengurangi Quality Reject pada Outer Tube model bjm di OTM Line 13 dan 17 PT. Kayaba Indonesia"*

Anton Jose Sahalatua

2102411053

Nama Dosen Pembimbing :

Dr., Vika Rizkia , S.T., M.T.N



**PROGRAM STUDI SARJANA TERAPAN TEKNOLOGI**

**REKAYASA MANUFAKTUR**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2025**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS**  
**Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur**  
**Politeknik Negeri Jakarta**

**PT. Kayaba Indonesia**

|                  |                                       |
|------------------|---------------------------------------|
| Nama             | : Anton Jose Sahalatua                |
| NIM              | : 2102411053                          |
| Jurusan          | : Teknik Mesin                        |
| Program Studi    | : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur    |
| Perguruan Tinggi | : Politeknik Negeri Jakarta           |
| Periode Praktik  | : 02 September 2024 – 01 Januari 2025 |

Mengetahui:

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Kepala Program Studi  
Teknologi Rekayasa Manufaktur



01/01/2025-AJS

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M. T., IWE

NIP. 197707142008121005

Muhammad Prasha Risfi Silitongan, M.T.

NIP. 199403192022031006





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**

**PT. KAYABA INDONESIA**

Kawasan Industri MM2100, Jl. Jawa No 4 Kawasan MM2100 Cikarang Barat,  
Bekasi-Jawa Barat 17530, Indonesia TELP (021) 8981456 FAX: 89114



*Our Precision, Your Advantage*

Bekasi, 1 Januari 2025

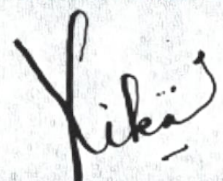
Menyetujui dan Mengesahkan Laporan Magang:

Pembimbing Industri  
Department PE2W

  
**KYB**  
**PT. KAYABA INDONESIA**

Edi Riyanto

Dosen Pembimbing  
Politeknik Negeri Jakarta

  
Dr. Vika Rizkia, S.T., M.T.

NIP. 198608302009122001



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur atas berkat Tuhan yang maha esa, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga Penulis dapat menyelesaikan Laporan Akhir Magang yang dilaksanakan dalam periode 02 September 2024 – 01 Januari 2025 di PT. Kayaba Indonesia. Laporan Akhir Magang ini dibuat untuk pertanggungjawaban berdasarkan aktivitas selama Magang dan beberapa sub aktivitas lainnya yang di berikan PT. Kayaba Indonesia.

Dengan judul ”*Improvement Tools* untuk mengurangi *Quality Reject* pada *Outer Tube* model bjm di OTM Line 13 dan 17”

Penyusunan laporan praktik kerja ini dapat diselesaikan berkat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Tuhan yang maha esa karena berkat Kasih-Nya laporan kerja praktik Saya dapat terselesaikan dengan tepat pada waktunya.
2. Segenap keluarga penulis yang memberi semangat dan motivasi dalam proses penyelesaian laporan praktik kerja.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T., selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
5. Ibu Vika Rizkia, S.T., M.T., Dr., selaku Dosen Pembimbing kerja praktik di Politeknik Negeri Jakarta.
6. Bapak Firstiono Diningko, selaku Kepala Departement PE 2W PT. Kayaba Indonesia.
7. Bapak Edi Riyanto, selaku pembimbing praktik kerja di PT. Kayaba Indonesia.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Bapak Rhoma Rizki, Bapak Agung Wibowo, Bapak Guntur Trihandoyo, Bapak Yulianto, selaku mentor yang membantu saya menjalankan aktivitas di PT. Kayaba Indonesia.
9. Para karyawan PT.Kayaba Indonesia terkhususnya untuk *Line* OTM (*outer tube machining*) dan teman- teman.
10. Teman-teman kelompok *On Job Training*.

Bekasi, 1 Januari 2025

Anton Jose Sahalatua

NIM: 2102411053





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ABSTRAK

Program Magang Industri atau On Job Training adalah salah satu mata kuliah wajib di Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Program mata kuliah wajib ini merupakan syarat kelulusan di semester 7 sesuai dengan kurikulum yang berlaku. Kegiatan ini dilaksanakan selama 4 bulan agar mahasiswa dapat mengimplementasikan bidang keilmuan yang diperoleh di kampus dan mengembangkan keterampilan mahasiswa di perusahaan/industri serta menjalin hubungan yang kuat antara peserta Magang Industri dengan perusahaan/industry. PT. Kayaba Indonesia sebagai salah satu perusahaan produsen *shock absorber* terus berusaha untuk menjamin mutu produk dan proses produksi yang efektif, efisien, dan aman. Salah satunya Shock breaker.

Penulis melakukan pengamatan dan menganalisa untuk dilakukannya proses "*Improvement Tools* untuk mengurangi *Quality Reject* pada *Outer Tube* model bjm di OTM Line 13 dan 17", penulis menggunakan metode PDCA. Dalam planning inilah yang diterapkan dan sudah dilakukan action pada planning. Hasil setelah dilakukannya improvement pada model BJM, hasilnya didapat sangat positif dengan berhasil menurunkan output yang dihasilkan proses machining model bjm ini. Hasil berkurang dari 4,5% menjadi 0,15% dan improvement ini dianggap berhasil dan produksi tetap berlangsung serta berjalan dengan lancar.

Kata Kunci: Otomotif, *Shock Absorber*, *Machining*, *Quality*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

|                                                   |     |
|---------------------------------------------------|-----|
| LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS.....                     | i   |
| LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....                   | ii  |
| KATA PENGANTAR.....                               | iii |
| ABSTRAK .....                                     | v   |
| DAFTAR ISI.....                                   | vi  |
| DAFTAR GAMBAR .....                               | ix  |
| DAFTAR TABEL.....                                 | x   |
| DAFTAR LAMPIRAN .....                             | xi  |
| BAB I.....                                        | 1   |
| PENDAHULUAN .....                                 | 1   |
| 1.1 Latar Belakang .....                          | 1   |
| 1.2 Ruang Lingkup PKL/Magang.....                 | 2   |
| 1.3 Tujuan dan Manfaat PKL/Magang.....            | 3   |
| 1.3.1 Tujuan.....                                 | 3   |
| 1.3.2 Manfaat .....                               | 3   |
| BAB II.....                                       | 5   |
| GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....                     | 5   |
| 2.1 Sejarah PT. Kayaba Indonesia.....             | 5   |
| 2.2 Logo PT.Kayaba Indonesia .....                | 11  |
| 2.3 Visi dan Misi PT.Kayaba Indonesia .....       | 12  |
| 2.4 Struktur Organisasi PT.Kayaba Indonesia ..... | 13  |
| 2.4.1 Production Department 1-5 .....             | 14  |





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|                                                             |    |
|-------------------------------------------------------------|----|
| 2.4.2 Production Engineering (PE) 2W Department.....        | 14 |
| 2.4.3 Production Engineering (PE) 4W Department.....        | 15 |
| 2.4.4 Process Engineering (PCE) Department .....            | 16 |
| 2.4.5 Production System (PS) Department .....               | 16 |
| 2.4.6 Production Plan Control (PPC) Department .....        | 16 |
| 2.4.7 Warehouse Department .....                            | 17 |
| 2.4.8 Product Engineering (PDE) Department.....             | 17 |
| 2.4.9 Quality Assurance Department .....                    | 18 |
| 2.4.10 Environment Health and Safety (EHS) Department ..... | 19 |
| 2.4.11 Cost Plan & Control (CPC).....                       | 19 |
| 2.4.12 Procurement Department .....                         | 19 |
| 2.4.13 Vendor Development Department.....                   | 19 |
| 2.4.14 Marketing Department .....                           | 19 |
| 2.4.15 Human Resource Dev. & IR Department.....             | 20 |
| 2.4.16 Management Information System (MIS) Department ..... | 20 |
| 2.4.17 General Affairs (GA) Department.....                 | 20 |
| 2.4.18 Finance & Accounting Department.....                 | 20 |
| 2.4.19 Finance & Accounting Department.....                 | 21 |
| 2.5 Struktur Organisasi Departement Engineering .....       | 21 |
| 2.5.1 Deskripsi Tugas.....                                  | 22 |
| BAB III .....                                               | 24 |
| PELAKSANAAN MAGANG .....                                    | 24 |
| 3.1 Deskripsi Kegiatan Magang .....                         | 24 |
| 3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....                    | 25 |





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|                                      |    |
|--------------------------------------|----|
| 3.1.2 Bidang Kerja Magang .....      | 25 |
| 3.1.3 Peraturan Kerja.....           | 26 |
| 3.1.4 Prosedur Kerja PKL/Magang..... | 27 |
| 3.1.5 Permasalahan.....              | 27 |
| 3.1.6 Metodologi .....               | 29 |
| 3.1.7 Implementasi .....             | 29 |
| 3.1.6 Tahapan Plan .....             | 30 |
| 3.1.7 Tahapan <i>Action</i> .....    | 32 |
| BAB IV .....                         | 37 |
| 4.1 Kesimpulan .....                 | 37 |
| 4.2 Saran.....                       | 38 |
| DAFTAR PUSTAKA .....                 | 39 |
| LAMPIRAN .....                       | 40 |

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

|                                                                             |    |
|-----------------------------------------------------------------------------|----|
| Gambar 2.1 Logo Kayaba Indonesia.....                                       | 11 |
| Gambar 2.2 Peta dan LayOut Kayaba Indonesia .....                           | 12 |
| Gambar 2.3 Struktur Organisasi PT. Kayaba Indonesia.....                    | 13 |
| Gambar 3.1 Data Sebelum status reject pada model yang berbeda .....         | 27 |
| Gambar 3.2 Contoh Reject pada Part.....                                     | 28 |
| Gambar 3.3 Proses <i>Finishing</i> .....                                    | 32 |
| Gambar 3.4 <i>tool</i> sebelum di modifikasi .....                          | 32 |
| Gambar 3.5 <i>Tool</i> yang sudah dimodifikasi.....                         | 33 |
| Gambar 3.7 Data Sesudah status reject pada model yang berbeda .....         | 35 |
| Gambar 3.8 Contoh gambar hasil improvement tools yang sudah dilakukan ..... | 36 |

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

|                                                               |    |
|---------------------------------------------------------------|----|
| Tabel 2.1 Penanaman Modal Asing.....                          | 6  |
| Tabel 3.1 <i>Planning Improvment</i> .....                    | 30 |
| Tabel 3.2 Tabel <i>Planning</i> Modifikasi <i>tools</i> ..... | 31 |





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

|                                                                                                                  |    |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----|
| DAFTAR ISIAN PRAKTIK .....                                                                                       | 40 |
| KERJA INDUSTRI.....                                                                                              | 40 |
| SURAT PENGAJUAN MAGANG INDUSTRI.....                                                                             | 41 |
| PENERIMAAN MAGANG DI INDUSTRI.....                                                                               | 42 |
| DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....                                                                        | 43 |
| MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK JAKARTA .....                                                          | 43 |
| CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA<br>JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA ..... | 45 |
| LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....                                                                    | 68 |
| MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN .....                                                                             | 68 |
| POLITEKNIK NEGERI JAKARTA.....                                                                                   | 68 |
| KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN .....                                                                     | 70 |
| LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....                                                                    | 71 |
| MAHASISWA TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA .....                                                           | 71 |
| LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI .....                                                                    | 72 |





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Pemagangan diartikan sebagai bagian dari sistem pelatihan kerja yang diselenggarakan secara terpadu antara pelatihan di lembaga pelatihan dengan bekerja secara langsung di bawah bimbingan dan pengawasan instruktur atau pekerja yang lebih berpengalaman dalam proses produksi barang dan atau jasa di perusahaan, dalam rangka menguasai keterampilan atau keahlian tertentu.

Program Magang Industri atau *On Job Training* adalah salah satu mata kuliah wajib di Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Program mata kuliah wajib ini merupakan syarat kelulusan di semester 7 sesuai dengan kurikulum yang berlaku. Kegiatan ini dilaksanakan agar mahasiswa dapat mengimplementasikan bidang keilmuan yang diperoleh di kampus dan mengembangkan keterampilan mahasiswa di perusahaan/industri serta menjalin hubungan yang kuat antara peserta Magang Industri dengan perusahaan/industri.

Politeknik Negeri Jakarta adalah perguruan tinggi negeri yang berlokasi di Depok, Jawa barat dengan sistem perkuliahan berdasarkan teori dan praktek, sehingga ilmu yang didapatkan mahasiswa lulusannya diharapkan dapat di implementasikan di industri atau perusahaan. D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur merupakan salah satu Program Studi jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang berfokus pada ilmu dibidang rekayasa manufaktur. Kompetensi utama yang di berikan mengenai proses manufaktur secara konvensional dan modern, pengembangan produk, mengelola dan memperbaiki fasilitas penunjang manufaktur, serta perancangan mesin yang dibutuhkan untuk proses manufaktur. Sebagai bentuk upaya memaksimalkan kompetensi mahasiswa, maka Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur memiliki mata kuliah wajib magang industri untuk penerapan dan pengembangan bidang ilmu yang telah diperoleh dalam praktik dunia kerja yang sebenarnya. Mata kuliah ini memberikan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

pengalaman, pengetahuan dan etika pekerja, serta memberikan wawasan kepada mahasiswa di dunia industri.

PT. Kayaba Indonesia sebagai tempat melakukan permagangan merupakan industri manufaktur di bidang otomotif yang memproduksi Shock Absorber, Front Fork dan Oil Cushion Unit dengan standar kualitas yang tinggi untuk memenuhi kebutuhan customer dan purna jual. Produk yang dihasilkan dari PT. Kayaba Indonesia dijadikan part OEM (*Original Equipment Manufacturing*) oleh beberapa customer PT. Kayaba Indonesia.

Kegiatan permagangan dilaksanakan dalam jangka waktu 4 bulan. Dalam jangka waktu tersebut mahasiswa diharapkan dapat melakukan pembelajaran tentang bagaimana kehidupan di dunia industri. PT. Kayaba Indonesia memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk melaksanakan magang industri atau OJT dengan menerapkan bidang keilmuan mahasiswa yang dipelajari selama masa perkuliahan dengan memberikan tugas khusus kepada mahasiswa terkait *improvement* produksi barang di industri atau perusahaan.

## 1.2 Ruang Lingkup PKL/Magang

Ruang lingkup Kegiatan Magang Industri di Divisi *Welding and Painting* Departement *Process Engineering 2 Wheels*. Magang Industri dilaksanakan pada:

Waktu : 02 September 2024 – 01 Januari 2025

Tempat : PT. Kayaba Indonesia

Alamat : Jl. Jawa, Blok ii No. 04 Kawasan Industri MM2100, Cikarang Barat 17520

Hari pelaksanaan : Senin – Jum'at

Waktu pelaksanaan : Senin – Kamis (mulai pukul 07.30 s.d 16.00 WIB) dan Jum'at (mulai pukul 07.30 s.d 16.30 WIB)





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Area Praktik : Devisi Outer Tube Machining, Departement Process Engineering 2 wheels

Aktivitas : Membantu team OTM, Pemasangan part dan maintenance, Analisa yang terjadi di area line OTM, dan desain 3d dan 2d drawing

### 1.3 Tujuan dan Manfaat PKL/Magang

Tujuan dan manfaat dilaksanakannya kegiatan Magang Industri di PT. Kayaba Indonesia adalah sebagai berikut:

#### 1.3.1 Tujuan

1. Mengetahui suasana kerja yang terdapat di industri/perusahaan agar dapat mempersiapkan diri apabila memasuki dunia kerja.
2. Memahami dan mengetahui sistem kerja yang ada di Industri/Perusahaan.
3. Mahasiswa bisa mendapatkan wawasan mengenai aplikasi bidang ilmu di Industri/perusahaan.
4. Menerapkan kerja sama tim, Kedisiplinan dan sikap profesional di Industri/Perusahaan.
5. Mempelajari proses kerja di Departemen *Process Engineering 2 Wheels* di PT. Kayaba Indonesia.

#### 1.3.2 Manfaat

Adanya manfaat bagi Mahasiswa, sebagai berikut:

1. Mahasiswa mendapatkan gambaran jelas mengenai dunia industri.
2. Mahasiswa dapat belajar bagaimana sikap yang seharusnya pada saat bekerja di dunia industri manufaktur.
3. Mahasiswa dapat mengetahui alur proses produksi di PT. KYBI, terutama di area *Outer Tube Machining*.
4. Mahasiswa juga mendapatkan pembelajaran mengulang di kampus, pengetahuan yang sering terjadi di area *OTM*, dan relasi serta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

meningkatkan komunikasi dan koordinasi team dalam lingkungan kerja.

Manfaat bagi Industri dan Instansi Pendidikan, sebagai berikut:

1. Adanya hubungan baik antara PT. Kayaba Indonesia dengan Politeknik Negeri Jakarta.
2. Mendapatkan evaluasi industri dari analisa mahasiswa atau diskusi membahas project.
3. Sebagai sarana evaluasi mahasiswa untuk meningkatkan kualitas sesuai dengan kebutuhan industri.
4. Memperoleh tenaga bantuan untuk menyelesaikan pekerjaan/project yang sedang berjalan di PT. KYBI.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### 4.1 Kesimpulan

Selama penulis melaksanakan magang di PT.Kayaba Indonesia, penulis memperoleh banyak pengalaman baik dalam hal teknis maupun hal-hal yang non teknis. Setelah penulis menyelesaikan program magang di PT. Kayaba Indonesia selama 4 bulan, yaitu dari tanggal 2 September sampai 1 Januari, beberapa kesimpulan yang dapat diambil antara lain:

1. PT. Kayaba Indonesia merupakan salah satu pabrikan di bidang otomotif yang khusus memproduksi *Front Fork dan Oil Cushion Unit* untuk motor, *Shock Absorber* dan *Stay Damper* untuk mobil. Dengan cita-cita menjadi perusahaan *Shock breaker* kelas dunia baik dari segi biaya maupun kualitas, Kayaba Indonesia secara konsisten menciptakan barang-barang berkualitas tinggi. Inspeksi ketat digunakan untuk mencapai hal ini baik dalam perakitan maupun setiap devisi proses produksi.
2. PT. Kayaba Indonesia, sebuah perusahaan manufaktur yang menunjukkan komitmennya terhadap tanggung jawab pada lingkungan. Dengan pengolahan air limbah atau *Waste Water Treatment (WWT)* yang memenuhi standar internasional,
3. Komite Kesehatan dan Keselamatan Lingkungan atau *Environmental Health and Safety Committee (EHS)*, sebuah organisasi kegiatan kelompok kecil yang menangani masalah kesehatan, keselamatan, dan lingkungan kerja, serta penyediaan alat pelindung diri yang memadai sesuai dengan SOP kerja menunjukkan betapa seriusnya PT. Kayaba Indonesia memperhatikan kesehatan dan keselamatan karyawan.
4. Adanya improvement terkait memodifikasi tools ini dianggap berhasil dan jumlah reject model BJM sudah turun dan produksi dari 2 line berjalan.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 4.2 Saran

Selain kesimpulan, penulis juga mempunyai saran untuk PT. Kayaba Indonesia. Berikut ini adalah beberapa saran dari penulis semoga dapat bermanfaat dan mengupayakan kelancaran proses produksi dan kegiatan magang industri untuk tahun-tahun berikutnya.

1. Untuk menjaga keselamatan pekerja dan mencegah tergelincir, penataan ruang (tata letak) jalur perlu diperbaiki dan disesuaikan untuk menyediakan lingkungan kerja yang nyaman. Cat lantai yang rusak perlu diperbaiki, dan tumpahan minyak pada saluran perlu dibersihkan setiap hari.
2. Mengingat pentingnya PT. Fungsi Kayaba Indonesia sebagai produsen peredam kejut untuk industri otomotif, kinerja dan kedisiplinan perusahaan perlu ditingkatkan. Untuk memenuhi tujuan menjadi produsen peredam kejut yang paling hemat biaya dan berkualitas tinggi di Asia Pasifik.
3. Karyawan PT di Kayaba Indonesia hendaknya lebih peduli agar dapat menumbuhkan rasa persatuan dan kekeluargaan.
4. Menjaga dan mempererat tali silaturahmi dan kerjasama dengan dunia pendidikan agar PT. Kayaba Indonesia dapat berfungsi sebagai bisnis yang kooperatif dan mendidik.

Khusus untuk Shock Absorber-2W Production Area:

1. Selain peningkatan kualitas dan produktivitas, perawatan mesin harus selalu menjadi prioritas utama untuk meminimalkan kerusakan mesin dan masalah teknis.
2. Menjunjung tinggi 5R untuk menciptakan tempat kerja yang higienis, aman, dan nyaman.
3. Mengurangi waktu yang hilang dalam proses dengan meningkatkan kedisiplinan pegawai mengenai jam kerja dan istirahat.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- PT. Kayaba Indonesia





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAMPIRAN**

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK**

**KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa: 1. Salsabila Nurul Fatimah (NIM 2102411059)  
2. Hanafi Abdillah (NIM 2102411044)  
3. Anton Jose Sahalatua (NIM 2102411053)

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Kayaba Indonesia

Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM2100  
Cikarang Barat.

Depok, 1 Januari 2025

Anton Jose Sahalatua

NIM : 2102411053

Catatan : Dilampirkan fotokopi Surat dari Perusahaan / Industri



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## SURAT PENGAJUAN MAGANG INDUSTRI



**KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 6180/PL3/PK.01.09/2024  
Lampiran : 1 Berkas  
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT Kayaba Indonesia

16 Agustus 2024

**Yth. Bapak Jefri Akbar, Departement Head HRD**

**PT Kayaba Indonesia**  
Jl Jawa Blok ii No 4  
Kawasan Industri MM2100  
Cikarang Barat  
Kabupaten Bekasi, 17520

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Kayaba Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

| Nama Mahasiswa           | NIM        | Jangka Waktu          | Program Studi   |
|--------------------------|------------|-----------------------|-----------------|
| Salsabilla Nurul Fatimah | 2102411059 | 02 September 2024 s/d | S1 Tr Teknologi |
| Hanafi Abdillah          | 2102411044 | 02 Januari 2025       | Rekayasa        |
| Anton Jose Sahalatus     | 2102411053 |                       | Manufaktur      |

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan  
u.b.  
Ketua Jurusan



*[Signature]*  
Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## PENERIMAAN MAGANG DI INDUSTRI

**KYB**  
Precision, Your Advantage

**PT. KAYABA INDONESIA**  
Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri MM 2100  
Cikarang Barat 17520 - Indonesia  
Telp : (021) 8981456, 8980114 (Hunting)  
Fax : (021) 89983169, 8980713

**TUV**  
CERT NO. 12 114 4214 TMS  
807 8008

**TUV**  
CERT NO. 2204-0201  
801 8071 2013

**TUV**  
CERT NO. 0104-0001-2004-0113  
802 8001 2015

**SAC**

No. : KYB/HRD/264/VIII/24  
Lamp : -  
Hal : Pemberitahuan

Kepada Yth,  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
Program Studi S1Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Teknik Mesin  
Jl. Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI  
Depok - 16425

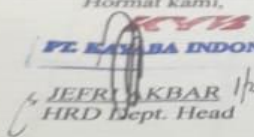
up. Bapak. Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T.IWE.

Dengan hormat,

Menanggapi surat Bapak No. 6180/PL3/PK.01.09/2024 pada tanggal 16 Agustus 2024 mengenai permohonan Ijin Praktik Kerja Lapangan di Perusahaan kami (PT Kayaba Indonesia), maka dengan ini kami menyetujui permohonan tersebut sebanyak 3 (tiga) orang mahasiswa/i. Adapun untuk pelaksanaan Praktik Kerja tersebut selama 4 (empat) bulan terhitung mulai dari tanggal **02 September 2024** sampai dengan **01 Januari 2025** dan mahasiswa/i yang kami setujui atas nama tersebut dibawah ini :

|                            |                |
|----------------------------|----------------|
| 1. SALSABILA NURUL FATIMAH | NIM 2102411059 |
| 2. HANAFI ABDILAH          | NIM 2102411044 |
| 3. ANTON JOSE SAHALATUA    | NIM 2102411053 |

Demikian pemberitahuan kami, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat kami,  
  
**JEFFRI KUBAR**  
HRD Dept. Head

cc. : File

**DOKUMEN KELENGKAPAN (DIBAWA PADA SAAT JOIN)**

- Meterai Rp. 10.000,- (1 lembar)
- Membawa Foto Copy KTP dan KK (1 lembar)
- Surat Kendaraan Lengkap (jika membawa kendaraan)

**CATATAN :**

- Berpakaian rapih, sopan dan bersepatu
- Rambut cepak (bagi laki-laki)
- Jilbab Putih (bagi perempuan yg berjilbab)

Manufacturer of : - Front Fork & Oil Cushion Unit for Motorcycle  
- Shock Absorber for Automobile

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK JAKARTA

Daftar hadir bulan September 2024

| Nama mahasiswa       | Tanda Tangan                                                                       |                                                                                    |                                                                                      |                                                                                      |                                                                                      |
|----------------------|------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Senin                                                                              | Selasa                                                                             | Rabu                                                                                 | Kamis                                                                                | Jum'at                                                                               |
| Anton Jose Sahalatua |   |   |   |   |   |
|                      | Libur                                                                              |   |   |   |   |
|                      |   |   |   |   |   |
|                      |  |  |  |  |  |

*Note* : Senin, 16 September 2024 (Memperingati Hari Maulid Nabi Muhammad SAW 1446 Hijriah)

Daftar hadir Bulan Oktober 2024

| Nama mahasiswa       | Tanda Tangan                                                                        |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Senin                                                                               | Selasa                                                                              | Rabu                                                                                  | Kamis                                                                                 | Jum'at                                                                                |
| Anton Jose Sahalatua | Izin                                                                                |  |  |  |  |
|                      |  |  |  |  |  |
|                      |  | Izin                                                                                |  |  |  |
|                      |  |  |  |  | Izin                                                                                  |

*Note* : Senin, 07 Oktober 2024 (Bimbingan *Offline* ke Kampus)

Selasa, 15 Oktober 2024 (Menjaga Mama sedang Sakit, Rawat Inap di RS)

Jum'at, 18 Oktober 2024 (Bimbingan *Offline* ke Kampus)

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Daftar hadir bulan November 2024**

| Nama mahasiswa       | Tanda Tangan                                                                      |                                                                                   |                                                                                     |                                                                                     |                                                                                     |
|----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Senin                                                                             | Selasa                                                                            | Rabu                                                                                | Kamis                                                                               | Jum'at                                                                              |
| Anton Jose Sahalatua |  |  |  |  |  |
|                      |  |  |  |  |  |
|                      |  |  |  |  |  |
|                      |  |  |  |  |  |

*Note:* Rabu, 27 November 2024 (Pemilihan gubernur dan walikota daerah)

**Daftar hadir bulan Desember 2024**

| Nama mahasiswa       | Tanda Tangan                                                                        |                                                                                     |                                                                                       |                                                                                       |                                                                                       |
|----------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------|
|                      | Senin                                                                               | Selasa                                                                              | Rabu                                                                                  | Kamis                                                                                 | Jum'at                                                                                |
| Anton Jose Sahalatua |  |  |  |  |  |
|                      |  |  |  |  |  |
|                      |  |  | Libur                                                                                 |  |  |
|                      | Libur                                                                               | Libur                                                                               | Libur                                                                                 | Libur                                                                                 | Libur                                                                                 |

*Note:* Rabu, 25 Desember 2024 (Memperingati hari Raya Natal)

Senin, 27 Desember 2024 - 1 Januari 2025 (Libur Industri)

Bekasi, 1 Januari 2025

Pembimbing Industri



Edi Riyanto.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI  
JAKARTA**

| No | Tanggal           | Uraian Kegiatan                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1  | 02 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Pengumpulan dokumen magang yang diperlukan dan tanda tangan kontrak magang.</li><li>• Pemberian materi mengenai EHS (<i>Environment, Health, Safety</i>) dan tata tertib yang ada di PT. KYBI</li><li>• Pembagian Seragam dan alat pelindung diri</li><li>• Pembagian posisi magang dan pembimbing magang di PT. KYBI.</li></ul>                                                     |
| 2  | 03 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Melakukan kunjungan ke area produksi</li><li>• Diperkenalkan ke staff di area produksi OTM (<i>OUTER TUBE MACHINING</i>)</li><li>• Diperkenalkan beberapa proses yang ada di OTM oleh Pembimbing di PT. KYBI</li><li>• Melakukan pengecekan kebocoran pada selang oli di tanki oli level (line 26 OTM)</li><li>• Melakukan perawatan <i>body oil level tanki (repaint)</i></li></ul> |
| 3  | 04 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan perawatan pada <i>body oil level tanki</i></li><li>• Memilah part-part yang sudah rusak ke bagian <i>area overhaul</i></li></ul> <p>Salah satu partnya yaitu conveyor untuk pembuangan <i>gram/scrub</i> dari <i>CNC process</i></p>                                                                                                                                     |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|   |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|---|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|   |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengenal lingkungan kerja di <i>area overhaul</i>, dan dikenalkan orang-orang yang bertanggung jawab di area tersebut.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 4 | 05 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu staff foreman dalam melakukan perbaikan jig dimesin <i>automatic process</i>, fanuc robodrill x T14iFb OTM 1 (Line 7 dan 8)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 5 | 06 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pergantian <i>part stand holder schockbreaker</i> pada mesin line 7</li> <li>Mengidentifikasi kebocoran pada selang hidrolik silinder, lalu memotong kerusakan selang tersebut dan menambalnya.</li> <li>Melakukan pembongkaran silinder dan melakukan perbaikan pada silinder tersebut, berfokus pada pin silindernya.</li> <li>Pemasangan kembali silinder tersebut di line 20 OTM.</li> </ul> |
|   | 07 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|   | 08 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
| 6 | 09 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu user melakukan repair (<i>sending</i>) dan pergantian pada lensa sensor. Sensor tersebut yang membantu mengetahui adanya pergerakan didalam mesin CNC.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                       |
| 7 | 10 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Rekap data “input data MAC Address OTM CNC Fanuc” dalam bentuk excel</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|-------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengikuti demo mesin <i>MFU75h Simotech Lubricant System</i>.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                              |
| 8  | 11 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Pengambilan part-part di area <i>mechanic technision</i></li> <li>Analisa kebocoran pada wadah pembuangan pada mesin <i>cleaning oute tube machining</i></li> <li>Memperbaiki kebocoran tersebut menggunakan sealant di line 23</li> <li>Melakukan kuras dan ganti air coolant OTM line 13</li> </ul> |
| 9  | 12 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat <i>schedule</i> pengecekan kelurusan <i>spindle</i> dan kerataan meja mesin <i>Robodrill</i></li> </ul>                                                                                                                                                                                       |
| 10 | 13 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melanjutkan pembuatan <i>schedule</i> perawatan mesin</li> <li>Membuat <i>Redesign stand blow robot</i> pada aplikasi Solidwork</li> </ul>                                                                                                                                                            |
|    | 14 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|    | 15 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|    | 16 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur memperingati Maulid Nabi Muhammad SAW 1446 Hijriah</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                   |
| 11 | 17 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengawalan pemasangan <i>indicator lamp</i> untuk mengetahui proses yang sedang berjalan pada mesin <i>MFU75h Simotech Lubricant System</i>.</li> </ul>                                                                                                                                     |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                                            |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|----|--------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 12 | 18 September 2024                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu user melakukan <i>repair</i> pada mesin CNC bubut OTM line 23 dan 24</li> <li>Revisi <i>schedule</i> perawatan mesin</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 13 | 19 September 2024                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melanjutkan revisi <i>schedule</i> perawatan</li> <li>Membantu staff <i>foreman me-layout</i> area cek dimensi part dan meja foreman</li> <li>Untuk <i>me-layout</i> area menggunakan <i>handlift</i>, <i>handlift</i> tersebut meminjam dari <i>area workshop</i>.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                              |
| 14 | 20 September 2024                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan 5R bersama-sama dengan PE2W di <i>area preparation</i> mesin.</li> <li>Melakukan pergantian part robot "<i>gripper</i>" di OTM line 10</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
| 15 | 21 September 2024<br><b>Hari pengganti</b> | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User dalam melakukan kalibrasi meja <i>Robodrill</i>, dikarenakan setiap proses dari <i>Robodrill</i> tersebut hasilnya <i>NG</i>. Jadi kami melakukan <i>overhaul</i> terhadap meja <i>Robodrill</i>, <i>gear</i> motor penggerak meja <i>Robodrill</i>.</li> <li>Membuka <i>body</i> kanan-kiri mesin <i>CNC Robodrill</i> agar dalam proses perbaikan menjadi <i>ergonomic</i>.</li> <li>Melakukan pelepasan <i>part</i> silinder dari mesin <i>Cleaning</i> line 19</li> </ul> |
|    | 22 September 2024                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 16 | 23 September 2024                          | <ul style="list-style-type: none"> <li>Trial penambahan proses <i>champer</i> dan diameter diperbesar pada <i>outer tube machining</i>.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|-------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                   | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pergantian jig RH diubah menjadi RH terbalik, melakukan bongkar dan pasang dalam proses trial ini</li> <li>• Keliling KYB mencari bagian-bagian part yang bisa dan dimodifikasi untuk tempat pembuangan <i>scrub/gram</i> dan wadah <i>coolant</i></li> </ul>                                                                                                                                                                                                    |
| 17 | 24 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trial mesin <i>dry leakage tester</i> dengan 60 pcs bahan uji coba <i>outer tube</i></li> <li>• Melakukan uji coba hasil dari <i>test dry leakage</i> ke <i>wet leakage tester</i> untuk memastikan bahwa <i>dry leakage</i> tersebut membaca secara akurat atau tidak.</li> </ul>                                                                                                                                                                               |
| 18 | 25 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Input data hasil <i>trial</i> dari kedua <i>dry leakage and wet leakage tester</i></li> <li>• Melakukan uji coba kembali dengan acuan suhu <i>outer tube</i> dan <i>master dry leakage tester</i> dengan bahan uji sebanyak 40pcs.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                    |
| 19 | 26 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Penggantian seal bawah pada <i>dry leakage tester machine</i></li> <li>• Melakukan uji coba kembali dengan menggunakan alat tambahan "<i>thermometer</i>" untuk mencegah adanya perbedaan sensor suhu dan suhu <i>part outer tube</i>.</li> <li>• Melakukan kalibrasi <i>thermometer</i>.</li> <li>• Uji coba Kembali 20 pcs <i>dry leak</i> dan 40 pcs <i>wet leak test</i> dan selalu membandingkan kedua <i>tester</i> tersebut akurat atau tidak.</li> </ul> |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                   |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|----|-------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 20 | 27 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Input data hasil uji coba kemarin di <i>office</i> menggunakan aplikasi excel.</li><li>• Melakukan uji coba kembali 2 box yang tersisa</li><li>• Uji coba part yang OK dan NG Kembali untuk memastikan hasilnya tetap sama dengan hasil sebelumnya.</li></ul>                                                                                                                                                                                                       |
|    | 28 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Libur hari Sabtu</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|    | 29 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Libur hari Minggu</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 21 | 30 September 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan input data terbaru lalu di print</li><li>• Membuatkan penomoran untuk memberikan tanda pada part NG maupun OK.</li><li>• Merapikan lemari tools diline OTM untuk memasukan tools baru kedalam lemari.</li><li>• Mengikuti user melakukan perbaikan tool di <i>Workshop</i> dan mencari <i>part gear box</i> yang dilepas beberapa hari lalu</li><li>• Setelah ketemu, lalu mengirim partnya ke pihak merk tersebut untuk dilakukan perbaikan.</li></ul> |
| 22 | 01 Oktober 2024   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Mendata mesin <i>Robodrill</i> yang ada <i>mist collector</i> dan yang tidak ada <i>mist collector</i> nya dari line 1-26 OTM.</li><li>• Input data <i>mist collector</i> kedalam bentuk excel.</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 23 | 02 Oktober 2024   | <ul style="list-style-type: none"><li>• Menganalisa dan mengamati pergerakan yang salah dari robot dan <i>output conveyor</i> yang menyebabkan tidak sesuai langkah robot</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Setelah ketemunya sumbur salahnya yaitu sensor <i>conveyor</i> lah yang menyebabkan error nya pergerakan robot tersebut.</li> <li>Mencari part sensor yang baru, setelah dicari ternyata tidak maka diputuskan untuk menukarkan sensor <i>in</i> dan <i>out</i> pada <i>conveyor</i> tersebut. Dan Kembali normal pergerakan robot di line 3.</li> </ul> |
| 24 | 03 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mencari part yang dibutuhkan untuk <i>improve camera</i> pengecekan ulir pada <i>outer tube</i> di line 7</li> <li>Melepas dan memasang tv pada line 7 untuk mengetahui/memberi info keterangan OK dan NG ada atau tidaknya ulir pada hole di <i>outer tube</i>.</li> </ul>                                                                              |
| 25 | 04 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User staff <i>Foreman</i> mempersiapkan kelistrikan dan tombol on-off pada kamera pengecekan ulir pada <i>outer tube</i> "hole yang harus ada ulirnya dengan menunjukan keterangan NG dan OK"</li> <li>Melakukan memodifikasi <i>tools</i> di <i>workshop</i></li> </ul>                                                                        |
|    | 05 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|    | 06 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|    | 07 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Izin bimbingan kampus</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
| 26 | 08 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User melakukan pergantian <i>BTA Bar</i> di line 1 OTM.</li> <li>Mengumpulkan tools untuk dilakukan perbaikan.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                       |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |
|----|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User melakukan trial outer tube jenis 2DP Nmax. <i>Claim</i> Yamaha terkait keluhan <i>costomer</i> Nmax yang sering bearingnya aus. Maka di <i>improve</i> pada bagian as roda untuk dibesarkan dibagian outer tersebut dari <math>\phi 10</math> menjadi <math>\phi 15</math></li> </ul>                                                                                                                                          |
| 27 | 09 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User mencari dan membawa plat lembaran untuk keperluan meja computer yang akan dipakai untuk keperluan robot ukur dimensi OTM “Robot baru”</li> <li>Membantu melakukan pergantian Jig pada line 21</li> <li>Membantu User melakukan trial new model Bnw, untuk jenis motor yang ada di Brazil “<i>export</i>”</li> <li>Setelah melakukan trial, part yang sudah jadi diantar ke area devisi khusus trial.</li> </ul>                |
| 28 | 10 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Memperbaiki <i>outer tube</i> yang hasilnya kurang dibagian <i>finishing</i> akhir “membantu mengecek dimensi produk”</li> <li>Line 26 ganti tools menggunakan insert pemakanan di Robodrill 1 dan 2</li> <li>Membantu mengukur dimensi produk 2DP ke area cek dimensi. Untuk memastikan program dan <i>offset tools</i> baru berfungsi dengan baik dan benar.</li> <li>Menemui tamu BAT “tamu dan kontraktor robot dimensi baru”</li> </ul> |
| 29 | 11 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu team OTM untuk mempersiapkan tempat, alat, dan bahan untuk area tempat robot baru “robot dimensi”</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|----|-----------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengambil <i>handlift</i> di area <i>workshop</i> untuk membantu team OTM <i>me-layout</i> area menggunakan <i>handlift</i></li> <li>Membantu dan menemani team perwakilan robot ukur <i>Ranishaw</i></li> </ul>                                                                                                                                                               |
|    | 12 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
|    | 13 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |
| 30 | 14 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mempersiapkan kembali peralatan yang diperlakukan di line untuk robot ukur dimensi baru.</li> <li>Membantu User melakukan <i>inspection layout</i> dan <i>plan re-layout</i>.</li> <li>Berdiskusi dan sharing tentang <i>improvement</i> yang sudah pernah dilakukan line.</li> <li>Belajar sedikit tentang <i>offset tools</i> (<i>length</i> dan <i>diameter</i>)</li> </ul> |
|    | 15 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Izin tidak masuk</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |
| 31 | 16 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User melakukan revisi <i>trial</i> pada model baru BNW di line 21</li> <li>Mengoffset <i>tools</i> untuk line 21</li> <li>Menukar tools dari <i>robodrill</i> 2 ke 1 di line 21</li> </ul>                                                                                                                                                                            |
| 32 | 17 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Menginput data kebocoran di OTM mesin BTA (untuk data kaizen di line dan untuk langkah perbaikan kedepan)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                           |





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User melakukan perbaikan pada mesin <i>Robodrill Brother</i> di line 16.</li> <li>Diperintahkan Mentor magang untuk menemani dan memantau serta diskusi dengan Bams <i>team technical</i> mesin ateq di area <i>buffing</i>.</li> <li>Mengecek dan mencoba mesin Ateq test kebocoran model baru (K93 Honda)</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                   |
|    | 18 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Bimbingan Kampus</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|    | 19 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|    | 20 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 33 | 21 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu User melakukan perawatan jalur angin dan listrik dan <i>repaint</i> tiangnya di area <i>tester</i> kebocoran.</li> <li>Melakukan pengumpulan sample OK dan NG masing-masing 20pcs untuk melakukan <i>trial</i> mesin Ateq kembali di besok hari.</li> <li>Mencoba beberapa part OK di mesin Ateq <i>Dry leak</i></li> <li>Membantu User melakukan <i>Overhaul</i> mesin <i>cleanning</i>.</li> <li>Mengikuti User melakukan pengecekan terhadap selang <i>Coolant</i> apakah berfungsi dengan baik atau tidak dari line 13-16</li> </ul> |
| 34 | 22 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melaksanakan kaizen dan langsung membantu User merapikan jalur selang dan jalur perkabelan.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan diskusi antara spv dengan team dari luar mengenai ruangan yang ingin dibuatkan khusus untuk mesin <i>dry leak</i> (mesin test kebocoran Ateq) yang mungkin dapat mengontrol suhu ruangan.</li> <li>Melakukan Trial kembali Ateq menguji memakai master costum &lt;50cc dan tidak memakai master. Dalam percobaan ini dilakukan 2x percobaannya.</li> </ul>                                                                                    |
| 35 | 23 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengikuti diskusi kaizen di pagi hari yang membahas lingkup area OTM (<i>Outer Tube Machining</i>)</li> <li>Melakukan trial Ateq kembali dengan parameter yang sama.</li> <li>Trial menggunakan master sebagai acuan, master yang digunakan master &lt;50cc dan yang satunya lagi tidak menggunakan master sebagai acuannya.</li> </ul>                                                                                                                 |
| 36 | 24 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan verifikasi kembali di <i>wet tester</i> untuk memastikan bahan uji tersebut akurat terdeteksi OK dan NG.</li> <li>Menguji Mesin <i>dry leakage tester</i> dengan bahan uji part OK dan NG dengan masing-masing 20pcs</li> <li>Dengan parameter stabilisasi 90, test 50 <i>second</i>. pada test tersebut dilakukan 2x percobaan di suhu ruangan pada pagi hari dan siang hari. Untuk melihat perbedaan hasil baca dari mesin Ateq.</li> </ul> |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 37 | 25 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan <i>trial</i> mesin <i>dry leakage tester</i> dengan bahan uji part OK dan NG dengan masing-masing 20pcs</li> <li>Dengan parameter dipotong 50% stabilisasi 45, test 25 <i>second</i>. pada test tersebut dilakukan 2x percobaan di suhu ruangan pada pagi hari dan siang hari. Untuk melihat perbedaan hasil baca dari mesin Ateq.</li> </ul> |
|    | 26 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |
|    | 27 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 38 | 28 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan <i>trial</i> ateq dengan memperhatikan suhu part dan master ateq</li> <li>Melakukan penginputan data yang didapat dari <i>trial</i></li> </ul>                                                                                                                                                                                                |
| 39 | 29 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan parameter ateq dengan stabilisasi 67,5 det dan waktu test 25 det.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                  |
| 40 | 30 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Input hasil test kemarin di <i>office</i> menggunakan aplikasi excel</li> <li>Membantu staff foreman melakukan perbaikan di line 15.</li> <li>Membuat memo orientasi brother mesin line 15, jadi apabila ada pergeseran antara meja cnc dan tempat penyimpanan tools dapat melihat memo tersebut.</li> </ul>                                            |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                  |
|----|-----------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 41 | 31 Oktober 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengikuti kaizen dan memperhatikan pembimbing melakukan persentasi atas perkembangan yang dilakukan pada mesin Ateq</li> <li>• Melakukan percobaan pada jig baru untuk ateq</li> </ul>  |
| 42 | 1 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membantu kegiatan monitoring operator di line dan menanyakan apa yang dikeluhkan</li> </ul>                                                                                             |
|    | 2 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                             |
|    | 3 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                            |
| 43 | 4 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan proses <i>blind test</i> pada mesin Ateq</li> <li>• Pergantian <i>bottom</i> jig ateq</li> <li>• Merapihkan aliran selang angin yang di area mesin ateq</li> </ul>            |
| 44 | 5 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan trial dan mengambil data blind test</li> <li>• Menutup aliran angin yang dimesin ateq yang menghubungkan ke jig dan ke master</li> </ul>                                      |
| 45 | 6 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• <i>Input</i> data hasil <i>blind test</i> mesin ateq</li> <li>• Melakukan <i>blind test</i> kembali untuk mendapatkan hasil yang stabil dengan mengubah parameter test mesin</li> </ul> |
| 46 | 7 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan analisa selang dan dop penutup angin pada ateq, karena hasil yang didapatkan pada <i>blind test</i> masih berantakan dan tidak konsisten</li> </ul>                           |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
|----|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mencari dan mencoba parameter test</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                      |
| 47 | 8 November 2024  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan diskusi dengan kepala departement terkait perkembangan dan saran untuk mesin Ateq</li> <li>Membuat report hasil test pada mesin ateq</li> <li>Pengecekan baut selang angin pada mesin Ateq</li> </ul>                                                                    |
|    | 9 November 2024  | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                        |
|    | 10 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                       |
| 48 | 11 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan pengecekan test kebocoran pada selang yang menuju jig pada mesin ateq</li> <li>Memastikan bagian selang tidak ada kebocoran dan hasil dari test tetap stabil</li> </ul>                                                                                                  |
| 49 | 12 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan test kebocoran selang dengan perbedaan sample test sebelah kanan dan kiri yang berbeda (kanan part ng, kiri part ok)</li> <li>Memastikan hasil tersebut tetap stabil yang menjadi tolak ukur bahwa selang dan ateq masih dalam kondisi baik</li> </ul>                   |
| 50 | 13 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu mencari part untuk instalisasi pompa air untuk <i>line wet tester</i></li> <li>Membantu melakukan instalisasi pompa air di line 4,5 tester, untuk proses pengurusan air yang sudah keruh. Yang dibiasa dilakukan pengurusan setiap akhir jam pergantian shift.</li> </ul> |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                  | <ul style="list-style-type: none"><li>Melakukan 5 R diarea line tester ateq dan line cek dimensi Equator</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
| 51 | 14 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>Menyiapkan sample part dengan kebocoran yang berbeda-beda untuk dikirimkan ke PT. Fukuda untuk dianalisa dan dilakukan trial menggunakan mesin fukuda. Sample yang disiapkan yaitu dengan kebocoran fine bubble, bocor halus, bocor sedang, bocor besar tetapi memiliki nilai.</li><li>Membuat video terkait tipe kebocoran yang akan dikirim.</li><li>Mengantarkan sample tersebut menggunakan surat jalan ke tim fukuda di pos security</li></ul>     |
| 52 | 15 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>Mengecek dan verifikasi ulang <i>part-part</i> sample uji coba di <i>wet leakage tester</i></li><li>Melakukan pendataan ulang sample uji coba karena ada beberapa part yang dikirim untuk dianalisa menggunakan merk mesin yang berbeda dan merapihkan sample tersebut agar terlihat rapih kembali</li><li>Melakukan pengambilan data untuk sample Ai untuk mencoba mencari tau dan memperkirakan parameter baru nantinya yang dikeluarkan ai</li></ul> |
|    | 16 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>Libur hari Sabtu</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|    | 17 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"><li>Libur hari Minggu</li></ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |
|----|------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 53 | 18 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membuat penanda atau catatan untuk part outer tube jenis Bnw di line 22</li> <li>• Melanjutkan pengambilan data ai dan memantau suhu part dan master tetap terjaga dan memastikan hasil nya sesuai dengan sample yang diuji, jika part Ng harus hasilnya Ng juga. Begitupun sebaliknya apabila part Ok hasilnya harus Ok juga</li> </ul>                             |
| 54 | 19 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan pengambilan data kembali untuk kelengkapan data ai</li> <li>• Diskusi dengan pembimbing magang mengenai sample yang dikirim ke pt fukuda sudah mengeluarkan hasil nilainya dari setiap part yang sudah dikirim.</li> <li>• Melakukan sedit perbaikan pada bagian tombol otomatis mesin yang kurang kencang pada pengunciannya.</li> </ul>                  |
| 55 | 20 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mencoba parameter <i>cycle time test</i> yang dipakai tim Fukuda diterapkan pada mesin Ateq Kyb, setelah mencoba melakukan input hasil trialnya</li> <li>• Mencoba dengan beberapa percobaan, ternyata parameter yang diterapkan tidak cocok pada mesin ateq.</li> <li>• Mengganti <i>cycle time</i> ateq dan melanjutkan pengambilan sample ai pada ateq</li> </ul> |
| 56 | 21 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Menemui tamu dari fukuda diruang lobby Kayaba, mengikuti pematerian terkait dry test dan melakukan training dan trial pada mesin fukuda</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                   |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan trial dengan staff tim fukuda</li> <li>• Mengamati diskusi antara kadept supervisor frontfork dan pembimbing mengenai standart kebocoran outer tube.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 57 | 22 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan trial fukuda menggunakan part yang di trial kemarin untuk mengecek apakah hasil hari kemarin dan hari ini stabil atau tidak</li> <li>• Melakukan trial dengan part baru yang berbeda dengan tingkat kebocoran yang lebih besar dari sebelumnya</li> <li>• Dilakukan secara berulang untuk mendapatkan hasil yang bagus.</li> <li>• Menemani tim dari fukuda melakukan trial kembali dengan parameter yang baru</li> </ul> |
|    | 23 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|    | 24 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |
| 58 | 25 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan <i>trial test</i> dan mencoba menambahkan parameter waktu <i>detection</i> pada <i>tester</i> fukuda.</li> <li>• Dengan waktu <i>detection</i> menjadi 5 sec, 8 sec, 10 sec</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                    |
| 59 | 26 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pembuatan surat perintah untuk membuat <i>tools support</i> pada robot baru Equator</li> <li>• Menyerahkan surat tersebut ke tim otm di <i>workshop</i> untuk dilakukan pembuatan part nya</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                               |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|----|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 27 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Hari libur pemilihan gubernur dan walikota daerah</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 60 | 28 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Menemani tamu dari Team Fukuda dalam melakukan test mesinnya di line <i>tester</i></li> <li>• Merapihkan mesin fukuda dan menyiapkan surat jalan untuk Mesin <i>Trial</i> fukuda</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                            |
| 61 | 29 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membantu melakukan pembuatan dan menempatkan <i>operation check machine</i> pada setiap mesin di line OTM</li> <li>• Mengecek kerusakan mesin pada line 17 dan memanggil team <i>maintenance</i></li> <li>• Melakukan diskusi mengenai kegiatan di PT</li> </ul>                                                                                                                                                       |
|    | 30 November 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                            |
|    | 1 Desember 2024  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |
| 62 | 2 Desember 2024  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membuat akun pendaftaran mengikuti Pamerindo <i>Manufacturing</i> Indonesia di JIEXPO Jakarta.</li> <li>• Monitoring line tester model 2DP untuk memisahkan NG produk pada bagian tengah kebawah dan mengintruksikan untuk diberi tanda titik kebocorannya.</li> <li>• Membantu user melakukan pergantian model baru di line 15 model BEJ dan membanu menghitung analisa pergerakan tool saat program jalan</li> </ul> |
| 63 | 3 Desember 2024  | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Meindahkan status NG yang sudah dipisahkan berdasarkan tipe kebocoran yang dibutuhkan.</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                 |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |
|----|-----------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membuat video terkait titik kebocoran yang ada di <i>outer tube</i> yang ingin dijadikan sample uji <i>Endurance</i>.</li> </ul>                                                                                                                                                                  |
| 64 | 4 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Melakukan trial N30 Equator (robot dimensi) sebanyak 30 <i>sample</i> uji,</li> </ul>                                                                                                                                                                                                             |
| 65 | 5 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu kesiapan mulai robot equator dan menyiapkan jig untuk equator</li> <li>Mengikuti Pamerindo <i>Manufacturing</i> Indonesia di <i>Jakarta International Expo</i></li> </ul>                                                                                                                |
| 66 | 6 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu staff User dalam menganalisa dan memperbaiki <i>table cnc</i> di Line 17</li> <li>Meakukan pemilihan <i>sample</i> yang dibutuhkan untuk <i>endurance</i> ketahanan serta kebocoran pada <i>outer tube</i> (<i>sample</i> yang digunakan adalah <i>outer tube</i> yang bocor)</li> </ul> |
|    | 7 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                       |
|    | 8 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                      |
| 67 | 9 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>Mengambil data dari sample untuk dilakukan <i>Endurance</i> test yang sudah diambil dihari sebelumnya sebanyak 5x percobaan dan dilakukan interval setiap produk.</li> <li>Membuat video terkait titik letak kebocorannya dan memberi catatan di setiap produk sample uji</li> </ul>              |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                              |
|----|------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    |                  | <p>dengan urutan dan sesuai nilai rata-rata dari 5x percobaan tersebut</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• Menemani User untuk menemui tamu dari Kenwa untuk membahas perihal pembuatan jig untuk robot ukur Equator.</li> </ul>                                                    |
| 68 | 10 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan <i>assambly sample</i> yang sudah di siapkan, lalu membawa produk yang sudah di <i>assambly</i> ke bagian lab untuk dilakukan <i>endurance</i> selama 1 minggu.</li> <li>• Membantu user dan pembimbing di robot ukur Equator.</li> </ul> |
| 69 | 11 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Monitoring di line tester terkait jumlah produk yang bocor</li> <li>• Memantau tempertur pada mesin ateq dan temperatur produk saat mesin digunakan.</li> </ul>                                                                                     |
| 70 | 12 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengcleaning ulang outer tube agar kondisi outer tersebut hangat-panas.</li> <li>• Melakukan test ateq dengan outer tube yang masih dalam kondisi hangat-panas untuk dites untuk melihat hasilnya.</li> </ul>                                       |
| 71 | 13 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mencoba parameter baru ateq dengan menggunakan 1 mesin ateq untk 1 set produk model 2DP</li> <li>• Menggunakan produk yang baru selesai proses machining, langsung dites pada ateq menggunakan parameter tersebut.</li> </ul>                       |

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
|    | 14 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|    | 15 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 72 | 16 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Trial uji sample Maspro dan mengumpulkan hasil trial pada mesin ateq untuk memastikan mesin Ateq layak digunakan atau tidak kembali.</li> </ul>                                                                                                                                                             |
| 73 | 17 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membantu User untuk meng <i>connect</i> kan CNC <i>robodrill</i> dengan program PLC dari team devisi yang terkait, untuk mencegah adanya hal-hal yang ga normal kedepannya.</li> <li>• Melakukan pengambilan data kembali pada mesin Ateq.</li> </ul>                                                       |
| 74 | 18 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membantu staf user diline Equator robot dimensi dalam melakukan percobaan-percobaan pada program yang tidak keluarnya angka pengukurannya.</li> <li>• Melakukan pengambilan data kembali pada mesin Ateq.</li> </ul>                                                                                        |
| 75 | 19 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Melakukan <i>tester sample</i> Ateq ke <i>Water leakage tester</i>, untuk memastikan hasil output dari ateq akurat di <i>water leakage tester</i>.</li> <li>• Membantu staf dalam pemasangan produk ke Jig Equator robot dimensi.</li> <li>• Melakukan pengambilan data kembali pada mesin Ateq.</li> </ul> |



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |
|----|------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 76 | 20 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Training STO (stock taking opname) yang akan dilaksanakan pada hari jumat tanggal 27 desember 2024.</li> <li>• Melakukan pengambilan data kembali pada mesin Ateq.</li> </ul>                                                                                                                               |
|    | 21 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Sabtu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                 |
|    | 22 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur hari Minggu</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                                                |
| 77 | 23 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Training STO dengan materi tentang penerapan pengurutan sesuai dengan WIP <i>code</i> dan Nomor urutan dan mengvalidasi hasil perhitungan</li> <li>• Membantu User dan staf user di Area Robot Equator dan membantu merapihkan <i>sample uji test</i></li> </ul>                                            |
| 78 | 24 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Membantu User dalam melakukan <i>setting</i> program robot Equator</li> <li>• Monitoring line otm</li> <li>• <i>Training</i> STO (Materi <i>Input</i> data, pengurutan nomor WIP <i>Code</i>, mensortir <i>Area</i> STO, Validasi hasil lapangan dan hasil perhitungan dari <i>team</i> terkait.</li> </ul> |
|    | 25 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Libur memperingati hari raya Natal 2024</li> </ul>                                                                                                                                                                                                                                                          |
| 79 | 26 Desember 2024 | <ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengurus lembar lampiran perihal penilaian pembimbing industri dan merapihkan ke laporan yang akan di kumpulkan.</li> <li>• Membuat keterangan tidak STO di line Ateq</li> </ul>                                                                                                                            |



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|    |                  |                                                                                   |
|----|------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|
| 80 | 27 Desember 2024 | • Melakukan Final STO ( <i>Stock Taking Opname</i> )                              |
|    | 28 Desember 2024 | • Libur hari Sabtu                                                                |
|    | 29 Desember 2024 | • Libur hari Minggu                                                               |
|    | 30 Desember 2024 | • <b>Libur Industri</b>                                                           |
|    | 31 Desember 2024 | • <b>Libur Industri</b><br>• <b>Hari pengganti pada tanggal 21 September 2024</b> |
|    | 1 Januari 2025   | • <b>Libur Industri</b>                                                           |
|    | 2 Januari 2025   | • <b>Libur Industri</b>                                                           |

Bekasi, 1 Januari 2025

Pembimbing Industri

Edi Riyanto

Mahasiswa

Anton Jose Sahalatua





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Kayaba Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri  
MM2100 Cikarang Barat

Nama Mahasiswa : Anton Jose Sahalatua

NIM : 2102411053

Nomor Induk Mahasiswa : D4 – Teknologi Rekayasa Manufaktur

| No | Aspek Yang Dinilai | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------|-------|------------|
| 1  | Sikap              | 90    |            |
| 2  | Kerja Sama         | 90    |            |
| 3  | Pengetahuan        | 87    |            |
| 4  | Inisiatif          | 89    |            |
| 5  | Keterampilan       | 87    |            |
| 6  | Kehadiran          | 95    |            |
|    | Jumlah             | 538   |            |
|    | Nilai Rata-rata    | 89,67 |            |

Bekasi, 1 Januari 2025

Pembimbing Industri

  
**KYB**  
PT. KAYABA INDONESIA  
Edi Riyanto.

Catatan : Nilai diberikan dalam bentuk angka





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| No.   | Jenis Kemampuan                                     | Tanggapan Pihak pengguna |         |         |        | Keterangan |
|-------|-----------------------------------------------------|--------------------------|---------|---------|--------|------------|
|       |                                                     | Sangat baik              | Baik    | Cukup   | Kurang |            |
|       |                                                     | 81 - 100                 | 70 - 80 | 60 - 69 | < 60   |            |
| (1)   | (2)                                                 | (3)                      | (4)     | (5)     | (6)    | (7)        |
| 1     | Integritas (etika dan moral)                        | 95                       |         |         |        |            |
| 2     | Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama) | 89                       |         |         |        |            |
| 3     | Bahasa Inggris                                      | 86                       |         |         |        |            |
| 4     | Pengguna teknologi informasi                        | 89                       |         |         |        |            |
| 5     | Komunikasi                                          | 90                       |         |         |        |            |
| 6     | Kerjasama tim                                       | 90                       |         |         |        |            |
| 7     | Pengembangan diri                                   | 91                       |         |         |        |            |
| Total |                                                     | 630                      |         |         |        |            |

Bekasi, 1 Januari 2025

Pembimbing Industri

  
**KYB**  
**PT. KAYABA INDONESIA**  
Edi Riyanto.

Catatan : Nilai diberikan dalam bentuk angka



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Kayaba Indonesia  
Alamat Industri : Jl. Jawa Blok II No.4 Kawasan Industri MM2100 Cikarang Barat  
Nama Pembimbing : Edi Riyanto  
Jabatan : Supervisor  
Nama Mahasiswa : Anton Jose Sahalatua

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut di atas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan:

- (a) Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran – saran sebagai berikut:

Menambah kemampuan penguasaan Bahasa Asing  
Kembangkan Penguasaan Gambar CAD

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut:

Perbanyak atau diadakannya mata kuliah Perkembangan Industri Manufaktur. Seperti Automation System terbaru.

Bekasi 1 Januari 2025

Pembimbing Industri

  
PT. KAYABA INDONESIA  
Edi Riyanto





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Kayaba Indonesia

Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Jawa Blok II No. 4 Kawasan Industri  
MM2100 Cikarang Barat

Nama Mahasiswa : Anton Jose Sahalatua

NIM : 2102411053

Nomor Induk Mahasiswa : D4 – Teknologi Rekayasa Manufaktur

| No | Aspek Yang Dinilai             | Nilai | Keterangan |
|----|--------------------------------|-------|------------|
| 1  | Hasil Pengamatan dari lapangan | 85    |            |
| 2  | Kesimpulan dan Saran           | 85    |            |
| 3  | Sistematika Penulisan          | 85    |            |
| 4  | Struktur Bahasa                | 85    |            |
|    | Jumlah                         | 85    |            |
|    | Nilai Rata-rata                | 85    |            |

Depok, 1 Januari 2025

Pembimbing Jurusan

Dr. Vika Rizkia, S.T., M.T.

Catatan : Nilai diberikan dalam bentuk angka





## LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI

| LEMBAR ASISTENSI |                                                                                                              |                                                                                                |             |
|------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|
| Nama             | : Anton Jose Sahalatua                                                                                       |                                                                                                |             |
| NIM              | : 2102411053                                                                                                 |                                                                                                |             |
| Program studi    | : Teknologi Rekayasa Manufaktur                                                                              |                                                                                                |             |
| Subjek           | : Laporan Praktik Kerja Lapangan                                                                             |                                                                                                |             |
| Judul            | : <i>"Improvement Tools untuk mengurangi Quality Reject pada Outer Tube model bjm di OTM Line 13 dan 17"</i> |                                                                                                |             |
| Pembimbing       | : Dr., Vika Rizkia, S.T., M.T.                                                                               |                                                                                                |             |
| No               | Tanggal                                                                                                      | Permasalahan                                                                                   | Paraf       |
| 1                | 4 Oktober 2024                                                                                               | Konsultasi via <i>google meet</i> untuk pengarahan awal terkait Lingkup magang                 | <i>Vika</i> |
| 2                | 7 Oktober 2024                                                                                               | Menjelaskan kegiatan yang dilakukan di ruang lingkup magang                                    | <i>Vika</i> |
| 3                | 18 Oktober 2024                                                                                              | Mengajukan judul laporan dan menjelaskan secara singkat judul tersebut                         | <i>Vika</i> |
| 4                | 23 Desember 2024                                                                                             | Bimbingan penulisan laporan, Bimbingan penulisan bagian Lampiran, dan Diskusi mengenai Skripsi | <i>Vika</i> |
| 5                | 24 Desember 2024                                                                                             | Pengumpulan Laporan OJT via <i>WhatsApp</i> dan link <i>Gdrive</i>                             | <i>Vika</i> |
| 6                | 26 Desember 2024                                                                                             | Revisi Penulisan Laporan magang Industri                                                       | <i>Vika</i> |

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

|   |                  |                                                                     |                                                                                     |
|---|------------------|---------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|
| 7 | 29 Desember 2024 | Revisi Penulisan bagian Lampiran dan Lembar Pengesahan pada laporan |  |
| 8 | 31 Desember 2024 | Pengumpulan Kembali Laporan dan pengambilan nilai Pembimbing kampus |  |







© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



*Our Precision, Your Advantage*

PT KAYABA INDONESIA

# Sertifikat

No. KYB/HRD/073/III/25

Diberikan kepada :

Nama : **ANTON JOSE SAHALATUA**

Tempat/Tgl. Lahir : *Jakarta, 12 Januari 2002*

Telah mengikuti program **PERMAGANGAN**

*Tanggal 02 September 2024 sampai dengan 01 Maret 2025*

*di PT. KAYABA INDONESIA*

*Bekasi, 06 Maret 2025*



Hapron Junaidi  
**HRGA & MIS Division Head**