



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRATIK KERJA LAPANGAN

PROSES PRODUKSI *DISC BRAKE REAR* PADA *LINE 1/6* DI PT BMC



Disusun oleh:

Ramdani Putra Nureko

2202311039

Dosen Pembimbing:

Dhiya Luqyana S.T., M.T.

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Nama : Ramdani Putra Nureko
NIM : 2202311039
Jurusan : Politeknik Negeri Jakarta
Program Studi : D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan : PROSES PRODUKSI *DISC BRAKE REAR* PADA
LINE 1/6 DI PT BMC
Tanggal Praktik : 03 Februari 2025 – 31 April 2025

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Kepala Program Studi Teknik Mesin

Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005

Politeknik Negeri Jakarta



Budi Yuwono, S.T.

NIP. 196306191990031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama	: Ramdani Putra Nureko
NIM	: 2202311039
Jurusan	: Teknik Mesin
Program Studi	: D3 Teknik Mesin
Perguruan Tinggi	: Politeknik Negeri Jakarta
Judul Laporan	: PROSES PRODUKSI <i>DISC BRAKE REAR</i> PADA <i>LINE 1/6</i> DI PT BMC
Tanggal Praktik	: 03 Februari 2025 – 31 April 2025

Mengetahui,

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT BRAJA MUKTI CAKRA

Rakka Dwi Putra
Pembimbing Magang Quality
NIK. 0207180355

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta

Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T.
NIP. 199809212024062001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

BAB I	iii
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Perusahaan	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II	3
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	3
2.1 Sejarah Perusahaan	3
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	5
BAB III	8
PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	8
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	8
3.1.1 Waktu dan Tempat	8
3.1.2 Bidang Kerja	8
3.2 Prosedur Kerja	9
3.3 Area Studi Praktik Kerja Lapangan	9
3.3.1 Disc Brake Rear	9
3.4 Produksi line 1/6	10
3.4.1 Tujuan Produksi di khususkan	11
3.4.2 Jenis kualitas	11
3.5 Produksi Disc Brake Rear	12
3.5.1 Metode Penelitian	13
3.5.1.1 Wawancara	13
3.5.1.2 Identifikasi	14
3.5.1.3 Literature Review	14
3.5.2 Hasil dan Pembahasan	14
General	14
Alat dan Perlengkapan	14
Proses produksi <i>Disc Brake Rear</i>	15
BAB IV	22
KESIMPULAN DAN SARAN	22
4.1 Kesimpulan	22
4.2 Saran	22
DAFTAR PUSTAKA	23
LAMPIRAN	24



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadiran Allah SWT, atas berkat, rahmat, dan karunia-Nya penulis dapat menyelesaikan laporan Praktik Kerja Lapangan (*On Job Training*) ini dengan judul “Proses Produksi *Disc Brake Rear* Pada *Line 1/6* di PT Braja Mukti Cakra(BMC)”.

Penyusunan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini dibuat dengan tujuan untuk melengkapi syarat kelulusan Praktik Kerja Lapangan (PKL) di Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Pada kesempatan kali ini, penulis mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada:

1. Dr. Syamsurizal, S.E., M.M. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T., selaku Ketua Program Studi D3-Teknik Mesin.
4. Ibu Dhiya Luqyana S.Tr.T., M.T, selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Raka Dwi Putra sebagai pembimbing I.
6. Crew quality unit.

Penulis menyadari bahwa penulisan laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) ini masih jauh dari kesempurnaan dan memiliki banyak kekurangan. Untuk itu, penulis mengharapkan adanya kritik dan saran yang membangun guna kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu kampus yang memiliki program diploma di setiap jurusan, khususnya di Jurusan Teknik Mesin. Dimana setiap mahasiswa dituntut untuk memiliki pengetahuan teoritis dan keterampilan praktis di lapangan. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki beberapa program studi, salah satunya adalah D3 Teknik Mesin, pada program D3 Teknik Mesin juga terdapat beberapa konsentrasi salah satunya ialah konsentrasi produksi.

Konsentrasi produksi cabang ilmu yang mempelajari tentang bagaimana suatu produk di proses dan bagaimana menjaga kualitas dari produk pada mesin industri oleh karena itu lulusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta khususnya konsentrasi produksi diharapkan memiliki keahlian dalam menjaga dan mempertahankan kualitas dari jenis-jenis produk itu sendiri untuk membantu tercapainya tujuan produksi perusahaan.

Oleh karena itu Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki program prakti kerja lapangan (PKL). PKL merupakan salah satu bentuk untuk berpartisipasi langsung di perusahaan, PKL memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk menerapkan ilmu yang telah dipelajari di bangku perkuliahan dan merupakan bentuk keterkaitan antara ilmu teoritis yang diperoleh dengan praktek yang ditemui di perusahaan.

Pada pekerjaan ojt kali ini penulis masuk pada pekerjaan proses produksi cakram rem yang di maksudkan pada sistem pengereman merupakan salah satu komponen utama dalam kendaraan yang berfungsi untuk mengurangi kecepatan atau menghentikan laju kendaraan secara efektif dan aman.

Salah satu jenis sistem pengereman yang banyak digunakan pada kendaraan roda dua maupun roda empat adalah *disc brake* atau rem cakram Dalam proses



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

pembuatannya, *disc brake rear* memerlukan ketelitian tinggi serta pemilihan material yang sesuai agar mampu menahan gesekan dan suhu tinggi yang dihasilkan selama pengereman. Proses manufaktur melibatkan beberapa tahap penting seperti pemilihan bahan baku, pemotongan, pembentukan, perlakuan panas, hingga perakitan akhir. Selain itu, pengujian kualitas juga menjadi faktor krusial untuk memastikan bahwa rem cakram memenuhi standar keamanan dan performa yang ditetapkan. proses pembuatan *disc brake*.

1.2 Ruang Lingkup Perusahaan

Praktik Kerja Lapangan dilaksanakan pada:

- a. Waktu: 03 Februari 2025 – 30 April 2025
- b. Tempat: PT. BMC BRAJA MUKTI CAKRA
- c. Praktik: Divisi Quality
- d. Aktivitas: Melakukan pergantian *tool* dan memastikan produk dalam kualitasn *good* dan melakukan kalibrasi alat-alat ukur mencari solusi pada barang-barang yang cacat.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan praktik kerja lapangan di PT. BMC Braja Mukti Cakra, antara lain:

1. Menerapkan ilmu/teori yang didapatkan di perkuliahan dalam kegiatan praktek kerja lapangan secara langsung.
2. Mengenal dunia kerja industri agar mahasiswa dapat lebih memahami dan mempersiapkan diri saat memasuki dunia kerja.
3. Menerapkan kedisiplinan, kerja sama tim, dan sikap profesional dalam dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat praktik kerja lapangan di PT. BMC Braja Mukti Cakra, antara lain:

1. Menambah pengetahuan, pengalaman, dan wawasan mahasiswa tentang dunia kerja.
2. Meningkatkan keahlian profesi khususnya pada bidang produksi dan kualitas produk.

Melatih kedisiplinan, kerjasama, dan tanggung jawab pada saat bekerja



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB II

GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN

2.1 Sejarah Perusahaan

PT Braja Mukti Cakra (BMC) merupakan produsen komponen presisi yang didirikan sejak tahun 1986 di Jalan Raya Bekasi KM 27, Pondok Ungu dan mulai memproduksi untuk komersial sejak tahun 1987 atas Prakarsa Bersama antara PT. Bakrie Tosanjaya sebagai pabrik pengecoran logam (Foundry) pertama di Indonesia dengan PT. Krama Yudha Tiga Berlian Motors sebagai (ATPM) agen tunggal pemegang merek kendaraan Mitsubishi di Indonesia dan memproduksi produk komersial pertamanya berupa brake drum untuk minibus dan truk ringan. Pada tahun 1988, PT. Braja Mukti Cakra menjalankan ekspor pertama kalinya untuk Mitsubishi Jepang. PT BMC kemudian menambah fasilitas produksinya dan mulai memproduksi produk Fly Wheel pada tahun 1989.

Pada Tahun 1995, perusahaan memindahkan fasilitas pabrik ke Jalan Harapan Kita No. 4, Kel. Harapan Jaya Bekasi Utara pada lahan seluas 30.000 m² dengan tujuan menambah kapasitas produksi. Dalam prosesnya menjadi produsen komponen presisi yang terus memberikan produk dengan kualitas terbaik kepada pelanggannya, terus meningkatkan dan menyempurnakan proses, teknik dan teknologinya, serta memberikan keunggulan dalam harga yang kompetitif dengan tetap memperhatikan keberlangsungan lingkungan, PT BMC pada tahun 2012 mendapatkan sertifikasi ISO 14001 sebagai salah satu langkah PT BMC untuk terus peduli terhadap lingkungan dan meningkatkan nilai kompetitif perusahaan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pada tahun 2013, PT BMC mendapatkan sertifikasi OHSAS 18001 sebagai bentuk kepedulian terhadap jaminan keselamatan dan kesehatan kerja dalam proses bisnisnya. Pada tahun yang sama, PT BMC mulai mengeksport produk berjenis Knuckle untuk Mitsubishi Jepang. PT BMC terus melakukan peningkatan terhadap manajemen dan kualitas produknya, sehingga pada tahun 2018, PT BMC mendapat sertifikasi IATF 16949 sebagai standar sistem manajemen mutu Perusahaan guna mencapai peningkatan produktivitas, pengelolaan manajemen risiko dan perbaikan berkelanjutan. Di tahun yang sama, PT BMC juga memperbarui sertifikasi ISO mereka menjadi ISO 45001 sebagai standar terbaru dalam memastikan keselamatan dan Kesehatan semua orang yang terlibat dalam lingkup organisasi dan operasional Perusahaan. Kedua hal itu menjadi salah satu komitmen Perusahaan untuk terus memberikan jaminan terhadap kualitas dan kepercayaan konsumennya serta meningkatkan keunggulan PT BMC dalam persaingan global. Hingga saat ini kapasitas produksi PT BMC terus berkembang hingga memiliki 56 line produksi dengan berbagai produk seperti Brake Drum, Disc Brake, Preassure Plate, Bracket Shock Absorber, *Hub Wheel*, *Brake Assy*, *Fly Wheel*, dan masih banyak lagi. PT BMC memiliki moto “*The Precision Value*” yang menjadi nilai Perusahaan untuk mengedepankan tingkat kepresisian dan kualitas produk yang dihasilkan sehingga PT BMC dipercaya untuk menjadi supplier suku cadang otomotif di berbagai Perusahaan industri otomotif baik di dalam negeri maupun mancanegara.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.2 Visi dan Misi Perusahaan

Visi: To be a global parts maker

Misi: Being a good partner for stakeholders with excelent QSV (Quality, Service, Value)

2.3 Divisi kerja

Tempat : PT. BMC Braja Mukti Cakra

Divisi : Quality

2.4 Jadwal/jam kerja

Tempat : PT. BMC Braja Mukti Cakra

Divisi : Quality

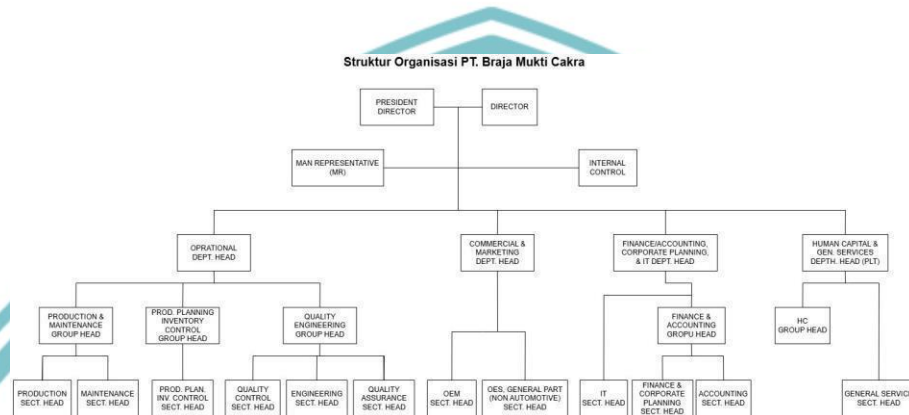
Waktu kerja : 07:30-16:00 WIB

2.5 Struktur organisasi

Struktur organisasi PT. Braja Mukti Cakra menunjukkan sistem hierarki yang terstruktur dan fungsional. Di puncak organisasi terdapat President Director dan Director, yang dibantu oleh fungsi Internal Control serta Main Representative (MR). Organisasi ini terbagi ke dalam beberapa divisi utama: Operational Dept. Head, Commercial & Engineering Dept. Head, Finance, Commercial & Corporate Planning Dept. Head, dan Human Capital & Support Services Dept. Head. Masing-masing divisi ini memiliki sub-unit dengan fungsi spesifik. Misalnya, di bawah Operational Dept terdapat grup seperti Production & Subcontracting, PPIC & Inventory, dan Quality Assurance, masing-masing dipimpin oleh Group Head dan Section Head. Divisi Commercial & Engineering menangani aspek teknis dan penjualan, sementara divisi Finance mengelola keuangan dan akuntansi. Terakhir, Human Capital & Support Services menangani sumber daya manusia dan layanan umum. Struktur ini mencerminkan pembagian kerja yang jelas dan spesialisasi fungsi yang mendukung efisiensi dan kontrol dalam operasional perusahaan.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 2.1 Struktur Organisasi di PT BMC
Sumber :PT BRAJA MUKTI CAKRA

2.6 Produk-produk yang di hasilkan dari perusahaan

PT. Braja Mukti Cakra merupakan perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur komponen otomotif, dengan struktur organisasi yang terstruktur secara fungsional untuk mendukung efisiensi produksi. Perusahaan ini menghasilkan berbagai komponen kendaraan berat, terutama untuk sistem pengereman dan komponen pendukungnya. Produk-produk yang dihasilkan mencakup komponen penting seperti drum brake, fly wheel, hub wheel, pulley crankshaft, disc brake rear, dan disc brake front. Selain itu, perusahaan juga memproduksi bagian lain seperti exhaust manifold set, case inter axle diff, bracket spring, hub & drum assembly, dan berbagai bracket serta hook untuk mendukung struktur kendaraan. Keberagaman produk ini menunjukkan kapabilitas PT. Braja Mukti Cakra dalam memenuhi kebutuhan industri otomotif, khususnya untuk kendaraan komersial dan truk.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Setelah melakukan kerja praktek di PT. BMC Braja Mukti Cakra, penulis dapat menarik kesimpulan secara umum sebagai berikut:

- a. Dalam melaksanakan Praktek Kerja Lapangan (On Job Training) dapat melatih mahasiswa sebagai tenaga kerja professional yang nantinya akan berada di dunia kerja.
- b. Proses yang teliti harus dilakukan untuk menghasilkan produk yang baik sesuai dengan standar yang di inginkan.
- c. Diperlukan sikap disiplin, tanggung jawab serta mampu berkomunikasi dengan orang secara baik, untuk dapat menyelesaikan beberapa permasalahan hingga tercapainya solusi.

4.2 Saran

Adapun saran-saran yang dapat diberikan penulis sekiranya dapat membantu perusahaan adalah sebagai berikut:

1. Pertahankan cara kerja yang disiplin serta komunikasi yang baik sehingga mudah untuk melakukan pekerjaan yang baik serta optimal.
2. Lebih memperhatikan hazard (potensi bahaya) yang ada pada tempat kerja agar produktivitas kerja serta keselamatan tetap terjaga.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] <https://bmc.co.id/products/commercial/>
- [2] <https://asq.org/quality-resources/quality-management-system>
- [3] <https://repository.pnj.ac.id/>
- [4] <https://www.iso.org/standard/62085.html>
- [5] <https://www.pearson.com/en-us/subject-catalog/p/manufacturing-engineering-and-technology/P200000004327>





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 surat pengajuan magang



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,
RISET, DAN TEKNOLOGI
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpun (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 9304/PL3/PK.01.09/2024
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Braja Mukti Cakra

05 November 2024

Yth. Ibu Desmiar Susanti
PT Braja Mukti Cakra
Jl. Pesona Anggrek Harapan Jl. Desa Harapan Kita
No.4, RT.001/RW.020, Harapan Jaya, Kec. Bekasi
Utara, Kota Bekasi, Jawa Barat, 17124

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VI (Enam).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Braja Mukti Cakra**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
DZAKY PUTRA MAULANA	2202311038	3 Februari s/d 30 April 2025	DIII Teknik Mesin
RAMDANI PUTRA NUREKO	2202311039		
MUHAMMAD HAFIZH ALPUTRA	2202311050		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

- Tembusan:
1. Direktur;
 2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
 3. Kabag. Keuangan dan Umum;
 4. Kasubag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 surat tanda terima

OFFICE / FACTORY
JL. DESA HARAPAN KITA No. 4
BEKASI UTARA 17124
JAWA BARAT, INDONESIA
P. O. BOX 210 BKS


PT BRAJA Mukti Cakra
THE PRECISION VALUE

No : 0113/ HC & GS/ BMC/ II/ 2025
Tanggal : 12 Februari 2025
Hal : Balasan Permohonan Praktek Kerja Lapangan

Kepada Yth.
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan
Politeknik Negeri Jakarta
Di - Tempat

Dengan Hormat,
Membalas surat dari Politeknik Negeri Jakarta tentang Permohonan Praktek Kerja Lapangan di
PT Braja Mukti Cakra bagi Mahasiswa-Mahasiswa dibawah ini :

NAMA MAHASISWA	NIM	PROGRAM STUDI
Dzaky Putra Maulana	2202311038	DIII Teknik Mesin
Ramdani Putra Nureko	2203110399	
Muhammad Hafizh Alputra	220311050	

Maka dengan ini kami menyatakan **MENERIMA** Permohonan Praktek Kerja Lapangan
Mahasiswa-Mahasiswa tersebut di PT Braja Mukti Cakra tersebut.
Demikianlah surat balasan ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan
terima kasih.

Bekasi, 12 Februari 2025
PT BRAJA Mukti Cakra

LELA HAMONG PRASETYO
HC & GS Dept. Head

TEL : (021) 8871 836
(Hunting)
FAX : (021) 8871 835
Website : www.bmc.co.id





© Hak Cipta milik Politeknik negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 daftar hadir

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		10/3	11/3	12/3	13/3	14/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		17/3	18/3	19/3	20/3	21/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		24/3	25/3	26/3	27/3	28/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		7/4	8/4	9/4	10/4	11/4
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		14/4	15/4	16/4	17/4	18/4
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		21/4	22/4	23/4	24/4	25/4
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		3/3	4/3	5/3	6/3	7/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		10/3	11/3	12/3	13/3	14/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		17/3	18/3	19/3	20/3	21/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		24/3	25/3	26/3	27/3	28/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		3/3	4/3	5/3	6/3	7/3
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramdhani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan				
		28/4	29/4	30/4		
1.	Dzaky Putra M.					
2.	Ramzani Putra N.					
3.	M. Hafizh Alputra					

Bekasi, 30 April 2025
Pembimbing Industri

(Rakha Dwi P...)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

lampiran 4 logbook

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan
25	9/03/25	mendesain alat ukur
26	10/03/25	membuat flow kerja
27	11/03/25	membuat flow menggunakan alat ukur
28	12/03/25	Pendataan kalibrasi alat ukur
29	13/03/25	Pendataan kalibrasi alat ukur
30	14/03/25	Pendataan alat ukur
31	17/03/25	pengelakan lane produksi
32	18/03/25	Pengambilan sample dari lab ke lane produksi
33	19/03/25	melakukan retooling ke lane produksi
34	20/03/25	mendesain alat ukur
35	21/03/25	mendesain alat ukur
36	24/03/25	
37	25/03/25	Pendataan alat ukur
38	26/03/25	Pengelakan barang hasil produksi
39	27/03/25	bersih-bersih alat ukur
40	7/04/25	bimbingan tentang tugas akhir
42	8/04/25	ke lane produksi untuk tugas akhir
43	9/04/25	pengambilan data untuk tugas akhir
44	10/04/25	bimbang tentang tugas akhir

Pembimbing Industri



Mahasiswa

(Ramdani Purra Nureka)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

lampiran 5 dokumentasi pkl



(keterangan: penggunaan alat DTV)



(keterangan: Pengecekan gudang)



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

lampiran 6 lembar penilaian praktik kerja lapangan

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT Braja Mukti Cakra
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Desa Harapan Kita No. 4 Bekasi Utara
17124 Jawa Barat
Nama Mahasiswa : Ramdani Putra Nureko
Nomor Induk Mahasiswa : 2202311039
Program Studi : D III Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	92	
3.	Pengetahuan	88	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	87	
6.	Kehadiran	85	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata		

Bekasi 30 April 2025

Pembimbing Industri



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	88				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Bahasa Inggris	89				
4	Penggunaan teknologi informasi	92				
5	Komunikasi	92				
6	Kerjasama tim	92				
7	Pengembangan diri	90				
Total						

.....20...

Pembimbing Industri

Rakha Dwi P.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Braja Muktiakra
Alamat Industri : Jl. Desa harapan kita no 4. Bekasi Utara 13124
Nama Pembimbing :
Jabatan :
Nama Mahasiswa : 1. Dzaky Putra Maulana
2. Ramdani Putra Nureka
3. M. Hafizh Alputra

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Pertahankan komunikasi yang baik dan selalu adaptasi di tempat baru agar mudah mendapat relasi sehingga mudah mencari pekerjaan setelah lulus kuliah.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Pemantauan selama magang dari pihak politeknik kepada para mahasiswa yg sedang melaksanakan PKL lebih ditingkatkan demi kemudahan mahasiswa dibawah tingkatnya untuk mencari tempat PKL.

Bekasi, 30 April 2025
Bekasi, 30 April 2025
Rakha Dwi P.

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian