



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“PENGOPERASIAN MESIN CNC TURNING”

PT. DTECH INOVASI INDONESIA



Disusun Oleh :

GHIYATS EL-LATIF

NIM. 2202317008

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN KAMPUS DEMAK

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“PENGOPERASIAN MESIN CNC TURNING”

PT. DTECH INOVASI INDONESIA



Laporan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan mata kuliah *on job training* di Program Studi D3 Teknik Mesin Kampus Demak Jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Jakarta

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disusun Oleh:

Ghiyats El-Latif 2202317008

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN KAMPUS DEMAK

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
" PENGOPERASIAN MESIN CNC TURNING "
PT. DTECH INOVASI INDONESIA

Nama mahasiswa : Ghiyats El-Latif
NIM : 2202317008
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Semester : 6 (Enam), Tahun Ajaran 2024/2025.
Tempat Magang : PT DTECH INOVASI INDONESIA
Tanggal magang : 20 Januari 2025 hingga 31 Mei 2025

Salatiga, 31 Mei 2025

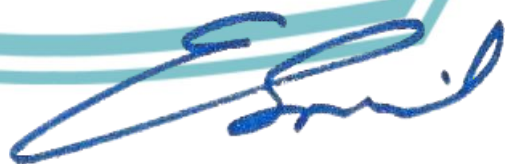
Mengesahkan

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi
D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir., Muslimin, S. T., M. T., IWE.
NIP. 197707142008121005



Ir. Edy Ismail, S. Pd., M. Pd., IPP
NIP. 198105132024211007



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

PENGOPERASIAN MESIN BENDING MANUAL DAN SEMI OTOMATIS “

PT. DTECH INOVASI INDONESIA

Nama mahasiswa : Ghiyats El-Latif
NIM : 2202317008
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Semester : 6 (Enam), Tahun Ajaran 2024/2025.
Tempat Magang : PT DTECH INOVASI INDONESIA
Tanggal magang : 20 Januari 2025 hingga 31 Mei 2025

Salatiga, 31 Mei 2025

Mengesahkan

Pembimbing & Penanggung
jawab Magang
Perusahaan/Instansi

Pembimbing magang

Perusahaan/Instansi

Wisnu Shakti Radian

Ir. Edy Ismail, S. Pd., M. Pd., IPP

NIP. 198105132024211007



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Terima kasih kalimat yang pantas saya ucapkan kecuali rasa syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa sehingga saya dapat menjalankan dan menyelesaikan *On Job Training* (OJT) di PT. Dtech Engineering. Selama pelaksanaan *On Job Training* dan penyusunan laporan ini terdapat kendala dan hambatan, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak semua kendala dan hambatan dapat terselesaikan. Oleh karena itu, izinkan saya mengucapkan rasa terima kasih kepada:

1. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan dukungan dalam kondisi apapun selama hidup saya.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd., IPP., selaku Kepala Program Studi dan Dosen Pembimbing *On Job Training* di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Mas Wisnu Shakti Radian selaku Penanggung Jawab dan Pembimbing di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
5. Mba Rama Nur Fadhila, S. Psi., selaku HRD yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.
6. Keluarga PT. Dtech Engineering yang selalu membimbing dan memberikan arahan selama kegiatan *On Job Training*.

Salatiga, 31 Mei 2025

GHIYATS EL-LATIF

NIM. 2202317008



DAFTAR ISI

DAFTAR PENGESAHAN.....	i
DAFTAR PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1. Latar Belakang Magang	1
1.2 Ruang Lingkup Magang	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan.....	3
1.4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta	3
1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	4
2.2 Visi dan Misi	7
2.2.1 Visi.....	7
2.2.2 Misi	7
2.3 Tujuan dan Sasaran Perusahaan	7
2.3.1 Tujuan	7
2.3.2 Sasaran	8
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8
BAB III PELAKSANAAN MAGANG	10
3.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan PKL/Magang	10
3.2 Bentuk Kegiatan PKL/Magang	11
3.3 Prosedur Kerja PKL/Magang	19
3.4 Kendala Kerja dan Pemecahannya	19
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	21



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Kesimpulan	21
4. Saran	21
4.2.1 Bagi Perusahaan	21
4.2.2 Bagi Mahasiswa	22
4.2.3 Bagi Politeknik Negeri Jakarta	22
DAFTAR PUSTAKA	23
LAMPIRAN	24





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Arfian Fuadi dan M. Arie Kurniawan pendiri PT. DTECH INOVASI INDONESIA	4
Gambar 2. 2	Logo PT. DTECH INOVASI INDONESIA.....	5
Gambar 2. 3	Winner General Electric pendiri PT. DTECH INOVASI INDONESIA.....	6
Gambar 2. 4	Struktur organisasi PT. DTECH INOVASI INDONESIA.....	8
Gambar 2. 5	Struktur organisasi Departemen Trainseat.....	8
Gambar 3. 1	SOP Menghidupkan dan Mematikan Mesin CNC Turning Mori Seiki	14
Gambar 3. 2	SOP Pada Saat Terjadi Bug/Trouble	15
Gambar 3. 3	Spesifikasi Mesin CNC Turning Mori Seiki	16
Gambar 3. 4	Salah Satu Part Yang Dikerjakan Mesin CNC Turning Mori Seiki.....	17
Gambar 3. 5	Melakukan Pengerjaan dan Pengukuran Part Pada Mesin CNC Turning	17
Gambar 3. 6	Surat Jalan Antar Divisi.....	18

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 1	1 Jam Kerja Shift Pagi.....	10
Tabel 2	2 Jam Kerja Shift Sore.....	10
Tabel 3	3 Jam Kerja Shift Malam.....	11
Tabel 4	4 Tabel G-code CNC.....	12
Tabel 5	5 Tabel M-code CNC.....	13





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan.....	24
Lampiran 2. Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	25
Lampiran 3. Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Lapangan.....	31
Lampiran 4. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan Dari Industri	38
Lampiran 5. Kesan Industri Praktik Kerja Lapangan.....	39
Lampiran 6. Lembar Penilaian Magang Dari Kepala Jurusan	40
Lampiran 7. Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan.....	41
Lampiran 8. Lembar Penerimaan Praktik Kerja Lapangan Di Industri.	42
Lampiran 9 Lembar Sertifikat Magang	43

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Magang

Magang merupakan salah satu bentuk pembelajaran yang memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk memperoleh pengalaman kerja secara langsung di industri. Program ini bertujuan untuk menjembatani kesenjangan antara teori yang dipelajari di bangku perkuliahan dengan praktik di dunia kerja, sehingga mahasiswa dapat memahami secara lebih mendalam bagaimana ilmu yang telah diperoleh diterapkan dalam situasi nyata.

PT. Dtech Engineering adalah Perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dan rekayasa teknik, khususnya dalam proses fabrikasi logam, termasuk pemotongan, pembentukan, dan perakitan. Salah satu divisi yang saya *highlight* dalam Perusahaan ini adalah divisi produksi yang menjurus kepada *CNC*, yang bertanggung jawab terhadap proses pembentukan material logam dengan metode pembengkokan sesuai dengan spesifikasi desain yang telah ditentukan.

Sebagai peserta magang yang ditempatkan di divisi produksi bagian *CNC*, saya mendapatkan kesempatan untuk memahami lebih dalam proses bending, teknologi yang digunakan, serta bagaimana faktor-faktor seperti jenis material, ketebalan, dan parameter kecepatan rpm pada saat pengoperasian mesin *CNC* memengaruhi hasil akhir produk. Dengan pengalaman tersebut, diharapkan saya dapat meningkatkan kompetensi teknis dalam bidang manufaktur serta memperoleh wawasan yang lebih luas mengenai dunia industri.

1.2 Ruang Lingkup Magang

Program magang di PT. Dtech Inovasi Indonesia, khususnya di divisi produksi bagian *CNC*, mencakup beberapa aspek penting dalam proses produksi, antara lain:

1. Pengenalan Perusahaan dan Keselamatan Kerja

- a. Memahami profil dan struktur organisasi PT. Dtech Inovasi Indonesia.
- b. Mempelajari prosedur keselamatan kerja di lingkungan industri terutama di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
- c. Mengenali mesin apa saja yang digunakan oleh perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pemahaman Dasar Proses CNC Turning

- a. Mempelajari prinsip dasar pengoperasian mesin CNC.
- b. Mengenali jenis-jenis mesin CNC yang digunakan di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
- c. Mempelajari tentang pengamanan SOP pada saat mengoperasikan mesin CNC.

Pengoperasian Mesin CNC (Computer Numerical Control)

- a. Memeriksa mesin terlebih dahulu apakah ada *trouble* atau tidak.
- b. Memeriksa semua *tools* (*holder* dan mata potong) pada mesin *cnc* apakah ada kerusakan/aus sebelum mengoperasikan.
- c. Memeriksa sistem pelumasan dan *coolant*.
- d. Memahami gambar kerja lalu masukan G-code yang sesuai.
- e. Mengamati cara pengoperasian mesin *cnc* secara langsung oleh tenaga ahli yang kompeten.
- f. Mengoperasikan mesin CNC secara langsung di bimbing oleh tenaga ahli yang kompeten dan berpengalaman dalam bidang CNC.

4. Analisis Hasil Pengikisan Dan Pemotongan CNC (Computer Numerical Control)

- a. Mengevaluasi hasil pengikisan dan pemotongan dari mesin *cnc* apakah sudah sesuai berdasarkan standar kualitas yang telah ditetapkan.
- b. Mengalisis factor-faktor yang memengaruhi kualitas produk, seperti pada saat pemotongan, pengikisan atau material itu sendiri.

5. Pelaporan dan Dokumentasi

- a. Membuat laporan harian terkait tugas yang telah dilakukan lalu laporan tersebut di laporkan kepada spv yang bertanggung jawab pada shift tersebut.
- b. Mengumpulkan hasil dari tugas pekerjaan.
- c. Mendokumentasikan hasil kerja dan Menyusun laporan akhir magang.

Melalui ruang lingkup ini, diharapkan saya dapat memperoleh pemahaman yang komprehensif mengenai proses bending serta mampu menerapkan ilmu yang telah diperoleh dalam studi akademik ke dalam praktik industri secara nyata.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Berikut adalah tujuan dari pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Dtech Inovasi Indonesia:

1. Mempelajari ilmu industri manufaktur dengan melakukan praktik kerja lapangan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Mendapatkan bantuan dari mahasiswa untuk menyelesaikan permasalahan dalam dunia kerja.
2. Dapat berpartisipasi dalam pembangunan pendidikan pada khususnya dan pengembangan bangsa.
3. Dapat mengenal kualitas dan kemampuan mahasiswa yang berlatih di industri.

1.4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Sebagai sarana kerjasama bagi Politeknik Negeri Jakarta dengan Perusahaan.
2. Memberikan peluang kepada civitas akademik Politeknik Negeri Jakarta untuk meningkatkan ilmu pengetahuan dengan bekerja langsung di dunia industri.
3. Memberikan tanggapan balik dari perusahaan sebagai bahan evaluasi atas kurikulum kegiatan belajar dan mengajar perkuliahan yang telah diterapkan.

1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Meningkatkan rasa percaya diri, disiplin, tanggung jawab, dan bekerjasama di dunia industri.
2. Memperoleh wawasan lebih luas mengenai dunia kerja dan industri.
3. Memahami permasalahan yang timbul dalam dunia kerja sehingga dapat mengatasi suatu masalah dengan baik.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Setelah melaksanakan kegiatan magang (*On Job Training*) di PT. DTECH INOVASI INDONESIA selama kurang lebih empat bulan, Mahasiswa memperoleh berbagai pengetahuan dan pengalaman yang sangat bermanfaat, khususnya dalam bidang pengoperasian mesin *CNC Turning*. Kegiatan ini memberikan pemahaman langsung mengenai proses kerja di industri manufaktur, mulai dari tahapan persiapan mesin, pengoperasian, pengukuran, hingga distribusi produk. Berikut adalah beberapa poin penting yang dapat disimpulkan dari program magang ini:

- a) Mahasiswa mendapatkan pengalaman praktis dalam pengoperasian mesin *CNC Turning*, termasuk memahami cara membaca gambar teknik, memasukkan program *G-code*, serta memastikan proses berjalan sesuai dengan spesifikasi produk.
- b) Kegiatan magang membekali mahasiswa dengan kemampuan untuk menganalisis permasalahan teknis di lapangan serta menemukan solusi yang tepat bersama tim teknis.
- c) Pentingnya penerapan K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja) dalam lingkungan kerja menjadi salah satu pelajaran utama yang diterapkan secara konsisten di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
- d) Magang ini juga melatih kedisiplinan, tanggung jawab, komunikasi tim, serta kemampuan adaptasi terhadap lingkungan kerja industri.
- e) Bimbingan dari *supervisor* dan *staf* perusahaan sangat membantu dalam mengatasi kendala teknis dan non-teknis yang ditemui selama magang.
- f) Magang ini telah menjembatani teori yang diperoleh selama perkuliahan dengan praktik di dunia industri, sehingga meningkatkan kesiapan kerja.

4.2 Saran

4.2.1 Bagi Perusahaan

- a) Diharapkan PT. Dtech Inovasi Indonesia terus membuka kesempatan magang bagi mahasiswa dan menambah variasi kegiatan pelatihan agar wawasan mahasiswa lebih luas.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b) Perusahaan dapat mempertimbangkan adanya proyek mini atau tugas spesifik bagi peserta magang agar mereka lebih fokus dan dapat menunjukkan kontribusi nyata selama periode magang.
- c) Menambah dokumentasi visual atau video SOP operasional mesin agar memudahkan peserta magang memahami alur kerja secara cepat.

4.2.2 Bagi Mahasiswa

- a) Mahasiswa disarankan mempersiapkan diri dengan mempelajari dasar-dasar mesin *CNC Turning* serta memahami simbol teknis dalam gambar kerja sebelum memasuki dunia magang.
- b) Penting bagi mahasiswa untuk memiliki sikap proaktif, bertanya, dan tidak takut melakukan kesalahan selama proses belajar.
- c) Mahasiswa juga perlu menjaga sikap profesional dan etika kerja di lingkungan industri, termasuk tepat waktu, bertanggung jawab, dan mampu bekerja dalam tim.

4.2.3 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

- a) Politeknik Negeri Jakarta diharapkan dapat terus menjalin dan memperluas kerja sama dengan industri seperti PT. Dtech Inovasi Indonesia untuk memperluas kesempatan magang bagi mahasiswa.
- b) Perlu dilakukan monitoring dan evaluasi berkala terhadap kegiatan magang agar diperoleh masukan dari mahasiswa dan perusahaan untuk perbaikan program ke depan.
- c) Materi perkuliahan sebaiknya disesuaikan dengan perkembangan teknologi industri, agar kompetensi mahasiswa lebih relevan dengan kebutuhan dunia kerja.



DAFTAR PUSTAKA

- birulangitid. (2021, January 13). *Kisah Perjalanan Inspiratif Arfi dan Arie D-tech Engineering*. Diambil kembali dari <https://www.birulangitid.id/>: <https://www.birulangitid.id/2021/01/kisah-perjalanan-inspiratif-arfi-dan.html>
- GRABCAD COMMUNITY. (2013, June 11). *GE Jet Engine Bracket Challenge*. Diambil kembali dari <https://grabcad.com/>: <https://grabcad.com/challenges/ge-jet-engine-bracket-challenge>
- Indotech Group. (n.d.). *Tabel G-Code pada mesin CNC Milling*. Indotech Group. Diakses pada 11 Juni 2025, dari <https://indotech-group.co.id/tabel-g-code-pada-mesin-cnc-milling/>
- Indotech Group. (n.d.). *Tabel M-Code pada mesin CNC Milling*. Indotech Group. Diakses pada 11 Juni 2025, dari <https://indotech-group.co.id/tabel-m-code-pada-mesin-cnc-milling/>

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK
KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Ghiyats El-Latif NIM : 2202517008
2. _____ NIM : _____
3. _____ NIM : _____

Program studi : D3 TEKNIK MESIN
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : Dlecu Inovasi Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Nusantara No 18 Canden Kel. Kutowaringun
Lor, Kec. Tingkir, Salatiga

Depok, 31 Mei 2025


Ghiyats El-Latif
NIM : 2202317008

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



2. DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN

REPORT ABSENSI

01 Jan 2025 - 31 Jan 2025

Ghiyats El Latif

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
20 Jan 2025	09:00:00			16:07:59	7:07:59
21 Jan 2025	07:46:07	12:04:53	12:58:30	16:09:16	7:29:32
22 Jan 2025	07:46:18	12:03:46	12:57:00	16:04:08	7:24:36
23 Jan 2025	07:59:13	12:04:50	12:55:06	16:09:30	7:20:01
24 Jan 2025	07:49:57	11:34:51	13:00:59	16:14:08	6:58:03
25 Jan 2025	07:58:34	12:03:54	12:59:27	14:38:03	5:43:56
28 Jan 2025	00:01:45	04:08:05	04:48:40	08:00:24	7:18:04
30 Jan 2025	00:01:21	04:13:11	04:55:26	08:02:27	7:18:51
31 Jan 2025	00:04:30 23:51:21	04:08:00	04:48:18	08:01:53	7:25:44

Total Worktime

64:06:46

NB:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



REPORT ABSENSI

01 Feb 2025 - 28 Feb 2025

Ghiyats El Latif

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
01 Feb 2025		04:59:36	04:59:48	08:00:47	8:00:35
03 Feb 2025	15:52:25	20:02:20	20:34:15		7:35:40
04 Feb 2025	16:02:12 16:02:14	20:13:28	20:58:12	00:01:30	7:14:32
05 Feb 2025	15:57:05 15:57:10	20:00:54 20:00:57	20:48:10	00:06:13	7:21:47
06 Feb 2025	15:56:06 15:56:10	20:01:10	20:54:28	00:02:48	7:13:20
07 Feb 2025	15:59:46	20:06:39	20:52:34	00:01:45 00:01:46	7:16:04
08 Feb 2025	15:36:43	20:01:50	20:53:24	00:00:42 22:01:50	5:34:15
10 Feb 2025	07:42:59 12:03:33	12:03:41	12:46:40	16:15:53	3:29:21
11 Feb 2025	07:56:53	12:14:00	12:52:18	16:12:24	7:37:13
12 Feb 2025		12:00:42 12:00:44	12:48:07	16:15:32 16:15:39	18:55:39
16 Feb 2025	23:49:51				0:10:09
17 Feb 2025		04:02:35	04:28:59	08:03:56	7:37:32
25 Feb 2025	07:53:38	12:01:02	12:56:17	16:02:50	7:13:57
26 Feb 2025	07:56:46	12:02:11	12:38:27	16:06:46	7:32:44
27 Feb 2025	08:02:02	12:01:54	12:57:33	16:03:22	7:05:41
28 Feb 2025	08:00:14	11:35:35	12:58:39	16:01:15	6:37:57

Total Worktime 116:36:26

NO:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



REPORT ABSENSI

01 Mar 2025 - 31 Mar 2025

Ghiyats El Latif

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
01 Mar 2025	08:05:18	12:07:46	12:58:48	14:31:21 14:31:23	7:07:36
03 Mar 2025	00:01:27 08:00:08	03:22:05	04:09:41	08:00:20	3:20:50
05 Mar 2025	23:59:23	03:32:49	04:02:23	08:01:14	7:32:17
06 Mar 2025	23:59:37	03:48:05	04:47:04	08:00:23	7:01:47
07 Mar 2025	23:53:22	03:31:03	04:15:33	08:00:46	7:22:54
08 Mar 2025		03:35:23	04:15:23	08:01:27	5:21:27
10 Mar 2025	16:02:25	20:03:08	20:50:51		7:09:52
11 Mar 2025	15:50:08	20:00:59	21:00:04	00:01:15	7:12:02
12 Mar 2025	16:02:18	20:03:54	20:58:00	00:02:23	7:05:59
13 Mar 2025	16:02:07	20:01:05	20:59:02	00:11:59	7:11:55
14 Mar 2025	16:01:17	20:03:40	20:46:29	00:18:35	7:34:29
15 Mar 2025	15:59:45	20:06:56	20:45:50	00:01:29 22:02:26	5:25:16
18 Mar 2025	08:01:03	12:02:34	12:55:24	16:01:39	7:07:46
19 Mar 2025	07:57:20	12:04:27	12:56:34	16:02:33	7:13:06
20 Mar 2025	07:57:42	12:01:54	12:57:25	16:04:02	7:10:49
21 Mar 2025	07:55:51	11:32:03	12:56:49	16:00:38	6:40:01
22 Mar 2025	07:56:19	12:02:03	12:56:22	14:30:01	5:39:23
25 Mar 2025	00:01:03	03:54:38	04:15:01	08:00:43	7:39:17
26 Mar 2025	00:00:26	03:33:46	04:25:33	08:01:22	7:09:09

Total Worktime

128:05:55

NO:

1. Mohon segera memberitahukan resmi absensi paling lambat 1x24 jam

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



REPORT ABSENSI

01 Apr 2025 - 30 Apr 2025

Ghiyats El Latif

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
07 Apr 2025	07:55:37	12:04:31	12:34:18	16:02:56	7:37:32
08 Apr 2025	08:00:01	12:02:47	13:00:13	16:01:23	7:03:56
09 Apr 2025	07:57:54	12:02:40	13:01:17	16:00:48	7:04:17
10 Apr 2025	07:56:44	12:02:10	13:01:44	16:00:26	7:04:08
11 Apr 2025	07:59:20	11:30:52	13:01:18	16:02:45	6:32:59
12 Apr 2025	07:57:50	12:01:28	12:56:45	14:30:56	5:37:49
14 Apr 2025	07:59:36	12:04:45	13:04:18	16:01:22	7:02:13
15 Apr 2025	07:57:47	12:03:28	12:54:12	16:05:11	7:16:40
16 Apr 2025	07:56:54	12:02:29	13:01:52	16:01:38	7:05:21
17 Apr 2025	07:58:46	12:00:00	13:00:00	16:01:42	7:02:56
19 Apr 2025	07:56:54	12:02:18	12:47:48	14:31:31	5:49:07
21 Apr 2025	08:00:00	12:00:42	12:53:13	16:11:08	7:18:37
22 Apr 2025	07:43:50	12:07:06	12:59:37	16:09:54	7:33:33
23 Apr 2025	07:45:11	12:10:08	13:01:27	16:09:27	7:32:57
24 Apr 2025	07:43:47	12:05:37	12:56:07	16:06:58	7:32:41
25 Apr 2025	07:42:07	11:36:41	12:53:31	16:08:43	7:09:46
26 Apr 2025	07:47:32	12:09:31	12:53:23 14:06:35		14:15:24

Total Worktime

126:39:56

NB:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam

JAKARTA

GHIYATS ELLATIF

Tanggal	Masuk	Istirahat Mulai	Istirahat Selesai	Keluar	Work Time
2025-04-21	12:54:31			16:09:55	03:15:24
2025-04-22	07:43:35	12:06:54, 12:59:23		16:09:12	08:25:37
2025-04-23	07:44:36	12:07:04	13:02:12	16:10:35	07:30:51
2025-04-24	07:43:49, 12:56:17	12:04:57		16:07:46	08:23:57
2025-04-25	07:42:22	11:36:13		16:08:15	08:25:53
2025-04-26	07:48:39		12:53:43, 14:06:51	12:09:10	04:20:31
2025-04-29	15:50:43	19:01:32	19:56:01	23:59:00	07:13:48
2025-04-30	15:51:08	19:11:17, 20:06:45		00:11:48	08:20:40
				Total	55:56:41

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

GHIYATS ELLATIF

Tanggal	Masuk	Istirahat Mulai	Istirahat Selesai	Keluar	Work Time
2025-05-01				00:10:48	
2025-05-02	15:48:27	19:02:50	19:58:42	23:59:32	07:15:13
2025-05-06	07:48:03, 13:49:51	12:56:18		16:10:55	08:22:52
2025-05-07	07:45:28	12:05:40	12:58:25	16:06:52	07:28:39
2025-05-08	07:49:17	12:06:28	13:00:44	16:34:21	07:50:48
2025-05-09	07:49:24	11:37:40	12:52:21	16:01:06	06:57:01
2025-05-10	07:52:16	12:22:04	13:20:47	14:06:44	05:15:45
2025-05-14	15:51:41	19:10:30	20:07:00	23:59:00	07:10:49
2025-05-15	15:58:13	19:09:35	20:05:18	00:06:30	07:12:34
2025-05-16	15:57:34		20:10:28	00:01:28	08:03:54
2025-05-17	15:54:50	19:10:20	20:01:59	00:01:57, 22:00:02	05:13:33
2025-05-19	07:51:57	12:13:11	13:08:26	16:17:46	07:30:34
2025-05-21	07:49:31	12:06:57	13:06:16	16:00:32	07:11:42
2025-05-22	07:49:54	12:17:17	13:16:36	16:00:00	07:10:47
2025-05-23	07:51:52	11:33:06	13:02:53	16:00:03	06:38:24
2025-05-24	07:50:21	11:59:41	12:59:11	14:00:03	05:10:12
2025-05-26	15:54:52, 19:16:42		20:15:34		
2025-05-27	15:52:04	19:16:55	20:15:16	00:03:21	07:12:56
2025-05-28		19:12:18, 20:09:55	15:40:00	00:12:10	
2025-05-29				00:05:24	
2025-05-30	15:55:10	19:17:17, 20:16:59			
2025-05-31				00:01:38	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



3. CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Formulir 3

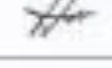
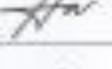
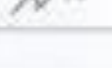
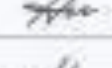
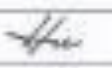
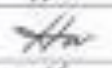
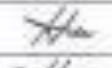
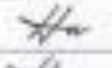
CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	20/01/2025	Pengenalan struktur organisasi perusahaan PT Dtech Inovasi Indonesia, pengenalan struktur organisasi workshop warak dan pengenalan lingkungan kerja beserta divisi yang ada di workshop warak	
2	21/01/2025	Melakukan pemasangan protection kepada plat yang akan di jadikan tameng knalpot beserta membuat sarangan knalpot dan mendistribusikan barang ke setiap divisi	
3	22/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
4	23/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
5	24/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
6	25/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
7	26/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
8	27/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
9	28/01/2025	Membantu operator mesin dalam meng-input hasil boring yang dikerjakan lalu mendistribusikan barang ke setiap divisi	
10	29/01/2025		
11	30/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
12	31/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
13	01/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
14	02/02/2025		
15	03/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

16	04/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
17	05/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
18	06/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
19	07/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
20	08/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
21	09/02/2025		
22	10/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
23	11/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
24	12/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
25	13/02/2025	Izin foto ijazah	
26	14/02/2025	Izin foto ijazah	
27	15/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
28	16/02/2025		
29	17/02/2025	Mengoperasikan mesin bending manual kemudian menghitung jumlah barang yang dikerjakan, meng-input hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
30	18/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
31	19/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
32	20/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
33	21/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
34	22/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
35	23/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
36	24/02/2025	Izin Kecelakaan kerja	
37	25/02/2025	Bergabung dengan divisi quality control dan melakukan pengecekan quality control part sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
38	26/02/2025	Melakukan pengecekan quality control part sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

39	27/02/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
40	28/02/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
41	01/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
42	02/03/2025		
43	03/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
44	04/03/2025	Izin sakit	<i>Ha</i>
45	05/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
46	06/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
47	07/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
48	08/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
49	09/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
50	10/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
51	11/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
52	12/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
53	13/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
54	14/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
55	15/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
56	16/03/2025		
57	17/03/2025	Sakit	<i>Ha</i>
58	18/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
59	19/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
60	20/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
61	21/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
62	22/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
63	23/03/2025	therapy	<i>Ha</i>
64	24/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>
65	25/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	<i>Ha</i>

- Daftar Isi :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

66	26/03/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
67	27/03/2025	Izin kakek meninggal	
68	28/03/2025	Izin kakek meninggal	
69	29/03/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
70	30/03/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
71	31/03/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
72	01/04/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
73	02/04/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
74	03/04/2025	CUTI BERSAMA LEBARAN	
75	04/04/2025	Izin acara keluarga	
76	05/04/2025	Izin dalam perjalanan menuju ke Salatiga	
77	06/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
78	07/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
79	08/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
80	09/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
81	10/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
82	11/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
83	12/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
84	13/04/2025		
85	14/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
86	15/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
87	16/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
88	17/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
89	18/04/2025	LIBUR NASIONAL.	
90	19/04/2025	Melakukan pengecekan <i>quality control part</i> sebelum di distribusikan dan di salurkan ke konsumen	
91	20/04/2025		
92	21/04/2025	Pengenalan lingkungan workshop noborejo dan mempelajari cara mengoperasikan mesin CNC lalu mengoperasikan mesin CNC Bubut secara langsung dan membuat part Pipa engine mounting vario new, Stood stasioner dan Bushing cover radiator spinner dan Melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung	

- Daftar Isi**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		jumlah part yang dikerjakan	
93	22/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part pipa engine mounting vario new dan jalu deluxe dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
94	23/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part housing bosh vario dan Jalu as roda dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
95	24/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part housing bosh vario 160 dan repair pipa engine mounting aerox dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
96	25/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pipa Engine Mounting vario new dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
97	26/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat Pipa Engine Aerox dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
98	27/04/2025	Mengoperasikan Mesin CNC Bubut membuat Part Cover Kick Stater , Jalu stainless dan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
99	28/04/2025	SAKIT	
100	29/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Cover kick Stater dan Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan lalu melakukan <i>cleaning area</i>	
101	30/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning area</i> tempat kerja	
102	01/05/2025		
103	02/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning area</i> tempat kerja	
104	03/05/2025	Sakit	
105	04/05/2025	Sakit	
106	05/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu Stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning area</i> tempat kerja	
107	06/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu Stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning area</i> tempat kerja	
108	07/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu Stainless dan melakukan <i>cleaning area</i> kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
109	08/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning area</i> tempat kerja	
100	09/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu	

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
111	10/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part housing bush vario 160 dan repair pipa engine mounting aerox dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
112	11/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part housing bush vario 160 dan repair pipa engine mounting aerox dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
113	12/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
114	13/05/2025	IZIN	
115	14/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part bushing knalpot scoopy serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
116	15/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part bushing knalpot scoopy serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
117	16/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part bushing gantungan v2 serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
118	17/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part bushing gantungan v2 serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
119	18/05/2025		
120	19/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
121	20/05/2025	SAKIT	
122	21/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
123	22/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing Footrest serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
124	23/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing footrest serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
125	24/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	
126	25/05/2025		
127	26/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan cleaning area tempat kerja	

128	27/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning</i> area tempat kerja	
129	28/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning</i> area tempat kerja	
130	29/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning</i> area tempat kerja	
131	30/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Jalu stainless dan Tutup Pentil serta menghitung jumlah part yang dikerjakan dan melakukan <i>cleaning</i> area tempat kerja	
132	31/05/2025	Pengisian penanda tanggan Laporan Magang dan Pengambilan Sertifikasi Magang di kantor Dtech Inovasi Indonesia	

General Manager Produksi
/Pembimbing Industri



(Wisnu Shakti Radian)

Mahasiswa



(Ghiyats El-Latif)

**NEGERI
JAKARTA**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



4. LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DARI INDUSTRI

DAFTAR NILAI PRAKTIK KERJA INDUSTRI PT DTECH INOVASI INDONESIA

NAMA : Ghlyats El-Latif
NISN : 2202317008

KOMPETENSI KEAHLIAN : CNC Operator
SEKOLAH : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NO	KOMPETENSI/SUB KOMPETENSI	NILAI	
		ANGKA	PREDIKAT
1	Menyiapkan Bahan, Alat, dan Mesin	85	B
2	Mengoperasikan Mesin CNC Milling	85	B
3	Mengoperasikan Mesin Konvensional	88	B
4	Finishing	88	B
5	Deburring	88	B
6	Quality Control	89	B
RATA-RATA		87	B
NO	UNSUR KEPRIBADIAN	ANGKA	PREDIKAT
1	Disiplin	85	B
2	Tanggung Jawab	86	B
3	Komunikasi	88	B
4	Etos Kerja	85	B
5	Antusias Belajar	85	B
RATA-RATA		86	B

Penanggung Jawab

WISNU SHAKTI R

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



5. KESAN INDUSTRI PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Dtech Inovasi Indonesia
Alamat Industri : Jl. Hasanbaya No. 18 Canden Kel. Kutawaringun Lor, Kec. Tingkir, Salatiga
Nama Pembimbing : Wita Siska Dinda
Jabatan : General manager Product
Nama Mahasiswa : Ghayas El-Lahf

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
☒ b. Cukup Berhasil
c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Lebih semangat lagi untuk meneliti data

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

lebih banyak imajinasi praktik lapangan

Salatiga, 31 Mei 2025
Pembimbing Industri


(Wita Siska Dinda)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

6. LEMBAR PENILAIAN MAGANG DARI KEPALA PROGRAM STUDI

Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Dtech Inovasi Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Nusantara No.18 Canden Kel. Kutowinangun Lor,
Kutowinangun Kidul, Tingkir, Kota Salatiga, Jawa Tengah
Nama Mahasiswa : Ghisyats El-Latif
Nomor Induk Mahasiswa : 2202317008
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	95	
2.	Kesimpulan dan Saran	90	
3.	Sistematika Penulisan	87	
4.	Struktur Bahasa	90	
	Jumlah	362	
	Nilai Rata-rata	90,5	

Depok, 31 Mei 2025
Pembimbing Jurusan

Ir. Edy Ismail, S. Pd., M. Pd., IPP

NIP. 198105132024211007

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



7. LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Ghiyats El-Latif		
NIM	: 2202317008		
Program Studi	: Teknik Mesin		
Subjek	: Laporan Praktik Kerja Lapangan		
Judul	: Pengoperasian Mesin Bending Manual dan Semi Otomatis		
Pembimbing	: Ir. Edy Ismail, M. Pd., IPP		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	11/03/2025	Pembahasan Judul Laporan PKL	
2	22/03/2025	Penganjuran BAB I Laporan PKL	
3	11/04/2025	Pengajuan BAB II Laporan PKL	
4	13/04/2025	Pengajuan BAB III Laporan PKL	
5	14/04/2025	Konsultasi tentang isi data Laporan harian	
6	23/04/2025	Pengajuan BAB IV Laporan PKL	
7	23/05/2025	Revisi Laporan Magang	
8	31/05/2025	Konsultasi terkait Laporan magang	
9	10/06/2025	Koreksi Tata Tulis Akhir	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta

8. Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENERIMAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI INDUSTRI

DTECH-ENGINEERING
Value Idea Innovation
© Housmate 16, Saragga, 50132 | Phone : +62 208 6343 3019

SURAT BALASAN

Salatiga, 15 Januari 2025

Nomor : 11.002/DTECH-HRD/I/2025
Perihal : Surat Balasan Permohonan PKL

Kepada
Kepala Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
Di tempat

Dengan hormat,

Berdasarkan surat pengajuan permohonan Praktik Kerja Lapangan di PT Dtech Inovasi Indonesia yang diajukan kepada kami atas nama:

NO	Nama	NIM	JURUSAN
1	Ghiyats El-Latif	2202317008	Teknik Mesin
2	Fredy Iwan	2202317007	Teknik Mesin

Dengan ini kami memberikan izin kepada mahasiswa tersebut untuk melakukan praktik kerja lapangan di PT Dtech Inovasi Indonesia dengan periode mulai 20 Januari 2025 - 31 Mei 2025.

Demikian surat balasan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,
PT DTECH-INOVASI INDONESIA


DTECH-ENGINEERING
Fajar Budi Laksono, M.Eng.
Direktur Operasional



© Hak Cipta

9. LAMBAR SERTIFIKAT MAGANG

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT DTECH INOVASI INDONESIA

Jalan Nusantara 18 Canden, Salatiga 50742

Telp. (0298) 343 0015 | Email: support@dtech-engineering.com

SERTIFIKAT PRAKTEK KERJA INDUSTRI No: 13.059/DTECH/V/2025

Diberikan kepada:

GHIYATS EL-LATIF
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

telah melaksanakan Praktek Kerja Industri di PT DTECH INOVASI INDONESIA
dari tanggal **20 Januari 2025** s.d. **31 Mei 2025**
dengan predikat **BAIK**

Salatiga, 31 Mei 2025

DTECH-ENGINEERING

Fajar Budi Laksono, M.Eng
Direktur Operasional