



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“PENGOPERASIAN MESIN BENDING MANUAL DAN SEMI OTOMATIS”

PT. DTECH INOVASI INDONESIA



Disusun Oleh :
FREDY IRWAN

NIM. 2202317007

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN KAMPUS DEMAK

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“PENGOPERASIAN MESIN BENDING MANUAL DAN SEMI OTOMATIS”

PT. DTECH INOVASI INDONESIA

Laporan ini disusun untuk memenuhi persyaratan kelulusan mata kuliah *on job training* di Program Studi D3 Teknik Mesin Kampus Demak Jurusan Teknik mesin Politeknik Negeri Jakarta

Disusun Oleh:

Fredy Irwan 2202317007

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN KAMPUS DEMAK
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2025



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PENGOPERASIAN MESIN BENDING MANUAL DAN SEMI OTOMATIS “

PT. DTECH INOVASI INDONESIA

Nama mahasiswa : Fredy Irwan
NIM : 2202317007
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Semester : 6 (Enam), Tahun Ajaran 2024/2025.
Tempat Magang : PT DTECH INOVASI INDONESIA
Tanggal magang : 20 Januari 2025 hingga 31 Mei 2025

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Mengesahkan

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Kepala Program Studi
D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir., Muslimin, S. T., M. T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Ir. Edy Ismail, S. Pd., M. Pd., IPP
NIP. 198105132024211007



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PENGOPERASIAN MESIN BENDING MANUAL DAN SEMI OTOMATIS “

PT. DTECH INOVASI INDONESIA

Nama mahasiswa : Fredy Irwan
NIM : 2202317007
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Semester : 6 (Enam), Tahun Ajaran 2024/2025.
Tempat Magang : PT DTECH INOVASI INDONESIA
Tanggal magang : 20 Januari 2025 hingga 31 Mei 2025

Salatiga, 31 Mei 2025

Mengesahkan

Pembimbing Magang
Perusahaan Manager
Bending

Penanggung Jawab Magang Perusahaan
General Manager Trainseat

Fahat Abdul Aziz

Dian Rizky Alfiansyah

Pembimbing Magang Jurusan

Ir. Edy Ismail, S. Pd., M. Pd., IPP
NIP. 198105132024211007



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Terima kasih kalimat yang pantas saya ucapkan kecuali rasa syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa sehingga saya dapat menjalankan dan menyelesaikan *On Job Training* (OJT) di PT. Dtech Engineering. Selama pelaksanaan *On Job Training* dan penyusunan laporan ini terdapat kendala dan hambatan, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak semua kendala dan hambatan dapat terselesaikan. Oleh karena itu, izinkan saya mengucapkan rasa terima kasih kepada:

1. Kedua Orang Tua yang selalu memberikan dukungan dalam kondisi apapun selama hidup saya.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd., IPP., selaku Kepala Program Studi dan Dosen Pembimbing *On Job Training* di Politeknik Negeri Jakarta.
4. Mas Dian Rizky Alfiansyah selaku Penanggung Jawab di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
5. Mas Fahat Abdul Aziz selaku Pembimbing Magang di PT. Dtech Inovasi Indonesia.
6. Mba Rama Nur Fadhila, S. Psi., selaku HRD yang telah memberikan kesempatan kepada penulis untuk melaksanakan praktik kerja lapangan.
7. Keluarga PT. Dtech Engineering yang selalu membimbing dan memberikan arahan selama kegiatan *On Job Training*.

Salatiga, 31 Mei 2025

FREDY IRWAN

NIM. 2202317007



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

DAFTAR PENGESAHAN.....	i
DAFTAR PERSETUJUAN.....	i
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Magang	1
1.2 Ruang Lingkup Magang	1
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan.....	2
1.4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta	3
1.4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan	4
2.2 Visi dan Misi	7
2.2.1 Visi.....	7
2.2.2 Misi	7
2.3 Tujuan dan Sasaran Perusahaan	7
2.3.1 Tujuan	7
2.3.2 Sasaran	8
2.4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	8



BAB III PELAKSANAAN MAGANG	10
3. Waktu dan Tempat Pelaksanaan PKL/Magang	10
3. Bentuk Kegiatan PKL/Magang	11
3. Prosedur Kerja PKL/Magang	17
3. Kendala Kerja dan Pemecahannya	17
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	19
4. Kesimpulan	19
4. Saran	19
4.2.1 Bagi Perusahaan	19
4.2.2 Bagi Mahasiswa	20
4.2.3 Bagi Politeknik Negeri Jakarta	20
DAFTAR PUSTAKA	21
LAMPIRAN	23

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Arfian Fuadi dan M. Arie Kurniawan pendiri PT. DTECH INOVASI INDONESIA.....	4
Gambar 2. 2 Logo PT. DTECH INOVASI INDONESIA	5
Gambar 2. 3 Winner General Electric pendiri PT. DTECH INOVASI INDONESIA	6
Gambar 2. 4 Struktur organisasi PT. DTECH INOVASI INDONESIA	8
Gambar 2. 5 Struktur organisasi Departemen Trainseat	8
Gambar 3. 1 SOP Menghidupkan dan Mematikan Mesin Bending Semi Otomatis	12
Gambar 3. 2 SOP Penggunaan Mesin Bending Semi Otomatis.....	13
Gambar 3. 3 SOP Divisi Bending	14
Gambar 3. 4 Salah Satu Part Yang Dikerjakan Mesin Bending Semi Otomatis.....	15
Gambar 3. 5 Surat Jalan Antar Divisi	16
Gambar 3. 6 Melakukan Pengerjaan Part Pada Mesin Bending Manual	16

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1	1 Jam Kerja Shift Pagi.....	10
Tabel 3.2	2 Jam Kerja Shift Sore	10
Tabel 3.3	3 Jam Kerja Shift Malam	11





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1.	Daftar Isian Praktik Kerja Lapangan	23
Lampiran 2.	Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan	24
Lampiran 3.	Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Lapangan	30
Lampiran 4.	Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan Dari Industri.....	37
Lampiran 5.	Kesan Industri Praktik Kerja Lapangan	38
Lampiran 6.	Lembar Penilaian Magang Dari Kepala Jurusan.....	39
Lampiran 7.	Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan	40
Lampiran 8.	Lembar Penerimaan Praktik Kerja Lapangan Di Industri.....	41
Lampiran 9	Lembar Sertifikat Magang.....	42

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Magang

Magang merupakan salah satu bentuk pembelajaran yang memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk memperoleh pengalaman kerja secara langsung di industri. Program ini bertujuan untuk menjembatani kesenjangan antara teori yang dipelajari di bangku perkuliahan dengan praktik di dunia kerja, sehingga mahasiswa dapat memahami secara lebih mendalam bagaimana ilmu yang telah diperoleh diterapkan dalam situasi nyata.

PT. Dtech Engineering adalah Perusahaan yang bergerak di bidang manufaktur dan rekayasa teknik, khususnya dalam proses fabrikasi logam, termasuk pemotongan, pembentukan, dan perakitan. Salah satu divisi yang saya *highlight* dalam Perusahaan ini adalah divisi bending, yang bertanggung jawab terhadap proses pembentukan material logam dengan metode pembengkokan sesuai dengan spesifikasi desain yang telah ditentukan.

Sebagai peserta magang yang ditempatkan di divisi bending, saya mendapatkan kesempatan untuk memahami lebih dalam proses bending, teknologi yang digunakan, serta bagaimana faktor-faktor seperti jenis material, ketebalan, dan sudut pembengkokan memengaruhi hasil akhir produk. Dengan pengalaman ini, diharapkan saya dapat meningkatkan kompetensi teknis dalam bidang manufaktur serta memperoleh wawasan yang lebih luas mengenai dunia industri.

1.2 Ruang Lingkup Magang

Program magang di PT. Dtech Engineering, khususnya di divisi bending, mencakup beberapa aspek penting dalam proses produksi, antara lain:

1. Pengenalan Perusahaan dan Keselamatan Kerja

- Memahami profil dan struktur organisasi PT. Dtech Engineering.
- Mempelajari prosedur keselamatan kerja di lingkungan industri.

2. Pemahaman Dasar Proses Bending

- Mempelajari prinsip dasar pembengkokan logam.
- Mengenal jenis-jenis mesin bending yang digunakan di PT. Dtech Engineering.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pengoperasian Mesin Bending

- a. Menggunakan mesin bending secara langsung dengan bimbingan teknisi.
- b. Mengamati parameter dan Teknik yang digunakan dalam proses bending.

Analisis Hasil Bending

- a. Mengevaluasi hasil pembengkokan berdasarkan standar kualitas yang ditetapkan.
- b. Mengalisis factor-faktor yang memengaruhi kualitas produk, seperti toleransi dan material.

Pelaporan dan Dokumentasi

- a. Membuat laporan harian terkait tugas yang telah dilakukan.
- b. Mendokumentasikan hasil kerja dan Menyusun laporan akhir magang.

Melalui ruang lingkup ini, diharapkan saya dapat memperoleh pemahaman yang komprehensif mengenai proses bending serta mampu menerapkan ilmu yang telah diperoleh dalam studi akademik ke dalam praktik industri secara nyata.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Berikut adalah tujuan dari pelaksanaan praktik kerja lapangan (PKL) di PT. Dtech Inovasi Indonesia:

1. Mempelajari ilmu industri manufaktur dengan melakukan praktik kerja lapangan.
2. Melakukan studi banding antara pengetahuan dan pemahaman secara teoritis dari perguruan tinggi dengan aktual di lapangan.
3. Memenuhi kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum prodi D3 Teknik Mesin PSDKU Demak.
4. Menambahkan pengalaman kerja yang menjadi bekal ilmu dan pengetahuan untuk siap terjun ke dunia kerja.

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

1.4.1 Manfaat Bagi Perusahaan

1. Mendapatkan bantuan dari mahasiswa untuk menyelesaikan permasalahan dalam dunia kerja.
2. Dapat berpartisipasi dalam pembangunan pendidikan pada khususnya dan pengembangan bangsa.
3. Dapat mengenal kualitas dan kemampuan mahasiswa yang berlatih di



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

industri.

4.2 Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Sebagai sarana kerjasama bagi Politeknik Negeri Jakarta dengan Perusahaan.
2. Memberikan peluang kepada civitas akademik Politeknik Negeri Jakarta untuk meningkatkan ilmu pengetahuan dengan bekerja langsung di dunia industri.
3. Memberikan tanggapan balik dari perusahaan sebagai bahan evaluasi atas kurikulum kegiatan belajar dan mengajar perkuliahan yang telah diterapkan.

4.3 Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Meningkatkan rasa percaya diri, disiplin, tanggung jawab, dan bekerjasama di dunia industri.
2. Memperoleh wawasan lebih luas mengenai dunia kerja dan industri.
3. Memahami permasalahan yang timbul dalam dunia kerja sehingga dapat mengatasi suatu masalah dengan baik.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

Kesimpulan

Program Magang di PT. Dtech Inovasi Indonesia telah memberikan pengalaman yang sangat berharga bagi mahasiswa dalam bidang pengoperasian mesin bending. Melalui berbagai kegiatan yang telah dilaksanakan, mahasiswa mendapatkan pemahaman mendalam tentang pengoperasian mesin bending serta keterampilan praktis yang esensial dalam pengoperasian dan pemahaman mesin bending. Berikut adalah beberapa poin penting yang dapat disimpulkan dari program magang ini:

- a) Program magang memberikan pemahaman menyeluruh mengenai proses produksi, khususnya proses pembentukan logam menggunakan mesin bending baik semi otomatis maupun manual.
- b) Mahasiswa memperoleh pengalaman langsung dalam pengoperasian mesin, pelaksanaan SOP, hingga distribusi produk antar divisi.
- c) Magang ini juga melatih kedisiplinan, tanggung jawab, komunikasi tim, serta kemampuan adaptasi terhadap lingkungan kerja industri.
- d) Bimbingan dari supervisor dan staf perusahaan sangat membantu dalam mengatasi kendala teknis dan non-teknis yang ditemui selama magang.
- e) Magang ini telah menjembatani teori yang diperoleh selama perkuliahan dengan praktik di dunia industri, sehingga meningkatkan kesiapan kerja.

4.2 Saran

4.2.1 Bagi Perusahaan

- a) Disarankan agar PT. Dtech Inovasi Indonesia terus meningkatkan program pelatihan awal untuk peserta magang agar lebih cepat memahami lingkungan kerja dan prosedur yang berlaku.
- b) Perusahaan dapat mempertimbangkan adanya proyek mini atau tugas spesifik bagi peserta magang agar mereka lebih fokus dan dapat menunjukkan kontribusi nyata selama periode magang.
- c) Menambah dokumentasi visual atau video SOP operasional mesin agar memudahkan peserta magang memahami alur kerja secara cepat.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2.2 Bagi Mahasiswa

- a) Mahasiswa disarankan mempersiapkan diri dengan mempelajari dasar-dasar mesin bending serta memahami simbol teknis dalam gambar kerja sebelum memasuki dunia magang.
- b) Penting bagi mahasiswa untuk memiliki sikap proaktif, bertanya, dan tidak takut melakukan kesalahan selama proses belajar.
- c) Mahasiswa juga perlu menjaga sikap profesional dan etika kerja di lingkungan industri, termasuk tepat waktu, bertanggung jawab, dan mampu bekerja dalam tim.

4.2.3 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

- a) Politeknik Negeri Jakarta diharapkan dapat terus menjalin dan memperluas kerja sama dengan industri seperti PT. Dtech Inovasi Indonesia untuk memperluas kesempatan magang bagi mahasiswa.
- b) Perlu dilakukan monitoring dan evaluasi berkala terhadap kegiatan magang agar diperoleh masukan dari mahasiswa dan perusahaan untuk perbaikan program ke depan.
- c) Materi perkuliahan sebaiknya disesuaikan dengan perkembangan teknologi industri, agar kompetensi mahasiswa lebih relevan dengan kebutuhan dunia kerja.



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

1. Hak Cipta :
 - a. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - b. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Birulangitid. (2021, January 13). *Kisah Perjalanan Inspiratif Arfi dan Arie D-tech Engineering*. Diambil kembali dari <https://www.birulangitid.id/>: <https://www.birulangitid.id/2021/01/kisah-perjalanan-inspiratif-arfi-dan.html>
- GRABCAD COMMUNITY. (2013, June 11). *GE Jet Engine Bracket Challenge*. Diambil kembali dari <https://grabcad.com/>: <https://grabcad.com/challenges/ge-jet-engine-bracket-challenge>
- Khasnah, R., Susilawati, I., & Sodikin, I. (2023). *Evaluasi kinerja mesin bending hidrolik menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness (OEE), Failure Mode and Effect Analysis (FMEA), dan Fault Tree Analysis (FTA)*. *Jurnal Teknologi*, 16(2), 169–179. <https://doi.org/10.34151/jurtek.v16i2.4557>
- Alfatmahan, R., & Bastuti, S. (2020). Improving the effectiveness of primary rolling machine with OEE and Six Big Losses method. *SINTEK JURNAL: Jurnal Ilmiah Teknik Mesin*, 14(2), 85–93. <https://doi.org/10.24853/sintek.14.2.85-93>
- Caswanto, A., & Sutawijaya, A. H. (2019). Analysis of total maintenance productivity on ships/fleet to increase performance using Overall Equipment Effectiveness (OEE) method and analysis of Six Big Losses (Case study of PT. XYZ). *American International Journal of Business Management (AIJBM)*, 2(9), 23–37.
- Hasrul, H., Shofa, M. J., & Winarno, H. (2017). Analisa kinerja mesin roughing stand dengan menggunakan metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Failure Mode Effect Analysis (FMEA). *Jurnal INTECH Teknik Industri Universitas Serang Raya*, 3(2), 55. <https://doi.org/10.30656/intech.v3i2.879>
- Kurniawan, B. H., Yusuf, M., & Parwati, C. I. (2017). Evaluasi perawatan mesin dengan metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada CV. Julang Marching. *Jurnal REKAVASI*, 5(2), 80–86. <https://journal.akprind.ac.id/index.php/rekavasi/article/view/267>
- Marfinov, B. F. P. A., & Pratama, A. J. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) analysis to minimize Six Big Losses in continuous blanking machine. *IJIEM - Indonesian Journal of Industrial Engineering and Management*, 1(1), 25–33. <https://doi.org/10.22441/ijiem.v1i1.8037>
- Muthalib, I. S., Rusman, M., & Griseldis, G. L. (2020). Overall Equipment Effectiveness (OEE) analysis and Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) on packer machines for minimizing the Six Big Losses – A cement industry case. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 885(1), 012061. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/885/1/012061>
- Nurwulan, N. R., & Veronica, W. A. (2020). Implementation of Failure Mode and Effect Analysis and Fault Tree Analysis in paper mill: A case study. *Jurnal Rekayasa Sistem Industri*, 9(3), 171–176. <https://doi.org/10.26593/jrsi.v9i3.4059.171-176>
- Pradaka, M. A., & Aidil SZS, J. (2021). Analisis Total Productive Maintenance menggunakan metode OEE dan FMEA pada pabrik Phosporic Acid PT Petrokimia Gresik. *Jurnal Teknik Industri*, 11(3), 280–289. <https://doi.org/10.25105/jti.v11i3.13087>
- Rahman, A., & Perdana, S. (2019). Analisis produktivitas mesin percetakan Perfect Binding dengan metode OEE dan FMEA. *Jurnal Ilmiah Teknik Industri*, 7(1), 34–42. <https://doi.org/10.24912/jitiuntar.v7i1.5034>
- Sayuti, M., Juliananda, Syarifuddin, & Fatimah. (2019). Analysis of the Overall Equipment Effectiveness (OEE) to minimize Six Big Losses of pulp machine: A case study in pulp and paper industries. *IOP Conference Series: Materials Science and Engineering*, 536(1), 012061. <https://doi.org/10.1088/1757-899X/536/1/012061>
- Singh, S., Khamba, J. S., & Singh, D. (2021). Analyzing the role of Six Big Losses in OEE to enhance the performance: Literature review and directions. In *Advances in Industrial and Production Engineering* (pp. 411–421). Springer. https://doi.org/10.1007/978-981-33-4320-7_37
- Stamatis, D. H. (2017). *The OEE primer: Understanding Overall Equipment Effectiveness, reliability, and maintainability*. CRC Press.



Sulianto, H., Susanto, N., Prastawa, H., Sihombing, I., & Mustikasari, A. (2017). Penerapan metode Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Fault Tree Analysis (FTA) untuk mengukur produktivitas mesin reng. *J@ti Undip: Jurnal Teknik Industri*, 12(2), 105–118. <https://doi.org/10.14710/jati.12.2.105-118>

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





LAMPIRAN

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 1

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. Fredy Irvan..... NIM : 2202317007
2..... NIM :
3..... NIM :

Program studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : PT. Diech Inovasi, Inderasia
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Nusantara No. 18 Canden Kel. Kutawinangun Lor. Kuc
Winangun Kidul, Tingkir, Kota Salatiga, Jawa Tengah 50752

Depok, 31 Mei 2025.....

Fredy Irvan.....

NIM : 2202317007

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



2. DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN

REPORT ABSENSI

01 Jan 2025 - 31 Jan 2025

Fredy Irwan

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
20 Jan 2025	09:00:00			16:08:34	7:08:34
21 Jan 2025	07:46:20 23:52:50	12:05:26	12:57:52	16:09:32	7:37:56
22 Jan 2025		04:17:48	04:55:49	08:07:25	7:29:24
23 Jan 2025	00:01:14	04:08:28	05:00:03	08:21:41	7:28:52
24 Jan 2025	00:16:57	04:02:20	05:01:19	08:58:44	7:42:48
25 Jan 2025	00:00:51	04:20:56	05:02:32	08:06:01	7:23:34
28 Jan 2025	15:57:02	20:08:28	20:59:47		7:11:39
29 Jan 2025				00:12:34	0:12:34
30 Jan 2025	15:56:38	20:06:41	20:55:27		7:14:36
31 Jan 2025	15:57:16	20:05:46	20:56:31	00:36:52	7:48:51

Total Worktime 67:18:48

NB:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam

- 2. Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



REPORT ABSENSI

01 Feb 2025 - 28 Feb 2025

Fredy Irwan

Pada Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
01 Feb 2025	16:01:09	20:17:47	20:51:18	00:11:20	7:36:40
02 Feb 2025				00:02:58	0:02:58
03 Feb 2025	07:57:45	12:08:27	12:57:27	16:24:00	7:37:15
04 Feb 2025	08:01:28	12:10:02	12:54:50	16:29:47	7:43:31
05 Feb 2025	07:53:04	12:08:59	12:54:39	16:13:17	7:34:33
06 Feb 2025	07:57:06	12:07:00	12:54:29	16:39:56	7:55:21
07 Feb 2025	07:57:27	11:39:20	12:50:17	16:34:07	7:25:43
08 Feb 2025	07:56:46	12:08:00	12:48:24 12:48:36	14:32:55	5:55:45
10 Feb 2025	00:07:18	04:04:08	04:58:06	08:32:02	7:30:46
11 Feb 2025	00:06:53	04:05:44	05:01:09	08:06:30	7:03:12
12 Feb 2025	00:04:43	04:27:37	05:05:51	06:22:10	5:39:13
14 Feb 2025	23:51:52				0:08:08
15 Feb 2025		04:20:10	04:55:17	08:02:32	7:27:25
17 Feb 2025	15:57:10	20:03:42	20:52:13		7:14:19
18 Feb 2025	15:58:38	20:08:18	20:59:48	00:40:10	7:50:02
19 Feb 2025	15:55:16	20:05:45	20:59:36	00:04:14	7:15:07
20 Feb 2025	17:00:00			00:07:19	7:07:19
21 Feb 2025	15:56:37	20:14:26	20:59:48		7:18:01
22 Feb 2025	16:04:46	20:11:48	21:01:29	00:12:30 23:46:18	7:04:21
23 Feb 2025	16:04:22	20:12:01	20:53:21	22:11:08	5:25:26
24 Feb 2025	15:58:15	20:17:31	20:52:41		7:26:35
25 Feb 2025	16:05:11	20:07:35	20:59:20	00:49:45	7:52:49
26 Feb 2025	15:55:18	20:01:48	20:57:39	00:00:46	7:09:37
27 Feb 2025	15:57:10	20:22:00	20:51:56	00:12:13	7:45:07
28 Feb 2025	15:54:08	20:02:20	20:51:37	00:14:26	7:31:01

Total Worktime

166:40:14

RE:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam



REPORT ABSENSI

01 Mar 2025 - 31 Mar 2025

Fredy Irwan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
01 Mar 2025	14:28:08	18:25:00	19:01:57	00:03:47 20:31:17	5:29:59
03 Mar 2025	07:42:43	12:08:45	12:52:04	16:11:19	7:45:17
04 Mar 2025	07:59:37	12:11:36	12:51:23	16:08:42	7:29:18
05 Mar 2025	08:11:41	12:09:51	12:48:34	16:13:23	7:22:59
06 Mar 2025	07:52:38 07:53:40	12:04:30	12:53:42	16:22:58	7:40:06
08 Mar 2025	07:52:11 12:42:40	12:05:33		14:36:58 14:37:01	6:07:43
10 Mar 2025	03:47:09	03:03:16		08:20:36	7:36:43
11 Mar 2025	00:01:26 23:55:58	04:02:00	04:39:26	08:03:24	7:28:34
12 Mar 2025		03:06:48	03:56:37	08:02:21	7:12:32
13 Mar 2025	00:02:53 23:53:08	03:34:49	03:59:48	08:01:50	7:40:50
14 Mar 2025		04:00:00	04:34:05	08:03:49	7:29:44
15 Mar 2025	00:00:29		04:24:27	06:06:18	6:05:49
17 Mar 2025	15:47:05	20:07:39	21:04:01		7:16:33
18 Mar 2025	16:04:12	20:09:15	20:58:53	00:06:42	7:11:52
19 Mar 2025	15:51:11	20:05:56	20:52:51	00:16:02	7:37:56
20 Mar 2025	16:02:38 16:02:40	20:00:53	21:17:47	00:06:51	6:47:17
21 Mar 2025	15:57:15	20:10:41	20:52:03	00:03:14	7:24:37
22 Mar 2025	14:41:02	18:38:01	19:00:00	21:06:59	6:03:58
25 Mar 2025	07:55:43	12:06:17	12:53:34	16:14:52	7:31:52
26 Mar 2025	07:55:01	12:08:56	12:53:13	16:14:35	7:35:17
27 Mar 2025	07:49:53	12:01:54	13:00:00	16:18:29	7:30:30
28 Mar 2025	07:57:56	11:39:56	12:58:47	16:06:01	6:48:14

Total Worktime

157:17:40

NO :

1. Mohon segera memberitahukan resmi absensi paling lambat 1x24 jam



REPORT ABSENSI

01 Apr 2025 - 30 Apr 2025

Fredy Irwan

Tanggal	Masuk	Mulai Istirahat	Selesai Istirahat	Keluar	Total
07 Apr 2025	15:59:16	20:14:33	21:10:48		7:04:29
08 Apr 2025	15:55:59	20:20:49	21:02:47	00:10:19	7:32:22
09 Apr 2025	15:55:31	20:08:56	20:50:58	00:04:03	7:26:30
10 Apr 2025	15:56:11	20:10:01	20:48:12	00:13:25	7:39:03
11 Apr 2025	15:55:48	20:02:10	20:42:08	00:08:02	7:32:16
12 Apr 2025	14:24:02	19:11:19	19:55:16	00:07:46	8:59:47
14 Apr 2025	07:50:16	12:15:01	12:54:21	16:07:10	7:37:34
15 Apr 2025	07:57:18	12:09:01	12:55:44	16:20:37	7:36:36
16 Apr 2025	07:57:05	12:25:23	12:49:38	16:12:42	7:51:22
17 Apr 2025	07:58:39	12:01:24	12:49:21	16:05:12	7:18:36
19 Apr 2025	07:56:46	12:11:13	12:48:08	14:34:14	6:00:33
21 Apr 2025	08:00:00	12:52:57	12:53:19	16:11:17	8:10:55
22 Apr 2025	07:44:16	12:06:41	13:00:06	16:09:46	7:32:05
23 Apr 2025	07:45:27	12:10:52	13:01:18	16:09:10	7:33:17
24 Apr 2025	07:43:17	12:05:45	12:56:38	16:06:51	7:32:41
25 Apr 2025	07:42:18			15:00:00	7:17:42
26 Apr 2025	07:47:38	12:09:42	12:53:33	14:09:08	5:37:39

Total Worktime

126:23:27

NB:

1. Mohon segera memberitahukan revisi absensi paling lambat 1x24 jam

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



FREDY IRWAN

Tanggal	Masuk	Istirahat Mulai	Istirahat Selesai	Keluar	Work Time
2025-04-21	12:54:07	12:03:08		16:08:19	03:14:12
2025-04-22	07:43:57	12:06:25	13:01:21	16:08:06	07:29:13
2025-04-23	07:44:45	12:06:23	13:01:59	16:08:56	07:28:35
2025-04-24	07:43:56, 12:55:26	12:04:23		16:06:28	08:22:32
2025-04-25	07:42:35				
2025-04-26	07:48:14	12:10:05	12:53:55	14:34:00	06:01:56
2025-04-28	15:42:45	19:02:22	19:56:02	23:59:00	07:22:35
2025-04-29	15:49:32	19:38:49	20:21:38	00:03:43	07:31:22
2025-04-30	15:50:26	19:08:01, 20:06:54		00:11:30	08:21:04
				Total	55:51:29

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :
FREDY IRWAN

Tanggal	Masuk	Istirahat Mulai	Istirahat Selesai	Keluar	Work Time
2025-05-01				00:11:01	
2025-05-02	15:47:36	20:02:34	20:59:51	23:59:00	07:14:07
2025-05-03				00:03:43	
2025-05-05	07:38:52	12:05:10	12:52:24	16:01:28	07:35:22
2025-05-06	07:46:35	13:43:26	13:00:01	16:13:28	
2025-05-07	07:43:54	12:06:19	12:59:07	16:00:00	07:23:18
2025-05-08	07:47:45	12:14:15	13:00:49	16:54:20	08:20:01
2025-05-09	07:49:19	11:48:15	12:53:52	16:01:43	07:06:47
2025-05-10	07:51:01	12:22:22	13:03:23	14:11:08	05:39:06
2025-05-13	15:54:26	19:12:17	19:40:13	23:59:00	07:36:38
2025-05-14	15:50:53	19:12:19	20:07:10	00:00:45	07:15:01
2025-05-15	15:58:18	19:31:07	20:02:15	00:07:16	07:37:50
2025-05-16	15:57:39		20:12:27	00:02:37	08:04:58
2025-05-17	15:55:00	19:10:30		00:02:45, 22:00:37	06:05:37
2025-05-19	07:54:18	12:16:08	13:08:43	16:18:11	07:31:18
2025-05-21	07:49:08	12:06:52	13:06:27	16:00:58	07:12:15
2025-05-22	07:49:58		13:16:43	16:06:06	08:16:08
2025-05-23	07:51:56	11:33:54	13:03:04	16:00:43	06:39:37
2025-05-24	07:50:25	12:00:07	13:00:16	14:00:11	05:09:37
2025-05-26	15:54:59	19:19:17	20:17:15		
2025-05-27	15:52:16	19:17:26	20:16:09	00:03:43	07:12:44
2025-05-28	15:38:32	19:13:13	20:12:15	00:11:12	07:33:38
2025-05-29				00:04:54	
2025-05-30	15:55:20	19:17:28			
2025-05-31				00:01:58	

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



3.

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	20/01/2025	Pengenalan struktur organisasi perusahaan PT Dtech Inovasi Indonesia dan pengenalan struktur organisasi workshop warak beserta divisi yang ada di workshop warak	
2	21/01/2025	Melakukan roll sarangan knalpot dan mendistribusikan barang ke setiap divisi	
3	22/01/2025	Mendistribusikan barang ke setiap divisi	
4	23/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan dan mendistribusikan ke divisi lain	
5	24/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
6	25/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
7	26/01/2025		
8	27/01/2025	Libur Isra Mi'raj	
9	28/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
10	29/01/2025	Libur Tahun Baru Imlek	
11	30/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
12	31/01/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
13	01/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
14	02/02/2025		
15	03/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
16	04/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
17	05/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
18	06/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
19	07/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
20	08/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
21	09/02/2025		
22	10/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
23	11/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
24	12/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
25	13/02/2025	Izin foto ijazah	
26	14/02/2025	Izin foto ijazah	
27	15/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
28	16/02/2025		
29	17/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
30	18/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
31	19/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
32	20/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
33	21/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
34	22/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
35	23/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
36	24/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
37	25/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
38	26/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
39	27/02/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
40	28/02/2025	Mengoperasikan mesin bending manual untuk mengerjakan part bracket reflektor, menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan	

		dan mendistribusikan ke divisi lain	
41	01/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
42	02/03/2025		
43	03/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
44	04/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
45	05/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
46	06/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
47	07/03/2025	Sakit	<i>Ha</i>
48	08/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
49	09/03/2025		
50	10/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
51	11/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
52	12/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
53	13/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
54	14/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
55	15/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
56	16/03/2025		
57	17/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
58	18/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part stainless steel, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
59	19/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
60	20/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
61	21/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
62	22/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	<i>Ha</i>
63	23/03/2025		
64	24/03/2025	Sakit	<i>Ha</i>

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

65	25/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
66	26/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
67	27/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
68	28/03/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
69	29/03/2025	Libur Idul Fitri	#
70	30/03/2025		
71	31/03/2025	Libur Idul Fitri	#
72	01/04/2025	Libur Idul Fitri	#
73	02/04/2025	Libur Idul Fitri	#
74	03/04/2025	Libur Idul Fitri	#
75	04/04/2025	Izin acara keluarga	#
76	05/04/2025	Izin dalam perjalanan menuju ke Salatiga	#
77	06/04/2025		
78	07/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
79	08/04/2025	Mengoperasikan mesin bending manual untuk mengerjakan part cover sein step 1 dan 2, menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
80	09/04/2025	Mengoperasikan mesin bending manual untuk mengerjakan part cover sein step 1 dan 2, menghitung jumlah barang yang dikerjakan, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
81	10/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
82	11/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
83	12/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
84	13/04/2025		
85	14/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
86	15/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	#
87	16/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan	#

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		dan mendistribusikan ke divisi lain.	
88	17/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain	
89	18/04/2025	Libur Wafat Isa Al Masih	
90	19/04/2025	Menghitung jumlah barang yang dikerjakan, melakukan marking ke beberapa part, menginput hasil pengerjaan dan mendistribusikan ke divisi lain.	
91	20/04/2025		
92	21/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pipa mounting vario, Stood stasioner dan Bushing cover radiator spinner dan Melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
93	22/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Ring bushing as roda scoopy dan Melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
94	23/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan Jala as roda dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
95	24/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
96	25/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
97	26/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
98	27/04/2025		
99	28/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan Bushing gantungan dan melakukan cleaning area kerja, serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
100	29/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan mengoperasikan mesin potong casting dengan part pengerjaan tutup radiator dan cover engine kiri serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
101	30/04/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan mengoperasikan mesin potong casting dengan part pengerjaan tutup radiator dan cover engine kiri serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
102	01/05/2025	Libur Hari Buruh	
103	02/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan mengoperasikan mesin potong casting dengan part pengerjaan tutup radiator dan cover engine kiri serta menghitung jumlah	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		part yang dikerjakan	
104	03/05/2025	Sakit tidak enak badan dan flu	
105	04/05/2025		
106	05/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
107	06/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
108	07/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
109	08/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan mengoperasikan mesin potong casting dengan part pengerjaan BC Kopling serta menghitung jumlah part yang dikerjakan serta melakukan cleaning area kerja	
100	09/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
111	10/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
112	11/05/2025		
113	12/05/2025	Libur Hari Raya Waisak	
114	13/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan pipa engine vario dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
115	14/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan housing bosh vario 160 dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
116	15/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan pipa engine vario dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
117	16/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan pipa engine vario dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
118	17/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
119	18/05/2025		
120	19/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pin plate chrome dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
121	20/05/2025	Izin sakit kaki terkilir	

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

122	21/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pin plate chrome dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
123	22/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
124	23/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
125	24/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
126	25/05/2025		
127	26/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
128	27/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pin Lock Kupu dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
129	28/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Pin Lock Kupu dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
130	29/05/2025	Libur Kenaikan Isa Al Masih	
131	30/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	
132	31/05/2025	Mengoperasikan mesin CNC Bubut membuat part Bushing cover radiator spinner dan melakukan cleaning area kerja serta menghitung jumlah part yang dikerjakan	

Peribimbing Industri



(Fahat Abdul Aziz)

Mahasiswa



(Fredy Irvan)

4. LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DARI INDUSTRI

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR NILAI PRAKTIK KERJA INDUSTRI PT. DTECH INOVASI INDONESIA

NAMA : FREDY IRWAN
NISN : 2202317007

KOMPETENSI KEAHLIAN : BENDING
SEKOLAH : POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NO	KOMPETENSI/SUB KOMPETENSI	NILAI	
		ANGKA	PREDIKAT
1	SOP Pengukuran Bending	85	85
2	Pembentukan Radius	85	85
3	Pengaturan dan Pembentukan Sudut	88	88
4	Pengoperasian Mesin Bending Manual	90	90
5	Pengoperasian Mesin Bending Hidraulis	88	88
6			
7			
8			
RATA-RATA		87	B
NO	UNSUR KEPRIBADIAN	ANGKA	PREDIKAT
1	Disiplin	85	B
2	Tanggung Jawab	86	B
3	Komunikasi	88	B
4	Etos Kerja	85	B
5	Antusias Belajar	85	B
RATA-RATA		86	B

Penanggung Jawab

FAHAT ABDUL A



5. KESAN INDUSTRI PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Ditech Inovasi Indonesia
Alamat Industri : Jl. Mulasarna No.18 Cendek Klat. Klatenmagu Lor, Klatenmagu Kidul, Tlogorejo, Kasihan
Nama Pembimbing : Fahad Abdul Aziz
Jabatan : Manager Produksi
Nama Mahasiswa : Fredy Inven

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Lebih tingkatkan lagi rasa ingin tau dan rasa ingin belajar, serta meningkatkan etos kerja guna bekal di dunia kerja.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Diharapkan dapat mempercepat kerjasama dengan PT. DITECH INOVASI INDONESIA serta mengembangkan pembelajaran, pengetahuan yang relevan dengan kebutuhan dunia industri.

Salatiga, 31 Mei 2025

Pembimbing Industri


(Fahad Abdul Aziz)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

6. LEMBAR PENILAIAN MAGANG DARI KEPALA JURUSAN

Formulir 6

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Dtech Inovasi Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Nusantara No.18 Canden Kel. Kutowinangun Lor,
Kutowinangun Kidul, Tingkir, Kota Salatiga, Jawa Tengah
Nama Mahasiswa : Fredy Irwan
Nomor Induk Mahasiswa : 2202317007
Program Studi : D3 Teknik Mesin PSDKU Demak

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	95	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistematika Penulisan	92	
4.	Struktur Bahasa	90	
	Jumlah	362	
	Nilai Rata-rata	90,5	

Depok, 31 Mei 2025
Pembimbing Jurusan

Ir. Edy Ismail, S.Pd., M.Pd, IPP

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



7. LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama : Fredy Irwan
NIM : 2202317007
Program Studi : Teknik Mesin
Subjek : Laporan Praktik Kerja Lapangan
Judul : Pengoperasian Mesin Bending Manual dan Semi Otomatis
Pembimbing : Ir. Edy Ismail, M. Pd., IPP

LEMBAR ASISTENSI			
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	03/02/2025	Pembahasan Tema Laporan PKL	
2	20/03/2025	Pengajuan BAB I Laporan PKL	
3	11/04/2025	Revisi BAB I Laporan PKL	
4	13/04/2025	Pengajuan BAB II Laporan PKL	
5	15/04/2025	Revisi struktur organisasi pada BAB II Laporan PKL	
6	28/04/2025	Pengajuan BAB III Laporan PKL	
7	05/05/2025	Revisi Isi laporan kegiatan pada BAB III Laporan PKL	
8	19/05/2025	Pengajuan BAB IV Laporan PKL	
9	27/05/2025	Revisi Lampiran, laporan kegiatan, foto dan evaluasi	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



8. Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENERIMAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DI INDUSTRI

DTECH-ENGINEERING
Value Idea Innovation
Jl. Husein Sastranegara 116, Bandung 40132 | Phone : +62 201 63433019

SURAT BALASAN

Salatiga, 15 Januari 2025

Nomor : 11.002/DTECH-HRD/1/2025
Perihal : Surat Balasan Permohonan PKL

Kepada
Kepala Program Studi Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
Di tempat

Dengan hormat,

Berdasarkan surat pengajuan permohonan Pratik Kerja Lapangan di PT Dtech Inovasi Indonesia yang diajukan kepada kami atas nama:

NO	Nama	NIM	JURUSAN
1	Ghiyats El-Latif	2202317008	Teknik Mesin
2	Fredy Iwan	2202317007	Teknik Mesin

Dengan ini kami memberikan izin kepada mahasiswa tersebut untuk melakukan praktik kerja lapangan di PT Dtech Inovasi Indonesia dengan periode mulai 20 Januari 2025 - 31 Mei 2025.

Demikian surat balasan ini dibuat untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Hormat kami,
PT DTECH-INOVASI INDONESIA

DTECH-ENGINEERING

Fajar Budi Laksono, M.Eng.
Direktur Operasional



© Hak Cipta:

9. Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

