



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

ANALISIS PENYEBAB CACAT PEGELASAN *PART BASE* *HOLDER* PADA PRODUK *SAVING SPACE* DENGAN METODE SIX SIGMA

PT KAJI MACHINERY INDONESIA



Disusun oleh :

Bastian Simanjuntak
NIM. 2102411043

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2024**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

ANALISIS PENYEBAB CACAT PENGELASAN PART BASE HOLDER
PADA PRODUK SAVING SPACE DENGAN METODE SIX SIGMA

PT KAJI MACHINERY INDONESIA

Nama : Bastian Simanjuntak
NIM : 2102411043
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 16 September 2024 – 17 Januari 2025

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Manajer Produksi
PT Kaji Machinery Indonesia

Depok, 31 Desember 2024
Dosen Pembimbing

Sehono

04/01/2025 BSI

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS PENYEBAB CACAT PENGELASAN PART BASE HOLDER
PADA PRODUK SAVING SPACE DENGAN METODE SIX SIGMA

PT KAJI MACHINERY INDONESIA

Nama : Bastian Simanjuntak
NIM : 2102411043
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 16 September 2024 – 17 Januari 2025

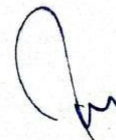
Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi
Teknologi Rekayasa
Manufaktur



Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP. 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha Esa atas lindungan dan bimbingan, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia dengan tepat waktu selama 4 bulan. Selama Praktik lapangan kerja penulis mendapatkan ilmu baru mengenai kondisi kerja lapangan secara nyata, banyak sekali ilmu mengenai teori dan praktik yang di dapatkan penulis selama magang 4 bulan ini melalui bantuan berbagai pihak. Oleh karena itu penulis ingin mengucapkan terimakasih kepada PT Kaji Machinery Indonesia yang sudah menerima dan memberikan ilmu-ilmu yang bermanfaat selama praktik kerja lapangan dan juga berbagai pihak yang terlibat dalam membantu proses penyusunan laporan ini, khususnya kepada ;

1. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan, saran dan motivasi kepada penulis agar bisa menyelesaikan praktik kerja lapangan ini
2. Bapak Dr. Eng., Muslimin S.T.,M.T.,IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta dan sekaligus dosen pembimbing pada praktek kerja lapangan ini.
3. Bapak Muhammad Prasa Risfi Silitonga, M.T., selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta
4. Mr .Ashizaki selaku presiden direktur PT Kaji Machinery Indonesia
5. Ibu Maryam dan Ibu Vira selaku HRD PT Kaji Machinery Indonesia
6. Pak Sehono selaku Production Manager PT Kaji Machinery Indonesia
7. Bapak Asep selaku *Leader* Departemen Produksi 1 yang sudah memberikan kesempatan dan arahan dalam melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia
8. Bapak Sumadi selaku *Leader* Departemen Produksi 2 yang sudah memberikan kesempatan dan arahan dalam melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia
9. Bapak Erikson selaku *Leader* Departemen *Assembly* yang sudah memberikan kesempatan dan arahan dalam melaksanakan praktik kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia
10. Seluruh staff karyawan produksi 1 , 2 dan *Assembly* yang sudah



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

membimbing dan memberi ilmu mengenai proses produksi di PT Kaji Machinery Indonesia

11. Nasywa dan Bayyinah selaku teman seperjuangan pada praktik kerja lapangan ini yang sudah memberikan dukungan dan menyelesaikan laporan praktik kerja lapangan ini.

Dalam penulisan laporan ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dan jauh dari kata sempurna. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik serta saran yang membangun untuk penulisan yang lebih baik di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca dan perkembangan ilmu pengetahuan.

Cikarang, 17 Januari 2025

Bastian Simanjuntak

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI.....	i
LEMBAR PENGESAHAN JURUSAN	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan	2
1.3.1. Tujuan Praktik Kerja Lapangan	2
1.4. Manfaat Praktek Kerja Lapangan	2
1.4.1. Manfaat Bagi Mahasiswa	2
1.4.2. Manfaat Bagi Perusahaan	3
1.4.3. Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1. Sejarah PT Kaji Machinery Indonesia	4
2.1.1. Bisnis Sektor Kaji Group	4
2.2. Visi Misi Perusahaan.....	4
2.2.1. Visi PT. Kaji Machinery Indonesia.....	4
2.2.2. Misi PT. Kaji Machinery Indonesia.....	5
2.2.3. Motto PT Kaji Machinery Indonesia	5
2.3. Prinsip Kualitas dan Bisnis PT Kaji Machinery Indonesia	5
2.3.1 Prinsip Kualitas PT Kaji Machinery Indonesia	5
2.3.2 Prinsip Bisnis PT Kaji Machinery Indonesia	5
2.4. Logo Perusahaan.....	5
2.5. Kegiatan Operasional Perusahaan.....	6
2.6. Struktur Organisasi Perusahaan dan Deskripsi Tugas	8
2.6.1. Deskripsi Tugas	9
2.7. Produk dan Jasa PT Kaji Machinery Indonesia	12
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	15

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1. Kegiatan Praktik Kerja lapangan	15
3.1.1. Waktu dan Tempat Pelaksanaan	15
3.1.2. Bidang Praktik Kerja Lapangan.....	15
3.1.3. Peraturan Kerja.....	16
3.2. Prosedur Praktik Kerja Lapangan	16
3.3. Kendala Kerja dan Pemecahan Masalah	19
3.3.1. Identifikasi Masalah.....	19
3.4. Dasar Teori	20
3.4.1. Pengelasan MAG (Metal Active Gas)	20
3.4.2. Peralatan Dalam Pengelasan MAG (Metal Active Gas).....	22
3.4.3. Standard Parameter Pengelasan MAG (Metal Active Gas).....	24
3.4.4. Defect Pengelasan.....	26
3.4.5. Metode Six Sigma.....	29
3.4.6. Base Holder	30
3.5. Metode Penelitian	30
3.6. Hasil dan Pembahasan	31
3.6.1. Data Pengamatan	31
3.6.2. Analisis Metode Six Sigma	32
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	48
4.1. Kesimpulan.....	48
4.2. Saran.....	48
4.2.1. Saran untuk PT Kaji Machinery Indonesia.....	48
4.2.2. Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	49
DAFTAR PUSTAKA	50
LAMPIRAN	51
DOKUMENTASI KEGIATAN	73



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar II- 1 Logo Kaji Group	5
Gambar II- 2 PT Kaji Machinery Indonesia.....	5
Gambar II- 3 Departemen Produksi 1	6
Gambar II- 4 Departement Produksi 2	7
Gambar II- 5 Departement Assembly	8
Gambar II- 6 Struktur Organisasi PT Kaji Machinery Indonesia.....	9
Gambar II- 7 Produk PT Kaji Machinery Indonesia	13
Gambar III- 2 Schematic Base holder	16
Gambar III- 3 Pengelasan MAG	19
Gambar III- 4 <i>Excessive Reinforcement</i> Pada Part Base holder.....	25
Gambar III- 5 Incomplete Fusion Pada Part Base holder.....	25
Gambar III- 6 Spatter Pada Part Base holder	26
Gambar III- 7 Poor Start-Stop Pada Part Base holder.....	26
Gambar III- 8 Scattered porosity Pada Part Base holder.....	27
Gambar III- 9 Metode Six Sigma.....	27
Gambar III- 10 Part Base holder	28
Gambar III- 11 Digaram Pareto Data Cacat Pengelasan Base holder.....	33
Gambar III- 12 Fishbone diagram Cacat Scattered porosity	34
Gambar III- 13 Fishbone diagram Cacat Excess Reinforcement	35
Gambar III- 14 Fishbone diagram Cacat Poor start-stop.....	37



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel III- 1 Contoh Standard Parameter pengelasan WPS D1.1.....	24
Tabel III- 2 Data pengamatan Cacat Las Part Base holder	29
Tabel III- 3 Crtical To Quality (CTQ) cacat pengelasan part base holder	31
Tabel III- 4 Analisis 5W1H Usulan Perbaikan Faktor Manusia	39
Tabel III- 5 Analisis 5W1H Usulan Perbaikan Faktor Method.....	39
Tabel III- 6 Analisis 5W1H Usulan Perbaikan Faktor Mesin	40
Tabel III- 7 Analisis 5W1H Usulan Perbaikan Faktor Material.....	40
Tabel III- 8 Analisis 5W1H Usulan Perbaikan Faktor Man.....	41





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri	51
Lampiran 2 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan.....	52
Lampiran 3 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan	56
Lampiran 4 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri (Industri)	65
Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Praktikan	67
Lampiran 6 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri (Jurusan)	68
Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri	69
Lampiran 8 Surat Permohonan Praktik Kerja Lapangan	70
Lampiran 9 Surat Kontrak Praktik Kerja Lapangan	71





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB 1

PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

Praktek Kerja Lapangan merupakan salah satu program wajib di Politeknik Negeri Jakarta khususnya di program studi Teknologi Rekayasa Manufaktur. Program Praktik kerja lapangan ini merupakan salah satu syarat utama untuk memenuhi nilai studi pembelajaran di Politeknik Negeri Jakarta. Pada dasarnya, kegiatan praktik ini mempunyai berbagai manfaat yaitu untuk memperkenalkan mahasiswa mengenai tentang bagaimanana proses bekerja di lingkungan kerja secara nyata, dan juga untuk melatih atau menyalurkan keterampilan mahasiswa yang didapatkan di kampus ke lingkungan kerja, serta mengembangkan skill yang di dapat agar setelah lulus bisa menerapkannya secara langsung. Dalam hal ini, mahasiswa diharapkan mampu untuk mengimlementasikan ilmu yang sudah di dapat kampus dalam praktek kerja lapangan ini. PT Kaji Machinery merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di industri manufaktur dan membuka kesempatan untuk mahasiswa yang ingin praktek kerja lapangan secara langsung dalam proses pembuatan produk-produk yang ada pada perusahaan tersebut.

PT Kaji Machinery Indonesia adalah perusahaan industri manufaktur yang bergerak bidang produksi mesin tekstil dan suku cadang dibawah naungan Kaji Group. PT Kaji Machinery pada proses produksi nya terdiri dari berbagai macam proses yaitu mulai dari proses pemotongan, drilling, milling, pengelasan, finishing, hingga perakitan

Kualitas di setiap lini produksi harus selalu di perhatikan dalam proses pengerjaan nya agar kualitas produk yang dihasilkan tetap terjaga dengan baik salah satunya adalah pada proses pengelasan . Proses pengelasan sangat membutuhkan kualitas yang sangat baik, karena jika tidak dilakukan dengan baik , maka akan berakibat cacat / defect atau kurang baiknya proses pengelasan yang terjadi. Cacat nya suatu pengelasan dapat di akibatkan dari berbagai macam faktor mulai dari manusia, material , metode ataupun lingkungan. Salah satu part yang cukup banyak ditemukan *defect* pengelasan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

yaitu part *base holder* dari produk *saving space*. Ada beberapa jenis cacat yang membuat kualitas hasil dari part *base holder*.

Demi menjaga kualitas produk yang dihasilkan maka harus dilakukan perbaikan kualitas pada proses pengelasan. Oleh karena itu penulis ingin melakukan analisis penyebab cacat las yang terjadi pada part *base holder* dengan menggunakan metode six sigma agar memberikan dampak langsung untuk penurunan tingkat cacat yang terjadi pada part *base holder* dan part-part lainnya demi kebaikan kualitas produk yang dihasilkan perusahaan.

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Waktu : 17 September 2024 – 17 Desember 2025

Tempat: PT Kaji Machinery Indonesia

Divisi Kerja: Divisi Welding

1.3. Tujuan dan Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dan manfaat yang dilaksanakannya kegiatan praktek kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia adalah sebagai berikut :

1.3.1. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan umum pada praktek kerja lapangan ini adalah untuk menerapkan ilmu mengenai proses manufaktur yang didapatkan di kampus untuk di aplikasikan dalam dunia kerja secara nyata. Tujuan praktik kerja lapangan secara khusus di PT Kaji Machinery Indonesia adapun sebagai berikut ;

1. Mengetahui setiap lini proses produksi yang ada di PT Kaji Machinery Indonesia
2. Mempelajari dan memahami setiap mesin yang digunakan di PT Kaji Machinery
3. Menerapkan secara langsung teori proses manufaktur yang sudah dipelajari di kampus

1.4. Manfaat Praktek Kerja Lapangan

Adapun manfaat dari praktek kerja lapangan sebagai berikut ;

1.4.1. Manfaat Bagi Mahasiswa

1. Membantu mahasiswa dalam mengembangkan skill yang di dapatkan dan menerapkannya di perusahaan
2. Melatih mahasiswa untuk bertanggung jawab dalam menyelesaikan suatu pekerjaan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Melatih mahasiswa untuk berpikir kritis dalam menyelesaikan permasalahan pekerjaan yang ada serta memberikan solusi yang terbaik
4. Mendorong mahasiswa untuk menjalin komunikasi dan hubungan yang baik terhadap karyawan Menambah wawasan mahasiswa terutama dalam ilmu praktikal yang mungkin tidak didapatkan di kampus

1.4.2. Manfaat Bagi Perusahaan

1. Menjalinkan kerjasama antara perusahaan dengan institusi pendidikan yang bisa memberikan manfaat saran pengetahuan bagi perusahaan untuk digunakan kedepannya
2. Mahasiswa dapat membantu meningkatkan produktivitas pekerjaan perusahaan

1.4.3. Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Menjadi sarana untuk menghasilkan lulusan yang berkompeten dan memiliki skill yang bisa digunakan saat bekerja
2. Menjalinkan kerjasama antara institusi pendidikan dengan perusahaan agar lulusan dari Politeknik Negeri Jakarta semakin dikenal oleh berbagai macam perusahaan

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh setelah melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan di PT Kaji Machinery Indonesia selama 4 bulan , berdasarkan hasil dari analisa dan pembahasan yang diambil, yaitu ;

1. Melalui pelaksanaan praktik kerja lapangan, mahasiswa dapat memperoleh pengalaman dan pengetahuan di dunia kerja terutama dalam hal kemampuan beradaptasi, berkomunikasi yang baik, berpikir kritis, serta melatih mental dalam menghadapi dunia kerja di masa yang akan datang.
2. Penerapan ilmu teoritis yang dipelajari dikampus sangat membantu dalam praktek secara nyata di dunia kerja, untuk memecahkan permasalahan yang ada, rasa bertanggung jawab, dan keputusan tepat yang diambil.
3. Mahasiswa mampu memahami proses manufaktur seperti pemotongan raw material, proses produksi menggunakan mesin CNC lathe dan milling , proses pengelasan dan proses assembly.
4. Mahasiswa dapat memahami pengendalian kualitas akibat cacat pengelasan yang terjadi pada suatu part/produk. Penerapan metode six sigma yang dijadikan pembahasan juga bisa memberikan dampak terhadap solusi untuk menurunkan tingkat cacat yang terjadi, agar perbaikan berkelanjutan dapat terus dilakukan.

4.2. Saran

Berikut saran untuk PT Kaji Machinery Indonesia dan Politeknik Negeri Jakarta dari praktik kerja lapangan yang telah dilakukan

4.2.1. Saran untuk PT Kaji Machinery Indonesia

1. Pembuatan SOP di setiap proses pengerjaan harus dilakukan guna memastikan langkah-langkah pengerjaan yang dilakukan sesuai dengan prosedur yang ada dan kualitas part/produk yang dihasilkan seragam.
2. Membuat tim pembimbing untuk mahasiswa magang agar mahasiswa lebih terarah dalam kegiatan praktek kerja lapangan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

serta mendapat arahan atau wawasan langsung dari tim tersebut mengenai proses pengerjaan yang ada di pabrik

3. Mengadakan sesi pemberian materi mengenai proyek ataupun proses pengerjaan yang sedang berlangsung dipabrik sehingga dapat menambah wawasan atau teori langsung dari pembimbing industri

4.2.2. Saran bagi Politeknik Negeri Jakarta

1. Menjalin kerjasama lebih luas antara kampus dengan industri agar mahasiswa bisa mendapat saran tempat pelaksanaan praktik kerja lapangan lebih banyak lagi
2. Memberikan materi-materi mengenai industri sebelum pelaksanaan magang dilaksanakan agar mahasiswa mendapatkan wawasan yang luas mengenai berbagai macam industri





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] A. Wibowo, “Macam-Macam Cacat Las,” *Macam Cacat Las*, no. 109511414319, pp. 1–9, 2016.
- [2] F. Ahmad, “Six Sigma Dmaic Sebagai Metode Pengendalian Kualitas Produk Kursi Pada Ukm,” *Jisi Um*, vol. 6, no. 1, p. 7, 2019, [Online]. Available: <https://jurnal.umj.ac.id/index.php/jisi/article/view/4061>
- [3] D. S. Utomo, P. Studi, T. Industri, and U. Mulawarman, “mencapai dan meningkatkan proses produksi dengan melakukan inspeksi secara terus- untuk memenuhi spesifikasi produk yang diinginkan oleh pelanggan (Lestari dan Purwatmini hingga kebocoran . Penipisan ini sering terjadi di area elevasi 14 . 000-19 . 000 s,” vol. 11, no. 1, pp. 11–24, 2024.
- [4] P. Api, G. B. Pada, and P. Konstruksi, “ANALISIS FAKTOR-FAKTOR PENYEBAB CACAT PENGELASAN PIPA API 5L Gr.B PADA PROYEK KONSTRUKSI PIPA,” *J. Tek.*, vol. 4, no. 2, pp. 109–122, 2013, doi: 10.35968/jtin.v4i2.819.
- [5] Z. I. Fahrezy, “Perencanaan Dan Penerapan Maintenance Pada Mesin Las Mig (Metal Inert Gas) Dan Tig (Tungsten Inert Gas) Di Laksana Karoseri,” *Proceeding Sci. Eng. Natl.*, vol. 8, no. Sens 8, pp. 135–143, 2023, [Online]. Available: <https://conference.upgris.ac.id/index.php/sens/article/download/4993/3792>
- [6] V. N. Februari, A. A. Sodik, N. A. Mufarida, P. Wps, and A. Abi, “J-Proteksion PENGARUH PENERAPAN WPS (WELDING PROCEDURE SPECIFICATION) AL 6005 TIPE BUTT JOINT TERHADAP KEKUATAN SAMBUNGAN LAS AL 6061” vol. 3, no. 2, pp. 1–10, 2019.
- [7] R. Rohimudin, G. A. Dwiputra, and S. Supriyadi, “Analisis Defect pada Hasil Pengelasan Plate Konstruksi Baja dengan Metode Six Sigma,” *J. INTECH Tek. Ind. Univ. Serang Raya*, vol. 2, no. 1, pp. 1–10, 2016, [Online]. Available: <https://e-jurnal.lppmunsera.org/index.php/INTECH/article/view/857>



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa:	1. Nasywa Gaitsa Arwanjani	NIM : 2102411032
	2. Bayyinah Fatikah Azani	NIM : 2102411057
	3. Bastian Simanjuntak	NIM : 2102411043

Program studi	: D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan	
Nama Perusahaan/Industri	: PT Kaji Machinery Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri	: EJIP Industrial Park Plot 5L-2, Cikarang Selatan, Bekasi 17550, Indonesia

Depok, 31 Desember 2024

Bastian Simanjuntak
NIM : 2102411032

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

PRESENSI MAHASISWA MAGANG PT KAJI MACHINERY INDONESIA													
Nama Mahasiswa	September 2024												
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
Bastian Simanjuntak													

Cikarang, 30 September 2024

Pembimbing Industri

Sehonno

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

PRESENSI MAHASISWA MAGANG PT KAJI MACHINERY INDONESIA													
Nama Mahasiswa	Oktober 2024												
				1	2	3	4	5					
Bastian Simanjuntak	6	7	8	9	10	11	12						
	13	14	15	16	17	18	19						
	20	21	22	23	24	25	26						
	27	28	29	30	31								

Cikarang, 31 Oktober 2024

Pembimbing Industri

Sehon

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

PRESENSI MAHASISWA MAGANG PT KAJI MACHINERY INDONESIA													
Nama Mahasiswa		November 2024											
Bastian Simanjuntak										1	Praktik	2	
	3		4	Praktik	5	Praktik	6	Praktik	7	Praktik	8	Praktik	9
	10		11	Praktik	12	Praktik	13	Praktik	14	Praktik	15	Praktik	16
	17		18	Praktik	19	Praktik	20	Praktik	21	Praktik	22	Praktik	23
	24		25	Praktik	26	Praktik	27	X	28	Praktik	29	Praktik	30

Cikarang, 30 November 2024

Pembimbing Industri

Sehono

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

PRESENSI MAHASISWA MAGANG PT KAJI MACHINERY INDONESIA												
Nama Mahasiswa	Desember 2024											
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
Bastian Simanjuntak												

Cikarang, 31 Desember 2024

Pembimbing Industri

Sehon

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama : Bastian Simanjuntak		Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta	
NO	Hari / Tanggal	Kegiatan	Paraf Pembimbing
1	Selasa, 17 September 2024	Rapat dengan Presiden Direktur Mr. Ashizaki dan HRD PT. Kaji Machinery	
		Pengenalan stasiun kerja (Produksi 1 dan 2, Assembly, Finishing, dan QC) dibimbing oleh Pak Asep (Leader P1)	
		Memperhatikan cara kerja mesin di stasiun kerja Produksi 1 dan Produksi 2	
		Membersihkan material untuk proses produksi Collar pada mesin CNC Lathe stasiun kerja Produksi	
2	Rabu, 18 September 2024	Rabu bersih dan briefing dipimpin oleh Pak Sumadi	
		Menyeleksi dan membersihkan material untuk proses produksi Collar pada mesin CNC Lathe	
3	Kamis, 19 September 2024	Menyeleksi dan membersihkan material untuk proses produksi Collar pada mesin CNC Lathe	
4	Jumat, 20 September 2024	Jumat Bersih	
		Membersihkan dan mensortir Part TCR SV yang ada di gudang	
5	Senin, 23 September 2024	Briefing dipimpin oleh Bu Suryati .	
		Membersihkan dan mensortir part-part TCR-SV yang ada di gudang	
6	Selasa, 24 September 2024	Briefing dipimpin oleh Pak Tatang	
		Membersihkan dan mensortir part-part TCR-SV yang ada di gudang	
7	Rabu, 25 September 2024	Rabu Bersih	
		Membersihkan dan mensortir part-part TCR-SV yang ada di gudang	
8	Kamis, 26 September 2024	Menyeleksi dan membersihkan material untuk proses produksi Collar pada mesin CNC Lathe	
9	Jumat, 27 September 2024	Bimbingan laporan magang dengan Pak Muslimin	X
10		Briefing dipimpin oleh Bu Suryati	

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Senin, 30 September 2024	Menyeleksi dan membersihkan material untuk proses produksi Collar pada mesin CNC Lathe	Sena
11	Selasa, 1 Oktober 2024	Briefing dipimpin oleh Pak Endry	Sena
		Operator Mesin CNC lathe untuk produksi base Holder	
12	Rabu, 2 Oktober 2024	Rabu Bersih	Sena
		Operator Mesin CNC lathe untuk produksi base Holder	
13	Kamis, 3 Oktober 2024	Pemidahan lokasi dan pembersihan lokasi baru pada stasiun kerja QC Produksi 1	Sena
		Operator Mesin CNC lathe untuk produksi base Holder	
14	Jumat, 4 Oktober 2024	Jumat Bersih	Sena
		Belajar program milling, drilling, dan tap mesin iwashita	
15	Senin, 7 Oktober 2024	Briefing dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Belajar program milling, drilling, dan tap mesin iwashita	
16	Selasa, 8 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk PEG holder	
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Top stay No.1	Sena
17	Rabu, 9 Oktober 2024	Rabu Bersih	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Top stay No.2	
18	Kamis, 10 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Caster	
19	Jumat, 11 Oktober 2024	Jumat bersih	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Part Caster	
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk part Channel	
20	Senin, 14 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk part Channel	
21	Selasa, 15	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Oktober 2024	Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk part Frame	
22	Rabu, 16 Oktober 2024	Rabu Bersih	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk part Frame	
23	Kamis, 17 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Top Stay no 4	
		Visit Pak Muslimin dan Pak Asep ke PT. Kaji Machinery Indonesia	
24	Jumat ,18 Oktober 2024	Jumat Bersih	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk part Frame	
25	Senin, 21 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	
26	Selasa, 22 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi Frame pada stasiun kerja Produksi 1	
		Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1	
27	Rabu, 23 Oktober 2024	Rabu Bersih	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Top Stay No.5	
		Belajar membuat program milling dan tap pada mesin iwashita untuk part Column Channel	
28	Kamis, 24 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Frame	
		Menghaluskan material dengan mesin amplas	
29	Jumat, 25 Oktober 2024	Jumat Bersih	Sena
		Operator mesin iwashita untuk produksi Frame pada stasiun kerja Produksi 1	
		Menghaluskan material dengan mesin amplas	
30	Senin, 28 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri	Sena
		Mempelajari setting mesin las mag dengan gas CO2	
		Melakukan pembersihan material dari sampah bor	
		Mempelajari teknik pengelasan horizontal (1G dan 2G)	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

31	Selasa, 29 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri Mempelajari teknik pengelasan horizontal (1G dan 2G)	Seno
32	Rabu, 30 Oktober 2024	Rabu Bersih Membantu Proses Pengelasan Frame Mempelajari teknik pengelasan horizontal dan vertikal (1G, 2G, dan 3G)	Seno
33	Kamis, 31 Oktober 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri Mempelajari setting mesin las mag dengan gas co2 Membantu proses pengelasan Cassetto	Seno
34	Jumat, 1 November 2024	Jumat Bersih Mempelajari teknik pengelasan vertikal dan melingkar (3G dan 2F)	Seno
35	Senin, 4 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1 Operator mesin iwashita untuk produksi frame pada stasiun kerja Produksi 1	Seno
36	Selasa, 5 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri Operator mesin iwashita untuk produksi PEG pada stasiun kerja Produksi 1 Operator mesin iwashita untuk produksi frame pada stasiun kerja Produksi 1	Seno
37	Rabu, 6 November 2024	Rabu Bersih Belajar membuat program drilling dan tap pada mesin iwashita untuk Pipa Frame Operator mesin iwashita untuk produksi Caster pada stasiun kerja Produksi 1	Seno
38	Kamis 7, November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Taufik dan Pak Tri Operator mesin iwashita untuk produksi Base Bridgestone pada stasiun kerja Produksi 1	Seno
39	Jumat, 8 November 2024	Jumat Bersih Operator mesin iwashita untuk produksi Base Bridgestone pada stasiun kerja Produksi 1	Seno
40	Senin, 11 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Membersihkan material Wrapping Packing Part dengan tim assembly	Seno
41	Selasa, 12 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Packing Part dengan tim assembly	Seno
42	Rabu, 13	Rabu Bersih	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	November 2024	Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Packing Part dengan tim assembly	Sena
43	Kamis, 14 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Packing Part dengan tim assembly	Sena
44	Jumat, 15 November 2024	Jumat Bersih Membersihkan part dari kotoran Packing Part dengan tim assembly	Sena
45	Senin, 18 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Membersihkan part dari kotoran Packing Part dengan tim assembly	Sena
46	Selasa, 19 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Membersihkan part dari kotoran Packing Part dengan tim assembly	Sena
47	Rabu, 20 November 2024	Rabu Bersih Merakit spindle saving space	Sena
48	Kamis, 21 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Merakit spindle saving space	Sena
49	Jumat, 22 November 2024	Jumat Bersih Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Merakit spindle saving space	Sena
50	Senin, 25 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit material saving space Merakit spindle saving space	Sena
51	Selasa, 26 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Tarno dan Pak Tri Membantu proses pengelasan part channel Belajar proses peyambungan dalam pengelasan	Sena
52	Rabu, 27 November 2024	Libur Pilkada	X
53	Kamis, 28 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Merakit material saving space	Sena



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

54	Jumat, 29 November 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir Merakit material saving space	Senen
55	Senin, 02 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	Senen
56	Selasa, 03 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	Senen
57	Rabu, 04 Desember 2024	Rabu bersih Merakit Spindle saving space	Senen
58	Kamis, 05 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Melakukan Tap Ulang pada material Merakit Spindle saving space	Senen
59	Jumat, 06 Desember 2024	Jumat Bersih Melakukan Tap Ulang pada material Merakit Spindle saving space	Senen
60	Senin, 09 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Melakukan Tap Ulang pada material Base Holder Merakit Spindle saving space	Senen
61	Selasa, 10 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	Senen
62	Rabu, 11 Desember 2024	Rabu Bersih Melakukan pemasangan baut pada base holder Merakit Spindle saving space	Senen
63	Kamis, 12 Desember 2024	Bimbingan laporan magang dengan Pak Muslimin	X
64	Jumat, 13 Desember 2024	Melengkapi laporan magang	X
65	Senin, 16 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	Senen
66	Selasa, 17 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus Menghilangkan cat pada lubang dengan cara reamer, bor, dan kikir	Senen
67	Rabu, 18 Desember 2024	Merakit material saving space Rabu bersih	Senen



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		Melakukan pemasangan baut pada part base holder	Sena
		Merakit Spindle saving space	
68	Kamis, 19 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus	Sena
		Memberi isolasi pada kabel yang sudah dikupas pada divisi elektrik	
		Memasang skun pada kabel yang sudah diisolasi pada divisi elektrik	
69	Jumat, 20 Desember 2024	Jumat Bersih	
		Memberi isolasi pada kabel yang sudah dikupas pada divisi elektrik	
		Memasang skun pada kabel yang sudah diisolasi pada divisi elektrik	
70	Senin, 23 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus	Sena
		Merakit Spindle saving space	
71	Selasa, 24 Desember 2024	Melengkapi laporan magang	X
72	Rabu, 25 Desember 2024	Libur Natal	X
73	Kamis, 26 Desember 2024	Libur Natal	X
74	Jumat, 27 Desember 2024	Bimbingan laporan magang dengan Pak Muslimin	X
75	Senin, 30 Desember 2024	Brifieng dipimpin oleh Pak Erickson, Pak Syarif, dan Pak Agus	Sena
		Merakit Spindle saving space	

Pembimbing Industri

Sehon

Mahasiswa

Bastian Simanjuntak



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

77	Rabu, 01 Januari 2025	Libur Tahun baru 2025	
78	Kamis, 02 Januari 2025	Sosialisasi Mahasiswa Tingkat Akhir Terkait Skripsi	
79	Jumat, 03 Januari 2025	Briefing dipimpin oleh Pak Erikson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	
80	Senin, 06 Januari 2025	Briefing dipimpin oleh Pak Erikson, Pak Syarif, dan Pak Agus Merakit Spindle saving space	
81	Selasa, 07 Januari 2025	Briefing dipimpin oleh Pak Erikson, Pak Syarif, dan Pak Agus Mempelajari alat ukur yang ada di QC Room	
82	Rabu, 08 Januari 2025	Rabu bersih Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>Hook String</i> Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i> Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String</i> dengan mesin <i>surface</i>	
83	Kamis , 09 Januari 2025	Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>Hook String</i> Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	
84	Jumat , 10 Januari 2025	Jumat bersih Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>Hook String</i> Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i> Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String</i> dengan mesin <i>surface</i>	
85	Senin , 13 Januari 2025	Brifieng dipimpin oleh Bu Suryati dan Pak Tatang Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>Hook String</i> Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String dengan mesin surface</i>	
86	Selasa , 14 Januari 2025	Briefing dipimpin oleh Bu Suryati dan Pak Tatang	
		Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>grooving</i>	
		Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	
		Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String dengan mesin surface</i>	
87	Rabu , 14 Januari 2025	Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>grooving</i>	
		Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	
		Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String dengan mesin surface</i>	
88	Kamis, 14 Januari 2025	Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>grooving</i>	
		Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	
		Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String dengan mesin surface</i>	
89	Kamis, 14 Januari 2025	Belajar dan mengukur menggunakan mesin <i>contracer</i> untuk material <i>grooving</i>	
		Mengukur diameter permukaan dengan <i>calliper</i> dan <i>micrometer</i>	
		Mengukur kekasaran permukaan material <i>Hook String dengan mesin surface</i>	

Pembimbing Industri

Sehono

Mahasiswa

Bastian Simanjuntak



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri (Industri)

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Kaji Machinery Indonesia
 Alamat Industri / Perusahaan : EJIP Industrial Park Plot 5L-2, Cikarang Selatan, Bekasi 17550, Indonesia
 Nama Mahasiswa : Bastian Simanjuntak
 Nomor Induk Mahasiswa : 2102411043
 Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	85	
3.	Pengetahuan	80	
4.	Inisiatif	85	
5.	Keterampilan	85	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah	515	
	Nilai Rata-rata	85.8	

Cikarang, 30 Desember 2024
 Pembimbing Industri



Sehono

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	82				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				
3	Bahasa Inggris		80			
4	Penggunaan teknologi informasi	85				
5	Komunikasi	85				
6	Kerjasama tim	85				
7	Pengembangan diri	85				
Total		507	80			887

Cikarang, 30 Desember 2024
Pembimbing Industri

Sehon

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Kesan Industri Terhadap Praktikan

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Kaji Machinery Indonesia
 Alamat Industri : EJP Industrial Park Plot 5L-2, Cikarang Selatan, Bekasi 17550, Indonesia
 Nama Pembimbing : Sehono
 Jabatan : Product Manager
 Nama Mahasiswa : Bastian Simanjuntak

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- ☒ a. Sangat Berhasil
☐ b. Cukup Berhasil
☐ c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Pengalaman kerja yang didapatkan untuk terus dijaga dan ditingkatkan agar nanti setelah terjun di dunia kerja sudah terbiasa. Disiplin waktu, etos kerja dan komunikasi terus melekat dalam diri pribadi.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Mahasiswa diharapkan terus tertanam disiplin waktu.
- Semangat kerja yang tinggi
- Proaktif & komunikatif

Cikarang, 30 Desember 2024
 Pembimbing Industri

Sehono

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian



**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT Kaji Machinery Indonesia
 Alamat Industri/Perusahaan : EJIP Industrial Park Plot 5L-2
 Cikarang Selatan, BEKASI 17550, INDONESIA
 Nama Mahasiswa : Bastian Simanjuntak
 Nomor Induk Mahasiswa : 2102411043
 Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	85	
2.	Kesimpulan dan Saran	85	
3.	Sistematika Penulisan	85	
4.	Struktur Bahasa	85	
	Jumlah	340	
	Nilai Rata-rata	85	

Depok, 31 Desember 2024
 Pembimbing Jurusan

Dr. Eng. Ir., Muslimin, S.T., M.T., IWE.
 NIP. 197707142008121005

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	: Bastian Simanjuntak		
NIM	: 2102411043		
Program Studi	: Teknologi Rekayasa Manufaktur		
Subjek	: Laporan Praktek Kerja Industri		
Judul	: Analisis Penyebab Cacat Pengelasan Part Base Holder Pada Produk Saving Space dengan Metode Six Sigma di PT Kaji Machinery Indonesia		
Pembimbing	: Dr. Eng. Ir., Muslimin , S.T., M.T., IWE.		
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	27 September 2024	Diskusi dan pembimbingan tentang tema dan permasalahan yang akan dibahas pada laporan magang	
2	17 Oktober 2024	Kunjungan dosen pembimbing ke PT Kaji Machinery Indonesia	
3	12 Desember 2024	Diskusi dan pembimbingan tentang identifikasi masalah dan penyelesaian masalah bab I, bab II, bab III	
4	27 Desember 2024	Diskusi dan evaluasi tentang pembahasan bab III dan saran pemecahan masalah	

**NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Surat Permohonan Praktik Kerja Lapangan



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN, RISET, DAN TEKNOLOGI POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: humas@pnj.ac.id

Nomor : 6594/PL3/PK.01.09/2024
Lampiran : 1 Berkas
Hal : Permohonan Praktik Kerja Lapangan
di PT Kaji Machinery Indonesia

28 Agustus 2024

Yth. Human Resources Development

PT Kaji Machinery Indonesia

Jl. Citanduy 2 Blok Plot 5 L No.1, Sukaresmi,
Cikarang Sel., Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530,
17530

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak / Ibu agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT Kaji Machinery Indonesia** , dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Nasywa Gaitsa Arwanjani	2102411032	09 September 2023 s/d 09 Januari 2024	S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur
Bastian Simanjuntak	2102411043		
Bayyinah Fatikah Azani	2102411057		

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.
Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.
NIP 197707142008121005

Tembusan:

1. Direktur;
2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
3. Kabag. Keuangan dan Umum;
4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9 Surat Kontrak Praktik Kerja Lapangan

KAJI MACHINERY INDONESIA

EAST JAKARTA INDUSTRIAL PARK PLOT 5L-2 SUKARESMI, CIKARANG SELATAN, BEKASI 17530, JAWA BARAT, INDONESIA
TELP. : (021) 8970385 - 9, FAX. : (021) 8970390

SURAT PERJANJIAN PEMAGANGAN ANTARA PERUSAHAAN DENGAN PESERTA MAGANG NO. KMI/007/HR-ADM/IX/2024

Kami yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Maryam
Jabatan : HR dan ADM Manager
Alamat : PT. Kaji Machinery Indonesia
EJIP Industrial Park Plot 5L - 2
Lemahabang, Bekasi 17530.

Dalam hal ini bertindak untuk dan atas nama Direksi PT. Kaji Machinery Indonesia yang selanjutnya disebut sebagai PIHAK PERTAMA.

Yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Bastian Simanjuntak
Bagian : Produksi
Alamat : Jl. Kebantenan V No. 26 RT. 08 RW. 02, Kel. Sempatiur,
Kec. Cilincing, Jakarta Utara, Jakarta

Dalam hal ini bertindak atas nama sendiri yang selanjutnya disebut sebagai PIHAK KEDUA. (Peserta Magang dari Politeknik Negeri Jakarta)

Dengan ini menerangkan bahwa kedua belah pihak telah setuju untuk mengadakan perjanjian yang diatur sebagaimana tersebut dalam pasal pasal berikut;

PASAL 1 Dasar dan Kesepakatan

1. Perjanjian ini dilakukan dengan berdasar pada Nota Kesepemahaman yang dilakukan antara PT. Kaji Machinery Indonesia dengan Politeknik Negeri Jakarta, No. 043/KMI/ADM/X/2023.
2. Pihak Pertama bersedia menerima Pihak Kedua sebagai peserta program pemagangan dan Pihak Kedua bersedia mengikuti program pemagangan yang dilaksanakan pihak Pertama di PT. KAJI MACHINERY INDONESIA.

PASAL 2 Jangka Waktu dan Jam Magang

1. Jangka waktu pelaksanaan pemagangan adalah 4 bulan, terhitung sejak tanggal 17 September 2024 samapi 17 Januari 2025.
2. Bila dibutuhkan, bisa diperpanjang sesuai kesepakatan Pihak Pertama dan Pihak Kedua.



Ha

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT KAJI MACHINERY INDONESIA

SERTIFIKAT

DIBERIKAN KEPADA

Bastian Simanjuntak

Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta

Atas peran serta dalam pelaksanaan
Praktek Kerja Lapangan, di PT. Kaji Machinery Indonesia

Yang dilaksanakan pada tanggal
17 September 2024 sampai dengan 17 Januari 2025

Bekasi, 17 Januari 2025

Maryam
HRADM Manager

CS Dipindai dengan CamScanner

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

DOKUMENTASI KEGIATAN



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK
NEGERI