

# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta Hak Cipta :

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN STUDI PROSES PERAKITAN DAN PENGUJIAN PRODUK ALAT BERAT DI PT PINDAD



PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA 2025



LEMBAR PENGESAHAN KAMPUS LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN DENGAN JUDUL

### STUDI PROSES PERAKITAN DAN PENGUJIAN PRODUK ALAT BERAT DI PT PINDAD

Disusun Olah

Nama/NIM : Jular Hidayat Alamsyah/2202311095

Jurusan / Prodi : Teknik Mesin / Dill Teknik Mesin Pergunian

Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta Waktu PKL : 20 Januari – 24 Mei 2025

Telah dipenksa dan disetujui pada tanggal

Depok, 2025

Mengetahui

Ketua Program Studi DIII Teknik Mesin Ketua Program Studi

Jea.

Budi Yuwano, S.T. NIP. 196306191990031002 Dosen Pembimbing Praktik Kerja Industri Politeknik Negeri Jakarta

Hmdi S.T., M.Kom. NIP. 196004041984031002







 Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah. b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

DENGAN JUDUL

STUDI PROSES PERAKITAN DAN PENGUJIAN PRODUK ALAT BERAT DI PT PINDAD

Disuwan Olch

Namo/NIM :Julia Hidayat Ahmsyuh/2202311095

Jurusan / Prodi : Teknik Mesin / DIII Teknik Mesir

Wakto PKL: 20 Januari - 24 Mei 2025

Telah diperlesa dan disetajai pada tanggal Bandung, 2025



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA





- Localita

○ Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### KATA PENGANTAR

Puji dan syukur kehadirat tuhan yang maha esa karena telah memberikan rahmat dan hidayah-nya sehingga dapat melaksanakan dan menyelesaikan laporan kerja praktik di PT PINDAD (persero) BANDUNG . Penyusunan laporan ini bertujuan sebagai bukti pelaksanaan program kerja praktik selama 4 bulan serta dalam rangka untuk menyelesaikan persyaratan kelulusan.

Penulis mendapatkan ilmu, motivasi, dan bimbingan dalam menyelesaikan laporan magang, serta pengalaman bekerja secara langsung dengan pembimbing dan pihak lain yang sudah membantu. Penulis mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam proses menyelesaikan laporan magang hingga selesai, rasa terimakasih Penulis ucapkan, diantaranya kepada:

- Terima kasih kami hanturkan kepada PT. PINDAD BANDUNG yang telah memberi kesempatan kepada kami untuk melaksanakan kerja praktik
- 2. Orang tua dan keluarga yang selalu memberi banyak doa, motivasi serta dukungan
- 3. Bapak Hamdi S.T., M.Kom. selaku dosen pembimbing magang
- 4. Bapak Amri Salman Rizal selaku pembimbing kerja praktik
- 5. Bapak Tedi Subagio selaku mentor di lapangan yang selalu membantu penulis selama kerja praktik
- 6. AVP Pengelolaan Pembelajaran PT Pindad Bandung.
- 7. Seluruh Pihak dari Dapertemen Fabrikasi & Alat Berat yang telah membantu memberikan berbagai informasi yang diperlukan.



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

Sebagai penutup, penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki berbagai kekurangan, baik dari segi teknis penyusunan maupun penggunaan kata-kata yang mungkin kurang tepat. Oleh karena itu, penulis sangat mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar dapat menjadi bahan perbaikan dalam penulisan laporan di masa mendatang. Penulis juga berharap laporan ini dapat memberikan manfaat, baik bagi penulis sendiri sebagai bentuk pengalaman dan pembelajaran, maupun bagi para pembaca sebagai tambahan wawasan.

Bandung ,24 April 2025

Jafar Hidayat Alamsyah NIM. 2202311095

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

3.10

### **DAFTAR ISI**

	R PENGESAHAN INDUSTRI LAPORAN PRAKTIK KERJA GAN DENGAN JUDULiii
KATA P	ENGANTARiv
	R ISIvi
A	R GAMBARviii
All Aller	ENDAHULUAN1
	Latar Belakang1
1.2	Ruang Lingkup
	Tujuan dan Manfaat2
	Tujuan Praktik Kerja Lapangan2
1.3.2	Manfaat Praktik Kerja Lapangan2
BAB II C	GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN4
W 400	Sejarah PT PINDAD ( persero ) Bandung4
W W	Struktur Organisasi Dan Bidang Usaha PT. Pindad8
A 10	Bidang Usaha PT. Pindad8
	Visi, Misi, Tujuan Dan Sasaran PT.Pindad9
	Struktur Organisasi Manufactur Dan Rekaya Industri10
	PELAKSANAAN PKL/MAGANG11
	Pengertian dan Klasifikasi Alat Berat
	Teori dan Proses Perakitan (Assembly Process)17
	Standar dan Kualitas dalam Proses Perakitan Alat Berat
	Pengujian Produk Alat Berat (Testing)
	PT PINDAD sebagai Produsen Alat Berat Nasional
	Kendala pada Proses Perakitan
	Kendala pada Proses Pengujian21
3.8	Kendala Non-Teknis
	vi
3.9	Strategi dan Pemecahan Masalah

Evaluasi Hasil Pemecahan Masalah......23

Hak Cipta: Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

BAB IV.......25 KESIMPULAN DAN SARAN......25 Kesimpulan......25 4.1 4.2 DAFTAR PUSTAKA ......27





### Hak Cipta:

Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

### **DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 PT PINDAD ( persero ) Bandung	4
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi PT. Pindad	
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi Manufactur Dan Rekaya Industri P	
Gambar 3. 1 Excavator	12
Gambar 3. 2 Clamshell	14
Gambar 3. 3 Vibratory Roller	15
Gambar 3. 4 Tampang Roller	





Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Dalam sistem pendidikan vokasi, keterampilan praktik memegang peran penting dalam membentuk kesiapan mahasiswa menghadapi dunia kerja. Pendidikan tidak hanya berfokus pada pemahaman teori di kelas, tetapi juga menekankan kemampuan menerapkan ilmu secara langsung di lapangan. Oleh karena itu, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan mahasiswa program studi D3 Teknik Mesin untuk mengikuti Praktik Kerja Lapangan (PKL) di semester enam. Kegiatan ini bertujuan agar mahasiswa memiliki pengalaman nyata dalam lingkungan industri, serta mampu mengembangkan kompetensi teknis dan non-teknis yang dibutuhkan di dunia kerja.

Pelaksanaan PKL juga menjadi sarana untuk mengasah kemampuan mahasiswa dalam memahami alur kerja di industri, mengenali permasalahan yang mungkin terjadi, serta belajar bagaimana solusi diterapkan dalam praktik langsung.

Dalam pelaksanaannya, pemilihan lokasi magang menjadi faktor yang sangat penting. Dalam hal ini, penulis memilih PT Pindad (persero) Bandung sebagai tempat pelaksanaan PKL. Perusahaan ini merupakan salah satu produsen Kendaraan Taktis Dan Kendaraan Alat Berat terbesar di Indonesia dan memiliki sistem kerja yang kompleks serta berstandar industri besar. Penulis ditempatkan di Departemen Fabrikasi dan Alat Berat, tepatnya di bagian Bengkel Mesin, yang menangani proses permesinan dan fabrikasi komponen penting untuk mendukung operasi pabrik.

Salah satu proses fabrikasi yang dipelajari penulis selama magang adalah fabrikasi Driveshaft. Oleh karna itu, penulis mengangkat topik "Studi Proses Perakitan dan Pengujian Produk Alat Berat di PT PINDAD (persero) Bandung " dalam laporan ini.

### 1.2 Ruang Lingkup



Pada pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan di PT. Pindad (persero) Bandung , penulis ditempatkan di Departemen Fabrikasi dan Alat Berat, bagian Bengkel Mesin. Kegiatan yang dilakukan di bagian bengkel mesin meliputi proses fabrikasi komponen-komponen yang dibutuhkan oleh pabrik Kendaraan Alat Berat . Proses yang dipelajari mencakup mulai dari pemilihan material, perancangan, hingga fabrikasi komponen menjadi produk jadi yang siap digunakan. Selain itu, penulis juga mempelajari tahap pengecekan kualitas dan perawatan mesin yang digunakan dalam proses fabrikasi.

### 1.3 Tujuan dan Manfaat

### 1.3.1 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

- Memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk merasakan secara langsung lingkungan kerja di dunia industri, khususnya di bidang teknik dan proses fabrikasi.
- Menjadi wadah untuk mengaplikasikan pengetahuan dan keterampilan yang telah diperoleh selama perkuliahan ke dalam konteks kerja nyata di lapangan.
- Membekali mahasiswa dengan pengalaman dalam menghadapi berbagai tantangan dunia kerja, sekaligus mengembangkan pola pikir yang praktis dan solutif dalam menangani permasalahan yang timbul selama proses produksi.
- Menumbuhkan sikap profesional, seperti tanggung jawab dalam melaksanakan tugas, kemampuan bekerja sama dalam tim, serta adaptasi terhadap budaya kerja di lingkungan industri.

### 1.3.2 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

- Manfaat Bagi Mahasiswa
  - Memberikan wawasan nyata tentang bagaimana prinsip-prinsip teknik mesin diterapkan dalam aktivitas industri secara langsung.
  - 2. Mendorong mahasiswa untuk mengembangkan kemampuan



### lak Cipta :

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- berpikir analitis dan menemukan solusi saat menghadapi permasalahan di lapangan.
- 3. Menanamkan etos kerja positif, seperti kedisiplinan, komunikasi yang baik, serta keterampilan dalam bekerja sama secara tim.
- 4. Membentuk kebiasaan kerja yang baik seperti disiplin, komunikasi yang efektif, serta kemampuan bekerja dalam tim.

### • Manfaat Bagi Perusahaan

- 1. Menjadi media kemitraan strategis antara perusahaan dan institusi pendidikan dalam upaya peningkatan kualitas dan relevansi sumber daya manusia sesuai kebutuhan industri.
- 2. Menyediakan tenaga tambahan dari kalangan mahasiswa magang yang dapat membantu pelaksanaan tugas operasional, khususnya dalam kegiatan teknis atau administratif tertentu.
- 3. Memberikan kesempatan bagi perusahaan untuk menilai secara langsung potensi, sikap kerja, dan kompetensi mahasiswa sebagai calon tenaga kerja di masa depan.
- 4. Meningkatkan citra dan kontribusi perusahaan dalam mendukung pengembangan pendidikan vokasi serta pembangunan sumber daya manusia nasional.

### Manfaat Bagi Politeknik Negeri Jakarta

- 1. Memberikan perspektif nyata bagi institusi pendidikan terkait tingkat keterkaitan antara kurikulum yang diterapkan dengan kebutuhan dan standar industri saat ini.
- Menjadi dasar pertimbangan dalam melakukan evaluasi dan pengembangan kurikulum agar lebih selaras dengan dinamika dunia kerja.
- 3. Memperkuat citra dan kredibilitas kampus melalui kemitraan aktif dengan perusahaan besar seperti PT PINDAD (Persero).



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan (PKL) serta pengamatan langsung di lapangan, dapat disimpulkan bahwa proses perakitan dan pengujian produk alat berat di PT PINDAD (Persero) dilaksanakan secara sistematis dan profesional. Tahapan perakitan dilakukan dengan mengikuti prosedur baku mulai dari pra-perakitan, perakitan utama, perakitan subkomponen, hingga penyelesaian akhir dan persiapan uji fungsi.

Setiap tahapan perakitan ditangani oleh tenaga ahli dengan standar kualitas yang telah ditentukan perusahaan, serta didukung fasilitas perakitan modern.

Proses pengujian produk alat berat juga menjadi bagian penting dalam menjamin kualitas dan keselamatan produk. Jenis pengujian yang dilakukan meliputi pengujian statik, dinamik, fungsional, hingga uji ketahanan. Pengujian dilakukan di fasilitas *proving ground* dan menggunakan alat ukur khusus untuk menjamin akurasi hasil. Namun, dalam praktiknya masih terdapat sejumlah kendala baik teknis maupun non-teknis yang mempengaruhi kelancaran proses produksi. Kendala teknis yang ditemukan antara lain keterlambatan pengadaan komponen, keterbatasan keterampilan tenaga kerja dalam penanganan komponen kompleks, ketidaksesuaian dimensi antar komponen, dan keterbatasan alat bantu produksi. Sementara kendala non-teknis meliputi kurangnya komunikasi antar divisi, proses dokumentasi manual yang belum efisien, serta sistem birokrasi pengadaan yang kompleks.

Dalam upaya mengatasi berbagai permasalahan tersebut, PT PINDAD telah menerapkan berbagai strategi pemecahan, seperti penguatan manajemen rantai pasok, pelatihan teknis berkala untuk operator dan teknisi, penerapan prinsip lean manufacturing dalam lini produksi, serta digitalisasi dalam sistem produksi dan pengujian. Selain itu, PT PINDAD juga meningkatkan koordinasi antar divisi melalui sistem komunikasi internal yang lebih terstruktur. Hasil dari penerapan strategi ini cukup signifikan, ditandai dengan meningkatnya efisiensi waktu produksi, menurunnya tingkat kecacatan produk, serta meningkatnya akurasi dan keandalan data hasil pengujian.

Secara keseluruhan, kegiatan PKL ini memberikan pengalaman dan wawasan yang sangat berharga dalam memahami bagaimana industri alat berat nasional, khususnya PT PINDAD, mengelola proses manufaktur yang kompleks dengan tetap menjaga mutu, efisiensi, dan daya saing produk.



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### 4.2 S

### 4.2 Saran

Berdasarkan pengalaman selama melaksanakan kerja praktik dan pengamatan terhadap sistem kerja di PT PINDAD, penulis menyampaikan beberapa saran yang diharapkan dapat mendukung peningkatan mutu operasional perusahaan. Pertama, perusahaan disarankan untuk terus meningkatkan program pelatihan teknis dan sertifikasi bagi tenaga kerja, terutama yang menangani proses perakitan dan pengujian unit dengan sistem mekanis dan elektrik yang kompleks. Dengan meningkatnya kompetensi teknisi, risiko kesalahan dalam proses kerja dapat ditekan secara signifikan.

Kedua, diperlukan penguatan sistem komunikasi lintas divisi yang lebih efektif dan berbasis digital, sehingga informasi teknis seperti revisi desain atau perubahan standar pengujian dapat disampaikan dan dipahami secara seragam di semua lini kerja. Ketiga, digitalisasi dalam proses dokumentasi dan pengujian perlu diperluas, baik dari sisi input data, pencatatan hasil uji, hingga pelaporan, agar lebih efisien dan meminimalisasi risiko kesalahan input manual.

Selain itu, disarankan agar fasilitas pengujian alat berat terus dikembangkan sesuai dengan perkembangan jenis dan spesifikasi produk. Hal ini penting agar proses pengujian mampu mensimulasikan kondisi lapangan secara optimal. Penulis juga menyarankan agar PT PINDAD menjalin kerja sama yang lebih erat dengan perguruan tinggi, khususnya dalam penelitian dan pengembangan proses produksi berbasis teknologi terbaru. Terakhir, sistem evaluasi dan umpan balik hasil produksi sebaiknya dijadikan dasar bagi pengambilan keputusan strategis secara berkala, sehingga tercipta budaya kerja yang responsif dan terus berkembang.

Dengan penerapan saran-saran tersebut, diharapkan proses produksi dan pengujian alat berat di PT PINDAD akan semakin efisien, berkualitas tinggi, dan mampu bersaing dalam skala nasional maupun internasional.



lak Ciata

🔘 Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### **DAFTAR PUSTAKA**

- [1] American Society of Mechanical Engineers (ASME), Construction Equipment Handbook. New York: ASME Press, 2019.
- [2] Departemen Pendidikan Nasional, *Kamus Besar Bahasa Indonesia*. Jakarta: Balai Pustaka, 2008.
- [3] ISO, ISO 9001:2015 Quality Management Systems Requirements. Geneva: ISO, 2015.
- [4] ISO, ISO 14001:2015 Environmental Management Systems –

Requirements with Guidance for Use. Geneva: ISO, 2015.

- [5] ISO, ISO 6016: Earth-moving machinery Methods of measuring the masses of whole machines, their equipment and components. Geneva: ISO, 2020.
- [6] ISO, ISO 9248: Earth-moving machinery Units and dimensions. Geneva: ISO, 2020.
- [7] D. Kurniawan, "Optimalisasi Proses Pengujian Produk Alat Berat Berbasis Digital Monitoring," *Jurnal Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta*, vol. 6, no. 2, pp. 33–39, 2020.
- [8] PT PINDAD (Persero), *Profil Perusahaan dan Sistem Produksi Alat Berat*. Bandung: PT PINDAD, 2024.
- [9] Sugiyono, *Metode Penelitian Kuantitatif, Kualitatif dan R&D*. Bandung: Alfabeta, 2017.
- [10] SAE International, SAE J1097: Performance Test Code for Construction and Industrial Tractors. Pennsylvania: SAE, 2020.



Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta: Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

### DAFTAR HADIR PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

1	WAKTU KEHADIRAN	NAMA MAHASISWA	TANDA TANGAN
I	Minggu ke 1	Jafar Hidayat Alamsyah	4
2	Minggu ke 2	Jafar Hidayat Alamsyah	£
3	Minggu ke 3	Jafar Hidayat Alamsyah	4
4	Minggu ke 4	Jafar Hidayat Alamsyah	4
5	Minggu ke 5	Jafar Hidayat Alamsyah	1
6	Minggu ke 6	Jafar Hidayat Alamsyah	Æ
7	Minggu ke 7	Jafar Hidayat Alamsyah	4
8	Minggu ke 8	Jafar Hidayot Alamsyah	4
9	Minggu ke 9	Jafar Hidayat Alamsyah	4
10	Minggu ke 10	Jafur Hidayat Alamsyah	A.
11	Mingga ke 11	Jafar Hidayat Alamsyah	A.
12	Minggu ke 12	Jafar Hidayat Alamsyah	1





- Hak Cipta:
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah. b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

90	Tenggel	Ursten Kegistan	Parad Penablanding
	26-Januari- 2025	Awal Melaksendun Majung Kunjungan Wirdubap Terlebih Dahulu	A:
2	21-Januari- 2025	Metahukan Pembangkosas Usit Encanatur Pindad 200	A.
3	32-lanuari- 3025	Morebengker Track Frame Palis Unit Encamater 200	1
•	23-Januari- 2825	Melakukan Pendutan Expressor 200 Pade Begine Track Franci Due Menglai Nood Gery 2000x	4
5	24-Januari- 2025	Persisten NC Preds Historials	4
	25-Januarin 2023	Off Hart Westered	-
7	26-Januari - 2623	Off Hart Weekend	-
	21-Januari- 2825	law Miraj Nabi Muhammod Sarv	-
9	75-Junuari- 2015	Curi Bersama Tahan Bara Imidic	-
18	29-Junuari- 2025	Takus Daru Irelek	-
11	30-Innuery 2025	Yerskites Excension 208 Bogies Mater Hydrolig Dan MCV	1/2
12	31-famoni- 3025	Melakukan Pembongkanan Pada Cabia Exceverer 200	12
13	3025	Off Peterjata Westerd	-
14	3005	Off Rekerjass Weekend	-
15.	83-Februari 2025	Membrogker Excessor 200 Degler Mater Stydrolla, MCX Dingine, Radiator	4
16	34-Tabeueri- 3025	Mundongker Truck Perme	4
IT	85-Februari- 2025	Mangeresolikum Unit Encarattar 200	4
*	86-Februari- 2023	Mendosgkar Truck Prane Baller,Due Membongker Bedy Excernitor 208	E
0	87-Februari 2025	Mendongkar Radiator, Dan Merakit Salaran Hydroll & Ke Cabin Economer 200	4



Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta: Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

Mengecat Ulang Area Green Line 08-Februari-2025 Inspeksi Perlengkapan K3 Seluruh 09-Februari-Area Workshop 2025 Menempelkan Sticker Safety 22 10-Februari-Sign Di Seluruh Area 2025 Workshop Membuka Swing Ann Pada 11-Februari-Excavator 200 2025 Pembongkaran Base Track Dan 12-Februari-Track Excavator 200 2025 Perakitan Pada Swing Bearing. 13-Februari-25 Dengan Baut€0x70 mm 2025 Merakit Arm Excavator 200, Dan 14-Februari-Membongkar Body Excavator 200 2025 Bimbingan Pertama Dengan Bapa 15-Februari-Hamdi Di Kampus 2025 Membongkar Cover Excavator Dan 03-Maret-28 Arm Excavator 2025 Membongkar MPC Dan Moyor 04-Maret-Slewing Excavator 2025 Membongkar Excavator 200 05-Maret-30 2025 Membongkar Mooen MPC Motor 31 06-Maret-2025 Merapikan Tempat Kerja 07-Marct-32 Perakitan Dan Membongkar 2025 Bucket Dan Arm Excavator 200 Membongkar Saluran 08-Maret-Solar, Membongkar Cover Body 2025 Samping Kiri Dan Membongkar Boom Membongkar Boom 09-Maret-34 2025 Membongkar Excavator 200 10-Maret-35 2025 Membongkar Sing Frame, Base 11-Maret-36 Frame, Dan Track sees- 9.04 2025 Membongkar Swing Frame, Dan 12-Maret-Track Sees Shoe 2025 Membongkar Swing 13-Maret-2025 Frame , Dan Track-Seesh shoe



Hak Cipta:

Memberbudayakan Alat Banta 14-Maret-2025 Membongkar Track Frame 15-Maret-2025 Pengecekan kelengkapan safety k3 17-April-41 2025 Wafat isa almasih 18-April-42 2025 Off magang weekend 19-April-43 2025 20-April-Hari paskah 44 2025 Melakukan painting pada 21-April-45 body excavator 2025 Pembongkaran unit excavator 200 22-April-46 Mengambil stock k3 di 23-April-2025 kantor diklat Off weekend 26-April-48 2025 Off weekend 27-April-2025 28-April-Menempelkan stiker k3 50 dan tegangan listrik 2025 Pemindahan unit excavator ke dibilit 42 E 31 29-April-2025 Pencucian unit excavator 30-April-2025 Pementoran anak- anak 01-Mei-2025 smk yang mengikuti magang Pembersihan jalur 02-Mei-2025 excavator menggunakan oli dan sembut 03-Mei-2025 Pengecatan line trek untuk pejalan kaki Pemasangan idler ke based 04-Mei-2025 frame Pemberian gris pada swing 05-Mei-2025 Pemasangan selang hose 06-Mei-2025 Penginstalan kabel 07-Mei-2025 Penyusunan laporan 08-Mei-2025 magang 09-Mei-2025 Selesai

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah. b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

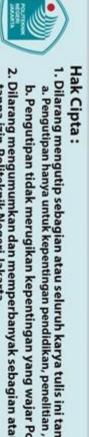


- Hak Cipta:
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
   a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah. b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta



Mahasiswa

(Jafur Hidayat Alamsyah)



### & ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

### LEMBAR ASISTENSI

Nama

: Jafar Hidnynt Alamsyah

NIM

: 2202311095

Program Studi

DIII Teknik Mesin

Subjek

: Subjek

Judul

: Proses perakitan dan pengujian produk alat berat di

PT. PINDAD

Pembimbing

: Hamdi S.T., M.Kom.

No.	Tanggal	Permesalahan	Paraf
1.	15-Februari-test	Brobingun Persoma Dongon Osopa Herndi Membohas Pengutunan Laponan Magang Industri	sin
2.	(C-Maret - 2025	Gratingen Kedua Rogan Bapa Hamai Membahas Reussian Laparen Magang	mily
3.	17- Mai - Your	Bumbhigun Ketiga Dergon Bapa Hamdi Membahas Revisian Laparan	MY
4	19-Mei-to85	Final Denyabanen Bambingan	ontr

Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah. b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta