



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRY
ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS *STRAINER FILTER*
DENGAN METODE *FISHBONE* DIAGRAM DI PT NKS
FILTER INDONESIA



Disusun Oleh:

Fyra Dwi Nafisya NIM 2102411016

Dosen Pembimbing;

Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T.

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber.
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS *STRAINER FILTER*
DENGAN METODE *FISHBONE* DIAGRAM DI PT NKS FILTER
INDONESIA

Nama : Fyra Dwi Nafisyah
NIM : 2102411016
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 09 September 2024 – 28 Februari 2025

Menyetujui,

Ketua Jurusan
Teknik Mesin

Kepala Program Studi
Teknologi Rekayasa Manufaktur



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP 197707142008121005

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.
NIP 199403192022031006



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI

ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS *STRAINER FILTER*
DENGAN METODE *FISHBONE* DIAGRAM DI PT NKS FILTER
INDONESIA

Nama : Fyra Dwi Nafisyah
NIM : 2102411016
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Periode Praktek : 09 September 2024 – 28 Februari 2025

Disahkan Oleh:

Pembimbing Industri
PT NKS Filter Indonesia

Depok, 30 Desember 2024

Dosen Pembimbing
Politeknik Negeri Jakarta

Asep Budiman
NIP 27011101

Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T.
NIP 199809212024062001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadiran Allah SWT, karena atas rahmat-Nya Penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktek Kerja Industri atau *On Job Training* yang terlaksana dalam periode 09 September 2024 – 28 Februari 2025 di PT NKS Filter Indonesia dalam Program Praktek Kerja Industri. Laporan ini merupakan pertanggungjawaban berdasarkan pengerjaan aktivitas berupa "*Warehouse Staff Intern*". Selama melaksanakan magang hingga tersusunnya laporan ini, penulis mengucapkan terima kasih atas bantuan, arahan, dan motivasi yang diberikan baik secara langsung maupun tidak langsung. Adapun pihak-pihak yang telah membantu dan membimbing penulis dalam pelaksanaan magang yaitu :

1. PT NKS Filter Indonesia yang telah memberikan kesempatan untuk melaksanakan magang dalam program Praktek Kerja Industri.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T. selaku Kepala Program Studi D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur, Politeknik Negeri Jakarta.
4. Ibu Dhiya Luqyana, S.Tr.T., M.T. selaku dosen pembimbing institusi selama melaksanakan Praktek Kerja Industri.
5. Bapak Abdul Ghofur dan Bapak Bakti selaku mentor selama kegiatan magang berlangsung.
6. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan support serta doa.
7. Serta karyawan PT NKS Filter Indonesia yang tidak dapat disebutkan satu-persatu yang selalu membantu dan membersamai selama kegiatan Praktek Kerja Industri berlangsung.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan dalam penulisan laporan magang ini. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik serta saran yang membangun untuk penulisan yang lebih baik di masa mendatang. Semoga laporan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca.

Depok, 30 Oktober 2024

Fyra Dwi Nafisya



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR GAMBAR	vii
DAFTAR TABEL.....	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang Praktek Kerja Lapangan	1
1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan.....	3
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	4
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan.....	4
2.2 Visi dan Misi Perusahaan	5
2.2.1 Visi	5
2.2.2 Misi	5
2.2.3 Motto.....	5
2.3 Logo Perusahaan	5
2.4 Operasional Perusahaan	6
2.5 Struktur Organisasi PT NKS Filter Indonesia.....	8
2.6 Fasilitas Perusahaan	12
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	19
3.1.1 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	19
3.1.2 Bidang Kerja	19
3.1.2.1 <i>Input flow</i> material dan penyesuaian <i>balance stock</i>	19
3.1.2.2 Membuat internal order card material.....	19
3.1.2.3 Melakukan proses quality control pada accessories filter.....	20
3.1.2.4 Mengisi check sheet quality control.....	20



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1.2.5	Membuat laporan monitoring PPIC bulanan	21
3.1.2.6	Membuat rekap <i>balance stock</i> produk setiap minggu.....	21
3.1.3	Prosedur Kerja Praktek Kerja Lapangan.....	22
3.1.4	Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	24
3.1.4.1	Kendala Kerja Berupa Cacat pada <i>Strainer Filter</i>	24
BAB IV	PENUTUP	25
4.1	Kesimpulan	25
4.2	Saran.....	25
DAFTAR PUSTAKA		27
LAMPIRAN		28

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Gedung PT NKS Filter Indonesia	4
Gambar 2. 2 Logo PT NKS Filter Indonesia.....	5
Gambar 2. 3 Struktur Organisasi PT NKS Filter Indonesia	8
Gambar 2. 4 <i>Workshop</i> PT NKS Filter Indonesia	12
Gambar 2. 5 Mesin <i>Press</i>	13
Gambar 2. 6 Mesin Bubut	13
Gambar 2. 7 Mesin <i>Grinding</i>	14
Gambar 2. 8 Mesin CNC.....	14
Gambar 2. 9 Mesin <i>Polishing</i>	15
Gambar 2. 10 Ruang <i>Assembly</i>	15
Gambar 2. 11 Ruang Quality Control	16
Gambar 2. 12 Gudang Material.....	16
Gambar 2. 13 Mesin <i>Knitting</i>	17
Gambar 2. 14 Ruang <i>Washing Room</i>	17
Gambar 2. 15 Mesin <i>Cutting</i>	18
Gamabar 3. 1 Prosedur Kerja Inspeksi Filter	22



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Produk - produk yang diproduksi PT NKS Filter Indonesia	6
--	---





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Praktek Kerja Lapangan

Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta merupakan program vokasi yang mahasiswanya difokuskan untuk mempersiapkan tenaga kerja yang kompeten di bidang manufaktur. Dalam menghadapi tantangan globalisasi dan perkembangan teknologi yang pesat, mahasiswa dituntut untuk memiliki keterampilan yang relevan dan aplikatif. Oleh karena itu, Praktek Kerja Lapangan (PKL) atau *On Job Training* (OJT) menjadi salah satu komponen penting dalam kurikulum, yang memberikan kesempatan bagi mahasiswa untuk terlibat langsung dalam dunia industri.

Melalui Praktek Kerja Lapangan (PKL) atau *On Job Training* (OJT), mahasiswa tidak hanya belajar tentang teori dan konsep yang diajarkan di kelas, tetapi juga mendapatkan pengalaman praktis yang sangat berharga. Kegiatan ini memungkinkan mahasiswa untuk memahami berbagai aspek dalam proses produksi, mulai dari perencanaan, pengendalian kualitas, hingga manajemen sumber daya. Selain itu, PKL juga berfungsi sebagai ajang untuk mengasah keterampilan interpersonal, seperti komunikasi yang efektif, kerja sama tim, dan kemampuan dalam memecahkan masalah yang sering dihadapi di lingkungan kerja.

Praktek Kerja Lapangan (PKL) atau *On Job Training* (OJT) diharapkan dapat meningkatkan daya saing lulusan Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta di pasar kerja. Pengalaman yang diperoleh selama Praktek Kerja Lapangan (PKL) atau *On Job Training* (OJT) akan menjadi modal penting bagi mahasiswa untuk beradaptasi dan berkontribusi secara optimal di industri manufaktur, yang terus berkembang dan membutuhkan tenaga kerja yang terampil dan inovatif. Melalui kegiatan ini, diharapkan mahasiswa dapat menjadi profesional yang tidak hanya menguasai aspek teknis, tetapi juga memiliki sikap dan etika kerja yang baik, sehingga siap menghadapi tantangan di dunia industri. Untuk itu penulis



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

memilih PT NKS Filter Indonesia yang merupakan salah satu industri dengan mata kuliah perencanaan, produksi, pengendalian kualitas, dan *inventory control*.

PT NKS Filter Indonesia adalah perusahaan yang bergerak dibidang manufaktur komponen filter. Salah satu produk yang paling banyak diproduksi adalah Filter with Rim. Produk ini melalui beberapa divisi dalam produksinya yaitu :

1. Divisi PPIC & *Material Control*
2. Divisi Produksi
3. Divisi *Assembly*
4. Divisi *Quality Control*

Divisi *Production, Planning, and Inventory Control* (PPIC) dan *Material Control* merupakan divisi yang memiliki peran penting dalam merencanakan dan mengendalikan proses produksi, termasuk penyusunan jadwal produksi, pengelolaan persediaan bahan baku, dan koordinasi dengan departemen lain untuk memenuhi permintaan *customer*.

1.2 Ruang Lingkup Praktek Kerja Lapangan

Praktek Kerja Lapangan (PKL) dilaksanakan pada tanggal 09 September 2024 – 28 Februari 2025 di PT NKS Filter Indonesia. Ruang lingkup PKL yang dilakukan di PT NKS Filter Indonesia yaitu sebagai bagian dari Departemen PPIC dan *Material Control*.

Aktivitas yang dilakukan meliputi, audit persediaan bahan baku secara fisik, membuat laporan keluar masuk bahan baku, merekap data kontrol kualitas produk, melakukan pemeriksaan kualitas produk.

1.3 Tujuan Praktek Kerja Lapangan

1. Mengaplikasikan Teori ke praktek nyata antara teori akademis dan praktek industri.
2. Memahami proses kerja yang mendalam di industry.
3. Meningkatkan keterampilan teknis yang relevan dengan bidang studi.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Mengasah kemampuan komunikasi, kerja tim, manajemen waktu, dan pemecahan masalah.
5. Membangun jaringan hubungan dengan profesional di bidangnya.
6. Mempersiapkan dirinya untuk memasuki dunia kerja dengan lebih percaya diri dan berdaya saing tinggi.

1.4 Manfaat Praktek Kerja Lapangan

1. Meningkatkan keterampilan teknis dan praktis yang dibutuhkan dalam dunia kerja.
2. Pengenalan lingkungan kerja agar menjadi lebih familiar dengan budaya dan etika kerja yang berlaku di industri.
3. Membangun berinteraksi dan membangun jaringan dengan profesional di industri, yang bisa berguna untuk karier di masa depan.
4. Pengalaman PKL/magang dapat meningkatkan daya saing mahasiswa di pasar kerja karena mereka memiliki pengalaman praktis yang diakui oleh calon pemberi kerja.
5. Memahami kebutuhan dan tren industri terkini, sehingga dapat menyesuaikan keterampilan dan pengetahuan mereka dengan tuntutan pasar kerja.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Berdasarkan kegiatan praktek kerja industri yang telah dilaksanakan di PT NKS Filter Indonesia dapat disimpulkan bahwa :

1. Praktek Kerja Lapangan (PKL) / *On Job Training* (OJT) yang dilakukan di PT NKS Filter Indonesia memberikan pengalaman berharga bagi penulis dalam memahami proses industri, khususnya dalam bidang pengendalian kualitas dan manajemen material.
2. Melalui kegiatan PKL, penulis dapat mengaplikasikan teori yang diperoleh selama kuliah ke dalam praktik nyata di lapangan, sehingga meningkatkan keterampilan teknis dan pemahaman tentang proses produksi.
3. Kendala yang dihadapi, seperti cacat pada strainer filter, menunjukkan pentingnya pengendalian kualitas yang ketat untuk menjaga standar produk dan kepuasan pelanggan.
4. PKL ini juga membantu penulis dalam membangun jaringan profesional yang dapat bermanfaat untuk karier di masa depan.

4.2 Saran

Beberapa saran yang ingin disampaikan setelah menyelesaikan kegiatan Praktek Kerja Lapangan di PT NKS Filter Indonesia sebagai berikut:

1. Disarankan agar perusahaan terus meningkatkan sistem pengendalian kualitas untuk meminimalisir cacat produk, termasuk melakukan pelatihan rutin bagi karyawan di bidang *Quality Control*.
2. Penulis menyarankan agar mahasiswa yang akan melaksanakan PKL lebih mempersiapkan diri dengan memahami proses industri
3. yang akan dihadapi, sehingga dapat berkontribusi lebih maksimal selama masa magang.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Perusahaan dapat mempertimbangkan untuk menerapkan teknologi terbaru dalam proses produksi untuk meningkatkan efisiensi dan kualitas produk.
5. Diharapkan agar komunikasi antara divisi di perusahaan dapat ditingkatkan untuk memastikan alur kerja yang lebih lancar dan mengurangi kemungkinan terjadinya kesalahan dalam proses produksi.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] “Company Profile,” *NIPPON KANAAMI SHOKO Co., Ltd.*, 2024.
[https://HYPERLINK "http://www.nks-jp.com/" \h/www.nks-jp.com/](https://www.nks-jp.com/)





LAMPIRAN

Lampiran 1 – Flow Stock Material

DAFTAR STOCK MATERIAL (AL,CU,BRASS)

Date: 21/10/2024

No	Material	Dimension	Previous Balance	In (Masuk)	Out (Keluar)	Balance (Stock)	Remarks (Keterangan)
1	A 2017 T3 0.5 t	400 x 1000	602.4 K				
2	A 2017 P 1.0 t	500 x 1000	110.0 K				
3	A 2017 P 1.5 t	400 x 1000	300.1 K				
4	A 2017 P 2.0 t	400 x 1000	220.9 K				
5	A 2017 P 0.8 t	500 x 1000	40.2 K				
6	A 2017 T3 0.8 t	400 x 1000	482.8 K				
7	A 2017 T4	Ø 17 x 1000	416 P				
8		Ø 13 x 1000	60 P				
9		Ø 15 x 1000	26 P				
10		Ø 21 x 1000	353 P				
11		Ø 23 x 1000	381 P				
12		Ø 26 x 1000	13 P				
13	A 2017	Ø 38 x 1000	200 P				
14		Ø 42 x 1000	41 P				
15		Ø 40 x 1000	130 P				
16		Ø 35 x 1000	128 P				
18		Ø 70 x 1000	11 P				
19		Ø 60 x 1000	41 P				
21		Ø 54 x 44 x 300L	456 P				
22		Ø 68 x 58 x 300L	114 P				
23		Ø 70 x 50 x 300L	184 P				
24		Ø 82 x 72 x 300L	98 P				
25		Ø 90 x 78 x 300L	524 P				
26	A 2017	Ø 104 x 90 x 300L	363 P				
27		Ø 125 x 109 x 300L	38 P				
28		Ø 196 x 185 x 300L	27 P				
30		Ø 200 x 180 x 300L	307 P				
31		Ø 182 x 158 x 300L	177 P				
32		Ø 111 x 92 x 300L	52 P				
33		Ø 166 x 150 x 300L	103 P				
34		76	463.0 K				18 C
35	A 1050 0.8 t	86	173.0 K		29.0 K	144.0 K	5 C
36		68	92.0 K				4 C
37		78	360.7 K				
38	A 5052 1.2	105	46.0 K				1 C
39	A 1050 P 0.8 t	500 x 1200	583.6 K				
40	A 1050 P 1.2 t	500 x 1200	614.5 K		165.8 K	448.7 K	
41	A 1050 P 1.0 t	500 x 1000	1011.4 K				
42	A 1050 P 0.5 t	500 x 1200	986.7 K				
43	A 1050 P 0.3 t	500 x 1200	1360.7 K		30.3 K	1330.4 K	
44	A 1050 P 2.5 t	400 x 1000	313.5 K				
45	A 1050 P 3.0 t	500 x 1000	0.0 K				
46	A 1050 P 4.0 t	500 x 1000	48.8 K				
47	A 1050 - H24 0.5 t	500 x 1000	602.6 K				
48	A 1050 - H24 1.0 t	500 x 1000	321.7 K				
49	A 1050 - H24 1.5 t	500 x 1000	524.1 K				
50	A 1050 - H24 3.0 t	500 x 1000	54.9 K				
51	A 1050 - H24 2.5 t	400 x 1000	27.0 K				
52	A 1050 - H24 2.0 t	500 x 1000	176.3 K				
53	A 1050 - H24 4.0 t	500 x 1000	216.8 K				
54		Ø 18 x 1000	396 P				
55		Ø 30 x 1000	165 P				
56		Ø 110 x 500	130 Cm				
57		Ø 15 x 1000	324 P				
58		Ø 20 x 1000	106 P				
60		Ø 23 x 1000	122 P				
62		Ø 25 x 1000	23 P				
63		Ø 32 x 1000	86 P				
64		Ø 35 x 1000	62 P		5 P	57 P	
65		Ø 38 x 1000	163 P				
66		Ø 60 x 1000	36 Cm				
67		Ø 95 x 1000	1 P				
68	A 1050	Ø 25 x 21 x 1000L	43 P				
69		Ø 40 x 36 x 1000L	44 P				
70		Ø 60 x 50 x 1000L	39 P				
71		Ø 68 x 58 x 300L	754 P				
72		Ø 70 x 60 x 300L	418 P				
73		Ø 75 x 65 x 300L	189 P				
74		Ø 80 x 70 x 300L	60 P				
75		Ø 92 x 82 x 300L	298 P				
76		Ø 108 x 84 x 300L	96 P				
77		Ø 115 x 95 x 300L	49 P				
78		Ø 143 x 133 x 300L	65 P				
80		Ø 138 x 126 x 300L	118 P				
81		Ø 160 x 145 x 300L	83 P				
82		Ø 170 x 160 x 300L	142 P				
83	A 1050 TE-H112	Ø 54 x 44 x 300L	523 P				
84		Ø 48 x 38 x 300L	237 P				
85	A 1050 TE-H134 0.5 t	500 x 1000	800.1 K				

Page : 1 Of 4



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 – Internal Order Card

(NKS) PT. NKS Filter Indonesia

INTERNAL ORDER CARD

No	Date	Material	Size	Mesh	Quantity		Qty Stock	Remark
					In	Out		
1	21/10/2024	A 1050	0.8t x 86 mm			1 Coil	5 Coil	For 72
						29 Kg	144 Kg	
2		A 1050 P-0	0.3t x 500 x 1200 mm			30.3 Kg	1330.4 Kg	For 169x110
3		A 1050 P-0	1.2t x 500 x 1200 mm			165.8 Kg	448.7 Kg	For 252 (244)
4		A 1050	Ø 35 x 1000 L			5 Pcs	57 Pcs	For 33x22x3.5t
5		A 5052 P-0	1.0t x 500 x 1000 mm			117.9 Kg	642.2 Kg	For 251.5x240x1t
6		Brass Coil	0.4t x 31 mm			1 Coil	19 Coil	For 17.95
						64.2 Kg	1228.8 Kg	
7		Ami	(0.29)	32 Mesh		3 Roll	3 Roll	For 69
8		Ami	(0.19)	50 Mesh		4 Roll	13 Roll	For 248 / 166.6 / 253
9		Ami	(0.14)	70 Mesh		10 Meter	2 R + 17 M	For 75.1x73.6x3H
10		Zincoated	(0.50)	10 Mesh		7 Roll	23 Roll	For Toyota / Honda

F-WHS-003, Rev.00

Prepared by

Received by

Approved by

(Ware House Staff)

(Ware House Leader)

(Director)

Lampiran 3 – Check Sheet QC

LAPORAN PEMERIKSAAN PACKING / LENS RING

CODE No. _____ UKURAN (t) 101 x 89 x 86 x 82 x 14t TANGGAL MULAI PERIKSA PRODUK 03 - 12 - 24

MATERIAL 505 316 MESH _____ TEBAL _____ REMARKS _____

BENTUK GARIS BESAR	UKURAN	TOLERANSI	UKURAN No.		
			1	2	3
	A		100.90	100.70	100.91
	B		89.08	89.01	89.01
	T		86.71	86.80	86.84
			81.88	81.04	82.19
			14.12	14.09	14.01

JUMLAH _____ TOTAL (Pcs) _____

JENIS BARANG YANG GAGAL (NG)

URAIAN	JUMLAH	TOTAL (Pcs)
Kuzu		
Karat		
Kotor / Bercak		
Bengkok		
Cacat Packing		
Tidak Bulat / Oval		
Bentuk Tidak Sama		
Gompal		
Burru		
Warna Beda		
Reject lain - lain		

JUMLAH BARANG YANG GAGAL _____

JUMLAH BARANG YANG BAIK _____

SUB TOTAL _____

Pemakaian Sikat untuk serbuk aluminium : _____

Persentase Hasil Pemeriksaan Produk yang tidak baik (%NG) : _____

TANGGAL SELESAI PERIKSA PRODUK 05 - 12 - 24

JAM _____

Catatan Jumlah dr barang 50

Diperiksa (M/M) _____

Diaetujui _____



1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

30



Lampiran 4 – Monitoring PPIC Bulanan



Lampiran 5 – Rekap Balance Stock Mingguan

FINISHED GOODS WEEKLY REPORTS							
Date: 14 Desember 2024							
No.	Diameter	Variety (Jenis Barang)	Previous Balance	In (Masuk)	Out (Keluar)	Balance (Stok)	Remarks (Keterangan)
FILTER							
1	50	250x32x32Mesh		3,000	3,000		TIFICO
2	50	400x45x32x55		2,500	2,500		TIFICO
3	64	400x45x32x55		800	800		NKS JAPAN
4	80 (72)	250Mesh		1,000	1,000		NKS JAPAN
5	110.5 (100)	80+20A13+40Mesh (Rim Gold)		350	350		NKS JAPAN
6	155 (143)	250+240Mesh		300	300		NKS JAPAN
7	168 (158)	250+250+24Mesh		300	300		NKS JAPAN
8	168 (158)	80+250+24Mesh		250	250		NKS JAPAN
9	168.5x110.5	250+15A13+24Mesh		9,000	9,000		NKS JAPAN
Total							
ACCESSORIES							
10	94.5	50Mesh		400	400		ITS
11	10.8x12.5L	Brass 120 Mesh		4,000	4,000		GMC
12	6.7x9L	100Mesh (Sus 304)		50,000	50,000		KTF
13	14.08x36L	100Mesh (Sus 304)		40,000	40,000		KTF
14	56x100L	100Mesh (Sus 304)		1,000	1,000		KTF
15	18x18L	100Mesh		10,000	10,000		KTF
16	17.95x13L	Brass 150Mesh		70,000	70,000		KTF
17	120	0.18x40Mesh		1,000	1,000		KTF
18	120	0.7x10Mesh		1,000	1,000		KTF
19	60	Galvanized 0.55x10Mesh		30,000	30,000		KTF
20	170	80Mesh		500	500		KTF
21	9.8x20L	Sus 100Mesh		10,000	10,000		NKS JAPAN
22	6.6x20L	Sus 100Mesh		10,000	10,000		NKS JAPAN
23	20.5x18x5.7H	Sus 100Mesh		1,000	1,000		NKS JAPAN
24	94.5	0.17x50Mesh		2,000	2,000		NKS JAPAN
25	124	0.23x40Mesh		1,000	1,000		NKS JAPAN
Total							
PACKING							
26	410.5x118.8x29	A1050 SWS LW10 0.51 W0.6		1,000	1,000		IMAI
27	22x11x31			300	300		ITS
28	109x59x9.8x6.71 130R			500	500		ITS
29	109.5x98x0.51	A5052P-H34		500	500		ITS
30	109.5x91x0.51	A5052P-H34		600	600		ITS
31	12.8x9x2.51			4,000	4,000		TIFICO
32	27.5x14x12.7x11.2x10.2x1.01	A1050		300	300		NKS JAPAN
33	17.5x12.3x10x41	A1050		1,200	1,200		NKS JAPAN
34	9.02x7x3.51	A1050		1,000	1,000		NKS JAPAN
35	20x12x3.01	A5052		1,000	1,000		NKS JAPAN
36	100x87x0.61	CU		400	400		NKS JAPAN
37	23.5x12x17.51	A1050		200	200		NKS JAPAN
38	70x4x0.51	A1050P-H24		1,000	1,000		NKS JAPAN
39	168.5x158.5x1.01	A5052P-O		600	600		NKS JAPAN
40	101x93x9.2x81	A5052		1,000	1,000		NKS JAPAN
41	110x95x71	A5052 (Tubal/Top)		1,500	1,500		NKS JAPAN
42	110x98x0.51	A2017		1,500	1,500		NKS JAPAN
43	110x91x0.51	A1050P-H24 (Gold)		2,000	2,000		NKS JAPAN
44	110x85x0.51	A1050P-H24 (Gold)		1,000	1,000		NKS JAPAN
45	22x11x3.51	A2017		1,000	1,000		NKS JAPAN
46	127	Mold Am-Nukl		1	1		NKS JAPAN
47	114.5x102x99x95x141	Sus 316		50	50		NKS JAPAN
48	65x62x46x101	Sus 316		50	50		NKS JAPAN
Total							

Prepared by

(frya Dwi N.)

Checked by

(Bakti, P.)

Note: (*) : Mesh

(#) : Proses cek QC btm selesai

Lampiran 6 – Dokumentasi

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



TEKNIK
ERI
ARTA



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No.	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pemimbing
1.	9 – 13 September 2024	- Perkenalan perusahaan - Tanda tangan kontrak - Pembagian <i>jobdesk</i> - Pengenalan dengan <i>warehouse</i> dan <i>quality control</i> - Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan jig pada Al <i>Packing</i>	
2.	16 – 20 September 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i>	
3.	23 – 27 September 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i>	
4.	30 September – 04 Oktober 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok	
5.	07 – 11 Oktober 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok	
6.	14 – 18 Oktober 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok	
7.	21 – 25 Oktober 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8.	28 Oktober – 01 November 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter	
9.	04 – 08 November 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter	
10.	11 – 15 November 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter	
11.	18 – 22 November 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter	
12.	25 – 29 November 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan <i>assembly</i> pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter	
13.	02 – 06 Desember 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian - Melakukan <i>assembly</i> pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter - Membuat laporan monitoring PPIC bulanan	
14.	09 – 13 Desember 2024	- Melakukan <i>input</i> material harian	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		- Melakukan <i>assembly</i> pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter - Membuat laporan monitoring PPIC bulanan	
15.	16 – 20 Desember 2024	- Melakukan <i>input material</i> harian - Melakukan <i>assembly</i> pada <i>accessoris filter</i> - Melakukan pemeriksaan pada <i>accessoris filter</i> - Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter - Membuat laporan monitoring PPIC bulanan	
16.	23 – 27 Desember 2024	- Melakukan <i>input material</i> harian - Melakukan <i>assembly</i> pada <i>accessoris filter</i> Membuat rekap balance stok - Input rekap QC filter - Membuat laporan monitoring PPIC bulanan	

Pembimbing Industri

Aseo Budiman
NIP 27011101

Mahasiswa

Fyra Dwi Nafisya
NIM 2102411016



STUDETS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT
PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 09 September 2024 - 24 September 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

1

No	Nama Siswa	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	Total Hari Kerja	
	Jurusan / NIS / Universitas	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9									
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	V	V	V				V	V	V	V			V	V																								11
2	Fyra Dwi Nafisyah Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	S	V	V	V				V	V	V	V			V	V																								10

Keterangan :

- S** : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
V : Present

Karawang, 24 September 2024

Approved By

Ryan Ishak



STUDETS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT
PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 September 2024 - 24 Oktober 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

2

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Sekolah	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	Total Hari Kerja
		25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	X			V	V	V	V	V			X	V	V	V	V			V	V	V	V	X			V	V	V	V		19
2	Fyra Dwi Nafisya Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	V	V			V	V	X	V	V			V	V	V	V	X			V	V	V	V	X			V	V	V	V		19

Keterangan :

- S** : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
V : Present

Karawang, 24 Oktober 2024

Approved By

Ryan Ishak



STUDETS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT

PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 Oktober 2024 - 24 November 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

3

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Sekolah	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	Total Hari Kerja
		25	26	27	28	29	30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V			S	V	V	V	V			V	V	V	V	V			S	S	V	V	V			V	V	V	V	V			18
2	Fyra Dwi Nafisyah Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			21

Keterangan :

- S : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
- X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
- V : Present

Karawang, 22 November 2024

Approved By

Ryan Ishak



STUDETS TRAINING ABSENT & RECAPT PAYMENT
PT. NKS FILTER INDONESIA

PERIODE : 25 November 2024 - 24 Desember 2024

Tanggal Masuk Prakerin : 09 September 2024

MONTH

4

No	Nama Siswa Jurusan / NIS / Universitas	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	KM	JM	SB	MG	SN	SL	RB	Total Hari Kerja
		25	26	27	28	29	30	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	
1	Fadly Raihansyah Teknik Mesin / 2102411022 Politeknik Negeri Jakarta	V	X		X	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			X	V		18
2	Fyra Dwi Nafisyah Teknik Mesin / 2102411016 Politeknik Negeri Jakarta	V	V		X	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			V	V	V	V	V			X	V		19

Keterangan :

- S** : Sakit (Dengan Surat Keterangan)
X : Absent (Izin / Tanpa Keterangan)
V : Present

Karawang, 24 Desember 2024

Approved By


PT. NKS FILTER INDONESIA
Jl. Kaligati Industri 1000, Karawang 41361
Jawa Barat, Indonesia Telp (021) 8905634 Hf (021) 8905637

Ryan Ishak

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Fyra Dwi Nafisya
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411016
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur
Tempat Praktik Kerja Lapangan
Nama Perusahaan/Industri : PT NKS Filter Indonesia
Alamat Perusahaan/Industri : Jl. Maligi II, Kawasan Industri KIIC Lot C-1C,
Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa
Barat 41361

Depok, 12 Desember 2024



Fyra Dwi Nafisya
NIM 2102411016

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Perusahaan : PT NKS Filter Indonesia
Alamat Industri/Perusahaan : Jl. Maligi II, Kawasan Industri KIIC Lot C-1C,
Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat
41361

Nama Mahasiswa : Fyra Dwi Nafisya
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411016
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No.	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	100	SANGAT BAIK
2.	Kerja sama	96	SANGAT BAIK
3.	Pengetahuan	94	SANGAT BAIK
4.	Inisiatif	93	SANGAT BAIK
5.	Keterampilan	94	SANGAT BAIK
6.	Kehadiran	90	SANGAT BAIK
	Jumlah		
	Nilai Rata - rata		

Karawang, 12 December 2024

Pembimbing Industri


Asep Budiman

PT NKS FILTER INDONESIA
Jl. Maligi II, Lot C - 1C Kawasan Industri KIIC, Karawang 41361
Telp. (021) 7226331 H. Fax. (021) 7226332

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRAKTIKAN

Nama Industri : PT NKS Filter Indonesia
Alamat Industri : Jl. Maligi II, Kawasan Industri KIIC Lot C-1C,
Sukaluyu, Telukjambe Timur, Karawang, Jawa Barat
41361
Nama Pembimbing : Asep Budiman
Jabatan : Supervisor Produksi
Nama Mahasiswa : 1. Fadly Raihansyah
2. Fyra Dwi Nafisya

Menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik

Kerja Industri dapat dinyatakan :

1. Sangat Berhasil ✓
2. Cukup Berhasil
3. Kurang Berhasil

Saran - saran sebagai berikut :

- Mahasiswa diharapkan dapat melakukan pekerjaan dengan baik, penuh tanggung jawab, dan menaati peraturan yang berlaku.
 - Lebih ditingkatkan lagi ilmu untuk pengembangan skill di dunia Industri, agar menjadi lebih baik lagi.
- Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :
- Peningkatan kolaborasi dengan Industri,
 - Peningkatan infrastruktur dan teknologi untuk mendukung program magang.

Karawang, 12 December 2024

Pembimbing Industri

 PT NKS FILTER INDONESIA
Jl. Maligi II, Lot C-1C Kawasan Industri KIIC, Karawang 41361
Karawang - Indonesia Telp (021) 34756111 Haringtan (021) 8945027

Asep Budiman

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri/Perusahaan : PT HKS FILTER INDONESIA
 Alamat Industri/Perusahaan : JL. MAUGI II, KAWASAN INDUSTRI KIC
 Lot C-1C, SUKAWYU, KAWAHANE, JABAR 41361
 Nama Mahasiswa : FIRA DWI NAFISYA
 Nomor Induk Mahasiswa : 2102411016
 Program Studi : TEKNOLOGI NEKAYASA MANUPAKTUR

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	80	
2.	Kesimpulan dan Saran	80	
3.	Sistimatika Penulisan	80	
4.	Struktur Bahasa	80	
	Jumlah	320	
	Nilai Rata-rata	80	

DEPOK, 30 DESEMBER 20

Pembimbing Jurusan



DHIYA LUTHYANA, S.Tr., M.T.

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

**LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	FYRA DWI NAFISYA	
NIM	:	2102411016	
Program Studi	:	TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR	
Subjek	:		
Judul	:	ANALISIS PENGENDALIAN KUALITAS STRAINER FILTER DENGAN METODE FISHBONE DIAGRAM	
Pembimbing	:	DHIYA LUDYANA, S.Tr., M.T.	

No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	2/10 2024	Report aktivitas magang di bulan pertama	
2.	18/10 2024	konsultasi terkait proyek yang akan diambil untuk topik laporan magang.	
3.	22/11 2024.	update progres laporan dan topik konsultasi	
4.	30/12 2024.	lembar pengesahan, report hasil laporan dan revisi	