



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggunakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

### “PERANCANGAN *PRESS MACHINE* UNTUK *ASSEMBLY SASH-GLASS TRAY* DENGAN MENGGUNAKAN METODE VDI 2221”

PT. PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA



Disusun Oleh :

**Laeliyah Adila Putri**      **2102411027**

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumbernya.
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

PERANCANGAN *PRESS MACHINE* UNTUK *ASSEMBLY SASH-GLASS TRAY* DENGAN MENGGUNAKAN METODE VDI 2221

PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Laeliah Adila Putri  
 NIM : 2102411027  
 Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur  
 Jurusan : Teknik Mesin  
 Tempat Praktik : PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
 Tanggal Praktik : 09 September 2024 – 09 Maret 2025

**POLITEKNIK**

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri,  
*Manager of Quality Control*  
 PT Panasonic Manufacturing Indonesia

  
 Yulianto

Depok, *24/12* ..... 2024

Dosen Pembimbing



Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.  
NIP. 199403192022031006



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumbernya.
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan disertasi, dan sejenisnya.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

PERANCANGAN *PRESS MACHINE* UNTUK *ASSEMBLY SASH-GLASS TRAY* DENGAN MENGGUNAKAN METODE VDI 2221

PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA

Nama : Laeliah Adila Putri  
NIM : 2102411027  
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Tempat Praktik : PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
Tanggal Praktik : 09 September 2024 – 09 Maret 2025

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur

Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.

NIP. 199403192022031006



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya yang tak ternilai harganya kepada penulis sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan yang berjudul **“PERANCANGAN *PRESS MACHINE* UNTUK *ASSEMBLY SASH-GLASS TRAY* DENGAN MENGGUNAKAN METODE VDI 2221”**.

Dalam proses pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini tentu penulis menemukan banyak kesulitan, namun atas bantuan dari banyak pihak akhirnya penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik dan tepat waktu. Oleh karena itu, penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada semua pihak yang sudah terlibat dan membantu penulis dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini hingga selesai, di antaranya ialah :

1. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T., IWE. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Bapak Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T. selaku Kepala Program Studi Teknologi Rekayasa Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta sekaligus dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Lapangan ini.
3. Bapak Yulianto selaku manajer divisi *Quality Control* sekaligus *Leader/Pembimbing Industri* yang telah memberikan kesempatan, dan memberikan banyak arahan serta meluangkan banyak waktu untuk penulis dalam melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
4. Kedua Orang Tua penulis, yang sangat penulis cintai dan sayangi yang senantiasa mendukung, mendoakan dan memberikan banyak motivasi untuk kelancaran Praktik Kerja Lapangan.
5. Ibu Menti, Bapak Rizky, Bapak Handy, Bapak Ilham, Bapak Deni, Bapak Catur, Bapak Dwi, Bapak Pur, Bapak Ibnu, Bapak H. Munir, Bapak Supriyanto, Bapak Wandu, dan Bapak Toni yang telah memberikan ilmu terkait *Quality Control* dan *Production* kepada penulis di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Bapak Rohili dan Ibu Aci yang telah menghibur dan memberikan motivasi kepada penulis dikala waktu senggang.
7. Abid, Ayuni, Laras, Awal, dan Andre selaku teman-teman magang penulis yang telah bersama-sama melakukan Praktik Kerja Lapangan.
8. Terakhir untuk diri saya sendiri, Laeliyah Adila Putri terima kasih telah menyelesaikan Laporan ini dengan cukup baik.

Penulis menyadari bahwa Laporan Praktik Kerja Lapangan ini masih memiliki banyak kekurangan dan belum sempurna. Namun, penulis tetap berharap laporan ini dapat bermanfaat bagi para pembaca. Selain itu, penulis juga sangat mengharapkan kritik dan saran yang dapat memberikan manfaat bagi penulis maupun pembaca.

Depok, 1 Januari 2025

Laeliyah Adila Putri

NIM. 2102411027

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa.....	3
1.4.2 Manfaat bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia <i>Refrigerator Business Unit</i> .....	3
1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan.....	4
1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Profil Perusahaan.....	5
2.2 Sejarah Singkat Perusahaan.....	6
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	9
2.4 Struktur Organisasi <i>Refrigerator Business Unit</i> .....	9
2.5 Struktur Organisasi Divisi <i>Quality Control Refrigerator Business Unit</i> .....	10
2.6 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	11
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN.....	13
3.1 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	13
3.1.1 Waktu dan Tempat.....	13
3.1.2 Bidang Kerja <i>Refrigerator Business Unit</i> .....	13
3.2 Prosedur Kerja.....	14

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3 Kendala Kerja dan Pemecahannya.....	14
3.3.1 Mesin <i>Press</i> .....	16
3.3.2 <i>Sash-Glass Tray</i> .....	17
3.4 Rancangan <i>Press Machine</i> untuk <i>Assembly Sash-Glass Tray</i> dengan Metode VDI 2221 .....	21
3.4.1 Hasil <i>Focus Group Discussion</i> .....	21
3.4.2 Klasifikasi Tugas.....	22
3.4.3 Penentuan Konsep.....	23
3.4.4 Perancangan Wujud .....	29
3.4.5 Perancangan Detail .....	30
3.4.6 Dimensi dan Material <i>Part</i> .....	31
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN.....	33
4.1 Kesimpulan .....	33
4.2 Saran .....	33
DAFTAR PUSTAKA.....	34
LAMPIRAN .....	35



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Lokasi Perusahaan PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	5
Gambar 2. 2 Radio Tjawang.....	6
Gambar 2. 3 Penandatanganan perjanjian .....	7
Gambar 2. 4 Pembentukan usaha dengan Panasonic Corporation .....	8
Gambar 2. 5 PT Matsushita Gobel Battery Industry .....	8
Gambar 2. 6 Transformasi Merek National menjadi Panasonic.....	9
Gambar 2. 7 Struktur Organisasi PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	9
Gambar 2. 8 Struktur Organisasi <i>Refrigerator Business Unit</i> .....	10
Gambar 2. 9 Struktur Organisasi Divisi <i>Quality Control Refrigerator Business Unit</i> .....	11
Gambar 2. 10 Produk PT Panasonic Manufacturing Indonesia.....	12
Gambar 3. 1 Alat Pelindung Diri di PT PMI.....	14
Gambar 3. 2 <i>Sash-Glass Tray</i> yang sudah di- <i>assembly</i> .....	15
Gambar 3. 3 Mesin <i>Press</i> .....	17
Gambar 3. 4 Notasi Dimensi <i>Sash Tray</i> .....	18
Gambar 3. 5 <i>Sash Tray</i> .....	19
Gambar 3. 6 Notasi Dimensi <i>Glass Tray</i> .....	19
Gambar 3. 7 <i>Glass Tray</i> .....	20
Gambar 3. 8 <i>Focus Group Discussion</i> dengan satu Operator dan satu <i>Leader</i> .....	21
Gambar 3. 9 Desain terpilih <i>Press Machine</i> untuk <i>assembly Sash-Glass Tray</i> ....	30
Gambar 3. 10 Rancangan Desain Terpilih .....	31

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 <i>List Sash Tray Dimension</i> .....	18
Tabel 3. 2 <i>List Tempered Glass Tray Dimension</i> .....	19
Tabel 3. 3 Daftar Kehendak.....	23
Tabel 3. 4 Abstraksi 1.....	24
Tabel 3. 5 Abstraksi 2.....	24
Tabel 3. 6 Abstraksi 3.....	25
Tabel 3. 7 Prinsip Solusi.....	27
Tabel 3. 8 Pemilihan Konsep Rancangan.....	28
Tabel 3. 9 Tabel Pemilihan Variasi.....	29
Tabel 3. 10 Daftar Komponen.....	31





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri .....	35
Lampiran 2 Surat Dinas OJT Teknik Mesin PT Panasonic Manufacturing Indonesia .....	36
Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Industri .....	37
Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri .....	39
Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri .....	53
Lampiran 6 Kesan Industri terhadap Para Praktikan.....	55
Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri .....	56
Lampiran 8 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri .....	57
Lampiran 9 Pengambilan Data di <i>Preparation Line</i> .....	58
Lampiran 10 Presentasi <i>Progress Project</i> bersama seluruh Manajer di <i>Refrigerator BU</i> .....	58
Lampiran 11 <i>Exhibition</i> PT Panasonic Manufacturing Indonesia .....	59
Lampiran 12 Dokumentasi bersama Manajer <i>Refrigerator BU</i> .....	59
Lampiran 13 <i>Drawing Assembly Press Machine for Sash-Glass Tray Assembly</i> .....	60
Lampiran 14 <i>Drawing Part Press Machine for Sash-Glass Tray Assembly</i> .....	61
Lampiran 15 Surat Keterangan selesai OJT di PT Panasonic Manufacturing Indonesia .	66
Lampiran 16 Sertifikat selesai OJT di PT Panasonic Manufacturing Indonesia .....	67



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) adalah perguruan tinggi negeri vokasi dengan sistem pembelajaran yang terdiri dari 55% teori dan 45% praktik. D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur adalah salah satu program studi yang berada di bawah naungan Jurusan Teknik Mesin, dengan fokus pada bidang teknologi proses manufaktur [1]. Lulusan D4 Teknologi Rekayasa Manufaktur diharapkan mampu menguasai teknologi manufaktur konvensional dan modern, serta memiliki kemampuan dalam perancangan mesin, analisis, pengembangan produk, dan desain mesin atau produk manufaktur. Untuk memaksimalkan kompetensi-kompetensi tersebut, PNJ memiliki program Praktik Kerja Lapangan (PKL).

PT Panasonic Manufacturing Indonesia (PT PMI) merupakan industri manufaktur elektronik untuk perlengkapan rumah tangga seperti Mesin Cuci, *Air Conditioner*, *Waterpump*, *Refrigerator*, *Water Dispenser*, *Electric Fan*, *Ventilating Fan*, *Dish Dryer*, Radio dan lain sebagainya [2]. PT PMI berlokasi di Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710.

Setiap produk yang dihasilkan memiliki *Business Unit*-nya masing-masing agar dapat menjaga kualitas dari produk-produk yang dihasilkan oleh PT PMI. Salah satu *Business Unit* yang ada di PT PMI ialah *BU Refrigerator*, ini merupakan *Business Unit* tempat penulis melakukan Praktik Kerja Lapangan. *BU Refrigerator* terdiri dari beberapa *section* untuk mempermudah dalam proses produksi, *assembly*, dan inspeksi. Masing-masing *section* memiliki tugas dan tanggung jawab masing-masing dalam proses produksi *Refrigerator* dan *Water Dispenser (WD)*, dari penyediaan material, dan *part-part* dari *supplier* hingga pendataan produk *Refrigerator* dan WD yang sudah jadi dan akan dipasarkan.

Salah satu *section* yang ada di *Refrigerator Business Unit* dalam pembuatan produk *Refrigerator* adalah *section preparation line*, di mana pada *section* ini



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

memuat *part-part* yang datang dari banyaknya *supplier*. Di *section* ini terdapat *assembly sash tray* dengan *tempered glass tray*, yang masih sangat manual, yaitu dalam perakitan menggunakan palu. Penulis ingin membuat mekanisme perakitan antara *sash tray* dengan *glass tray* menggunakan sistem *press*, yang akan meningkatkan *productivity* dan efisiensi waktu dalam perakitannya.

## 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup laporan ini mencakup tentang aspek-aspek yang diamati dan dipelajari penulis selama kerja praktik di lingkungan perusahaan, terutama untuk mencari tahu mengenai bagaimana proses dalam menginspeksi produk yang ada PT Panasonic Manufacturing Indonesia terutama di bagian *Refrigerator Business Unit Divisi Quality Control*. Dalam laporan ini juga berisi *project* “Perancangan *Press Machine* untuk *Assembly Sash-Glass Tray* dengan menggunakan Metode VDI 2221”

## 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Program Praktek Kerja Lapangan bertujuan agar mahasiswa mampu :

- a. Mengetahui suasana kerja yang sebenarnya agar mereka memahami sejauh mana mereka harus mempersiapkan diri apabila nanti memasuki dunia kerja. Dengan adanya magang ini diharapkan mahasiswa bisa mengintrospeksi diri akan kekurangan-kekurangan yang ada dalam diri mereka, baik itu bidang keilmuan maupun sosialisasinya dengan lingkungan.
- b. Menerapkan pengetahuan teoritis ke dalam dunia praktik sehingga mampu menumbuhkan pengetahuan kerja sesuai dengan latar belakang bidang ilmu mahasiswa.
- c. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi-pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.
- d. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain di dalam dunia kerja.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Adapun manfaat yang didapatkan dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan adalah :

### 1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa

- a. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT Panasonic Manufacturing Indonesia di *Refrigerator Business Unit*.
- b. Memahami alur proses produksi *Refrigerator* dan *Water Dispenser* serta inspeksi yang dilakukan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.
- c. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja dan ketekunan dalam bekerja.
- d. Dapat mengkorelasikan antara teori yang dipelajari di kampus dengan penerapannya di industrt.
- e. Memahami bagaimana alur inspeksi untuk menjaga kualitas produk yang ada di perusahaan.
- f. Dapat merancang Mesin *press* untuk meng-*assembly Sash Tray* dengan *Glass Tray*.

### 1.4.2 Manfaat bagi PT Panasonic Manufacturing Indonesia *Refrigerator Business Unit*

- a. Praktik Kerja Lapangan dapat menjadi wadah untuk membangun kerjasama yang berkelanjutan antara perusahaan dengan Politeknik Negeri Jakarta.
- b. Mendapatkan bahan evaluasi bagi perusahaan dari analisa mahasiswa.
- c. Memberikan inovasi terkait *Press Machine* untuk *Sash-Glass Tray Assembly* kepada PT Panasonic Manufacturing Indonesia.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### 1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan

- a. Meningkatkan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Panasonic Manufacturing Indonesia *Refrigerator Business Unit*.
- b. Sebagai sarana evaluasi Politeknik Negeri Jakarta agar dapat meningkatkan kualitas kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan kebutuhan industri.

### 1.5 Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan yang telah dilakukan di PT Panasonic Manufacturing Indonesia *Refrigerator Business Unit* yang bertempat di Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710 dengan waktu pelaksanaan magang pada tanggal 09 September 2024 – 09 Maret 2025.



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**BAB IV****KESIMPULAN DAN SARAN****4.1 Kesimpulan**

Berdasarkan analisis yang telah dilakukan, proses manual dalam *assembly sash-glass tray* memiliki beberapa kekurangan, seperti ketidakstabilan gaya saat penggunaan palu, yang memengaruhi kualitas dan produktivitas. Waktu yang dibutuhkan untuk pemasangan dan pemukulan pada proses manual cukup tinggi, yaitu sekitar 12 detik untuk pemasangan dan 11 detik untuk pemukulan pada *sash front*, serta 10 detik untuk pemasangan dan 16 detik untuk pemukulan pada *sash back*. Oleh karena itu, diperlukan solusi yang lebih efisien dan stabil untuk meningkatkan kualitas serta produktivitas proses *assembly*.

Berdasarkan penerapan metode VDI 2221, diperoleh hasil berupa pemilihan variasi 6 dari Tabel Pemilihan Kombinasi yang telah dianalisis. Pemilihan variasi ini dilakukan karena variasi 6 dinilai mampu memberikan efisiensi waktu dan kemudahan operasional yang lebih baik dibandingkan variasi lainnya. Dengan pemilihan ini, proses *assembly* dapat dilakukan dengan lebih cepat dan mudah, sehingga berpotensi untuk mengurangi waktu siklus dan meningkatkan produktivitas secara keseluruhan.

**4.2 Saran**

1. Perlu adanya penelitian lebih lanjut yang membahas mengenai dimensi dan desain ergonomis pada mesin *press* untuk meningkatkan kenyamanan operator dan efisiensi kerja.
2. Perlu adanya penelitian lebih lanjut yang membahas mengenai pemilihan material yang optimal untuk memastikan kekuatan, ketahanan, dan daya tahan *part-part* utama mesin *press*.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR PUSTAKA**

- [1] pnj.ac.id, “Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Manufaktur,” pnj.ac.id.
- [2] PT Panasonic Manufacturing Indonesia, “PT Panasonic Manufacturing Indonesia.” Accessed: Dec. 10, 2024. [Online]. Available: <https://www.linkedin.com/company/panasonic-manufacturing-indonesia/>
- [3] B. E. B. Putra and A. J. Nugroho, “RANCANG BANGUN MESIN PEMBELAH KAYU BAKAR DENGAN METODE VEREIN DEUTSCHER INGENIEURE (VDI) 2221,” *JURNAL ILMIAH NUSANTARA*, vol. 1, no. 4, pp. 519–529, 2024.
- [4] M. Syaukani *et al.*, “Desain dan Analisis Mesin *Press* Komposit Kapasitas 20 Ton,” 2021.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**







## Lampiran 2 Surat Dinas OJT Teknik Mesin PT Panasonic Manufacturing Indonesia



KEMENTERIAN PENDIDIKAN, KEBUDAYAAN,  
RISET, DAN TEKNOLOGI  
**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**  
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425  
Telpon (021) 72700036, Hunting, Fax (021) 72700034  
Laman: <http://www.pnj.ac.id> Posel: [humas@pnj.ac.id](mailto:humas@pnj.ac.id)

Nomor : 6543/PL3/PK.01.09/2024 27 Agustus 2024  
Lampiran : 1 Berkas  
Hal : **Permohonan Praktik Kerja Lapangan  
di PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**

**Yth. Bapak Harry Wibowo, MBA**  
**PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**  
Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps.  
Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota  
Jakarta, 13710

Dalam rangka pelaksanaan program akademik Program Studi S1 Tr Teknologi Rekayasa Manufaktur Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta mewajibkan pada mahasiswa untuk melaksanakan *On Job Training* (OJT) atau Praktik Kerja Lapangan pada semester VII (Tujuh).

Oleh karena itu kami mohon kesediaan Bapak agar berkenan menerima mahasiswa kami untuk melaksanakan OJT atau Praktik Kerja Lapangan di **PT. Panasonic Manufacturing Indonesia**, dengan daftar nama sebagai berikut:

Nama Mahasiswa	NIM	Jangka Waktu	Program Studi
Laeliyah Adila Putri	2102411027	09 September 2024 s/d	S1 Tr Teknologi
Abid Akmal	2102411025	09 Februari 2025	Rekayasa Manufaktur

Demikian atas perhatian dan kerja samanya, kami ucapkan terima kasih.

a.n. Direktur  
Wakil Direktur Bidang Kemahasiswaan

u.b.  
Ketua Jurusan

Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP 197707142008121005

- Tembusan:
1. Direktur;
  2. Wakil Direktur Bidang Akademik;
  3. Kabag. Keuangan dan Umum;
  4. Kasubbag. Umum Politeknik Negeri Jakarta.

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 3 Daftar Hadir Praktik Kerja Industri

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA  
INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK  
MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan September

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Laelihyah Adila Putri		9	10	11	12	13	14
			16	17	18	19	20	21
			23	24	25	26	27	28
			30					

Bulan Oktober

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Laelihyah Adila Putri			1	2	3	4	
			7	8	9	10	11	
			14	15	16	17	18	
			21 libur	22	23	24	25	
			28	29	30	31		26

Bulan November

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Laelihyah Adila Putri						1	
			4	5	6	7	8	
			11	12	13	14	15	
			18	19	20	21	22	
			25	26		28	29	

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bulan Desember

No	Nama Mahasiswa	Tanda tangan						
		Minggu	Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat	Sabtu
1	Laeliyah Adila Putri		2	3	4	5	6	7
			9	10	11	12	13	
			16	17	18	19	20	21
			23	24				

Jakarta, .....2024  
Pembimbing Industri

(Yulianto)

### Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 4 Catatan Kegiatan Harian Praktek Kerja Industri

**CATATAN KEGIATAN HASIAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI  
JAKARTA**

Trainee's Training Weekly Report

Name : Laelyah Adlia Puri  
BU/NIK : BU Refrigerator  
Period : 12/09/2024 - 18/09/2024

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 12, 2024	REF - Quality Control	Mr. Yuli	QMS Understanding	(1) Understanding the procedure ZPMI-015 Process Inspection; (2) Understanding the procedure ZPMI-018 Process Quality Control; (3) Understanding the procedure ZPMI-007 Control of Nonconforming	45%
Fri, September 13, 2024	REF - Quality Control	Mr. Yuli	QMS Understanding	(1) Understanding the procedure ZPMI-008 Corrective Action for Nonconformity; (2) Understanding the procedure ZPMI-005 Product Safety Control; (3) Understanding the procedure ZPMI-088 AM Change Control	45%
Mon, September 16, 2024					
Tue, September 17, 2024	REF - Quality Control	Mr. Rizki	OQC (Outgoing Quality Control)	(1) Understanding OQC; (2) Understanding how to inspect a refrigerator in OQC; (3) Understanding how to inspect a water dispenser in OQC; (4) Understanding the procedure ZPMI-004 Outgoing Inspection Implementation	55%
Wed, September 18, 2024	REF - Quality Control	Mr. Rizki	MOC (Market Quality Control)	(1) Understanding MOC; (2) Understanding regulation in MOC; (3) Understanding the procedure ZPMI-078 Market Quality Information and Handling	55%
Opinion and Suggestion			Comments from Section Chief/Manager		

CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide pertindakan

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Trainee's Training Weekly Report

Name : Laeliyah Adila Putri  
 BU/NIK : BU Rengasdengklok M11633  
 Period : 19/09/2024 - 25/09/2024

*Laeliyah Adila Putri*  
 Leader

*Laeliyah Adila Putri*  
 Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 19, 2024	REF - Quality Control	Mr. Cahur	Service Part	(1) Understand what service parts and regulators are. (2) Understanding the order system in service part.	45%
Fri, September 20, 2024	REF - Quality Control	Mr. Iliham	IQC (Incoming Quality Control)	(1) Understanding the procedure ZPMI-006 Incoming Inspection Implementation. (2) Understanding product regulations from suppliers through IQC. (3) Understand the checklist for products from suppliers set by the company.	55%
Mon, September 23, 2024	REF - Quality Control	Mr. Handy & Mr. Muir	PQC (Process Quality Control) Assembly Line Inspection	(1) Understanding PQC. (2) Understand how to inspect the refrigerator assembly line, including PCM, inner liner, inner door, Assembly Cabinet, Full Assembly. (3) Understand how to inspect the water dispenser assembly line.	50%
Tue, September 24, 2024	REF - Quality Control	Mr. Handy & Mr. Supriyanto	PQC (Process Quality Control) Urethane Inspection	(1) Understand the contents of the urethane cabinet and door checklist. (2) Understand the composition of the material content used for urethane mixtures. (3) Understand how to calculate Free Blow and Compressive Strength on urethane. (4) Understand how to perform Freezing Test for Cabinet and Door inspection.	50%
Wed, September 25, 2024	REF - Quality Control	Mr. Handy & Mr. Purnawirawanto	PQC (Process Quality Control) Vacuum Forming Inspection	(1) Understand thickness dimension check inspection using thickness gauge. (2) Understand appearance inspection and thickness dimension inspection in Vacuum Forming section. (3) Understand the checklist and standard to analyze the product (inner liner and inner door) after Vacuum whether NG or OK	45%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80%  
 81-100%

→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Lailiyah Adlia Puri  
 BUNIK : BU Refrigerator / M11633  
 Period : 26/09/2024 - 02/10/2024

Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, September 26, 2024	REF - Quality Control	Mr. Ibnu	Production	(1) Understand the production flow in the PCM section ; (2) Understand the production flow in the Inner Assy section.	65%
Fri, September 27, 2024	REF - Quality Control	Mr. Ibnu & Mr. Rohil	Production	(1) Understand the production flow in the Press Door section ; (2) Understand the production flow in the Urethane Door section ; (3) Understand the production flow in the Warehouse Door section ; (4) Understand the production flow in the Vacuum Forming section.	65%
Mon, September 30, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Observation of the installation of Sash Tray to Glass Tray in the production line; (2) Project Understanding of Sash Tray Assembly with Glass Tray	50%
Tue, October 01, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Research on Sash Tray Assembly Project with Glass Tray ; (2) Create a machine concept for Assembly Sash Tray with Glass Tray	55%
Wed, October 02, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Considering the methods used for the design of Sash-Glass Tray Assembly Machine (2) Searching references (Journals, Patents and existing machines).	60%

Opinion and Suggestion

Comments from Section Chief/Manager

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide partakan



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Lailiyah Adia Purn  
 BU/NIK : BU Refrigerator / M11633  
 Period : 03/10/2024 - 09/10/2024

Leader: *[Signature]*  
 Trainee: *[Signature]*

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 03, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Taking data on the size of Sash Tray and Glass Tray 1D models with part codes ARAHNG080220, AH-341510, PCB8 Japanese models with part codes AH-341490, AH-344921, AH-343640, PCC31 models with part codes ARAAG200020, AH-331341 in the Preparation Line using Vernier Caliper	70%
Fri, October 04, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Processing and entering Sash Tray and Glass Tray dimension data into Microsoft Excel. Data obtained from Sash Tray and Glass Tray drawings. (2) Understanding the drawings of all Sash Tray and Glass Tray models.	85%
Mon, October 07, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Research components and parts in detail (Journals, Thesis and Google Patent) that must be present on the Press Machine.	70%
Tue, October 08, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Create insert profiles and rubber pad profiles to clamp the Sash-Tray with multiple sizes in SolidWorks software	70%
Wed, October 09, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Reverse the insert profile and rubber pad profile to clamp the Sash-Tray with multiple sizes in SolidWorks software	75%
<b>Option and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF-EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman mengenai kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →  
 81-100% →  
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide pembaikan





Trainee's Training Weekly Report

Name : Laelihan Adila Putri  
 BU/NIK : BU Refrigerator / M11633  
 Period : 10/10/2024 - 18/10/2024

Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 10, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Make all parts of Glass Tray and Sash Tray profiles; (2) Make parts for Adjustable System.	80%
Fri, October 11, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Complete the design for all component parts in the Press Machine; (2) Make the main assembly for the Press Machine.	85%
Mon, October 14, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Revise the design of the Glass Tray Jig to make it longer and deeper so that the Glass Tray is firmly clamped; (2) Revise the design to make it per lot to make it easier for staff to calculate.	80%
Tue, October 15, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Taking Takt Time data at Line Preparation; (2) Processing and inputting Takt Time data into Microsoft Excel.	75%
Wed, October 16, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Design a second version of the Sash Tray Jig profile shape that has a width of 14 for models 12670 and B250T - SS; (2) Revise the Takt Time data processing in Microsoft Excel.	80%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →  
 81-100% →

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Trainee's Training Weekly Report

Name : Laelyah Adila Putri  
BU/NIK : BU Refrigrator / M11633  
Period : 17/10/2024 - 23/10/2024

  
Leader

  
Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 17, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Research related to Ergonomics for Press Machine dimension, (2) Review and comment related to Press Machine design	70%
Fri, October 18, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Take product mobilization data from taking Glass Tray and Sash Tray from the initial inventory to storing finished products in the next inventory, (2) Take last time data in Line Preparation	80%
Mon, October 21, 2024	OUT Mentoring	Lecturer on Campus	OUT Report Guidance	(1) Discuss and review the initial Chapter 1, Chapter 2, and Chapter 3; (2) Discuss the method used for the OUT Report	80%
Tue, October 22, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Processing and inputting product mobilization data from picking up glass and sash in the initial inventory to finished products to the next inventory; (2) Processing and inputting last time data in Line Preparation	85%
Wed, October 23, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Create and design component parts for the VZ design option using lever systems such as Frame, punch, gear with ratio, and rack.	70%
Opinion and Suggestion				Comments from Section Chief/Manager	

#### CRITERIA FOR SELF EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tuntas cara melakukan  
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80%  
81-100%

→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



Trainee's Training Weekly Report

Name : Laelijn Adila Putri  
BU/NIK : BU Refrigerator / M11533  
Period : 24/10/2024 - 30/10/2024

Leader:   
Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 24, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Complete all component parts of V2 design with lever system; (2) Make main assembly of V2 design with lever system.	75%
Fri, October 25, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Taking hammer weight data to determine the force required to install the Sash Tray into the Glass Tray; (2) Calculating the force required to install the Sash Tray into the Glass Tray; (3) Calculating the Bending Stress of each plate.	70%
Sat, October 26, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Analyze the calculation of Bending Stress and Deflection that occurs on each Plate; (2) Determine the material required for each component part.	70%
Tue, October 29, 2024	REF - Quality Control	Mrs. Jurnenti	Inputting Quality Control data	(1) Inputting raw repair data into Excel; (2) Verifying raw repair data with data that has been input into Excel; (3) Inputting serial numbers from raw data (barcodes) into Excel for Refrigerator series A50, A50, and B252TH.	85%
Wed, October 30, 2024	REF - Project Quality Control	Mr. Yuli	Create Working Instruction for Repair data	Retrieve repair data in the "repair unphone cabinet" file to create a Working Instruction.	75%

CRITERIA FOR SELF-EVALUATION

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% →  
81-100%

Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

Opinion and Suggestion

Comments from Section Chief/Manager

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Trainee's Training Weekly Report**  
 Name : Laeliyah Adia Putri  
 BU/NIK : BU Rengasator / M11633  
 Period : 31/10/2024 - 06/11/2024

Leader: *[Signature]*  
 Trainee: *[Signature]*

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 31, 2024	REF - Project Quality Control	Mr. Yuli	Create Repair Instruction for Repair data	(1) Repair instruction creation for "urethane leakage" ; (2) Repair instruction creation for "CRC denture" ; (3) Repair instruction creation for "Silicon discontinuous and cracked" ; (4) Inspection related to Power Pump in Water Dispenser.	80%
Fri, November 01, 2024	REF - Quality Control	Mr. Yuli	Taking data at the Water Dispenser	(1) Taking "Pump Power Check" data at the Water Dispenser line ; (2) Understanding the PCB production process at the Audio Business Unit.	75%
Mon, November 04, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Calculate the Bending Stress of each plate for V2 ; (2) Analyze the calculation of Bending Stress and Direction that occurs on each plate for V2 ; (3) Determine the material required for each repair part for V2 ; (4) Determine the size of the pneumatic cylinder ;	70%
Tue, November 05, 2024	REF - Project Quality Control	Mr. Yuli	Create Repair Instruction for Repair data	(1) Retrieve repair data in the "repair urethane door" line ; (2) Revise Repair Instruction "urethane leakage" ; (3) Create Repair Instruction for "Panel door dent/described/black dot" ; (4) Create Repair Instruction for "Cap door crack, Panel bend, broken" ; (5) Create Repair Instruction for "Gasket loose" ;	78%
Wed, November 06, 2024	REF - Self Project & Project Quality Control	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler & Create Repair Instruction for Repair data	(1) Continue making the "Laporan OJT" Chapter 3 ; (2) Search and read journals related to calculation analysis of urethane door ; (3) Create Repair Instruction for "Emblem or Label" ; (4) Create Repair Instruction for "Panel door hinge" ; (5) Create Repair Instruction for "Panel door dirty" ;	75%

Comments from Section Chief/Manager

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report  
Name : Laelhya Adia Putri  
BU/NIK : BU Rengasari / M/11633  
Period : 07/11/2024 - 13/11/2024

Leader   
Trainee 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, October 07, 2024	REF - Self Project & Quality Control	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler & Thermosist Knob	(1) Make thermosist knob rotation checksheet. (2) Find the volume for calculating the weight of each part.	85%
Fri, November 08, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Find the density of each material, (2) Find the weight value (kg) to calculate the cost.	80%
Mon, November 11, 2024	OJT Mentoring	Lecturer on Campus	OJT Report Guidance	(1) Discuss and review the contents of Chapter 2 in detail, (2) Review the contents of Chapter 3, subchapters 1 and 2 in detail.	80%
Tue, November 12, 2024	REF - Project Quality Control	Mr. Yuli	Create Repair Instruction for Repair data	(1) Take data and create WI "Inner liner trimming NG". (2) Take data and create WI "Inner door move down / jabs". (3) Take data and create WI "Gasket folder". (4) Take data and create WI "Inner door not fix to panel sheet".	75%
Wed, November 13, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Designing design option 3 (V3); (2) Designing Glass tray Jig V3.	75%

Opinion and Suggestion

Comments from Section Chief/Manager

CRITERIA FOR SELF EVALUATION  
0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan

61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



## Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Laeliyah Adia Puri  
BU/NIK : BU Refrigerator / M11633  
Period : 14/11/2024 - 20/11/2024

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 14, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Designing the scissors lift, (2) Designing the push system for the Glass Jig, (3) Assembly of all component parts.	80%
Fri, November 15, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Revise the calculation of the force required for the pressing process, (2) Revise the calculation of the deflection of each part V1 and V2, (3) Revise the calculation of yield strength for each part V1 and V2.	70%
Mon, November 18, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Make the content of the Sash-Glass Tray Assembler Project Power Point	75%
Tue, November 19, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Retrieve refrigerator production data for November 19, 2024, (2) Process refrigerator production data for November 19, 2024, (3) Continue making Chapter 3 reports.	75%
Wed, November 20, 2024	REF - Quality Control	Mr. Yuli	Data of wrinkle after improvement on urethane cabinet	(1) Taking data of defect wrinkle after improvement on urethane cabinet line, (2) Taking documentation of defect wrinkle after improvement on urethane cabinet line.	80%

Opinion and Suggestion

Comments from Section Chief/Manager

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20%	→ Pemahaman sebagian kecil saja	61-80%	→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah
21-40%	→ Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan	81-100%	→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide
41-80%	→ Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan		→ Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Trainee's Training Weekly Report

Name : Laelyah Adila Pun  
 BUNIK : BU Refrigerator / M11633  
 Period : 21/11/2024 - 27/11/2024

	 Leader	 Trainee
--	------------	-------------

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 21, 2024	REF - Quality Control & Self Project	Mr. Yuli	Data of writtle after improvement on urethane cabinet & Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Taking data of defect writtle after improvement in urethane cabinet line along with its jig number. (2) Processing production data of refrigerator in November/day for 1 month.	79%
Fri, November 22, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Processed the sash-glass data required for each model (all models except) to calculate productivity.	79%
Mon, November 25, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Processing production data per day, linked with calculations to calculate productivity. (2) Processing production recap data of all models that require (sash-glass tray, corner, and cover crisper)	79%
Tue, November 26, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Take videos of supply mobilization and glass picking mobilization from the warehouse to the sash-glass tray assembly site. (2) Process production recap data of all models in need (sash-glass tray, corner, and cover crisper).	79%
Wed, November 27, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler		79%
Opinion and Suggestion					
Comments from Section Chief/Manager					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan	61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan
--	--



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Trainee's Training Weekly Report**

Name : Lailiyah Adila Putri  
 BU/NIK : BU Refrigerator / M11633  
 Periode : 28/11/2024 - 04/12/2024

Lecturer

Trainee

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, November 28, 2024	REF - Self Project	Mr. Yudi	Project Sash-Class Tray Assembler	(1) Processing the production recap data of the preparation section; (2) Processing the production recap data of the assembly section; (3) Processing the production recap data of the packaging section; (4) Making an "Istirahat OJT" Chapter 3, sub-chapter of task classification (D for demands and W for wishes).	77%
Fri, November 29, 2024	REF - Self Project	Mr. Yudi	Project Sash-Class Tray Assembler	(1) Revise the production recap data of the preparation section; (2) Revise the production recap data of the assembly section; (3) Revise the production recap data of the mobilization supply section to the docking section.	78%
Mon, December 02, 2024	REF - Self Project	Mr. Yudi	Project Sash-Class Tray Assembler	(1) Make productivity expectation after the press machine; (2) Prepare a solution for sub-chapter (function structure, solution for sub-function, combination selection).	79%
Tue, December 03, 2024	REF - Self Project	Mr. Yudi	Project Sash-Class Tray Assembler	(1) Making the final productivity expectation after the press machine; (2) Comparing productivity before and after the press machine; (3) Making a comparison of productivity after the press machine with kaizen 1 and kaizen 2.	77%
Wed, December 04, 2024	REF - Self Project	Mr. Yudi	Project Sash-Class Tray Assembler	(1) Calculate the weight of tempered glass with the density formula; (2) Revise the deflection calculation with the density of tempered glass; (3) Revise the PPT Project with the "Istirahat OJT" Chapter 3, sub-chapter 3, sub-chapter (abstraction 2).	77%
<b>Opinion and Suggestion</b>					
<b>Comments from Section Chief/Manager</b>					

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**

0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan meskipun dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu menganalisa dan mempunyai ide perbaikan

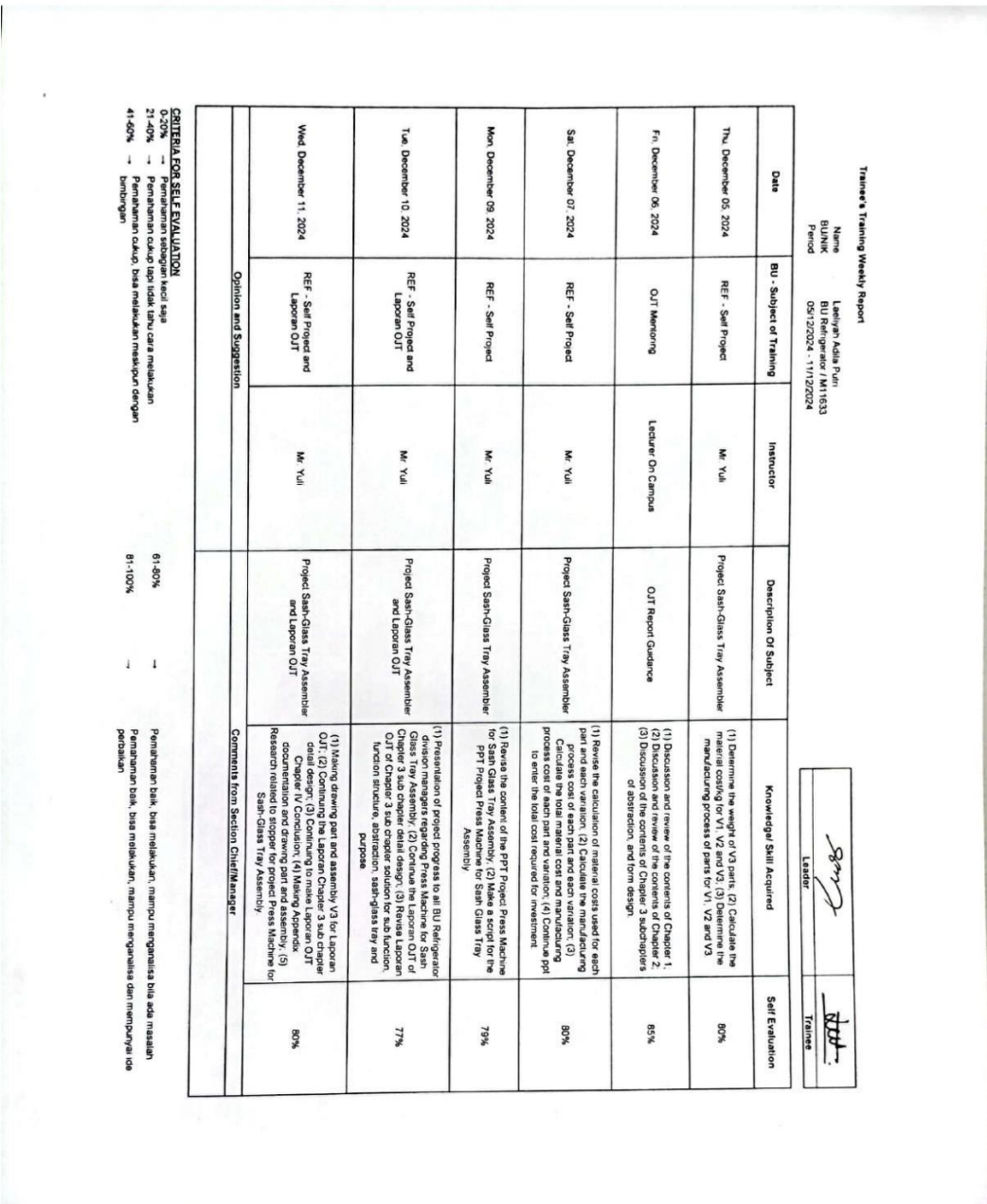




# © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Trainer's Training Weekly Report**

Name : **Lelihan Adila Putri**  
 BUNIK : **BU Refrigerasi / M11633**  
 Period : **09/12/2024 - 11/12/2024**

Leader: *[Signature]*  
 Trainer: *[Signature]*

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledgeal Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, December 05, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project San-Glass Tray Assembler	(1) Determine the weight of V3 part, (2) Calculate the material costing for V1, V2 and V3, (3) Determine the manufacturing process of parts for V1, V2 and V3	80%
Fri, December 06, 2024	OJT Mentoring	Lecturer On Campus	OJT Report Guidance	(1) Discussion and review of the contents of Chapter 1, (2) Discussion and review of the contents of Chapter 2, (3) Discussion of the contents of Chapter 3 sub-topics of abstraction, and form design	85%
Sat, December 07, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project San-Glass Tray Assembler	(1) Revise the calculation of material costs used for each part and each variation, (2) Calculate the manufacturing process cost of each part and each variation, (3) Calculate the total cost required for investment	80%
Mon, December 09, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project San-Glass Tray Assembler	(1) Revise the content of the PPT Project Press Machine for San Glass Tray Assembly, (2) Make a script for the PPT Project Press Machine for San Glass Tray Assembly	79%
Tue, December 10, 2024	REF - Self Project and Laporan OJT	Mr. Yuli	Project San-Glass Tray Assembler and Laporan OJT	(1) Presentation of project progress to all BU Refrigerasi division managers regarding Press Machine for San-Glass Tray Assembly, (2) Continue the Laporan OJT of Chapter 3 sub-chapter detail design, (3) Revise Laporan OJT of Chapter 3 sub-chapter solution for sub-function function structure, abstraction, san-glass tray and part	77%
Wed, December 11, 2024	REF - Self Project and Laporan OJT	Mr. Yuli	Project San-Glass Tray Assembler and Laporan OJT	(1) Making drawing part and assembly, V3 for Laporan OJT, (2) Continuing the Laporan Chapter 3 sub-chapter detail design, (3) Continuing to make Laporan OJT of Chapter 3 sub-chapter detail design, (4) Making Appendix, (5) Making drawing part and assembly, (5) Research and review of press machine for San-Glass Tray Assembly	80%

Comments from Section Chief/Manager

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Perencanaan sebagian kecil saja  
 21-40% → Perencanaan cukup tapi tidak benar-benar melakukan  
 41-60% → Perencanaan cukup, bisa melakukan meskipun dengan bingung  
 61-80% → Perencanaan baik, bisa melakukan, mampu mengorganisa bisa ada masalah  
 81-100% → Perencanaan baik, bisa melakukan, mampu mengorganisa dan mempunyai ide permasalah



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

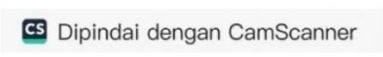
Trainee's Training Weekly Report  
 Name : Lailiyah Adila Purni  
 BU/NIK : BU Rotopreder / M11633  
 Periode : 12/12/2024 - 18/12/2024

Leader:   
 Trainee: 

Date	BU - Subject of Training	Instructor	Description Of Subject	Knowledge/ Skill Acquired	Self Evaluation
Thu, December 12, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	Research related to adjust stopper system for press type V1, V2 and V3.	75%
Fri, December 13, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Revise the height of Jig Glass versions that require specifically version 3 that does not require Jig Sash to make it more robust; (2) Attend the Quality Exhibition at the Function Room.	85%
Mon, December 16, 2024	REF - Project Quality Control	Mr. Yuli	Create repair instruction for Repair data	(1) Create repair data on Vacuum Forming and Injection. Accessories injection part shotmold: crack, burn mark, accessories injection part flashbury; inner liner, inner door inner liner, inner door flite, inner liner, inner door ventiler; inner liner, inner door flite, inner liner, inner door ventiler; Membran V1 di Vacuum Forming dan Injection accessories injection part shotmold, crack, burn mark; accessories injection part flashbury; inner liner, inner door forming inner liner, inner door flite, inner liner, inner door ventiler; inner door flite; inner liner, inner door ventiler; inner liner, inner door tom.	80%
Tue, December 17, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Making covers for operator safety for V1, V2, V3. (2) Making sliding bar designs for V1 and V2. (3) Making sliding bar mechanisms for V1 and V2. (4) Assembling covers and sliding bars and main assy for V1, V2, and V3.	77%
Wed, December 18, 2024	REF - Self Project	Mr. Yuli	Project Sash-Glass Tray Assembler	(1) Determine safety for the operator (ultraproperlyly sensor, use outside sensor, and cover for the mechanism) for V1, V2 and V3.	77%

**CRITERIA FOR SELF EVALUATION**  
 0-20% → Pemahaman sebagian kecil saja  
 21-40% → Pemahaman cukup tapi tidak tahu cara melakukan  
 41-60% → Pemahaman cukup, bisa melakukan masalah dengan bimbingan  
 61-80% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengahalisa bila ada masalah  
 81-100% → Pemahaman baik, bisa melakukan, mampu mengahalisa dan mempunyai ide pebalahan

Option and Suggestion  
 Comments from Section Chief/Manager





## Lampiran 5 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

### LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
Alamat Industri / Perusahaan : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.  
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus  
Ibukota Jakarta 13710  
Nama Mahasiswa : Laeliah Adila Putri  
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411027  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	98	
2.	Kerja sama	98	
3.	Pengetahuan	98	
4.	Inisiatif	98	
5.	Keterampilan	98	
6.	Kehadiran	98	
	Jumlah	594	
	Nilai Rata-rata	98	

Jakarta, 23 Desember 2024

Pembimbing Industri

Yulianto

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	98				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	98				
3	Bahasa Inggris	47				
4	Penggunaan teknologi informasi	47				
5	Komunikasi	97				
6	Kerjasama tim	98				
7	Pengembangan diri	98				
Total		680				

Jakarta, 23 Desember 2024  
Pembimbing Industri

Yulianto

### Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik



### Lampiran 6 Kesan Industri terhadap Para Praktikan

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
 Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec. Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13710  
 Nama Pembimbing : Yulianto  
 Jabatan : Manager of Quality Control  
 Nama Mahasiswa : Laeliyah Adila Putri

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

*Perlu ditingkatkan pemahaman & arti Penting 5S (Seeri, Seiton, Seiso, Seiketsu, Sstuka) sebagai dasar Manufacturing dan implementasinya.*

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

*Faktor Kalkulasi & Decision sangat penting dari suatu Project / pekerjaan. Harus cepat, tepat & akurat. Sehingga perlu pemahaman yang baik akan faktor-faktor Kalkulasi & Decision dari suatu Project / pekerjaan tersebut.*

Jakarta, 23 Desember 2024  
Pembimbing Industri

*(Signature)*  
(Yulianto)

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



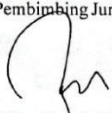
Lampiran 7 Lembar Penilaian Praktik Kerja Industri

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri : PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
Alamat Industri : Jl. Raya Jakarta-Bogor No.KM.29, Pekayon, Kec.  
Ps. Rebo, Kota Jakarta Timur, Daerah Khusus  
Ibukota Jakarta 13710  
Nama Mahasiswa : Laeliah Adila Putri  
Nomor Induk Mahasiswa : 2102411027  
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	89	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata	89	

Depok, 24 Desember 2024  
Pembimbing Jurusan

  
Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.  
NIP. 199403192022031006

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka  
Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8 Lembar Asistensi Praktik Kerja Industri

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
Nama : Laeliyah Adila Putri			
NIM : 2102411027			
Program Studi : Teknologi Rekayasa Manufaktur			
Subjek : Praktik Kerja Lapangan			
Judul : PERANCANGAN <i>PRESS MACHINE</i> UNTUK <i>ASSEMBLY SASH-GLASS TRAY</i> DENGAN MENGGUNAKAN METODE VDI 2221			
Pembimbing : Muhammad Prasha Risfi Silitonga, M.T.			
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	16 Sept 2024	Pengarahan pemilihan judul untuk laporan DIT pengarahan isi laporan DIT.	
2.	04 Okt 2024	Konultasi judul yang akan diambil Konultasi metode perancangan desain untuk laporan.	
3.	21 Okt 2024	Review Bab 1 dan 2 Konultasi isi laporan Bab 3 sub-bab 3-3. Konultasi metode perancangan VDI 2221	
4.	15 Nov 2024	Review Bab 3 sub bab 3-3 Konultasi isi Bab 3 untuk mematuhi standar ISO	
5.	6 Des 2024	Review Bab 1, 2, 3 hingga sub chapter perancangan mesin Konultasi sub-bab abstrak, sub bab untuk solusi, tabel pemilihan konstitusi	
6.	12 Des 2024	Review Bab 3 dan Bab 4	
7.	24 Des 2024	Review semua bab 1, 2, 3, 4	
8.	27 Des 2024	Finishing Laporan keseluruhan minor	

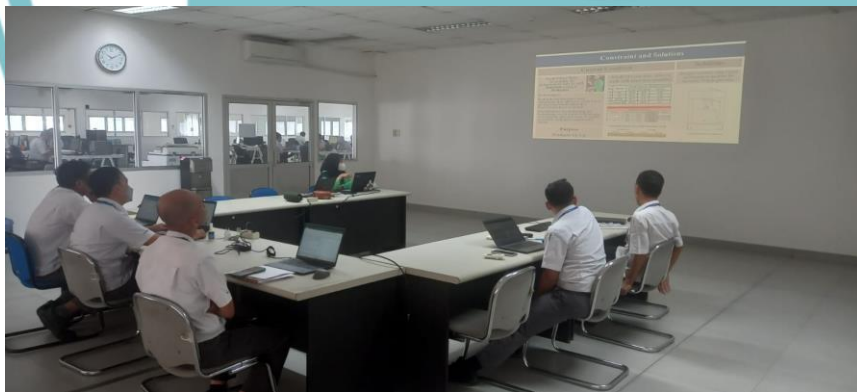
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9 Pengambilan Data di *Preparation Line*



Lampiran 10 Presentasi *Progress Project* bersama seluruh Manajer di *Refrigerator BU*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

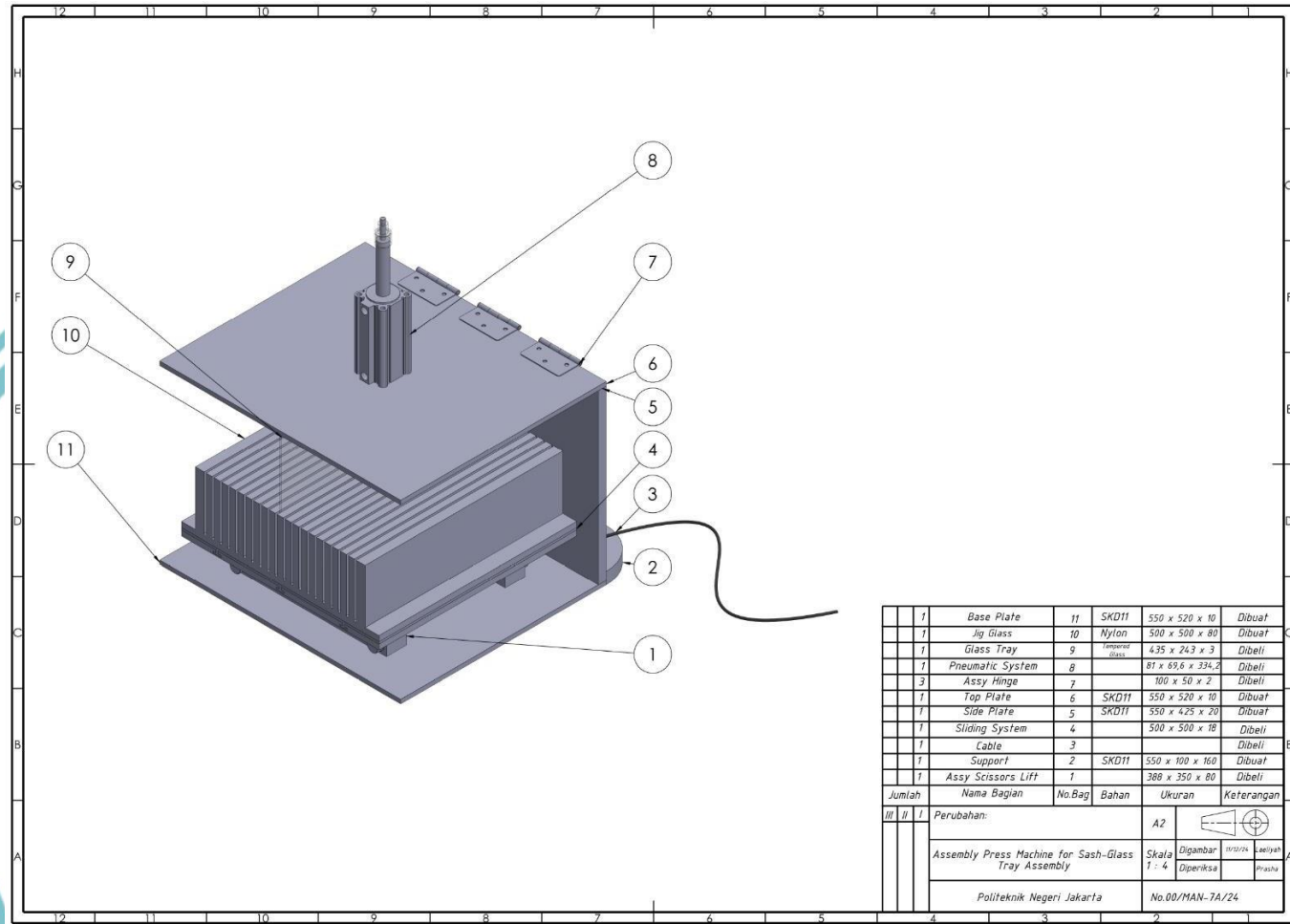
Lampiran 11 *Exhibition* PT Panasonic Manufacturing Indonesia



Lampiran 12 Dokumentasi bersama Manajer *Refrigerator BU*



Lampiran 13 Drawing Assembly Press Machine for Sash-Glass Tray Assembly



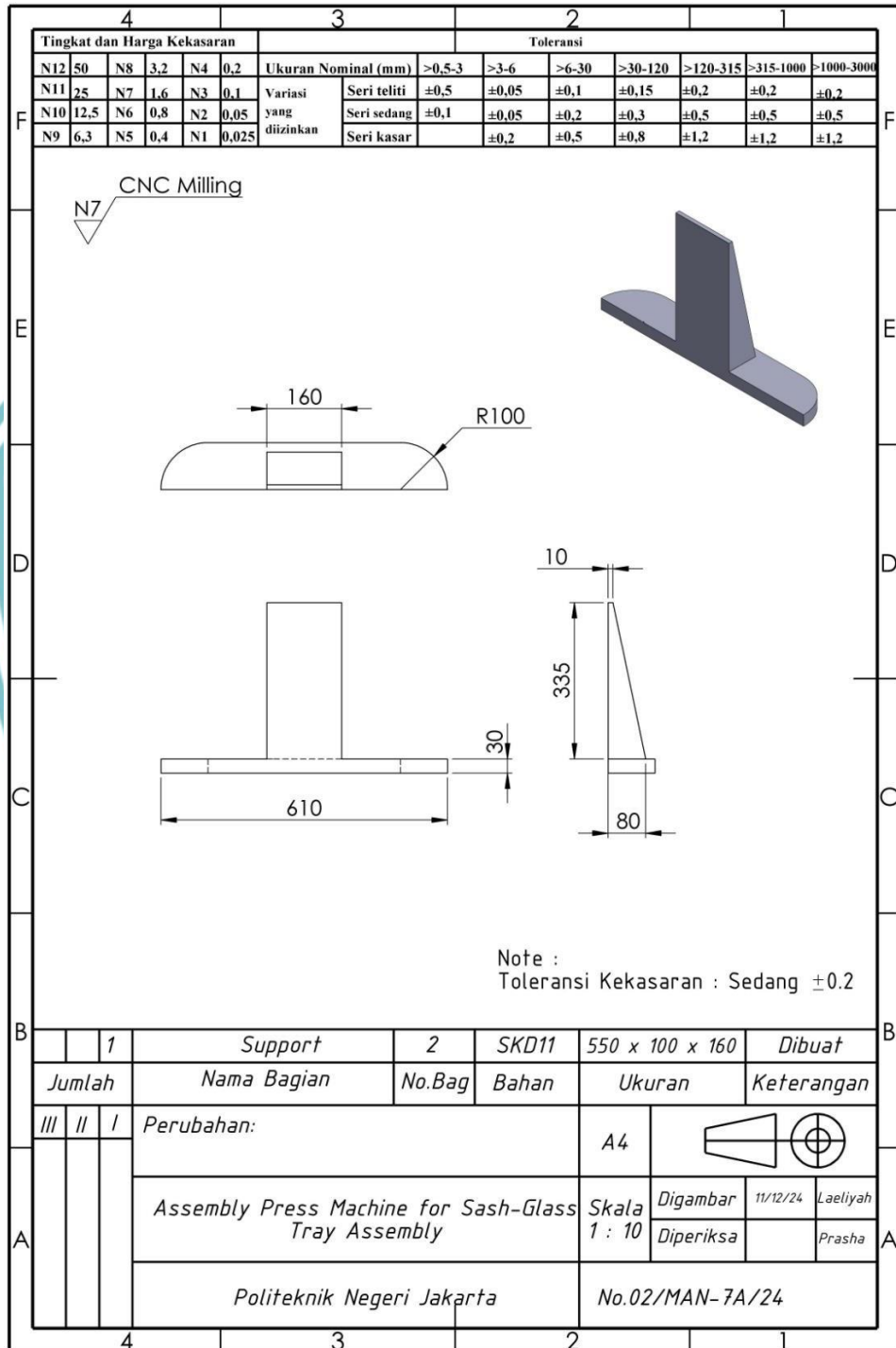
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 14 *Drawing Part Press Machine for Sash-Glass Tray Assembly*

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpukan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



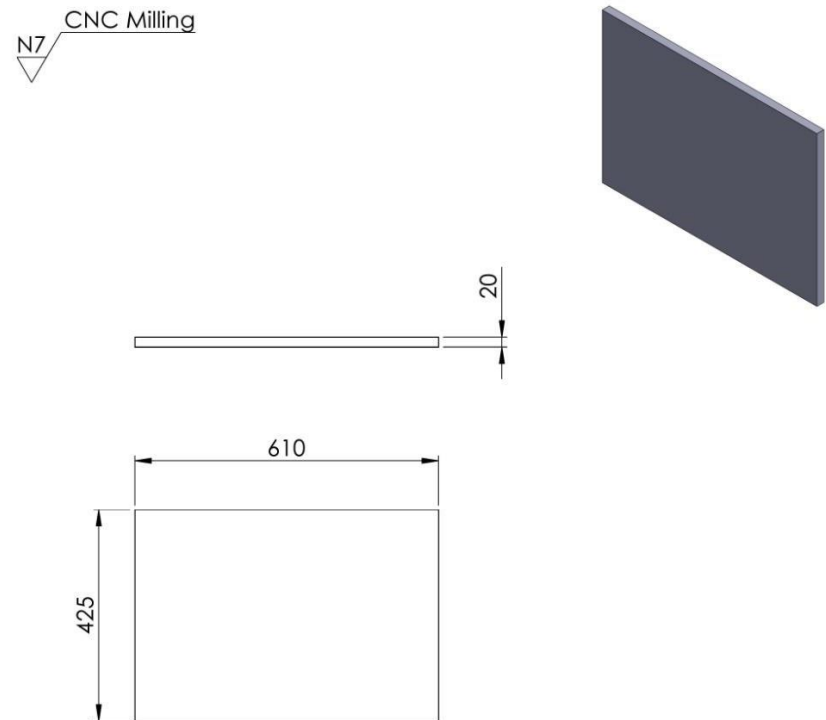
**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpulkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

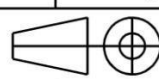
Tingkat dan Harga Kekasaran						Toleransi								
N12	50	N8	3,2	N4	0,2	Ukuran Nominal (mm)		>0,5-3	>3-6	>6-30	>30-120	>120-315	>315-1000	>1000-3000
N11	25	N7	1,6	N3	0,1	Variasi yang diizinkan	Seri teliti	±0,5	±0,05	±0,1	±0,15	±0,2	±0,2	±0,2
N10	12,5	N6	0,8	N2	0,05		Seri sedang	±0,1	±0,05	±0,2	±0,3	±0,5	±0,5	±0,5
N9	6,3	N5	0,4	N1	0,025		Seri kasar		±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±1,2	±1,2

CNC Milling

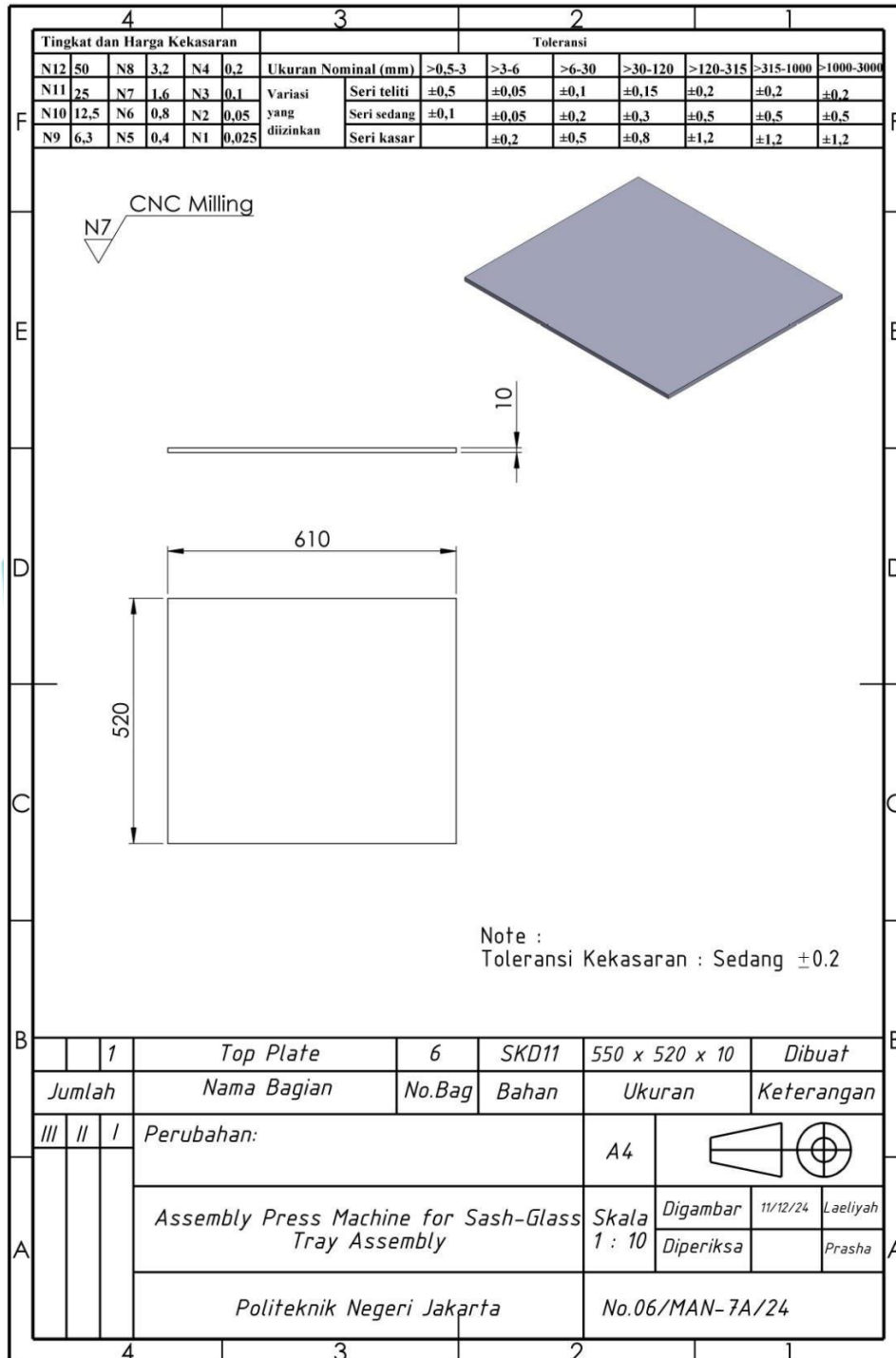


Note :  
Toleransi Kekasaran : Sedang ±0.2

				1	Side Plate	5	SKD11	550 x 425 x 20	Dibuat
Jumlah				Nama Bagian		No.Bag	Bahan	Ukuran	Keterangan
III				Perubahan:				A4	
Assembly Press Machine for Sash-Glass Tray Assembly								Skala 1 : 10	Digambar 11/12/24 Laelijah
								Diperiksa	Prasha
Politeknik Negeri Jakarta								No.05/MAN-7A/24	

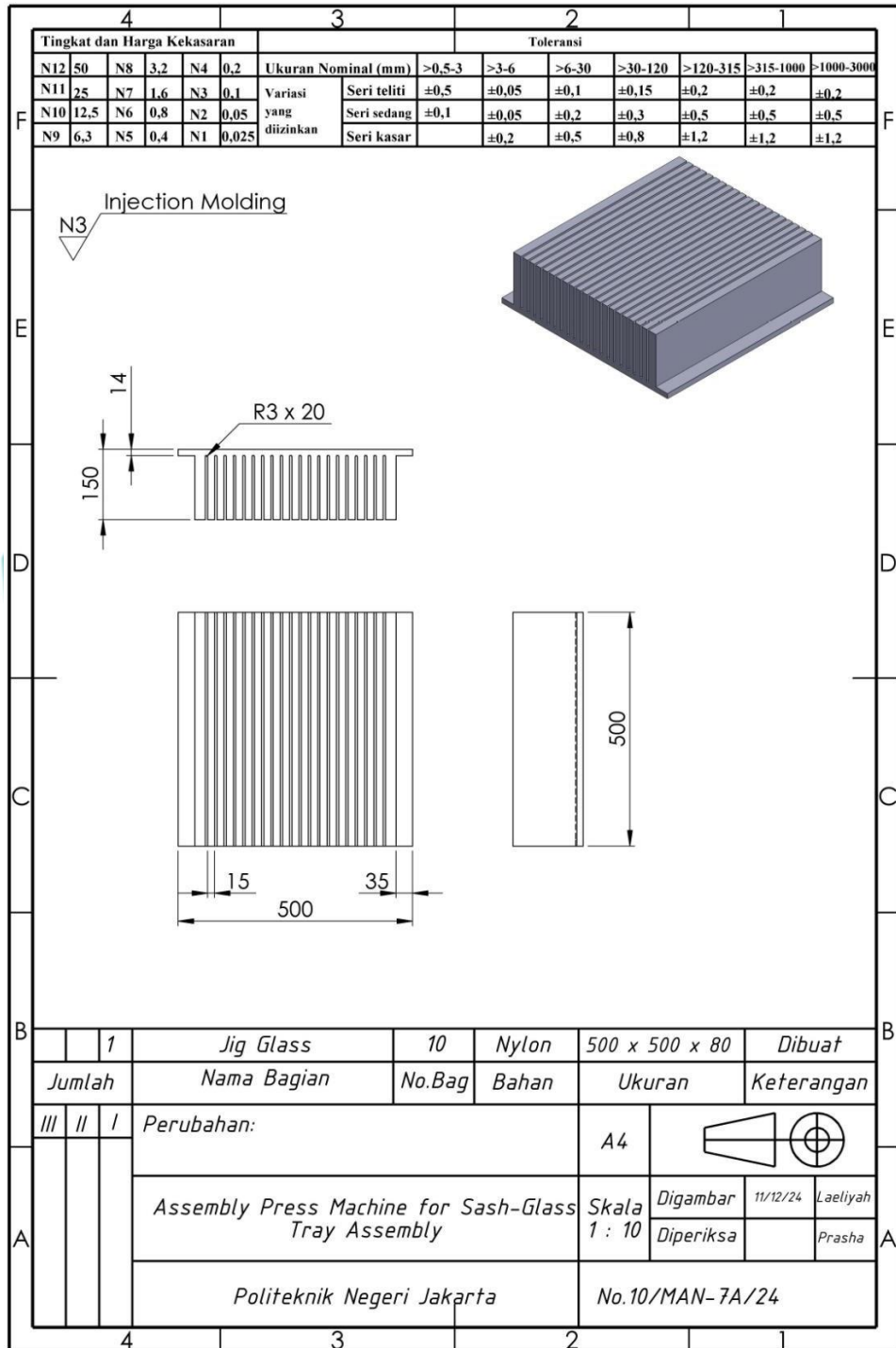
**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



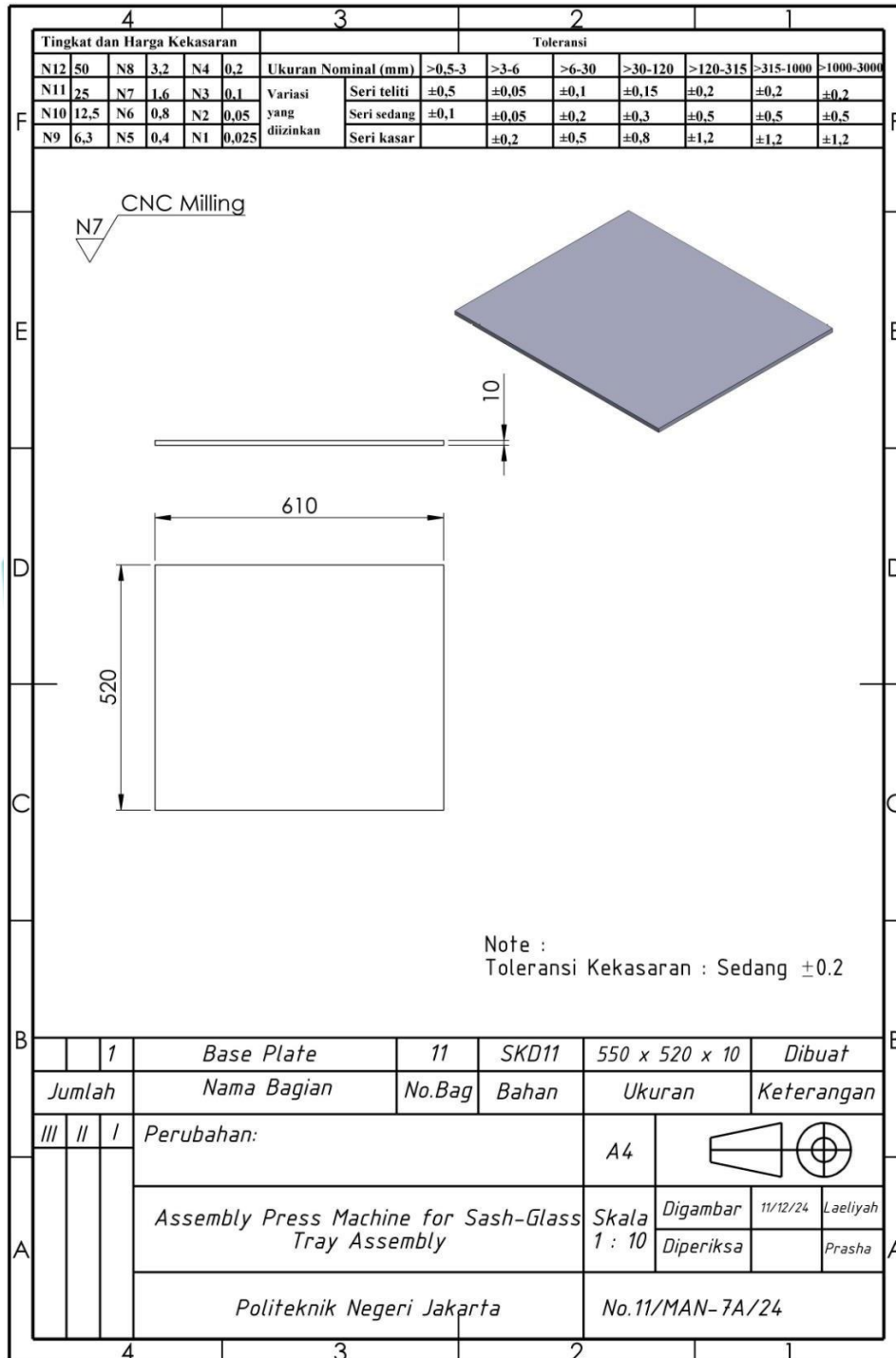
**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpukan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumpukan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 15 Surat Keterangan selesai OJT di PT Panasonic Manufacturing Indonesia

## Panasonic

PT Panasonic Manufacturing Indonesia  
Jl. Raya Bogor Km. 29, Pekayon, Pasar Rebo, Jakarta 13710, Indonesia  
Tel.: +62-21-8710221  
<http://www.panasonic.co.id>

### SURAT KETERANGAN

No Surat : 270/ Mgg-PMI / II / 2025

tentang

### MAGANG MAHASISWA

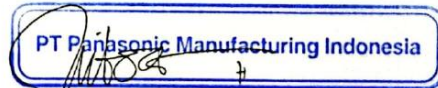
Pimpinan General Affair & HR PT Panasonic Manufacturing Indonesia, menerangkan dengan sesungguhnya bahwa :

Nama	: Laeliah Adila Putri
Tempat / Tgl.Lahir	: Majalengka, 11 Juni 2003
Universitas	: Politeknik Negeri Jakarta
Fakultas/Jurusan	: Jurusan Teknik Mesin

Adalah benar telah melaksanakan Magang Mahasiswa di Business Unit Refrigerator bagian **Quality Control Internship** mulai tanggal 9 September 2024 - 9 Maret 2025. Oleh karena itu Mahasiswa yang bersangkutan telah selesai melaksanakan magang di PT Panasonic Manufacturing Indonesia.

Demikian surat keterangan ini diberikan untuk dipergunakan sebagaimana mestinya.

Jakarta, 10 Maret 2025  
PT PANASONIC MANUFACTURING INDONESIA  
Group General Affair & HR



**Harry Wibowo**  
Director





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

