

**IDENTIFIKASI *LAYOUT* GUDANG DI PT PLN INDONESIA
COMNETS PLUS (PLN ICON PLUS) UNTUK BARANG *FAST
MOVING* DAN *SLOW MOVING***



LAPORAN MAGANG

Falah Afdhal Mikail

2205421069

**PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS TERAPAN
JURUSAN ADMINISTRASI NIAGA
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2024**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Falah Afdhal Mikail

NIM : 2205421069

Program Studi : Administrasi Bisnis Terapan

Dengan ini menyatakan bahwa yang dituliskan didalam Laporan Magang ini adalah hasil karya saya sendiri bukan hasil jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan atau temuan orang lain yang terdapat didalam Laporan Magang telah saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.



Jakarta, 30 November 2024

Penulis,



Falah Afdhal Mikail

NIM 2205421069



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Bismillahirrahmanirrahim, Puji dan syukur kami panjatkan kepada Allah SWT, karena atas segala pertolongan, rahmat, dan kasih sayang-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan ini dengan baik, yang berjudul *Identifikasi Layout Gudang Di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) Untuk Barang Fast moving dan Slow moving*.

Laporan magang ini dapat diselesaikan dengan baik dengan melibatkan banyak pihak yang membantu penulis baik secara moril maupun material. Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Syamsu Rizal, SE, MM selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Ibu Dr. Dra., Iis Mariam., M.Si selaku Ketua Jurusan Administrasi Niaga Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Yanita Ella Nila Chandra, S.A.B., M.Si selaku Kordinator Program Studi Administrasi Bisnis Terapan dan DPM (Dosen Pembimbing Magang).
4. Ibu Nurlia Mutiara dan Ibu Evi Lutvinawati selaku Mentor Magang.
5. Rekan – rekan Aset dan Inventory pusat PLN PLN Icon Plus
6. Bapak Mustofa dan Ibu Kamilah selaku orang tua.
7. ABT 5C selaku rekan-rekan.

Karena bantuan dari mereka, penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Penulis sadar bahwa laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran penulis harapkan demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca maupun bagi penulis sendiri.

Jakarta, 30 November 2024
Penulis,

Falah Afdhal Mikail
NIM 2205421084



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	i
KATA PENGANTAR	ii
DAFTAR ISI	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR	vi
ABSTRAK	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang	4
1.3 Manfaat Magang	4
1.3.1 Manfaat Teoritis	4
1.3.2 Manfaat Praktis	4
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	5
1.5 Jadwal Kegiatan Magang	6
BAB II TINJAUAN UMUM OBJEK MAGANG	10
2.1 Sejarah Perusahaan	10
2.1.1 Profil Perusahaan	11
2.1.2 Logo Perusahaan	12
2.1.3 Visi dan Misi Perusahaan	13
2.2 Kegiatan Perusahaan	14
2.2.1 Budaya Perusahaan (<i>Corporate Culture</i>)	16
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan	18
2.4 Struktur Organisasi Divisi dan <i>Job Description</i>	20
BAB III HASIL PELAKSANAAN MAGANG	22
3.1 Pelaksanaan dan Pembahasan Magang	22
3.1.1 Pelaksanaan Magang	22
3.1.2 Pembahasan Magang	28
3.2 Solusi Menyusun Strategi	38
BAB IV PENUTUP	43
4.1 Kesimpulan	43



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.2 Saran	43
DAFTAR PUSTAKA	45





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Table 1.1 Jadwal Kegiatan Magang PT PLN Indonesia Comnets Plus (ICON +).. 6	
Tabel 3.1 Hasil Observasi Analisis ABC.....	35





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo PLN PLN ICON PLUS.....	12
Gambar 2.2 Logo Comnets PLN ICON PLUS	12
Gambar 2.3 Kegiatan Perusahaan	15
Gambar 2.4 Budaya Perusahaan	17
Gambar 2.5 Struktur Organisasi Perusahaan	18
Gambar 2.6 Struktur Organisasi Divisi	20
Gambar 3.1 <i>Asset Management System</i>	22
Gambar 3.2 SAP (<i>Systems Applications and Products</i>)	24
Gambar 3.3 Transaksi Biaya Pengiriman.....	27
Gambar 3.4 Analisis ABC	35
Gambar 3.5 Diagram Presentase Pergerakan Barang	36
Gambar 3.6 <i>Relayout</i> Gudang PT PLN Icon Plus	39
Gambar 3.7 Relayout Gudang.....	40



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

IDENTIFIKASI LAYOUT GUDANG DI PT PLN INDONESIA COMNETS PLUS (PLN ICON PLUS) UNTUK BARANG *FAST MOVING DAN SLOW MOVING*

¹Program Studi Administrasi Bisnis Terapan Jurusan Administrasi Niaga,
Politeknik Negeri Jakarta,

²Jurusan Administrasi Niaga, Politeknik Negeri Jakarta,

³*Asset Inventory and Inventory, PT PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS)*

Email: falah.afdhal.mikail.an22@mhsw.pnj.ac.id

ABSTRAK

Penelitian ini bertujuan untuk menganalisis dan mengidentifikasi tata letak gudang di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) guna meningkatkan efisiensi operasional dalam penyimpanan barang *fast moving* dan *slow moving*. Permasalahan utama yang dihadapi adalah inefisiensi dalam proses penyimpanan dan pengambilan barang yang menyebabkan keterlambatan operasional dan penggunaan ruang yang tidak optimal. Dengan menerapkan metode *Class Based Storage* dan analisis ABC, penelitian ini menyusun strategi perbaikan tata letak gudang untuk meningkatkan produktivitas dan mengurangi waktu pencarian barang. Hasil penelitian menunjukkan bahwa pengelolaan tata letak yang lebih sistematis dapat meningkatkan efisiensi distribusi barang serta mendukung keberlanjutan operasional perusahaan.

Kata kunci: tata letak gudang, efisiensi operasional, *fast moving*, *slow moving*, *Class Based Storage*.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENANGANAN DISKREPANSI STOK PADA SISTEM SAP DAN FISIK DI GUDANG PRESS PART PT XYZ

¹*Applied Business Administration Study Program, Department of Business Administration, Jakarta State Polytechnic,*

² *Department of Business Administration, Jakarta State Polytechnic,*

³*Asset Inventory and Inventory, PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS)*

Email: falah.afdhal.mikail.an22@mhs.pnj.ac.id

ABSTRACT

This study aims to analyze and identify the warehouse layout at PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) to improve operational efficiency in storing fast-moving and slow-moving goods. The main issue faced is inefficiency in the storage and retrieval process, leading to operational delays and suboptimal space utilization. By applying the Class Based Storage method and ABC analysis, this study formulates warehouse layout improvement strategies to enhance productivity and reduce item retrieval time. The findings indicate that a more systematic warehouse layout management can improve goods distribution efficiency and support the company's operational sustainability.

Keywords: *warehouse layout, operational efficiency, fast-moving, slow-moving, Class Based Storage.*

Hak Cipta :

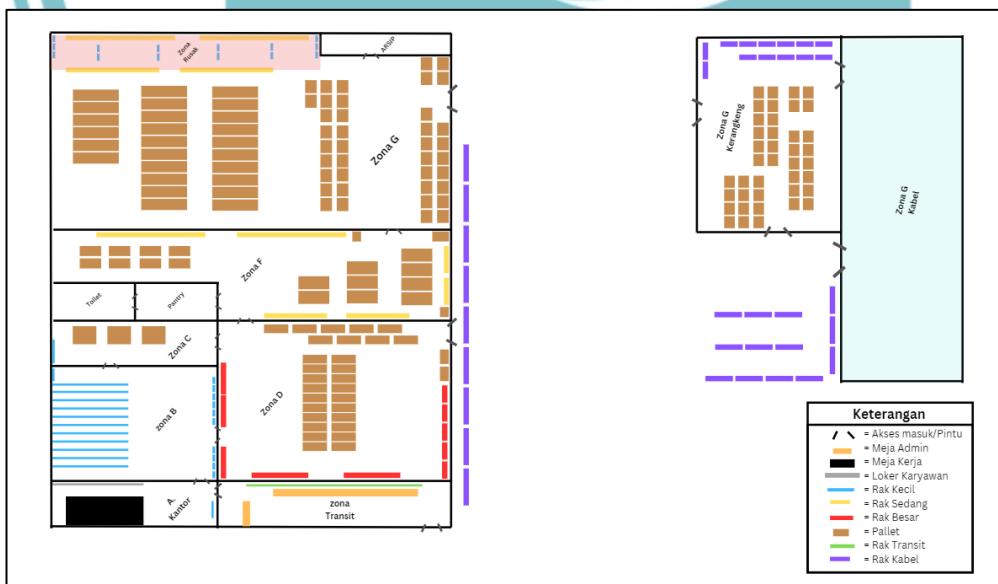
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Menurut (Surahman dkk., 2022) pergudangan merupakan salah satu infrastruktur dalam sistem logistik nasional memiliki peran penting dalam menunjang ketersediaan dan kelancaran barang yang diperdagangkan. Pada dasarnya pergudangan adalah segala upaya pengelolaan gudang yang meliputi penerimaan, penyimpanan, pemeliharaan, pendistribusian, pengendalian dan pemusnahan serta pelaporan logistik dan peralatan penanggulangan bencana agar kualitas dan kuantitas tetap terjamin. Pengelolaan gudang yang efektif dapat meningkatkan produktivitas, dan memastikan ketersediaan barang sesuai kebutuhan. bergerak di bidang teknologi informasi dan komunikasi (ICT) dan solusi bisnis. Berdiri pada 3 Oktober 2000, PLN Icon Plus yang saat ini bertransformasi menjadi *Subholding Beyond KwH* menjalankan lini bisnis diluar ketenagalistrikan, meliputi *internet, konektivitas, marketplace, pengisian daya kendaraan listrik, swap battery, sistem Charge-In* dan PLTS Atap.



Gambar 1.1 Denah Gudang PT PLN Indonesia Commets Plus (PLN ICON PLUS)

Sumber: Diolah Penulis, 2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Berikut penjelasan Gambar 1.1 mengenai denah gudang PT PLN Indonesia Commets Plus (PLN ICON PLUS):

- a. Zona A: R. Transit
- b. Zona B: perangkar telekomunikasi, dismantle
- c. Zona C: sisa project
- d. Zona D: Perangkat Telecomm, Rak dan Accessories\
- e. Zona E: Material Rusak
- f. Zona F: Material rusak tidak layak, space cadangan
- g. Zona G: Material berat sisa project, Rack Rusak
- h. Zona G luar: Gulungan kabel

Berdasarkan observasi yang dilakukan penulis dan diperkuat dengan wawancara kepada koordinator gudang PT PLN Indonesia Commets Plus (PLN ICON PLUS), terdapat beberapa kendala signifikan terkait pengelolaan barang, khususnya dalam pengaturan barang *fast moving* dan *slow moving*. Saat ini, barang *fast moving*, yang merupakan barang dengan tingkat pergerakan tinggi, tidak ditempatkan di lokasi yang strategis. Hal ini menyebabkan proses pengambilan menjadi terhambat dan kurang efisien, karena keterbatasan kapasitas serta penempatan yang belum optimal. Biasanya, proses pengambilan hanya membutuhkan waktu sekitar 2 menit, namun dengan kondisi saat ini, waktu yang diperlukan menjadi lebih dari standar, yaitu sekitar 3-4 menit. Disisi lain, barang *slow moving*, yang memiliki tingkat pergerakan rendah, sering kali ditempatkan di area yang sama dengan barang *fast moving*. Penempatan ini menyebabkan kesulitan dalam pengelolaan efisiensi dan pengelolaan ruang gudang, di mana ruang penyimpanan menjadi kurang optimal karena barang-barang yang jarang digunakan tidak terpisah.

Ketidakakuratan dalam pengaturan *layout* juga meningkatkan risiko kesulitan pencarian barang, terutama untuk materi yang ukurannya sangat kecil memerlukan penanganan khusus. Dampak dari masalah ini sangat signifikan, pertama, penempatan barang *fast moving* yang tidak strategis menyebabkan proses pengambilan menjadi lambat. Karyawan harus menghabiskan waktu lebih lama untuk mencari dan mengambil barang yang diperlukan, yang pada gilirannya mengurangi produktivitas. Waktu yang terbuang dalam pencarian



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

barang tidak hanya mengganggu alur kerja, tetapi juga dapat menyebabkan keterlambatan dalam memenuhi permintaan pengguna. Hal ini berpotensi menurunkan kinerja perusahaan dan menurunkan tingkat kepuasan pengguna, yang sangat penting dalam industri yang kompetitif.

Kedua, kesulitan dalam mengelola ruang gudang akibat penempatan barang *slow moving* di area yang sama dengan barang *fast moving* menciptakan inefisiensi dalam penggunaan ruang penyimpanan. Ruang yang seharusnya digunakan untuk menyimpan barang-barang yang lebih sering diperlukan justru ditempati oleh barang-barang yang jarang keluar. Selain itu, ketidakaturan dalam pengaturan *layout* meningkatkan risiko keterlambatan pengiriman. Akibatnya proses pembangunan jaringan tidak tercapai tepat waktu.

Dengan demikian, permasalahan pengelolaan gudang ini tidak hanya mempengaruhi efisiensi operasional tetapi juga memiliki implikasi jangka panjang terhadap keberlanjutan bisnis PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS). Oleh karena itu, diperlukan analisis mendalam untuk merumuskan usulan perbaikan *layout* gudang yang mempertimbangkan aspek pergerakan barang agar dapat meningkatkan efisiensi operasional secara keseluruhan. Dengan pengaturan yang tepat, diharapkan proses penyimpanan dan pengambilan barang dapat dilakukan dengan lebih cepat dan akurat, sehingga mendukung kelancaran operasional perusahaan secara efektif.

Untuk mengatasi permasalahan ini, diperlukan *re-layout* gudang yang mempertimbangkan aspek pergerakan barang. Dengan pengaturan yang tepat, barang *fast moving* dapat ditempatkan di area yang mudah diakses, sementara barang *slow moving* dapat dialokasikan di area yang jarang digunakan, sehingga mendukung efisiensi operasional dan optimalisasi ruang penyimpanan.

Maka dari itu penulis mengangkat judul "Identifikasi *layout* gudang di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN Icon Plus)". Melalui laporan ini, diharapkan Identifikasi *layout* gudang di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) dapat menjadi solusi untuk meningkatkan produktivitas, meminimalkan keterlambatan operasional, dan mendukung keberlanjutan pengelolaan logistik perusahaan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Tujuan Magang

- a. Mengidentifikasi penyebab inefisiensi operasional dan optimalisasi penyimpanan antara barang *Fast moving* dan *Slow moving* di Gudang PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS).
- b. Menyusun strategi untuk meminimalisir inefisiensi operasional dan optimalisasi penyimpanan di Gudang PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS).

1.3 Manfaat Magang

Praktik Kerja Lapangan di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) memberikan berbagai manfaat. Terdapat dua manfaat, di antaranya:

1.3.1 Manfaat Teoritis

- a. Praktik kerja lapangan membantu mahasiswa mengaplikasikan teori yang telah dipelajari di perkuliahan, khususnya dalam bidang manajemen aset dan inventori.
- b. Meningkatkan pemahaman terkait pengelolaan *layout* gudang yang optimal untuk barang *fast moving* dan *slow moving* berdasarkan kajian teori logistik.
- c. Memperoleh pemahaman tentang bagaimana sistem informasi digunakan untuk mengotomatisasi dan mengoptimalkan proses operasional, termasuk aliran barang, perencanaan persediaan, dan pelaporan.

1.3.2 Manfaat Praktis

a. Manfaat Bagi Mahasiswa

- 1) Memberikan pengalaman langsung dalam mengelola sistem *inventory* dan aset.
- 2) Kesempatan untuk mengasah kemampuan analisis kritis dan *problem-solving* dalam menghadapi kendala operasional di lapangan, seperti pengelolaan ruang penyimpanan yang terbatas atau penentuan strategi penyimpanan yang efisien.
- 3) Mengasah kemampuan analisis terhadap pengelolaan *layout* gudang.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 4) Membantu meningkatkan keterampilan manajerial dan teknis yang relevan dengan dunia kerja.

b. Manfaat Bagi Program Studi

- 1) Memperkuat relevansi kurikulum dengan kebutuhan industri.
- 2) Menyediakan data lapangan dan studi kasus yang relevan untuk meningkatkan kualitas pembelajaran dalam mata kuliah terkait logistik dan manajemen persediaan.
- 3) Memperkuat hubungan kerja sama antara program studi dengan perusahaan mitra, sehingga membuka peluang untuk kemitraan jangka panjang, baik dalam bentuk magang maupun penelitian.
- 4) Membantu menciptakan lulusan yang kompeten dan sesuai dengan kebutuhan dunia kerja.

c. Manfaat Bagi Perusahaan

- 1) Mendapatkan masukan berupa analisis dan rekomendasi dari mahasiswa terkait layout gudang untuk barang fast moving dan slow moving.
- 2) Meningkatkan efisiensi pengelolaan gudang melalui kontribusi hasil kerja mahasiswa.
- 3) Memperluas jejaring perusahaan dengan institusi pendidikan, yang dapat berpotensi meningkatkan citra perusahaan sebagai organisasi yang mendukung pengembangan sumber daya manusia melalui program magang.

1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Praktikan melaksanakan kegiatan PKL di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS). Berikut adalah identitas Lembaga tempat pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan dilakukan.

Nama Perusahaan : PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS)

Alamat Perusahaan : Jl. Damai No.100, Gandul, Kec. Cinere, Kota Depok, Jawa Barat 16514

Telepon : (021) 1500071

Waktu : 26 Agustus 2024 - 10 Januari 2025



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.5 Jadwal Kegiatan Magang

Kegiatan magang di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) dilaksanakan dalam lima hari kerja dalam satu minggu dimulai dari hari Senin s.d Jumat. Berikut ini merupakan rincian jadwal kegiatan magang:

Table 1.1 Jadwal Kegiatan Magang PT PLN Indonesia Comnets Plus (ICON PLUS)

Tanggal	Waktu		Kegiatan
	Hadir	Pulang	
Minggu 1	08.00	17.00	a. Cleansing asset data center b. Submit data biaya pengiriman c. Pembuatan WO Ekspedisi d. GI transaksi 351 = Pengiriman e. Menggunakan SAP f. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order)
Minggu 2	08.00	17.00	a. Submit data biaya pengiriman b. Pembuatan WO Ekspedisi c. GI transaksi 351 = Pengiriman d. Menggunakan SAP e. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) f. Input data material Gudang (Progres 111/2472)
Minggu 3	08.00	17.00	a. Pembuatan WO Ekspedisi b. GI transaksi 351 = Pengiriman c. Menggunakan SAP d. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) e. Input data material Gudang (Progres 444/2472)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Minggu 4	08.00	17.00	a. Input data material Gudang (Progres 640/2472) b. Membuat kartu gudang c. Mendata barang masuk dan keluar
Minggu 5	08.00	17.00	a. Submit data biaya pengiriman b. <i>Stock opname</i> c. Input data material Gudang (Progres 745/2472)
Minggu 6	08.00	17.00	a. Input data material Gudang (Progres 1090/2472) b. Submit data biaya pengiriman
Minggu 7	08.00	17.00	a. GI Transaksi 351 pengiriman dengan SAP b. Menggunakan SAP c. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) d. Input data material Gudang (Progres 1192/2472)
Minggu 8	08.00	17.00	a. Submit data biaya pengiriman b. Input data material Gudang (Progres 1287/2472)
Minggu 9	08.00	17.00	a. Submit data biaya pengiriman b. Input data material Gudang (Progres 1700/2472)
Minggu 10	08.00	17.00	a. Submit data biaya pengiriman b. Input data material Gudang (Progres 2112/2472)
Minggu 11	08.00	17.00	a. Input data material Gudang (Progres 2472/2472) b. Fix revisi finalisasi input data material Gudang



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Minggu 12	08.00	17.00	Input data material Gudang (Progres 900/1662)
Minggu 13	08.00	17.00	a. Pembuatan WO Ekspedisi b. GI transaksi 351 = Pengiriman c. Menggunakan SAP d. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) e. Sampling pergerakan barang
Minggu 14	08.00	17.00	a. GI transaksi 351 = Pengiriman b. Menggunakan SAP c. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) d. Sampling pergerakan barang
Minggu 15	08.00	17.00	a. GI transaksi 351 = Pengiriman b. Menggunakan SAP c. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order) d. Sampling pergerakan barang e. Input data material Gudang (Progres 1369/1662) f. <i>Stock opname</i> g. Membuat kartu gantung h. Mapping data Eksternal alarm
Minggu 16	08.00	17.00	a. <i>Stock opname</i> b. Membuat kartu gantung c. Mapping data Eksternal alarm d. Input data material Gudang (Progres 1662/1662)
Minggu 17	08.00	17.00	a. GI transaksi 351 = Pengiriman b. Menggunakan SAP



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		c. Pembuatan PO STO (Purchase Order Stock Transfer Order)
		d. Stock opname

Sumber: Diolah Penulis, 2024





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Dari analisis yang telah dilakukan mengenai pengelolaan gudang di PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS), dapat disimpulkan bahwa terdapat permasalahan signifikan terkait penempatan barang fast moving dan slow moving yang berdampak pada efisiensi operasional perusahaan. Pengaturan layout gudang yang tidak optimal menyebabkan inefisiensi dalam proses penyimpanan dan pengambilan barang, serta meningkatkan risiko keterlambatan proses pengambilan dan pengiriman. Penerapan teori ABC menunjukkan bahwa pengelolaan yang tepat terhadap kategori barang dapat meningkatkan produktivitas dan mengurangi keterlambatan operasional. Usulan perbaikan layout gudang yang mempertimbangkan aspek pergerakan barang diharapkan dapat menciptakan alur kerja yang lebih efisien, meminimalkan waktu pencarian, dan mengoptimalkan penggunaan ruang penyimpanan.

4.2 Saran

Untuk meningkatkan pengelolaan gudang di PT PLN PLN ICON PLUS, beberapa saran dapat diberikan:

a. Implementasi *Layout* Baru

Segera terapkan usulan *layout* baru yang memisahkan barang *fast moving* dari *slow moving*. Pastikan barang *fast moving* ditempatkan di area yang mudah diakses untuk mempercepat proses pengambilan.

b. Penggunaan Teknologi Informasi

Manfaatkan sistem manajemen gudang berbasis teknologi seperti *Warehouse Management System* (WMS) untuk memantau pergerakan barang secara *real-time*. Ini akan membantu dalam pengambilan keputusan yang lebih cepat dan akurat.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

c. Pelatihan Karyawan

Berikan pelatihan kepada karyawan mengenai prosedur baru dalam pengelolaan gudang setelah perubahan *layout* diterapkan. Pemahaman yang baik tentang sistem baru akan meningkatkan efisiensi operasional.

d. Evaluasi Berkala

Lakukan evaluasi berkala terhadap sistem pengelolaan gudang untuk memastikan bahwa perubahan yang diterapkan memberikan hasil yang diharapkan. Tindak lanjut ini penting untuk menyesuaikan strategi dengan dinamika pasar dan kebutuhan perusahaan.

e. Optimalisasi Persediaan

Terapkan prinsip JIT untuk mengurangi persediaan berlebih dan memastikan bahwa barang tersedia sesuai kebutuhan tanpa harus menyimpan stok berlebihan.

Dengan menerapkan saran-saran tersebut, diharapkan PT PLN Indonesia Comnets Plus (PLN ICON PLUS) dengan implementasi re-layout yang tepat dan penguatan sistem manajemen gudang dapat meningkatkan efisiensi operasional gudangnya, mendukung kelancaran distribusi barang, serta memenuhi kebutuhan pengguna dengan lebih baik. Upaya ini diharapkan dapat mendukung pertumbuhan perusahaan secara berkelanjutan dan meningkatkan kepuasan pelanggan.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Agustian, I., Saputra, H. E., & Imanda, A. (2019). Pengaruh Sistem Informasi Manajemen Terhadap Peningkatan Kualitas Pelayanan Di PT Jasaraharja Putra Cabang Bengkulu. *Jurnal Professional FIS UNIVED*, 6(1), 44–60.
- Baskara, A. I., Yudistira, F. A. A. P., Musyaffa, M. A., & Fitriani, P. A. (2024). Analisis Manajemen Stok Pergudangan di Perusahaan Distribusi Cirebon. *Jurnal Bisnis, Manajemen Dan Ekonomi*, 5, 99–108.
- Rattu, P. N., Pioh, N. R., & Sampe, S. (2022). Optimalisasi Kinerja Bidang Sosial Budaya Dan Pemerintahan Dalam Perencanaan Pembangunan(Studi Di Kantor Badan Perencanaan Pembangunan, Penelitian Dan Pengembangan Daerah Kabupaten Minahasa). *JURNAL GOVERNANCE*, 2, 1–9.
- Safira Isnaeni, N., & Susanto, N. (2022). Penerapan Metode Class Based Storage Untuk Perbaikan Tata Letak Gudang Barang Jadi (Studi Kasus Gudang Barang Jadi K PT Hartono Istana Teknologi). *Industrial Engineering Online Journal*, 10(3).
- Surahman, Mardhanie, A. B., Salmani, M., Hutauruk, T. R., Baharudin, F., Harits, D., Nugroho, A. S., & Rif'ah. (2022). *Pembangunan Fasilitas Warehouse (Pergudangan)* (1st ed.). PT Literasi Nusantara Abadi Group.
- Surya Despranatama, M., & Suliantoro, H. (2022). Perbaikan Tata Letak Penempatan Spare Part dengan metode “Class Based Moving Part Storage Policy” pada Gudang Spare Part (Studi Kasus di PT Astra International UD Trucks Cabang Bekasi). *Departemen Teknik Industri* , 1–10.
- Widajati.Dwi. (2014). Inefisiensi Biaya Produksi Ditinjau Dari Kualitas Bahan Baku Dan Kuantitasproduk Cacat Pada Ptopancaran Semangat Jaya Disurabaya. *Journal of Business and Banking*, 2, 1–8.