

**PENANGANAN DISKREPANSI STOK PADA SISTEM SAP
DAN FISIK DI GUDANG *PRESS PART* PT XYZ**



LAPORAN MAGANG

Sahira Agitya Hafizhah

2205421084

**PROGRAM STUDI ADMINISTRASI BISNIS TERAPAN
JURUSAN ADMINISTRASI NIAGA
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2024



LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini:

Nama : Sahira Agitya Hafizhah
NIM : 2205421084
Program Studi : Administrasi Bisnis Terapan

Dengan ini menyatakan bahwa yang dituliskan didalam Laporan Magang ini adalah hasil karya saya sendiri bukan hasil jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan atau temuan orang lain yang terdapat didalam Laporan Magang telah saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.



Tangerang, 23 Desember 2024

Penulis,

Sahira Agitya Hafizhah
NIM 2205421084

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan Syukur penulis panjatkan kepada Allah SWT berkat limpahan rezeki, nikmat, rahmat, dan hidayah-Nya penulis dapat menyelesaikan penyusunan laporan magang dengan judul *Penanganan Diskrepansi Stok SAP pada Sistem dan Fisik di Gudang Press Part PT XYZ*.

Laporan magang ini dapat diselesaikan dengan baik dengan melibatkan banyak pihak yang membantu penulis baik secara moril maupun material. Penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Dr. Syamsu Rizal, SE, MM selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
2. Ibu Dr. Dra., Iis Mariam., M.Si selaku Ketua Jurusan Administrasi Niaga Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Yanita Ella Nila Chandra, S.A.B., M.Si selaku Kepala Program Studi Administrasi Bisnis Terapan.
4. Bapak Arizal Putra Pratama, B.O.M., M.A.B. selaku Dosen Pembimbing Magang.
5. Bapak Darwin selaku Kepala Departemen PPIC.
6. Bapak Sigit Sunarto selaku Mentor Magang Departemen PPIC.
7. Bapak Sigit Sunarto dan Ibu Yuni Sunarmi selaku orang tua.
8. ABT 5C selaku rekan-rekan.

Karena bantuan dari mereka, penulis dapat menyelesaikan laporan ini. Penulis sadar bahwa laporan ini masih banyak kekurangan, oleh karena itu kritik dan saran penulis harapkan demi kesempurnaan laporan ini. Semoga laporan ini dapat bermanfaat bagi pembaca maupun bagi penulis sendiri.

Tangerang, 23 Desember 2024
Penulis,

Sahira Agitya Hafizhah
NIM 2205421084



DAFTAR ISI

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	i
KATA PENGANTAR.....	ii
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR TABEL	v
DAFTAR GAMBAR.....	vi
ABSTRAK	vii
ABSTRACT	viii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Tujuan Magang.....	3
1.3 Manfaat Magang.....	3
1.3.1 Manfaat Teoritis	3
1.3.2 Manfaat Praktis	3
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan	4
1.5 Jadwal Kegiatan	5
BAB II TINJAUAN UMUM OBJEK MAGANG.....	9
2.1 Sejarah Perusahaan.....	9
2.1.1 Profil Perusahaan	10
2.1.2 Logo Perusahaan.....	11
2.1.3 Visi dan Misi Perusahaan.....	11
2.2 Kegiatan Perusahaan	12
2.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	13
2.4 Struktur Organisasi Divisi dan <i>Job Description</i> Perusahaan	14
BAB III HASIL PELAKSANAAN MAGANG	17
3.1 Pelaksanaan dan Pembahasan Magang	17
3.1.1 Pelaksanaan Magang.....	17
3.1.2 Pembahasan Magang.....	23
3.2 Solusi dari Pembahasan Magang.....	28
BAB IV PENUTUP	33
4.1 Kesimpulan.....	33
4.2 Saran.....	33

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 1.1 <i>Stock opname Gudang Press Part 2024</i>	2
Tabel 1.2 Kegiatan Magang	5
Tabel 3.1 Barang <i>Fast Moving</i>	29





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 PT XYZ	10
Gambar 2.2 Logo Perusahaan	11
Gambar 2.3 Produk <i>Filter</i> Sakura	12
Gambar 2.4 Struktur Organisasi PT XYZ	13
Gambar 2.5 Struktur Organisasi Departemen PPIC	14
Gambar 3.1 <i>Daily production schedule</i>	17
Gambar 3.2 Data Kontrol Produksi Harian	18
Gambar 3.3 <i>Warehouse Management System</i>	19
Gambar 3.4 Form <i>Stock opname</i>	22
Gambar 3.5 Diagram <i>Fishbone</i>	24
Gambar 3.6 Daftar Peruntukan Isi Area Penyimpanan	30
Gambar 3.7 Skema Penempatan Material	31

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENANGANAN DISKREPANSI STOK PADA SISTEM SAP DAN FISIK DI GUDANG *PRESS PART* PT XYZ

¹Program Studi Administrasi Bisnis Terapan Jurusan Administrasi Niaga,
Politeknik Negeri Jakarta,

²Jurusan Administrasi Niaga, Politeknik Negeri Jakarta,

³*Production Planning and Inventory Control*, PT XYZ

Email: sahira.agitya.hafizhah.an22@mhs.w.pnj.ac.id

ABSTRAK

Diskrepansi stok antara sistem SAP dan kondisi fisik di gudang *press part* PT XYZ menjadi tantangan dalam manajemen persediaan yang akurat. Penyebab utama perbedaan ini meliputi kesalahan pencatatan, kurangnya penerapan metode FIFO, serta ketidaksesuaian antara sistem WMS dan SAP. Untuk mengatasi masalah ini, dilakukan analisis menggunakan diagram *fishbone* dan ditemukan bahwa metode penyimpanan yang kurang terorganisir turut berkontribusi terhadap ketidaktepatan data stok. Sebagai solusi, diterapkan metode *class-based storage* untuk material *fast moving*, yang bertujuan meningkatkan efisiensi dalam penyimpanan dan pengambilan barang, serta meminimalkan selisih stok. Implementasi strategi ini diharapkan dapat meningkatkan akurasi pencatatan persediaan, memperlancar operasional gudang, dan mendukung efisiensi rantai pasok secara keseluruhan.

Kata kunci: Diskrepansi stok, SAP, WMS, *stock opname*, *class-based storage*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENANGANAN DISKREPANSI STOK PADA SISTEM SAP DAN FISIK DI GUDANG *PRESS PART* PT XYZ

¹*Applied Business Administration Study Program, Department of Business
Administration, Jakarta State Polytechnic,*

²*Department of Business Administration, Jakarta State Polytechnic,*

³*Production Planning and Inventory Control, PT XYZ*

Email: sahira.agitya.hafizhah.an22@mhs.wpnj.ac.id

ABSTRACT

Stock discrepancies between the SAP system and physical inventory in the press part warehouse of PT XYZ pose a challenge to accurate inventory management. The primary causes of these discrepancies include recording errors, lack of FIFO implementation, and misalignment between the WMS and SAP systems. To address this issue, an analysis using the fishbone diagram was conducted, revealing that poorly organized storage methods also contribute to inventory inaccuracy. As a solution, the class-based storage method was implemented for fast-moving materials to enhance efficiency in storage and retrieval processes while minimizing stock discrepancies. The implementation of this strategy is expected to improve inventory record accuracy, streamline warehouse operations, and support overall supply chain efficiency.

Keywords: *Stock discrepancies, SAP, WMS, stock-taking, class-based storage.*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Dalam industri manufaktur, manajemen persediaan memiliki peran krusial dalam memastikan ketersediaan bahan baku sesuai kebutuhan produksi. Manajemen persediaan adalah proses perencanaan, pengawasan, dan pengendalian berbagai aspek yang berhubungan dengan stok perusahaan, mulai dari pengadaan bahan baku, penyimpanan, hingga distribusi produk jadi. Tujuan utama dari manajemen ini adalah memastikan ketersediaan bahan atau produk yang sesuai dengan kebutuhan, sekaligus meminimalkan biaya penyimpanan dan risiko kekurangan atau kelebihan stok (Nurdiana dalam Octaviany dan Gunawan, 2023).

Untuk mendukung manajemen persediaan yang optimal, peran gudang menjadi sangat penting dalam industri manufaktur. Gudang adalah tempat penyimpanan berbagai jenis produk dalam jumlah besar maupun kecil selama periode antara waktu produksi dan saat produk tersebut dibutuhkan oleh pelanggan atau stasiun kerja di fasilitas produksi (Kuswoyo dalam Fadhilah et al., 2022). Gudang bertanggung jawab untuk menyimpan barang yang akan dipakai dalam proses produksi hingga barang tersebut dibutuhkan sesuai dengan jadwal produksi.

PT XYZ, sebagai salah satu perusahaan terkemuka di industri komponen otomotif di Indonesia, telah mengadopsi sistem *Enterprise Resource Planning* (ERP) SAP untuk membantu manajemen persediaan, termasuk transaksi persediaan dan pergerakan bahan baku. Penggunaan SAP memungkinkan integrasi antara berbagai fungsi bisnis dan menyediakan data akurat untuk mendukung pengambilan keputusan di seluruh perusahaan. Di sisi lain, PT XYZ juga menggunakan *Warehouse Management System* (WMS) untuk mendukung aktivitas khusus di gudang, seperti penerimaan barang, penyimpanan, penempatan pada rak, dan pengeluaran barang.

Pada saat pelaksanaannya, sering kali ditemukan adanya diskrepansi antara data stok yang tercatat dalam sistem SAP dengan jumlah fisik barang di



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

gudang. Misalnya, barang yang tercatat dalam SAP sebagai stok aktif ternyata tidak sesuai dengan jumlah atau kondisi barang di lapangan. Masalah ini ditemukan ketika pelaksanaan *stock opname* dan saat pengambilan material dari area penyimpanan ke produksi.

Tabel 1.1 *Stock opname Gudang Press Part 2024*

Bulan	Tahun	Stock SAP	Stock Fisik	Selisih	Value
Agustus	2024	3,014	1,553	-1,461	Rp -3,855,441
September	2024	16,095	14,244	-1,851	Rp -2,286,754
Oktober	2024	23,760	17,262	-6,498	Rp -3,984,223
Grand Total		42,869	33,059	-9,810	Rp -10,126,418

Sumber: PT XYZ, 2024

Table 1.1 merupakan data *stock opname* bulan Agustus – Oktober 2024. Dari tabel tersebut bisa dilihat bahwa diskrepansi antara stok pada sistem SAP dan kondisi fisik meningkat setiap bulannya. Hal ini mencerminkan adanya ketidaksesuaian yang semakin besar antara sistem dalam mencatat jumlah persediaan dengan kondisi fisik.

Akurasi stok merupakan faktor yang sangat penting dalam mendukung kelancaran kinerja gudang, karena kesalahan dalam pencatatan stok dapat berdampak langsung pada efisiensi operasional, pengambilan keputusan, serta kepuasan pelanggan. Mengingat pentingnya aspek tersebut, penulis memutuskan untuk mengangkat judul “*Penanganan Diskrepansi Stok pada Sistem SAP dan Fisik di Gudang Press Part PT XYZ*”. Judul ini dipilih untuk mengidentifikasi secara mendalam penyebab terjadinya diskrepansi antara stok yang tercatat dalam sistem SAP dan Fisik di gudang *press part*. Serta mengusulkan langkah-langkah perbaikan yang dapat diterapkan untuk meningkatkan akurasi pencatatan stok di masa mendatang. Dengan adanya pembahasan ini, diharapkan dapat membantu perusahaan dalam meningkatkan efisiensi operasional gudang dan meminimalkan potensi dampak negatif dari ketidaksesuaian stok terhadap rantai pasokan secara keseluruhan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Tujuan Magang

- a. Mengidentifikasi dan menganalisis penyebab diskrepansi stok antara sistem SAP dan Fisik di gudang *press part* PT XYZ.
- b. Mengembangkan dan menyarankan solusi yang tepat untuk meminimalisir perbedaan stok yang tercatat di sistem SAP dengan kondisi fisik barang di gudang *press part*.

1.3 Manfaat Magang

1.3.1 Manfaat Teoritis

- a. Pengembangan literatur dan pemahaman mengenai penyebab dan pengelolaan diskrepansi stok dalam sistem manajemen persediaan berbasis teknologi, khususnya pada penerapan SAP dan WMS.
- b. Memperbaharui referensi akademik terkait metode identifikasi dan penyelesaian diskrepansi stok, yang dapat digunakan sebagai studi kasus untuk penelitian-penelitian lanjutan di bidang *inventory management*.
- c. Menambah wawasan dan pemahaman tentang pentingnya penerapan teknologi informasi dalam mendukung efisiensi operasional logistik di sektor manufaktur.

1.3.2 Manfaat Praktis

a. Manfaat Bagi Mahasiswa

- 1) Memberikan pengalaman langsung dalam mengidentifikasi dan menganalisis masalah terkait pengelolaan persediaan di perusahaan manufaktur.
- 2) Melatih kemampuan berpikir kritis, *problem solving*, dan penerapan teori *inventory management* dalam situasi nyata.
- 3) Memperluas wawasan mahasiswa tentang penggunaan teknologi informasi, seperti SAP dan WMS, dalam mendukung efisiensi manajemen persediaan.
- 4) Meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam bekerja secara profesional, termasuk kolaborasi antar tim dan pengambilan keputusan berbasis data.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

b. Manfaat Bagi Program Studi

- 1) Menyediakan data empiris dan studi kasus yang relevan untuk meningkatkan kualitas pembelajaran dalam mata kuliah terkait logistik dan manajemen persediaan.
- 2) Meningkatkan reputasi program studi melalui kontribusi mahasiswa dalam menyelesaikan masalah praktis di dunia industri.
- 3) Memberikan masukan untuk penyusunan kurikulum berbasis kebutuhan industri, khususnya di bidang *inventory management* dan teknologi informasi.
- 4) Menjadi referensi bagi penelitian lebih lanjut oleh mahasiswa lain yang tertarik mendalami masalah diskrepansi stok dan penerapan teknologi dalam manajemen logistik.

c. Manfaat Bagi Perusahaan

- 1) Mendapatkan analisis mendalam mengenai penyebab diskrepansi stok dan rekomendasi solusi untuk meningkatkan akurasi sistem manajemen persediaan.
- 2) Membantu mengidentifikasi celah dalam proses operasional gudang yang dapat mengurangi efisiensi dan meningkatkan potensi kerugian.
- 3) Menjalin hubungan baik dengan institusi pendidikan, sehingga perusahaan memiliki peluang mendapatkan talenta baru yang telah memahami kebutuhan dan proses bisnisnya.

1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Penulis melaksanakan kegiatan magang di PT XYZ dengan ditempatkan di departemen PPIC (*Production Planning and Inventory Control*). Berikut adalah identitas lembaga tempat pelaksanaan magang dilakukan:

Nama Perusahaan : PT XYZ
 Alamat Perusahaan : Jl. Raya LPPU Curug, No.88, Tangerang, Banten.
 Telepon : (62-21) 59492169
 Waktu : 1 Agustus 2024 - 31 Desember 2024



1.5 Jadwal Kegiatan

Kegiatan magang di PT XYZ dilaksanakan dalam lima hari kerja dalam satu minggu dimulai dari hari Senin s.d Jumat. Berikut ini merupakan rincian jadwal kegiatan magang:

Tabel 1.2 Kegiatan Magang

Tanggal	Waktu		Kegiatan
	Hadir	Pulang	
Minggu ke-1 1-7 Agustus 2024	8:00	17:00	Mempelajari berbagai sistem kerja di <i>warehouse raw material</i> , pengenalan terhadap lingkungan kerja, mempelajari prosedur kerja dan instruksi kerja bagian gudang material, mempelajari dokumen lapangan, mempelajari proses <i>inbound</i> sampai <i>outbound</i> , melakukan pengamatan pada area gudang bahan baku mencakup <i>duplex, plastic, press part, doos, cat, paper slitting, paper roll</i> , dan <i>rubber</i> serta mempelajari metode penyimpanan pada gudang.
Minggu ke-2 8-24 Agustus 2024	8:00	17:00	Mempelajari sistem WMS pada gudang <i>duplex</i> , merekap data <i>Expander Aging</i> , mengoperasikan WMS, print <i>barcode</i> material, memahami komponen <i>press part</i> , mempelajari cara mendownload data WMS, dan mempelajari cara Pivot Table.
Minggu ke-3 15-21 Agustus 2024	8:00	17:00	Mempelajari panduan 5S (<i>Short, Set, Shine, Standardize, Sustain</i>). Mengoperasikan WMS. Merekap

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

			data material <i>press part</i> yang akan di disposal. Melakukan pengisian lembar penilaian 5S pada gudang <i>press part, doos, duplex, rubber, plastic</i> . Menghitung total penilaian 5S. Melakukan pengamatan infrastruktur logistik dan transportasi pada perusahaan. Merekap data <i>stock opname</i> gudang <i>press part</i> .
Minggu ke-4 22-28 Agustus 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Input KPH Borongan. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Rekonsiliasi stok SAP dengan WMS. Menginput data stok material <i>press part</i> WMS dan SAP.
Minggu ke-5 29 Agustus - 4 September 2024	8:00	17:00	Menginput data stok fisik material <i>expander</i> . Merekap hasil dorongan material ke produksi. Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data stok fisik barang <i>expander</i> . Membantu proyek Alokasi Material.
Minggu ke-6 5-11 September 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Merekap data KPH Borongan. Membantu proyek Alokasi Material.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Minggu ke 7 12-18 September 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Membantu proyek Alokasi Material. Merekap data KPH Borongan.
Minggu ke-8 19-25 September 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Merekap data KPH Borongan. Membantu proyek Alokasi Material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-9 26 September - 2 Oktober 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-10 3-9 Oktober 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-11 10-16 Oktober 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-12 17-23 Oktober 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Mempelajari perencanaan produksi melalui sistem MRP. Mempelajari <i>Balancing in Out</i> .
Minggu ke-13 24-30 Oktober 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Input KPH Borongan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Minggu ke-14 31 Oktober - 6 November 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Input KPH Borongan.
Minggu ke-15 7-13 November 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> . Input KPH Borongan. Membantu pelaksanaan <i>stock opname</i> .
Minggu ke-16 14-20 November 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-17 21-27 November 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-18 28 November - 4 Desember 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Menginput data <i>Daily production schedule</i> .
Minggu ke-19 5-11 Desember 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Membantu pelaksanaan <i>stock opname</i> .
Minggu ke-20 12-18 Desember 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Membantu pelaksanaan <i>stock opname</i> .
Minggu ke-21 19-25 Desember 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Membantu pelaksanaan <i>stock opname</i> .
Minggu ke-22 26-31 Desember 2024	8:00	17:00	Mengoperasikan WMS. Print <i>barcode</i> material. Membantu pelaksanaan <i>stock opname</i> .

Sumber: Diolah Penulis, 2024

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Setelah melakukan kegiatan magang dari tanggal 1 Agustus 2024 – 31 Desember 2024, penulis menyimpulkan bahwa pelaksanaan magang berlangsung dengan hasil berikut:

- a. Penulis menjalani magang selama 5 bulan di PT XYZ, fokus pada pencatatan *daily production schedule*, pencatatan kontrol produksi harian, mengoperasikan WMS (*Warehouse Management System*), dan membantu dalam pelaksanaan *stock opname* di gudang *press part*.
- b. Setelah mengidentifikasi dan menganalisis proses kegiatan di gudang *press part*, penulis menemukan kendala utama, yaitu adanya perbedaan selisih stok antara SAP dan fisik. Berdasarkan diagram *fishbone*, kendala ini muncul karena kesalahan dalam proses *stock opname*, sehingga berdampak pada kelancaran proses produksi dan akurasi stok.
- c. Setelah mengidentifikasi adanya kesalahan dalam proses *stock opname*, penulis membuat alokasi material kategori *fast moving* dengan menggunakan metode *class-based storage* untuk meminimalisir kesalahan pada saat pelaksanaan *stock opname* serta mempermudah identifikasi, penyimpanan, dan pengambilan material sesuai kebutuhan produksi.

4.2 Saran

Berdasarkan hasil kegiatan magang, disarankan agar PT XYZ mengimplementasikan metode *class-based storage* pada gudang *press part*, khususnya untuk material *fast-moving*, guna meminimalkan kesalahan saat pelaksanaan *stock opname*. Dengan metode ini, material dikelompokkan berdasarkan tingkat pergerakannya, sehingga memudahkan identifikasi, penyimpanan, dan pengambilan material sesuai kebutuhan produksi. Selain itu, perlu adanya pengawasan lebih ketat terhadap pelaksanaan prosedur penyimpanan dan pencatatan material di gudang untuk memastikan bahwa setiap pergerakan barang tercatat secara akurat. Penulis juga menyarankan agar perusahaan menyediakan fasilitas dan infrastruktur gudang yang mendukung

metode *class-based storage*, seperti label penyimpanan yang jelas dan penataan rak yang terorganisasi dengan baik. Langkah-langkah ini diharapkan dapat mengurangi selisih stok antara SAP dan fisik, memperlancar proses operasional, dan meningkatkan efisiensi dalam pengelolaan gudang.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





DAFTAR PUSTAKA

- Adinda, C. F., & Widoretno, A. A. (2024). *Analisis Efektivitas Pengendalian Internal Dengan Penerapan Stock opname Pada PT Mahameru Centratama Spinning Mills*. 2(8), 663–669.
- Ayustina, B., Nurdini, A., & Lazuardy, A. (2023). Perencanaan Jadwal Induk Produksi pada Produk Tempe di Rumah Tempe Indonesia. *JUIT*, 2(1), 60–75.
- Azis, D., & Vikaliana, R. (2023). Usulan Perbaikan Tata Letak Gudang Dengan Menggunakan Metode Class Based Storage di PT. Maju Kaya Rejeki. *IKRAITH-TEKNOLOGI*, 7, 57–66.
- Billah, M. A., Ramdhani, A., & Muhima, R. R. (2023). Sistem Manajemen Inventory di Rumah Sakit Mayapada Surabaya. *Prosiding Seminar Implementasi Teknologi Informasi Dan Komunikasi*, 2(1), 144–150.
- Fadhilah, F., Firdiansyah Suryawan, R., Suryaningsih, L., Lestari, L., Tinggi, S., Aviasi, P., Barat, J., Dki, J., Wilwatikta, K., & Surabaya, I. (2022). Teori Gudang Digunakan dalam Proses Pergudangan (Tinjauan Empat Aspek). *Jurnal Transportasi, Logistik, Dan Aviasi*, 1(2), 153–156.
- Octaviany, T., & Gunawan, A. (2023). Mengoptimalkan Manajemen Persediaan Melalui Teknologi Rantai. *Journal Of Informatics and Business*, 01, 150–155.
- Pribachtiar, R. A., & Utomo, A. P. (2021). Perancangan Sistem Informasi Inventory Barang (E-Gudang) pada Cv Jaya Water Solusindo Berbasis Website. *IKRA-ITH Inform: Jurnal Komputer Dan Informasi*, 5(3), 54–63.
- Regina, R. (2020). Analisis Pengendalian Internal Atas Persediaan Barang Dagang pada Toko Alfamart. *Jurnal Indonesia Sosial Sains*, 1(2), 126–1323.
- Renaldo Prasena, R., & Sama, H. (2020). Implementasi Aplikasi *Stock opname* Berbasis Website APP pada Perubahan Proses Bisnis di PT Well Chois Apparel. *Conference on Business, Social Sciences and Innovation Technology*, 1(1), 391–399.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Silka Fajaranie, A., & Nurul Khairi, A. (2022). Pengamatan Cacat Kemasan pada Produk Mie Kering Menggunakan Peta Kendali dan Diagram Fishbone di Perusahaan Produsen Mie Kering Semarang, Jawa Tengah. *Jurnal Pengolahan Pangan*, 7(1), 7–13.

Wiranita Wijaya, S. (2023). Analisis Kendala pada Proses Penerimaan Piutang dari Customers dengan Metode Fishbone (Studi Kasus PT. Samudera Sriwijaya Logistik). *Jurnal Ilmiah Multidisiplin*, 2(2), 8–12.

