



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**ANALISIS SIFAT KELELAHAN DAN TEGANGAN  
PIPA PADA FUEL HANDLING SYSTEM BAGIAN  
CHARGING PeLUIT-40**

LAPORAN TUGAS AKHIR

Oleh :

Bagus Ardianto

NIM. 2102311110

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**AGUSTUS, 2024**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**ANALISIS SIFAT KELELAHAN DAN TEGANGAN  
PIPA PADA FUEL HANDLING SYSTEM BAGIAN  
CHARGING PeLUIt-40**

**LAPORAN TUGAS AKHIR**

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan  
pendidikan Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik  
Mesin

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Oleh:

**Bagus Ardianto**

**NIM. 2102311110**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**AGUSTUS, 2024**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN TUGAS AKHIR

### ANALISIS SIFAT KELELAHAN DAN TEGANGAN PIPA PADA FUEL HANDLING SYSTEM BAGIAN CHARGING PeLUIt-40

Oleh:

Bagus Ardianto

NIM 2102311110

Program Studi D-3 Teknik Mesin

Laporan Tugas Akhir telah disetujui oleh pembimbing

Dosen Pembimbing 1

Dr. Eng. Pribadi Mumpuni Adhi , S.Si., M.  
Eng

NIP. 198901312019031009

Dosen Pembimbing 2

Farisy Yogatama S.S.T., M.T

NIP. 199311212018011002

KPS Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Budi Yuwono, S.T., M.T

NIP. 196306191990031002



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**HALAMAN PENGESAHAN  
LAPORAN TUGAS AKHIR**

**ANALISIS SIFAT KELELAHAN DAN TEGANGAN PIPA PADA FUEL  
HANDLING SYSTEM BAGIAN CHARGING PeLUIt-40**

Oleh :

Bagus Ardianto

NIM 2102311110

Program Studi D-3 Teknik Mesin

Telah berhasil dipertahankan dalam sidang tugas akhir di hadapan

Dewan Pengaji pada tanggal 16 Agustus 2024 dan diterima  
sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar Diploma III pada Program Studi D3  
Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin.

**DEWAN PENGUJI**

No.	Nama	Posisi Penguji	Tanda Tangan	Tanggal
1.	Vina Nanda Garjati, S.T., M.T. NIP. 199206232020122014	Penguji		16 Agustus 2024
2.	Fajar Mulyana, ST, MT. NIP. 197805222011011003	Penguji		16 Agustus 2024
3.	Farisy Yogatama Sulistyo, S.T., M.T. NIP. 199311212018011002	Penguji		16 Agustus 2024
4.	Dr. Eng. Pribadi Mumpuni Adhi, S.Si., M.eng NIP. 198901312019031009	Moderator		16 Agustus 2024

Depok, 16 Agustus 2024

Mengesahkan,

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng.Ir. Muslimin, S.T.,M.T., IWE

NIP. 197707142008121005



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Bagus Ardianto  
NIM : 21023111110  
Program Studi : D-3 Teknik Mesin

Menyatakan bahwa yang dituliskan di dalam Laporan Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri bukan plagiasi karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya, pendapat, gagasan, atau temuan orang lain yang terdapat di dalam Laporan Tugas Akhir ini, telah saya kutip dan saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Depok, 16 Agustus 2024



Bagus Ardianto  
NIM.21023111110



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ANALISIS SIFAT KELELAHAN DAN TEGANGAN PIPA PADA FUEL HANDLING SYSTEM BAGIAN CHARGING PeLUIt-40

Bagus Ardianto, Dr. Eng. Pribadi Mumpuni Adhi, S.Si., M.eng

Farisy Yogatama Sulistyo, S.T., M.T.

Program Studi Diploma-III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus UI Depok, 16424

Email: [bagusardianto243@gmail.com](mailto:bagusardianto243@gmail.com)

### ABSTRAK

Fuel Handling System merupakan salah satu sistem kunci dalam reaktor pebble bed, yang mana reaktor harus beroperasi secara terus menerus. sebagian besar komponen Fuel Handling System bergerak dan bekerja pada suhu dan tekanan tinggi, di atmosfer helium, dan di bawah kuatnya radiasi. Kondisi ini menuntut perancangan fungsi dan komponen transmisi pada Fuel Handling System dengan standar yang sangat tinggi. Pebble bed yang bergerak di dalam pipa FHS memberikan beban konstan, yang dapat menyebabkan kelelahan (fatigue) pada material pipa. hal ini disebabkan oleh konstruksi Fuel Handling System charge yang kompleks.pada sistem penanganan bahan bakar charge pipa akan terpapar pipa kompleks dan suhu tinggi.Berdasarkan penjelasan diatas maka penelitian ini dilakukan analisis Fatigue, dan Stress Pipe untuk mengetahui beban yang dialami pipa secara berulang, dengan melakukan proses perhitungan desain perancangan untuk memastikan kekuatan dan tegangan material pada struktur yang dirancang mampu menahan beban yang akan diterimanya Penelitian ini didasarkan pada pengambilan keputusan yang matang dengan mempertimbangkan berbagai aspek teoritis dan praktis. Kajian teoritis yang mendalam dilakukan melalui studi pustaka yang komprehensif, terutama dari artikel jurnal terkait Fuel Handling System.berdasarkan hasil simulasi nilai yield strength jauh lebih besar dibandingkan dengan nilai Von Mise Stress. Pada dasarnya Von Mise Stress dan Yield Strength saling berkaitan satu sama lain. Jika Von Misses lebih besar di bandingkan dengan Yield Strength maka material akan mengalami perubahan yield dan berubah menjadi plastis

*Kata Kunci: FHS, Pebble Bed, analisis Pipe Stress, Analisis Fatigue*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ANALYSIS OF FATIGUE PROPERTIES AND PIPE STRESS IN THE FUEL HANDLING SYSTEM OF THE CHARGING SECTION PeLUIt-40

Bagus Ardianto, Dr. Eng. Pribadi Mumpuni Adhi, S.Si., M.eng

Farisy Yogatama Sulistyo, S.T., M.T.

Program Studi Diploma-III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus UI Depok, 16424

Email: [bagusardianto243@gmail.com](mailto:bagusardianto243@gmail.com)

### ABSTRAK

Fuel Handling System is one of the key systems in pebble bed reactor, where the reactor must operate continuously. most of the Fuel Handling System components move and work at high temperature and pressure, in helium atmosphere, and under strong radiation. These conditions demand the design of transmission functions and components in the Fuel Handling System to a very high standard. The pebble bed that moves inside the FHS pipe provides a constant load, which can cause fatigue on the pipe material. this is due to the complex construction of the Fuel Handling System charge. in the charge fuel handling system the pipe will be exposed to complex pipes and high temperatures. based on the explanation above, this research is carried out Fatigue analysis, and Pipe Stress to determine the load experienced by the pipe repeatedly, by carrying out the design design design calculation process to ensure the strength and stress of the material in the designed structure is able to withstand the load it will receive. this research is based on careful decision making by considering various theoretical and practical aspects. In-depth theoretical studies are carried out through comprehensive literature studies, especially from journal articles related to the Fuel Handling System. based on the simulation results, the yield strength value is much greater than the Von Mise Stress value. Basically Von Mise Stress and Yield Stregh are related to each other. If Von Misses is greater than Yield Strength, the material will experience yield changes and turn plastic.

Kata Kunci: FHS, Pebble Bed, analisis Pipe Stress, Analisis Fatigue,



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Tuhan Yang Maha ESA atas berkat dan rahmatNya sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini dengan tepat waktu.

Adapun tujuan penulisan Laporan Tugas Akhir ini adalah memenuhi salah satu syarat untuk mencapai gelar Diploma Tiga Politeknik dan untuk menguji kompetensi mahasiswa yang telah menyelesaikan perkuliahan. Penulis menyadari bahwa, tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, dari masa perkuliahan hingga penyusunan Laporan Tugas Akhir ini, tidaklah mudah. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada :

1. Kedua Orang Tua/Wali dan adik beserta saudara, yang selalu memberikan dukungan dan semangat di mana pun saya berada
2. Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta
3. Budi Yuwono, S.T., MT selaku Ketua Program Studi Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta
4. Dr.Eng. Pribadi Mumpuni Adhi, S.Si., M.Eng. selaku dosen pembimbing Praktek Kerja Lapangan
5. Farisy Yogatama S, S.T., M.T. selaku pembimbing Lapangan di Badan Riset dan Inovasi Nasional (BRIN)

Penulis menyadari bahwa tulisan ini masih sangat jauh dari sempurna, karena keterbatasan kemampuan dan pengetahuan penulis. Untuk itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang dapat mendukung dan membangun demi perbaikan dari laporan berikutnya.

Depok, 16 Agustus 2024

Bagus Ardianto  
2102311110



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

HALAMAN PERSETUJUAN .....	i
HALAMAN PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PERNYATAAN .....	iii
ABSTRAK .....	iv
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI .....	vii
DAFTAR GAMBAR .....	x
DAFTAR TABEL .....	xii
DAFTAR LAMPIRAN .....	xiii
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Batasan Masalah .....	2
1.4 Pertanyaan Penelitian .....	3
1.5 Tujuan Penulisan Laporan Tugas Akhir .....	3
1.6 Manfaat .....	3
1.7 Sistem Penulisan Tugas Akhir .....	3
BAB II .....	5
Tinjauan Pustaka .....	5
2.1 Landasan Teori .....	5
2.1.1 Energi Nuklir .....	5
2.1.2 PeLUIt-40 .....	6
2.2 Fuel Handling System .....	9
2.2.1 Charge .....	10
2.2.2 Analisis Pipe Stress .....	10
2.2.2.1 Teori Dasar Tegangan dan Regangan .....	11
2.2.2.2 Tegangan Pada Pipa .....	12
2.2.2.3 Kode Standar Desain Perpipaan .....	14



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3 Analisis Fatigue. ....	15
2.4 Software Solidwork. ....	16
2.5 Software Ansys .....	18
2.6 Equivalent Von Mises Stress. ....	19
2.7 Gambar Fuel Handling System. ....	20
BAB III. ....	22
METODOLOGI PENELITIAN.....	22
3.1 Diagram Alir. ....	22
3.2 Penjelasan Langkah Kerja.....	23
3.1.1 Identifikasi Masalah.....	23
3.1.2 Studi Pustaka.....	23
3.1.3 Pengumpulan Data.....	23
3.1.4 Konsep desain.....	23
3.1.5 Analisis Pipe Stress dan Fatigue.....	23
3.1.6 Kesimpulan dan Saran. ....	24
3.3 Metode Pemecahan Masalah.....	24
BAB IV. ....	26
HASIL DAN PEMBAHASAN.....	26
4.1 Analisis Pipe Stress.....	26
4.1.1 Analisis Pipe Stress Line 1. ....	26
4.1.2 Analisis Pipe Stress Line 2. ....	28
4.1.3 Analisis Pipe Stress Line 3. ....	29
4.1.4 Analisis Pipe Stress Line 4. ....	30
4.1.5 Analisis Pipe Stress Line 5. ....	32
4.1.6 Analisis Pipe Stress Line 6. ....	33
4.2 Analisis Fatigue. ....	35
4.2.1 Analisis Fatigue Life.....	35
4.2.2 Analisis Fatigue Damage. ....	38
4.3 Hasil Perbandingan Simulasi Solidwork dengan Ansys.....	40
4.4 Analisis Deformasi, Tegangan Aksial, Tagensial, Thermal Stress, Vomise Stress, dan Strain menggunakan Software Ansys. ....	42



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V.....	48
KESIMPULAN DAN SARAN.....	48
5.1 Kesimpulan .....	48
5.2 Saran.....	48
DAFTAR PUSTAKA.....	50





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Fisi Nuklir .....	6
Gambar 2.2 Fusi nuklir .....	6
Gambar 2.3 Bahan bakar prismatic dan Pebble bed .....	8
Gambar 2.4 Regangan.....	11
Gambar 2.5 Hubungan Tegangan dan Regangan.....	12
Gambar 2.6 Tegangan akibat gaya radial.....	13
Gambar 2.7 Tegangan aksial.....	13
Gambar 2.8 Hoop Stress .....	14
Gambar 2.9 Kurva Fatigue.....	16
Gambar 2.10 Interface Solidwork .....	17
Gambar 2.11 Jalur pipa .....	18
Gambar 2.12 Pandangan depan.....	20
Gambar 2.13 Pandangan Isometri .....	21
Gambar 3.1 Diagram Alir Penelitian .....	22
Gambar 3.2 Meshing.....	24
Gambar 4.1. Simulasi Vonmises line 1.....	27
Gambar 4.2 Simulasi FOS line 1 .....	27
Gambar 4.3 Simulasi Vonmises line 2 .....	28
Gambar 4.4 Simulasi FOS line 2 .....	28
Gambar 4.5 Simulasi Vonmises line 3 .....	29
Gambar 4.6 Simulasi FOS line 3 .....	30
Gambar 4.7 Simulasi Vonmises line 4 .....	31
Gambar 4.8 Simulasi FOS line 4 .....	31
Gambar 4.9 Simulasi Vonmises line 5 .....	32
Gambar 4.10 Simulasi FOS line 5 .....	32
Gambar 4.11 Simulasi Vonmises line 6 .....	33
Gambar 4.12 Remote Displacement .....	33
Gambar 4.13 Simulasi Vonmises line 6 .....	34
Gambar 4.14 Simulasi FOS line 6 .....	34



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 4.15 Simulasi Fatigue Life Line 1 .....	35
Gambar 4.16 Simulasi Fatigue Life Line 2 .....	35
Gambar 4.17 Simulasi Fatigue Life Line 3 .....	36
Gambar 4.18 Simulasi Fatigue Life Line 4 .....	36
Gambar 4.19 Simulasi Fatigue Life Line 5 .....	36
Gambar 4.20 Simulasi Fatigue Life Line 6 .....	37
Gambar 4.21 Simulasi Fatigue Damage Line 1 .....	38
Gambar 4.22 Simulasi Fatigue Damage Line 2 .....	38
Gambar 4.23 Simulasi Fatigue Damage Line 3 .....	39
Gambar 4.24 Simulasi Fatigue Damage Line 4 .....	39
Gambar 4.25 Simulasi Fatigue Damage Line 5 .....	39
Gambar 4.26 Simulasi Fatigue Damage Line 6 .....	40
Gambar 4.27 Simulasi Solidwork Line 1 .....	41
Gambar 4.28 Simulasi Ansys Line 1.....	41
Gambar 4.29 Simulasi Total Deformation Line 1.....	42
Gambar 4.30 Equivalent von Mises .....	44
Gambar 4.31 Normal Stress X .....	44
Gambar 4.32 Normal Stress Y .....	45
Gambar 4.33 Shear Stress XY .....	45
Gambar 4.34 Strain.....	46
Gambar 4.35 Panjang awal pipa.....	47

POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data Material.....	26
------------------------------	----





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 .....	52
Lampiran 2 .....	53
Lampiran 3 .....	54
Lampiran 4 .....	55
Lampiran 5 .....	56
Lampiran 6 .....	57
Lampiran 7 .....	58
Lampiran 8 .....	60
Lampiran 9 .....	61





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

PLTN (Pembangkit Listrik Tenaga Nuklir) memanfaatkan energi panas dari reaksi nuklir untuk menghasilkan listrik. Cara kerjanya mirip dengan PLTU (Pembangkit Listrik Tenaga Uap), di mana uap bertekanan tinggi digunakan untuk memutar turbin dan menghasilkan energi listrik. Penggunaan energi listrik yang tinggi, terutama di sektor industri, perlu dikaji ulang dan diupayakan solusinya untuk mengurangi emisi gas rumah kaca dan dampak negatif terhadap lingkungan. Permasalahan tersebut dapat diatasi jika Indonesia berhasil mewujudkan komitmen Net Zero Emission (NZE) pada tahun 2060. Untuk mencapai masa depan yang berkelanjutan dan seimbang diperlukan peralihan dari sistem energi lama ke sistem energi yang bersih dan terbarukan, salah satunya yaitu dengan memanfaatkan Pembangkit Listrik Tenaga Nuklir (PLTN). Berdasarkan siaran Pers NOMOR: 54.Pers/04/SJI/2024 Pemerintah tidak lagi menempatkan nuklir sebagai opsi terakhir sebagai sumber energi, namun menjadi penyeimbang untuk bauran energi menuju target Net Zero Emission (NZE) 2060. [1]

HTGR adalah salah satu jenis reaktor generasi IV yang banyak dikembangkan sebagai sumber energi listrik. Sesuai dengan namanya reaktor HTGR merupakan reaktor suhu tinggi yang menggunakan gas sebagai pendingin dan grafit sebagai moderator. Menurut kepala BAPETEN (Badan Pengawas Tenaga Nuklir) NOMOR : 01-P/Ka-BAPETEN/VI-99 bahwa Reaktor Daya adalah reaktor nuklir yang memanfaatkan energi panas yang dihasilkan dari reaksi pembelahan berantai yang terkendali untuk menghasilkan listrik, panas proses dan atau uap panas. Reaktor Daya dengan desain yang memanfaatkan produksi panas harus didesain untuk mencegah perpindahan zat radioaktif dari reaktor nuklir ke instalasi pemanfaatan produksi panas untuk semua kondisi instalasi. Persyaratan khusus reaktor daya harus memenuhi desain proteksi internal dan eksternal



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

*Fuel Handling System* merupakan salah satu sistem kunci dalam reaktor pebble bed, yang mana reaktor harus beroperasi secara terus menerus. sebagian besar komponen *Fuel Handling System* bergerak dan bekerja pada suhu dan tekanan tinggi, di atmosfer helium, dan di bawah kuatnya radiasi. Kondisi ini menuntut perancangan fungsi dan komponen transmisi pada Fuel Handling System dengan standar yang sangat tinggi. *Pebble bed* yang bergerak di dalam pipa FHS memberikan beban konstan, yang dapat menyebabkan kelelahan (*fatigue*) pada material pipa. hal ini disebabkan oleh konstruksi *Fuel Handling System charge* yang kompleks.pada sistem penanganan bahan bakar charge pipa akan terpapar pipa kompleks dan suhu tinggi.

Berdasarkan penjelasan diatas maka penelitian ini dilakukan analisis *Fatigue*, dan *Stress Pipe* untuk mengetahui beban yang dialami pipa secara berulang,dengan melakukan proses perhitungan desain perancangan dilakukan untuk memastikan kekuatan dan tegangan material pada struktur yang dirancang mampu menahan beban yang akan diterimanya.analisis Fatigue,dan Stress Pipe dianalisis menggunakan software Solidwork.

### 1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang tersebut, rumusan masalah yang akan dirumuskan pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Bagaimana sifat kelelahan (*Fatigue*) material terhadap sistem penanganan bahan bakar tipe *Charge*?
2. Bagaimana analisis Tegangan Pipa terhadap sistem penanganan bahan bakar tipe *Charge*?
3. Bagaimana desain sistem penanganan bahan bakar *charge*?

### 1.3 Batasan Masalah

Agar penelitian tidak meluas jauh dalam segi pembahasan, maka batasan masalah pada penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Penelitian ini hanya melibatkan pipa dan berfokus pada *Analisis Fatigue,Pipe Stress*,dan tidak melibatkan sistem Helium,Pneumatik dan Atmosfer.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Penelitian ini hanya menggunakan Software Solidwork untuk mendesain elemen yang penting dan detail yang tidak perlu serta mudah dipahami dan menggunakan Solidwork, dan Ansyss untuk menghitung Fatigue, dan Stress pada pipa
3. Komponen-komponen khusus seperti *Fuel Charging Unit, Glove Box, Collector Bank, Manifold Bank, Header Bank* tidak didesain secara mendetail agar mudah dipahami

#### 1.4 Pertanyaan Penelitian

Adapun pertanyaan penelitian ini sebagai berikut :

1. Bagaimana desain tata letak komponen *fuel handling system* bagian charge
2. Bagaimana pengaruh *stress* terhadap pengaruh sistem penanganan bahan bakar charge?

#### 1.5 Tujuan Penulisan Laporan Tugas Akhir

Berdasarkan rumusan masalah dari penulisan tugas akhir ini mempunyai tujuan sebagai berikut :

1. Menganalisa sifat kelelahan (fatigue) terhadap Performa Sistem Penanganan Bahan Bakar tipe charge
2. Mengetahui desain sistem penanganan bahan bakar charge
3. Menganalisa pengaruh tegangan pipa terhadap Performa Sistem Penanganan Bahan Bakar tipe charge

#### 1.6 Manfaat

Manfaat yang dihasilkan dari Penelitian ini yaitu :

1. Mengembangkan model 3D *Fuel Handling System Charge* untuk memperkirakan umur Fatigue pada Pipa
2. Mengoptimalkan desain *Fuel handling System Charge* untuk meningkatkan *Fatigue*, dan ketahanan pada pipa

#### 1.7 Sistem Penulisan Tugas Akhir

Dalam penulisan laporan ini, penulis membuat suatu sistematika penulisan yang dari beberapa bab dimana masing-masing bab dapat diuraikan sebagai berikut :



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### BAB I PENDAHULUAN

Berisi tentang latar belakang penulisan laporan tugas akhir, tujuan penulisan laporan tugas akhir, manfaat penulisan tugas akhir, dan sistematika penulisan laporan tugas akhir.

### BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Pada bab ini memuat teori-teori yang relevan sebagai dasar untuk kajian permasalahan yang menjadi topik tugas akhir. Teori-teori tersebut didapatkan dari berbagai sumber yang terkini.

### BAB III METODOLOGI PENGERJAAN TUGAS AKHIR

Metodologi penelitian merupakan sebuah cara untuk mengetahui hasil dari suatu permasalahan, yang meliputi langkah-langkah penggerjaan, prosedur pengambilan data atau sampel dan juga teknik analisis data.

### BAB IV PEMBAHASAN

- 0 Pada bab ini disampaikan penjelasan dan interpretasi atas hasil penelitian yang telah dilakukan, yang bertujuan untuk menjawab pertanyaan penelitian tugas akhir ini.

### BAB V KESIMPULAN DAN SARAN

Pada bab ini berisi jawaban rumusan masalah secara singkat dan jelas, dan juga berisi saran yang berkaitan dengan penelitian.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB V

### KESIMPULAN

#### 5.1 Kesimpulan

Berdasarkan penelitian yang telah dilakukan penulis, dapat disimpulkan

1. Pada Analisis Fatigue, karena hasil simulasi siklus kelelahan menunjukkan bahwa pipa dapat bertahan hingga 1.000.000 siklus sebelum mencapai batas kelelahan, dengan asumsi pipa beroperasi sebanyak 510 siklus perhari, sehingga pipa hanya mampu bertahan 5 tahun. Solusi yang dapat diberikan yaitu dengan cara penambahan line pada saat proses penambahan bahan bakar.
2. FHS dirancang untuk menggunakan elemen bahan bakar berbentuk bola. FHS berbeda dengan mesin pengisian bahan bakar reaktor yang menggunakan elemen bahan bakar berbentuk batang atau blok. Fitur utama dari FHS adalah untuk mengisi, mensirkulasi ulang, dan membuang elemen bahan bakar selama operasi reaktor.
3. Pada analisis Pipe Stress didapatkan hasil nilai Yield Strength lebih tinggi dibandingkan dengan nilai Work Stress. Hal ini menunjukkan bahwa pipa masih dalam batas aman.
4. Perbedaan antara hasil simulasi strain, total deformation dan hasil perhitungan manual menunjukkan bahwa simulasi menangkap lebih banyak faktor kompleks dan kondisi nyata yang mungkin diabaikan dalam perhitungan manual.
5. Berdasarkan hasil perhitungan didapatkan nilai

$$\text{Axial Stress} = 2,213 \text{ Mpa}$$

$$\text{Hoop Stress} = 10,226 \text{ Mpa}$$

$$\text{Thermal Stress} = 410800 \text{ Mpa}$$

#### 5.2 Saran

Berdasarkan Penelitian yang sudah dilakukan, beberapa saran dari penulis

1. Lebih banyak membaca artikel tentang Fuel Handling System



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- [1] Susiati, Heni, Sriyana, Muhammad Setiawan Bahari, Fepriadi, Moch. Djoko Birmano, Dedy Priambodo, Yohanes Dwi Anggoro, Suparman, Ade Chandra Lesmana, and Agus Aryanto. 2023. *Pembangkit Listrik Tenaga Nuklir Di Indonesia Upaya Berkelanjutan Menuju Net Zero Emission.*
- [2] ANALISIS KOMPARASI HTGR TIPE PRISMATIK DAN PEBBLE BED. (2014, May 5). Jurnal BATAN. <https://jurnal.batan.go.id/index.php/jpen/article/viewFile/2554/2427>
- [3] (Liu, Xiao, and Li 2002)Liu, J. G., H. L. Xiao, and C. P. Li. 2002. “Design and Full Scale Test of the Fuel Handling System.” *Nuclear Engineering and Design* 218(1–3):169–78. doi: 10.1016/S0029-5493(02)00188-7.
- [4] (Lin and Hancock 1999)Lin, Chuanqing, and Dennis C. Hancock. 1999. “Fuel Handling System for Qinshan Phase III CANDU Nuclear Power Plant.” *Hedongli Gongcheng/Nuclear Power Engineering* 20(6):502–6.
- [5] *What is pipe stress analysis and how to perform it.* (2022, July 27). Cryospain: <http://ryospain.com/what-is-pipe-stress-analysis-and-how-to-perform-it>
- [6] *Untitled.* (n.d.). UMY Repository: <http://repository.ums.ac.id/bitstream/handle/123456789/9476/bab%20ii.pdf?sequence=3&isAllowed=y>
- [7] (Groover 210AD)Groover, Mikell P. 210AD. “FUNDAMENTALS OF MODERN MANUFACTURING Materials, Processes, And Systems.” Wiley 98–132.
- [8] (Kristanto 2023)Kristanto, Agung. 2023. “Modul Praktikum Gambar Teknik Gasal 2022/2023.” .
- [9] *Automate your pipework, tubing and cabling with SOLIDWORKS Routing.* (2018, June 19). The SOLIDWORKS : <https://blogs.solidworks.com/tech/2018/06/solidworks-routing.html>
- [10]ANSYS, “ANSYS Mechanical User’s Guide,” 2013. [Online]. Available: <http://www.ansys.com>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [11] “Faktor Keamanan(Safety Factor) Dalam Perancangan Elemen Mesin | Libratama.com.” *Libratama Group*, 22 October 2012,  
<http://libratama.com/faktor-keamanansafety-factor-dalam-perancangan-elemen-mesin/>.
- [12]“Static Perturbation Analysis pada SIMULIAWORKS | Reseller SolidWorks Indonesia.” *PT. Arisma Data Setia*, 21 April 2021,  
<https://arismadata.com/solidworks/blog/2021/04/static-perturbation-analysis-pada-simuliaworks/>





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:**

  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta**

**2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta**

Lampiran 1



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:**

  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta**

**2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta**

Lampiran 2

Jumlah	Nama Bagian	No Bagian	Bahan	Ukuran	Keterangan
1	Perubahan				---

**PIPE LINE 2**

Skala 1:15  
Dibuat oleh Bagus  
Nama Bagus  
Bahan IS-4120/2000  
No Bagian 1  
Perubahan 1  
PE 1396

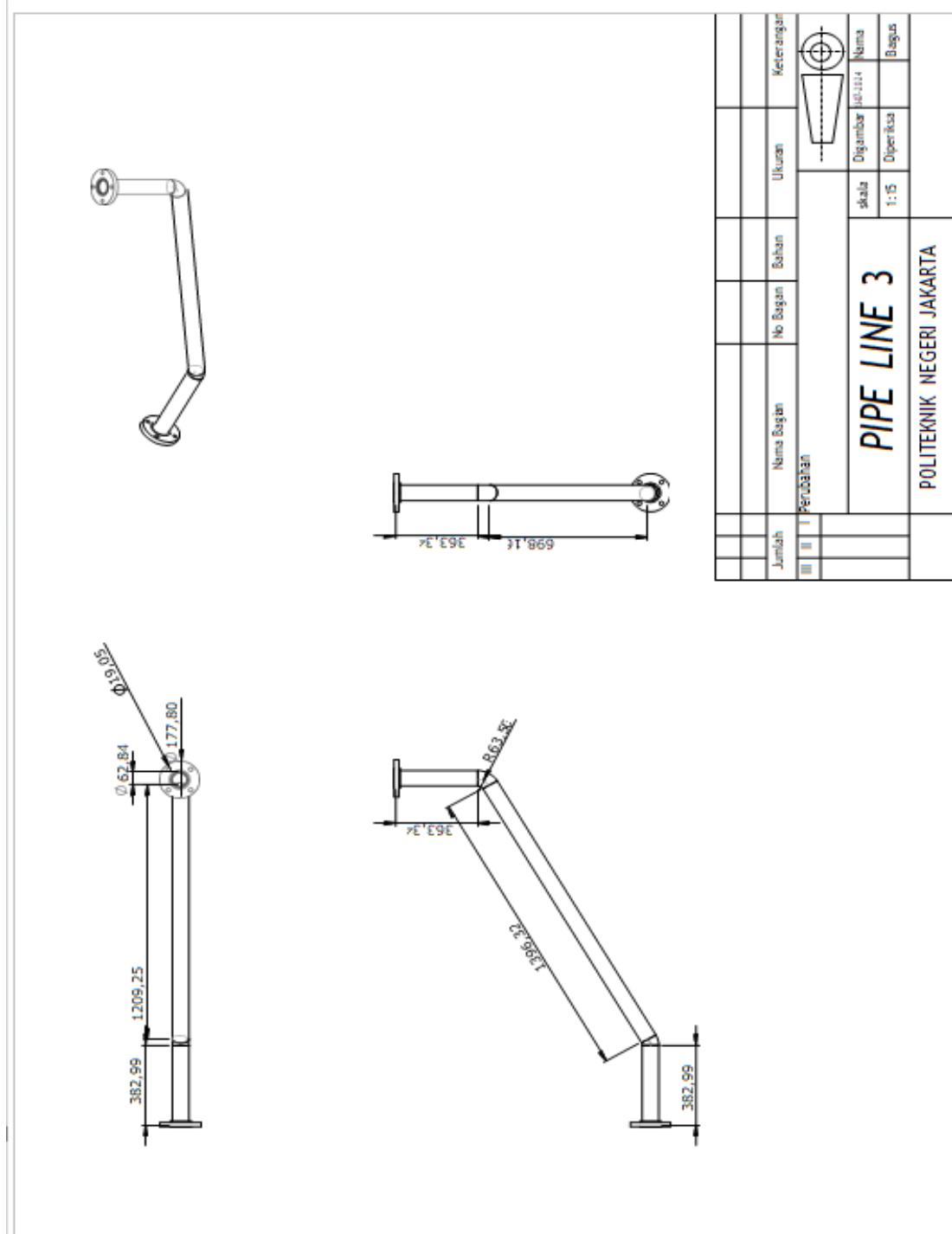


## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5

The figure consists of several technical drawings of a pipe assembly:

- Front View:** Shows the overall L-shaped configuration of the pipe. The horizontal run has a total length of 1093,11 mm, with a vertical section of 196,05 mm. The vertical section has a horizontal projection of 574,95 mm.
- Side View:** Provides a detailed look at the vertical section, showing an angle of 179,49° from the horizontal. The vertical height is 196,05 mm, and the horizontal projection is 167,50 mm.
- End View:** Shows the pipe's profile at the corner, with dimensions 179,49 and 167,50 indicated.
- Detail View:** A close-up of a pipe section with two flanges. Dimensions shown are 179,49, 167,50, and 96,05.
- Table:** PIPE LINE 5

Jumlah Perudaraan	Nama Bagian	No Bagian	Bahan	Ukuran	Keterangan		
					Digambar	Ditulis	Nama
					1:10	Diperiksa	Bagus



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6

The figure consists of three parts:

- Top Drawing:** A horizontal pipe segment with two vertical end caps. The total length is labeled as 1136.50. A callout shows a detail of a hole with a diameter of 17899.84.
- Middle Drawing:** A horizontal pipe segment with two vertical end caps. The total length is labeled as 17899.84. A callout shows a detail of a hole with a diameter of 1136.50.
- Bottom Drawing:** A vertical pipe segment with a horizontal extension at the top. The total height is labeled as 1136.50. A callout shows a detail of a hole with a diameter of 525.50.

**PIPE LINE 6**

Jumlah III	Nama Bagian Perubahan I	No Bagian	Bahan	Ukuran	Keterangan	
					Digambar	Diperiksa
					0-11-2020	Nama
					1:100	Bagus

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

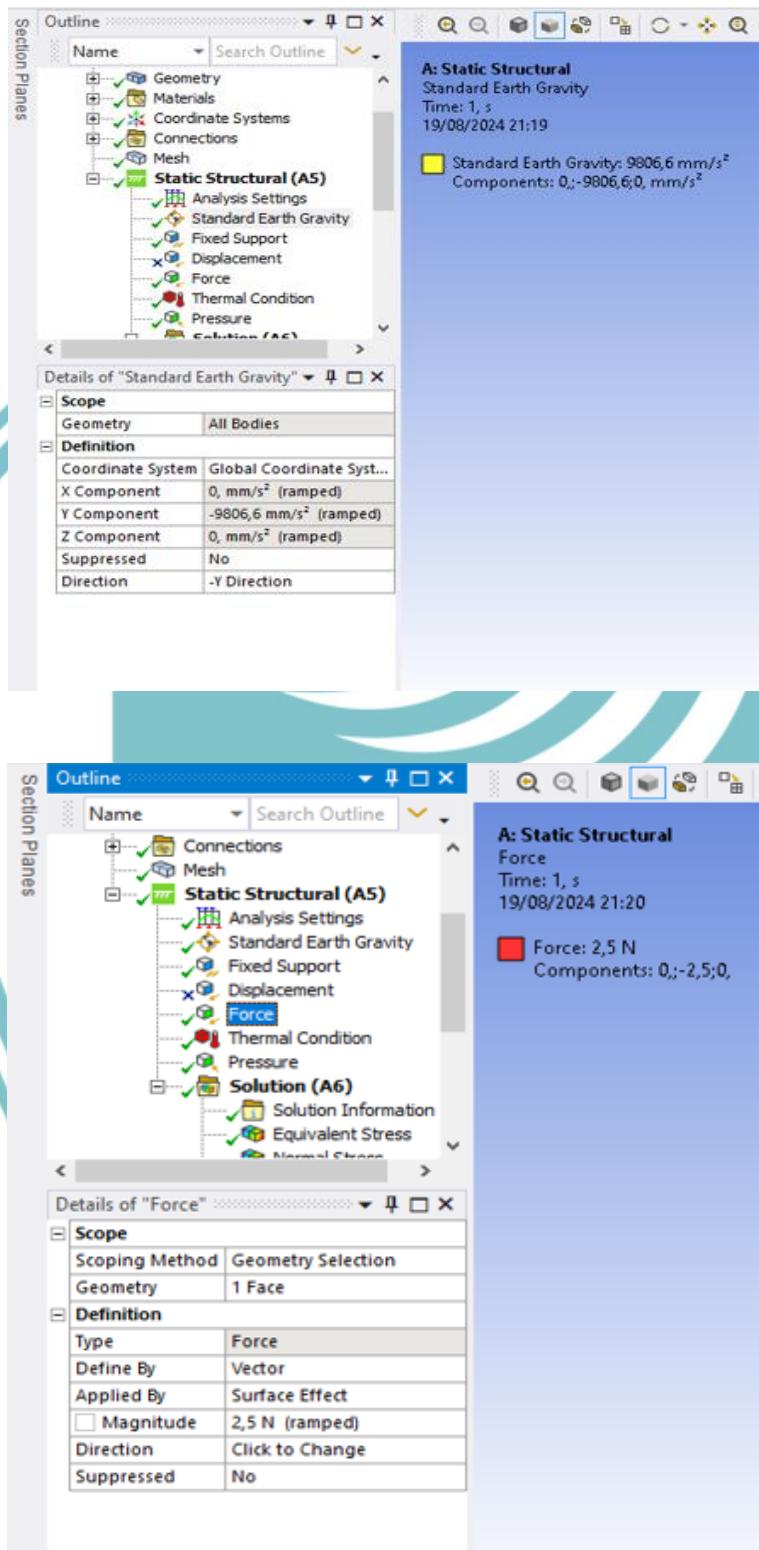


## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7

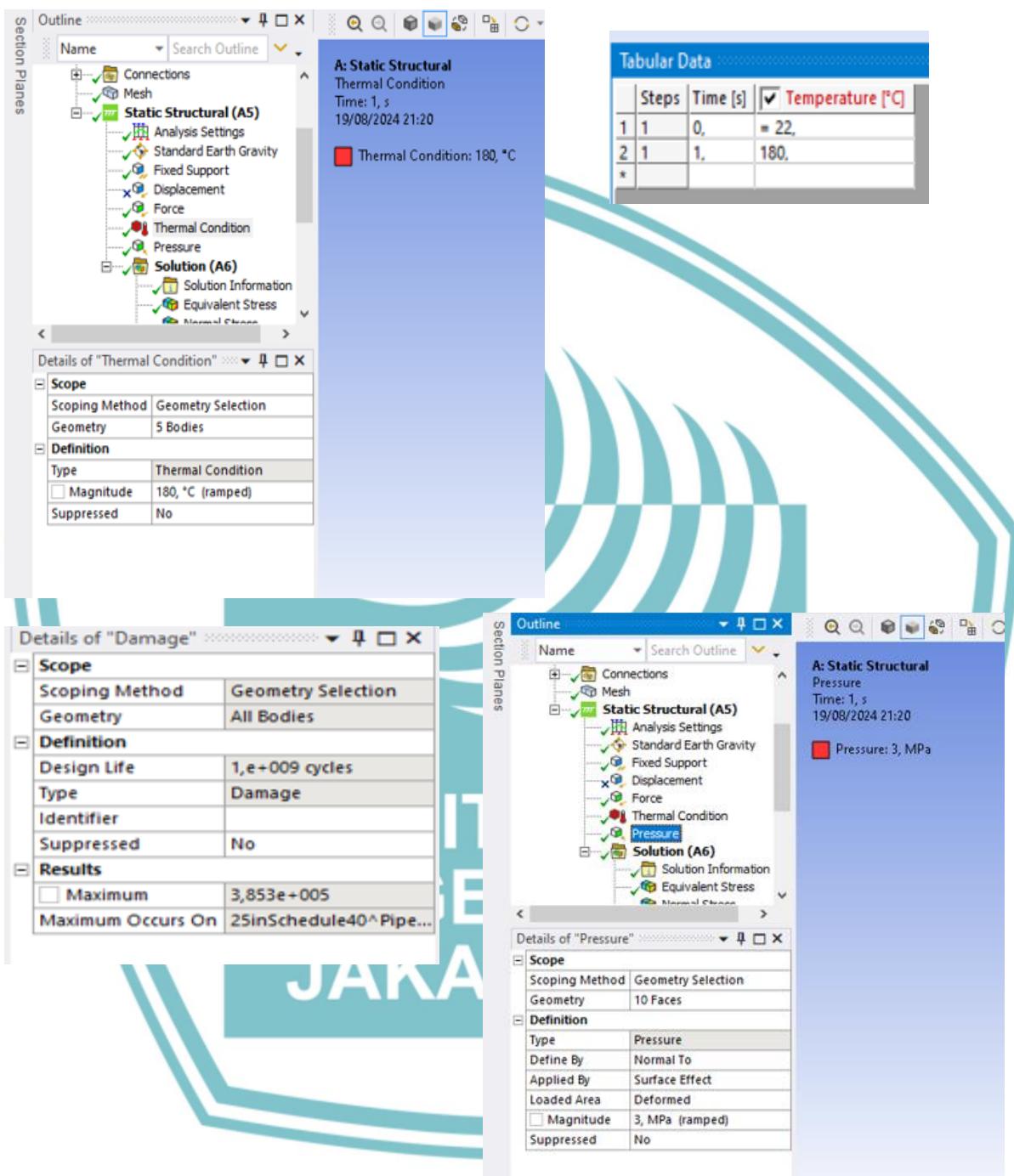




## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 8

The screenshot displays several software windows related to material properties and fatigue analysis:

- Properties of Outline Row 4: ICO**: A table showing material properties. Key entries include:
 

	A	B	C	D	E
1	Property	Value	Unit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
2	<input checked="" type="checkbox"/> Material Field Variables		Table		
3	<input checked="" type="checkbox"/> Density	8190	kg m...	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
4	<input checked="" type="checkbox"/> Isotropic Secant Coefficient of Thermal Expansion			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
5	<input checked="" type="checkbox"/> Coefficient of Thermal Expansion	1,3E-05	C^-1	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
6	<input checked="" type="checkbox"/> Isotropic Elasticity			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
7	Derive from	Youn...		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
8	Young's Modulus	200	GPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
9	Poisson's Ratio	0,29		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
10	Bulk Modulus	1,5873E+11	Pa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
11	Shear Modulus	7,7519E+10	Pa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
- Table of Properties Row 20: S-N Curve**: A table showing stress vs cycles. Key entries:
 

	A	B
1	Cycles	Alternating Stress (Pa)
2	10	1,5E +09
3	20	1,4E +09
4	50	1,3E +09
5	100	1,2E +09
6	200	1,1E +09
7	500	1E +09
8	1000	9E +08
9	2000	8E +08
10	5000	7E +08
11	10000	6E +08
- Properties of Outline Row 21: Strain-Life Parameters**: A table showing strain-life parameters. Key entries:
 

	A	B	C	D	E
1	Property	Value	Unit	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
12	<input checked="" type="checkbox"/> Strain-Life Parameters			<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
13	Display Curve Type	Strai...		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
14	Strength Coefficient	1480	MPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
15	Strength Exponent	-0,07		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
16	Ductility Coefficient	0,55		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
17	Ductility Exponent	-0,63		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
18	Cyclic Strength Coefficient	1100	MPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
19	Cyclic Strain Hardening Exponent	0,1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
20	<input checked="" type="checkbox"/> S-N Curve	Tabular		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
21	Interpolation	Log-Log		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
22	Scale	1		<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
- Properties of Outline Row 22: Interpolation**: A table showing interpolation settings. Key entries:
 

9	2000	8E +08
10	5000	7E +08
11	10000	6E +08
12	20000	5E +08
13	50000	4,5E +08
14	1E +05	4E +08
15	2E +05	3,5E +08
16	5E +05	3E +08
17	1E +06	2,5E +08
*		
- Properties of Outline Row 23: Tensile Yield Strength**: A table showing tensile yield strength. Key entries:
 

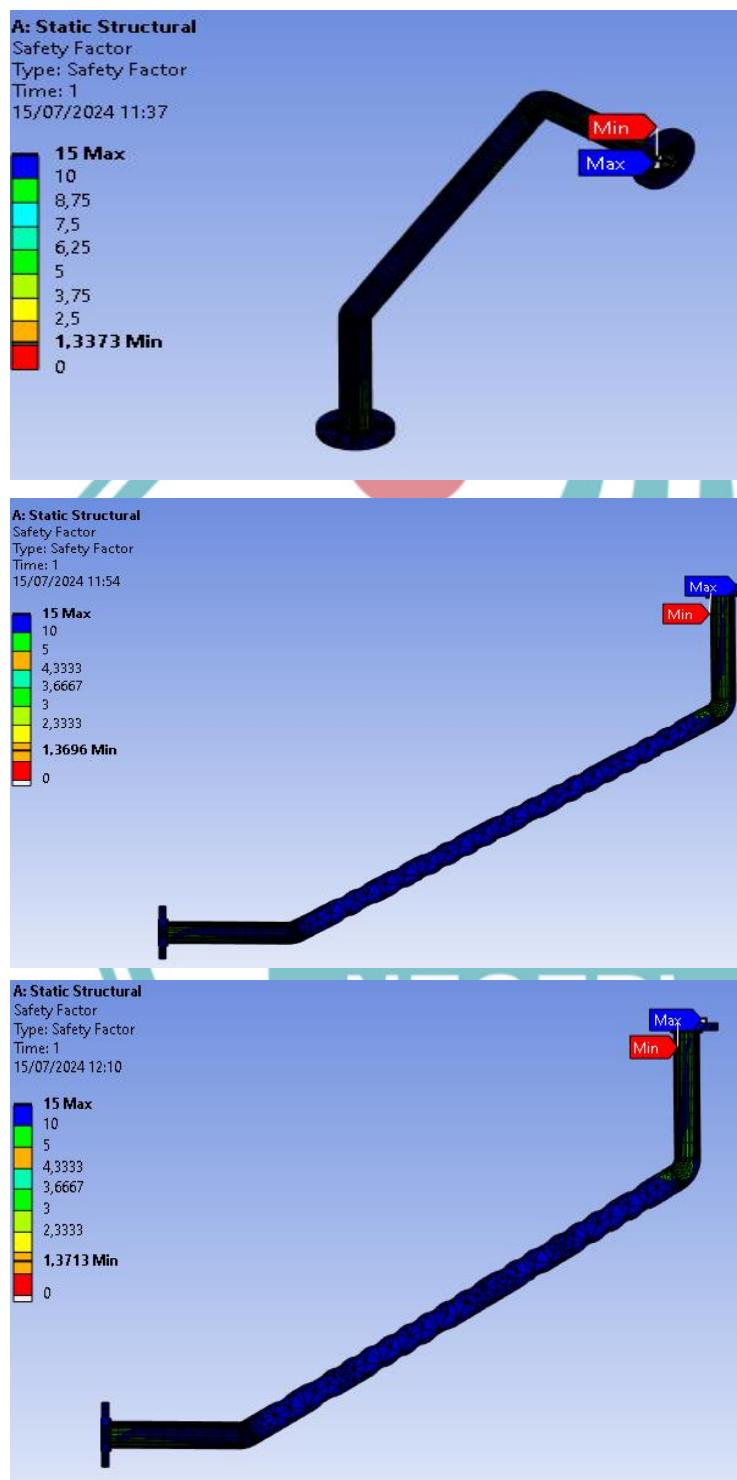
23	Offset	0	Pa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
24	<input checked="" type="checkbox"/> Tensile Yield Strength	1030	MPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
25	<input checked="" type="checkbox"/> Compressive Yield Strength	1030	MPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>
26	<input checked="" type="checkbox"/> Tensile Ultimate Strength	1370	MPa	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

