



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ANALISIS PERBANDINGAN KINERJA HEAT EXCHANGER BERTIPE SHELL AND TUBE PADA NAPTHA HYDROTREATING UNIT DI PT. X

SKRIPSI

Oleh:

Dinny Rahmayanti
NIM 2002321023
**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA KONVERSI ENERGI

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

AGUSTUS, 2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ANALISIS PERBANDINGAN KINERJA HEAT EXCHANGER BERTIPE SHELL AND TUBE PADA NAPTHA HYDROTREATING UNIT DI PT. X

SKRIPSI

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan

Diploma - IV Program Studi Teknologi Rekayasa Konversi Energi

Oleh:

Dinny Rahmayanti
NIM 2002321023
**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA KONVERSI ENERGI

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

AGUSTUS, 2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PERSEMPERBAHAN

Dengan penuh rasa syukur dan bangga, saya ingin mengucapkan terima kasih setinggi-tingginya kepada keluarga terutama kedua orang tua saya, dan kerabat tercinta saya atas segala dukungan, doa, kesabaran dan kasih sayangnya selama perjalanan panjang dalam menyelesaikan skripsi ini.

Kepada ayah dan ibu saya, tidak ada kata yang cukup untuk mengungkapkan rasa terima kasih saya atas segala pengorbanan, pelajaran hidup, dan dorongan yang luar biasa. Inspirasi dari ayah dan ibu dalam menghadapi tantangan hidup telah membentuk saya menjadi pribadi yang tangguh. Keteguhan bapak dan ibu telah memberikan saya semanga dan ketabahan untuk terus melangkah maju. Kedua teladan luar biasa ini adalah pilar dalam hidup saya, skripsi ini adalah wujud penghargaan saya terhadap dedikasi ayah dan ibu.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PERSETUJUAN SKRIPSI

ANALISIS PERBANDINGAN KINERJA HEAT EXCHANGER BERTIPE SHELL AND TUBE PADA NAPtha HYDROTREATING UNIT DI PT.X

Oleh:

Dinny Ramayanti
NIM. 2002321023

Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Konversi Energi

Laporan Skripsi telah disetujui oleh pembimbing

Pembimbing I

Dr. Eng., Pribadi Mumpuni Adhi
NIP. 19890132019031009

Pembimbing II

Dr. Candra Damis Widiawaty, S.T.P., M.T.
NIP. 198201052014042001

Kepala Program Studi
Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Konversi Energi

Yuli Mafendro Dedet Eka Saputra S.Pd., M.T.
NIP. 199403092019031013



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PENGESAHAN

SKRIPSI

ANALISIS PERBANDINGAN KINERJA HEAT EXCHANGER BERTIPE SHELL AND TUBE PADA NAPHTA HYDROTREATING UNIT DI PT. X

Oleh :

Dinny Rahmayanti
NIM. 2002321023

Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Konversi Energi

Telah berhasil dipertahankan dalam sidang sarjana terapan (Skripsi) di hadapan Dewan pengaji pada tanggal 21 Agustus 2024 dan diterima sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar Sarjana Diploma IV pada Program Studi Sarjana Terapan Teknologi Rekayasa Konversi Energi Jurusan Teknik Mesin

DEWAN PENGUJI

No.	Nama	Posisi Pengaji	Tanda Tangan	Tanggal
1.	Dr. Candra Damis Widiawaty, S.T.P., M.T. NIP.198502032018031001	Ketua Pengaji		21 Agustus 2024
2.	Adi Syuriadi, M.T NIP.197611102008011011	Pengaji 1		21 Agustus 2024
3.	Ifa Saidatuningtyas, S.Si., M.T. NIP.198808272022032005	Pengaji 2		21 Agustus 2024





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERNYATAAN ORSINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dinny Rahmayanti

NIM : 2002321023

Program Studi : Sarjana Terapan Teknologi Rekaya Konversi Energi

Menyatakan bahwa yang dituliskan di dalam Skripsi ini adalah hasil karya saya sendiri bukan jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan, atau temuan orang lain yang terdapat di dalam skripsi telah saya kutip dan saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah.

Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.

Depok, 21 Agustus 2024



Dinny Rahmayanti
NIM. 2002321023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSTRAK

Proses *oxygen stripper* pada Unit 31 *Naphtha Processing Unit* adalah Seksi untuk menghilangkan kandungan O₂. Pada Agustus 2023 PT. X melaksanakan pemeliharaan (PitStop) pada Unit NPU dan mengganti *tube bundle* pada kedua *heat exchanger*. Setelah pemeliharaan tersebut, *heat exchanger* 31-E-102 menunjukkan penurunan suhu dari nilai target yang optimal dalam periode Agustus 2023 hingga Maret 2024 akibat penurunan tersebut, dilakukan pembersihan (*cleaning*) pada *heat exchanger* 31-E-102 sebelum waktunya. Berdasarkan hasil perhitungan *overall heat transfer coefficient* (U) dari unit *shell and tube* 31-E-101 dan 31-E-102, bahwa nilai U dari 31-E-102 mengalami penurunan sebesar 14.314 W/m² per bulan dari 204.09 W/m² pada Agustus 2023 hingga mencapai 93.67 W/m² pada Maret 2024. Sebaliknya, nilai U dari *heat exchanger* 31-E-101 tetap stabil, mendekati rata-rata 44.08 W/ selama periode 8 bulan, dengan kesalahan acak ± 2.58 . Efektivitas *heat exchanger* 31-E-102 dengan laju penurunan 2.79 per bulan selama periode 8 bulan, sedangkan *heat exchanger* 31-E-101 yang tetap stabil di rata-rata 62% dengan kesalahan acak ± 4.26 . Berdasarkan hasil perhitungan uji hipotesis beda dua rata-rata variabel independen menunjukkan bahwa nilai t hitung adalah -3.01, sementara tabel berada pada rentang -1.895 hingga 1.895 yang menunjukkan adanya perbedaan yang signifikan secara statistik antara efektivitas kedua *heat exchanger*. Hasil Penelitian ini dapat digunakan PT.X untuk bahan kajian *heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 di NPU untuk melakukan proses pengecekan efektivitas *heat exchanger* setiap bulan guna mengidentifikasi secara cepat penurunan transfer panas yang terjadi.

Kata kunci : *Heat Exchanger*, Efektivitas, Koefisien Transfer Panas Menyeluruh



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ABSTRACT

Oxygen process stripper process at Unit 31 Naptha Processing Unit is a section to remove the O₂ content. In August 2023 PT. X carried out maintenance (PitStop) on the NPU Unit and replaced the tube bundle on both heat exchangers. After maintenance, heat exchanger 31-E-102 showed a decrease in temperature from the optimal the optimal target value in the period from August 2023 to March 2024. this decrease, cleaning of heat exchanger 31-E-102 was carried out prematurely. 31-E-102 prematurely. Based on the calculation of the overall heat transfer coefficient (U) of shell and tube units 31-E-101 and 31-E-102, the U-value of 31-E-102 decreased by value of 31-E-102 has decreased by 14.314 W/m² per month from 204.09 W/m² in August 2023 to reach 93.67 W/m² in March 2024. In contrast, the U value of heat exchanger 31-E-101 remained stable, close to the average of 44.08 W/m² decrease over the 8-month period, with a random error of ± 2.58 . The effectiveness of heat exchanger 31-E-102 with a decrease rate of 2.79 per month over the 8-month period, while heat exchanger 31-E-101 which remained stable at an average of 62% despite experiencing a decrease of About 3% with a random error of ± 4.26 Based on the results of the calculation of the hypothesis test Based on the calculation of the hypothesis test for the difference between the two means of the independent variable, it shows that the value of t count is -3.01, while the t table is in the range of -1.895 to 1.895, indicating a statistically significant difference between the two means of the independent variable. indicating a statistically significant difference between the effectiveness of both heat exchanger.

Keywords : Heat Exchanger, effectiveness, overall heat transfer coefficient



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunia-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan skripsi yang berjudul “**ANALISIS PERBANDINGAN KINERJA HEAT EXCHANGER BERTIPE SHELL AND TUBE PADA NAPTHA HYDROTREATING UNIT DI PT. X**”.

Skripsi ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma IV sarjana terapan Program Studi Teknologi Rekayasa Konversi Energi, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Penulisan skripsi ini tidak lepas dari bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan terimakasih yang tiada terhingga kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikan rahmat kepada Penulis sehingga penulis bisa menyelesaikan skripsi ini.
2. Kedua Orang tua tercinta, Ibu Tureni dan Ayah Dede Harjaya yang senantiasa memberikan penulis kasih sayang yang tulus, waktu, energi, dukungan, motivasi dan mendoakan penulis untuk mendapatkan gelar sarjana ini.
3. Bapak Dr.Eng., Pribadi MumpuniAdhi, S.Si, M.Eng. Dan Ibu Dr. Candra Damis Widiawaty, S.T.P., M.T., selaku Dosen Pembimbing yang telah memberikan bimbingan, arahan, dan pengawasan hingga skripsi ini selesai.
4. Seluruh Dosen Program Studi Teknologi Rekayasa Konversi Energi yang telah membimbing dan memberikan ilmu, pengalaman, dan bantuan lainnya selama masa studi dan penelitian.
5. PT. X yang telah memberikan kesempatan untuk melakukan penelitian ini.
6. Ibu Susi selaku HC yang telah memberikan izin sehingga penulis dapat melaksanakan penelitian pada divisi SSIE
7. Ibu Amalia Sabilillah pembimbing penelitian di divisi SSIE
8. Seluruh pegawai di PT. X yang telah mendampingi dan membantu penulis dalam mengumpulkan data



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Teman perjuangan kelas 8A dan angkatan 20 yang telah berjuang bersama dalam mendapatkan gelar ini, dan orang-orang terdekat yang sudah banyak terlibat dalam melancarkan proses ini.
10. Sahabat penulis Wenty Anggreani dan Yulian yang juga memberikan kontribusi, dukungan, semangat, dan motivasi kepada penulis selama pengerjaan skripsi
11. Keluarga penulis yang selalu memberi dukungan dan semangat.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

HALAMAN PERSEMBAHAN	I
HALAMAN PENGESAHAN	II
HALAMAN PERSETUJUAN	III
LEMBAR PERNYATAAN ORSINALITAS	IIIIV
ABSTRAK	IV
ABSTRACT	VI
KATA PENGANTAR	VII
DAFTAR ISI	IX
DAFTAR GAMBAR	XI
DAFTAR TABEL	XII
BAB I PENDAHULUAN	13
1.1 Latar Belakang Penelitian	13
1.2 Rumusan Masalah	15
1.3 Pertanyaan Penelitian	15
1.4 Tujuan Penelitian	15
1.5 Manfaat Penelitian	16
1.6 Sistematika Penulisan Skripsi	16
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	18
2.1 Landasan Teori	18
2.1.1 <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i>	18
2.1.2 Komponen <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i> PT.X	20
2.1.3 Perhitungan Efektivitas <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i>	22
2.1.4 Laju Kapasitas Fluida	25
2.1.5 Sistem Kerja <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102	27
2.1.6 Spesifikasi Heat Exchanger	29
2.1.7 Standarisasi TEMA	30
2.1.8 Regresi Linier	31
2.2 Kajian Literatur	32
2.3 Uji Hipotesis	35
BAB III METODE PENELITIAN	36



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1 Jenis Penelitian.....	37
3.2 Diagram Alir Penelitian	38
3.3 Objek Penelitian	39
3.4 Metode Pengambilan Sampel.....	40
3.5 Jenis dan Sumber Data Penelitian	40
3.6 Metode Pengumpulan Data Penelitian.....	41
3.7 Metode Analisis Data.....	41
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	44
4.1 Hasil Penelitian	44
4.1.1 Data hasil pengamatan.....	44
4.2 Pembahasan.....	45
4.2.1 Perbandingan nilai Q dari <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102.45	
4.2.2 Perbandingan Nilai Perpindahan Panas Menyeluruh (U) dari <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102.....	47
4.2.3 Perbandingan Nilai Efektivitas dari <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102	48
4.2.4 Perbandingan Efektivitas <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102 dengan Uji Hipotesis Beda Dua Rata-Rata Variabel Independen.....	50
4.2.5 Perbandingan nilai Q dari <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102.51	
4.2.6 Perbandingan Nilai Koefisien Transfer Panas Menyeluruh (U) pada <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102 setelah Cleaning	53
4.2.7 Perbandingan Efektivitas <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102 Setelah Cleaning	54
4.2.8 Perbandingan Efektivitas <i>Heat Exchanger</i> 31-E-101 dan 31-E-102 dengan Uji Hipotesis Beda Dua Rata-Rata Variabel Independen (Setelah Cleaning)	55
BAB V PENUTUP	57
5.1 Kesimpulan	57
5.2 Saran.....	58
Daftar Pustaka	59
DAFTAR LAMPIRAN	62



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

GAMBAR 2. 1 SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER DI PT.X	18
GAMBAR 2. 2 SHELL	20
GAMBAR 2. 3 TUBE	21
GAMBAR 2. 4 TUBES LAYOUT PADA SHELL AND TUBE HEAT EXCHANGER	22
GAMBAR 2. 5 DIAGRAM SISTEM NAPHTA HYDROTREATING UNIT	27
GAMBAR 3. 1 LOKASI PENELITIAN	39
GAMBAR 3. 2 HEAT EXCHANGER 31-E-102.	40
GAMBAR 4. 1 NILAI Q PADA HEAT EXCHANGER 31-E-101.....	45
GAMBAR 4. 2 NILAI Q PADA HEAT EXCHANGER 31-E-102.....	46
GAMBAR 4. 3 NILAI U PADA HEAT EXCHANGER 31-E-101 DAN 31-E-102	47
GAMBAR 4. 4 PROSES PEMBERSIHAN HEAT EXCHANGER 31-E-102	48
GAMBAR 4. 5 EFEKTIVITAS HEAT EXCHANGER 31-E-101	49
GAMBAR 4. 6 EFEKTIVITAS HEAT EXCHANGER 31-E-102	49
GAMBAR 4. 7 GRAFIK T TABEL	50
GAMBAR 4. 8 NILAI Q HEAT EXCHANGER 31-E-101	51
GAMBAR 4. 9 NILAI Q HEAT EXCHANGER 31-E-102	52
GAMBAR 4. 10 NILAI U HEAT EXCHANGER 31-E-101	53
GAMBAR 4. 11 EFEKTIVITAS HEAT EXCHANGER 31-E-101	54
GAMBAR 4. 12 EFEKTIVITAS HEAT EXCHANGER 31-E-102	54
GAMBAR 4. 13 GRAFIK T TABLE	55



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

TABEL 2. 1 KOMPONEN DN FRAKSI NAPHTA	26
TABEL 2. 2 SPESIFIKASI <i>HEAT EXCHANGER</i> 31-E-101	29
TABEL 2. 3 SPESIFIKASI <i>HEAT EXCHANGER</i> 31-E-102	30
TABEL 4. 1 DATA HASIL PENGAMATAN <i>HEAT EXCHANGER</i> 31-E-101	44
TABEL 4. 2 DATA HASIL PENGAMATAN <i>HEAT EXCHANGER</i> 31-E-102	44
TABEL 4. 3 UJI HIPOTESIS EFektivitas <i>HEAT EXCHANGER</i>	50
TABEL 4. 4 UJI HIPOTESIS EFektivitas <i>HEAT EXCHANGER</i>	55

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Penelitian

Minyak mentah merupakan campuran yang tersusun dari berbagai senyawa hydrocarbon yang sangat kompleks. Untuk mendapatkan bahan bakar minyak seperti yang beredar di pasaran, senyawa hydrocarbon harus melewati berbagai rangkaian proses, diantaranya proses destilasi, konversi, dekomposisi, pencampuran, recovery dan masih banyak lagi. PT. X merupakan salah satu perusahaan *Refinery Unit* dari Pertamina yang bertugas untuk mengolah *crude oil* menjadi produk jadi dan merupakan salah satu dari 7 unit kilang yang ada di Indonesia. Beberapa hasil olahan Pertamina adalah Premium, Pertalite, Pertamax, Propylene, LPG, dan lain lain. *Naptha* adalah produk minyak bumi cair. *Naptha* kisaran penuh didefinisikan sebagai fraksi hidrokarbon dalam minyak bumi yang mendidih[1].

Dalam upaya pengolahan minyak bumi dibutuhkan beberapa proses, salah satunya adalah proses *Naptha Processing Unit* (NPU). Unit ini dibangun untuk mengolah dan meningkatkan nilai oktan *naptha*. NPU disusun oleh tiga unit yaitu salah satunya *Naptha Hydrotreating Unit* (NHT) (Unit 31) dengan fasilitas kode 31 didesain untuk mengolah naptha dengan kapasitas 52.000 Barrel PerStream Day (BPSD) atau ($345\text{m}^3/\text{jam}$) dan *straight run naptha*. Fungsi utama dari NHT dapat disebut juga sebagai operasi pembersihan. Dengan demikian, unit ini sangat kritikal untuk operasi unit selanjutnya (*downstream*), yaitu platforming dan panex. Unit NHT terdiri dari 4 bagian yaitu bagian *Oxygen Stripper*, *Reactor Section*, *Naptha Stripper*, dan *Naptha Splitter*. *Oxygen stripper* berfungsi untuk memperbaiki kualitas produk dari fraksi *naptha* dengan mengurangi kandungan O₂. Salah satu *Stationary equipment* dibagian proses NHT adalah *heat exchanger*. *Heat exchanger* adalah sebuah alat transfer panas yang berfungsi mentransfer energi panas internal antara dua atau lebih fluida yang tersedia pada temperature yang berbeda dengan menjaga agar kedua fluida tidak tercampur[2]. Prinsip kerja *heat exchanger* yaitu membakar panas antar dua fluida yang berbeda temperatur



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

dan panasnya, dimana satu fluida memberikan panas yang lainnya menerima panas.

Heat exchanger yang ada di unit NPU yaitu *Heat Exchanger* dengan tag number 31-E-101 dan 31-E-102. Kedua *Heat Exchanger* ini berjenis *shell and tube heat exchanger* yang memiliki fungsi sama yaitu untuk mendapatkan angka RON dan untuk memanaskan *naphtha* dari *bottom column Oxygen Stripper* yang membedakan keduanya adalah jenis fluida pemanas yang digunakan. *Heat exchanger* 31-E-101 menggunakan *Medium Pressure Steam (MP Steam)* sebagai fluida pemanasnya, sedangkan *Heat exchanger* 31-E-102 menggunakan *hydrocarbon (naphtha)*. Pada Agustus 2023 PT. X melaksanakan pemeliharaan (PitStop) pada Unit NPU dan mengganti tube bundle pada kedua *heat exchanger*. Setelah pemeliharaan tersebut, *heat exchanger* 31-E-102 menunjukkan penurunan suhu dari nilai target yang optimal dalam periode Agustus 2023 hingga Maret 2024 akibat penurunan tersebut, dilakukan pembersihan (*cleaning*) pada *heat exchanger* 31-E-102 sebelum waktunya. Maka dilakukan perbandingan terhadap *heat exchanger* 31-E-101 untuk mengetahui efektivitas dari kedua *heat exchanger* tersebut.

Dari kondisi tersebut, diperlukan analisis perhitungan terhadap efektivitas *heat exchanger*, terutama mengingat adanya penurunan kinerja yang teridentifikasi. Kinerja *heat exchanger* adalah seberapa efektif alat tersebut dalam mentransfer panas antara dua fluida yang menggunakan parameter hasil dari perhitungan nilai koefisien transfer panas menyeluruh (U) dan efektivitas dari *heat exchanger*[3]. Penurunan nilai U sering kali disebabkan oleh *fouling* dan dapat berfungsi sebagai indikator penurunan kinerja *heat exchanger*. Mengingat peran *heat exchanger* sangat krusial dalam proses unit NPU, maka kinerjanya harus selalu dijaga agar tetap optimal dan berfungsi dengan baik. Hasil analisis efektivitas *heat exchanger* ini akan digunakan sebagai evaluasi kinerja yang dapat membantu perusahaan dalam langkah-langkah yang diperlukan. Penelitian ini bertujuan mengetahui nilai koefisien *heat exchanger* pada unit NPU. Maka dari itu, skripsi ini berjudul “Analisis Perbandingan Kinerja *Heat Exchanger* Bertipe *Shell and Tube* pada *Naphtha Hydrotreating Unit* di PT.X”



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Rumusan Masalah

Bagian ini menjelaskan permasalahan yang ada didalam penelitian. Rumusan masalah dibentuk berdasarkan kendala yang muncul. Berdasarkan latar belakang di atas bahwa rumusan masalah dari penelitian ini mencakup beberapa aspek, yaitu:

1. Menganalisis *Overall heat transfer* dari kedua *Heat exchanger* belum diketahui dan perlu dihitung untuk mengetahui kinerja dari *heat exchanger* tersebut.
2. Menganalisis efektivitas dari *Heat Exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102.
3. Menentukan perbedaan dalam nilai efektivitas antara *heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 diuji untuk menentukan apakah perbedaan tersebut signifikan secara statistik.

1.3 Pertanyaan Penelitian

Pertanyaan penelitian merupakan hal yang inti dalam penelitian yang mencakup data yang akan dicari dalam sebuah penelitian. Pertanyaan penelitian dirumuskan dalam permasalahan yang akan diteliti. Dibawah ini merupakan pertanyaan penelitian :

1. Bagaimana nilai *Overall heat transfer coefficient* (*U*) dari kedua unit *shell and tube heat exchanger*?
2. Bagaimana efektivitas dari *shell and tube heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102?
3. Apakah terdapat perbedaan yang signifikan secara statistik dalam kinerja *heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 berdasarkan nilai efektivitas menggunakan uji hipotesis?

1.4 Tujuan Penelitian

Tujuan dari penelitian ini adalah

1. Menghitung nilai *U* (*Overall heat transfer coefficient*) dari dua *Heat Exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 dengan metode LMTD.
2. Menghitung efektivitas dari kedua *shell and tube heat exchanger*.
3. Membandingkan kinerja *heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 dengan menganalisis nilai efektivitas menggunakan uji hipotesis untuk menentukan perbedaan dalam nilai efektivitas tersebut signifikan secara statistik.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.5 Manfaat Penelitian

Berikut ini adalah beberapa manfaat penelitian untuk mahasiswa, kampus, dan perusahaan tentang analisa perbandingan kinerja *heat exchanger* :

- a) Bagi Mahasiswa/I

Mahasiswa/I diharapkan dapat memahami dan menghitung kinerja *shell and tube heat exchanger*.

- b) Bagi Perguruan Tinggi

Hasil penelitian ini dapat berfungsi sebagai referensi bagi mahasiswa/I dalam memahami serta menghitung overall heat transfer dan kinerja dari *shell and tube heat exchanger*.

- c) Bagi Perusahaan

Hasil penelitian dapat berfungsi sebagai dasar acuan bagi perusahaan dalam upaya untuk mengoptimalkan kinerja *heat exchanger*.

1.6 Sistematika Penulisan Skripsi

Adapun sistematika yang digunakan pada penulisan skripsi ini yaitu sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Merupakan bagian awal dari penelitian yang menjabarkan latar belakang masalah, rumusan masalah, pertanyaan penelitian, tujuan penelitian, manfaat penelitian serta sistematika penulisan.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisikan paparan nn dari rangkuman atas Pustaka yang menunjang penelitian/penyusunan, meliputi pembahasan topik yang akan dikaji lebih lanjut dalam penulisan ini.

BAB III METODE PENELITIAN

Bab ini menguraikan metode yang digunakan untuk pemecahan masalah dalam penelitian ini meliputi prosedur, pengambilan sampel, pengumpulan data serta teknis pengolahan dan analisis data.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Merupakan bab yang berisikan pembahasan serta hasil dari penelitian. Pada bab ini penulis menjabarkan langkah perhitungan serta analisis dari hasil yang didapatkan dari perhitungan.

BAB V PENUTUP

Merupakan bab penutup yang berisikan kesimpulan atas hasil penelitian yang dilakukan serta saran yang berkaitan dengan kajian yang dilakukan





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari penelitian yang telah dilakukan, maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut :

1. Berdasarkan hasil perhitungan overall heat transfer coefficient (U) dari unit shell and tube 31-E-101 dan 31-E-102, bahwa nilai U dari 31-E-102 mengalami penurunan sebesar 14.314 W/m^2 per bulan dari 204.09 W/m^2 pada Agustus 2023 hingga mencapai 93.67 W/m^2 pada Maret 2024. Sebaliknya, nilai U dari *heat exchanger* 31-E-101 tetap stabil, mendekati rata-rata 44.08 W/m^2 selama periode 8 bulan, dengan kesalahan acak ± 2.58 .
2. Berdasarkan hasil perhitungan yang telah dilakukan efektivitas *heat exchanger* 31-E-102 mengalami penurunan hingga 23% dengan laju penurunan 2.79 per bulan selama periode 8 bulan, sedangkan *heat exchanger* 31-E-101 yang tetap stabil di rata-rata 62% dengan kesalahan acak ± 4.26 sehingga *heat exchanger* 31-E-102 dilakukan pembersihan sebelum jadwal pemeliharaan sedangkan *heat exchanger* 31-E-101 tidak dilakukan pembersihan karena efektivitasnya masih berada pada tingkat optimal.
3. Berdasarkan hasil perhitungan uji hipotesis beda dua rata-rata variabel independen menunjukkan bahwa nilai t hitung adalah -3.01, sementara t tabel berada pada rentang -1.895 hingga 1.895. Karena t hitung berada di luar rentang t tabel, hasil ini berada pada daerah penolakan H_0 , yang menunjukkan adanya perbedaan yang signifikan secara statistik antara efektivitas kedua *heat exchanger*. Setelah proses *cleaning* efektivitas *heat exchanger* menunjukkan bahwa nilai t hitung sebesar -0,48, sementara t tabel berada pada rentang -1.833 hingga 1.833. Karena nilai t hitung berada di dalam rentang t tabel, hasil ini berada pada daerah penerimaan H_0 , yang menunjukkan tidak terdapat perbedaan yang signifikan secara statistik antara efektivitas kedua *heat exchanger*. Secara keseluruhan, uji hipotesis merupakan sesuatu yang penting dalam evaluasi dan perbandingan *heat exchanger* untuk memastikan bahwa



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

keputusan teknis dan operasional didasarkan pada data yang valid dan dapat diandalkan.

5.2 Saran

Adapun saran dan rekomendasi yang dapat di ambil dari penelitian ini adalah sebagai berikut :

1. Hasil Penelitian ini dapat digunakan PT. X untuk bahan kajian *heat exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 di NPU untuk melakukan proses pengecekan efektivitas *heat exchanger* setiap bulan guna mengidentifikasi secara cepat penurunan transfer panas yang terjadi.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Daftar Pustaka

- [1] A. R. Karim, “Improvement of Octane Number of Naphtha Cut of Taq-Taq Crude Oil and Khormala Crude Oil Wells by Using Additives.,” vol. 6, no. 3, pp. 313–323, 2015.
- [2] I. A. Setiorini and A. F. Faputri, “Evaluasi Kinerja Heat Exchanger Jenis Kondensor 1110-C Tipe Shell and Tube Berdasarkan Nilai Fouling Factor Pada Unit Purifikasi Di Ammonia Plant Pt X,” *J. Tek. Patra Akad.*, vol. 14, no. 01, pp. 23–30, 2023, doi: 10.52506/jtpa.v14i01.188.
- [3] F. G. Sasmita, A. D. Yulianto, A. F. Huda, and H. P. Sudarminto, “Efektivitas Kinerja Heat Exchanger Shell and Tube 1- 2 Dengan Variasi Flow Rate Natural Gas Pada Shell Dan Reformer Pada Tube Di Unit Hydrogen Plant 8 Pt Pertamina (Persero) Ru V Balikpapan,” *DISTILAT J. Teknol. Separasi*, vol. 7, no. 2, pp. 179–189, 2023, doi: 10.33795/distilat.v7i2.213.
- [4] F. A. Frida Astuti and A. R. Fachrudin, “Pengaruh Kecepatan Fluida Dan Temperatur Tube In Terhadap Kinerja Heat Exchanger Tipe Shell And Helical Tube,” *Poros Tek.*, vol. 15, no. 1, pp. 09–14, 2023, doi: 10.31961/porosteknik.v15i1.1912.
- [5] R. Shanahan and A. Chalim, “Studi Literatur Tentang Efektivitas Alat Penukar Panas Shell and Tube 1-1 Sistem Fluida Gliserin – Metanol Dengan Aliran Counter Current,” *DISTILAT J. Teknol. Separasi*, vol. 6, no. 2, pp. 164–170, 2023, doi: 10.33795/distilat.v6i2.103.
- [6] B. Setyoko, “ $Q = K A \Delta T \ln$,” p. 6667, 2008.
- [7] Y. Mulyani, “Analisa Efisiensi Kinerja Heat Exchanger 31-E-102 Ab Naptha Hydrotreating Unit Pt. X,” *J. Tek. Mesin dan Ind.*, vol. 3, no. 1, pp. 10–17, 2024, doi: 10.55331/jutmi.v3i1.44.
- [8] B. Irwin and S. Rahmat, “Studi Perhitungan Alat Penukar Kalor Tipe Shell And Tube Dengan Program Heat Transfer Research Inc (HTRI),” *J. Rekayasa Mesin Univ. Sriwij.*, vol. 13, no. 1, pp. 67–77, 2013.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [9] F. K. Juniarzal, E. Ridwan, and A. Ulfiana, "Analisis Perbandingan Heat Exchanger Jenis Shell and," *Semin. Nas. Tek. Mesin Politek. NEGERI JAKARTA*, pp. 568–578.
- [10] putri Kurniawati, "No Title ..الاتصال «جرائم تتغذى على طفرة ..الابتزاز الإلكتروني إل،" *Univ. Nusant. PGRI Kediri*, vol. 01, pp. 1–7, 2017.
- [11] Muchammad, "Analisis Penurunan Performa Heat Exchanger Stabilizer Reboiler 011E120 di PT. Pertamina Refinery Unit IV Cilacap," *Momentum*, vol. 13, no. 2, pp. 72–77, 2017.
- [12] H. Hairudin and A. Mursadin, "Analisis Kinerja Condenser Shell and Tube Unit 2 Di Pt. Pln (Persero) Sektor Asam-Asam Kalimantan Selatan," *Jtam Rotary*, vol. 3, no. 2, pp. 203–218, 2021, doi: 10.20527/jtam_rotary.v3i2.4139.
- [13] A. Epriansyah, A. Pupu, I. M. Alfandi, E. Ningsih, I. Teknologi, and A. Tama, "Analisis Heat Exchanger Jenis Shell and Tube dengan Aliran Counter Current," no. Senastitan Iv, pp. 1–8, 2024.
- [14] U. M. Mukarromah, I. Supriyadi, and R. Laksmono, "Analisis Potensi Bahan Baku Naphtha Sebagai Bahan Bakar Minyak (Bbm) Dan Non Bbm Dalam Rangka Mendukung Ketahanan Energi dan Ketahanan Nasional.," *Ketahanan Energi*, vol. 7, no. 3, pp. 34–46, 2021, [Online]. Available: <https://jurnalprodi.idu.ac.id/index.php/KE/article/view/1076%0Ahttps://jurnalprodi.idu.ac.id/index.php/KE/article/download/1076/908>
- [14] Atikayanti MS, Nur SF, Santoso B, Ekayuliana A. "Analisis perbandingan heat exchanger tipe plate-frame dan shell and tube pada intercooler". InSeminar Nasional Teknik Mesin (pp. 335-345) 2018.
- [15] Ansyah, Ahmad Epri. "Analisis Heat Exchanger Jenis Shell and Tube dengan Aliran Counter Current." In Prosiding SENASTITAN: Seminar Nasional Teknologi Industri Berkelanjutan, vol. 4. 2024.
- [16] Shanahan, Rhesa, and Abdul Chalim. "Studi Literatur Tentang Efektivitas Alat Penukar Panas Shell and Tube 1-1 Sistem Fluida Gliserin–Metanol Dengan Aliran Counter Current." Distilat: Jurnal Teknologi Separasi 6, no. 2, 2020.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [17] F. P. Incropera, D.P Dewitt, T.L Bergman, A.S. Lavine “Fundamentals of Heat and Mass Transfer” sixth edition
- [18] Y.A.Cengel, A.J Ghajar “Heat and Mass Transfer Fundamentals and Applications “ Fifth edition.
- [19] A.R. Karim “Improvement of Octane Number of Naptha Cut of Taq-Taq Crude Oil and Khormala Crude Oil Wells by Using Additives, 2015.
- [20] JSME Steam Tables, 1999.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

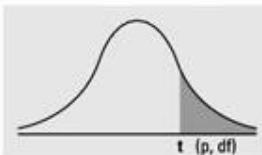
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 T Tabel

Numbers in each row of the table are values on a *t*-distribution with (*df*) degrees of freedom for selected right-tail (greater-than) probabilities (*p*).



df/p	0.40	0.25	0.10	0.05	0.025	0.01	0.005	0.0005
1	0.324920	1.000000	3.077684	6.313752	12.70620	31.82052	63.65674	636.6192
2	0.288675	0.816497	1.885618	2.919986	4.30265	6.96456	9.92484	31.5991
3	0.276671	0.764892	1.637744	2.353363	3.18245	4.54070	5.84091	12.9240
4	0.270722	0.740697	1.533206	2.131847	2.77645	3.74695	4.60409	8.6103
5	0.267181	0.726687	1.475884	2.015048	2.57058	3.36493	4.03214	6.8688
6	0.264835	0.717558	1.439756	1.943180	2.44691	3.14267	3.70743	5.9588
7	0.263167	0.711142	1.414924	1.894579	2.36462	2.99795	3.49948	5.4079
8	0.261921	0.706387	1.396815	1.859548	2.30600	2.89646	3.35539	5.0413
9	0.260955	0.702722	1.383029	1.833113	2.26216	2.82144	3.24984	4.7809
10	0.260185	0.699812	1.372184	1.812461	2.22814	2.76377	3.16927	4.5869
11	0.259556	0.697445	1.363430	1.795885	2.20099	2.71808	3.10581	4.4370
12	0.259033	0.695483	1.356217	1.782288	2.17881	2.68100	3.05454	4.3178
13	0.258591	0.693829	1.350171	1.770933	2.16037	2.65031	3.01228	4.2208
14	0.258213	0.692417	1.345030	1.761310	2.14479	2.62449	2.97684	4.1405
15	0.257885	0.691197	1.340606	1.753050	2.13145	2.60248	2.94671	4.0728
16	0.257599	0.690132	1.336757	1.745884	2.11991	2.58349	2.92078	4.0150
17	0.257347	0.689195	1.333379	1.739607	2.10982	2.56693	2.89823	3.9651
18	0.257123	0.688364	1.330391	1.734064	2.10092	2.55238	2.87844	3.9216
19	0.256923	0.687621	1.327728	1.729133	2.09302	2.53948	2.86093	3.8834
20	0.256743	0.686954	1.325341	1.724718	2.08596	2.52798	2.84534	3.8495
21	0.256580	0.686352	1.323188	1.720743	2.07961	2.51765	2.83136	3.8193
22	0.256432	0.685805	1.321237	1.717144	2.07387	2.50832	2.81876	3.7921
23	0.256297	0.685306	1.319460	1.713872	2.06866	2.49987	2.80734	3.7676
24	0.256173	0.684850	1.317836	1.710882	2.06390	2.49216	2.79694	3.7454
25	0.256060	0.684430	1.316345	1.708141	2.05954	2.48511	2.78744	3.7251
26	0.255955	0.684043	1.314972	1.705618	2.05553	2.47863	2.77871	3.7066
27	0.255858	0.683685	1.313703	1.703288	2.05183	2.47266	2.77068	3.6896
28	0.255768	0.683353	1.312527	1.701131	2.04841	2.46714	2.76326	3.6739
29	0.255684	0.683044	1.311434	1.699127	2.04523	2.46202	2.75639	3.6594
30	0.255605	0.682756	1.310415	1.697261	2.04227	2.45726	2.75000	3.6460
z	0.253347	0.674490	1.281552	1.644854	1.95996	2.32635	2.57583	3.2905
Cl	—	—	80%	90%	95%	98%	99%	99.9%

Lampiran 2 Perhitungan Data 31-E-101



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- a. Perhitungan Laju Kapasitas Panas Fluida Panas

$$C_h = \dot{m}_h \cdot C_{ph}$$

$$C_h = 42,64 \text{ kg/s} \times 1994,8 \text{ kJ/kg} \cdot ^\circ\text{C}$$

$$C_h = 85.058,27 \text{ W/}^\circ\text{C}$$

- b. Perhitungan Laju Perpindahan Panas

$$\dot{Q} = C_h \cdot (T_{h1} - T_{h2})$$

$$\dot{Q} = 85.058,27 \text{ W/}^\circ\text{C} \times (156,09^\circ\text{C} - 111,32^\circ\text{C})$$

$$\dot{Q} = 3.808.058,84 \text{ W/}^\circ\text{C}$$

- c. Metode Log Mean Temperature Difference (LMTD)

$$\Delta T_{lm} = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln(\frac{\Delta T_1}{\Delta T_2})}$$

$$\Delta T_{lm} = \frac{156,09^\circ\text{C} - 111,32^\circ\text{C}}{\ln(\frac{156,09^\circ\text{C}}{111,32^\circ\text{C}})}$$

$$\Delta T_{lm} = 65,7$$

- d. Perhitungan Koefisien Perpindahan Menyeluruh (U)

$$U = \frac{Q}{A \times \Delta_{tlm}}$$

$$U = \frac{3.808.058,84 \text{ W/}^\circ\text{C}}{289 \text{ m}^2 \times 65,7^\circ\text{C}}$$

$$U = 204,09 \text{ W m}^{-2}/^\circ\text{C}$$

- e. Perhitungan Efektivitas dengan metode NTU

$$\varepsilon = \frac{\dot{Q}}{\dot{Q}_{max}} = \frac{C_c(T_{c,out} - T_{c,in})}{C_c(T_{h,in} - T_{c,in})} = \frac{(T_{c,out} - T_{c,in})}{(T_{h,in} - T_{c,in})}$$

$$\varepsilon = \frac{(88,12^\circ\text{C} - 36,16^\circ\text{C})}{(156,09^\circ\text{C} - 36,16^\circ\text{C})}$$

$$\varepsilon = 0,4508 \times 100\%$$

$$\varepsilon = 45\%$$

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Perhitungan Data 31-E-102

a. Perhitungan Laju Kapasitas Panas Fluida Panas

$$C_h = \dot{m}_h \cdot C_{ph}$$

$$C_h = 42,64 \text{ kg/s} \times 1994,8 \text{ kJ/kg.}^{\circ}\text{C}$$

$$C_h = 85.058,27 \text{ W/}^{\circ}\text{C}$$

b. Perhitungan Laju Perpindahan Panas

$$\dot{Q} = C_h \cdot (T_{h1} - T_{h2})$$

$$\dot{Q} = 85.058,27 \text{ W/}^{\circ}\text{C} \times (167,03^{\circ}\text{C} - 156,09^{\circ}\text{C})$$

$$\dot{Q} = 930.537,50 \text{ W/}^{\circ}\text{C}$$

c. Metode Log Mean Temperature Difference (LMTD)

$$\Delta T_{lm} = \frac{\Delta T_1 - \Delta T_2}{\ln(\frac{\Delta T_1}{\Delta T_2})}$$

$$\Delta T_{lm} = \frac{167,03^{\circ}\text{C} - 156,09^{\circ}\text{C}}{\ln(\frac{167,03^{\circ}\text{C}}{156,09^{\circ}\text{C}})}$$

$$\Delta T_{lm} = 53,59$$

d. Perhitungan Koefisien Perpindahan Menyeluruh (U)

$$U = \frac{Q}{A \times \Delta t_{lm}}$$

$$U = \frac{930.537,50 \text{ W/}^{\circ}\text{C}}{371 \text{ m}^2 \times 53,59^{\circ}\text{C}}$$

$$U = 46,80 \text{ W m}^{-2}/^{\circ}\text{C}$$

e. Perhitungan Efektivitas dengan metode NTU

$$\varepsilon = \frac{\dot{Q}}{\dot{Q}_{max}} = \frac{C_c(T_{c,out} - T_{c,in})}{C_c(T_{h,in} - T_{c,in})} = \frac{(T_{c,out} - T_{c,in})}{(T_{h,in} - T_{c,in})}$$

$$\varepsilon = \frac{(167,03^{\circ}\text{C} - 156,09^{\circ}\text{C})}{(294,33^{\circ}\text{C} - 156,09^{\circ}\text{C})}$$

$$\varepsilon = 0,6199 \times 100\%$$

$$\varepsilon = 61\%$$



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 Uji Hipotesis

- Perbandingan Efektivitas *Heat Exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102

dengan Uji Hipotesis Beda Dua Rata-Rata Variabel Independen

$$t = \frac{\bar{x}_2 - \bar{x}_1 - d_0}{\sqrt{(s_1^2/n_1) + (s_2^2/n_1)}} = \frac{38,375 - 62}{\sqrt{(61,125/8) + (40,571/8)}} = \frac{-24}{7,835543048} = -3,015106911$$

Statistik hitung $t = -3,015 > -1,895$ (berada di daerah penolakan H_0).

- Perbandingan Efektivitas *Heat Exchanger* 31-E-101 dan 31-E-102 dengan Uji Hipotesis Beda Dua Rata-Rata Variabel Independen (Setelah *Cleaning*)

$$t = \frac{\bar{x}_2 - \bar{x}_1 - d_0}{\sqrt{(s_1^2/n_1) + (s_2^2/n_1)}} = \frac{57,3 - 61,9}{\sqrt{(952,1/10) + (562,9/10)}} = \frac{-4,6}{9,5069} = -0,483855792$$

Statistik hitung $t = -0,483 < 1,833$ (berada di daerah penerimaan H_0)

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

©

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta:**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau resensi.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

lampiran 5 Data hasil pengamatan

	T in 31-E-101	T out 31-E-101	T out 31-E-101	Flow Naphtha, tph	Flow MP Steam in 31-E-101	T MP Steam in 31-E-101	P MP Steam Inlet 31-E-101 kg/cm2g	P in/out Naphtha 31-E-101	T in tube 31-E-102	T out tube 31-E-102	T out shell 31-E-102
	31TI003	31TI038	31TI002	31FI006	31FC002	31TI055	31PI045	31PI002	31TI201	31TI004	31TI202
15-Agu-23	156,34	161,04	162,15	87,98	2,89	226,00	18,18	5,98	32,02	113,95	106,93
16-Agu-23	152,54	160,58	145,14	133,03	10,99	216,53	18,22	5,96	32,20	95,92	90,93
17-Agu-23	156,79	162,55	153,10	134,27	10,75	225,98	18,14	5,80	32,79	97,70	93,32
18-Agu-23	157,08	163,57	155,14	137,54	12,20	228,74	18,00	5,84	40,66	96,35	92,84
19-Agu-23	160,12	166,70	158,08	137,70	12,42	230,29	17,94	6,22	40,36	98,03	94,73
20-Agu-23	156,50	164,39	153,88	94,53	13,09	229,46	17,77	6,66	38,17	94,57	94,36
21-Agu-23	152,53	160,25	150,69	107,54	13,15	228,50	17,89	6,05	39,24	91,53	91,29
22-Agu-23	153,74	162,69	152,70	131,70	15,91	226,35	17,87	6,42	39,02	89,74	95,92
23-Agu-23	152,14	161,06	151,54	138,98	15,73	229,07	17,77	6,21	34,80	85,83	98,60
24-Agu-23	157,13	166,59	154,25	135,70	15,84	226,90	17,85	7,03	32,75	85,45	105,76
25-Agu-23	157,20	169,40	154,05	145,10	16,37	223,23	17,81	7,70	32,74	81,92	110,11
26-Agu-23	156,20	165,35	153,52	131,84	15,74	223,25	17,83	6,97	33,25	82,07	110,69
27-Agu-23	157,73	167,03	154,29	117,62	15,55	237,16	17,44	7,18	33,75	82,27	112,88
28-Agu-23	156,94	166,39	153,93	123,77	15,34	235,42	17,44	6,43	33,57	80,76	113,18
29-Agu-23	155,54	164,75	154,34	113,58	15,83	229,25	17,72	6,36	35,98	80,81	111,93
30-Agu-23	160,02	170,08	159,19	109,19	17,72	228,09	17,66	6,90	43,39	85,02	114,93
31-Agu-23	155,00	164,71	154,08	109,28	16,34	220,35	18,52	6,26	39,93	81,90	111,06
01-Sep-23	156,48	165,73	155,42	125,30	15,75	221,16	18,59	6,18	35,64	81,10	113,88
02-Sep-23	144,26	156,92	140,15	128,85	14,88	210,16	18,74	5,70	32,80	74,87	103,75

©

Hak Cipta

Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

03-Sep-23	158,45	169,36	154,14	129,33	16,28	210,28	18,68	6,93	32,57	80,49	115,49
04-Sep-23	148,87	160,33	145,59	137,61	16,29	209,79	18,72	5,73	32,14	75,70	109,38
05-Sep-23	149,61	161,11	145,94	134,05	16,25	209,88	18,73	5,99	32,04	76,29	109,38
06-Sep-23	146,76	159,26	142,01	129,40	16,18	209,78	18,72	5,87	31,84	74,84	106,03
07-Sep-23	153,00	164,04	149,59	128,75	16,78	209,79	18,69	6,42	32,50	77,00	111,17
08-Sep-23	148,39	159,46	144,96	130,41	16,14	210,01	18,80	5,81	32,92	74,89	108,40
09-Sep-23	150,52	162,76	146,04	131,70	17,29	209,89	18,75	6,33	33,34	75,64	108,83
10-Sep-23	148,31	159,97	144,45	125,88	17,11	209,86	18,74	6,02	33,87	74,57	107,62
11-Sep-23	148,89	159,83	145,27	126,06	16,94	209,89	18,74	5,80	32,82	73,76	107,08
12-Sep-23	149,50	162,03	144,96	131,11	16,86	209,67	18,66	6,28	33,47	74,18	108,29
13-Sep-23	154,18	164,59	150,93	130,29	15,43	238,19	18,71	6,34	33,27	75,49	111,13
14-Sep-23	149,80	160,17	145,43	122,75	14,62	234,67	18,71	5,98	33,89	74,03	108,36
15-Sep-23	150,27	159,09	148,45	178,25	14,70	227,09	19,03	5,80	33,53	74,08	108,99
16-Sep-23	155,61	163,25	155,08	173,51	15,26	229,63	18,72	6,13	34,39	76,69	112,01
17-Sep-23	154,22	162,23	153,58	131,37	15,01	231,11	18,74	5,72	41,58	79,88	112,28
18-Sep-23	149,82	160,73	146,51	147,07	15,34	230,65	18,72	6,08	40,46	76,99	109,23
19-Sep-23	146,24	157,48	143,99	145,89	15,83	232,56	18,51	5,46	40,79	75,30	106,03
20-Sep-23	150,73	160,66	150,41	168,23	16,72	231,32	18,64	5,91	37,76	74,78	109,04
21-Sep-23	153,47	163,37	153,04	151,04	16,99	230,92	18,67	5,97	39,89	76,88	112,04
22-Sep-23	150,34	160,80	150,36	168,49	16,92	231,37	18,68	5,79	37,95	74,05	108,25
23-Sep-23	151,42	161,65	151,73	171,04	17,57	231,23	18,65	5,92	38,43	74,34	109,85
24-Sep-23	152,01	161,91	152,02	167,80	17,35	230,50	18,72	6,00	38,05	74,26	110,35
25-Sep-23	152,71	163,25	152,97	161,23	17,35	230,05	18,70	6,11	39,16	75,12	110,88
26-Sep-23	151,97	162,24	151,73	156,57	17,14	231,23	18,72	6,04	40,21	75,55	111,00
27-Sep-23	153,95	161,15	154,97	149,87	14,68	232,86	18,74	6,16	35,54	76,34	109,79
28-Sep-23	156,16	166,16	155,24	156,28	18,57	227,47	18,74	6,14	41,18	76,94	114,16

- Hak Cipta:**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau resensi.
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

29-Sep-23	152,34	162,74	151,52	149,24	17,14	231,79	18,82	6,22	41,18	76,06	112,48
30-Sep-23	153,43	163,01	152,70	122,51	15,79	233,32	18,86	6,48	43,57	78,54	114,34
01-Okt-23	153,99	163,61	153,04	133,31	16,48	233,29	18,81	6,40	42,43	77,57	114,10
02-Okt-23	152,99	162,51	152,54	136,14	16,45	231,93	18,84	6,31	42,95	77,29	113,88
03-Okt-23	152,52	162,10	151,87	134,32	16,37	231,93	18,83	6,33	43,63	77,42	113,16
04-Okt-23	163,38	171,02	163,06	139,01	14,29	228,98	19,16	7,15	36,32	80,75	119,30
05-Okt-23	154,66	162,43	154,23	152,27	13,94	224,04	19,22	6,14	33,68	75,39	112,98
06-Okt-23	156,52	163,54	156,42	148,33	14,00	222,57	19,24	6,24	34,58	76,78	114,51
07-Okt-23	157,87	164,67	157,03	140,96	13,36	224,10	19,20	6,46	35,84	78,77	115,89
08-Okt-23	161,39	167,99	160,60	132,44	13,35	221,58	19,22	6,85	37,23	81,46	118,69
09-Okt-23	168,04	173,58	166,62	116,47	12,00	232,21	19,30	7,59	40,11	87,06	124,39
10-Okt-23	160,07	165,56	158,51	100,07	13,33	215,81	19,41	6,67	38,19	85,47	119,62
11-Okt-23	159,62	165,39	158,45	111,12	11,77	239,46	19,38	6,59	39,14	83,87	118,39
12-Okt-23	166,40	172,31	165,40	108,36	11,94	242,04	19,34	7,46	41,43	87,31	123,61
13-Okt-23	161,47	167,51	160,17	114,47	11,81	236,81	19,43	6,92	37,88	83,67	119,34
14-Okt-23	161,44	167,58	160,49	117,70	12,15	234,12	19,40	6,73	38,37	83,28	119,52
15-Okt-23	161,08	167,45	159,88	111,11	11,74	234,01	19,39	6,75	35,58	83,33	118,92
16-Okt-23	151,08	158,83	150,22	118,41	13,39	216,28	19,46	5,69	34,95	77,43	110,67
17-Okt-23	160,75	167,20	159,51	115,47	11,89	236,43	19,35	6,60	37,09	82,51	118,68
18-Okt-23	149,67	161,16	146,89	126,16	14,83	245,47	19,12	6,21	45,27	77,40	112,22
19-Okt-23	159,05	165,49	157,87	132,09	12,51	241,36	19,22	6,36	36,84	79,89	116,65
20-Okt-23	160,54	167,44	159,16	131,00	12,34	247,27	19,20	6,49	35,66	80,00	118,44
21-Okt-23	155,53	162,64	154,03	137,18	12,39	243,35	19,21	5,87	35,21	76,88	114,76
22-Okt-23	155,37	163,18	153,01	138,48	12,74	243,41	19,20	5,97	34,88	75,98	114,16
23-Okt-23	151,17	159,30	147,46	138,22	12,21	241,79	19,23	5,63	34,97	74,46	111,84
24-Okt-23	151,18	163,28	150,39	129,01	16,37	249,28	19,02	6,21	44,58	76,08	113,84

- Hak Cipta:**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau resensi.
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

25-Okt-23	151,72	164,40	150,17	152,32	17,26	249,49	19,00	6,66	39,93	72,90	113,18
26-Okt-23	152,82	165,33	152,24	164,52	17,71	246,44	18,95	6,53	40,83	73,44	115,09
27-Okt-23	155,20	166,82	155,17	137,94	17,61	248,19	18,96	6,01	43,93	76,26	116,50
28-Okt-23	153,62	166,96	152,12	136,37	17,34	253,88	18,92	6,05	43,82	75,40	114,41
29-Okt-23	147,41	162,06	145,39	143,34	15,57	251,01	18,93	5,71	44,57	73,93	111,18
30-Okt-23	154,69	167,84	153,27	143,14	17,58	247,41	18,93	6,17	44,46	75,81	115,13
31-Okt-23	154,20	166,94	153,50	157,75	18,20	245,53	18,85	6,05	41,87	73,54	115,77
01-Nov-23	154,20	167,17	153,63	156,29	18,91	243,74	18,85	6,10	41,00	72,77	114,76
02-Nov-23	154,44	167,48	153,75	163,69	18,88	244,78	18,85	6,31	40,55	72,50	115,19
03-Nov-23	153,02	165,53	152,67	154,42	18,28	245,24	18,90	6,33	41,77	72,79	114,76
04-Nov-23	152,18	164,98	151,27	147,10	17,89	243,77	18,89	6,40	42,08	72,66	113,02
05-Nov-23	150,39	163,87	149,00	142,99	17,66	247,50	18,88	6,25	41,89	71,88	112,34
06-Nov-23	149,47	163,13	147,30	145,68	17,16	249,51	18,89	6,26	41,06	71,14	111,05
07-Nov-23	150,69	164,43	148,37	139,37	17,72	242,78	19,12	6,48	42,37	72,04	111,49
08-Nov-23	152,16	165,73	150,63	148,24	18,31	242,17	19,09	6,52	41,90	72,03	113,25
09-Nov-23	152,80	166,39	150,92	146,71	18,50	239,36	19,10	6,42	41,50	71,81	113,61
10-Nov-23	158,31	169,72	155,42	151,23	14,85	249,48	19,27	6,91	34,18	72,90	114,25
11-Nov-23	157,35	167,92	154,61	149,89	14,34	246,27	19,25	6,62	34,94	73,07	114,85
12-Nov-23	157,63	167,81	155,02	145,85	14,05	245,54	19,26	6,62	34,85	73,23	114,42
13-Nov-23	156,75	166,57	154,17	147,08	13,81	245,68	19,28	6,43	34,93	72,84	114,20
14-Nov-23	151,10	160,91	148,48	147,53	13,29	243,62	19,29	5,78	34,66	70,80	110,02
15-Nov-23	152,43	162,43	149,61	139,25	12,64	246,39	19,36	6,07	34,77	71,82	111,34
16-Nov-23	154,50	164,14	151,85	132,32	12,68	247,16	19,35	6,25	34,99	73,23	112,80
17-Nov-23	151,64	162,18	149,19	139,55	13,16	239,38	19,33	6,08	34,33	70,98	110,49
18-Nov-23	154,22	165,26	151,51	136,67	13,51	245,56	19,25	6,44	33,22	71,36	110,85
19-Nov-23	150,87	163,03	147,52	145,77	13,43	247,69	19,31	6,32	34,52	70,08	110,43

©

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

20-Nov-23	155,40	165,66	152,62	142,91	13,75	250,16	19,24	6,41	34,57	71,65	112,71
21-Nov-23	159,34	168,97	156,96	136,15	14,11	251,81	19,17	6,74	34,85	73,00	116,66
22-Nov-23	167,28	174,92	167,26	129,81	14,04	252,11	19,24	7,20	37,21	77,01	122,87
23-Nov-23	153,11	163,11	151,36	143,59	13,84	257,35	19,09	6,05	35,51	70,40	111,82
24-Nov-23	153,25	164,48	151,70	150,89	14,03	262,93	19,05	6,26	34,86	69,57	112,63
25-Nov-23	147,70	153,70	145,08	196,20	12,62	252,33	19,00	5,22	34,96	65,38	113,54
26-Nov-23	151,99	169,43	151,45	149,42	18,76	246,21	19,50	7,11	39,62	68,29	113,66
27-Nov-23	152,41	167,74	151,49	134,65	18,52	245,05	19,57	6,73	41,04	69,19	114,63
28-Nov-23	150,45	162,64	147,65	138,00	13,23	247,27	20,07	5,99	33,31	67,82	111,26
29-Nov-23	155,59	167,50	154,00	143,59	14,00	255,87	19,44	6,47	33,16	68,95	116,27
30-Nov-23	153,34	161,86	154,17	136,39	13,75	252,21	19,45	5,54	34,10	69,18	113,47
01-Des-23	157,98	167,25	157,74	140,12	13,86	257,27	19,41	6,41	33,93	70,21	116,96
02-Des-23	159,80	169,59	158,81	134,21	13,97	255,25	19,47	6,72	33,46	71,14	118,92
03-Des-23	156,10	166,09	154,21	140,89	14,19	256,81	19,43	6,27	33,34	68,97	116,15
04-Des-23	153,52	164,49	151,13	148,83	14,46	256,98	19,43	6,09	33,04	67,32	115,34
05-Des-23	157,22	167,89	154,69	142,14	14,53	256,31	19,46	6,39	32,33	68,35	118,26
06-Des-23	162,76	172,28	162,78	129,87	14,45	257,30	19,42	6,92	32,82	71,52	121,74
07-Des-23	160,69	170,37	161,30	129,40	14,44	255,75	19,42	6,66	32,71	70,69	119,80
08-Des-23	162,48	171,14	163,47	132,25	14,35	250,02	19,46	6,71	33,39	71,50	121,89
09-Des-23	160,18	169,28	160,94	135,22	14,59	248,14	19,41	7,01	33,56	70,41	121,01
10-Des-23	162,19	170,38	162,68	135,68	14,66	248,88	19,40	7,05	33,71	70,95	124,44
11-Des-23	158,69	166,87	159,66	139,56	14,61	248,66	19,40	6,55	33,76	69,52	122,96
12-Des-23	161,18	169,38	161,99	134,81	14,72	249,13	19,37	6,89	34,06	70,68	124,20
13-Des-23	159,30	167,56	160,25	138,67	14,66	249,83	19,35	6,59	34,24	70,26	123,41
14-Des-23	162,03	170,44	163,14	134,59	14,77	249,52	19,33	6,94	34,19	71,53	124,94
15-Des-23	155,88	164,59	156,47	147,58	14,89	250,97	19,30	6,30	33,99	67,97	121,25

© Hak Cipta Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

16-Des-23	163,62	172,29	164,45	121,51	14,77	250,50	19,32	7,28	34,34	73,45	125,79
17-Des-23	164,05	172,73	165,04	124,54	14,76	251,33	19,30	7,38	34,61	73,17	126,45
18-Des-23	159,90	168,47	160,35	136,96	14,29	249,87	19,33	6,96	35,61	71,23	124,65
19-Des-23	150,09	160,44	150,18	150,23	14,45	244,79	19,21	6,07	35,84	67,10	117,56
20-Des-23	161,06	170,35	162,06	141,94	15,86	245,37	19,19	7,16	36,38	71,47	125,88
21-Des-23	165,23	173,85	166,12	134,74	15,83	245,45	19,14	7,63	37,24	73,81	128,58
22-Des-23	164,68	173,16	165,35	131,24	14,98	247,11	19,16	7,56	37,06	73,94	128,56
23-Des-23	162,61	171,97	162,90	128,97	14,52	246,19	19,20	7,13	34,69	72,14	126,84
24-Des-23	160,21	170,51	159,01	131,59	14,16	244,22	19,21	6,92	34,60	71,18	124,75
25-Des-23	166,36	175,57	166,22	116,97	13,92	246,03	19,19	7,54	34,11	74,40	129,41
26-Des-23	163,01	171,87	163,12	118,47	13,42	244,53	19,19	7,04	33,20	73,12	125,96
27-Des-23	159,51	168,68	159,24	123,16	13,48	239,84	19,25	6,83	33,17	70,93	123,73
28-Des-23	160,32	169,69	160,06	126,61	13,92	250,52	19,21	6,95	33,14	70,68	124,59
29-Des-23	160,60	170,20	160,73	124,21	13,88	244,12	19,22	6,95	33,51	71,28	124,81
30-Des-23	160,73	170,03	160,15	131,71	13,94	243,33	19,19	6,76	34,95	71,34	126,34
31-Des-23	161,88	171,20	161,89	122,61	13,98	243,65	19,20	6,89	34,75	72,69	126,00
01-Jan-24	163,71	172,67	163,65	118,96	13,89	243,37	19,21	7,07	34,73	73,56	127,58
02-Jan-24	167,24	175,71	167,31	114,43	13,89	244,07	19,18	7,38	35,09	76,09	129,84
03-Jan-24	159,72	170,04	156,77	131,24	14,19	244,76	19,20	6,73	34,43	70,76	124,54
04-Jan-24	158,75	169,78	154,62	130,61	14,16	244,43	19,23	6,80	33,88	70,02	123,98
05-Jan-24	153,96	165,83	150,42	138,67	14,25	247,31	19,23	6,22	32,05	66,35	119,71
06-Jan-24	158,87	169,78	155,11	128,06	14,13	248,19	19,23	6,68	32,99	69,59	123,50
07-Jan-24	150,61	164,08	146,10	148,54	14,20	247,75	19,21	6,23	33,30	65,22	118,69
08-Jan-24	152,73	166,20	147,65	140,40	14,18	247,52	19,22	6,51	32,88	66,29	119,31
09-Jan-24	152,04	165,52	146,86	140,59	14,41	245,95	19,22	6,40	33,31	66,36	118,88
10-Jan-24	153,11	166,54	148,42	141,42	14,95	248,14	19,18	6,51	33,12	66,39	119,71

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1-Jan-24	154,15	167,54	149,94	144,10	15,37	247,04	19,15	6,56	32,78	66,10	120,12
1-Jan-24	155,33	167,64	151,98	142,74	15,41	249,14	19,18	6,38	32,33	66,25	120,28
15-Jan-24	153,74	167,04	150,63	148,41	15,57	250,79	19,09	6,42	33,29	65,85	121,15
16-Jan-24	156,79	169,40	152,79	139,29	15,54	245,82	19,10	6,76	33,44	67,63	123,19
17-Jan-24	154,81	165,61	152,98	145,02	15,92	248,54	19,04	6,53	32,95	65,97	120,46
18-Jan-24	155,14	165,72	155,21	148,92	16,30	245,88	19,15	6,49	32,92	65,73	122,15
19-Jan-24	154,24	165,84	150,81	153,30	16,67	244,45	19,22	6,82	33,29	65,26	121,58
20-Jan-24	153,15	166,36	150,52	158,19	16,72	247,49	19,01	7,14	33,27	64,64	121,00
21-Jan-24	148,66	160,61	147,51	170,10	16,83	246,67	19,06	6,26	32,73	61,83	117,80
22-Jan-24	147,52	162,48	147,00	190,50	20,10	237,84	19,41	6,00	32,35	59,42	117,20
23-Jan-24	147,79	163,79	146,79	191,32	20,89	243,17	19,53	5,85	32,60	59,62	117,25
24-Jan-24	145,83	163,59	144,79	192,25	20,37	260,02	19,42	6,20	32,56	58,92	115,64
25-Jan-24	147,29	164,88	145,76	186,81	19,96	255,77	19,46	6,37	32,72	60,04	116,86
26-Jan-24	147,18	165,12	145,69	186,52	20,00	256,48	19,38	6,40	32,80	60,09	117,32
25-Jan-24	157,05	171,47	154,84	147,80	17,17	266,52	19,44	7,07	32,91	66,14	123,44
26-Jan-24	156,87	170,33	155,28	150,93	16,91	260,42	19,42	6,76	32,08	65,05	122,55
27-Jan-24	155,00	168,41	153,17	167,17	18,34	260,72	19,41	6,79	32,37	63,73	122,11
28-Jan-24	150,60	165,64	149,75	177,21	19,71	257,59	19,37	6,76	32,66	61,27	119,21
29-Jan-24	148,42	164,69	147,72	187,46	20,45	255,29	19,37	6,69	33,02	60,26	118,03
30-Jan-24	147,13	164,14	146,57	191,53	20,49	251,99	19,32	6,66	32,87	59,55	117,06
31-Jan-24	147,74	165,08	147,27	191,53	20,74	252,68	19,33	6,57	32,83	59,71	117,68
01-Feb-24	147,26	165,38	146,03	191,29	20,59	253,03	19,29	6,66	32,49	59,42	117,11
02-Feb-24	147,58	164,96	147,38	190,66	20,66	252,79	19,26	6,58	32,45	59,38	117,31
03-Feb-24	148,55	163,62	149,12	191,27	20,85	252,38	19,16	6,91	32,47	59,56	118,53
04-Feb-24	149,69	163,15	149,87	189,43	21,29	255,37	19,02	7,04	32,99	60,29	119,64
05-Feb-24	148,12	164,35	148,57	187,94	20,56	258,84	18,97	6,29	32,48	59,63	118,31

- Hak Cipta:**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

06-Feb-24	145,42	164,83	142,45	189,32	19,40	273,08	18,40	5,94	32,44	59,39	115,73
07-Feb-24	146,05	163,12	145,42	160,83	19,67	274,41	18,32	6,26	35,98	61,21	117,23
08-Feb-24	146,39	163,06	145,71	156,17	19,04	276,87	18,41	6,66	36,10	61,39	117,92
09-Feb-24	147,27	162,96	146,73	139,27	18,74	273,90	18,32	6,49	39,09	63,86	118,75
10-Feb-24	152,88	163,35	150,50	139,64	13,76	274,24	19,10	6,42	34,46	66,48	121,22
11-Feb-24	155,89	167,99	154,52	137,09	14,76	273,49	19,14	7,11	33,42	66,84	122,69
12-Feb-24	155,35	165,93	153,52	135,51	14,04	271,76	19,16	6,75	32,06	65,98	121,01
13-Feb-24	151,91	161,53	150,26	123,48	12,25	260,55	19,26	6,85	33,63	67,26	119,24
14-Feb-24	151,18	161,44	149,86	130,11	12,93	262,11	19,17	6,81	33,30	65,88	118,81
15-Feb-24	153,42	169,07	144,36	120,15	12,67	265,29	19,15	6,46	32,10	66,21	120,57
16-Feb-24	150,95	166,20	145,53	133,18	13,12	257,95	19,38	6,35	32,52	65,19	118,96
17-Feb-24	161,90	173,08	160,35	121,24	14,70	267,72	19,16	7,32	33,34	69,81	126,91
18-Feb-24	152,28	165,00	151,53	129,44	14,01	255,79	19,30	6,42	33,06	66,00	119,95
19-Feb-24	159,37	171,20	158,24	123,62	14,57	261,92	19,43	7,14	33,50	68,98	125,37
20-Feb-24	156,01	166,39	155,18	125,11	13,61	254,29	19,57	6,85	33,87	68,15	122,73
21-Feb-24	145,48	156,51	156,55	144,68	8,94	211,98	19,51	6,21	42,07	65,06	118,18
22-Feb-24	149,43	160,12	160,51	158,46	8,91	211,81	19,41	6,91	37,68	62,64	120,41
23-Feb-24	156,80	167,14	166,87	151,20	10,59	211,81	19,34	7,40	39,85	59,81	131,27
24-Feb-24	156,36	167,03	167,26	153,36	10,17	211,56	19,33	7,43	39,95	60,06	130,77
25-Feb-24	155,42	166,34	166,83	146,32	9,65	211,21	19,24	7,49	42,25	61,64	129,84
26-Feb-24	153,19	164,48	165,45	130,11	8,85	211,23	19,24	6,74	41,95	61,15	127,33
27-Feb-24	153,18	165,22	166,07	141,91	8,98	211,26	19,25	6,67	42,29	61,40	127,55
28-Feb-24	157,84	170,12	170,29	131,05	10,16	211,03	19,17	6,94	43,70	63,36	132,15
29-Feb-24	155,53	166,92	167,56	183,77	9,87	211,22	19,25	6,70	31,77	54,50	128,08
01-Mar-24	156,33	167,39	167,98	183,52	10,25	211,87	19,49	7,21	33,16	55,61	128,69
02-Mar-24	157,54	169,55	169,96	162,39	11,58	211,22	19,24	7,41	36,74	58,24	129,59

© Hak Cipta

Hak Cipta : Politeknik Negeri Jakarta

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

03-Mar-24	159,43	170,07	170,37	166,51	11,02	211,23	19,25	7,40	36,45	58,00	132,25
04-Mar-24	159,03	169,83	170,19	173,20	11,02	211,35	19,29	7,52	34,65	56,58	131,63
05-Mar-24	158,57	169,42	169,67	176,56	11,07	211,19	19,22	7,43	34,30	56,01	131,59
06-Mar-24	153,94	165,67	166,07	174,24	10,79	211,11	19,22	7,08	34,69	55,55	127,34
07-Mar-24	157,55	167,04	167,38	186,59	7,82	212,03	19,50	7,47	33,75	91,26	111,45
08-Mar-24	151,92	162,16	162,74	187,41	6,99	212,79	19,39	6,89	34,35	94,44	95,45
09-Mar-24	154,45	164,34	164,70	187,50	7,45	211,84	19,33	7,30	36,06	96,10	97,95
10-Mar-24	155,01	164,86	165,22	181,65	7,55	211,66	19,32	7,23	35,95	96,17	99,36
11-Mar-24	153,07	163,24	163,66	179,12	7,70	211,75	19,32	7,03	36,22	94,61	100,08
12-Mar-24	147,79	159,11	160,05	145,85	6,98	213,59	19,31	6,32	38,54	93,88	98,75
13-Mar-24	153,98	165,56	166,04	123,62	7,08	213,31	19,38	7,08	46,33	99,70	106,12
14-Mar-24	149,85	161,51	161,84	165,52	7,50	211,89	19,34	6,72	37,86	92,86	101,30
15-Mar-24	155,77	167,18	167,46	130,55	7,52	212,21	19,37	7,36	46,10	99,41	108,84
16-Mar-24	156,35	167,21	167,60	123,27	6,96	213,18	19,42	7,45	48,61	100,49	110,74
17-Mar-24	154,32	165,49	165,82	160,52	7,18	212,99	19,53	7,00	40,34	94,99	107,00
18-Mar-24	156,27	167,69	168,11	143,53	7,19	211,98	19,28	7,20	42,46	96,85	108,99
19-Mar-24	155,77	169,08	169,64	140,99	7,03	212,22	19,28	7,23	42,04	96,19	108,68
20-Mar-24	147,41	165,22	165,76	142,45	6,86	214,51	19,34	6,81	43,27	93,20	104,33
21-Mar-24	156,34	170,47	170,57	145,61	7,51	212,09	19,38	7,11	44,67	97,22	110,61
22-Mar-24	151,68	162,48	162,68	148,67	7,43	212,17	19,24	7,25	42,19	93,06	107,00
23-Mar-24	155,85	166,54	166,57	146,73	7,88	211,46	19,23	7,36	43,61	95,37	110,52
24-Mar-24	152,27	163,71	163,93	139,57	7,69	212,34	19,23	7,09	45,16	94,21	109,28
25-Mar-24	153,39	163,77	163,83	140,90	7,77	212,03	19,22	7,36	44,06	93,87	110,19
26-Mar-24	155,43	167,90	168,14	150,86	7,58	211,66	19,18	6,97	40,82	91,79	110,38
27-Mar-24	159,53	169,03	169,55	153,52	6,07	228,66	19,28	7,02	34,36	93,34	108,76
28-Mar-24	157,38	167,39	167,84	158,60	6,38	218,94	19,38	6,80	33,87	89,96	107,52

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

29 Mar-24	157,16	167,92	168,50	139,26	5,86	235,85	19,37	7,02	33,27	91,33	106,58
30 Mar-24	159,30	170,56	171,56	125,51	5,15	250,27	19,40	7,54	34,08	95,23	108,12
31 Mar-24	157,11	166,22	166,93	118,81	5,07	252,96	19,39	7,18	35,11	94,57	106,81
01 Apr-24	154,75	163,59	164,51	127,37	4,85	252,80	19,44	7,10	34,44	91,01	105,02
02 Apr-24	161,13	168,47	169,43	108,75	4,50	252,67	19,47	7,48	35,02	96,64	108,48
03 Apr-24	156,72	164,62	165,56	117,12	4,43	243,70	19,38	7,16	32,77	92,72	105,97
04 Apr-24	152,48	159,40	160,84	117,75	3,63	250,10	19,50	7,29	34,85	90,65	104,20
05 Apr-24	151,32	150,76	159,85	116,86	0,00	254,52	19,65	7,34	35,66	90,45	103,83
06 Apr-24	146,81	145,98	155,19	117,94	0,00	249,93	19,64	6,75	35,49	87,84	101,11
07 Apr-24	148,77	148,39	156,98	100,42	0,00	245,93	19,67	6,98	35,24	90,74	101,32
08 Apr-24	150,80	151,04	160,31	107,14	0,00	242,90	19,64	7,35	34,90	91,04	103,33
09 Apr-24	151,31	150,53	160,87	125,49	0,00	234,00	19,59	7,26	34,63	88,05	104,75
10 Apr-24	149,88	149,29	159,33	129,28	0,00	234,26	19,58	7,04	33,83	87,22	103,81



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Manufactures Data Report 31-E-101

PT. DAEKYUNG INDAH HEAVY INDUSTRY (a subsidiary of Daekyung Machinery & Engineering Co., Ltd, Korea)

Cilegon Plant : Krakatau Industrial Estate Cilegon (KIEC)
Jl. Australia II Kav. K1, Cilegon 42443, West Java - Indonesia
Tel. No.: (62) 0254-310307 (Faxline) Fax. No.: (62) 0254-393360, 393361



See WRI Div. Reg. No. 246

MANUFACTURER'S DATA REPORT

1. Manufactured and certified by	PT. Daekyung Indah Heavy Industry Jl. Australia-Kav K1 Kawasan Industri KIEC, Cilegon, Indonesia (Name and address of Manufacturer)										
2. Manufactured for	PT. Relayaya Industri, Jl. Kalibata Timur I No. 26 - Jakarta (Name and address of Purchaser)										
3. Location of installation	BBSB Project, PT. Pertamina (Persero), UPN Balongan - Inramayu (Name and address)										
4. Type:	Horizontal - AHU	Heat Exchanger			31-E-101 A (D0310-01A)						
	(Tubes, shell, or spheres)	(Tube, separator, heat exch., etc.)	(Part, Serial No.)		Rev. No. (Part No.)		Item No. (Manufact. No.)				
NRA	(C/NR)	DAV0310-01-001 - 004 REV. 2	(Drawing No.)		N/A		2004				
			(Drawing No.)		(Part, Rev. No.)		(Year built)				
5. ASME Code Section VIII, Div. 1	2001 Edition & 2002 Addenda		N/A		N/A		N/A				
	Edition and Addenda (date)		Code Date No.		Code Date No.		Special Services per UG-1-Codes				
6. Shell : (a) No. of course(s) : 3 (THREE)	(b) Overall length (mm) : 6398 5										
Items 5-11 incl. to be completed for single wall vessels, jackets of jacketed vessels, shell of heat exchangers, or chamber of multi-chamber vessel											
7. Heads : (a)	SA516-70, 32° MIN (E25 + 10) °C (Matt. Spec. No., Grade or Type) H.T. - Tensile & Temp.										
	(Matt. Spec. No., Grade or Type) H.T. - Tensile & Temp.										
8. If removable, bolts used (describe other fastening)	SA193-B7/SA194-2H, 1 1/8"-8 UNC X 450 L, 44 SETS (Matt. Spec. No., Grade, size, No.)										
9. Type of jacket	N/A (Describe as cage & wire, coil, etc.)										
If bar, give dimensions	-										
10. Max. temp.	128.85		kg/cm².G		at max. temp.		210		°C Min. design metal temp.		19 °C at 100°F Kg/cm².G
11. Impact test	Not Required (Indicate yes or no and the component(s) impact tested)										
12. Tubesheet : Stationary (Matt. Spec. No.)	SA265-4		1142		118		3		BOLTED		Attachment (Welded or bolted)
			Dia., min. (Subject to print.)		Nom. dia., mm		Corr. Allow., mm				
13. Tubes : Matt. Spec. No., Grade or type	SA179-1		18.00		2.77		523		U		Type (Straight or U)
			Dia., mm		Nom. dia., mm. or gauge		Number				
14. Channel : (a) No. of course(s) : 1 (ONE)	(b) Overall length (mm) : 523.5										
15. Heads : (a)	SA265-4 (CHANNEL COVER) (Matt. Spec. No., Grade or Type) H.T. - Tensile & Temp.										
	(Matt. Spec. No., Grade or Type) H.T. - Tensile & Temp.										
16. Max. temp.	29.12		kg/cm².G		at max. temp.		390		°C Min. design metal temp.		19 °C at 390°F Kg/cm².G





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 7 Manufactures Data Report 31-E-102



PT. DAEKYUNG INDAH HEAVY INDUSTRY

(a subsidiary of Daekyung Machinery & Engineering Co., Ltd. Korea)

Cilegon Plant : Krakatau Industrial Estate Cilegon (KIEC)

Jl. Australia II Kav. K1, Cilegon 42443, West Java - Indonesia

Tel. No.: (62) 0254-310307 (Elunting) Fax. No. : (62) 0254-393360, 393361



MANUFACTURER'S DATA REPORT

1. Manufactured and certified by	PT. Daekyung Indah Heavy Industry, Jl. Australia-Kav K1 Kawasan Industri KIEC Cilegon, Indonesia (Name and address of Manufacturer)																																																																																																																
2. Manufactured for	PT. Rekayasa Industri, Jl. Kalibata Timur I No. 35 - Jakarta (Name and address of Purchaser)																																																																																																																
3. Location of installation	BBSP Project, PT. Pertamina (Persero), UP-VI Balongan - Indramayu (Name and address)																																																																																																																
4. Type : Horizontal - AHU (Horiz., vert., or sphere)	Heat Exchanger (Tank, separator, heat exch., etc.)					31-E-101 B (CG310-01B) Item No. (Manufacturer No.)																																																																																																											
N/A (JKA)	DW03-0-01-001 ~ 004 (Drawing No.)					N/A (Fabric. Ed. No.)					2004 (Year built)																																																																																																						
5. ASME Code, Section VIII, Div. 1	2001 Edition & 2002 Addenda (Edition and Addenda date)					N/A (Code Case No.)					N/A (Special Service Set CG-1202)																																																																																																						
Item 6-11 incl. to be completed for single wall vessels, jackets of jacketed vessels, shell of heat exchangers, or chamber of multi-chamber vessel.																																																																																																																	
6. Shell (a) No. of course(s)	(b) Overall length (mm)					6398.5																																																																																																											
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Course(s)</th> <th>Material</th> <th>Thickness</th> <th colspan="2">Long. Joint (Cat. A)</th> <th colspan="2">Circum. Joint Cat. A (B & C)</th> <th colspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Temp</th> <th rowspan="2">Time</th> </tr> <tr> <th>No.</th> <th>Diameter (mm)</th> <th>Length (mm)</th> <th>Spec Grade or Type</th> <th>Nom.</th> <th>Corr.</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff. (%)</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1050</td> <td>2500</td> <td>SA516-70</td> <td>13</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>1050</td> <td>1398.5</td> <td>SA516-70</td> <td>13</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>1050</td> <td>2400</td> <td>SA516-70</td> <td>13</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>1</td> <td>SPOT</td> <td>85</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> <tr> <td colspan="12"></td> </tr> <tr> <td colspan="12"></td> </tr> <tr> <td colspan="12"></td> </tr> </tbody></table>												Course(s)		Material	Thickness	Long. Joint (Cat. A)		Circum. Joint Cat. A (B & C)		Heat Treatment		Temp	Time	No.	Diameter (mm)	Length (mm)	Spec Grade or Type	Nom.	Corr.	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	1	1050	2500	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A	2	1050	1398.5	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A	3	1050	2400	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A																																				
Course(s)		Material	Thickness	Long. Joint (Cat. A)		Circum. Joint Cat. A (B & C)		Heat Treatment		Temp	Time																																																																																																						
No.	Diameter (mm)	Length (mm)	Spec Grade or Type	Nom.	Corr.	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	Type			Full, Spot, None	Eff. (%)																																																																																																				
1	1050	2500	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A																																																																																																				
2	1050	1398.5	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A																																																																																																				
3	1050	2400	SA516-70	13	3	1	SPOT	85	1	SPOT	85	N/A	N/A																																																																																																				
7. Heads : (a)	SA516-70, 32° MIN. (625 ± 10) °C (Matl Spec. No., Grade or Type; H.T. - Time & Temp)					(b)					(Matl Spec. No., Grade or Type) H.T. - Time & Temp)																																																																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th>Location (Top Bottom Ends)</th> <th>Thickness</th> <th>Radius</th> <th>Elliptical Ratio</th> <th>Conical Apex Angle</th> <th>Hemispherical Radius</th> <th>Flat Diameter</th> <th>Side to Pressure</th> <th>Category</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Corr.</th> <th>Crown Knuckle</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>Convex Concave</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>END</td> <td>10.1</td> <td>3</td> <td>SA516-70</td> <td>181.3</td> <td>2.1</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>												Location (Top Bottom Ends)	Thickness	Radius	Elliptical Ratio	Conical Apex Angle	Hemispherical Radius	Flat Diameter	Side to Pressure	Category	Min	Corr.	Crown Knuckle	-	-	-	-	Convex Concave	Type	Full, Spot, None	Eff %	END	10.1	3	SA516-70	181.3	2.1	-	-	-	-	-																																																																							
Location (Top Bottom Ends)	Thickness	Radius	Elliptical Ratio	Conical Apex Angle	Hemispherical Radius	Flat Diameter	Side to Pressure	Category																																																																																																									
Min	Corr.	Crown Knuckle	-	-	-	-	Convex Concave	Type	Full, Spot, None	Eff %																																																																																																							
END	10.1	3	SA516-70	181.3	2.1	-	-	-	-	-																																																																																																							
SA193-B7/SA194-2H 1.1B-8 UNO X 355 L 44 SETS (Matl Spec. No., Grade, Size, No.)																																																																																																																	
8. Type of jacket	N/A					Jacket closure					N/A																																																																																																						
(Describe as open & wired, car, etc.)																																																																																																																	
If bar, give dimensions											If bolted, describe or sketch																																																																																																						
9. MAWP	13.85 kg/cm² G at max temp					210 C Min. design metal temp					19 °C at +10 kg/cm² G																																																																																																						
10. Impact test						Not Required					(Indicate yes or no and the component(s) impact tested)																																																																																																						
Hydro, pneu., or comb. test press	Hydro 26.05 kg/cm² G					Proof Test					N/A																																																																																																						
§ 12 and 13 to be completed for tube sections																																																																																																																	
12. Tubesheet	SA265-4 Stationery (Matl Spec. No.) Dia. mm (subjected to press.)					119 Nom. thk. mm					3 Corr. Allow. mm																																																																																																						
SA265-4 Attachment Methods or seated																																																																																																																	
N/A																																																																																																																	
Floating (Matl Spec. No.)	Dia. mm					Nom. thk. mm					Corr. Allow. mm																																																																																																						
Attachment																																																																																																																	
13. Tubes	SA173 Matl Spec. No. Grade or Type					19.05 Dia. mm					2.77 Nom. thk. mm or gauge																																																																																																						
2.77 Number																																																																																																																	
Type Lasta gmt or 00																																																																																																																	
Items 14-18 incl. to be completed for inner chambers of jacketed vessels or channels of heat exchangers.																																																																																																																	
14. Channel	(a) No. of course(s)					(b) Overall length (mm)					523.5																																																																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Course(s)</th> <th>Material</th> <th>Thickness (mm)</th> <th colspan="2">Long. Joint (Cat. A)</th> <th colspan="2">Circum. Joint Cat. A (B & C)</th> <th colspan="2">Heat Treatment</th> <th rowspan="2">Temp</th> <th rowspan="2">Time</th> </tr> <tr> <th>No.</th> <th>Diameter (mm)</th> <th>Length (mm)</th> <th>Spec Grade or Type</th> <th>Nom.</th> <th>Corr.</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff. (%)</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff. (%)</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1</td> <td>1050</td> <td>523.5</td> <td>SA516-70</td> <td>20</td> <td>3</td> <td>1</td> <td>Spot</td> <td>35</td> <td>1</td> <td>Spot</td> <td>35</td> <td>N/A</td> <td>N/A</td> </tr> </tbody> </table>												Course(s)		Material	Thickness (mm)	Long. Joint (Cat. A)		Circum. Joint Cat. A (B & C)		Heat Treatment		Temp	Time	No.	Diameter (mm)	Length (mm)	Spec Grade or Type	Nom.	Corr.	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	1	1050	523.5	SA516-70	20	3	1	Spot	35	1	Spot	35	N/A	N/A																																																																
Course(s)		Material	Thickness (mm)	Long. Joint (Cat. A)		Circum. Joint Cat. A (B & C)		Heat Treatment		Temp	Time																																																																																																						
No.	Diameter (mm)	Length (mm)	Spec Grade or Type	Nom.	Corr.	Type	Full, Spot, None	Eff. (%)	Type			Full, Spot, None	Eff. (%)																																																																																																				
1	1050	523.5	SA516-70	20	3	1	Spot	35	1	Spot	35	N/A	N/A																																																																																																				
15. Heads (3)	SA266-4 (CHANNEL COVER)					(Matl Spec. No., Grade or Type) H.T. - Time & Temp)					(Matl Spec. No., Grade or Type) H.T. - Time & Temp)																																																																																																						
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Location (Top Bottom Ends)</th> <th>Thickness (mm)</th> <th>Radius</th> <th>Elliptical Ratio</th> <th>Conical Apex Angle</th> <th>Hemispherical Radius</th> <th>Flat Diameter</th> <th>Side to Pressure</th> <th>Category</th> </tr> <tr> <th>Min</th> <th>Corr.</th> <th>Crown Knuckle</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>-</th> <th>1212</th> <th>Type</th> <th>Full, Spot, None</th> <th>Eff %</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>END</td> <td>-</td> </tr> </tbody> </table>												Location (Top Bottom Ends)		Thickness (mm)	Radius	Elliptical Ratio	Conical Apex Angle	Hemispherical Radius	Flat Diameter	Side to Pressure	Category	Min	Corr.	Crown Knuckle	-	-	-	-	1212	Type	Full, Spot, None	Eff %	END	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																						
Location (Top Bottom Ends)		Thickness (mm)	Radius	Elliptical Ratio	Conical Apex Angle	Hemispherical Radius	Flat Diameter	Side to Pressure	Category																																																																																																								
Min	Corr.	Crown Knuckle	-	-	-	-	1212	Type	Full, Spot, None	Eff %																																																																																																							
END	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																							
SA193-B7/SA194-2H 1.1B-8 UNO X 355 L 44 SETS (Matl Spec. No., Grade, Size, No.)																																																																																																																	
16. MAWP	29.12 kg/cm² G at max temp					390 C Min. design metal temp					19 °C at 29 Kg/cm² G																																																																																																						





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

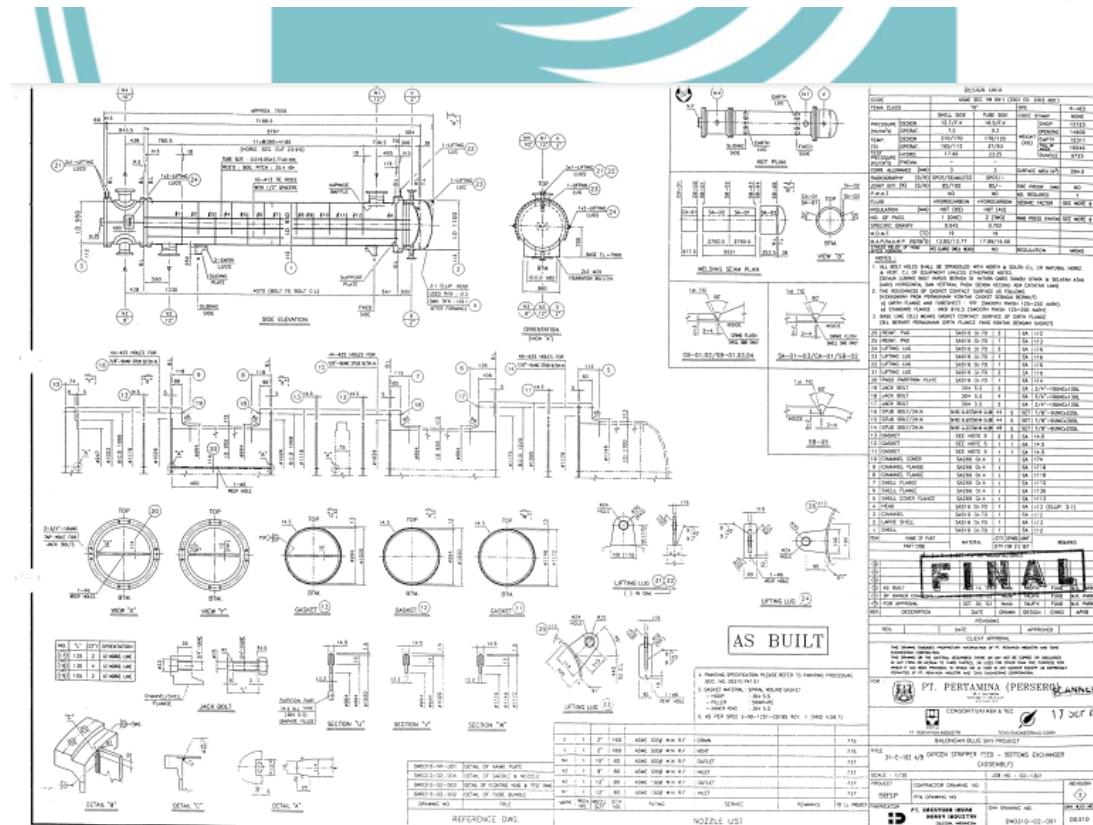
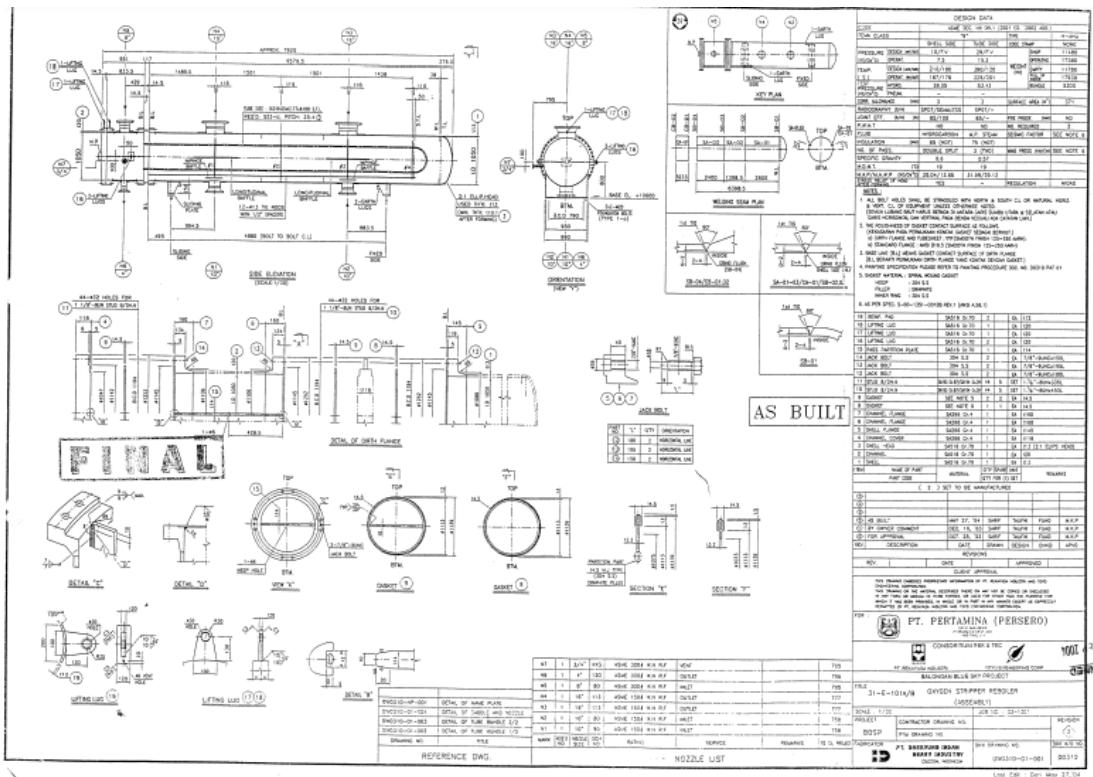
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Drawing 31-101 dan 31-E-102



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

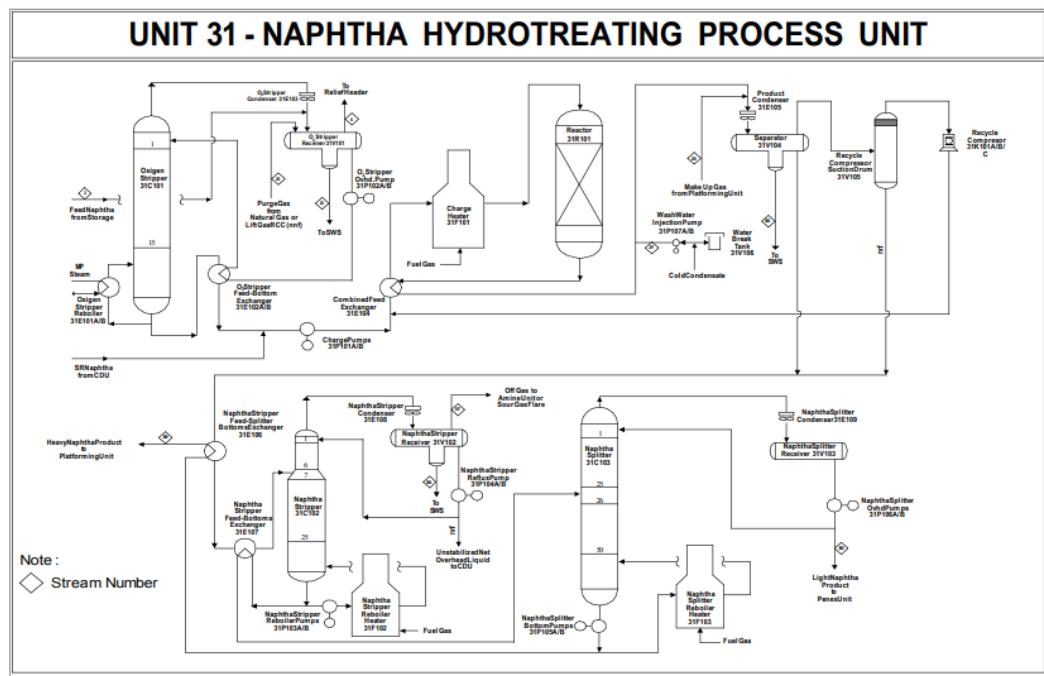
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 9 Process Flow Diagram NPU





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 10 Tabel Panas Jenis Naptha

NAPHTHA: SOLVENT

NSV

9.20 SATURATED LIQUID DENSITY				9.21 LIQUID HEAT CAPACITY		9.22 LIQUID THERMAL CONDUCTIVITY		9.23 LIQUID VISCOSITY	
Temperature (degrees F)	Pounds per cubic foot	Temperature (degrees F)	British thermal unit per pound-F	Temperature (degrees F)	British thermal unit inch per hour-square foot-F	Temperature (degrees F)	Centipoise		
50	53.060	50	0.478	50	1.040	50	9.343		
52	53.060	52	0.478	52	1.040	52	8.841		
54	53.060	54	0.478	54	1.040	54	8.370		
56	53.060	56	0.478	56	1.040	56	7.927		
58	53.060	58	0.478	58	1.040	58	7.511		
60	53.060	60	0.478	60	1.040	60	7.119		
62	53.060	62	0.478	62	1.040	62	6.751		
64	53.060	64	0.478	64	1.040	64	6.404		
66	53.060	66	0.478	66	1.040	66	6.078		
68	53.060	68	0.478	68	1.040	68	5.770		
70	53.060	70	0.478	70	1.040	70	5.481		
72	53.060	72	0.478	72	1.040	72	5.207		
74	53.060	74	0.478	74	1.040	74	4.950		
76	53.060	76	0.478	76	1.040	76	4.707		
78	53.060	78	0.478	78	1.040	78	4.477		
80	53.060	80	0.478	80	1.040	80	4.260		
82	53.060	82	0.478	82	1.040	82	4.056		
84	53.060	84	0.478	84	1.040	84	3.862		
86	53.060	86	0.478	86	1.040	86	3.679		
88	53.060	88	0.478	88	1.040	88	3.506		
90	53.060	90	0.478	90	1.040	90	3.342		
92	53.060	92	0.478	92	1.040	92	3.187		
94	53.060	94	0.478	94	1.040	94	3.040		
96	53.060	96	0.478	96	1.040	96	2.901		
98	53.060	98	0.478	98	1.040	98	2.770		
100	53.060	100	0.478	100	1.040	100	2.645		

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 11 Tabel Panas Jenis Steam

— 168 —

表 19-2 飽和状態の熱物性値
Table 19-2 Thermophysical Properties at the Saturation

温度 Temp. °C	圧力 Pressure MPa	比熱 Specific Heat Capacity 定圧比熱 at Const. Press. kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹		音速 Speed of Sound 定積比熱 at Const. Vol. kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹		等エントロピー指数 Isentropic Exponent		屈折率 Refractive Index 波長 Wavelength 0.58900 μm		静的誘電率 Static Dielectric Constant					
		<i>c_p'</i>	<i>c_p"</i>	<i>c_v'</i>	<i>c_v"</i>	<i>w'</i>	<i>w"</i>	<i>κ'</i>	<i>κ"</i>	<i>n'</i>	<i>n"</i>	<i>n'</i>	<i>n"</i>	<i>ε'</i>	<i>ε"</i>
75	0.038595	4.192	1.999	3.896	1.502	1558	458.5	61290	1.319	1.3245	1.0001	1.3233	1.0001	62.32	1.003
76	0.040239	4.192	2.002	3.891	1.504	1558	459.1	58740	1.319	1.3243	1.0001	1.3231	1.0001	62.03	1.003
77	0.041941	4.193	2.004	3.886	1.506	1558	459.7	58320	1.319	1.3241	1.0001	1.3229	1.0001	61.75	1.003
78	0.043703	4.194	2.007	3.881	1.507	1557	460.3	54000	1.319	1.3239	1.0001	1.3227	1.0001	61.46	1.003
79	0.045527	4.195	2.009	3.876	1.509	1557	460.8	51790	1.319	1.3236	1.0001	1.3224	1.0001	61.18	1.003
80	0.047415	4.196	2.012	3.870	1.511	1557	461.4	49680	1.319	1.3234	1.0001	1.3222	1.0001	60.90	1.003
81	0.049368	4.196	2.015	3.865	1.513	1557	462.0	47670	1.318	1.3232	1.0001	1.3220	1.0001	60.62	1.003
82	0.051387	4.197	2.017	3.860	1.515	1556	462.5	45750	1.318	1.3230	1.0001	1.3218	1.0001	60.34	1.003
83	0.053476	4.198	2.020	3.855	1.516	1556	463.1	43920	1.318	1.3227	1.0001	1.3215	1.0001	60.06	1.003
84	0.055636	4.199	2.023	3.850	1.518	1556	463.7	42160	1.318	1.3225	1.0001	1.3213	1.0001	59.78	1.003
85	0.057867	4.200	2.026	3.845	1.520	1555	464.2	40490	1.318	1.3223	1.0001	1.3211	1.0001	59.51	1.004
86	0.060174	4.201	2.029	3.840	1.522	1555	464.8	38890	1.318	1.3220	1.0001	1.3208	1.0001	59.23	1.004
87	0.062556	4.202	2.032	3.834	1.524	1554	465.3	37360	1.318	1.3218	1.0001	1.3206	1.0001	58.96	1.004
88	0.065017	4.203	2.035	3.829	1.526	1554	465.9	35900	1.317	1.3216	1.0001	1.3204	1.0001	58.69	1.004
89	0.067559	4.204	2.038	3.824	1.528	1553	466.4	34500	1.317	1.3213	1.0001	1.3201	1.0001	58.42	1.004
90	0.070182	4.205	2.042	3.819	1.530	1553	467.0	33160	1.317	1.3211	1.0001	1.3199	1.0001	58.15	1.004
91	0.072890	4.206	2.045	3.814	1.533	1552	467.5	31880	1.317	1.3208	1.0001	1.3197	1.0001	57.88	1.004
92	0.075685	4.207	2.048	3.809	1.535	1551	468.1	30660	1.317	1.3206	1.0001	1.3194	1.0001	57.62	1.005
93	0.078568	4.208	2.052	3.803	1.537	1551	468.6	29480	1.317	1.3203	1.0001	1.3192	1.0001	57.35	1.005
94	0.081542	4.209	2.055	3.799	1.539	1550	469.1	28380	1.316	1.3201	1.0002	1.3189	1.0002	57.09	1.005
95	0.084609	4.211	2.059	3.793	1.542	1549	469.7	27290	1.316	1.3199	1.0002	1.3187	1.0002	56.82	1.005
96	0.087771	4.212	2.062	3.788	1.544	1549	470.2	26260	1.316	1.3196	1.0002	1.3184	1.0002	56.56	1.005
97	0.091031	4.213	2.066	3.783	1.546	1548	470.7	25270	1.316	1.3193	1.0002	1.3182	1.0002	56.30	1.005
98	0.094390	4.214	2.070	3.778	1.549	1547	471.2	24330	1.316	1.3191	1.0002	1.3179	1.0002	56.04	1.006
99	0.097852	4.215	2.074	3.773	1.551	1546	471.7	23430	1.316	1.3188	1.0002	1.3177	1.0002	55.78	1.006
100	0.10142	4.217	2.077	3.768	1.554	1545	472.3	22560	1.315	1.3186	1.0002	1.3174	1.0002	55.53	1.006
101	0.10509	4.218	2.081	3.763	1.556	1544	472.8	21730	1.315	1.3183	1.0002	1.3172	1.0002	55.27	1.006
102	0.10887	4.219	2.086	3.758	1.559	1543	473.3	20930	1.315	1.3181	1.0002	1.3169	1.0002	55.02	1.006
103	0.11277	4.221	2.090	3.753	1.562	1542	473.8	20170	1.315	1.3178	1.0002	1.3166	1.0002	54.76	1.006
104	0.11678	4.222	2.094	3.747	1.564	1541	474.3	19430	1.315	1.3176	1.0002	1.3164	1.0002	54.51	1.007
105	0.12090	4.223	2.098	3.742	1.567	1540	474.8	18730	1.314	1.3173	1.0002	1.3161	1.0002	54.26	1.007
106	0.12515	4.225	2.103	3.737	1.570	1539	475.3	18060	1.314	1.3170	1.0002	1.3159	1.0002	54.01	1.007
107	0.12951	4.226	2.107	3.732	1.573	1538	475.8	17410	1.314	1.3168	1.0002	1.3156	1.0002	53.76	1.007
108	0.13401	4.227	2.112	3.727	1.576	1537	476.2	16790	1.314	1.3165	1.0002	1.3153	1.0002	53.51	1.007
109	0.13863	4.229	2.116	3.722	1.579	1536	476.7	16190	1.314	1.3162	1.0003	1.3151	1.0003	53.26	1.008
110	0.14338	4.230	2.121	3.717	1.582	1534	477.2	15620	1.313	1.3160	1.0003	1.3148	1.0003	53.02	1.008
111	0.14826	4.232	2.126	3.712	1.585	1533	477.7	15070	1.313	1.3157	1.0003	1.3145	1.0003	52.77	1.008
112	0.15328	4.233	2.131	3.707	1.588	1532	478.1	14540	1.313	1.3154	1.0003	1.3143	1.0003	52.53	1.008
113	0.15843	4.235	2.136	3.702	1.591	1531	478.6	14030	1.313	1.3151	1.0003	1.3140	1.0003	52.29	1.009
114	0.16373	4.236	2.141	3.698	1.594	1529	479.1	13540	1.312	1.3149	1.0003	1.3137	1.0003	52.05	1.009
115	0.16918	4.238	2.146	3.693	1.598	1528	479.5	13070	1.312	1.3146	1.0003	1.3134	1.0003	51.81	1.009
116	0.17477	4.240	2.152	3.688	1.601	1527	480.0	12620	1.312	1.3143	1.0003	1.3132	1.0003	51.57	1.009
117	0.18051	4.241	2.157	3.683	1.605	1525	480.5	12190	1.312	1.3140	1.0003	1.3129	1.0003	51.33	1.010
118	0.18640	4.243	2.163	3.678	1.608	1524	480.9	11770	1.311	1.3137	1.0003	1.3126	1.0003	51.09	1.010
119	0.19245	4.245	2.168	3.673	1.612	1522	481.3	11370	1.311	1.3135	1.0003	1.3123	1.0003	50.85	1.010
120	0.19887	4.246	2.174	3.668	1.615	1521	481.8	10980	1.311	1.3132	1.0004	1.3120	1.0004	50.62	1.011
121	0.20504	4.248	2.180	3.663	1.619	1520	482.2	10610	1.311	1.3129	1.0004	1.3118	1.0004	50.39	1.011
122	0.21158	4.250	2.186	3.658	1.623	1518	482.7	10250	1.310	1.3126	1.0004	1.3115	1.0004	50.15	1.011
123	0.21829	4.252	2.192	3.653	1.626	1516	483.1	9910	1.310	1.3123	1.0004	1.3112	1.0004	49.92	1.011
124	0.22517	4.253	2.198	3.649	1.630	1515	483.5	9579	1.310	1.3120	1.0004	1.3099	1.0004	49.69	1.012
125	0.23222	4.255	2.204	3.644	1.634	1513	483.9	9260	1.310	1.3117	1.0004	1.3106	1.0004	49.46	1.012
126	0.23946	4.257	2.211	3.639	1.638	1512	484.4	8954	1.309	1.3114	1.0004	1.3103	1.0004	49.23	1.012
127	0.24688	4.259	2.217	3.634	1.642	1510	484.8	8585	1.309	1.3112	1.0004	1.3100	1.0004	49.00	1.013
128	0.25448	4.261	2.224	3.629	1.646	1508	485.2	8173	1.309	1.3109	1.0004	1.3097	1.0004	48.78	1.013
129	0.26227	4.263	2.230	3.624	1.650	1507	485.6	8099	1.308	1.3106	1.0005	1.3094	1.0005	48.55	1.013
130	0.27026	4.265	2.237	3.620	1.655	1505	486.0	7835	1.308	1.3103	1.0005	1.3091	1.0005	48.33	1.014
131	0.27844	4.267	2.244	3.615	1.659	1503	486.4	7580	1.308	1.3100	1.0005	1.3088	1.0005	48.10	1.014
132															



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

表 19-2 飽和状態の熱物性値
Table 19-2 Thermophysical Properties at the Saturation

温度 Temp.	圧力 Pressure	比熱 定圧比熱 at Const. Press.	Specific Heat Capacity 定積比熱 at Const. Vol.	音速 Speed of Sound		等エントロピー指数 Isentropic Exponent		屈折率 波長 Wavelength 0.58900 μm		Refractive Index 波長 Wavelength 0.63280 μm		静的誘電率 Static Dielectric Constant			
				°C t	MPa p	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹ c _p '	kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹ c _p "	m·s ⁻¹ w'	w"	κ' n'	κ" n"	n' n'	n" n"		
75	0.038595	4.192	1.999	3.896	1.502	1558	458.5	61290	1.319	1.3245	1.0001	1.3233	1.0001	62.32	1.003
76	0.040239	4.192	2.002	3.891	1.504	1558	459.1	58740	1.319	1.3243	1.0001	1.3231	1.0001	62.03	1.003
77	0.041941	4.193	2.004	3.886	1.506	1558	459.7	56320	1.319	1.3241	1.0001	1.3229	1.0001	61.75	1.003
78	0.043703	4.194	2.007	3.881	1.507	1557	460.3	54000	1.319	1.3239	1.0001	1.3227	1.0001	61.46	1.003
79	0.045527	4.195	2.009	3.876	1.508	1557	460.8	51790	1.319	1.3236	1.0001	1.3224	1.0001	61.18	1.003
80	0.047415	4.196	2.012	3.870	1.511	1557	461.4	49680	1.318	1.3234	1.0001	1.3222	1.0001	60.90	1.003
81	0.049368	4.196	2.015	3.865	1.513	1557	462.0	47670	1.318	1.3232	1.0001	1.3220	1.0001	60.62	1.003
82	0.051387	4.197	2.017	3.860	1.515	1556	462.5	45750	1.318	1.3230	1.0001	1.3218	1.0001	60.34	1.003
83	0.053476	4.198	2.020	3.855	1.516	1556	463.1	43920	1.318	1.3227	1.0001	1.3215	1.0001	60.06	1.003
84	0.055636	4.199	2.023	3.850	1.518	1556	463.7	42160	1.318	1.3225	1.0001	1.3213	1.0001	59.78	1.003
85	0.057867	4.200	2.026	3.845	1.520	1555	464.2	40490	1.318	1.3223	1.0001	1.3211	1.0001	59.51	1.004
86	0.060174	4.201	2.029	3.839	1.522	1555	464.8	38890	1.318	1.3220	1.0001	1.3208	1.0001	59.23	1.004
87	0.062556	4.202	2.032	3.834	1.524	1554	465.3	37380	1.318	1.3218	1.0001	1.3206	1.0001	58.96	1.004
88	0.065017	4.203	2.035	3.829	1.526	1554	465.8	35900	1.317	1.3216	1.0001	1.3204	1.0001	58.69	1.004
89	0.067559	4.204	2.038	3.824	1.528	1554	466.4	34500	1.317	1.3213	1.0001	1.3201	1.0001	58.42	1.004
90	0.070182	4.205	2.042	3.819	1.530	1553	467.0	33160	1.317	1.3211	1.0001	1.3199	1.0001	58.15	1.004
91	0.072890	4.206	2.045	3.814	1.533	1552	467.5	31880	1.317	1.3208	1.0001	1.3197	1.0001	57.88	1.004
92	0.075685	4.207	2.048	3.809	1.535	1551	468.1	30680	1.317	1.3206	1.0001	1.3194	1.0001	57.62	1.005
93	0.078568	4.208	2.052	3.803	1.537	1551	468.6	29480	1.317	1.3203	1.0001	1.3192	1.0001	57.35	1.005
94	0.081542	4.209	2.055	3.798	1.539	1550	469.1	28360	1.316	1.3201	1.0002	1.3189	1.0002	57.09	1.005
95	0.084609	4.211	2.059	3.793	1.542	1549	469.7	27290	1.316	1.3199	1.0002	1.3187	1.0002	56.82	1.005
96	0.087771	4.212	2.062	3.788	1.544	1549	470.2	26260	1.316	1.3196	1.0002	1.3184	1.0002	56.56	1.005
97	0.091031	4.213	2.066	3.783	1.546	1548	470.7	25270	1.316	1.3193	1.0002	1.3182	1.0002	56.30	1.005
98	0.094390	4.214	2.070	3.778	1.549	1547	471.2	24330	1.316	1.3191	1.0002	1.3179	1.0002	56.04	1.006
99	0.097852	4.215	2.074	3.773	1.551	1546	471.7	23430	1.316	1.3188	1.0002	1.3177	1.0002	55.78	1.006
100	0.101442	4.217	2.077	3.768	1.554	1545	472.3	22560	1.315	1.3186	1.0002	1.3174	1.0002	55.53	1.006
101	0.10509	4.218	2.081	3.763	1.556	1544	472.8	21730	1.315	1.3183	1.0002	1.3172	1.0002	55.27	1.006
102	0.10887	4.219	2.086	3.758	1.559	1543	473.3	20930	1.315	1.3181	1.0002	1.3169	1.0002	55.02	1.006
103	0.11277	4.221	2.090	3.753	1.562	1542	473.8	20170	1.315	1.3178	1.0002	1.3166	1.0002	54.76	1.006
104	0.11678	4.222	2.094	3.747	1.564	1541	474.3	19430	1.315	1.3176	1.0002	1.3164	1.0002	54.51	1.007
105	0.12090	4.223	2.098	3.742	1.567	1540	474.8	18730	1.314	1.3173	1.0002	1.3161	1.0002	54.26	1.007
106	0.12515	4.225	2.103	3.737	1.570	1539	475.3	18060	1.314	1.3170	1.0002	1.3159	1.0002	54.01	1.007
107	0.12951	4.226	2.107	3.732	1.573	1538	475.8	17410	1.314	1.3168	1.0002	1.3156	1.0002	53.76	1.007
108	0.13401	4.227	2.112	3.727	1.576	1537	476.2	16790	1.314	1.3165	1.0002	1.3153	1.0002	53.51	1.007
109	0.13863	4.229	2.116	3.722	1.579	1536	476.7	16190	1.314	1.3162	1.0003	1.3151	1.0003	53.26	1.008
110	0.14338	4.230	2.121	3.717	1.582	1534	477.2	15620	1.313	1.3160	1.0003	1.3148	1.0003	53.02	1.008
111	0.14826	4.232	2.126	3.712	1.585	1533	477.7	15070	1.313	1.3157	1.0003	1.3145	1.0003	52.77	1.008
112	0.15328	4.233	2.131	3.707	1.588	1532	478.1	14540	1.313	1.3154	1.0003	1.3143	1.0003	52.53	1.008
113	0.15843	4.235	2.136	3.702	1.591	1531	478.6	14030	1.313	1.3151	1.0003	1.3140	1.0003	52.29	1.009
114	0.16373	4.236	2.141	3.698	1.594	1529	479.1	13540	1.312	1.3149	1.0003	1.3137	1.0003	52.05	1.009
115	0.16918	4.238	2.146	3.693	1.598	1528	479.5	13070	1.312	1.3146	1.0003	1.3134	1.0003	51.81	1.009
116	0.17477	4.240	2.152	3.688	1.601	1527	480.0	12620	1.312	1.3143	1.0003	1.3132	1.0003	51.57	1.009
117	0.18051	4.241	2.157	3.683	1.605	1525	480.5	12190	1.312	1.3140	1.0003	1.3129	1.0003	51.33	1.010
118	0.18640	4.243	2.163	3.678	1.608	1524	480.9	11770	1.311	1.3137	1.0003	1.3126	1.0003	51.09	1.010
119	0.19245	4.245	2.168	3.673	1.612	1522	481.3	11370	1.311	1.3135	1.0003	1.3123	1.0003	50.85	1.010
120	0.19867	4.246	2.174	3.668	1.615	1521	481.8	10980	1.311	1.3132	1.0004	1.3120	1.0004	50.62	1.011
121	0.20504	4.248	2.180	3.663	1.619	1520	482.2	10610	1.311	1.3129	1.0004	1.3118	1.0004	50.39	1.011
122	0.21158	4.250	2.186	3.658	1.623	1518	482.7	10250	1.310	1.3126	1.0004	1.3115	1.0004	50.15	1.011
123	0.21929	4.252	2.192	3.653	1.626	1516	483.1	9910	1.310	1.3123	1.0004	1.3112	1.0004	49.92	1.011
124	0.22517	4.253	2.198	3.649	1.630	1515	483.5	9579	1.310	1.3120	1.0004	1.3109	1.0004	49.69	1.012
125	0.23222	4.255	2.204	3.644	1.634	1513	483.9	9260	1.310	1.3117	1.0004	1.3106	1.0004	49.46	1.012
126	0.23946	4.257	2.211	3.639	1.638	1512	484.4	8954	1.309	1.3114	1.0004	1.3103	1.0004	49.23	1.012
127	0.24688	4.259	2.217	3.634	1.642	1510	484.8	8658	1.309	1.3112	1.0004	1.3100	1.0004	49.00	1.013
128	0.25448	4.261	2.224	3.629	1.646	1508	485.2	8373	1.309	1.3109	1.0004	1.3097	1.0004	48.78	1.013
129	0.26227	4.263	2.230	3.624	1.650	1507	485.6	8099	1.308	1.3106	1.0005	1.3094	1.0005	48.55	1.013
130	0.27026	4.265	2.237	3.620	1.655	1505	486.0	7835	1.308	1.3103	1.0005	1.3091	1.0005	48.33	1.014
131	0.27844	4.267	2												



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

— 174 —

表 19-5 飽和状態の熱物性値
Table 19-5 Thermophysical Properties at the Saturation

温度 Temp. °C	圧力 Pressure MPa	比熱 Specific Heat Capacity 定圧比熱 at Const. Press. kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹		音速 Speed of Sound 定積比熱 at Const. Vol. kJ·kg ⁻¹ ·K ⁻¹		等エントロピー指数 Isentropic Exponent		屈折率 波長 Wavelength 0.58900 μm		Refractive Index 波長 Wavelength 0.63280 μm		静的誘電率 Static Dielectric Constant			
		c_p'	c_p''	c_v'	c_v''	w'	w''	κ'	κ''	n'	n''	n'	n''	ϵ'	ϵ''
300	8.5877	5.752	6.223	3.052	2.972	909.7	480.8	68.62	1.243	1.2336	1.0146	1.2329	1.0145	20.14	1.350
301	8.7093	5.781	6.296	3.052	2.985	904.2	480.1	66.66	1.242	1.2329	1.0148	1.2222	1.0148	20.00	1.356
302	8.8323	5.812	6.372	3.051	2.997	898.7	479.4	64.74	1.242	1.2322	1.0151	1.2315	1.0150	19.87	1.363
303	8.9566	5.843	6.444	3.050	3.010	893.1	478.7	62.86	1.241	1.2315	1.0153	1.2307	1.0153	19.73	1.369
304	9.0822	5.875	6.524	3.049	3.028	887.5	478.0	61.04	1.241	1.2308	1.0156	1.2300	1.0155	19.60	1.375
305	9.2092	5.908	6.610	3.048	3.035	881.9	477.2	59.26	1.240	1.2301	1.0158	1.2299	1.0158	19.47	1.382
306	9.3375	5.942	6.693	3.047	3.047	876.3	476.5	57.52	1.240	1.2294	1.0161	1.2286	1.0161	19.33	1.389
307	9.4672	5.977	6.779	3.047	3.060	870.6	475.7	55.83	1.239	1.2286	1.0164	1.2278	1.0163	19.20	1.396
308	9.5983	6.013	6.867	3.046	3.073	864.9	474.9	54.18	1.239	1.2279	1.0167	1.2271	1.0166	19.06	1.403
309	9.7308	6.050	6.958	3.045	3.086	859.2	474.1	52.57	1.239	1.2271	1.0169	1.2264	1.0169	18.93	1.410
310	9.8647	6.088	7.051	3.045	3.099	853.5	473.3	51.00	1.238	1.2264	1.0172	1.2256	1.0172	18.79	1.417
311	10.000	6.128	7.147	3.044	3.112	847.7	472.4	49.47	1.238	1.2256	1.0175	1.2248	1.0175	18.66	1.425
312	10.137	6.168	7.246	3.044	3.125	842.0	471.6	47.98	1.237	1.2248	1.0178	1.2241	1.0178	18.52	1.432
313	10.275	6.210	7.348	3.043	3.136	836.1	470.7	46.53	1.237	1.2241	1.0181	1.2233	1.0181	18.39	1.440
314	10.415	6.253	7.453	3.043	3.152	830.3	469.9	45.11	1.236	1.2233	1.0184	1.2225	1.0184	18.25	1.448
315	10.556	6.297	7.561	3.043	3.165	824.4	469.0	43.73	1.236	1.2225	1.0187	1.2217	1.0187	18.12	1.457
316	10.698	6.343	7.673	3.042	3.179	818.5	468.0	42.39	1.236	1.2217	1.0191	1.2209	1.0190	17.98	1.465
317	10.842	6.390	7.788	3.042	3.192	812.8	467.1	41.07	1.235	1.2209	1.0194	1.2201	1.0193	17.85	1.474
318	10.988	6.439	7.907	3.042	3.206	806.8	466.2	39.79	1.235	1.2200	1.0197	1.2193	1.0197	17.71	1.483
319	11.135	6.489	8.030	3.042	3.219	800.6	465.2	38.54	1.235	1.2192	1.0201	1.2185	1.0200	17.58	1.492
320	11.284	6.541	8.157	3.042	3.233	794.6	464.3	37.32	1.234	1.2184	1.0204	1.2177	1.0204	17.44	1.501
321	11.434	6.595	8.289	3.042	3.247	788.5	463.3	36.14	1.234	1.2175	1.0208	1.2168	1.0207	17.30	1.511
322	11.586	6.652	8.426	3.042	3.261	782.3	462.3	34.98	1.234	1.2167	1.0211	1.2160	1.0211	17.17	1.520
323	11.739	6.710	8.568	3.043	3.275	776.1	461.2	33.84	1.233	1.2158	1.0215	1.2151	1.0214	17.03	1.530
324	11.894	6.770	8.716	3.043	3.289	769.9	460.2	32.74	1.233	1.2150	1.0219	1.2142	1.0218	16.89	1.541
325	12.051	6.833	8.869	3.044	3.304	763.5	459.1	31.66	1.233	1.2141	1.0223	1.2134	1.0222	16.75	1.551
326	12.209	6.898	9.028	3.044	3.318	757.1	458.0	30.60	1.233	1.2132	1.0227	1.2125	1.0226	16.61	1.562
327	12.368	6.966	9.195	3.046	3.333	750.7	456.9	29.57	1.232	1.2123	1.0231	1.2116	1.0230	16.47	1.574
328	12.530	7.037	9.368	3.047	3.348	744.1	455.8	28.56	1.232	1.2114	1.0233	1.2107	1.0234	16.33	1.585
329	12.693	7.111	9.549	3.048	3.363	737.3	454.7	27.57	1.232	1.2104	1.0238	1.2097	1.0238	16.19	1.597
330	12.858	7.189	9.738	3.050	3.378	730.7	453.5	26.61	1.232	1.2095	1.0243	1.2088	1.0243	16.05	1.609
331	13.024	7.270	9.936	3.052	3.393	723.8	452.3	25.67	1.232	1.2086	1.0248	1.2079	1.0247	15.91	1.622
332	13.192	7.355	10.14	3.054	3.409	716.9	451.1	24.74	1.232	1.2076	1.0252	1.2069	1.0252	15.77	1.635
333	13.362	7.444	10.36	3.057	3.425	709.8	449.9	23.84	1.232	1.2066	1.0257	1.2059	1.0256	15.63	1.648
334	13.533	7.537	10.59	3.060	3.441	702.6	448.6	22.95	1.232	1.2056	1.0262	1.2050	1.0261	15.48	1.662
335	13.707	7.635	10.83	3.063	3.458	695.3	447.4	22.09	1.232	1.2046	1.0267	1.2040	1.0266	15.34	1.676
336	13.882	7.739	11.08	3.067	3.474	687.9	446.1	21.25	1.232	1.2036	1.0272	1.2029	1.0271	15.20	1.691
337	14.059	7.849	11.35	3.071	3.491	680.3	444.7	20.42	1.232	1.2026	1.0277	1.2019	1.0276	15.05	1.706
338	14.237	7.964	11.63	3.075	3.508	672.7	443.4	19.61	1.232	1.2015	1.0282	1.2009	1.0281	14.90	1.722
339	14.418	8.087	11.93	3.080	3.526	664.9	442.0	18.82	1.232	1.2005	1.0284	1.1998	1.0287	14.76	1.738
340	14.600	8.217	12.24	3.085	3.543	657.0	440.6	18.06	1.233	1.1994	1.0293	1.1987	1.0292	14.61	1.755
341	14.784	8.354	12.57	3.091	3.561	649.1	439.1	17.31	1.233	1.1983	1.0299	1.1976	1.0298	14.46	1.773
342	14.970	8.501	12.92	3.097	3.580	641.0	437.7	16.58	1.234	1.1971	1.0305	1.1965	1.0304	14.31	1.791
343	15.158	8.657	13.30	3.103	3.598	633.0	436.2	15.87	1.234	1.1960	1.0311	1.1953	1.0310	14.15	1.810
344	15.348	8.824	13.69	3.109	3.616	624.8	434.6	15.19	1.235	1.1948	1.0317	1.1942	1.0317	14.00	1.829
345	15.540	9.002	14.11	3.116	3.635	616.7	433.1	14.53	1.235	1.1936	1.0324	1.1930	1.0323	13.84	1.850
346	15.734	9.193	14.56	3.123	3.653	608.6	431.4	13.89	1.236	1.1924	1.0331	1.1918	1.0330	13.69	1.871
347	15.930	9.397	15.03	3.130	3.672	600.5	429.8	13.27	1.237	1.1912	1.0338	1.1905	1.0337	13.53	1.893
348	16.127	9.615	15.53	3.137	3.690	592.5	428.1	12.68	1.237	1.1899	1.0345	1.1893	1.0344	13.37	1.917
349	16.327	9.850	16.07	3.144	3.708	584.7	426.4	12.11	1.238	1.1886	1.0352	1.1880	1.0351	13.21	1.941
350	16.529	10.10	16.64	3.151	3.726	576.9	424.6	11.57	1.239	1.1873	1.0360	1.1867	1.0356	13.04	1.966
351	16.733	10.41	17.36	3.163	3.758	567.5	422.7	10.98	1.240	1.1859	1.0368	1.1853	1.0367	12.88	1.993
352	16.939	10.72	18.08	3.174	3.781	558.7	420.8	10.44	1.241	1.1845	1.0376	1.1839	1.0375	12.71	2.021
353	17.147	11.06	18.88	3.185	3.805	549.9	418.9	9.912	1.242	1.1831	1.0385	1.1825	1.0384	12.54	2.050
354	17.358	11.44	19.75	3.197	3.830	540.9	416.9	9.400	1.244	1.1816	1.0394	1.1810	1.0392	12.36	2.081
355	17.570	11.86	20.71	3.209	3.856	531.8	414.8	8.902	1.245	1.1801	1.0403	1.1795	1.0402	12.18	2.114
356	17.785	12.32	21.78	3.223	3.884	522.5	412.6	8.418	1.246	1.1785	1.0413	1.1779	1.0412	12.00	2.148
357	18.002														



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 12 DAFTAR RIWAYAT HIDUP



- | | | |
|--------------------------|---|---|
| 1. Nama Lengkap | : | Dinny Rahmayanti |
| 2. NIM | : | 2002321023 |
| 3. Tempat, Tanggal Lahir | : | Jakarta, 19 Mei 2002 |
| 4. Jenis Kelamin | : | Perempuan |
| 5. Alamat | : | Cangkingan, Kedokan Bunder, Kab Indramayu, Jawa Barat 45283 |
| 6. Email | : | dinny.rahmayanti.tm20@mhs.w.pnj.ac.id |
| 7. Pendidikan | : | |
| a. SD (2008-2014) | : | SDN 1 Cangkingan |
| b. SMP (2014-2017) | : | SMPN 1 Karangampel |
| c. SMA (2017-2020) | : | SMAN 1 Indramayu |
| 8. Program Studi | : | D-4 Teknologi Rekayasa Konversi Energi |
| 9. Bidang Peminatan | : | <i>Shell and Tube Heat Exchanger</i> |

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA