



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT.INDO KORDSA



PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
MEI, 2021



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT INDO KORDSA

LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan
Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Oleh :

Indra Kurniawan Saputra

NIM. 1802311006

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
MEI, 2021**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PERSETUJUAN LAPORAN TUGAS AKHIR

ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT INDO KORDSA

Oleh :

Indra Kurniawan Saputra

NIM. 1802311006

Program Studi DIII Teknik Mesin

Laporan Tugas Akhir telah disetujui oleh pembimbing

Pembimbing 1

Pembimbing 2

Rosidi, S.T., M.T.
NIP. 19650913 199003 1 001

Fajar Mulyana, S.T., M.T.
NIP. 19780522 201101 1 003

Ketua Program Studi
DIII Teknik Mesin

Drs., Almahdi, M.T.
NIP. 19600122 198703 1 002



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

HALAMAN PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT INDO KORDSA

Oleh :

Indra Kurniawan Saputra

NIM. 1802311006

Program Studi DIII Teknik Mesin

Telah berhasil dipertahankan dalam sidang Tugas Akhir di hadapan Dewan Penguji pada tanggal 16 Agustus 2021 dan diterima sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar Diploma III pada Program Studi Diploma Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin

DEWAN PENGUJI

| No | Nama | Posisi Penguji | Tanda Tangan | Tanggal |
|----|--|----------------|--------------|------------|
| 1 | Rosidi, S.T., M.T. NIP. 19650913 199003 1 001 | Ketua | | 16/08/2021 |
| 2 | Drs. Azwardi, M.Kom. NIP. 195804061986031001 | Anggota | | 16/08/2021 |
| 3 | Isnanda Nuriskasari, S.Si, M.T. NIP. 199306062019032030 | Anggota | | 16/08/2021 |

Depok, 16 Agustus 2021

Disahkan oleh:

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Dr. Eng., Muslimin , S.T., M.T.
NIP. 19770714 200812 1 005



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Indra Kurniawan Saputra

NIM : 1802311006

Program Studi : DIII Teknik Mesin

menyatakan bahwa yang dituliskan didalam Laporan Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri bukan jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik Sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan, atau temuan orang lain yang terdapat di dalam Laporan Tugas Akhir telah saya kutip dan saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar – benarnya.

Depok, 16 Agustus 2021



Indra Kurniawan Saputra
NIM. 1802311006



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISA KONSUMSI OLI PADA *MIST OIL GENERATOR* DI PT INDO KORDSA

Indra Kurniawan S¹⁾, Rosidi²⁾, Fajar Mulyana²⁾

¹⁾Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus UI Depok, 16424

²⁾Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Jl. Prof. G. A. Siwabessy, Kampus UI, Depok, 16425

Email: indra.kurniawansaputra.tm18@mhs.w.pnj.ac.id

ABSTRAK

PT Indo Kordsa merupakan perusahaan yang bergerak dibidang produksi benang *polyester*. Untuk memenuhi permintaan konsumen PT Indo Kordsa memiliki 7 *line* produksi, setiap *line* terdapat 12 unit mesin produksi benang *polyester*. Mesin – mesin produksi benang ini beroperasi 24 jam non stop, agar proses produksi benang berjalan lancar maka diperlukan pelumasan oleh *mist oil generator* yang optimal. Pelumasan ini bertujuan untuk mengurangi tingkat keausan pada *bearing* di dalam mesin, serta menjaga suhu mesin agar tetap stabil. Sistem pelumasan menjadi faktor penting beroperasinya suatu mesin, tidak banyak mengawasi kondisi *level* oli pada tangki *reservoir* saja, namun *supply* dan *return* oli perlu diperhatikan juga. Dengan mengamati *supply* dan *return* oli kondisi mesin dapat diketahui, di bulan Maret tercatat bahwa konsumsi oli pada *mist oil generator* boros, hampir setiap 2x sehari melakukan *refill* oli. Untuk mengetahui lebih detail maka harus dilakukan analisa & perhitungan konsumsi oli, yang meliputi debit oli dan *setting pressure* udara selama jangka waktu 1 bulan. Setelah diketahui hasilnya maka dikomparasikan dengan standarisasi konsumsi oli yang terdapat pada *manual book*. Dari hasil analisa, didapatkan debit oli aktual yang irit sebesar $1,335 \times 10^{-8} \text{ m}^3/\text{s}$ ~ $3,7 \times 10^{-6} \text{ cc/jam}$ dan debit oli teoritis yang irit sebesar $0,009793 \text{ m}^3/\text{s}$ ~ $2,7202 \text{ cc/jam}$ pada setting tekanan $0,12 \text{ kgf/cm}^2$.

Kata kunci : Debit, Setting Tekanan, Pelumasan, Konsumsi Oli



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT INDO KORDSA

Indra Kurniawan S¹⁾, Rosidi²⁾, Fajar Mulyana²⁾

¹⁾Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Kampus UI Depok, 16424

²⁾Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta, Jl. Prof. G. A. Siwabessy, Kampus UI, Depok, 16425

Email: indra.kurniawansaputra.tm18@mhs.w.pnj.ac.id

ABSTRACT

PT Indo Kordsa is a company engaged in the production of polyester yarn. To meet consumer demand, PT Indo Kordsa has 7 production lines, each line has 12 units of polyester yarn production machines. These yarn production machines operate 24 hours non-stop, so that the yarn production process runs smoothly, optimal lubrication by a mist oil generator is required. This lubrication aims to reduce the level of wear on the bearings in the engine, as well as maintain a stable engine temperature. The lubrication system is an important factor in the operation of an engine, not only monitoring the condition of the oil level in the reservoir tank, but also the supply and return of oil. By observing the supply and return of engine oil, it can be seen that in March it was noted that oil consumption in the mist oil generator was wasteful, almost every 2x a day refilling oil. To find out more details, it is necessary to analyze & calculate oil consumption, which includes oil discharge and setting air pressure for a period of 1 month. After knowing the results, it is compared with the standardization of oil consumption contained in the manual book. From the results of the analysis, it is found that the actual efficient oil flow is $1.335 \times 10^{-8} \text{ m}^3/\text{s} \sim 3.7 \times 10^{-6} \text{ cc}/\text{hour}$ and the theoretical oil flow is economical at $0.009793 \text{ m}^3/\text{s} \sim 2.7202 \text{ cc}/\text{hour}$ at a setting pressure of 0.12 kgf/cm^2 .

Key words : Oil Flow, Setting Pressure, Lubrication, Oil Consumption



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas rahmat dan karunianya, sehingga penulis dapat menyelesaikan laporan tugas akhir yang berjudul “Analisa Konsumsi Oli Pada *Mist Oil Generator* di PT Indo Kordsa”. Penulisan laporan tugas akhir ini dilakukan untuk memenuhi salah satu syarat menyelesaikan Program Studi Diploma III Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Penulis menyadari bahwa tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak, sangat sulit untuk menyelesaikan laporan tugas akhir ini. Oleh karna itu penulis ingin mengucapkan terima kasih kepada :

1. Ketua Jurusan Teknik Mesin, Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
2. Ketua Program Studi Teknik Mesin, Bapak Drs., Almahdi, M.T.
3. Dosen pembimbing 1 Tugas Akhir, Bapak Rosidi, S.T., M.T.
4. Dosen pembimbing 2 Tugas Akhir, Bapak Fajar Mulyana, S.T., M.T.
5. Bapak / ibu dosen Jurusan Teknik Mesin yang telah mendidik dan memberikan ilmu.
6. Orang tua yang sudah memberikan support dan doa.
7. Teman – teman seperjuangan di kelas 6C – 2018, Kelompok Studi Mahasiswa Teknik Mesin PNJ yang telah memberi dukungan dan motivasi.

Demikian sedikit kata pengantar laporan ini, semoga selalu diberikan keberkahan bagi pihak – pihak yang terkait. Segala kritik dan saran diharapkan dapat memperbaiki untuk kedepannya.

Depok, 16 Agustus 2021

Indra Kurniawan Saputra



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

| | |
|--|------------------------------|
| HALAMAN PERSETUJUAN | ii |
| HALAMAN PENGESAHAN | iii |
| LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS | iv |
| ABSTRAK | v |
| ABSTRACT | vi |
| KATA PENGANTAR | vii |
| DAFTAR ISI | viii |
| DAFTAR TABEL | xii |
| DAFTAR GAMBAR | xiii |
| DAFTAR LAMPIRAN | xiv |
| BAB I | 1 |
| PENDAHULUAN | 1 |
| 1.1. Latar Belakang Penulisan Laporan Tugas Akhir | 1 |
| 1.2. Rumusan Masalah | 2 |
| 1.3. Tujuan Penulisan | 2 |
| 1.4. Ruang Lingkup..... | 2 |
| 1.5. Manfaat Penulisan | 3 |
| 1.5.1. Manfaat Bagi Penulis | 3 |
| 1.5.2. Manfaat Bagi Politeknik | 3 |
| 1.5.3. Manfaat Bagi Perusahaan | 3 |
| 1.6 Sistematika Penulisan | 3 |
| BAB II | Error! Bookmark not defined. |
| TINJAUAN PUSTAKA | Error! Bookmark not defined. |
| 2.1 Pelumasan | Error! Bookmark not defined. |
| 2.1.1 Definisi Pelumasan (Lubrication) | Error! Bookmark not defined. |
| 2.1.2 Tujuan Pelumasan | Error! Bookmark not defined. |
| 2.1.3 Metode Pendistribusian Pelumas | Error! Bookmark not defined. |
| 2.1.4 Tipe Pelumas | Error! Bookmark not defined. |
| 2.2 <i>Oil Mist Lubrication</i> | Error! Bookmark not defined. |
| 2.2.1 Definisi Oil Mist Lubrication | Error! Bookmark not defined. |
| 2.2.2 Prinsip Kerja Oil Mist Lubrication | Error! Bookmark not defined. |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|--|--|-------------------------------------|
| 2.2.3 | Konsumsi Pelumas Pada Oil Mist | Error! Bookmark not defined. |
| 2.3 | Standar Oli | Error! Bookmark not defined. |
| 2.4 | Oli Untuk Oil Mist Generator..... | Error! Bookmark not defined. |
| 2.4.1 | Shell Turbo 32 & 68 | Error! Bookmark not defined. |
| 2.4.2 | Castrol Tribol 800 | Error! Bookmark not defined. |
| 2.5 | Oil Mist Generator dan Bagian - Bagiannya..... | Error! Bookmark not defined. |
| 2.6 | Persamaan Kontinuitas | Error! Bookmark not defined. |
| 2.7 | Persamaan Bernoulli | Error! Bookmark not defined. |
| 2.8 | Pipa Venturi | Error! Bookmark not defined. |
| 2.9 | Mesin Godet..... | Error! Bookmark not defined. |
| 2.9.1 | Komponen Mesin Godet..... | Error! Bookmark not defined. |
| 2.9.2 | Alur Pelumasan Mesin Godet | Error! Bookmark not defined. |
| BAB III | | Error! Bookmark not defined. |
| METODE PENGERJAAN TUGAS AKHIR | | Error! Bookmark not defined. |
| 3.1. | Diagram Alir Pengerjaan | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2. | Penjelasan Langkah Kerja | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.1. | Perumusan Masalah..... | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.2. | Observasi Lapangan | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.3. | Studi Literatur | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.4. | Pengumpulan Data | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.5. | Pengolahan Data..... | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.6. | Pembahasan..... | Error! Bookmark not defined. |
| 3.2.7. | Kesimpulan & Saran..... | Error! Bookmark not defined. |
| BAB IV | | Error! Bookmark not defined. |
| DATA DAN PEMBAHASAN | | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1 | Data Penelitian | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.1. | Data Level Oli Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.2. | Data Jam Kerja | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.3 | Data Waktu Pengisian Oli | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.4. | Data Setting Pressure Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.5. | Data Level Oli di Drain Port..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.6. | Data Ukuran Diameter Pipa..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4.1.7. | Data Selang Waktu Pengisian Oli..... | Error! Bookmark not defined. |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 4.2 Perhitungan Debit Aliran Masuk Mist Oil Generator **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.2.1 Perhitungan Volume Oli Setiap Refill **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.2.2 Perhitungan Total Selang Waktu Pengisian Oli **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.2.3 Debit Masuk Aliran Oli Selama Bulan Maret **Error! Bookmark not defined.**
- 4.3 Perhitungan Debit Aliran Keluar Mist Oil Generator **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.3.1 Perhitungan Luas Penampang Pipa **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.3.2 Perhitungan Kecepatan Aliran Oli Keluar **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.3.3 Debit Keluar Aliran Oli Bulan Maret **Error! Bookmark not defined.**
- 4.4 Perhitungan Debit Oli Masuk Aktual **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.1 Debit Oli Masuk Tanggal 3 – 7 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.2 Debit Oli Masuk Tanggal 7 – 9 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.3 Debit Oli Masuk Tanggal 9 – 11 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.4 Debit Oli Masuk Tanggal 11 – 13 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.5 Debit Oli Masuk Tanggal 13 – 15 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.6 Debit Oli Masuk Tanggal 15 – 18 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.7 Debit Oli Masuk Tanggal 18 – 19 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.8 Debit Oli Masuk Tanggal 19 – 21 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.9 Debit Oli Masuk Tanggal 21 – 22 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.10 Debit Oli Masuk Tanggal 22 – 24 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.11 Debit Oli Masuk Tanggal 24 – 27 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.12 Debit Oli Masuk Tanggal 27 – 29 **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.4.13 Debit Oli Masuk Tanggal 29 – 31 **Error! Bookmark not defined.**
- 4.5 Perhitungan Debit Oli Keluar Teoritis **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.1 Perhitungan Kecepatan Oli Masuk **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.2 Luas Penampang Pipa Oli Keluar **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.3 Debit Oli Keluar Tanggal 3 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.4 Debit Oli Keluar Tanggal 7 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.5 Debit Oli Keluar Tanggal 9 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.6 Debit Oli Keluar Tanggal 11 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.7 Debit Oli Keluar Tanggal 13 Maret **Error! Bookmark not defined.**
 - 4.5.8 Debit Oli Keluar Tanggal 15 Maret **Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

| | | |
|-------------------------------------|---|------------------------------|
| 4.5.9. | Debit Oli Keluar Tanggal 18 Maret | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.10. | Debit Oli Keluar Tanggal 19 Maret..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.11. | Debit Oli Keluar Tanggal 21 Maret 2021 .. | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.12. | Debit Oli Keluar Tanggal 22 Maret | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.13. | Debit Oli Keluar Tanggal 24 Maret..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.14. | Debit Oli Keluar Tanggal 27 Maret | Error! Bookmark not defined. |
| 4.5.15 | Debit Oli Keluar Tanggal 29 Maret..... | Error! Bookmark not defined. |
| 4.6 | Penyebab Oli Berubah Menjadi Gel | Error! Bookmark not defined. |
| 4.7 | Biaya Pembelian Oli Untuk Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| 4.8 | Pembahasan..... | Error! Bookmark not defined. |
| BAB V | | 5 |
| KESIMPULAN & SARAN | | 5 |
| 5.1 | Kesimpulan | 5 |
| 5.2 | Saran | 5 |
| DAFTAR PUSTAKA | | 6 |
| LAMPIRAN | | 7 |
| Lampiran 1 | Data Standar Konsumsi Oli | 7 |
| Lampiran 2 | Data Oli Yang Dipakai Mist Oil Generator | 7 |
| Lampiran 3 | Data Jumlah Oli Yang Direset Sebanyak 5 Liter | 8 |
| Lampiran 4 | Gambar skema mist oil generator..... | 9 |
| Lampiran 5 | Gambar jalur oli pelumas yang terhambat gel..... | 9 |
| Lampiran 6 | Oli Shell Turbo T32 | 10 |
| Lampiran 7 | Oli Shell Turbo T68 | 10 |
| Lampiran 8 | Oli Castrol Tribol 800 / 150 | 11 |



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

| | |
|--|------------------------------|
| Tabel 2. 1 Oli Single Grade | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 2. 2 SAE Grades | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 2. 3 Karakteristik Oli Shell T32 | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 2. 4 Karakteristik Oli Shell T68 | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 2. 5 Karakteristik Oli Castrol Tribol 800 | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 1 Data Level Oli Aktual | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 2 Data Jam Kerja Karyawan PT Indo Kordsa | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 3 Data Jam Pengisian Oli | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 4 Data Setting Pressure Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 5 Data Level Oli Drain Port..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 6 Data Ukuran Pipa Supply & Return..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 7 Data Selang Waktu Pengisian Oli..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 8 Debit Oli Aktual..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 9 Kecepatan Oli yang Masuk Mesin Godet 0..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 10 Debit Oli Teoritis | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 11 Biaya pembelian oli selama tahun 2020..... | Error! Bookmark not defined. |
| Tabel 4. 12 Biaya pembelian oli selama tahun 2021 per bulan maret..... | Error! Bookmark not defined. |

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

| | |
|--|------------------------------|
| Gambar 2. 1 Mekanisme Kerja Oil Mist Generator | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 2 Arah Aliran Oil Mist | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 3 Grafik konsumsi oli dan udara..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 4 Bagian – Bagian Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 5 Pipa Venturi..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 6 Bejana Berhubungan | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 7 Perbedaan ketinggian fluida mengalir | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 8 Pipa Venturi..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 9 Mesin Godet & Winder | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 10 Gambar Bagian – Bagian Mesin Godet | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 11 Mist Oil Generator | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 12 Pressure Gauge pada Pipa Oil Supply..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 13 Jalur Masuk Oli Menuju Mesin Godet 0..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 14 Jalur Keluar Oli dari Mesin Godet 0 | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 15 Pressure Gauge pada Jalur Oli Menuju Drain Port | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 2. 16 Tangki Drain Port | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 3. 1 Flow Chart Penggeraan Tugas Akhir..... | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 4. 1 Grafik Debit Oli Teoritis | Error! Bookmark not defined. |
| Gambar 4. 2 Grafik Debit Oli Aktual | Error! Bookmark not defined. |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

| | |
|---|----|
| Lampiran 1 Data Standar Konsumsi Oli | .7 |
| Lampiran 2 Data Oli Yang Dipakai Mist Oil Generator | .7 |
| Lampiran 3 Data Jumlah Oli Yang Direfill Sebanyak 5 Liter | .8 |
| Lampiran 4 Gambar skema mist oil generator..... | .9 |
| Lampiran 5 Gambar jalur oli pelumas yang terhambat gel | .9 |
| Lampiran 6 Oli Shell Turbo T32..... | 10 |
| Lampiran 7 Oli Shell Turbo T68..... | 10 |
| Lampiran 8 Oli Castrol Tribol 800 / 150..... | 11 |

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang Penulisan Laporan Tugas Akhir

Dalam dunia industri baik itu industri pangan, industri farmasi, industri manufaktur, dan lain sebagainya tidak mungkin melakukan proses produksi tanpa menggunakan mesin. Mesin – mesin yang ada di industri harus selalu dijaga performanya untuk meminimalisir terjadinya kerusakan, bila satu unit mesin mengalami kerusakan maka akan mempengaruhi kapasitas produksi disuatu industri.

Pada permesinan tidak terlepas dari yang namanya pelumasan. Di dalam suatu mesin terjadi gesekan antara komponen yang satu dengan komponen yang lainnya ketika mesin tersebut beroperasi, seiring berjalannya waktu komponen yang mengalami gesekan ini akan mengalami keausan (*wear*). Dengan meningkatnya keausan (*wear*) yang disebabkan karna kurangnya pelumasan dapat memperpendek umur komponen, selain itu dapat menyebabkan suara mesin menjadi kasar.

Sistem pelumasan mempunyai peranan penting di setiap permesinan, baik mesin industri, mesin otomotif, dan lain sebagainya. Sistem pelumasan menjadi jantung dari suatu mesin. Bila pelumasan di dalam mesin tidak maksimal maka dapat menimbulkan potensi kegagalan operasi (*shutdown*) dan menyebabkan kerugian yang dialami perusahaan karena kerusakan komponen mesin. Pelumasan ini berfungsi untuk meminimalisir gesekan yang terjadi antar komponen di dalam mesin.

PT Indo Kordsa Tbk adalah perusahaan yang bergerak dibidang produksi benang *nylon*, *polyester*, dan kain ban (*tire cord fabric*). Pada Polyester Yarn Plant terdapat 7 *line* produksi benang *polyester*, setiap *line* terdiri dari 8 posisi dan 10 unit mesin godet setiap *linenya*. Semua mesin godet beroperasi selama 24 jam (non stop), Tindakan yang dilakukan agar mesin dapat terus beroperasi yaitu dengan melakukan pengecekan level oli pada *Mist Oil Generator* (MOG).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dalam penelitian ini membahas perhitungan konsumsi oli pada mesin *Mist Oil Generator* selama bulan Maret 2021. Pada bulan Maret 2021 tercatat bahwa, pada mesin *Mist Oil Generator* di *line 2* mengalami keborosan konsumsi oli untuk pelumasan mesin godet 0. Karena keborosan konsumsi oli ini, perusahaan mengalami kerugian, karena harus mengeluarkan biaya lebih untuk pembelian oli pelumas. Sehingga, dengan kejadian itu harus dilakukan analisa & perhitungan untuk didapatkan hasil yang valid serta solusi agar kejadian konsumsi oli yang boros tidak terjadi di kemudian waktu.

1.2. Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang penelitian, maka penulis dapat merumuskan masalah, Bagaimana analisa perhitungan konsumsi oli yang dibutuhkan oleh mesin *Mist Oil Generator* (MOG) ?

1.3. Tujuan Penulisan

Tujuan dari penulisan laporan tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

1. Mengetahui berapa banyak oli yang dibutuhkan mesin *Mist Oil Generator* (MOG).
2. Mengetahui tingkat keborosan konsumsi oli pada mesin *Mist Oil Generator* (MOG).

1.4. Ruang Lingkup

Agar pembahasan lebih terarah dan jelas diperlukan ruang lingkup atau batasan masalah dalam penelitian. Adapun ruang lingkup dalam penyusunan laporan ini adalah sebagai berikut :

1. Mesin yang menjadi objek penelitian adalah *Mist Oil Generator* (MOG) yang mensupply pelumasan untuk mesin godet 0 di *line 2*.
2. Data konsumsi oli yang diambil untuk penelitian yaitu data konsumsi oli pada bulan Maret 2021.
3. Standarisasi konsumsi oli mengacu pada manual book mesin *Mist Oil Generator* (MOG).

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.5. Manfaat Penulisan

Dengan dibuatnya laporan tugas akhir yang berjudul ANALISA KONSUMSI OLI PADA MIST OIL GENERATOR DI PT.INDO KORDSA ini, diharapkan mempunyai manfaat baik untuk penulis, kampus, dan perusahaan.

1.5.1. Manfaat Bagi Penulis

Mendapatkan pengetahuan tentang pelumasan pada mesin *Mist Oil Generator* (MOG).

1.5.2. Manfaat Bagi Politeknik

Dapat dijadikan bahan referensi penelitian lain yang berkaitan dengan pelumasan.

1.5.3. Manfaat Bagi Perusahaan

Sebagai bahan pertimbangan perusahaan dalam mengetahui seberapa besar konsumsi oli yang dibutuhkan mesin *Mist Oil Generator* (MOG).

Sistematika Penulisan

Sistematika penulisan laporan tugas akhir ini adalah sebagai berikut :

Bab I : PENDAHULUAN

Bab ini membahas latar belakang penulisan, rumusan masalah, tujuan penulisan, ruang lingkup, manfaat penulisan, dan sistematika penulisan.

Bab II : TINJAUAN PUSTAKA

Berisi konsep dan landasan teori yang diambil dari beberapa referensi literatur, sebagai acuan dalam melakukan penelitian dan pembahasan masalah.

Bab III : METODE PENGERJAAN TUGAS AKHIR

Bab ketiga ini menjelaskan diagram alir penggerjaan, penjelasan langkah kerja, dan metode pemecahan masalah yang digunakan dalam penelitian ini.

BAB IV : DATA DAN PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan tentang pengolahan data yang diperoleh dan menganalisa mengenai permasalahan yang dibahas dalam laporan tugas akhir ini.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V : KESIMPULAN

Bab ini berisikan kesimpulan yang dari hasil analisa dan pembahasan yang bersesuaian dengan tujuan penelitian serta saran untuk perusahaan.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V

KESIMPULAN & SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil pengolahan data dan analisa data dari bab sebelumnya, dapat diambil kesimpulan berikut :

1. Debit oli teoritis yang irit yaitu menggunakan settingan pressure sebesar $0,12 \text{ kgf/m}^2$. Dengan nilai debit sebesar $0,009793 \text{ m}^3/\text{s} \sim 2,7202 \text{ cc/jam}$
2. Debit oli aktual yang irit terdapat pada tanggal 3 Maret 2021, dengan nilai debit sebesar $1,335 \times 10^{-8} \text{ m}^3/\text{s} \sim 3,7 \times 10^{-6} \text{ cc/jam}$. Dengan settingan pressure sebesar $0,12 \text{ kgf/cm}^2$.
3. Debit oli aktual yang berdasarkan selang waktu pengisian oli, memiliki kurang keakuratan saat pengambilan data. Sehingga nilai debit oli aktual memiliki selisih yang cukup jauh dari debit oli teoritis.

5.2 Saran

Terdapat beberapa saran yang dapat diberikan kepada perusahaan, yaitu sebagai berikut :

1. Perusahaan diharapkan melakukan kalibrasi ulang *setting pressure* sesuai dengan *manual book* yang ada. Sehingga dengan *settingan pressure* yang sesuai dengan standar maka konsumsi oli pun sesuai dengan standar pula.
2. Dilakukan pengecekan & pembersihan rutin pada jalur pipa oli *supply* dan *return*, karna jika terdapat *gel* pada jalur pelumasan maka *supply* oli akan terhambat.
3. Pada komponen *heater* di mesin *mist oil generator* harus dilakukan pengawasan setiap pergantian *shift*, karena bila *heater* ini tidak sesuai settingannya maka oli yang berbentuk cairan dapat berubah menjadi *gel* dan jika dibiarkan, *gel* ini akan menghambat oli untuk pelumasan *bearing* di mesin godet 0.
4. Saran untuk penelitian selanjutnya agar mendapatkan data debit aktual yang lebih akurat.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

1. Teijin Engineering LTD. *Operation / Maintenance Manual For Supply Equipment*
2. Indrajit, D. (2009). *Mudah dan Aktif Belajar Fisika*. Tangerang: PT Grafindo Media Pratama.
3. Bloch, Heinz P. dan Shamim, Abdus. (1998). *Oil Mist Lubrication Partical Applications*. United States: The Fairmont Press.
4. Booser, E Richard. (1993). *CRC Handbook of Lubrication and Tribology*, Vol. 3 No. 1. 409-422.
5. Schrama, R. (1993). *Oil Mist vs Air-Oil for Consumable Lubrication Systems*. Vol. 49, pp. 9-17.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Data Standar Konsumsi Oli

The standard consumption/BI is 0.15~0.3 cc/hr.

$$\begin{aligned} \text{For winder and G}_0 & 51.2 \times 0.3 \text{ cc} = 15.36 \text{ cc/Hr} \\ & 15.36 \text{ cc/Hr} \times 24 = 368.64 \text{ cc/day} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{For G}_1, \text{ G}_2 \text{ and G}_4 & 192 \times 0.3 \text{ cc} = 57.6 \text{ cc/Hr} \\ & 57.6 \text{ cc/Hr} \times 24 = 1382.4 \text{ cc/day} \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{For G}_3 & 70.4 \times 0.3 \text{ cc} = 21.12 \text{ cc/Hr} \\ & 21.12 \text{ cc/Hr} \times 24 = 506.88 \text{ cc/day} \end{aligned}$$

Lampiran 2 Data Oli Yang Dipakai Mist Oil Generator

| | |
|--|------------------------------|
| Oil for winder and G ₀ | Turbin oil #32 |
| Oil for G ₁ , G ₂ and G ₄ | Turbin oil #68 |
| Oil for G ₃ | SHR oil (Mobil Glygoyle #22) |

JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Data Jumlah Oli Yang Diresfresh Sebanyak 5 Liter





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

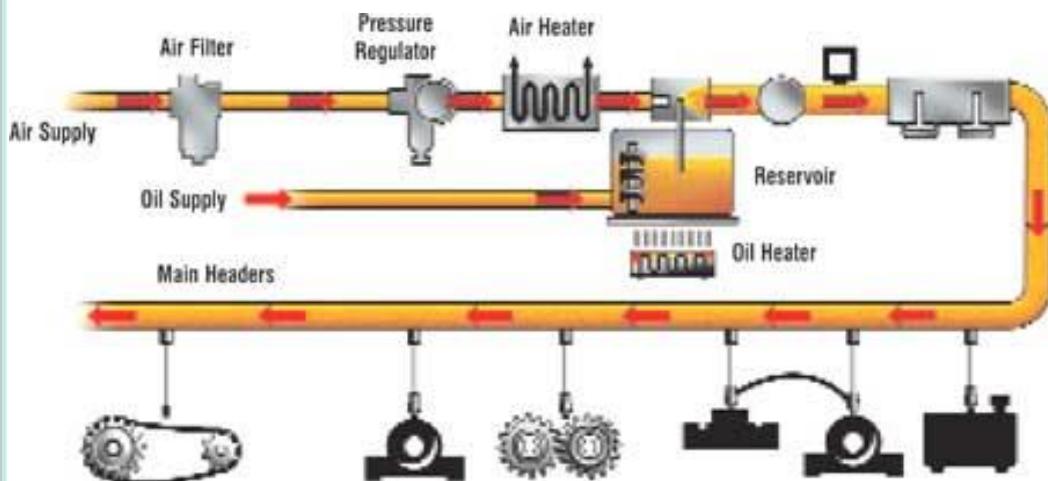
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

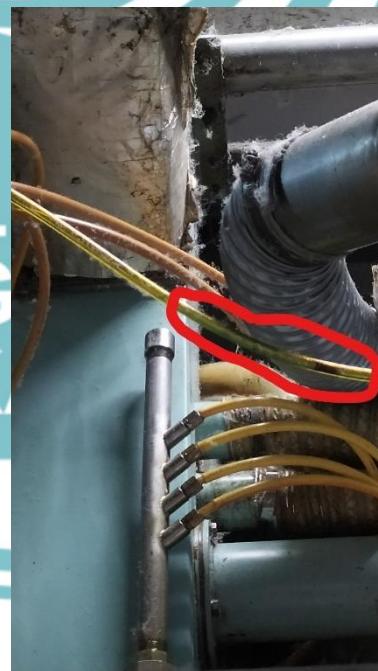
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 Gambar skema mist oil generator



Lampiran 5 Gambar jalur oli pelumas yang terhambat gel





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Oli Shell Turbo T32



Lampiran 7 Oli Shell Turbo T68





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 8 Oli Castrol Tribol 800 / 150



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA