



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN KEGIATAN ON THE JOB TRAINING (OJT)



PROGRAM STUDI TEKNOLOGI REKAYASA PEMELIHARAAN ALAT BERAT

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PERBAIKAN PADA WINCH PD7C DENGAN PERMASALAHAN TERJADI KEBOCORAN OLI SAAT LOADING BEBAN

Dengan judul:

Oleh:

Ikhram Lutfi

NIM 2002331036

D4 TRPAB

JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Tanggal Praktik : 01 November 2023 s.d 31 Januari 2024

Mengetahui:

Depok, 17 Januari 2024

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. Bhumi Phala Perkasa



PT. BHUMI PHALA PERKASA

Pandu Setiawan

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta

Asep Apriana, ST. M.Kom

NIP. 196211101989031004



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN PT.

BHUMI PHALA PERKASA

Nama : Ikhram Lutfi
NIM : 2002331036
Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Pemeliharaan Alat Berat
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 01 November 2023 s.d 31 Januari 2024

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta


Dr. Eng. Ir. Mursimin, ST., MT., IWE
NIP. 197707142008121005

Kepala Program Studi Teknologi
Rekayasa Pemeliharaan Alat Berat
Politeknik Negeri Jakarta


Dr. Fuad Zainuri, ST., MSi
NIP. 197602252000121002



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Puji syukur Penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, karena berkat kasih

karunia-Nya, Penulis dapat menyelesaikan laporan kegiatan On the Job Training (OJT) di PT

Bhumi Phala perkasa tepatnya di Workshop selama 3 bulan.

Hak Cipta :

Laporan ini menjelaskan tentang “Perbaikan pada *winch* PD7C dengan permasalahan terjadi kebocoran oli saat *loading beban*” yang disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan pendidikan Diploma IV di Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta (PN). Dalam pelaksanaan dan penulisan laporan OJT, Penulis mendapat banyak bimbingan, bantuan, arahan serta pantauan dari berbagai pihak, oleh karena itu Penulis mengucapkan banyak terimakasih kepada:

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan kasih dan kesehatan serta karunia-Nya.
2. Bapak Robbi Rahmat Hidayat selaku perwakilan PT. Bhumi Phala Perkasa.
3. Bapak Usman selaku Kepala Mekanik Workshop .
4. Pihak-pihak dari PT Bhumi Phala Perkasa dan rekan-rekan karyawan lainnya yang telah membantu dan membimbing penulis saat penulisan Laporan Kegiatan OJT.
5. Bapak Fuad Zainuri, ST ., M.Si. selaku Kepala Program Studi Teknik Rekayasa Perawatan Alat Berat, Politeknik Negeri Jakarta.
6. Bapak Asep Apriana,ST., M.Kom. selaku Dosen Pembimbing.
7. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T. selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
8. Teman-teman Teknik Alat Berat yang telah memberikan dukungan kepada penulis.

Dalam penulisan laporan OJT ini, penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan didalamnya. Kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan untuk perbaikan laporan ini dikemudian hari. Semoga laporan ini bisa bermanfaat bagi pembaca dan dapat dijadikan sebagai bahan pembelajaran.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Jakarta, 10 Januari 2024



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Ikhram Lutfi

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	4
DAFTAR ISI.....	5
DAFTAR GAMBAR.....	6
BAB 1 PENDAHULUAN.....	8
Latar Belakang.....	8
Ruang Lingkup.....	9
Tujuan dan Manfaat	9
BAB 2 PROFIL PERUSAHAAN.....	11
Sejarah Perusahaan	11
B. Visi & Misi PT. Bhumi Phala Perkasa.....	12
C. Struktur Perusahaan PT. Bhumi Phala Perkasa.....	12
D. Denah Workshop PT. Bhumi Phala Perkasa.....	13
BAB 3 PELAKSANAAN MAGANG	14
A. Bentuk Kegiatan.....	14
B. Landasan Teori	14
C. Prosedur Kerja.....	18
D. Kendala dan Pemecahan.....	30
BAB 4 KESIMPULAN & SARAN	31
A. Kesimpulan.....	31
B. Saran.....	31
DAFTAR PUSTAKA.....	32
LAMPIRAN.....	33

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



©

Hak Cipta Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 1 Logo PT. Bhumi Phala Perkasa.....	11
Gambar 2 Struktur Perusahaan PT. Bhumi Phala Perkasa	12
Gambar 3 Workshop Taman Tekno Blok A1 No.26 dan No.27.....	13
Gambar 4 Winch.....	15
Gambar 5 Oil Seal	16
Gambar 6 Struktur Seal.....	18
Gambar 7 Pembongkaran Winch.....	19
Gambar 8 Melepaskan selang hidraulik penghubung katup rem,manifold ke silinder rem.....	19
Gambar 9 Melepaskan Motor Support dari Winch.....	20
Gambar 10 Melepaskan Brake Clutch Assembly	20
Gambar 11 Melepaskan O-Ring dari drum	21
Gambar 12 Melepaskan gear set dari drum	21
Gambar 13 Brake disc & Friction disc.....	22
Gambar 14 Spring brake	22
Gambar 15 Kondisi Seal yang pecah dan hancur	23
Gambar 16 Seal Baru Pengganti Seal yang Pecah.....	24
Gambar 17 Ilustrasi Load Test	28
Gambar 18 Melakukan Load Test.....	28

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Table 1 Regulasi Jam Kerja.....	14
Table 2 Pengelompokan Seal	17
Table 3 Seal dan Bearing yang diganti	26

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta Politeknik Negeri Jakarta

A. Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan perguruan tinggi negeri yang menyelenggarakan program vokasi yang didirikan untuk memenuhi kebutuhan SDM profesional di industri, baik industri jasa maupun jasa manufaktur. Pembelajaran menerapkan Kurikulum Nasional (Kunjas) pendidikan profesional secara bertanggung jawab dengan didukung oleh dosen-dosen profesional. Sistem adalah dengan mempertemukan ilmu dan teknologi sesuai komposisi teori 45% dan praktik 55% yang diterapkan secara harmonis untuk menghasilkan lulusan yang profesional dan memenuhi kualifikasi industri.

On The Job Training (OJT) merupakan salah satu kurikulum wajib yang harus ditempuh oleh mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta, khususnya mahasiswa Program Studi D4 Teknik Rekayasa Perawatan Alat Berat, sebagai wadah menambah pengetahuan dan pengalaman mengenai disiplin ilmu dan hal-hal seputar dunia alat berat sebagai tolak ukur kemampuan mahasiswa.

PT Bhumi Phala Perkasa dipilih sebagai tempat OJT karena dinilai mampu menjadi bahan pembelajaran kerjanya bagi mahasiswa Teknik Alat Berat PNJ. Mahasiswa akan dibimbing dan mendapat pengetahuan tentang industri oil, gas, mining, dan petrochemical sehingga mahasiswa mampu mengetahui dunia industri yang lebih luas untuk menghadapi persaingan dalam dunia kerja yang ketat.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Selama On The Job Training di PT Bhumi Phala Perkasa ini kegiatan yang dilakukan penulis terpusat pada workshop. Pekerjaan yang dilakukan penulis meliputi *Testing & Adjusting Component, Disassembly & Assembly Component, Maintenance, Welding, Painting*. dan semua kegiatan lainnya yang ada di *workshop*.

Adapun didalam laporan ini penulis mengambil topik pembahasan mengenai “Perbaikan pada winch PD7C dengan permasalahan terjadi kebocoran oli saat *loading beban*”. Dikarenakan penggunaan alat *lifting* pada industri memiliki peran penting untuk meringankan pekerjaan manusia sehingga harus dilakukan langkah peremajaan dan perbaikan komponen dari alat *lifting* tersebut.

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



©

Hak Cipta Politeknik Negeri Jakarta

- 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :**
- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta**

B. Ruang Lingkup

Kegiatan yang akan dijelaskan adalah On Job Training di PT. Bhumi Phala Perkasa yang dimulai pada tanggal 01 November 2023 sampai dengan tanggal 31 Januari 2024. Penulis ditugaskan sebagai mekanik divisi mekanik yang menangani perbaikan winch dalam workshop. Secara umum pekerjaan yang dilakukan dibagi menjadi beberapa pekerjaan diantaranya *Testing & Adjusting Component, Disassembly & Assembly Component, Maintenance, Welding, Painting*.

Secara khusus pekerjaan ini berkaitan dengan *Maintenance Winch*. Pekerjaan yang dilakukan adalah melakukan penggantian seal dan pengetesan performa dari *winch* tersebut.

C. Tujuan dan Manfaat

Kegiatan praktik kerja lapangan di PT. Bhumi Phala Perkasa Workshop Taman Tekno BSD tujuan dan manfaat sebagai berikut :

- a. Tujuan
 1. Bagaimana cara untuk mengetahui kerusakan yang terjadi pada *Winch PD7C*?
 2. Bagaimana Sistem Kerja *Winch PD7C*?
 3. Bagaimana prosedur untuk melakukan Instalasi & pembongkaran *Winch PD7C* dengan benar?

- b. Manfaat

On Job Training (OJT) ini diharapkan dapat memberikan manfaat bagi berbagai pihak, antara lain

1. Manfaat bagi mahasiswa :
 - a. Untuk mengetahui cara untuk menemukan kerusakan yang terjadi pada *Winch PD7C*
 - b. Untuk mengetahui sistem kerja *Winch PD7C*
 - c. Untuk mengetahui prosedur melakukan instalasi dan pembongkaran *Winch PD7C* dengan benar.
2. Manfaat bagi Politeknik
 - a. Menjadikan sarana untuk melihat kesiapan mahasiswa sebagai anak didik yang akan memasuki dunia kerja.
 - b. Kegiatan ini dapat dijadikan sebagai sarana untuk melatih dan



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mendidik mahasiswa untuk menjadi pribadi yang unggul dan dapat bersaing di dunia kerja.

- c. Sebagai bentuk kerjasama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT. Bhumi Phala Perkasa.
3. Manfaat bagi Perusahaan Terkait
 - a. Sebagai bentuk kerjasama antara PT. Bhumi Phala Perkasa dengan Politeknik Negeri Jakarta.
 - b. Menjadikan sarana untuk melihat kesiapan mahasiswa sebagai anak didik yang akan memasuki dunia kerja.





© Hak Cipta Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta:**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB 4 KESIMPULAN & SARAN

A. Kesimpulan

Setelah penulis melakukan masa *On Job Training* di PT. Bhumi Phala Perkasa, penulis sudah mendapatkan beberapa tujuan yaitu diantaranya adalah :

- a. Dapat mengetahui kerusakan yang terjadi pada *Winch PD7C*
- b. Dapat mengetahui Sistem Kerja *Winch PD7C*
- c. Dapat Mengetahui Prosedur Instalasi & Pembongkaran *Winch PD7C* dengan benar.

B. Saran

Setelah penulis melakukan masa *On Job Training* di PT. Bhumi Phala Perkasa dan melakukan perbaikan pada *winch PD7C*, penulis menyarankan beberapa hal yaitu :

- a. Melakukan perawatan secara berkala yang baik untuk *winch PD7C* yang ada di *offshore*.
- b. Pastikan oli bebas dari kontaminasi saat penggantian oli hidraulik.
- c. Gunakan *winch* sesuai dengan kapasitas bebannya.

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
- b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

Paccar Winch. (2011). Winch Braden Installation , Maintenance , And Service Manual : Broken Arrow USA
Taka, 2011, Oil Seal, Piper Comex.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN





©

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta
Program Studi

Nama Mahasiswa

DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

: Ikhram Lutfi NIM: 2002331036
: D4- Teknologi Rekayasa Pemeliharaan Alat Berat

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan : PT. Bhumi Phala Perkasa

Alamat Perusahaan : Komplek Pergudangan Taman Tekno Blok A1 No
26 dan 27, Serpong, Kota Tanggerang Selatan.

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

Depok, 17 Januari 2024

IKHRAM LUTFI
NIM: 2002331036

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



©

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Hak Cipta:
Nama Industri / Perusahaan : PT. BHUMI PHALA PERKASA

Alamat Industri / Perusahaan : Komplek Pergudangan Taman Tekno Blok A1 No
26 dan 27. Serpong, Kota Tanggerang Selatan.

Nama Mahasiswa : Ikhram Lutfi

Nomor Induk Mahasiswa : 2002331036

Program Studi : D4 Teknologi Rekayasa Pemeliharaan Alat Berat

2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Nama

Jabatan

Tanggal

Tempat

Tanda Tangan

Surat Izin

Surat Pengaruh



- © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**
- No. Hak Cipta: 1
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan da menyebutkan sumber:
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Catatan :

Nilai diberikan dalam bentuk angka
Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

No.	Hak Cipta:	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
			Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
			81-100	70-80	60-69	< 60	
(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)		
Integritas (etika dan moral)	85						
Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	90						
Bahasa Inggris		80					
Penggunaan teknologi informasi	85						
Komunikasi	90						
Kerjasama tim	85						
Pengembangan diri	85						
Total	600 = 85,8						

Depok, 17 Januari 2024
Pembimbing Industri





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Nama Industri

Alamat Industri

Adilera

Cipta

Menabat

Pembimbing

Mahasiswa

Ilham Sa'ad Syaputra

Ikhram Lutfi

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

apangan dapat dinyatakan :

a. Pengikutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

b. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

: PT. BHUMI PHALA PERKASA

: Komplek Pergudangan Taman Tekno No 26 dan 27. Serpong, Kota Tanggerang Selatan.

: Pandu Setiawan

: Koordinator

: 1. Ilham Sa'ad Syaputra

2. Ikhram Lutfi

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

apangan dapat dinyatakan :

a. Sangat Berhasil

..... Cukup Berhasil

..... Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

..... Tingkatkan potensi yang sudah dimiliki

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....

.....



©

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Hak Cipta:	Nama Industri/Perusahaan		
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber: a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.	Alamat Industri/Perusahaan		
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta	Nama Mahasiswa		
	Nomor Induk Mahasiswa		
	Program Studi		

: Teknologi Rekayasa Pemeliharaan Alat Berat

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke Jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Pembimbing Jurusan

20



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik P

1. Dilarang merapikan tanpa izin P...
2. Dilarang merapikan tanpa izin P...



Week Ending:

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

No

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To:

CLIENT A

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS

40.0

NAME : PANDU SETIAWAN

BHUMIPHALA APPROVAL

EMPLOYEE COMMENTS:

Next

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

Hak Cipta :
1. Dilarang mer

- a. Pengutipan
 - b. Pengutipan

Week Ending:

N

Client

PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS

320

CLIENT APPROVAL

10

NAME : PANDU SETIAWAN

POSITION :

BHUMIPHAI APPROVAL

be
n la

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:

Date:

Entered in PSA:

Date:



Hak Cipta milik P

1. Dilarang merokok
2. Dilalang merokok tanpa izin

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within three concentric circles.

Week Ending

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

M

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To:

CLIENT

NAME : USMAN HANAFIA

POSITION

TOTAL ALL HOURS =

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : PANDU SETIAWAN

[View all posts](#) | [View all categories](#)

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

Hak Cipta:

1. Dilarang mer
a. Pengutipan
2. Dilain ang mer
tana a izin D

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within two concentric circles.

Week Ending

Name IKHRAM LUTFI

No

Client: PHE ONW

eMail To:

Location: WORKSHOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes:

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Final school marks will be available to students by Friday 13 March. These should be communicated by Monday 16 March to the teaching school.

TOTAL ALL HOURS = 40.0

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

1. Dilarang merokok
- a. Pengutipar
- b. Pengutipar

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a bold, red, sans-serif font, enclosed within three concentric circles.

Week Ending

Name IKHRAM LUTFI

No

Client: PHE ONW

eMail To:

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

EMPLOYEE COMMENTS :

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS = 48.0

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : PANDU SETIAWAN

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (319) 356-4000 or email at mhwang@uiowa.edu.

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

1. Dilarang merokok
- a. Pengutipar
- b. Pengutipar

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within two concentric circles.

Week Ending

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

N

Location: WORKSHOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To: _____

CLIENT APPROVAL

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS =

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : PANDU SETIAWAN

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes:

Please insert F (first) or L (last)

Timesheet week must run Saturday

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 206-6500 or via email at mhwang@ucla.edu.

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 794-3030 or via email at mhwang@ucla.edu.

Page 1

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

1. Dilarang merokok
 - a. Pengutipar
 - b. Pengutipar
2. Dilalang merokok tanpa izin D...

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within three concentric circles.

Week Ending

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

N

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To:

CLIENT APPROVAL

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS = 40.0

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : PANDU SETIAWAN

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes:

Please insert F (first) or L (last)

Timesheet week must run Saturday

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 794-3000 or via email at mhwang@ucla.edu.

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 794-3000 or via email at mhwang@ucla.edu.

Page 1

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

Hak Cipta :

1. Dilarang mer
a. Pengutipan
b. Pengutipan
2. Dilang me
tanya izin Pa

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within two concentric circles.

Week Ending

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

No

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

[eMail To](#)

Fax To:

CLIENT

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS = 32.0

BHUMIPHALA A

NAME : PANDU SETIAWAN

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

Hak Cipta:
1. Dilarang mer

- a. Pengutipan
 - b. Pengutipan

Week Ending

בנש

N

Client

PHE ONW

eMail To:

Location: WORKSHOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

Fax To:

CLIENT APPROVAL

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS = | 32.0

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : PANDU SETIAWAN

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes

Please insert F (first) or L (last) or O (other) in the applicable day type

Timesheet week must run Saturday to Friday and should be submitted by Monday of the following week.

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	



Hak Cipta milik P

1. Dilarang merokok
- a. Pengutipar
- b. Pengutipar

The BPP logo consists of the letters "BPP" in a red, bold, sans-serif font, enclosed within three concentric circles.

Week Ending

y Time Sheet
: 18 Jan 2017

Client: PHE ONW

Name IKHRAM LUTFI

No

Location: WORKSHOOP BPP - TAMAN TEKNO BSD

eMail To:

Fax To:

CLIENT APPROVAL

NAME : USMAN HANAFIAH

POSITION

TOTAL ALL HOURS = 32.0

BHUMIPHALA APPROVAL

NAME : *PANDU SETIAWAN*

EMPLOYEE COMMENTS :

Notes:

Please insert F (first) or L (last)

Timesheet Week Must Run Saturday

For more information about the study, please contact Dr. Michael J. Hwang at (310) 794-3000 or via email at mhwang@ucla.edu.

ANSWER

Approved:	
Date:	
Entered in PSA:	
Date:	