



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**PERHITUNGAN KEKUATAN STRUKTUR
RANGKA PADA STORAGE TANK 250BBL
DENGAN BEBAN 16,1 TON DI PT. MUDALAYA**

ENERGI INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Oleh:

Romadhoni

NIM. 2002311016

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Juli, 2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**PERHITUNGAN KEKUATAN STRUKTUR
RANGKA PADA STORAGE TANK 250BBL
DENGAN BEBAN 16,1 TON DI PT. MUDALAYA**

ENERGI INDONESIA

LAPORAN TUGAS AKHIR

Laporan ini disusun sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan
pendidikan Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Mesin

Oleh:

Romadhoni

NIM. 2002311016

PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Juli, 2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun



“Tugas Akhir ini kupersembahkan untuk ibu, keluarga, ayah, bangsa dan almameter”



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN LAPORAN TUGAS AHKIR

PERHITUNGAN KEKUATAN STRUKTUR RANGKA PADA STORAGE TANK 250BBL DENGAN BEBAN 16,1 TON DI PT. MUDALAYA ENERGI INDONESIA

Oleh:

Romadholi

NIM. 2002311016

Program Studi DIII Teknik Mesin

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disetujui oleh :

Dosen Pembimbing

Kepala Program Studi D3 Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Budi Yuwono, S.T

NIP. 196306191990031002

Budi Yuwono, S.T

NIP. 196306191990031002



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR

Perhitungan Kekuatan Struktur Rangka Pada Storage Tank 250BBL Dengan Beban 16,1 TON Di PT. Mudalaya Energi Indonesia

Oleh:

Romadhoni

NIM: 2002311016

Program Studi Diploma III Teknik Mesin

Telah berhasil dipertahankan dalam siding tugas akhir di hadapan Dewan Penguji pada tanggal 14 Juli 2023 dan diterima sebagai persyaratan untuk memperoleh gelar Diploma III pada Program Studi DIII Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin.

DEWAN PENGUJI

No.	Nama	Posisi Penguji	Tanda Tangan	Tanggal
1	Budi Yuwono, S.T NIP. 196306191990031002	Ketua	PDT	31/07/2023
2	Drs. Almahdi, M.T. NIP. 196001221987031002	Anggota	Makhs	31/7/2023
3	Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, Dipl.Ing., M.T. NIP. 196512131992031001	Anggota		31/7/2023

Depok, 31 Juli 2023

Disahkan Oleh:
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.

NIP. 197707142008121005



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini:

Nama : Romadholi

NIM : 2002311016

Program Studi : DIII Teknik Mesin

Menyatakan bahwa yang dituliskan di dalam Laporan Tugas Akhir ini adalah hasil karya saya sendiri bukan jiplakan (plagiasi) karya orang lain baik sebagian atau seluruhnya. Pendapat, gagasan, atau temuan orang lain yang terdapat di dalam Laporan Tugas Akhir telah saya kutip dan saya rujuk sesuai dengan etika ilmiah. Demikian pernyataan ini saya buat dengan sebenar-benarnya.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERHITUNGAN KEKUATAN STRUKTUR RANGKA PADA STORAGE TANK 250BBL DENGAN BEBAN 16,1 TON DI PT.

MUDALAYA ENERGI INDONESIA

Romadhoni¹⁾, Budi Yuwono¹⁾

¹⁾ Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin,
Politeknik Negeri Jakarta,
Kampus UI Depok, 16424

Email : Romadhoni.tm20@mhs.pnj.ac.id

ABSTRAK

Storage tank atau yang lebih dikenal dengan tangki penyimpanan minyak merupakan alat yang dibutuhkan dalam industri minyak bumi, industri kimia dan gas. Storage tank yang memiliki kapasitas 250 BBL ini merupakan salah satu projek hasil fabrikasi di PT.Mudalaya energi indonesia. Dalam penggerjaan suatu konstruksi bangunan sering terdapat kegagalan-kegagalan akibat kerusakan-kerusakan yang terjadi pada struktur seperti terjadinya deformasi di rangka, patahnya sambungan las dan sebagainya. pada saat tahap pelaksanaannya maupun setelah selesai dikerjakan. Tujuan dari penelitian ini yaitu untuk mengetahui seberapa besar beban dari kekuatan rangka storage tank. Metode yang digunakan adalah analisis dengan menggunakan perhitungan metode ilmiah. Hasil penelitian ini adalah diketahui tegangan ijin material ss400 sebesar 122,5 [Mpa], defleksi pada besi wing-flange A 5,3321 [mm] ketika saat kosong, 13,6033 [mm] ketika storage tank terisi penuh.

Kata kunci: rangka *storage tank*, beban, defleksi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERHITUNGAN KEKUATAN STRUKTUR RANGKA PADA STORAGE TANK 250BBL DENGAN BEBAN 16,1 TON DI PT.

MUDALAYA ENERGI INDONESIA

Romadhoni¹⁾, Budi Yuwono¹⁾

¹⁾ Program Studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin,
Politeknik Negeri Jakarta,
Kampus UI Depok, 16424

Email : Romadhoni.tm20@mhsw.pnj.ac.id

ABSTRACT

Storage tanks or better known as oil storage tanks are tools needed in the petroleum, chemical and gas industries. This storage tank which has a capacity of 250 BBL is one of the fabricated projects at PT.Mudalaya Energi Indonesia. In the construction of a building there are often failures due to damage that occurs in the structure such as deformation in the frame, broken welded joints and so on. during the implementation phase and after completion. The purpose of this research is to find out how much the load is from the strength of the storage tank frame. The method used is analysis using scientific method calculations. The results of this study show that the allowable stress for the ss400 material is 122.5 [Mpa], the deflection of the wing-flange A is 5.3321 [mm] when empty, 13.6033 [mm] when the storage tank is fully loaded.

Keywords: storage tank frame, load, deflection



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kita panjatkan kehadirat Allah SWT karena telah melimpahkan Rahmat dan berkat-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan tugas akhir yang berjudul “Perhitungan Kekuatan Struktur Rangka Pada *Storage Tank* 250BBL Dengan Beban 16,1 TON” tepat pada waktunya. Tugas akhir ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma III Program Studi D-III Teknik Mesin Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Pada kesempatan ini, penulis juga mengucapkan banyak terimakasih kepada semua pihak yang telah membantu dalam penyelesaian laporan ini, diantaranya:

1. Kedua orang tua dan keluarga yang telah memberikan dukungan, motivasi, dan doa restunya.
2. Bapak Budi Yuwono, S.T. selaku dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan tugas akhir ini serta selaku Ketua Program Studi D-III Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S. T., M. T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak/Ibu Dosen Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah memberikan banyak pengetahuan selama perkuliahan.
5. Dwi Bilqis Khairunnisa, Alfian Aji Permana dan Angga selaku teman yang selalu bersama, menyemangati, memotivasi, membantu dan memberikan dukungan dalam proses penyelesaian Tugas Akhir ini.
6. Teman teman M20 yang telah membantu dan memberikan dukungan dalam proses penyelesaian Tugas Akhir ini.

Dalam penulisan laporan ini, penyusun berusaha dengan semaksimal mungkin dan menyadari banyak terdapat kekurangan dalam kesempurnaan penyusunan laporan ini. Oleh karena itu, Saran dan kritik yang sifatnya membangun begitu diharapkan oleh penyusun demi kesempurnaan dalam penulisan laporan berikutnya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Saya ucapkan terima kasih banyak kepada semua pihak yang telah membantu, semoga Allah Swt. membalas semua kebaikan kalian. Amin. Akhir kata, penulis berharap semoga laporan ini dapat memberi manfaat dan dapat menambah wawasan bagi para pembaca.

Depok, 31 Juli 2023

Romadhoni

NIM. 2002311016





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PERSETUJUAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN TUGAS AKHIR.....	ii
LEMBAR PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
ABSTRAK	iv
ABSTRACT	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR TABEL.....	xi
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang Penelitian.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.4.1 Tujuan Umum	3
1.4.2 Tujuan Khusus	3
1.5 Manfaat Penelitian.....	3
1.6 Metodeologi Penelitian.....	3
1.7 Sistematika Penulisan	4
BAB II.....	5
TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Pengertian <i>Storage tank</i>	5
2.2 Rangka.....	7
2.2.1 Besi <i>Hollow</i>	7
2.2.2 Besi WF (<i>Wing-Flange</i>).....	9
2.2.3 Besi UNP	10
2.3 Faktor Keamanan.....	11



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.4 Tegangan (<i>Stress</i>)	12
2.4.1 Tegangan Bengkok	12
2.4.2 Tegangan Tekan.....	13
2.4.3 Tegangan Ijin	13
2.5 Momen Inersia.....	13
2.5.1 Momen Inersia Pada Besi <i>Hollow</i>	14
2.5.2 Momen Inersia Pada Besi WF (<i>Wing-Flange</i>)	14
2.5.3 Momen Inersia Pada Besi UNP	15
2.6 Momen Tahanan Bengkok	15
2.7 Momen Bengkok	16
2.8 Defleksi.....	16
2.9 Tumpuan.....	17
2.10 Sambungan Las	18
2.10 Material Properties	20
BAB III.....	22
METODELOGI PENELITIAN	22
3.1 Diagram Alir Penggerjaan Tugas Akhir	22
3.2 Penjelasan Langkah kerja	23
3.3 Metode Penyelesaian Masalah	24
BAB IV PEMBAHASAN PENGERJAAN TUGAS AKHIR	25
4.1 Perhitungan Struktur Rangka	25
4.2 Tegangan Ijin Material	26
4.3 Profil Baja Tiap Material.....	27
4.3.1 Luas Penampang	27
4.3.2 Momen Inersia Penopang	29
4.4 Momen Pada Masing-Masing Batang Penopang	31
4.4.1 Momen yang terjadi pada besi <i>Wing-Flange A</i>	31
4.4.2 Momen yang terjadi pada besi <i>Wing-Flange B</i>	37
4.5 Tegangan Tekan Pada Masing-masing Material	42
4.5.1 Tegangan Tekan Pada Besi <i>Wing-Flange A</i> dan Besi <i>Wing-Flange B</i> ..42	42
4.5.2 Tegangan Tekan Pada Besi UNP	43



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.6 Perhitungan Defleksi	44
4.6.1 Defleksi Pada Besi Wing-Flange A	44
4.6.2 Defleksi Pada Besi Wing-Flange B	45
4.6.3 Defleksi Pada Besi UNP	45
4.7 Kekuatan Sambungan Las Pada Tiap Material Di Rangka	46
4.8 Kumpulan Hasil.....	50
BAB V	53
5.1 Kesimpulan.....	53
5.2 Saran	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	58





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Faktor keamanan berdasarkan jenis beban yang bekerja	11
Tabel 2.2 Material properties SS400.....	20
Tabel 4.3 Tabel Kumpulan Hasil	50





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Storage tank.....	5
Gambar 2.2 Gambar Besi Hollow	8
Gambar 2.3 Luas penampang besi Hollow	8
Gambar 2.4 Besi Wing-Flange.....	9
Gambar 2.5 Luas penampang besi wing-flange	9
Gambar 2.6 Besi UNP.....	10
Gambar 2.7 Luas penampang besi UNP	10
Gambar 2.8 Momen inersia besi hollow	14
Gambar 2.9 Momen inersia besi wing-flange	14
Gambar 2.10 Momen inersia besi UNP	15
Gambar 2.11 Jarak sumbu ke sisi terluar penampang.....	16
Gambar 2.12 Contoh defleksi pada H-beam.....	17
Gambar 2.13 Tumpuan rol	17
Gambar 2.14 Tumpuan Sendi	18
Gambar 2.15 Tumpuan Jepit	18
Gambar 2.16 Pengelasan GMAW	19
Gambar 2.17 Beban sambungan las sudut	19
Gambar 3.18 Diagram alir penggerjaan laporan tugas akhir	22
Gambar 4.19 Desain drawing rangka Storage Tank 250BBL.....	25
Gambar 4.20 sambungan las pada storage tank.....	46



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Observasi di lapangan	58
Lampiran 2 Hasil Pengujian Loadtest.....	59
Lampiran 3 Desain Drawing Rangka Storage Tank 250BBL.....	60
Lampiran 4 Dokumentasi Observasi Pengisian Air	60
Lampiran 5 Hasil pengujian loadtest.....	61
Lampiran 6 Dokumentasi Observasi di lapangan	62
Lampiran 7 Dokumentasi Observasi di lapangan	63

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang Penelitian

PT. Mudalaya Energy Indonesia merupakan perusahaan kontraktor swasta yang bergerak dalam bidang fabrikasi, konstruksi, dan engineering di sektor minyak dan gas bumi. PT. Mudalaya Energi Indonesia menyediakan layanan konstruksi, *sipil, piping, pipeline, structure, pressure vessel*, dan sebagainya yang profesional terpercaya di Indonesia oleh banyak perusahaan terkemuka di bidang minyak, gas bumi, dan kimia baik onshore maupun offshore sejak 2013. Banyak alat yang dibuat oleh PT ini seperti *Water tank*, proses tank, *storage tank*, dan sebagainya.

Storage tank atau yang lebih dikenal dengan tangki penyimpanan minyak merupakan salah satu projek hasil fabrikasi di PT. Mudalaya Energi Indonesia. Alat yang dibutuhkan dalam industri minyak bumi dan gas ini banyak ditemukan di industri kimia seperti industri oil and gas, petrokimia, polimer, dan yang lainnya [1]. Kegunaan dari storage tank yaitu untuk menyimpan fluida dalam jumlah yang besar. Karena kapasitas penyimpanan besar maka tanki ini harus memiliki dinding yang kuat untuk menahan suatu tekanan, agar tangki tersebut tidak mengalami kerusakan [2]. Tangki ini merupakan salah satu objek yang dianggap penting dalam perusahaan karena menyimpan produk utama dalam jumlah yang banyak dan berdampak besar.

Alat ini digunakan tanpa henti setiap harinya sehingga dapat terjadinya kerusakan yang menimbulkan gangguan pada proses kerja. Storage tank dapat berisiko menyebabkan kebakaran dan ledakan yang berbahaya serta mengancam keselamatan bagi operator dan masyarakat sekitar. Risiko tersebut dapat terjadi akibat dari faktor internal dan eksternal. Faktor internal adalah kondisi fisik dari tangki berdasarkan usia pakai dan penipisan akibat korosi. Sedangkan faktor eksternal adalah akibat dari kesalahan manusia, bencana alam, dan kejadian lainnya yang tak terduga [3].



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dalam penggerjaan suatu konstruksi bangunan sering terdapat kegagalan-kegagalan akibat kerusakan-kerusakan yang terjadi pada struktur pada waktu tahap pelaksanaannya maupun setelah selesai dikerjakan [4]. Kejadian ini antara lain disebabkan oleh adanya faktor-faktor yang sebelumnya tidak diperhitungkan misalnya kesalahan dalam perencanaan dan pelaksanaan serta adanya pelampauan beban akibat perubahan fungsi dari bangunan. Oleh karena itu, safety atau keamanan dari tangki ini mendapat prioritas utama dalam K3 (Keselamatan dan Kesehatan Kerja)

Pada penelitian ini membahas tentang perhitungan kekuatan struktur rangka pada *storage tank* 250 BBL dengan beban skala penuh di PT Mudalaya Energi Indonesia, dari kriteria faktor keamanan, keselamatan dalam penggunaan alat ini serta kualitas hasil penggerjaan konstruksi bangunan ini. Perhitungan ini mengambil data dari hasil pengujian load test dan juga observasi pada storage tank. Pengujian elemen struktur ini yang bersifat merusak secara keseluruhan komponen-komponen bangunan yang diuji dengan media air sebagai bebanya.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas, didapat rumusan masalah sebagai berikut:

1. Mengidentifikasi respon struktur rangka *Storage Tank* ketika diberi beban penuh berupa air.
2. Perhitungan kekuatan struktur rangka pada *storage tank* secara teoritis belum diketahui.

1.3 Batasan Masalah

1. Tidak membahas tentang pengujian Uji Pembebanan (*load test*).
2. Pada penelitian ini data perhitungan nya secara teoritis, tidak menggunakan software simulasi.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Tujuan Penelitian

Berikut beberapa tujuan dari penulis menyusun penelitian ini adalah :

1.4.1 Tujuan Umum

Sebagai salah satu syarat untuk menyelesaikan Program Studi D III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

1.4.2 Tujuan Khusus

Tujuan yang diharapkan dari penelitian ini yaitu:

1. Mengetahui seberapa kekuatan struktur rangka pada *storage tank* 250 BBL.
2. Mengetahui ada atau tidaknya perubahan struktur yang terjadi setelah diberi beban skala penuh.

1.5 Manfaat Penelitian

Adapun manfaat dari penelitian ini sebagai berikut :

1. Melatih mahasiswa dalam pengaplikasian ilmu yang didapat saat kuliah untuk diterapkan di industri.
2. Menambah wawasan dalam menganalisa sebuah perancangan.

1.6 Metodologi Penelitian

Dalam menyusun laporan tugas akhir, penulis menggunakan beberapa metode seperti yang tertera dibawah ini :

1. Studi Lapangan, dengan cara mengumpulkan data – data pada lokasi.
2. Studi literatur, dengan cara mengumpulkan data dari buku - buku literatur yang terkait.
3. Konsultasi langsung dengan dosen pembimbing serta pihak - pihak terkait dengan penyusunan tugas akhir.
4. Metode Web-Surfing. Metode dengan mencari beberapa uraian materi untuk mendapatkan data.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.7 Sistematika Penulisan

Adapun untuk mempermudah dalam pembacaan dan penulisan laporan, sistematika penulisan ditulis sebagai berikut :

BAB I PENDAHULUAN

Bab ini berisi pendahuluan yang menguraikan latar belakang, rumusan masalah, batasan masalah, tujuan penulisan, manfaat penulisan, metode penulisan, dan sistematika penulisan penelitian.

BAB II TINJAUAN PUSTAKA

Bab ini berisi dasar teori yang berdasarkan dari beberapa sumber literatur seperti jurnal, *textbook*, dan katalog yang digunakan untuk mendukung dalam menyelesaikan masalah dari topik yang diambil.

BAB III METODOLOGI PENULISAN PENELITIAN

Bab ini menjelaskan metode yang digunakan dalam pelaksanaan untuk menyelesaikan masalah rancangan penulisan penelitian, meliputi diagram alir penulisan dan metode pemecahan masalah.

BAB IV PEMBAHASAN

Bab ini menjelaskan hasil dari perhitungan kekuatan struktur rangka pada *storage tank* 250 BBL dengan beban skala penuh.

BAB V KESIMPULAN

Bab ini berisi kesimpulan dari semua hasil pembahasan, dimana isi dari kesimpulan menjawab tujuan dan rumusan masalah yang ditetapkan dalam penelitian ini, serta berisi saran atau opini penulis yang berkaitan dengan penelitian.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V

KESIMPULAN DAN SARAN

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan, maka dapat disimpulkan bahwa:

1. Berdasarkan perhitungan secara teoritis, tegangan tekan yang terjadi sebagai berikut:

- Besi *wing-flange A & B* pada saat *storage tank* kosong terjadi σ_{tekan} sebesar 6,82891 [Mpa], sedangkan pada saat terisi penuh terjadi σ_{tekan} sebesar 17,4212 [Mpa]
- Besi UNP menerima gaya beban sebesar 96036,09 [N] sehingga terjadi σ_{tekan} sebesar 55,57644 [Mpa].

Material besi *wing-flange* dan besi UNP yang menggunakan jenis material SS400 memiliki σ_{ijin} sebesar 122,5 [Mpa]. Maka semua komponen dinyatakan aman karena hasil tegangan tekan $<$ tegangan ijin material.

2. Berdasarkan perhitungan secara teoritis, kekuatan sambungan las yang terjadi pada bagian :

- Bagian A σ_{tarik} sebesar 17,4535 [N/mm²]
- Bagian B σ_{tarik} sebesar 9,3319 [N/mm²]
- Bagian C σ_{tarik} sebesar 17,2380 [N/mm²]
- Bagian D σ_{tarik} sebesar 24,93354 [N/mm²]
- Bagian E σ_{tarik} sebesar 21.276622 [N/mm²]

Maka kekuatan sambungan las yang terjadi di rangka pada saat *storage tank* terisi air penuh dinyatakan aman Karena tegangan tarik yang terjadi (σ_t) $<$ Tegangan tarik ijin pada logam lasan (τ) yaitu sebesar 289,8 [Mpa].



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5.2 Saran

Berdasarkan hasil analisis yang telah dilakukan, maka penulis dapat memberikan saran:

1. Pada saat pembangunan alat, pada komponen besi *wing-flange*, Besi Unp serta besi hollow harus sesuai dengan spesifikasi yang telah ditentukan.
2. Kualitas sambungan las dan material harus baik, karena kedua komponen tersebut merupakan kekuatan utama dari rangka.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

DAFTAR PUSTAKA

- [1] N. Nurcahyo, R. Rispiandi, R. S. Kusumah, and S. Sopian, “Simulator Storage Tank: Sebuah Alat Praktikum Untuk Melatih Pengoperasian Tangki,” *Fluida*, vol. 11, no. 2, pp. 34–40, 2017, doi: 10.35313/fluida.v11i2.85.
- [2] A. A. Kharisma, A. F. Givari, and I. S. Mulyana, “DESAIN DAN ANALISIS KEKUATAN TANGKI FIRE WATER STORAGE TANK TIPE FIX CONE ROOF KAPASITAS 1500 KL DENGAN PERHITUNGAN AKTUAL DAN SIMULASI SOFTWARE,” *J. Ilm. Teknol. dan Rekayasa*, vol. 26, no. 1, pp. 69–78, Apr. 2021, doi: 10.35760/tr.2021.v26i1.3692.
- [3] L. Memet, “MENGGUNAKAN METODE RISK BASED INSPECTION NASKAH PUBLIKASI Oleh : La Memet K3 INSPEKSI STORAGE TANK DI PT . ABC PADA PROYEK PT . XYZ,” 2022.
- [4] A. M. Turzillo, C. E. Campion, C. M. Clay, and T. M. Nett, “PENGUJIAN STRUKTUR BETON DENGAN METODE HAMMER TEST DAN METODE UJI PEMBEBANAN (LOAD TEST),” *Pap. Knowl. . Towar. a Media Hist. Doc.*, vol. 135, no. 4, pp. 1–11, 1994.
- [5] P. Herindo, “STORAGE TANK 10 m³,” 2023, [Online]. Available: <https://www.pressuretank.co.id/products/detail/8/storage-tank-10>
- [6] F. Nisrina, A. Judi, and A. Fransiskus Tatas Dwi, “Kategori Risiko, Estimasi Umur Sisa, Dan Usulan Jadwal Inspeksi Pada Storage Tank Menggunakan Metode Risk-Based Inspection Pada Pt. Xyz,” *J. Ind. Serv.*, vol. 4, no. 1, pp. 77–83, 2018.
- [7] A. F. Rozie, “Remaining Life Assessment Dan Kasus Laju Korosi Pada Lpg Storage Tank Kapasitas 50 Ton,” *JTTM J. Terap. Tek. Mesin*, vol. 1, no. 2, pp. 96–106, 2020, doi: 10.37373/msn.v1i2.26.
- [8] K. Budi, “Metode uji pembebanan (load test),” 2013, [Online]. Available: <https://www.ilmutekniksipil.com/struktur-beton/metode-uji-pembebanan-load-test>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- [9] O. S. Puro, "UJI PEMBEBANAN PADA PONDASI (load test pile)," pp. 1–17, 2014.
- [10] M. Adriana, A. A. B.P, and M. Masrianor, "Rancang Bangun Rangka (Chasis) Mobil Listrik Roda Tiga Kapasitas Satu Orang," *J. Elem.*, vol. 4, no. 2, p. 129, 2017, doi: 10.34128/je.v4i2.64.
- [11] T. Wahyu Saputra, "Program Studi Teknik Sipil - Fakultas Teknik Universitas Udayana," *Repository.Unbari.Ac.Id*, vol. L, no. 1494094006, pp. 1–59, 2017.
- [12] P. Saint, P. Sorong, L. Rangka, P. Rangka, S. Kelapa, and M. Diesel, "Desain rangka utama mesin pengurai sabut kelapa asep surya sanjaya 1 yolanda j. lewerissa 2," vol. 7, no. 1, pp. 1–8, 2022.
- [13] S. Steel *et al.*, "Analisa Kekuatan Konstruksi Internal Ramp," pp. 85–93, 2014, [Online]. Available: <https://ejournal3.undip.ac.id/index.php/naval/article/view/5977>
- [14] L. A. N. Wibawa, "Kekuatan Rangka Main Landing Gear Untuk Pesawat Uav," *Flywheel J. Tek. Mesin Untirta*, vol. V, no. 1, pp. 46–50, 2019.
- [15] Z. Abidin and B. R. Rama, "Analisa Distribusi Tegangan Dan Defleksi Connecting Rod Sepeda Motor 100 Cc Menggunakan Metode Elemen," *J. Rekayasa Mesin*, vol. 15, no. 1, pp. 30–39, 2015.
- [16] Y. Adiansyah, I. Isranuri, A. Hamsi, M. Sabri, and B. S. Syam, "SIMULASI TEGANGAN PROPELLER Al-Mg YANG DIRANCANG UNTUK PROPELLER RENDAH BISING," *Dinamis*, vol. 6, no. 3, p. 12, 2018, doi: 10.32734/dinamis.v6i3.7159.
- [17] dies, "2. Gaya Dalam, Pembelahan Dan Tegangan," 2020, [Online]. Available: chrome-extension://efaidnbmnnibpcajpcglclefindmkaj/https://elearning.polman-bandung.ac.id/pluginfile.php/2590/mod_resource/content/1/KBH_2_Gaya_Dalam_Pembelahan_Tegangan.pdf
- [18] J. A. Putra and M. N. Misbah, "Studi Pengaruh Ukuran Bracket Pondasi Mesin terhadap Tegangan dengan Menggunakan Finite Element Method," *J. Tek. ITS*, vol. 11, no. 1, pp. 1–6, 2022, doi:



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- 10.12962/j23373539.v11i1.82025.
- [19] M. M. Chusni, M. F. Rizaldi, S. Nurlaela, S. Nursetia, and W. Susilawati, “Penentuan momen inersia benda silinder pejal dengan integral dan tracker,” *J. Pendidik. Fis. dan Keilmuan*, vol. 4, no. 1, p. 42, 2018, doi: 10.25273/jpfk.v4i1.2068.
- [20] M. A. Wahid and F. Rahmadhani, “Eksperimen Menghitung Momen Inersia dalam Pesawat Atwood Menggunakan Katrol dengan Penambahan Massa Beban,” *J. Phi; J. Pendidik. Fis. dan Terap.*, vol. 2, no. 2, pp. 1–7, 2019.
- [21] A. S. Sitanggang, “RANCANG BANGUN ‘SMART HOSPITAL BED’ RANJANG PASIEN OTOMATIS BERBASIS MIKROKONTROLER,” *Energies*, vol. 6, no. 1, pp. 1–8, 2022, [Online]. Available: <http://journals.sagepub.com/doi/10.1177/1120700020921110%0Ahttps://doi.org/10.1016/j.reuma.2018.06.001%0Ahttps://doi.org/10.1016/j.arth.2018.03.044%0Ahttps://reader.elsevier.com/reader/sd/pii/S1063458420300078?token=C039B8B13922A2079230DC9AF11A333E295FCD8>
- [22] R. Zelly, A. W. Purwantiasning, and R. D. Nur’aini, “Analisa Konstruksi Tahan Gempa Rumah Tradisional Rumah Tradisional Suku Basemah di Kota Pagaralam Sumatera Utara,” *Semin. Nas. Sains dan Teknol.*, no. November, pp. 1–10, 2015.
- [23] A. Arifin, “Proses Penyambungan Dan Peralatannya,” *Buku Ajar Proses Produksi*, pp. 105–130, 2019.
- [24] Z. Fakri and N. B. B. Juhan, “Analisa pengaruh kuat arus pengelasan GMAW terhadap ketangguhan sambungan baja AISI 1050 (Analysis of the effect of the GMAW welding current on the toughness of the AISI 1050 material welding joints),” *J. Arc Weld.*, vol. 1, no. 1, pp. 5–10, 2019.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 Dokumentasi Observasi di lapangan





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Hasil Pengujian Loadtest



PT. AKURA BINA CITRA
 Jln. POJ Kalimalang, Kp. Pekopen No. 12. Tambun, Bekasi, Indonesia 17510
 Telp. : (62-21) 8833 4486, Fax : (62-21) 8833 4508
 Website : www.akurabinacitra.com Info : marketing@akurabinacitra.com

PROOF DEFORMATION

Certificate No.	: ABC/WO-146111/III/2023	Issue Date : 23-Mar-23
CUSTOMER	: PT. MUDALAYA ENERGY INDONESIA	
OWNER	: PT. TAMFINDO MITRA MANDIRI	
Customer Work Order	: PO. No.: Proceed Qtt-11459	ABC Job No. : SPK - 11052
Job Location	: MUDALAYA Workshop - Cibinong	

LIFTING TEST DATA RECORDS

Owner's S/N Manufacturers' S/N	Max. Gross Mass Tare Mass	Max. Pay Load	DESIGN		ACTUAL	
			6300 Kg	6300 Kg	16.100 Kg	4.200 Kg
DIMENSION	: 6048 (L) X 2428 (W) X 3240 (H) mm		-	-	11.900 Kg	
			2.5 X MGM (R.)	: 15750 Kg	9.837 Kg	
			1.5 X MGM (R.)	: 9467 Kg	9.831 Kg (<i>Diagonal I</i>)	9.844 Kg (<i>Diagonal II</i>)
Condition						

All Points Lifting

	Mark	A	B	C	D	Deflect max 1/300 span			
						A	B	C	D
Empty	0	25	20	17	20	0	0	0	0
Deflections measured before lifting (on pads)	1	25	20	16	20	0	0	-1	0
Deflections measured during lifting	2	25	20	16	20	0	0	-1	0
Deflections measured after lifting (on pads)	3	24	20	16	20	0	0	0	0
Permanent deflection (rack unloaded)	4	24	20	16	20	0	0	0	0

Two Points Lifting (Diagonally)

	Mark	A	B	C	D	Δd_1	Δd_2	Δd_3	Δd_4
Empty	0	25 20	21 15	20 18	20 16	0 0	0 -1	0 0	0 0
Deflections measured before lifting (on pads)	1	25 20	20 15	18 16	20 16	0 0	0 0	0 -1	0 0
Deflections measured during lifting A	2	25 20	20 15	18 16	20 16	0 0	0 0	0 0	0 0
Deflections measured after lifting (on pads)	3	24 20	19 15	18 16	20 16	-1 0	0 0	0 0	-1 0
Deflections measured during lifting B	4	24 20	20 15	18 16	20 16	0 0	0 0	0 0	0 0
Deflections measured after lifting (on pads)	5	24 20	19 15	18 16	19 16	0 0	0 0	0 0	-1 0
Permanent deflection (rack unloaded)	6	24 20	19 15	18 16	19 16	0 0	0 -1	0 0	0 0

Lifting Deformation Completed

FORM 7.3-LT-02 REV. 01 ISSUE DATE 03/29/2012

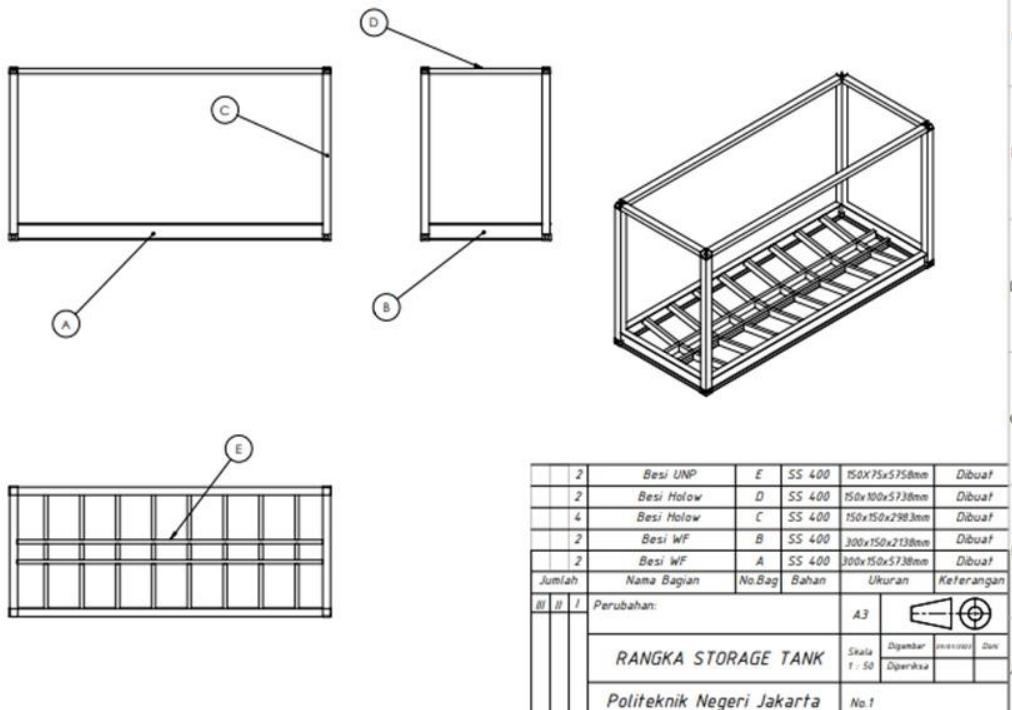


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3 Desain Drawing Rangka Storage Tank 250BBL



Lampiran 4 Dokumentasi Observasi Pengisian Air





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 Hasil pengujian loadtest



PT. AKURA BINA CITRA

Jln. POJ Kalimalang, Kp. Pekopen No. 12. Tambun, Bekasi, Indonesia 17510

Telp. : (62-21) 8833 4486, Fax : (62-21) 8833 4508

Website : www.akurabinacitra.com Info : marketing@akurabinacitra.com

CERTIFICATE OF NDE INSPECTION										Page 1 of 9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
Certificate No. : ABC/WO-146111/I/II/2023					Issue Date : 23-Mar-23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					
CUSTOMER : PT. MUDALAYA ENERGY INDONESIA																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
OWNER : PT. TAMFINDO MITRA MANDIRI																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Customer Work Order : PO. No.: Proceed Qt+11459																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Job Location : MUDALAYA Workshop - Cibinong										ABC Job No. : SPK - 11052																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
EQUIPMENT DETAIL																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">Description : STORAGE TANK 250BL</td> <td colspan="2">Actual</td> <td colspan="2">Design</td> <td colspan="2">NO ASSIGNED LIFTING SET</td> <td colspan="3">Recommended Lifting Set</td> </tr> <tr> <td colspan="2">Overall (Shipping) Dimensions : 6048 (L) X 2428 (W) X 3240 (H) mm</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Core Type : Steel Core Rope</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Owner's Serial Numbers : TWS-005</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1770</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Model's Serial Numbers : N/A</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Capacity at " to Vertical</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Manufacturers' Serial Number : N/A</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">WLL : 11.8 tonnes @ 0° - 45°</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Asset's Serial Number : N/A</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Core Type : Steel Core Rope</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td colspan="2">Manufacture YYYY-MM-DD : N/A</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2">Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1960</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Tare Mas : 6311 kg</td> <td>Actual</td> <td>6300 kg</td> <td>Design</td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Capacity at " to Vertical</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Maximum Pay Load : - kg</td> <td></td> <td>- kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">WLL : 13 tonnes @ 0° - 45°</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Maximum Gross Mass : 6311 kg</td> <td></td> <td>6300 kg</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td colspan="2">Min. Shackle (WLL : 6 1/2 tonnes)</td> <td colspan="3"></td> </tr> <tr> <td>Minimum Lifting Set WLL : 11.02 tonnes (with Enhancement Factor : 1.745)</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td colspan="11">INSPECTION SUMMARY</td> </tr> <tr> <td colspan="11"> <p>Inspection Type : Visual Inspection, Non-destructive Examination & Proof Load Testing</p> <p>Applicable Ref. Code : In compliance with BS EN ISO 10855-1 : 2018 BS EN ISO 17637 : 2016 and BS EN ISO 5817 : 2014 (Visual Inspection), and BS EN ISO 17638 : 2016 & BS EN ISO 23278 : 2015 (Magnetic Particle Inspection)</p> <p>Internal Procedure : In accordance ABC-LT-0401 Rev. 2 & ABC-MT-0206 Rev. 4, Customer Requirement</p> </td> </tr> <tr> <td colspan="11">VISUAL INSPECTION</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Item</td> <td colspan="10">Coverage Area</td> <td rowspan="2">Result</td> </tr> <tr> <td>Pad Eyes</td> <td># Centre of lift max. manufacturing tolerance ± 2.5° # Clearance between pin eye's hole & shackle's pin was not exceed 6 % of the shackle pin diameter # Thickness of pad eye at the hole was not less than 75% of the inside width of the joining shackle * If used shackles 8 1/2 Tonnes # Difference in the diagonal measurement between lifting point centres do not exceed 0.2% of the terminal length of the diagonal or 5 mm, whichever greater.</td> </tr> <tr> <td>Coverage Area</td> <td>Availability</td> <td>Corrosion</td> <td>Deformation</td> <td>Crack</td> <td>Y</td> <td>N</td> <td>Y</td> <td>N</td> <td>Y</td> <td>N</td> <td>Y</td> <td>N</td> </tr> <tr> <td rowspan="5">Primary Structures</td> <td>Essential and Non Redundant:</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Top & bottom side rails</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Top & bottom end rails</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Corner post</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Pad eye</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Forklift Pocket</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Non Essential</td> <td></td> </tr> <tr> <td> Floor Plate</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td> Deflector plate</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td> Stacking fitting</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td> End plate</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>Secondary Structure</td> <td>Door, wall, roof panel and cover on skid</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Panel stiffeners & corrugations</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Tank protection</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Internal securing point</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Draining hole</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td></td> <td>Door Closure</td> <td>-</td> <td>✓</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td colspan="11">INSPECTION RESULT</td> </tr> <tr> <td colspan="11">STORAGE TANK 250BL S/N : TWS-005 with assigned lifting set s/n : Core Type was inspected, with the applicable code and PT. Akura Bina Citra internal procedure(s).</td> </tr> <tr> <td colspan="11">PERIODIC EXAMINATION</td> </tr> <tr> <td>INSPECTION TYPE</td> <td colspan="2">EXAMINATION DATE</td> <td colspan="2">DUE DATE</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Visual Inspection</td> <td colspan="2">2023-03-21</td> <td colspan="2">2023-09-19</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Non-destructive Examination</td> <td colspan="2">2023-03-21</td> <td colspan="2">2023-09-19</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Lifting Test</td> <td colspan="2">2023-03-21</td> <td colspan="2">2024-03-20</td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Inspector Name : Hieron Pandi Sitohang</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Inspector Certificate : 004/MT-II-ABC/TX/2018</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">Valid Until : 05-Sep-23</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td></td> <td colspan="2">Valid Until : 26-Nov-24</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Inspector Signature, </td> <td colspan="2">Reviewed and Approved,</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td>Hieron Pandi Sitohang ASNT NDUT MT/PT LEVEL II</td> <td colspan="2">Andi Setyo Budianto Operation Director</td> <td colspan="2"></td> <td colspan="7"></td> </tr> <tr> <td colspan="11">Customer Representative _____</td> </tr> <tr> <td colspan="11">FORM 5.7.7-VIS-UNIT REV. 00 ISSUED DATE 01/06/2014</td> </tr> </table>											Description : STORAGE TANK 250BL		Actual		Design		NO ASSIGNED LIFTING SET		Recommended Lifting Set			Overall (Shipping) Dimensions : 6048 (L) X 2428 (W) X 3240 (H) mm						Core Type : Steel Core Rope					Owner's Serial Numbers : TWS-005						Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1770					Model's Serial Numbers : N/A						Capacity at " to Vertical					Manufacturers' Serial Number : N/A						WLL : 11.8 tonnes @ 0° - 45°					Asset's Serial Number : N/A						Core Type : Steel Core Rope					Manufacture YYYY-MM-DD : N/A						Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1960					Tare Mas : 6311 kg	Actual	6300 kg	Design			Capacity at " to Vertical					Maximum Pay Load : - kg		- kg				WLL : 13 tonnes @ 0° - 45°					Maximum Gross Mass : 6311 kg		6300 kg				Min. Shackle (WLL : 6 1/2 tonnes)					Minimum Lifting Set WLL : 11.02 tonnes (with Enhancement Factor : 1.745)										INSPECTION SUMMARY											<p>Inspection Type : Visual Inspection, Non-destructive Examination & Proof Load Testing</p> <p>Applicable Ref. Code : In compliance with BS EN ISO 10855-1 : 2018 BS EN ISO 17637 : 2016 and BS EN ISO 5817 : 2014 (Visual Inspection), and BS EN ISO 17638 : 2016 & BS EN ISO 23278 : 2015 (Magnetic Particle Inspection)</p> <p>Internal Procedure : In accordance ABC-LT-0401 Rev. 2 & ABC-MT-0206 Rev. 4, Customer Requirement</p>											VISUAL INSPECTION											Item	Coverage Area										Result	Pad Eyes	# Centre of lift max. manufacturing tolerance ± 2.5° # Clearance between pin eye's hole & shackle's pin was not exceed 6 % of the shackle pin diameter # Thickness of pad eye at the hole was not less than 75% of the inside width of the joining shackle * If used shackles 8 1/2 Tonnes # Difference in the diagonal measurement between lifting point centres do not exceed 0.2% of the terminal length of the diagonal or 5 mm, whichever greater.	Coverage Area	Availability	Corrosion	Deformation	Crack	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N	Primary Structures	Essential and Non Redundant:												Top & bottom side rails	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	Top & bottom end rails	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	Corner post	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	Pad eye	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	Forklift Pocket	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Non Essential												Floor Plate	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-	Deflector plate	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Stacking fitting	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	End plate	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Secondary Structure	Door, wall, roof panel and cover on skid	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		Panel stiffeners & corrugations	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		Tank protection	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		Internal securing point	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		Draining hole	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-		Door Closure	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	INSPECTION RESULT											STORAGE TANK 250BL S/N : TWS-005 with assigned lifting set s/n : Core Type was inspected, with the applicable code and PT. Akura Bina Citra internal procedure(s).											PERIODIC EXAMINATION											INSPECTION TYPE	EXAMINATION DATE		DUE DATE									Visual Inspection	2023-03-21		2023-09-19									Non-destructive Examination	2023-03-21		2023-09-19									Lifting Test	2023-03-21		2024-03-20									Inspector Name : Hieron Pandi Sitohang												Inspector Certificate : 004/MT-II-ABC/TX/2018													Valid Until : 05-Sep-23												Valid Until : 26-Nov-24											Inspector Signature, 	Reviewed and Approved,											Hieron Pandi Sitohang ASNT NDUT MT/PT LEVEL II	Andi Setyo Budianto Operation Director											Customer Representative _____											FORM 5.7.7-VIS-UNIT REV. 00 ISSUED DATE 01/06/2014										
Description : STORAGE TANK 250BL		Actual		Design		NO ASSIGNED LIFTING SET		Recommended Lifting Set																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
Overall (Shipping) Dimensions : 6048 (L) X 2428 (W) X 3240 (H) mm						Core Type : Steel Core Rope																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Owner's Serial Numbers : TWS-005						Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1770																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Model's Serial Numbers : N/A						Capacity at " to Vertical																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Manufacturers' Serial Number : N/A						WLL : 11.8 tonnes @ 0° - 45°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Asset's Serial Number : N/A						Core Type : Steel Core Rope																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Manufacture YYYY-MM-DD : N/A						Diameter Wire Rope : 22 mm Grade 1960																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Tare Mas : 6311 kg	Actual	6300 kg	Design			Capacity at " to Vertical																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Maximum Pay Load : - kg		- kg				WLL : 13 tonnes @ 0° - 45°																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Maximum Gross Mass : 6311 kg		6300 kg				Min. Shackle (WLL : 6 1/2 tonnes)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																				
Minimum Lifting Set WLL : 11.02 tonnes (with Enhancement Factor : 1.745)																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
INSPECTION SUMMARY																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
<p>Inspection Type : Visual Inspection, Non-destructive Examination & Proof Load Testing</p> <p>Applicable Ref. Code : In compliance with BS EN ISO 10855-1 : 2018 BS EN ISO 17637 : 2016 and BS EN ISO 5817 : 2014 (Visual Inspection), and BS EN ISO 17638 : 2016 & BS EN ISO 23278 : 2015 (Magnetic Particle Inspection)</p> <p>Internal Procedure : In accordance ABC-LT-0401 Rev. 2 & ABC-MT-0206 Rev. 4, Customer Requirement</p>																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
VISUAL INSPECTION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Item	Coverage Area										Result																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Pad Eyes	# Centre of lift max. manufacturing tolerance ± 2.5° # Clearance between pin eye's hole & shackle's pin was not exceed 6 % of the shackle pin diameter # Thickness of pad eye at the hole was not less than 75% of the inside width of the joining shackle * If used shackles 8 1/2 Tonnes # Difference in the diagonal measurement between lifting point centres do not exceed 0.2% of the terminal length of the diagonal or 5 mm, whichever greater.																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
Coverage Area	Availability	Corrosion	Deformation	Crack	Y	N	Y	N	Y	N	Y	N																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Primary Structures	Essential and Non Redundant:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	Top & bottom side rails	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Top & bottom end rails	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Corner post	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
	Pad eye	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
Forklift Pocket	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Non Essential																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Floor Plate	✓	-	-	✓	-	✓	-	✓	-	✓	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Deflector plate	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Stacking fitting	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
End plate	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
Secondary Structure	Door, wall, roof panel and cover on skid	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Panel stiffeners & corrugations	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Tank protection	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Internal securing point	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Draining hole	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
	Door Closure	-	✓	-	-	-	-	-	-	-	-																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
INSPECTION RESULT																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
STORAGE TANK 250BL S/N : TWS-005 with assigned lifting set s/n : Core Type was inspected, with the applicable code and PT. Akura Bina Citra internal procedure(s).																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
PERIODIC EXAMINATION																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
INSPECTION TYPE	EXAMINATION DATE		DUE DATE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Visual Inspection	2023-03-21		2023-09-19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Non-destructive Examination	2023-03-21		2023-09-19																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Lifting Test	2023-03-21		2024-03-20																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																							
Inspector Name : Hieron Pandi Sitohang																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
Inspector Certificate : 004/MT-II-ABC/TX/2018																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
	Valid Until : 05-Sep-23																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
	Valid Until : 26-Nov-24																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Inspector Signature, 	Reviewed and Approved,																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Hieron Pandi Sitohang ASNT NDUT MT/PT LEVEL II	Andi Setyo Budianto Operation Director																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																									
Customer Representative _____																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
FORM 5.7.7-VIS-UNIT REV. 00 ISSUED DATE 01/06/2014																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 Dokumentasi Observasi di lapangan





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 7 Dokumentasi Observasi di lapangan

