



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“ANALISIS *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)* *MESIN AUTOMATIC KNITTING DENGAN METODA* *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*”

PT. TAEHAN TEXTILE



**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Disusun Oleh:

ALDO ADRIAN ALAMTRA

NIM. 1902412011

PROGRAM STUDI MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

"ANALISIS *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE* (TPM) MESIN *AUTOMATIC KNITTING* DENGAN METODA *OVERALL EQUIPMENT* *EFFECTIVENESS* (OEE)"

PT. TAEHAN TEXTILE

Nama : Aldo Adrian Alamtra
NIM : 1902412011
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 10 Oktober 2022 – 27 Januari 2023

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE.
NIP. 197707142008121005

Ketua Program Studi Manufaktur

Drs. R. Grenny Sudarman, S.T., M.T.
NIP. 195005141986031002

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

“ANALISIS *TOTAL PRODUCTIVE MAINTENANCE (TPM)* MESIN *AUTOMATIC KNITTING* DENGAN METODA *OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*”

PT. TAEHAN TEXTILE

Nama : Aldo Adrian Alamtra
NIM : 1902412011
Jurusan : Teknik Mesin
Program Studi : Manufaktur
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 10 Oktober 2022 – 27 Januari 2023

Mengetahui

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. TAEHAN TEXTILE

Dosen Pembimbing
Praktik kerja Lapangan
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



Yuni Rianita Rachman, Amd.Ak
NIK



Drs.R. Grenny Sudarman, S.T., M.T.
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji syukur kehadirat Allah SWT yang telah memberikan rahmat dan inayah-Nya sehingga penulis dapat menyelesaikan praktik kerja lapangan di PT. Taehan Textile. Praktik kerja ini merupakan pengalaman atau gambaran bagaimana kerja nyata di dunia industri nanti, banyak sekali ilmu praktik dan relasi yang didapatkan hal itu akan menjadi modal besar penulis untuk bekerja kelak.

Penyusunan laporan kerja praktik ini dapat diselesaikan berkat dukungan dan bantuan dari berbagai pihak. Oleh karena itu penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Segenap Keluarga Penulis yang selalu memberi semangat dan motivasi dalam proses penyelesaian laporan.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S. T., M. T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Drs. R. Grenny Sudarmawan, S. T., M. T., selaku Ketua Program Studi sekaligus dosen pembimbing yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
4. Ibu Yuni Rianita Rachman, Amd.Ak selaku pembimbing industri yang telah membantu dan membimbing dalam praktik kerja lapangan.
5. Teman – teman manufaktur 2019 yang sudah membantu dan selalu memberikan semangat dalam praktik kerja lapangan.

Penulis menyadari ada kekurangan pada laporan praktik kerja lapangan ini. Oleh karena itu, saran dan kritik senantiasa diharapkan demi perbaikan laporan ini.

Depok, Januari 2022

Aldo Adrian Alamtra



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	vii
DAFTAR LAMPIRAN	viii
BAB I	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan (PKL)	2
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL)	3
1.4.1 Bagi Perusahaan/Instasi	3
1.4.2 Bagi Peserta Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	3
BAB II	4
2.1 Sejarah PT. Taehan Textile	4
2.2 Visi dan Misi PT. Taehan Textile.....	4
2.3 Logo PT. Taehan Textile	5
2.4 Struktur Organisasi PT. Taehan Textile	5
2.5 Deskripsi Tugas	5
2.6 Kegiatan Operasional PT. Taehan Textile.....	9

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.7	Ketenagakerjaan	14
2.8	Flow Proses di PT. Taehan Textile.....	14
2.9	Penjelasan Flow Proses	15
BAB III.....		20
3.1	Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan (PKL).....	20
3.1.1	Waktu dan Tempat Pelaksanaan	20
3.1.2	Bidang Kerja	20
3.2	Prosedur Praktik Kerja Lapangan (PKL)	20
3.3	Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	21
3.3.1	Analisis <i>Total Productice Maintenance (TPM)</i> Mesin <i>Automatic Knitting</i> dengan Metoda <i>Overall Equipment Effectiveness</i>	21
3.4	Kendala Kerja dan Pemecahan Masalah	39
3.4.1	Kendala Kerja.....	39
3.4.2	Pemecahan Masalah	39
BAB IV		39
4.1	Kesimpulan.....	40
4.2	Saran	40
4.2.1	Bagi Perusahaan	40
4.2.2	Bagi Politeknik Negeri Jakarta.....	41
DAFTAR PUSTAKA		42
LAMPIRAN		43



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Taehan Textile.....	5
Gambar 2. 2 Baju Wanita.....	9
Gambar 2. 3 Baju Wanita.....	9
Gambar 2. 4 Baju Wanita.....	10
Gambar 2. 5 Baju Wanita.....	10
Gambar 2. 6 Baju Wanita.....	11
Gambar 2. 7 Baju Wanita.....	11
Gambar 2. 8 Baju Wanita.....	12
Gambar 2. 9 Rok Wanita.....	12
Gambar 2. 10 Baju Pria.....	13
Gambar 2. 11 Flow Proses di PT. Taehan Textile	15
Gambar 2. 12 Proses Knitting	16
Gambar 2. 13 Proses Inspection 1	17
Gambar 2. 14 Proses Linking.....	17
Gambar 2. 15 Proses Inspection 2.....	18
Gambar 2. 16 Proses Sewing.....	18
Gambar 2. 17 Proses Inspection 3.....	19
Gambar 2. 18 Proses Packing.....	19
Gambar 3. 1 Diagram Alie Penelitian.....	22
Gambar 3. 2 Grafik Nilai OEE.....	32
Gambar 3. 3 Grafik Nilai Losses.....	33
Gambar 3. 4 Diagram Pareto Nilai Losses.....	35
Gambar 3. 5 Diagram Fishbone akar permasalahan	36

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Jam Kerja PT. Taehan Textile.....	14
Tabel 3. 1 Loading Time.....	23
Tabel 3. 2 Downtime.....	24
Tabel 3. 3 Number Of Defect.....	24
Tabel 3. 4 Output.....	24
Tabel 3. 5 Actual Cycle Time.....	25
Tabel 3. 6 Availability Rate.....	25
Tabel 3. 7 Performance Rate.....	26
Tabel 3. 8 Quality Rate.....	26
Tabel 3. 9 Nilai OEE.....	27
Tabel 3. 10 Equipment Failure Losses.....	27
Tabel 3. 11 Setup and Adjusment.....	28
Tabel 3. 12 Idling Minor Stoppage Losses.....	29
Tabel 3. 13 Reduces Speed Losses.....	29
Tabel 3. 14 Defect Losses.....	30
Tabel 3. 15 Reduced Yield Losses.....	31
Tabel 3. 16 Analisis Nilai OEE.....	31
Tabel 3. 17 Analisis Nilai Losses.....	33
Tabel 3. 18 Persentase Kumulatif Nilai Losses.....	34
Tabel 3. 19 Pemecahan Masalah.....	37



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Struktur Organisasi PT. Taehan Textile	43
Lampiran 2 Aktiviytas kerja di PT. Taehan Textile	44
Lampiran 3 Formulir 1	49





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Praktik Kerja Lapangan merupakan mata kuliah wajib yang harus diselesaikan oleh mahasiswa/i semester 7 Program studi D4 Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta. Praktik Kerja lapangan adalah sebuah wadah yang difasilitasi oleh Politeknik Negeri Jakarta dalam menerapkan teori-teori selama masa perkuliahan di sebuah Industri manufaktur. Kegiatan ini bertujuan untuk menjadikan Mahasiswa D4 Manufaktur lebih unggul dan berkompeten serta mahasiswa dapat mempersiapkan dirinya dalam menghadapi persaingan dunia kerja.

PT. Taehan Textile adalah perusahaan yang bergerak di bidang industri textile. Pada perusahaan tersebut banyak mesin mesin otomatis yang dapat menunjang kebutuhan produksi. Salah satunya mesin Automatic Knitting yang berfungsi untuk merajut produk yang ingin dibuat. Dengan permintaan konsumen yang meningkat, kinerja mesin ditekankan untuk beroperasi dengan efektifitas yang tinggi. Dari data yang diperoleh, mesin automatic knitting beroperasi selama 7 jam/shift dan 2 shift/hari. Hal ini membuktikan bahwa mesin ini beroperasi dengan sangat tinggi karena kebutuhan produksi yang meningkat. Dengan waktu operasi yang tiada henti, maka downtime mesin harus diminimalisir untuk mencapai kinerja yang maksimal.

Kondisi aktual downtime yang didata pada mesin automatic knitting tergolong cukup tinggi dan tidak sebanding dengan tuntutan target produksi. Oleh karena itu, perlu dilakukan analisa yang tepat untuk meningkatkan efektifitas kinerja mesin. Total Productive Maintenance (TPM) adalah salah satu cara yang bisa digunakan dan alat yang digunakan untuk TPM ini ialah Overall Equipment Effectiveness (OEE) karena melibatkan ketersediaan mesin, performa mesin, dan kualitas produk yang



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dihasilkan. Metoda yang dipakai untuk mencari akar permasalahan OEE adalah Six Big Losses. Oleh karena itu penulis melakukan “Analisis Total Productive Maintenance (TPM) Mesin Automatic Knitting dengan Metoda Overall Equipment Effectiveness (OEE) di PT X.”

1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Praktik kerja lapangan (PKL) dilaksanakan pada:

- Waktu: 10 Oktober 2022 – 27 Januari 2023
- Tempat: PT. Taehan Textile
- Area Praktik: Divisi Maintenance
- Aktivitas: Monitoring dan Controlling mesin mesin yang digunakan., Melakukan perbaikan dan perawatan pada mesin yang digunakan., Melakukan analisis perbaikan berkelanjutan untuk meningkatkan nilai efektivitas mesin *Automatic Knitting*.

1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Adapun tujuan dari pelaksanaan kerja praktik ini adalah:

1. Mengenal permasalahan-permasalahan yang terjadi pada industri manufaktur dan mengaplikasikan ilmu serta teori untuk menjawab permasalahan tersebut.
2. Mempelajari dan memahami tentang manajemen produksi, assembly, dan maintenance.
3. Mengadakan studi banding antara pengetahuan secara teoritis dengan aplikasi di lapangan.
4. Memenuhi sistem kredit semester (SKS) wajib pada kurikulum Teknik Manufaktur.
5. Menjadi seorang fresh graduate yang berbekal ilmu dan pengalaman sehingga siap terjun ke dunia kerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan (PKL)

1.4.1 Bagi Perusahaan/Instansi

1. Sebagai sarana atau perantara kerja sama yang baik antara Perusahaan dengan lembaga pendidikan (Politeknik Negeri Jakarta).
2. Memberikan kontribusi dalam pelaksanaan dan pengembangan sumber daya manusia yang berdaya saing tinggi.
3. Mendapatkan inovasi atau ide-ide masukan dari mahasiswa selama melaksanakan kerja praktik untuk pengembangan lembaga.

1.4.2 Bagi Peserta Praktik Kerja Lapangan (PKL)

1. Terlaksananya mata kuliah kerja praktik.
2. Dapat mengenal dan menambah wawasan di lingkungan kerja yang sesungguhnya.
3. Meningkatkan keahlian atau soft skill dalam sesuai dengan disiplin ilmu yang diambil.
4. Dapat terapkannya skill praktik lapangan yang menjadi daya saing bagi Perguruan Tinggi Vokasi khususnya program S1-Terapan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diperoleh dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT. Taehan Textile diantaranya:

1. Ilmu dan Keterampilan yang diperoleh selama masa perkuliahan dapat menunjang dalam penyelesaian pekerjaan yang ada di PT. Taehan Textile.
2. Mahasiswa mampu memecahkan permasalahan yang ada selama menyelesaikan pekerjaan manfaat dan terlatih untuk bersikap mandiri, disiplin dan bertanggung jawab saat mengambil keputusan dalam bekerja
3. Mahasiswa mampu memahami maintenance mesin di divisi maintenance.
4. Mahasiswa mampu dan dapat berinteraksi sosial dengan baik di perusahaan
5. Mahasiswa mendapatlan keterampilan baru dan pengalaman bekerja yang nyata, praktis, dan professional.

4.2 Saran

Beberapa saran yang ingin disampaikan setelah melakukan Praktik Kerja Lapangan di PT. Taehan Textile, diantaranya:

4.2.1 Bagi Perusahaan

1. Selalu melibatkan mahasiswa Praktik Kerja Lapangan (PKL) dalam proyek yang akan dikerjakan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Membimbing dan mengarahkan mahasiswa selama Praktik Kerja Lapangan (PKL)
3. Merencanakan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan agar lebih terarah

4.2.2 Bagi Politeknik Negeri Jakarta

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) yaitu sebagai berikut:

1. Memberikan kesempatan untuk mengenal dunia industri kepada mahasiswa sebelum dilakukan Praktik Kerja Lapangan
2. Membantu dalam pencarian industri dalam hal penerimaan Praktik Kerja Lapangan (PKL)





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] Lilik Haryono & Dr. Aries Susanty, S.T. (2007). Penerapan Total Productive Maintenance dengan pendekatan Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Penentuan Kebijakan Maintenance pada Mesin Ring Frame Divisi Spinning I di PT. Pisma Putra Textile
- [2] Iwan Nugraha Gusniar & Alfian Sidik. (2022). Analisis TPM Mesin Pemotong Tekstil Otomatis CNC-Cutter Kuris dengan Iwan Nugraha Gusniar, 2022 Efisiensi proses produksi dan kapasitas produksi mesin CNC cutter C 3030 Kuris dapat dilihat dari hasil perhitungan yang Metoda OEE di PT. Yifan Jaya.
- [3] Muhammad Bob Anthony. (2019). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Overall Equipment Effectiveness (OEE) Dan Six Big Losses Pada Mesin Cold Leveller PT. KPS
- [4] Agung Firman Yusra dkk. (2018). Analisis Performance Mesin Weaving pada PT. ABC Menggunakan Metoda Reliability Availability Maintainability (RAM) dan Overall Equipment Effectiveness (OEE).
- [5] Musyafa'ah, Amanda Sofiana. (2022). Analisis Penerapan Total Productive Maintenance (TPM) Menggunakan Nilai Overall Equipment Effectiveness (OEE) dan Six Big Losses pada Mesin Disamatik PT. XYZ

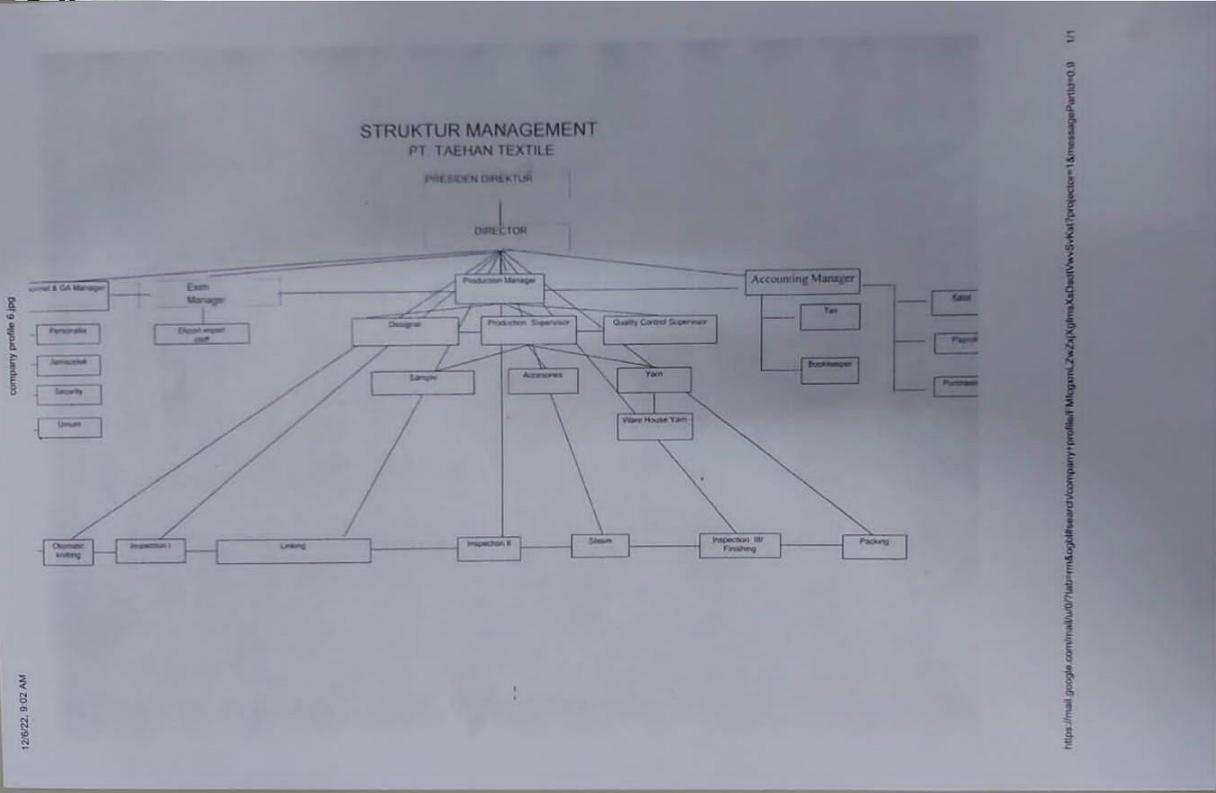


Hak Cipta milik

1. Dilarang n
2. Dilarang mengumumk

LAMPIRAN

Struktur Organisasi PT. Tahan Textile



NEGERI
JAKARTA

dan menyebutkan sumber :
h, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
arta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 Aktiviytas kerja di PT. Taehan Textile



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa: Aldo Adrian Alamtra

NIM : 1902412011

Program studi : D4 Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Taehan Textile

Alamat Perusahaan/Industri : Jalan Raya Bogor KM 40, Kelurahan Pabuaran,
Kecamatan Cibinong, Kabupaten Bogor

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, Januari 2023

Aldo Adrian Alamtra

NIM: 1902412011

Catatan: Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta