



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA PROSES JILID *PERFECT BINDING* MESIN *WOHLENBERG*



JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA PROSES JILID *PERFECT BINDING* MESIN *WOHLENBERG*



TUGAS AKHIR

Melengkapi Persyaratan Kelulusan

Program Diploma III

ZIDNI ZAIN

2006311040

TEKNIK GRAFIKA

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA  
PROSES JILID *PERFECT BINDING* MESIN *WOHLENBERG*

Disetujui:  
Depok, 27 Juli 2023

Pembimbing Materi

Emmidia Djonaedi, MT., MBA

NIP. 198505162010122007

Pembimbing Teknis

Yoga Putra Pratama, M.T

NIP. 199209252022031009

Mengetahui,

Kepala Program Studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc Eng

NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,



Dra. Wiwi Pratiwinarti, M.M

NIP. 196407191997022001





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA PROSES JILID *PERFECT BINDING* MESIN *WOHLENBERG*

Disahkan:

Depok, 8 Agustus 2023

**Ketua Penguji Sidang**

**Anggota Penguji Sidang**

Endang Yuniarti, S.T., M.T.

Rachmah Nanda Kartika, S.T.,M.T.

NIP 198306212014042001

NIP 199206242019032025

Mengetahui,

**Kepala Program Studi,**

Hebiretus Rudi Kusumantoro, S.T, M. Sc, Eng

NIP 19820103201012002

**Ketua Jurusan**



Dra. Wiwi Prastiwinarti, M. M.

NIP 19640719199702001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenar benarnya bahwa semua pernyataan dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul  
**"ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PADA PROSES JILID PERFECT BINDING MESIN WOHLBERG"**

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta. Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Tugas Akhir, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 27 Juli 2023



Zidni Zain



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Segala puji syukur kepada Allah SWT atas rahmat dan karunia-Nya, yang telah diberikan sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir sesuai dengan waktu yang ditentukan.

Peneliti menyadari bahwa dalam penyusunan Laporan Tugas Akhir ini tidak lepas dari bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak yang telah membantu baik dalam proses persiapan, pembekalan, pelaksanaan, hingga dibantunya pembuatan Laporan Tugas Akhir ini.

Adapun pada kesempatan ini, dengan segala hormat penulis menyampaikan rasa terima kasih yang sebesar-besarnya kepada pihak-pihak yang telah memberi dukungan dan bantuan, khususnya kepada :

1. Bapak Dr. sc. H., Zainal Nur Arifin, Dipl-Ing. HTL., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta,
2. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc Eng., selaku kepala Program Studi Teknik Grafika yang telah memberikan motivasi dan juga semangat kepada peneliti.
4. Ibu Emmidia Djonaedi, MT., MBA., selaku Pembimbing Materi yang telah memberikan kesabaran, bimbingan, saran, masukan, serta motivasi dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
5. Bapak Yoga Putra Pratama, M.T., selaku Pembimbing Teknis yang telah memberikan bimbingan, saran, masukan, serta motivasi dalam penyusunan Tugas Akhir ini.
6. Seluruh Dosen Teknik Grafika dan Penerbitan yang telah banyak memberikan ilmu maupun motivasi yang sangat berarti kepada peneliti.
7. Kepada HRD, GA dan Supervisor PT Gelora Aksara Pratama.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Kepada Bapak Dading dan Bapak Nanim selaku operator mesin jilid *perfect binding* PT Gelora Aksara Pratama yang telah menjadi informan dalam penelitian ini.
9. Kepada seluruh pekerja di PT Gelora Aksara Pratama
10. Kepada Orang Tua peneliti yang selalu memberikan semangat, perhatian, dan doa.
11. Keluarga Besar Teknik Grafika 2020.
12. Kepada Chaewon dan Haerin yang secara tidak langsung telah menjadi penyemangat dalam menyelesaikan penelitian ini.
13. Para sahabat dan teman – teman peneliti yang tidak dapat menyebutnya satu persatu.

Depok, 27 Juli 2023

**Zidni Zain**

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

<b>KATA PENGANTAR</b> .....	<b>i</b>
<b>DAFTAR ISI</b> .....	<b>iii</b>
<b>DAFTAR GAMBAR</b> .....	<b>vi</b>
<b>DAFTAR TABEL</b> .....	<b>vii</b>
<b>BAB I PENDAHULUAN</b> .....	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	2
1.3 Tujuan Penelitian .....	2
1.4 Batasan Masalah .....	3
1.5 Sistematika Penulisan Bab .....	3
<b>BAB II LANDASAN TEORI</b> .....	<b>5</b>
2.1 Standar Operasional Prosedur (SOP) .....	5
2.1.1 Tujuan Standar Operasional Prosedur (SOP) .....	6
2.1.2 Manfaat Standar Operasional Prosedur (SOP) .....	7
2.1.3 Format SOP .....	8
2.2 <i>Work Instruction</i> atau instruksi kerja .....	10
2.3 Pasca Cetak .....	10
2.3.1 Penjilidan Buku .....	10
2.3.2 Macam Macam Teknik Penjilidan .....	11
2.4 <i>Perfect binding</i> .....	13
2.5 Diagram Alir .....	15
<b>BAB III METODOLOGI PENELITIAN</b> .....	<b>17</b>





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1 Profil Perusahaan PT. Gelora Aksara Pratama -----	17
3.1.1 Sejarah Singkat Perusahaan -----	17
3.1.2 Visi dan Misi Perusahaan -----	18
3.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan -----	18
3.1.4 Produk yang dihasilkan Perusahaan -----	19
3.1.5 Daftar Mesin Perusahaan -----	20
3.2 Jenis Penelitian -----	21
3.3 Fokus Penelitian -----	21
3.4 Tempat dan Waktu Penelitian -----	21
3.5 Jenis dan Sumber Data -----	22
3.6 Teknik Pengumpulan Data -----	22
3.7 Instrumen Penelitian -----	24
3.8 Diagram Alir Penelitian -----	24
3.9 Data Hasil Penelitian -----	25
3.9.1 Data Hasil Deskriptif Observasi -----	25
3.9.2 Data Hasil Deskriptif Wawancara -----	31
3.9.3 Data Hasil Dokumentasi -----	35
<b>BAB IV PEMBAHASAN -----</b>	<b>38</b>
4.1 Analisis Standar Operasional Prosedur (SOP) -----	38
4.1.1 Proses Utama Proses jilid <i>Perfect binding</i> -----	38
4.1.2 Perbandingan Data Hasil Observasi, Wawancara, dan Dokumentasi --	39
4.2 Evaluasi Standar Operasional Prosedur (SOP) -----	40
4.3 Rekomendasi Rancangan SOP -----	42
<b>BAB V PENUTUP -----</b>	<b>44</b>
5.1 Simpulan -----	44
5.2 Saran -----	45

DAFTAR PUSTAKA .....	46
LAMPIRAN .....	48



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2 1 <i>Perfect binding</i> .....	11
Gambar 2 2 <i>Saddle Stitch</i> .....	12
Gambar 2 3 <i>Mechanical Binding</i> .....	12
Gambar 2 4 <i>Case Binding</i> .....	13
Gambar 2 5 <i>Traditional Binding</i> .....	13
Gambar 2 6 Contoh <i>Perfect binding</i> .....	14
Gambar 2 7 Simbol dan Makna <i>Flowchart</i> .....	16
Gambar 3 1 Logo PT Gelora Aksara Pratama .....	17
Gambar 3 2 Contoh Produk PT. Gelora Aksara Pratama.....	19
Gambar 3 3 Diagram Alir Penelitian .....	24
Gambar 3 4 Mesin <i>Perfect Binding Wohlenberg</i> .....	25
Gambar 3 5 Flowchart SOP Hasil Deskriptif Observasi Proses Jilid <i>Perfect Binding</i> .....	30
Gambar 3 6 Flowchart SOP Hasil Deskriptif Wawancara Proses Jilid <i>Perfect Binding</i> .....	34
Gambar 3 7 Flowchart SOP Hasil Dokumentasi WI Perusahaan .....	37





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR TABEL

Tabel 3 1 Struktur Organisasi PT Gelora Aksara Pratama .....	19
Tabel 3 2 Data Hasil Deskriptif Observasi.....	25
Tabel 4 1 Perbedaan Hasil Observasi, Wawancara, dan Dokumentasi .....	39
Tabel 4 2 Rekomendasi Rancangan SOP .....	42





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I

### PENDAHULUAN

#### 1.1 Latar Belakang

PT Gelora Aksara Pratama adalah perusahaan percetakan yang telah lama bergerak dalam industri percetakan sejak tahun 1997. Dalam proses produksinya, terdapat tiga tahap utama. Tahap pertama adalah pracetak, Tahap ini merupakan persiapan awal sebelum proses pencetakan dilakukan. Tahap kedua adalah tahap cetak, dan Tahap terakhir adalah pasca cetak, yaitu proses akhir atau *finishing* produk yang telah tercetak.

Salah satu proses *finishing* dalam industri percetakan yang menjadi pilihan paling populer dalam penjilidan buku adalah *perfect binding*, finishing ini sering digunakan pada buku jenis *soft cover* atau *hard cover* seperti laporan tahunan, majalah, buku pengetahuan, ataupun novel

*Perfect binding* adalah proses perekatan halaman buku dan penambahan sampul untuk membentuk satu kesatuan yang kokoh. Proses ini melibatkan penggunaan lem dan tekanan yang tepat untuk memastikan halaman buku terikat dengan kuat pada sampul. Hal terpenting dalam menciptakan produk akhir *perfect binding* yang sempurna adalah menjalaninya sesuai dengan Standar Operasional Prosedur (SOP) yang ditetapkan.

Salah satu kunci keberhasilan suatu perusahaan adalah kemampuannya untuk menyediakan produk berkualitas dengan menerapkan Standard Operating Procedures (SOP) sesuai dengan standar yang berlaku. Dalam hal ini, kunci kesuksesan perusahaan terletak pada penggunaan yang efektif dari Standar Prosedur Operasional (SOP) yang telah ditetapkan di setiap unit. Standar Operasional Prosedur (SOP) adalah Suatu panduan yang memuat prosedur-prosedur operasional standar di dalam sebuah organisasi yang bertujuan untuk memastikan bahwa semua keputusan, tindakan, dan pemanfaatan fasilitas oleh anggota organisasi dilaksanakan secara efektif dan efisien. Panduan ini bertujuan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

agar seluruh kegiatan organisasi berjalan dengan konsistensi, sesuai standar yang ditetapkan, serta sistematis dalam pelaksanaannya (Tambunan, 2013).

SOP yang efektif harus mengandung langkah langkah yang jelas, mudah dipahami, dan terperinci bagi para penggunanya. Akan tetapi dalam praktiknya, Terdapat berbagai masalah yang mungkin muncul, seperti ketidaksesuaian antara SOP dengan kondisi lapangan, ketidaktepatan dalam mengikuti SOP, kurangnya pemahaman terhadap SOP yang ada, serta perubahan dalam peralatan yang dapat mempengaruhi penerapan SOP yang ada. Masalah-masalah tersebut dapat mempengaruhi kualitas akhir produk dan efisiensi produksi pada mesin, sehingga perlu dikelola dengan baik agar SOP dapat berjalan dengan efektif dan efisien.

Oleh karena itu, salah satu cara untuk mengatasi masalah tersebut adalah dengan melakukan analisis dan mengevaluasi SOP selama pengoperasian mesin *perfect binding* yang dilakukan. Berdasarkan hal tersebut, maka penulis mengangkat judul untuk Laporan Tugas Akhir yaitu “Analisis Standar Operasional Prosedur pada proses Jilid *Perfect binding* Mesin Wohlenberg”

### 1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang yang telah dijelaskan sebelumnya, maka dapat dibuat rumusan masalah yang akan dibahas pada penelitian ini adalah sebagai berikut “Bagaimana SOP yang dilakukan pada proses jilid *perfect binding* di PT Gelora Aksara Pratama?”

### 1.3 Tujuan Penelitian

Adapun tujuan dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Untuk memperoleh alur proses jilid *perfect binding* di PT. Gelora Aksara Pratama.
2. Untuk memperoleh Standar Operasional Prosedur (SOP) yang dilakukan pada proses jilid *perfect binding* di PT. Gelora Aksara Pratama.
3. Mendapatkan hasil analisa dan evaluasi Standar Operasional Prosedur (SOP) pada proses jilid *perfect binding* di PT. Gelora Aksara Pratama.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Mendapatkan SOP baru proses jilid *perfect binding* yang ideal berdasarkan hasil analisis dan evaluasi dari metode observasi, wawancara dan dokumentasi.

#### 1.4 Batasan Masalah

Adapun batasan masalah dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

1. Fokus pada proses jilid buku dengan mesin *perfect binding* Wohlenberg Master C93
2. Ukuran Jadi Buku 25x18 cm
3. Jenis material cover *Art Carton Glossy* 210 gsm
4. Jenis material isi HVS 70 gsm
5. Ketebalan buku 166 halaman
6. Kecepatan mesin 3000eks/jam
7. Tidak melibatkan tahapan pracetak (*prepress*) dan tahapan cetak (*press*).
8. Tidak membahas teknik-teknik binding selain *perfect binding*.
9. Tidak membahas tahapan-tahapan setelah proses binding finishing seperti proses trimming

#### 1.5 Sistematika Penulisan Bab

Dalam penyusunan laporan tugas akhir ini akan dijelaskan dalam 5 bab yang saling berhubungan agar terstruktur dan dapat mudah dipahami oleh pembaca, adapun sistematika dari penelitian ini adalah sebagai berikut:

#### BAB 1 PENDAHULUAN

Pada Bab I ini, akan dijelaskan tentang latar belakang yang mendasari untuk melakukan penelitian Analisis Standar Operasional Prosedur (SOP) dalam Proses jilid *Perfect binding*, dan juga rumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah, serta sistematika penulisan.

#### BAB 2 LANDASAN TEORI



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Berisikan penjelasan tentang dasar teori yang telah digunakan sebagai acuan atau landasan dalam penelitian ini. Penjelasan meliputi teori teori tentang SOP (Standar Operasional Prosedur), pasca cetak, teknik penjilidan, dan juga *perfect binding*.

### **BAB 3 METODOLOGI PENELITIAN**

Pada bab ini, menjelaskan mengenai profil perusahaan dan metodologi penelitian yang digunakan. Bab ini memberikan gambaran ringkas tentang perusahaan dan mencakup penjelasan mengenai jenis penelitian, fokus penelitian, tempat dan waktu penelitian, teknik pengumpulan data yang digunakan, instrumen penelitian, diagram alir penelitian yang diterapkan, serta memaparkan hasil penelitian.

### **BAB 4 PEMBAHASAN**

Bab 4 dalam laporan ini berfokus pada analisis dan evaluasi hasil penelitian yang telah dilakukan, beserta membuat rancangan SOP dalam bentuk *flowchart* dan rincian kerjanya.

### **BAB 5 PENUTUP**

Menjelaskan mengenai simpulan berdasarkan pembahasan di bab sebelumnya dan juga disertai saran yang membangun diharapkan dapat menjadi bahan pertimbangan bagi peneliti, bagi perusahaan, dan bagi pembaca.



## BAB V

### PENUTUP

#### 5.1 Simpulan

1. Alur proses jilid *perfect binding* di PT. Gelora Aksara Pratama, Terdapat lima proses utama , yaitu Penerimaan *Job order*, Persiapan alat dan bahan (termasuk pengisian lem ke dalam tangki lem), Pengaturan Mesin, Percobaan jilid dengan pemeriksaan hasil percobaan oleh bagian QC (*Quality Control*) serta Pemeriksaan hasil jilid secara berkala.
2. SOP pada proses jilid *perfect binding* di PT. Gelora Aksara Pratama sudah tersusun dalam penelitian ini. Berdasarkan SOP hasil observasi dan wawancara, terdapat 13 tahapan yang dimulai dengan menerima *job order* dan diakhiri dengan pembersihan area kerja. Dalam dokumen WI terdapat 10 tahapan, dimulai dari persiapan alat dan bahan dan diakhiri dengan pembersihan area kerja.
3. Terdapat perbedaan lebih berkaitan dengan aktivitas kerjanya antara yang ada dalam dokumen WI dengan praktek sebenarnya yang ditemukan melalui observasi dan wawancara
  - Wawancara & Observasi: Operator mulai dengan menerima *job order* sebagai langkah pertama. Dokumen WI: Memastikan alat dan bahan sebagai langkah pertama, diikuti oleh menerima *job order*.
  - Observasi & Wawancara: Setelah percobaan, memanggil bagian QC (*Quality Control*) untuk pemeriksaan hasil jilid. Dokumen WI: Tidak mencantumkan langkah memanggil bagian QC (*Quality Control*) setelah percobaan.
  - Observasi & Wawancara: Penggunaan lem sesuai kebutuhan dan kondisi, dimasukkan secara bertahap. Dokumen WI: Memasukkan lem sebanyak setengah dari kapasitas tangki lem.

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

4. SOP baru yang dihasilkan berdasarkan wawancara dan observasi dengan urutan sebagai berikut: Menerima *job order*, persiapan alat dan material, memasukan lem  $\frac{1}{2}$  dari kapasitas tangki lem, proses setting mesin, memanggil bagian QC (jika hasil tidak sesuai kembali melakukan proses setiing mesin), melakukan ceklist secara periodik (jika hasil tidak OK dikategorikan produk riject), menyusun hasil jilid ke palet dan mencatatnya, membuat laporan sisa job, diakhir dengan pembersihan area kerja.

### 5.2 Saran

Setelah melakukan penelitian, adapun saran yang peneliti dapat sampaikan, antara lain:

1. Diharapkan Rekomendasi rancangan SOP yang telah dibuat dapat di uji dan di terapkan untuk perusahaan
2. Diharapkan terus akan dilakukannya perkembangan yang akan berguna bagi kemajuan perusahaan untuk meningkatkan efisiensi, kualitas, dan kejelasan, proses.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## DAFTAR PUSTAKA

- Budiharjo, M. (2021). Menyusun SOP *Standard Operating Procedures*. Depok: Raih Asa Sukses
- Fatimah Fajar Nur'aini DWI. (2016) Pedoman Praktis Menyusun *Standard Operating Procedure*. Yogyakarta: Penerbit Quadrant.
- Kipphan, H. (2001). *Handbook of Print Media: Technologies and production methods*. Springer.
- Mizarfi, W., & Kurniawati, M. (2021). Perancangan Instruksi Kerja Dokumen Dan Visual Pada Mesin Electrical Discharge Machine. *Journal of Industrial Engineering Management*,
- Purelydigital. (2016). *A GUIDE TO HOT-MELT GLUE & PUR GLUE BINDING*. Retrieved from purelydigital.co.uk: <https://purelydigital.co.uk/our-advice/a-guide-to-hot-melt-glue-pur-glue-binding/>
- Rifka R.N. (2017). *Step by Step* Lancar Membuat SOP. Depok : Huta Publisher.
- Rosaly, R., & Prasetyo, A. (2011). Pengertian *Flowchart* Beserta Fungsi dan Simbol-simbol *Flowchart* yang Paling Umum Digunakan. *Jurnal Politeknik Purbaya*.
- Suliyanto. (2018). *Metode Penelitian Bisnis*. Yogyakarta: Penerbit Andi.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Tambunan. (2013). Pedoman Penyusunan *Standard Operating Procedures* (SOP).

Jakarta: Maintains Publishing.

Tathagati, A. (2013). *Step by Step* Membuat SOP. Jakarta: Efata Publishing.

Wasono, A. B. (2008). TEKNIK GRAFIKA DAN INDUSTRI GRAFIKA JILID 2.

Jakarta: Direktorat Pembinaan Sekolah Menengah Kejuruan.

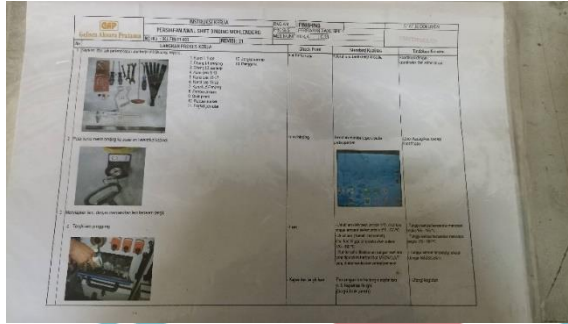


### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## LAMPIRAN



CHK-FIN.01.003/rev-3

### CEKLIST PROSES MESIN BINDING

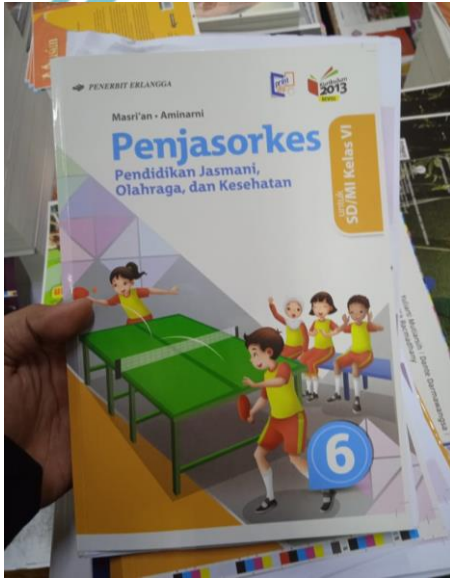
Operator : \_\_\_\_\_ No Job : \_\_\_\_\_  
 Hari/Tanggal : \_\_\_\_\_ Judul : \_\_\_\_\_  
 Shift : I / II Oplah : \_\_\_\_\_  
 Mesin : \_\_\_\_\_ Jumlah vel/hal : \_\_\_\_\_  
 Kode Mesin : \_\_\_\_\_ Bagian : Finishing

CEK	Output Ke-	Hasil Pemeriksaan												
		100	250	500	1.000	2.000	3.000	4.000	5.000	6.000	7.000	8.000	9.000	10.000
1	Urutan halaman/vel													
2	Kode bukulis/cover													
3	Ukuran buku													
4	Kerataan lem													
5	Siku punggung													
6	Kekuatan lem													

Keterangan :  
 - Isi pada "Status" Dengan tanda : ✓ (Jika OK) dan ✗ (jika Tidak OK, dan beri keterangan pada catatan)

Catatan : \_\_\_\_\_

Dibuat Oleh, \_\_\_\_\_ Mengetahui, \_\_\_\_\_  
 Operator \_\_\_\_\_ Kabag/Ast. Kabag/Koordinator \_\_\_\_\_



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
31/05 - 2023	Arahan Pembuatan TA	Euf
13/06 - 2023	Revisi bab 1	Euf
03/07 - 2023	Meriview BAB 2 & 3	Euf.
12/07 - 2023	Meriview Hasil Revisi BAB 1	Euf.
24/07 - 2023	Review BAB 4	Euf
26/07 - 2023	Review BAB 5	Euf
27/07 - 2023 -	Revisi BAB 3 & 4, keseluruhan	Euf

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





KEGIATAN BIMBINGAN TEKNIS

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
14/07-23	Merevisi bab 1 s/d 3	Yh
18/07-23	Merevisi bab 4 <del>3</del>	Yh
22/07-25	Menview bab 5	Yh
25/07-23	Menview bab 1 s/d 5	Yh
26/07-23	Rensi kata pengantar & daftar isi	Yh

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## ZIDNI ZAIN

Kota Depok, Jawa Barat, Indonesia

+62 857 1860 8193 | [zidnizain02@gmail.com](mailto:zidnizain02@gmail.com) | <https://www.linkedin.com/in/zidnizain/>

### DESKRIPSI SINGKAT

Mahasiswa Program Studi Teknik Grafika, Politeknik Negeri Jakarta, dengan pengalaman magang sebagai desainer grafis, minat besar untuk berkarier di bidang industri kreatif. Memiliki kreativitas tinggi, bisa berkerjasama dalam tim, dan cepat dalam bekerja.

### PENDIDIKAN

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA** 2020 - Sekarang  
Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan – Teknik Grafika (IPK 3.88/4.00)

**SMA NEGERI 11 DEPOK** 2017 - 2020  
Jurusan IPA

### PENGALAMAN

**DESAINER GRAFIS** September 2022 – Maret 2023

Internship | PT Kilang Pertamina Internasional

- Sukses membuat desain postingan media sosial dengan rata rata >400 likes.
- Membuat desain visual dan desain media cetak untuk keperluan internal.
- Membantu tim digital marketing untuk membuat konten.

**EKSTRAKURIKULER VOLLY** 2018 - 2019

Wakil Ketua | SMAN 11 DEPOK

- Membantu ketua dalam perencanaan kegiatan.
- Membuat seluruh kegiatan dengan baik.

**MITRA PENGEMUDI SHOPEEFOOD** 2021 - Sekarang

- Sukses mendapatkan feedback terbaik dari pelanggan dengan rating 4.98/5.0

### KEMAMPUAN

- Microsoft Office (Ms. Word, Ms Excel, Ms. Power Point)
- Software Desain (Adobe Illustrator, Adobe Photoshop, dan Canva)
- Bahasa : Indonesia (native) & Inggris (Elementary)



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## Zidni Zain\_GR

### ORIGINALITY REPORT

18%

SIMILARITY INDEX

16%

INTERNET SOURCES

3%

PUBLICATIONS

7%

STUDENT PAPERS

### PRIMARY SOURCES

1	<a href="http://givemecolours.blogspot.com">givemecolours.blogspot.com</a> Internet Source	2%
2	<a href="http://www.scribd.com">www.scribd.com</a> Internet Source	1%
3	<a href="http://text-id.123dok.com">text-id.123dok.com</a> Internet Source	1%
4	Submitted to Politeknik Negeri Bandung Student Paper	1%
5	<a href="http://docplayer.info">docplayer.info</a> Internet Source	1%
6	<a href="http://repository.ub.ac.id">repository.ub.ac.id</a> Internet Source	1%
7	<a href="http://repository.bsi.ac.id">repository.bsi.ac.id</a> Internet Source	1%
8	<a href="http://www.neliti.com">www.neliti.com</a> Internet Source	1%
9	Moch Imam Andreansyah, Atikha Sidhi Cahyana. "Analysis of Cup Printing Quality Control Using Statistical Process Control"	1%



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Methods and Human Reliability Assessment  
(Case Study: PT Indo Ceria Plastic Printing)",  
Procedia of Engineering and Life Science, 2022

Publication

10	<a href="http://www.nesabamedia.com">www.nesabamedia.com</a> Internet Source	1 %
11	<a href="http://eprints.walisongo.ac.id">eprints.walisongo.ac.id</a> Internet Source	1 %
12	<a href="http://repository.its.ac.id">repository.its.ac.id</a> Internet Source	1 %
13	<a href="http://repository.pnj.ac.id">repository.pnj.ac.id</a> Internet Source	1 %
14	<a href="http://123dok.com">123dok.com</a> Internet Source	1 %
15	<a href="http://library.binus.ac.id">library.binus.ac.id</a> Internet Source	<1 %
16	<a href="http://repository.president.ac.id">repository.president.ac.id</a> Internet Source	<1 %
17	Submitted to Universitas Pamulang Student Paper	<1 %
18	<a href="http://skripsi2012.blogspot.com">skripsi2012.blogspot.com</a> Internet Source	<1 %
19	Submitted to Universitas International Batam Student Paper	<1 %





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20	<a href="http://garuda.kemdikbud.go.id">garuda.kemdikbud.go.id</a> Internet Source	<1 %
21	<a href="http://www.coursehero.com">www.coursehero.com</a> Internet Source	<1 %
22	<a href="http://eprints.polsri.ac.id">eprints.polsri.ac.id</a> Internet Source	<1 %
23	<a href="http://jimfeb.ub.ac.id">jimfeb.ub.ac.id</a> Internet Source	<1 %
24	<a href="http://repository.unja.ac.id">repository.unja.ac.id</a> Internet Source	<1 %
25	<a href="http://es.scribd.com">es.scribd.com</a> Internet Source	<1 %
26	<a href="http://flexdesignux.wordpress.com">flexdesignux.wordpress.com</a> Internet Source	<1 %
27	<a href="http://mafiadoc.com">mafiadoc.com</a> Internet Source	<1 %
28	<a href="http://dspace.uii.ac.id">dspace.uii.ac.id</a> Internet Source	<1 %
29	<a href="http://id.123dok.com">id.123dok.com</a> Internet Source	<1 %
30	<a href="http://johannessimatupang.wordpress.com">johannessimatupang.wordpress.com</a> Internet Source	<1 %
31	<a href="http://www.tersakti.com">www.tersakti.com</a> Internet Source	<1 %
32	<a href="http://ojs.stkippgri-lubuklinggau.ac.id">ojs.stkippgri-lubuklinggau.ac.id</a> Internet Source	<1 %

Exclude quotes  Off

Exclude matches  Off

Exclude bibliography  On