



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR
PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE
OFFSET DI ADVANCED CTP**



**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2023**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE OFFSET DI ADVANCED CTP



TUGAS AKHIR

Melengkapi Persyaratan Kelulusan
Program Diploma III

FIGO ANDHIKA PRASETYO

2006311025

TEKNIK GRAFIKA

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2023



© H

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE OFFSET DI ADVANCED CTP

Disetujui :

Depok, 28 Juli 2023

Pembimbing Materi

Pembimbing Teknis

Rachmah Nanda Kartika, S.T., M.T.

NIP 199206242019032025

Mochamad Yana Hardiman, ST., M.T.

NIP. 198408132019031008

Kepala Program studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc. Eng

NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan



Dra. Wiwi Prastwinarti, M.M

NIP. 19407191997022001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE OFFSET DI ADVANCED CTP

Disahkan :

Depok, 8 Agustus 2023

Ketua Penguji Sidang,

Dr. Eng., Muslimin, S.T., M.T.
NIP. 197707142008121005

Anggota Penguji Sidang,

Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A.
NIP. 198505162010122007

Kepala Program studi,

Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc. Eng
NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,

Dra. Wiwi Pratiwinarti, M.M
NIP. 19407191997022001





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenarnya-benarnya bahwa semua pernyataan dalam Kerja Praktik saya ini dengan judul :

” ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE OFFSET DI ADVANCED CTP ”

Merupakan hasil studi pustaka dan pengamatan langsung di lapangan yang dilakukan saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Kerja Praktik, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 28 Juli 2023



Figo Andhika Prasetyo



KATA PENGANTAR

Puji syukur atas kehadiran Allah SWT yang telah memberikan segala rahmat dan hidayah-Nya yang tak terhingga. Sesungguhnya tiada daya dan upaya yang melebihi milik Allah SWT. sehingga saya dapat menyelesaikan Tugas Praktik Industri ini dengan lancar. Shalawat serta salam juga dihanturkan kepada junjungan kami Nabi Muhammad SAW, yang selalu menjadi pedoman kita dalam melakukan kegiatan sehari-hari.

Laporan ini dibuat untuk memenuhi persyaratan penyelesaian mata kuliah Praktik Industri dan kelengkapan persyaratan kelulusan dalam menyelesaikan Pendidikan Diploma III Program Studi Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.

Dalam proses penyusunan, mulai dari kegiatan percobaan, dan pengarahan, yang mana tentunya tidak luput dari doa, dukungan, bimbingan, dan dorongan dari banyak pihak. Dengan penuh rasa hormat, ucapan terimakasih sebanyak-banyaknya saya ucapkan dan dedikasikan kepada:

1. Bapak Dr. sc. H., Zainal Nur Arifin, Dipl-Ing. HTL., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta,
2. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M, selaku ketua jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta atas perhatian dan bimbingannya selama perkuliahan,
3. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc.Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Grafika yang selalu memberikan semangat dan motivasi dalam perkuliahan,
4. Bapak Mochamad Yana Hardiman, ST., MT selaku pembimbing akademik Grafika A 2022 yang selalu memberikan saran, kritikan, dan dukungan terbaiknya kepada penulis,
5. Bapak Herman Pratomo M.T Selaku pembimbing lapangan sekaligus direktur AdvancedCTP yang telah memberikan banyak

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ilmu, bimbingan saran dan kesempatan untuk melakukan penelitian di AdvancedCTP,

6. Putra Rifki Rabbani selaku asisten pembimbing kedua lapangan Praktik Industri membantu bapak Herman Pratomo,
7. Teman Magang penulis yaitu Iqbal Ramadhan yang sudah memberikan dukungan serta informasi baik dari teman kelas Grafika 5A,
8. Keluarga Besar Grafika A 2020 yang selalu memberikan semangat dan dukungan serta doa kepada penulis dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini,
9. Untuk Ayah dan Mamah yang selalu memberi dukungan, semangat dan keyakinan serta memberikan fasilitas bagi penulis untuk menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini,
10. Kepada Adik-adik yang selalu memberikan semangat agar penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini,
11. Untuk diri sendiri yang sudah berjuang dalam menghadapi dan menjalankan seluruh proses dalam hidup sampai saat ini penulis dapat menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini.

Akhir kata, penulis berharap semoga Allah SWT berkenan membalas segala kebaikan semua pihak yang telah membantu dan berharap Laporan ini membawa manfaat serta menambah wawasan di bidang Grafika.

Depok, 28 Juli 2023

Figo Andhika Prasetyo



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR.....	i
DAFTAR ISI.....	iii
DAFTAR GAMBAR.....	v
DAFTAR TABEL.....	vi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 <i>PrePress</i>	5
2.2 Standar Operasional Prosedur (SOP).....	5
2.3 <i>Maintenance</i> (Perawatan).....	6
2.3.1 Tindakan Perawatan Preventif.....	6
2.4 Basys Print UV-Setter 850.....	7
2.5 Mesin Developer Tung Shung.....	8
2.6 Intruksi Kerja (IK).....	10
BAB III METODOLOGI PENELITIAN.....	11
3.1 Profil Perusahaan.....	11
3.1.1 Sejarah Perusahaan.....	11
3.1.2 Fasilitas Perusahaan.....	12
3.1.3 Struktur Organisasi Perusahaan.....	14



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.2 Jenis Penelitian	14
3.3 Fokus Penelitian	14
3.4 Tempat dan Waktu Penelitian	14
3.5 Jenis dan Sumber Data	15
3.6 Teknik Pengumpulan Data.....	15
3.7 <i>Flowchart</i> Penelitian	16
BAB IV PEMBAHASAN.....	18
4.1 Hasil Penelitian.....	18
4.1.1 Hasil Observasi.....	18
4.1.2 Hasil Wawancara	29
4.1.3 Perbandingan Hasil Observasi dan Wawancara.....	35
4.2 Hasil Pembahasan.....	37
BAB V KESIMPULAN.....	40
5.1 Simpulan.....	40
5.2 Saran	40
DAFTAR PUSTAKA.....	42
LAMPIRAN.....	43



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Mesin CTP Basys Print UV-setter 850.....	8
Gambar 2.2 Kerangka Mesin Developer.....	10
Gambar 3.1 Logo perusahaan AdvancedCTP	11
Gambar 3.2 Struktur Organisasi AdvancedCTP	14
Gambar 3.3 <i>Flowchart</i> Penelitian	17
Gambar 4.1 Jadwal Perawatan Mesin CTP hasil Observasi	21
Gambar 4.2 <i>Flowchart</i> Perawatan Mesin CTP hasil Observasi.....	23
Gambar 4.3 Jadwal Perawatan Mesin Developer hasil Observasi.....	26
Gambar 4.4 <i>Flowchart</i> Perawatan Mesin Developer Hasil Observasi	28
Gambar 4.5 <i>Flowchart</i> Mesin CTP hasil Wawancara.....	30
Gambar 4.6 <i>Flowchart</i> Perawatan Mesin Developer hasil Wawancara.....	31
Gambar 4.7 <i>Flowchart</i> hasil Wawancara Karyawan.....	33
Gambar 4.8 <i>Flowchart</i> hasil Wawancara Karyawan.....	34
Gambar 4.9 <i>Flowchart</i> Mesin CTP hasil Observasi dan Wawancara	38
Gambar 4.10 <i>Flowchart</i> Mesin Developer hasil Observasi dan Wawancara.....	39



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Spesifikasi Mesin Developer.....	9
Tabel 3.1 Fasilitas Perusahaan AdvancedCTP	12
Tabel 4.1 Alat-alat Perawatan Mesin CTP	20
Tabel 4.2 Alat-alat Perawatan Mesin Developer.....	25
Tabel 4.3 Perbandingan hasil Observasi dan Wawancara	35
Tabel 4.4 Perbandingan SOP Observasi dan Wawancara	36





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

AdvancedCTP merupakan perusahaan penyedia jasa untuk mencetak plate offset dalam berbagai ukuran. AdvancedCTP didirikan sebagai perusahaan pencetak plate untuk mengakomodasi kebutuhan plate di perusahaan percetakan offset dan menjadi salah satu perusahaan untuk mengembangkan kualitas mencetak yang terjadi saat ini. Praktik magang dilaksanakan di AdvancedCTP dengan harapan dapat memperoleh informasi dan ilmu pengetahuan di lapangan secara langsung yang sesuai dengan bidang yang telah dipilih yaitu Cetak Offset. Cetak Offset adalah teknik cetak yang banyak digunakan, di mana citra (image) bertinta di-transfer terlebih dahulu dari plate ke lembaran karet, lalu ke permukaan yang akan dicetak.

Dalam industri percetakan modern, perawatan terhadap mesin merupakan faktor penting untuk menjaga kinerja mesin cetak agar tetap optimal dalam kelancaran produksi. Perusahaan AdvancedCTP sebagai perusahaan dibidang penyedia jasa cetak plate offset menyadari seberapa penting perawatan terhadap mesin.

Perawatan secara preventif yang melibatkan serangkaian tindakan dan dilakukan secara berkala demi mencegah terjadinya kegagalan dalam produksi (Hamid, 2016). Untuk menghindari hal tersebut, perusahaan AdvancedCTP menyadari dengan dilaksanakannya perawatan secara preventif, mereka dapat menghindari kerusakan yang tidak terduga, meminimalisir gangguan saat produksi sedang berjalan, meningkatkan efisiensi dan mengurangi biaya perawatan yang tinggi.

Standar Operasional Prosedur (SOP) merupakan suatu sistem yang berguna untuk menertibkan, merapikan, dan memudahkan suatu pekerjaan. SOP dibuat dengan bentuk seperti sebuah dokumen yang berhubungan dengan prosedur pelaksanaan secara kronologis yang berguna untuk membantu menyelesaikan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

sebuah pekerjaan untuk mendapatkan hasil tahapan kerja yang efektif dari pekerja dengan biaya yang lebih terjangkau. SOP atau Standar Operasional Prosedur yang telah terstandarisasi merupakan suatu hal penting dari setiap kualitas yang akan menciptakan sebuah kemampuan untuk bekerja secara efisien dan sesuai standar yang sudah ditetapkan oleh perusahaan. SOP yang dirancang secara benar akan membuat pekerja bisa melakukannya dalam proses formal dan terkoordinasi, ini tidak hanya mampu menaikkan produktivitas namun juga mengurangi risiko kesalahan.

Oleh karena itu, penulis mengambil tema **ANALISA STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PEMELIHARAAN MESIN PRODUKSI CETAK PLATE OFFSET DI ADVANCED CTP** supaya menjelaskan pentingnya sebuah perawatan preventif pada mesin demi menjaga kelancaran produksi dan menjaga kondisi mesin demi memperpanjang umur pemakaian mesin tersebut, serta dapat memperkecil jumlah pengeluaran dengan mengurangi resiko kerusakan pada mesin.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah terhadap penelitian yang dilakukan penulis adalah bagaimana proses alur kerja Standar Operasional Prosedur pada pemeliharaan mesin produksi cetak plate offset.

1.3 Tujuan

Pada rumusan masalah berikut, terdapat beberapa tujuan penelitian yang ingin dicapai oleh penulis, yaitu :

1. Mengetahui Standar Operasional Prosedur (SOP) pemeliharaan Mesin Produksi Cetak Plate Offset di perusahaan AdvancedCTP dengan metode observasi dan wawancara.
2. Mengetahui permasalahan yang sering terjadi pada Mesin Produksi Cetak Plate Offset dan penyebabnya di perusahaan AdvancedCTP.
3. Membandingkan SOP hasil wawancara dan SOP hasil Observasi pada Mesin Produksi Cetak Plate Offset di perusahaan AdvancedCTP.
4. Menganalisis Perbandingan antara SOP hasil wawancara dan SOP hasil Observasi pada Mesin Produksi Cetak Plate Offset di perusahaan AdvancedCTP.

1.4 Batasan Masalah

Berdasarkan latar belakang dan tujuan penelitian tersebut, berikut adalah Batasan masalah yang akan dikaji dalam penelitian ini :

1. Penelitian akan terfokus pada aspek *maintenance* dan perawatan mesin cetak plate, dengan penekanan pada Standar Operasional Prosedur (SOP).
2. Perawatan yang dilakukan adalah perawatan preventif.
3. Penelitian ini akan melibatkan teknisi sebagai responden dalam pengumpulan data, observasi, dan wawancara.

1.5 Sistematika Penulisan

Sistematika pada penyusunan laporan ini terdiri dari 5 bab, antara lain Pendahuluan, Landasan Teori, Metode Penelitian, Hasil Penelitian dan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pembahasan, Penutup. Setiap bab memiliki keterkaitan dengan laporan Tugas Akhir Ini. Berikut sistematika penyusunannya:

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini menjelaskan tentang Latar belakang Laporan ini. Selain itu terdapat Rumusan Masalah, Tujuan Penelitian, dan Sistematika Penulisan yang berkaitan dengan laporan dengan judul “Analisa Standar Operasional Prosedur Pemeliharaan Mesin Produksi Cetak Plate Offset di AdvancedCTP”.

BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini penulis menjabarkan teori-teori yang dijadikan sebagai pedoman dasar untuk mendukung pembuatan laporan tugas akhir ini. Teori yang dijabarkan ialah pengertian Standar Operasional Prosedur (SOP), pengertian pemeliharaan dan tujuan pemeliharaan mesin

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini penulis membahas mengenai metode yang dijalani penulis saat melakukan penelitian, serta membahas jenis penelitian, tempat dan waktu penelitian, jenis data penelitian, metode pengumpulan data.

BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN

Pada bab ini berisi hasil penjabaran penelitian yang berjudul “Analisa Standar Operasional Prosedur Pemeliharaan Mesin Cetak Plate Offset BASYS PRINT UV-SETTER 850 Di AdvancedCTP” dan pembahasannya.

BAB V PENUTUP

Pada bab ini penulis menjelaskan berbagai kesimpulan serta saran yang berkaitan dengan Laporan Tugas Akhir ini. Kesimpulan serta saran yang ditulis merupakan hasil penelitian dan pembahasan pada laporan yang berjudul “Analisa Standar Operasional Prosedur Pemeliharaan Mesin Cetak Plate Offset BASYS PRINT UV-SETTER 850 Di AdvancedCTP” sehingga pembaca dapat dengan mudah memahami materi yang tertulis pada Laporan Tugas Akhir Ini.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V KESIMPULAN

5.1 Simpulan

Berdasarkan hasil penelitian yang dilakukan dengan metode observasi dan wawancara pada perusahaan AdvancedCTP. Dalam kurun waktu 4 bulan dari tanggal 19 September 2022 - 19 Januari 2023 pada pembahasan yang tertulis di bab-bab sebelumnya, kesimpulan dari penelitian ini adalah :

1. Standar Operasional Prosedur (SOP) dari hasil observasi dan wawancara memiliki sedikit perbedaan pada tahapannya, yang berbeda adalah ketika operator melakukan perawatan diharuskan untuk melakukan konfirmasi terlebih dahulu kepada manajer produksi agar mendapatkan masukan dan cara melakukan perawatan yang benar dan efisien.
2. Terdapat sejumlah kerusakan yang dapat terjadi akibat kurangnya perawatan pada mesin, kerusakan tersebut dapat mengganggu proses produksi cetak plate dan dan membuat tingginya anggaran yang harus dikeluarkan untuk melakukan perbaikan atau penggantian suku cadang.
3. Terdapat perbedaan antara SOP observasi dan wawancara, penulis membandingkan setiap perbedaan dan mendapati bahwa terdapat tahapan yang membuang waktu.
4. Dari hasil penelitian yang dilakukan secara observasi dan wawancara, penulis memperoleh alur kerja perawatan yang efektif pada mesin produksi plate telah disusun menggunakan *Flowchart*.

5.2 Saran

1. Standar Operasional Prosedur (SOP) perawatan mesin produksi plate cetak offset yang telah disusun sedemikian rupa agar digunakan oleh perusahaan dan dilakukan perbaikan bila perlu.
2. Digunakan sebagai SOP yang terdata agar digunakan oleh perusahaan untuk menetapkan alur kerja perawatan.

3. Diadakan pencerdasan tentang alur kerja perawatan yang dilakukan oleh perusahaan untuk pekerja dapat memahami tentang alur kerja kerja perawatan di perusahaan.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Daryus, A. (2019). *MANAJEMEN PERAWATAN MESIN*. JAKARTA : UNIVERSITAS DARMA PERSADA.
- Evianti, D. (2019). Perancangan SOP Divisi Keuangan Dalam Menunjang Sistem Penerimaan dan Pengeluaran Kas PT. Smartelco Solusi Teknologi. *Jurnal Ilmiah Akuntansi Kesatuan*, 7(3), 361–368.
<https://doi.org/10.37641/jiakes.v7i3.282>.BOGOR : INSTITUT BISNIS DAN INFORMATIKA KESATUAN BOGOR.
- Firman, R. (2019). *PEDOMAN PEMBUATAN INSTRUKSI KERJA (IK)*.JAKARTA : UNIVERSITAS AL AZHAR INDONESIA.
- Hamid, H. (2016). *MODEL PERAWATAN PREVENTIF SISTEM PMC (PREVENTIVE MAINTENANCE CONTROL) PADA MESIN PERKAKAS PEMESINAN DI WORKSHOP TEKNIK PEMESINAN FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS NEGERI PADANG*.PADANG : UNIVERSITAS NEGERI PADANG.
- Zulkarnain. (2021). *PEDOMAN SUKSES PRACETAK DIGITAL*.
<https://press.pnj.ac.id/book/Zulkarnain-Pedoman-Sukses-Pracetak-Digital/6/>.
- BasysPrint (2012).Home.Products : <https://www.basysprint.com/>.
- TungShung (2006).Home.Products : <http://www.tungshung.com/En/Product-Details.aspx?id=35>.



LAMPIRAN

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Figo Andhika Prasetyo_GR

ORIGINALITY REPORT

9 %	9 %	1 %	2 %
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	www.gramedia.com Internet Source	2 %
2	repository.pnj.ac.id Internet Source	2 %
3	fr.scribd.com Internet Source	1 %
4	text-id.123dok.com Internet Source	1 %
5	docplayer.info Internet Source	<1 %
6	repository.uhamka.ac.id Internet Source	<1 %
7	etd.umy.ac.id Internet Source	<1 %
8	repository.binadarma.ac.id Internet Source	<1 %
9	repository.nurulfikri.ac.id Internet Source	<1 %





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

10	alvindayu.com Internet Source	<1%
11	ejournal.unp.ac.id Internet Source	<1%
12	anyflip.com Internet Source	<1%
13	dspace.uui.ac.id Internet Source	<1%
14	grosirmesin.com Internet Source	<1%
15	qdoc.tips Internet Source	<1%
16	api.uinjkt.ac.id Internet Source	<1%
17	es.scribd.com Internet Source	<1%
18	repository.unissula.ac.id Internet Source	<1%
19	duron-e.blogspot.com Internet Source	<1%
20	eprints.umm.ac.id Internet Source	<1%
21	repository.usu.ac.id Internet Source	<1%





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22

susuultra.wordpress.com

Internet Source

<1%

23

www.jojonomic.com

Internet Source

<1%

Exclude quotes Off

Exclude matches Off

Exclude bibliography On





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

CURRICULUM VITAE



Nama : Figo Andhika Prasetyo
Tempat, Tgl Lahir : Medan, 14 Agustus 2001
Jenis Kelamin : Laki-laki
Agama : Islam
Status : Mahasiswa
Alamat : Pura Bojonggede, Blok P8
No. 5, RT 01/17, Kecamatan Tajurhalang
Kabupaten Bogor.
Telepon : 0895321852162 / Whatsapp : 081584578435
Email : figoandhika165@gmail.com

PENDIDIKAN

2007-2013

SDN TONJONG 02

2013-2016

SMPN 01 TAJURHALANG

2016-2019

SMKN 1 BOJONGGEDE - MULTIMEDIA

2020-Sekarang

Politeknik Negeri Jakarta - TEKNIK GRAFIKA

KEMAMPUAN

- ✓ Microsoft Office Word, Excel, Power Point, Adobe Photoshop & illustrator
- ✓ Mengoperasikan mesin cetak, Mesin Laminasi, Mesin Potong Kertas
- ✓ Bahasa Indonesia (AKTIF), Bahasa Inggris (PASIF)

PENGALAMAN KERJA

Editor Foto disalah satu Paslon Bupati Bogor

Praktek Kerja Lapangan (PKL) Semasa SMK di CV. SMART TECHNOLOGY IND.

Banquet di AYANA HOTEL

Picker di WEREHOUSE LAZADA