



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR
PERAWATAN MESIN POTONG SERI K-115CH DI
LABORATORIUM *POST PRESS* JURUSAN TEKNIK
GRAFIKA DAN PENERBITAN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**



**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR
PERAWATAN MESIN POTONG SERI K-115CH DI
LABORATORIUM *POST PRESS* JURUSAN TEKNIK
GRAFIKA DAN PENERBITAN POLITEKNIK NEGERI
JAKARTA**



Laporan Tugas Akhir

**Untuk Melengkapi Persyaratan Kelulusan
Program Diploma III**

DIRA REGITA

2006311022

TEKNIK GRAFIKA

**JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2023



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN

ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PERAWATAN MESIN POTONG SERI K-115CH DI LABORATORIUM *POST PRESS* JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Disetujui :

Depok, 24 Juli 2023

Pembimbing Materi

Rachmah Nanda Kartika, S.T.,M.T.
NIP. 199206242019032025

Pembimbing Teknis

Moch Yana Hardiman, S.T.,M.T.
NIP. 198408132019031008

Mengetahui,

Kepala Program Studi,

HB.Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc, Eng
NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,

Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M.
NIP. 19407191997022001



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

ANALISIS STANDAR OPERASIONAL PROSEDUR PERAWATAN MESIN POTONG SERI K-115CH DI LABORATORIUM *POST PRESS* JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Disahkan :

Depok, 7 Agustus 2023

Ketua Penguji Sidang,

Emmidia Djonacdi, M.T., M.B.A.
NIP. 198505162010122007

Anggota Penguji Sidang,

Endang Yuniarti, M.T.
NIP. 198306212014042001

Mengetahui,

Kepala Program Studi,

HB.Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc, Eng
NIP. 198201032010121002

Ketua Jurusan,



Dra. Wiwi Prastwinarti, M.M.
NIP. 19407191997022001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan dibawah ini menyatakan dengan sebenar-benarnya bahwa semua pernyataan dalam dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul :

“Analisis Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH Di Laboratorium *Post press* Jurusan Teknik Grafika Dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta”

Merupakan hasil studi pustaka dan pengamatan langsung di lapangan yang dilakukan saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data,dan juga hasil pengamatan, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 7 Agustus 2023



Dira Regita



KATA PENGANTAR

Puji dan syukur terhadap kehadiran Allah SWT yang telah memberikan nikmat dan karunia nya sehingga peneliti bisa menyelesaikan laporan Tugas Akhir ini dengan lancar tanpa adanya kendala. Shalawat dan salam juga tercurahkan kepada junjungan besar Nabi Muhammad SAW yang senantiasa menjadi pedoman tuntunan di kegiatan sehari-hari.

Laporan Tugas Akhir ini peneliti ajukan sebagai tujuan untuk memenuhi kelengkapan persyaratan kelulusan dalam menyelesaikan Pendidikan Diploma III Program Studi Teknik Grafika, Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta.

Peneliti juga menyadari bahwa keberhasilan yang tercapai sampai saat ini tidak luput dari dukungan dan doa dari berbagai pihak. Oleh karena itu, peneliti mengucapkan terima kasih dengan penuh rasa sayang dan hormat kepada :

1. Bapak Dr.sc.H.,Zainal Nur Arifin,Dipl-Ing. HTL..M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta,
2. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, M.M Selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta,
3. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc Eng., selaku Ketua Program Studi Teknik Grafika yang selalu memberikan arahan kepada peneliti,
4. Ibu Endang Yuniarti, M.T. selaku pembimbing akademik Grafika A angkatan 2020 yang selalu memberikan arahan dan saran terbaiknya kepada peneliti,
5. Ibu Rachmah Nanda Kartika, S.T.,M.T. selaku dosen pembimbing Laporan Tugas Akhir yang selalu memberikan bimbingan terbaiknya kepada peneliti,
6. Bapak Moch.Yana Hardiman, MT selaku dosen pembimbing Teknis yang selalu memberikan bimbingan terbaiknya kepada peneliti,
7. Seluruh Dosen Teknik Grafika dan Penerbitan , atas ilmu juga pengalaman selama perkuliahan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Seluruh Staf Sekretariat Jurusan Teknik Grafika dan penerbitan, yang telah membantu dalam kelancaran pelaksanaan pembuatan Laporan Tugas Akhir,
9. Bapak Prayudhi Arika selaku Teknisi Lab *Post press* yang sudah memberikan arahan dan bimbingan terbaiknya kepada peneliti,
10. Keluarga Besar Grafika A 2020 yang selalu memberikan semangat juga dukungan dan doa kepada peneliti dalam menyelesaikan Laporan Tugas Akhir ini,
11. Untuk Mamah dan keluarga yang selalu mendukung dan berusaha memberikan keyakinan untuk maju dan selalu menjadi penyemangat dalam membuat Laporan Tugas Akhir ini.
12. Untuk Alm.Papah yang memang tidak kebersamai peneliti sampai dewasa, namun semangat dan kasih sayangnya selalu tersampaikan kepada peneliti sehingga bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.
13. Teman-teman grup “Laprak” dan “Si paling magang” yang sudah kebersamai selama perkuliahan berlangsung dan selalu memberi semangat yaitu Amalia,Ariani,Nopi,Merisa Yunita,Ilham,Zidni,Alya dan Ziad.
14. Untuk Rayyanza, yang sudah menaikkan semangat kepada peneliti dalam mengerjakan Tugas Akhir ini,
15. Untuk Vindes,Prediksi,Fourtwnty,Hivi dan para pemusik lainnya yang sudah menaikkan semangat kepada peneliti dalam mengerjakan Tugas Akhir ini,
16. Untuk diri sendiri yang sudah mampu bertahan dan kuat dalam menjalankan proses kehidupan ini dan sudah mampu berjuang untuk bisa menyelesaikan Tugas Akhir ini.

Peneliti menyadari masih banyak nya kekurangan dalam penelitian Laporan Perawatan Mesin ini. Oleh karena itu, saran dan kritik yang bersifat positif sangat peneliti harapkan untuk menjadikan Laporan Tugas Akhir ini lebih baik kedepannya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Akhir kata, semoga Laporan ini dapat bermanfaat bagi semua pembaca khususnya untuk adik tingkat di Program Studi Teknik Grafika agar dapat menambah wawasan di bidang Grafika.

Depok, 7 Agustus 2023

Dira Regita





DAFTAR ISI

KATA PENGANTAR	i
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL	viii
BAB I	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Sistematika Penelitian.....	4
BAB II	6
LANDASAN TEORI	6
2.1 Paskacetak Produksi Grafika.....	6
2.1.1 Potong.....	6
2.1.2 Mesin Potong Kertas.....	6
2.2 Perawatan.....	7
2.2.1 Tujuan Perawatan.....	7
2.2.2 Bentuk/Jenis Perawatan.....	8
2.3 Standar Operasional Prosedur (SOP).....	9
2.3.1 Tujuan dan Fungsi Standar Operasional Prosedur (SOP).....	10
2.3.2 Flowchart (Diagram Alir).....	10
2.4 Work Instruction (WI).....	11
BAB III	13
METODOLOGI PENELITIAN	13
3.1 Profil Perusahaan.....	13
3.1.1 Sejarah Politeknik Negeri Jakarta.....	13
3.1.2 Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan.....	13
3.1.3 Prodi Teknik Grafika.....	13

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.1.4 Visi Misi Politeknik Negeri Jakarta	14
3.1.5 Struktur Organisasi	15
3.2 Metode Penelitian.....	15
3.2.1 Metode Pengumpulan Data.....	15
3.2.2 Metode Analisa	20
3.2.3 Instrumen Penelitian	20
3.2.4 Tempat dan Waktu Penelitian	21
3.2.5 Fokus Penelitian.....	21
3.2.6 Kerangka Berpikir	22
BAB IV	24
PEMBAHASAN	24
4.1 Deskripsi Hasil Penelitian	24
4.1.1 Hasil Dokumentasi.....	24
4.1.2 Hasil Wawancara	32
4.1.3 Hasil Observasi.....	45
4.2 Analisis dan Perbandingan	60
4.2.1 SOP Perawatan Pisau Potong.....	60
4.2.2 SOP Perawatan Filter Pompa dan Layar Display	64
4.2.3 SOP Cutting Stick/Cutter Plastic Slip Base.....	66
4.2.4 SOP Penyesuaian Pemberat Kertas.....	69
4.2.5 SOP Penyesuaian <i>Paper Pusher</i> /Pendorong Kertas	72
4.2.6 SOP Sistem Pelumasan.....	75
4.2.7 SOP Perawatan <i>Electric</i>	78
4.2.8 Hasil Analisa Perbandingan Dari Ketiga Metode.....	82
BAB V.....	85
PENUTUP.....	85
5.1 Simpulan.....	85
5.2 Saran.....	86
DAFTAR PUSTAKA.....	87
LAMPIRAN.....	89



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1	Mesin Potong Seri K-115CH	7
Gambar 3. 1	Layout Laboratorium Post Press	14
Gambar 3. 2	Struktur Organisasi Politeknik Negeri Jakarta	15
Gambar 3. 3	Flowchart Metode Penelitian	22
Gambar 4. 1	SOP Dokumentasi Alur Kerja Penggantian Pisau Potong.....	25
Gambar 4. 2	Dokumentasi Perawatan Air Blower dan Layar Display	26
Gambar 4. 3	SOP Dokumentasi Penggantian Cutting Stick	27
Gambar 4. 4	SOP Dokumentasi Penyesuaian Pemberat Kertas.....	29
Gambar 4. 5	SOP Dokumentasi Penyesuaian Paper Pusher/Pendorong Kerta	30
Gambar 4. 6	SOP Dokumentasi Sistem Pelumasan	31
Gambar 4. 7	SOP Dokumentasi Pemeriksaan Electric	32
Gambar 4. 8	SOP Wawancara Penggantian Pisau Potong	36
Gambar 4. 9	SOP Wawancara Pembersihan Air Blower dan Layar Display	38
Gambar 4. 10	SOP Wawancara Perawatan Cutting Stick	39
Gambar 4. 11	SOP Wawancara Penyesuaian Pemberat Kertas	41
Gambar 4. 12	SOP Wawancara Penyesuaian Paper Pusher/Pendorong Kertas	42
Gambar 4. 13	SOP Wawancara Sistem Pelumasan	43
Gambar 4. 14	SOP Wawancara Perawatan Electric	45
Gambar 4. 15	Peralatan dan Bahan Perawatan	47
Gambar 4. 16	Dokumentasi Observasi Penggantian Pisau Potong.....	48
Gambar 4. 17	SOP Observasi Perawatan Pisau Potong.....	49
Gambar 4. 18	Dokumentasi Observasi Pembersihan Air Blower dan Layar Display	50
Gambar 4. 19	SOP Observasi Perawatan Air Blower dan Layar Display.....	51
Gambar 4. 20	Dokumentasi Penggantian Cutting Stick.....	52
Gambar 4. 21	SOP Observasi Penggantian Cutting Stick.....	53
Gambar 4. 22	Dokumentasi Observasi Penyesuaian Pemberat Kertas	54
Gambar 4. 23	SOP Observasi Penyesuaian Pemberat Kertas	55
Gambar 4. 24	Dokumentasi Penyesuaian Paper Pusher/Pendorong Kertas.....	56
Gambar 4. 25	SOP Observasi Penyesuaian Paper Pusher/Pendorong Kertas.....	56
Gambar 4. 26	Dokumentasi Observasi Sistem Pelumasan	57
Gambar 4. 27	SOP Observasi Sistem Pelumasan	58
Gambar 4. 28	Dokumentasi Pemeriksaan Electric.....	59
Gambar 4. 29	SOP observasi Pemeriksaan Electric.....	60
Gambar 4. 30	SOP Hasil Analisa Perawatan Pisau Potong.....	62
Gambar 4. 31	SOP Hasil Analisa Perawatan Air Blower dan Layar Display	65
Gambar 4. 32	SOP Hasil Analisa Penggantian Cutting Stick	68
Gambar 4. 33	Hasil Analisa Penyesuaian Pemberat Kertas.....	71

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Gambar 4. 34 SOP Hasil Analisa Penyesuaian Pendorong Kertas 74
Gambar 4. 35 SOP Hasil Analisa Sistem Pelumasan 77
Gambar 4. 36 SOP Hasil Analisa Perawatan Electric 81



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Table 1. Tema Wawancara.....	17
Table 2. Tema Observasi	19
Table 3. Perbandingan Perawatan Pisau Potong	60
Table 4. Perbandingan SOP Perawatan Air Blower dan Layar Display.....	64
Table 5. Perbandingan SOP Penggantian Cutting Stick.....	66
Table 6. Perbandingan Pemberat Kertas	69
Table 7. Perbandingan Penyesuaian Pendorong Kertas	72
Table 8. Perbandingan Sistem Pelumasan.....	75
Table 9. Perbandingan Perawatan Electric.....	78





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Seiring dengan kemajuan teknologi di era revolusi 4.0, industri cetak mulai terancam dan tergeser dikarenakan adanya perkembangan dari teknologi, dan ilmu pengetahuan yang semakin pesat salah satunya dengan munculnya internet yang menjadikan media cetak secara keseluruhan mulai berubah menjadi media online (Andayu & Rahmayanti, 2021)

Media *online* itu lebih unggul dalam beberapa hal, termasuk lebih cepat dalam penyebaran informasi, praktis, mudah diakses, dan lebih murah. Meskipun begitu, industri percetakan masih sangat dibutuhkan dan digunakan oleh masyarakat dengan selalu memberikan inovasi terbaru untuk memenuhi permintaan masyarakat salah satunya dengan menciptakan sumber daya manusia yang memiliki latar belakang keilmuan bidang grafika. Sehingga keilmuan bidang grafika menjadi suatu bidang program studi yang di ajarkan pada beberapa perguruan tinggi negeri salah satunya Politeknik Negeri Jakarta.

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu perguruan tinggi negeri di Indonesia yang memiliki beberapa Jurusan, diantaranya yaitu Teknik Grafika dan Penerbitan. Jurusan ini memiliki beberapa prodi, diantaranya adalah Teknik Grafika.

Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan memiliki beberapa Laboratorium yang dijadikan sebagai fasilitas pembelajaran seperti *Lab.Pre-Press* yang digunakan untuk melakukan perencanaan sebelum memulai proses cetak, *Lab.Press* yang digunakan untuk proses cetak yang berisikan mesin-mesin seperti mesin SM 52 dan lainnya, *Lab.Post Press* yang digunakan untuk melakukan akhir *finishing*/penyelesaian proses cetak



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

yang didalam nya berisikan mesin-mesin *finishing* salah satunya Mesin Potong Seri K-115CH.

Adapun mesin-mesin yang berada di dalam Laboratorium Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan digunakan sebagai fasilitas keilmuan yang digunakan untuk membantu proses pembelajaran di perkuliahan. sehingga mesin-mesin tersebut membutuhkan kegiatan perawatan mesin. Kegiatan perawatan mesin memiliki peranan yang sangat penting dalam mendukung suatu proses produksi di sebuah perusahaan agar suatu pengoperasian bisa berjalan lancar sesuai dengan harapan. Selain itu perawatan mesin juga menjadi aspek yang penting dalam meminimalisir suatu biaya dari adanya resiko kerugian-kerugian yang diakibatkan oleh kerusakan mesin. Perawatan sendiri yaitu kegiatan yang dilakukan untuk memastikan bahwa fasilitas dan peralatan dalam kondisi baik serta melakukan penyesuaian, atau penggantian yang diperlukan untuk menjamin kondisi kapasitas peralatan baik selama operasional produksi berlangsung (Siswanto, 2017).

Mesin produksi yang digunakan secara terus-menerus akan mengalami penurunan kapasitas, sehingga diperlukan perawatan untuk memastikan bahwa semua sistem dan peralatan produksi beroperasi dengan baik dan efisien sesuai dengan persyaratan. Perawatan yang optimal hendaknya dilakukan secara *continue* dan berperiode agar mesin dapat berfungsi secara maksimal.

Pada pembelajaran perkuliahan Teknik grafika, di mana proses belajar mengajar akan terus berjalan dan sebagian mata kuliah menggunakan mesin sebagai fasilitas pendukung pembelajaran, Jika suatu mesin rusak maka pembelajaran akan terhambat .oleh karena itu, sistem perawatan wajib dikelola secara efisien untuk mengatasi permasalahan yang terjadi.

Dalam melakukan perawatan mesin itu membutuhkan penggunaan Standar Operasional Prosedur (SOP) sebagai pedoman dalam melakukan pekerjaan sesuai dengan yang sudah ditentukan. Penggunaan Standar Operasional Prosedur (SOP) pada perawatan mesin sangat dibutuhkan karena menjadi sebuah penunjang kelancaran dalam melakukan perawatan, dengan menerapkan penggunaan Standar Operasional Prosedur (SOP) juga dapat meningkatkan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

kualitas secara signifikan, baik dari segi waktu, biaya operasional, tenaga kerja, dan proses kerja. Bila perawatan mesin tidak menggunakan Standar Operasional Prosedur (SOP) maka perusahaan akan mengeluarkan hal-hal yang tidak terduga dan tidak stabil baik dari segi biaya operasional, dan lainnya.

Dengan demikian, peneliti merasa pentingnya melakukan penelitian terkait penerapan Standar Operasional Prosedur perawatan Mesin Potong Seri K-115CH sebagai bahan penyusunan Tugas Akhir dengan judul **“Analisis Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH Di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta”**

1.2 Rumusan Masalah

Adapun rumusan masalah terhadap penelitian yang dilakukan peneliti ialah bagaimana alur kerja dan Standar Operasional Prosedur (SOP) dari perawatan mesin potong seri K-115CH di Laboratorium *Post Press* Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

1.3 Tujuan Penelitian

Dari rumusan masalah berikut, adapun beberapa tujuan penelitian yang ingin dicapai oleh peneliti, yaitu :

1. Mengetahui Standar Operasional Prosedur (SOP) Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH dengan metode Dokumentasi, Wawancara dan Observasi.
2. Membandingkan Standar Operasional Prosedur (SOP) hasil dokumentasi, SOP hasil wawancara, SOP hasil observasi pada Mesin Potong Seri K-115CH di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta
3. Menganalisis hasil perbandingan yang sudah didapat dari ketiga metode pada Mesin Potong Seri K-115CH di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Mendapatkan hasil akhir berupa Standar Operasional Prosedur (SOP) yang ideal.

1.4 Batasan Masalah

Berdasarkan judul yang sudah ditentukan, adapun batasan masalahnya sebagai berikut :

1. Penyusunan laporan terbatas pada Standar Operasional Prosedur (SOP) Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH pada komponen bagiannya sebagai berikut : Pisau potong, Filter Pompa Udara dan Layar Display, Cutting Stick, Pemberat dan pendorong kertas, Sistem Pelumasan, *electric* di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta
2. Mesin yang digunakan dalam proses penelitian yaitu Mesin Potong seri K-115CH
3. Mesin Potong seri K-115CH memiliki berat kurang lebih 3 Ton
4. Mesin Potong seri K-115CH memiliki kecepatan sebesar 45 kali/menit
5. Mesin Potong seri K-115CH memiliki kapasitas mesin dengan ukuran 115 yaitu lebar 1150 mm dan tinggi 165 mm.

1.5 Sistematika Penelitian

Penyusunan laporan tugas akhir ini dibuat secara sistematis yang terdiri dari lima bab, dengan masing-masing bab yang saling berkaitan terhadap laporan tugas akhir ini. Berikut sistematika penelitian tiap-tiap bab pada laporan ini:

BAB I PENDAHULUAN

Pada bab ini berisi latar belakang dibuatnya laporan tugas akhir yang dijalani peneliti dengan judul “Analisa Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH Di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta”, rumusan masalah penelitian, tujuan penelitian, batasan penelitian, dan sistematika penyusunan dari laporan yang dibuat.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB II LANDASAN TEORI

Pada bab ini berisi mengenai teori-teori yang mendukung proses penelitian laporan tugas akhir ini. Teori-teori pendukungnya ialah definisi tentang perawatan, dan definisi mengenai alur Standar Operasional Prosedur (SOP).

BAB III METODOLOGI PENELITIAN

Pada bab ini berisi penjelasan mengenai metode yang dilakukan peneliti saat melakukan penelitian. Metode yang digunakan peneliti ialah metode deskriptif kualitatif dengan teknik pengumpulan data berupa observasi secara langsung, wawancara kepada teknisi terkait, studi literatur dan dokumentasi berupa foto saat melakukan penelitian.

BAB IV PEMBAHASAN

Pada bab ini berisi pembahasan hasil penelitian mengenai “Analisa Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K-115CH Di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta”. Bab ini memuat informasi seputar Laboratorium *Post Press* Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta tempat pelaksanaan penelitian, dan berisikan pembahasan selama penelitian berlangsung berupa alur kerja SOP Perawatan Mesin dari hasil observasi, wawancara, dan dokumentasi.

BAB V PENUTUP

Pada bab ini berisikan pernyataan berupa kesimpulan dan saran yang berkaitan dengan pembahasan pada laporan ini. Kesimpulan serta saran yang disampaikan merupakan pokok-pokok pembahasan mengenai “Analisa Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K155CH Di Laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta” sehingga mempermudah pembaca dalam memahami materi yang dibahas dalam laporan ini.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V

PENUTUP

5.1 Simpulan

Berdasarkan penelitian yang sudah dilakukan selama empat minggu pada laboratorium *Post Press* Politeknik Negeri Jakarta didapatkan simpulan sebagai berikut :

1. Adapun alur kerja SOP dari perawatan mesin potong seri K-115CH di laboratorium *Post Press* Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta berdasarkan hasil dari ketiga metode seperti dokumentasi, wawancara dan observasi sebagai berikut : perawatan pada pisau potong, perawatan *filter* pompa udara dan layar *display*, perawatan *cutting stick*, penyesuaian pada pemberat kertas dan pendorong kertas, pelumasan serta melakukan perawatan pada *electric*.
2. Dari ketiga metode yaitu dokumentasi, wawancara dan observasi terdapat perbandingan yaitu adanya persamaan dan juga perbedaan dari detail-detail tahapannya yaitu pada dokumentasi hasil SOP yang tidak detail, kemudian pada wawancara hasil SOP kurang detail dan pada observasi hasil SOP cukup detail Adapun perbedaannya yaitu pada segi penjelasannya yang disebabkan oleh adanya pencantuman tahapan yang penting saja di dokumentasi sehingga tahapan terlihat lebih singkat, dan adanya penjelasan yang mendetail pada wawancara dan observasi sehingga alur kerja lebih jelas. Kemudian adanya persamaan dari ketiga metode tersebut terdapat beberapa tahapan yang sama contohnya pada perawatan sistem pelumasan yaitu seperti tahapan pelumasan, hal tersebut disebabkan karena teknisi hanya menggunakan satu panduan manual *handbook* yang sama yaitu *handbook* yang sesuai dengan tipe mesin.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Adapun hasil Analisa yang didapat dari ketiga metode tersebut yang berguna untuk saling melengkapi dan dikombinasi sehingga bisa dijadikan SOP Ideal.
4. Dari hasil Analisa perbandingan dari ketiga metode didapatkan SOP Ideal terkait perawatan pada beberapa bagian mesin potong seri K-115CH di Laboratorium Postpress Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta yang bisa diterapkan nantinya.

5.2 Saran

Berdasarkan simpulan yang sudah didapatkan adapun saran yang bisa peneliti berikan sebagai berikut :

1. Melakukan *update*/pembaharuan terkait SOP pelaksanaan perawatan pada beberapa bagian mesin potong seri K-115CH yang sudah dibuat sehingga bisa diterapkan pada lingkungan Teknik Grafika dan dimanfaatkan untuk proses pembelajaran.
2. Perlu adanya pembuatan perencanaan kegiatan perawatan yang sudah disusun dalam satu lembaran (*checksheet*) yang berisikan jadwal pelaksanaan, kegiatan yang dilakukan, alat dan bahan yang digunakan serta kondisi mesin setelah adanya perawatan. Hal tersebut sangat berguna untuk mengetahui perawatan yang dilakukan sudah sesuai atau belum dengan perencanaan yang sudah dibuat.
3. Perlu adanya pelatihan-pelatihan terkait pelaksanaan perawatan mesin yang diikuti oleh para teknisi untuk bisa lebih menguasai materi perawatan mesin.
4. Perlu adanya pembuatan *Tag* sebagai informasi serta penanda bahwa adanya kerusakan pada mesin tersebut. Pembuatan *Tag* dibagi menjadi tiga yaitu *Tag* untuk mesin yang rusak total, *Tag* untuk mesin yang sedang dalam perbaikan dan *Tag* untuk mesin yang *error*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Andayu, H. G., & Rahmayanti, H. D. (2021). *Preliminary Study of the Effect of Technology Integration on the Growth of the Printing Industry in Indonesia*. Jurnal Ilmiah *Publipreneur*
- Basori, B., . S., & Oktapriyana, D. U. (2014). Redesain Mesin Pemotong Kertas Tipe Pemotongan Lurus Kapasitas 10 KG/Jam. *Jurnal Konversi Energi dan Manufaktur*, 1(3), 125–132. <https://doi.org/10.21009/JKEM.1.3.2>
- Daryus, A. (t.t.). Manajemen Perawatan Mesin.
- Dr.Fani Nugrahani M, H. (2014). *Metode Penelitian Kualitatif Dalam Penelitian Pendidikan Bahasa*.
- Habibulloh, A. (2014) (t.t.). DIII Komputer Grafis dan Cetak.
- Ilham. (2011). Analisis pengendalian mutu di Bidang Industri Makanan. *vol.1 No.10 Maret 2021*.
- Lestari, M. A. (2017). Pembuatan Work Instruction solusi penanganan Insiden Kritis layanan TI Pada Unit-unit ITS Surabaya Dengan Penilaian Menggunakan Metode FMECA dan Analisa menggunakan RCA.
- Miles, H. d. (2014). Strategi Pemerintah Kota Malang dalam Meningkatkan Kualitas Pelayanan Publik Berbasis Konsep Smart City.
- Nabilla, D. R., & Hasin, A. (2022). Analisis Efektivitas Penerapan *Standard Operating Procedure (SOP)* pada Departemen *Community & Academy RUN System* (PT Global Sukses Solusi Tbk). 01(06).



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Nugroho, K. A., Kristiyanto, A., & Doewes, M. (2018). Implementasi pendidikan jasmani dalam *international primary curriculum*. *Jurnal Keolahragaan*, 6(2), 110–119. <https://doi.org/10.21831/jk.v0i0.21336>
- Pasaribu, M. I., Ritonga, D. A. A., & Irwan, A. (2021). Analisis Perawatan (Maintenance) Mesin Screw Press di Pabrik Kelapa Sawit dengan Metode Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) di PT XYZ, *Jitekh* 9(2), 104–110. <https://doi.org/10.35447/jitekh.v9i2.432>
- Purwoko. (2015). Manajemen Perawatan dan Perbaikan Mesin.
- Rosaliza, M. (2015). Wawancara, Sebuah Interaksi Komunikasi dalam Penelitian Kualitatif. *Ilmu Budaya Vol.11*.
- Siswanto, E. (2017). Aplikasi Pemeliharaan Preventive Mesin Produksi dengan Metode "Smart Maintenance" untuk Efisiensi Perusahaan *Lucky Olympic* Kediri. 06
- Wanto, A. H. (2018). Strategi Pemerintah Kota Malang Dalam Meningkatkan Kualitas Pelayanan Publik Berbasis Konsep Smart City. *JPSI (Journal of Public Sector Innovations)*
- Wasono, A. B. (t.t.). *Tenik Grafika dan Industri Grafika*
- PNJ.(2021).Home. Retrieved from profile : <https://pnj.ac.id/>
- Yusra, Z., Zulkarnain, R., & Sofino, S. (2021). Pengelolaan LKP Pada Masa Pandemi Covid-19. *Journal Of Lifelong Learning*, 4(1), 15–22. <https://doi.org/10.33369/joll.4.1.15-22>



LAMPIRAN

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lampiran 1. Perizinan Penggunaan Laboratorium

FORMULIR
IZIN PENGGUNAAN LABORATORIUM DAN BENGKEL
TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No. Form	
Kode	PL3.10
Hari	
Tanggal	Mei - Juni 2023

Mata Kuliah : Penelitian Tugas Akhir Materi : _____
Semester : 6 Ketua Kelas : _____
Kelas : GR GA
Prodi / Event : Teknik Grafika Desain Grafis Jurnalistik Teknologi Industri Cetak Kemasan _____
Lab / Bengkel : Prepress Press I (SM 74) Press II (SM 52) Post Press / Finishing Cetak Sanyo / Sablon
 Fotograf Komputer Ilmu Bahan Media
Keperluan : Perkuliahan Praktikum Penelitian Lainnya _____

No	Nama	Cek	No	Nama	Cek
1	Dira Regita		16		
2	Nopi Angriani		17		
3	Alya Rizkika Putri		18		
4	Nur Ilham Jaenudin		19		
5			20		
6			21		
7			22		
8			23		
9			24		
10			25		
11			26		
12			27		
13			28		
14			29		
15			30		

No	Bahan Praktikum	Satuan	Jumlah	No	Alat Praktikum	Satuan	Jumlah
1	Grease Pump	1		1	Set Tool Box	1	
2	Oli	1		2	Mesin Potong Seri K-11SCH	1	
3	Lem	1		3	Mesin Perfect Binding JMD	1	
4	Cairan Pembersih	1		4	Kuas	1	
5				5	Kain Mahjong	1	
6				6	Mesin Saddle Stitch	1	
7				7			
8				8			
9				9			
10				10			

Keterangan : _____

Pemohon

NIM _____
Ketua Kelas

Mengetahui

Staff Pengajar

Depdik _____ 20 23
Menyetujui

NIP _____
Kepala Lab./Bengkel

*Tulis menggunakan huruf kapital

Diadaptasi dari berbagai sumber untuk keperluan ini

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lampiran 2. Mesin Potong Seri K-115CH



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Work Instruction Perawatan Pisau Potong


The replacement of the blade



Only the assigned man is allowed to replace the cutter blade!

The tools needed: 1. special socket head cap wrench
2. the blade fixing handle
3. the blade-fixing base
4. the circular-ended wrench

The steps:

When replacing the cutting knife, first stop the main ,and put the " function selection switch" on . After two minutes , Use circular-ended wrench to adjust the hexagonal screw, to let the cutter base move upward and move downward.

Unscrew the fixing screw of the fix of screw, use the inner socket hand wrench revolve the gear (fig 3) clockwise. To let the gear base (fig 5) go downward. When the gear base go downward, the cutter blade can go downward to the cutter blade base (fig 6), then we use the cutter blade fixing handle (fig 2) to get the cutter blade down. After that we lower the gear base, put a new cutter blade down. After that we lower the gear base, put a new cutter blade on the cutter blade fixing base, revolve the gear anti-clockwise to drive the gear base go upward the through fixing handle, then we tighten the fixing screw.



Do not put the arms or hands under the cutter blade or cutter tool.

Fig A

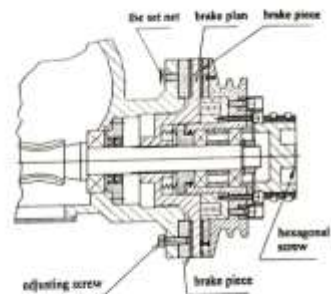


Fig B



1. special socket head cap wrench
2. the blade fixing handle
3. gear
4. the cutter blade
5. gear board
6. the blade-fixing base



Lampiran 4. Work Instruction Perawatan Filter Pompa dan Layar Display

<p>Air pump filter/ air-breather of control box</p> <p>Check the filter of the air-in joint part of air pump for each month and if necessarily clean it. Check the filter of the air-breather for each month and if necessarily clean it.</p>	
<p>The screen of machine cleaning</p>	<ol style="list-style-type: none">1. cut off the power first2. clean by glass cleanser and soft staple

Lampiran 5. Work Instruction Perawatan Cutting Stick

The replacement of cutter plastic slip base

The cutter plastic slip base is made of rough plastic materials
Its configurations lade waves are for the fix convenience in the groove
without screw or flange

Each slip can only be used for four times.

The removing of plastic pedal:

1. Press the handle 6, one side rises
2. pull out the cutter plastic slip base to clean the slot

The fix of the cutter plastic slip base

1. put one end of the cutter plastic slip base in the right of the groove
2. Then press cutter plastic slip base from the right to the left of the groove

The diagram of the cutter plastic base lifting out

1. Machine body
2. the panel
3. cutter blade plastic slip base
4. lift-out head
5. cutter blade link stopper
6. handle

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Work Instruction Penyesuaian Pemberat Kertas

The adjustment of the paper-weight

After running for a long period, the paperweight may incline, we can change it through adjustment.

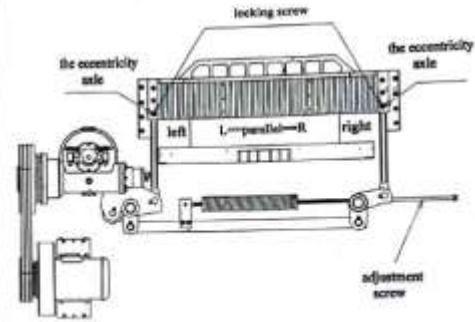
Tools needed:

1. The special socket head cap wrench and other tools have the same function.
2. The revolving wrench

The adjusting steps:

1. Use the special socket head cap wrench to loosen the two locking screws as shown in fig 2.
2. Use the revolving wrench or special tools to adjust the eccentricity axle, until the paper-weight stay in the horizontal position.
3. Tighten the locking screw at last.

The adjusting screw is used to let the paper-weight goes to the top when it has some things wrong and can't go to the highest point by adjusting the adjusting screw, because the adjustment of the adjusting screw can make the drawing spring have bigger force to speed up the paper weight moving.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

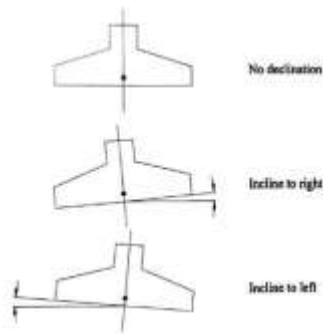
POLITEKNIK

Lampiran 7. Work Instruction Penyesuaian Paper Pusher

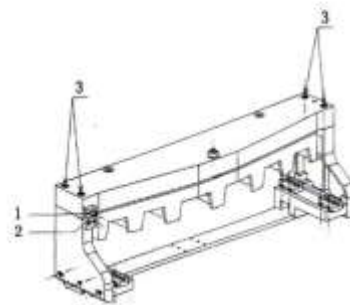
The adjustment of the angle for paper-pusher (The back-ward apron)

When the paper-pusher runs for a long period, it will incline slightly.

Having inclined to right or left

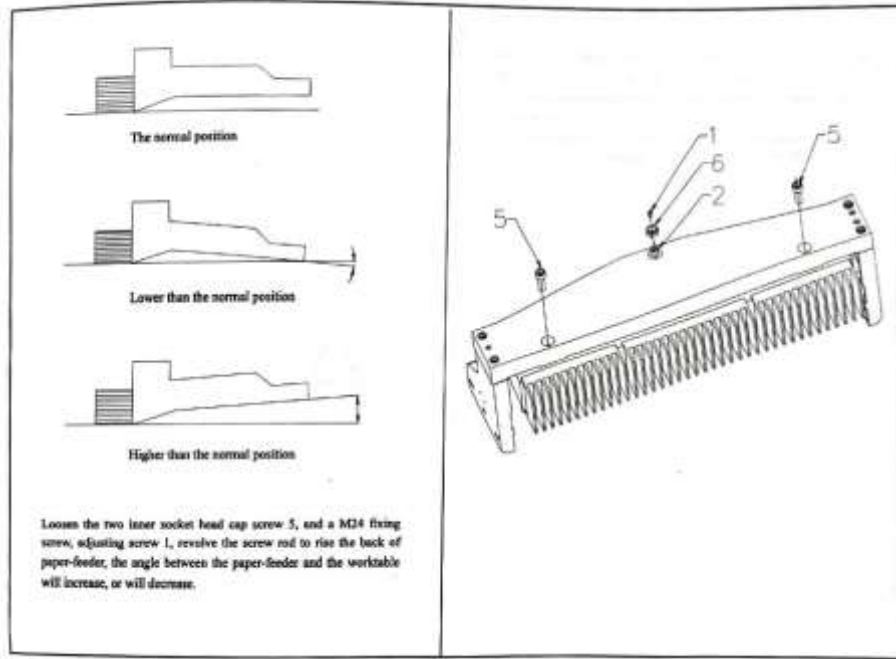


First loosen the 4 inner socket, hard cap screw 3, then adjust the 2 bevel adjusting screw for a little adjustment, the paper-pusher can have little movement. Then tightening the inner socket hard cap screw.



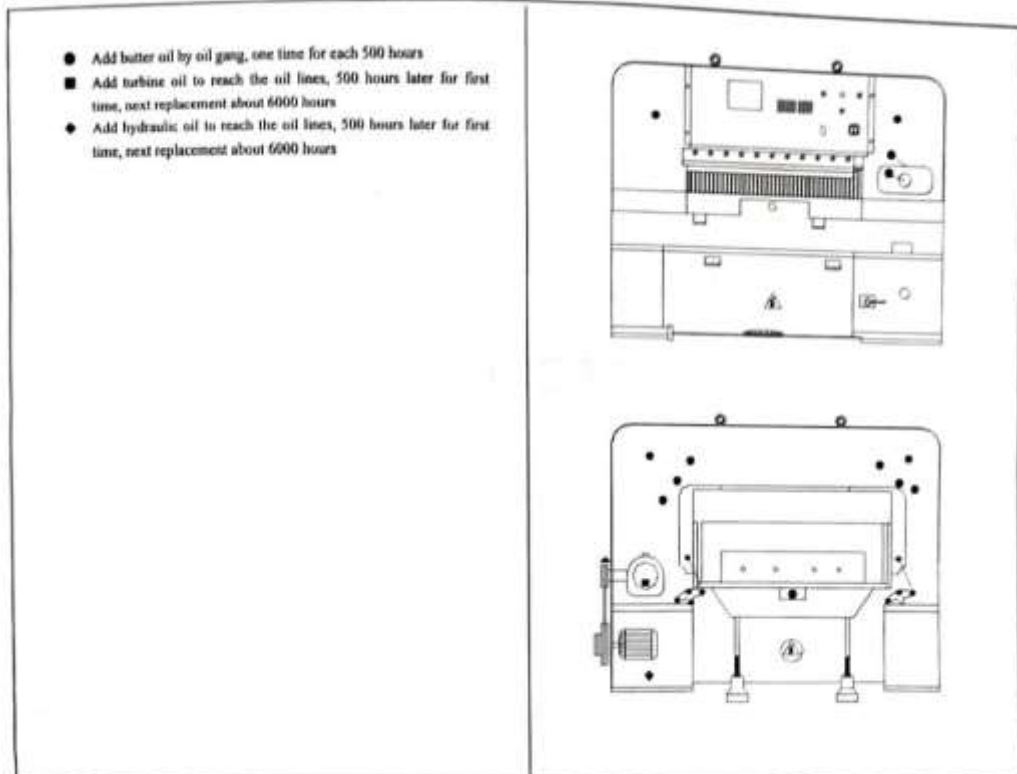
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 8. Work Instruction Perawatan Sistem Pelumasan

The lubrication system





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 9. Work Instruction Perawatan Electric

Electricity:

Please use the original fuse, because it is can get to the rated current. If electric system of the machine has some trouble, please shut the power switch.

Electric system and electric equipment should be done by skilled electrician or finished by special trained engineer under the electrician's surveillance, which should accord with the handle rule.

If it is need for inspecting or maintaining or repairing the machine, please shut down the power at first. Before working, please insulate the electriferous components and inspect that electriferous components whether creepage or grounding or short circuit.

Please inspect electric equipments regularly, if there is something destroyed, please repair them as soon as possible, such as tie-in become less crowded or wiring attrited.

When handling the electriferous components, another electrician have to be there in case press the emergency stop button when it occur some danger circumstance. In addition, enclose the work area use red and white safety chain and alarm mark. Lastly, make sure the tools is insulating.

After shut down the power switch, please grounding feed cable before working on the high pressure module, and short circuit capacitor in short circuit bar.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 10. Form Bukti Wawancara

BUKTI WAWANCARA

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dira Regita

Nim : 2006311022

Kelas : GR 6A

Prodi : D3-Teknik Grafika

Telah melakukan wawancara dengan :

Nama : PRAYUDI ARIKA

Pekerjaan : PLP

Dalam rangka memperoleh data penelitian berupa tesis tentang "Analisis Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K115CH Di Laboratorium Postpress Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta".

Depok, 25 Juli 2023

Yang menyatakan,

Pewawancara

Dira Regita

Informan

PRAYUDI ARIKA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 11. Form Bukti Observasi

BUKTI OBSERVASI

Saya yang bertanda tangan dibawah ini :

Nama : Dira Regita

Nim : 2006311022

Kelas : GR 6A

Prodi : D3-Teknik Grafika

Telah melakukan observasi dengan :

Nama : PRAYUDI ARIKA

Pekerjaan : PLP

Dalam rangka memperoleh data penelitian berupa tesis tentang "Analisis Standar Operasional Prosedur Perawatan Mesin Potong Seri K115CH Di Laboratorium *Postpress* Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta".

Depok, 25 Juli 2023

Yang menyatakan,

Pewawancara

Dira Regita

Informan

PRAYUDI ARIKA



Lampiran 12. Lembar Bimbingan Materi

KEGIATAN BIMBINGAN MATERI

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
24/5 2023	Pengenalan Semua Bab pada Tugas Akhir	Rachoz.
14/6 2023	Revisi Bab 1 { Bab 2 { Bab 3	Rachoz.
05/7 2023	Revisi 2 Bab 1 { Bab 2 { Bab 3	Rachoz.
08/7 2023	Revisi Bab 4	Rachoz.
22/7 2023	Revisi Bab 4	Rachoz.
23/7 2023	Revisi Keseluruhan (Pagi)	Rachoz.
23/7 2023	Revisi Keseluruhan (Malam)	Rachoz.
24/7 2023	Acc	Rachoz.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 13. Lembar Bimbingan Teknis

KEGIATAN BIMBINGAN TEKNIS

TANGGAL	CATATAN BIMBINGAN	PARAF PEMBIMBING
24/5 2023	Pengenalan semua Bab Tugas Akhir	
14/6 2023	Pengecekan Teknis Bab 1 dan Bab 2	
5/7 2023	Pengecekan Teknis Bab 1, 2, 3	
14/7 2023	Pengecekan Teknis Bab 3 dan 4	
18/7 2023	Pengecekan Teknis Bab 4	
20/7 2023	Pengecekan Teknis keseluruhan	
21/7 2023	Pengecekan Teknis keseluruhan	
26/7 2023	ACC	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DIRA REGITA


MAHASISWI


Mahasiswa semester 6 di Politeknik Negeri Jakarta, Prodi Teknik Grafika. memiliki ketertarikan dan ingin selalu menambah wawasan di bidang grafika, serta yang berdedikasi tinggi dengan memiliki kemampuan yang mudah berbaur di lingkungan dan pekerjaan baru sehingga bisa bekerja sama dalam tim


PENDIDIKAN

- Teknik Grafika, Politeknik Negeri Jakarta (2020-sekarang)
- SMA CHARTAR BUANA (2017-2019)

KONTAK

 dira.regita.tgp20@mhs.w.pnj.ac.id
diraregita10@gmail.com

 0895364520037

 Jl.Taruna Jaya RT007/09
Gg.Hasan Kel.Cibubur Kec.Ciracas,
Jakarta Timur 13720

PENGALAMAN KERJA

SPG Advance Gramedia (2 Bulan) Tahun 2019

- Melakukan kegiatan penjualan dan juga membuat laporan penjualan selama menjadi perbantuan.

Internship di PT Kilang Pertamina Internasional (6 Bulan) Tahun 2022

- Melakukan kegiatan dalam menyediakan yang berhubungan dengan fasilitas yang dibutuhkan
- Membuat Desain untuk kebutuhan tertentu

PENGALAMAN ORGANISASI

TAHUN 2020-2022

- Staff Departemen Kewirausahaan Formadiksi Aktif
- BPH Departemen Ekonomi Kreatif Formadiksi Cakrawala
(Melakukan seluruh Proker dan Agenda dengan baik).

PENGALAMAN KEPANITIAAN

TAHUN 2020-2022

- Semolus (Divisi Acara)
- Berlian 1 dan 2 (Divisi Dana)
- Pilkadiksi (Divisi Humas)
- Innectud (Divisi Perlap)
- Aksaradiksi (Ketua Pelaksana)
- Formadiksi Visit/Pengabdian Masyarakat (Divisi Konsumsi)
- Entrepreneur Day (Divisi Sponsor dan Dana)

KEMAMPUAN

- Event organizing
- Bisa Menggunakan Ms.Office (Ms.Word,Ms.Excel,dan Ms.Power Point)
- Bisa Menggunakan Adobe Ilustrator dan Adobe Photoshop
- Bisa Menggunakan Aplikasi Canv



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Dira Regita_GR

ORIGINALITY REPORT

9%	9%	1%	1%
SIMILARITY INDEX	INTERNET SOURCES	PUBLICATIONS	STUDENT PAPERS

PRIMARY SOURCES

1	repository.pnj.ac.id Internet Source	3%
2	edoc.site Internet Source	2%
3	jurnal.uii.ac.id Internet Source	1%
4	repository.its.ac.id Internet Source	1%
5	www.slideshare.net Internet Source	<1%
6	Submitted to Politeknik Negeri Bandung Student Paper	<1%
7	core.ac.uk Internet Source	<1%
8	jim.teknokrat.ac.id Internet Source	<1%
9	Submitted to Tarumanagara University Student Paper	<1%



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

10	jurnal.untan.ac.id Internet Source	<1 %
11	Submitted to Lampasas High School Student Paper	<1 %
12	Submitted to Universitas Terbuka Student Paper	<1 %
13	de.scribd.com Internet Source	<1 %
14	www.scribd.com Internet Source	<1 %
15	repository.uin-suska.ac.id Internet Source	<1 %
16	repository.uinbanten.ac.id Internet Source	<1 %
17	etheses.uin-malang.ac.id Internet Source	<1 %
18	radenfatah.ac.id Internet Source	<1 %
19	123dok.com Internet Source	<1 %
20	Sofiyatul Widat, Octavia Zuroidhah Annah, M. Rizky Oktavian, M. Alfarizi M. Alfarizi, Yudi Hari Rayanto. "PROGRAM KKN-TEMATIK SEMINAR PENDIDIKAN TINGGI DI TENGAH PERSAINGAN	<1 %



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KERJA DI SMK MUHAMMADIYAH 01
PASURUAN", Jurnal Pengabdian Kepada
Masyarakat Universitas Bangka Belitung, 2022
Publication

21	archive.org Internet Source	<1 %
22	biologi15009.blogspot.com Internet Source	<1 %
23	eprints.iain-surakarta.ac.id Internet Source	<1 %
24	fr.scribd.com Internet Source	<1 %
25	huda-nurcholis.blogspot.com Internet Source	<1 %
26	repository.uinsu.ac.id Internet Source	<1 %
27	publikasi.mercubuana.ac.id Internet Source	<1 %

Exclude quotes Off

Exclude matches Off

Exclude bibliography On