



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

**PEMBUATAN *BRACKET CONTROL BOARD* UNTUK
MESIN STAMPING AIDA 250 TON**

**PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL
*MAINTENANCE DEPARTMENT***



Disusun Oleh:

RN ICHSAN SAID

NIM. 2002311028

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, pennisan karya ilmiah, pennisan Laporan, pennisan Kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
PEMBUATAN *BRACKET CONTROL BOARD* UNTUK MESIN
STAMPING AIDA 250 TON

PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Tanggal Praktik : 08 Februari 2023 s/d 25 Juni 2023

Disusun oleh:

RN Ichsan Said

2002311028

Program Studi Diploma III Teknik Mesin

Mengetahui dan telah diperiksa oleh:

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan



Budy Wahyono

NPK.

Drs. Nugroho Eko Setijogiarto,

M.T.

NIP. 196211101989031



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PERSETUJUAN
PEMBUATAN *BRACKET CONTROL BOARD* UNTUK MESIN
STAMPING AIDA 250 TON

PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Tanggal Praktik : 06 Februari 2023 s/d 25 Juni 2023

Disusun oleh:

RN Ichsan Said

2002311028

Program Studi Diploma III Teknik Mesin

Disetujui oleh:

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Politeknik Negeri Jakarta

KPS Teknik Mesin

Politeknik Negeri Jakarta



Dr. Eng Muslimin, S.T., M.T., IWE

NIP. 197707142008121005

Budi Yuwono, S.T.

NIP. 196306191990031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT, yang telah melimpahkan rahmat dan karunianya-Nya, sehingga penulis dapat menyelesaikan Laporan Praktik Kerja Industri yang berjudul “Pembuatan *Bracket Control Board* Untuk Mesin Stamping AIDA 250 Ton di PT. RPA”. Laporan Praktik Kerja Industri ini disusun untuk memenuhi salah satu syarat dalam menyelesaikan studi Diploma III Program Studi Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.

Penulisan Laporan Praktik Kerja Industri ini tidak lepas dari bantuan dari berbagai pihak, oleh karena itu penulis ingin menyampaikan ucapan terimakasih yang tiada terhingga kepada:

1. Kedua orang tua tercinta, ayah saya Nur Rochman dan ibu saya Reti Piana. Terimakasih atas kasih sayang, dukungan, dan doa yang selalu diberikan tanpa memandang waktu dan situasi sehingga bisa sampai pada tahap ini.
2. Bapak Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T., IWE selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono, S.T. selaku Kepala Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang telah memberikan bantuan dalam mengarahkan dalam pelaksanaan *On the Job Training* ini.
4. Bapak Drs. Nugroho Eko Setijogiarto, M.T. selaku Dosen Pembimbing Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Budy Wahyono, selaku Pembimbing Industri di PT. Rachmat Perdana Adhimetal yang senantiasa membimbing dan mengarahkan penulis selama kegiatan *On the Job Training* berlangsung.
6. Saudara Danu Maulana dan Fahmi Iskandar selaku teman *On the Job Training* yang telah mendukung dan membantu penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.
7. Saudara Abdul Fatah Amarrochimim selaku teman seperjuangan penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

8. Pihak-pihak lain yang penulis tidak dapat sebutkan satu persatu yang telah membantu dan men-support penulis dalam melaksanakan kegiatan *On the Job Training*.

Penulis menyadari masih banyak-nya kekurangan dalam penulisan laporan ini maka dari itu penulis mengharapkan kritik dan saran dari pembaca yang bersifat membangun untuk penyempurnaan laporan ini. Besar harapan penulis, dikemudian hari laporan ini bisa menjadi tolak ukur pembuatan laporan mengenai *On the Job Training*. Adapun, penulis berharap laporan ini dapat memberi manfaat kepada pembaca.

Depok, Agustus 2023

RN Ichsan Said

NIM. 2002311028

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PERSETUJUAN	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup	2
1.3 Tujuan dan Manfaat	2
1.3.1 Tujuan <i>On Job Training</i>	2
1.3.2 Manfaat <i>On Job Training</i>	3
BAB II	Error! Bookmark not defined.
GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Profil Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.1.1 Visi dan Misi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.1.2 <i>Customer</i>	Error! Bookmark not defined.
2.1.3 Filosofi Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
2.2 Produk PT. Rachmat Perdana Adhimetal.....	Error! Bookmark not defined.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3 Departemen di PT. Rachmat Perdana Adhimetal .	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Departemen Produksi	Error! Bookmark not defined.
2.3.1.1 Fungsi Departemen Produksi	Error! Bookmark not defined.
2.3.1.2 Tugas dan Tujuan Departemen Produksi	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Departemen PPIC (<i>Production Planning and Inventory Control</i>)	Error! Bookmark not defined.
2.3.2.1 Fungsi Departemen PPIC.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.2.2 Tugas Departemen PPIC.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.2.3 Bagian-bagian Departemen PPIC.....	Error! Bookmark not defined.
2.3.3 Departemen <i>Quality Control</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3.3.1 Tugas <i>Quality Control</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3.3.2 Fungsi <i>Quality Control</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3.4 Departemen <i>Engineering Maintenance Tools</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3.4.1 Fungsi Departemen <i>Engineering Maintenance</i>	Error! Bookmark not defined.
2.3.4.2 Tugas Departemen <i>Engineering Maintenance</i>	Error! Bookmark not defined.
2.4 Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Deskripsi Tugas.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Ketenagakerjaan Perusahaan	Error! Bookmark not defined.
BAB III	Error! Bookmark not defined.
PELAKSANAAN ON THE JOB TRAINING	Error! Bookmark not defined.
3.1 Bentuk Kegiatan <i>On Job Training</i>	Error! Bookmark not defined.
3.1.1 Waktu dan Tempat	Error! Bookmark not defined.
3.1.2 Bidang Kerja OJT.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Prosedur Kerja <i>On Job Training</i>	Error! Bookmark not defined.
3.3 Pelaksanaan Kerja OJT	Error! Bookmark not defined.



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.1 <i>Bracket Control Board</i>	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Langkah Kerja Pembuatan.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.3 Kegiatan Lain	Error! Bookmark not defined.
3.3.3.1 Pembuatan <i>Bracket</i> Lampu Andon.....	Error! Bookmark not defined.
3.3.3.2 Memperbaiki <i>part</i> berbagai mesin di ruang <i>Maintenance</i>	Error! Bookmark not defined.
BAB IV	42
KESIMPULAN DAN SARAN	42
4.1 Kesimpulan.....	42
4.2 Saran.....	42
4.2.1 Saran untuk PT. Rachmat Perdana Adhimetal.....	42
4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta	43
DAFTAR PUSTAKA	44
LAMPIRAN	45

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 PT. RPA Plant PIK	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 3 PT. RPA Plant Delta	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 4 Filosofi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 5 Area <i>Finish Good</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 6 <i>Packing Area</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 7 Pengiriman Barang	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 8 Struktur Organisasi	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 1 Pemilihan <i>Material</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 2 Pemotongan <i>Material</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 3 Penggerindaan <i>Material</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 4 Pengelasan <i>Material</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 5 Pengecatan <i>Material</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 6 <i>Fiber</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 7 Pengeboran Alat Bantu <i>Bracket</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 8 Pengelasan Lengan <i>Bracket</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 9 Pemasangan <i>Bracket</i>	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 10 <i>Bracket</i> Lampu Andon.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 11 <i>Bracket</i> Lampu Andon.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 12 Ruangan <i>Maintenance</i>	Error! Bookmark not defined.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Produk PT. RPA.....	Error! Bookmark not defined.
Tabel 2 2 Shift Kerja.....	Error! Bookmark not defined.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. 1 Surat Balasan OJT.....	46
Lampiran 1. 2 Sertifikat OJT.....	47
Lampiran 1. 3 Lembar Penilaian OJT Dari Perusahaan.....	48
Lampiran 1. 4 Lembar Penilaian OJT Dari PNJ.....	49
Lampiran 1. 5 Absensi Selama OJT	53
Lampiran 1. 6 Kegiatan Selama OJT.....	58





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta merupakan salah satu kampus yang memiliki program diploma di setiap jurusan, khususnya di Jurusan Teknik Mesin. Dimana setiap mahasiswa dituntut untuk memiliki pengetahuan teoritis dan keterampilan praktis di lapangan. Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki beberapa program studi, salah satunya adalah D3 Teknik Mesin, pada D3 Teknik Mesin juga terdapat beberapa konsentrasi salah satunya ialah konsentrasi Spesialisasi *Maintenance* atau perawatan dan perbaikan. Konsentrasi Spesialisasi *Maintenance* adalah cabang ilmu yang mempelajari bagaimana cara perawatan dan perbaikan pada sebuah mesin dalam dunia industri. Oleh karena itu, lulusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta khususnya Konsentrasi Spesialisasi *Maintenance* diharapkan memiliki keahlian dalam merawat atau menjaga dan memperbaiki apabila ada mesin yang sedang *trouble*.

Untuk mewujudkan hal tersebut, Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta memiliki program *On the Job Training* (OJT). OJT merupakan salah satu program magang yang sangat penting bagi mahasiswa yang ingin menambah pengalaman kerja sekaligus memperluas relasi di dunia pekerjaan. OJT memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk menerapkan ilmu yang telah dipelajari di bangku perkuliahan dan merupakan bentuk keterkaitan antara ilmu teoritis yang diperoleh dengan praktek yang ditemui di perusahaan. *On the Job Training* diharapkan dapat memberikan pengalaman bagi mahasiswa/i yang nantinya dapat digunakan untuk pengembangan profesi. *On the job training* ini dilaksanakan di PT. Rachmat Perdana Adhimetal.

PT. Rachmat Perdana Adhimetal adalah sebuah perusahaan yang bergerak di industry stamping produk otomotif sebagai vendor perusahaan produsen sepeda motor dan beberapa *welding* produk. Agar proses produksi berjalan secara efisien



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dan efektif maka komponen yang terdapat pada mesin stamping yang membantu dalam proses produksi haruslah memiliki performa andal yang baik.

Untuk mendukung kegiatan produksi berjalan dengan baik, maka dibutuhkan yang namanya *control board* tentang bagaimana pemakaian atau tata cara pengoperasian mesin stamping. Maka dari itu, penulis akan membuat *bracket control board* yang akan dipasang di bagian panel mesin stamping agar operator bisa dengan mudah melihat cara pengoperasian mesin stamping tipe AIDA 250ton dengan baik dan benar.

1.2 Ruang Lingkup

Ruang lingkup *On the Job Training* yang dilakukan di PT. Rachmat Perdana Adhimetal yaitu sebagai *Engineering Staff*, khususnya *Maintenance* mesin yang ada di PT. Rachmat Perdana Adhimetal meliputi mesin stamping, mesin *cutting morry*, *spot welding* dan *welding robot*. Pekerjaan *Maintenance* meliputi :

1. Melakukan *preventive maintenance* mesin yang ada di PT. Rachmat Perdana Adhimetal mengikuti jadwal yang sudah dibuat.
2. Melakukan langkah *korektif* atau perbaikan mesin yang mengalami *trouble* atau masalah.

1.3 Tujuan dan Manfaat

Sesuai dengan tujuan Politeknik Negeri Jakarta yaitu ingin menghasilkan Ahli Madya yang memiliki keahlian di bidang teknik mesin secara teori dan praktik dengan keahlian dalam merancang, produksi, dan perawatan. Adapun tujuan dan manfaat dari praktik kerja lapangan, yaitu :

1.3.1 Tujuan *On Job Training*

1. Menerapkan ilmu yang didapat selama perkuliahan pada realita atau kondisi langsung di lapangan



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Mengetahui dunia kerja yang sesungguhnya sebagai tolak ukur kompetensi diri dan sebagai sarana introspeksi diri dan motivasi
3. Memperluas wawasan tentang dunia kerja sebelum terjun langsung ke dunia kerja.
4. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi-pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.
5. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain di dalam dunia kerja.

1.3.2 Manfaat *On Job Training*

1. Bagi Mahasiswa
 - Sebagai aplikasi pengetahuan atas teori yang telah diperoleh dari bangku kuliah serta menjadi langkah awal dalam penyusunan Tugas Akhir.
 - Merupakan kesempatan untuk memperkaya ilmu dan memahami suatu profesi dalam dunia kerja dengan terjun langsung ke dalam sebuah perusahaan.
 - Sebagai bekal pengalaman untuk memasuki dunia pekerjaan
 - Dapat mengintrospeksi diri untuk meningkatkan keahlian dalam bidang Teknik Mesin.
2. Bagi Perusahaan
 - Perusahaan mendapatkan bantuan untuk menyelesaikan permasalahan dalam dunia kerja dari mahasiswa.
 - Sarana menjalin kerja sama antara dunia pendidikan dan dunia industri dalam hal memberikan peluang perekrutan sesuai dengan bidang yang dikuasai
 - Bentuk partisipasi perusahaan dalam ikut mencerdaskan kehidupan bangsa



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3. Bagi Perguruan Tinggi

- Sarana untuk menguji kemampuan mahasiswa dalam mengaplikasikan teori kedalam dunia kerja.
- Memberikan kesempatan kepada mahasiswa untuk lebih mengenal dunia kerja dan perusahaan.
- Sebagai bahan evaluasi untuk meningkatkan kurikulum di masa mendatang.
- Meningkatkan Kerjasama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT. Rachmat Perdana Adhimetal.





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV

KESIMPULAN DAN SARAN

4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang diperoleh selama Praktik Kerja Lapangan adalah :

1. Dapat memahami pekerjaan sebagai *engineer* di perusahaan pembuat *sparepart* otomotif kendaraan.
2. Dapat menganalisa dan memahami pembuatan segala jenis *bracket* menyesuaikan dengan bentuk yang diperlukan.
3. Mendapatkan ilmu baru di bidang otomotif.
4. Dapat sedikit memahami tentang langkah perbaikan yang harus diambil apabila ada mesin yang mengalami kebocoran atau kerusakan.
5. Dapat menyesuaikan diri di tempat baru dan harus cepat beradaptasi dengan baik.

4.2 Saran

4.2.1 Saran untuk PT. Rachmat Perdana Adhimetal

1. Perusahaan diharapkan selalu membuka kesempatan untuk *On the Job Training* kepada Mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta khususnya Jurusan Teknik Mesin.
2. Penyediaan alat K3 lebih di perhatikan untuk mencegah kecelakaan kerja ringan maupun yang berat.
3. Penyediaan stok *sparepart* yang sekiranya diperlukan untuk *repair* maupun untuk penggantian harus lebih dipersiapkan agar memudahkan karyawan dalam melakukan kegiatan perbaikan agar kegiatan produksi tidak terhenti dalam waktu yang lama.
4. Mengiktusertakan mahasiswa praktik kerja lapangan dalam proyek yang sedang dikerjakan sehingga pengetahuan mahasiswa lebih terasah.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Membuat agenda mengenai pelaksanaan praktik kerja agar kegiatan tersebut lebih terarah sehingga mahasiswa dapat mengetahui kegiatan yang dapat dilakukan setiap harinya. Selain itu, mahasiswa juga dapat mengetahui kapasitas pekerjaan yang dapat dilakukan.

4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Sosialisasi tentang jadwal dan waktu pelaksanaan program *On The Job Training* sebaiknya dilakukan lebih cepat dan terjadwal agar mahasiswa bisa lebih mempersiapkan Tugas Akhir.
2. Perlu nya sosialisasi kegiatan praktik kerja lapangan dari pihak kampus minimal pada 1 semester sebelum pelaksanaan kegiatan praktik kerja lapangan agar mahasiswa dapat lebih siap menghadapi kegiatan praktik kerja lapangan.
3. Untuk Program Studi Teknik Mesin sebaiknya memberikan materi mengenai mesin-mesin yang digunakan di dunia industri.



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- Achmadi. (2019, Agustus 31). *Pengertian Las SMAW Shield Metal Arc Welding*. Diambil kembali dari pengelasan: <https://www.pengelasan.net/pengertian-las-listrik-smaw-adalah/>
- Ponso, D. (2022, September 5). *Jenis-Jenis Mesin Las*. Diambil kembali dari indotara: <https://www.indotara.co.id/jenis-jenis-mesin-las&id=841.html>
- Setiawan, A. (2023, Juni 5). *DEFINISI PENGELASAN MENGGUNAKAN LAS MIG*. Diambil kembali dari indotara: <https://www.indotara.co.id/definisi-pengelasan-menggunakan-las-mig&id=213.html>
- Sofia. (2023, Juni 8). *BESI HOLLOW | MENGENAL JENIS, UKURAN DAN FUNGSINYA*. Diambil kembali dari smsperkasa: <https://www.smsperkasa.com/blog/apa-itu-besi-hollow>
- T, P. (2021, Juni 18). *Mengenal Carbonet Fiber, Kegunaan, Ukuran, dan Harganya*. Diambil kembali dari Pengadaan: <https://www.pengadaan.web.id/2021/06/carbonet-fiber.html>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

DAFTAR ISI PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa: 1. RN Ichsan Said NIM: 2002311028
2. Abdul Fatah Amarrochiminn NIM: 2002311095
3. Muhamad Erland Safutra NIM: 2002311031

Program Studi : Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Rachmat Perdana Adhimetal

Alamat Perusahaan/Industri : (Kawasan Industri Delta Silicon 2) Jl.
Pinang

Blok F No.2 Cikarang

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Depok, Agustus 2023

RN Ichsan Said

NIM: 2002311028

- Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT RACHMAT PERDANA ADHIMETAL
Manufacture of Metal Stamping and Welding Products

P.I.K Penggilingan Blok 1-2, Cakung - Jakarta Timur, Telp. 021 - 4603441, 4602586, Fax. 021-4604161
Kawasan Industri Delta Silicon 2 Jl. Pinang Blok F17 No. 2, Cikarang - Bekasi, Telp. 021 - 29577616
Website : rachmatperdana.co.id, Email : admin@rachmatperdana.co.id



Jakarta, 17 Januari 2023

Nomor : 006 / HRD / RPA / I / 2023
Lampiran : -
Perihal : **Balasan Permohonan On The Job Training (OJT)**

Kepada Yth.
Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta
Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Dengan Hormat,

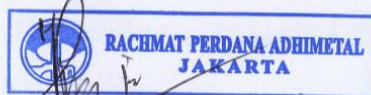
Menindaklanjuti surat Permohonan *On The Job Training* (OJT) dari Ketua Prodrum Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta Jakarta nomor B/90/PL3.8/PK.01.09/2023, dengan ini kami sampaikan bahwa Mahasiswa berikut :

NO	NAMA	NIM	Program Studi
1	Rn Ichsan Said	2002311028	Teknik Mesin
2	Abdul Fatah Amarrochimin	2002311095	Teknik Mesin
3	Muhamad Erland Safutra	2002311031	Teknik Mesin

Kami terima untuk melakukan *On The Job Training* (OJT) di PT Rachmat Perdana Adhimetall selama 5 (lima) bulan, terhitung mulai tanggal 06 Februari 2023 s.d. 25 Juni 2023.

Demikian surat balasan ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,



(Muhammad Natsir Irawan)
HR-GA Department Head

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta


SERTIFIKAT
PENDIDIKAN SISTEM GANDA
Nomor : 955/SERT/RPA/HR-GA/VI/2023

Menerangkan bahwa :

Nama	: RN. ICHSAN SAID
Tempat , Tanggal Lahir	: Pemalang, 11 Desember 2001
Kelas / Tingkat	: 6 / D3
Jurusan / Program Studi	: Teknik Mesin
Instansi	: Politeknik Negeri Jakarta

Telah Menyelesaikan Pendidikan Sistem Ganda dengan baik di :

Nama Perusahaan	: PT Rachmat Perdana Adhimetal
Bagian	: Engineering - Maintenance
Periode	: 08 Februari 2023 s.d. 25 Juni 2023

Jakarta , 25 Juni 2023

PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL
HR - GA DEPARTMENT
Muhammad Natsir Irawan
HR - GA Department Head

Lampiran 1. Sertifikat OJT



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1. 3 Lembar Penilaian OJT Dari Perusahaan

Kinerja.

DAFTAR PENILAIAN PRAKERIN			
Nama		: RN Ichsan Said	
Departemen		: Engineering	
Asal Sekolah		: Politeknik Negeri Jakarta	
No	Kriteria Penilaian	Nilai	
		Angka	Huruf
1	KEHADIRAN	90	
2	DISIPLIN	89	
3	KESELAMATAN KERJA	90	
4	LOYALITAS	87	
5	KREATIFITAS	87	
6	INOVASI	89	
7	HUBUNGAN KERJA	90	
8	ETOS KERJA	90	
9	ETIKA	90	
10	PEMELIHARAAN AREA DAN ALAT	90	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 1. 4 Lembar Penilaian OJT Dari PNJ

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri / Perusahaan : PT. Rachmat Perdana Adhimetal
Alamat Industri / Perusahaan : (Kawasan Industri Delta Silicon 2)
Jl. Pinang Blok F No.2 Cikarang
Nama Mahasiswa : RN Ichsan Said
Nomor Induk Mahasiswa : 2002311028
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	90	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	87	
4.	Inisiatif	87	
5.	Keterampilan	89	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata		

Cikarang, 21 Juni 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	90				
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	89				
3	Bahasa Inggris	85				
4	Penggunaan teknologi informasi	87				
5	Komunikasi	90				
6	Kerjasama tim	90				
7	Pengembangan diri	87				
Total						

Cikarang, 21 Juni 2023
Pembimbing Industri



Budy Wahyono



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN

Nama Industri : Pt. Rachmat Perdana Adhimetal
 Alamat Industri : (Duta Silicon 2) Jl. Pinang Blok F No.2 Cikarang
 Nama Pembimbing : Budy Wahyono
 Jabatan : Production Support and Maintenance
 Nama Mahasiswa : 1. RN Ihsan Said
 2.
 3.

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja

Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

- Tingkatkan Kompetensi di bidang banayun mesin sehingga dapat bersaing & menciptakan alat-alat berkeknologi tinggi guna menunjang produktivitas.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Selayaknya diadakan lomba karya ilmiah berbasis manufature.

Cikarang, 21 Juni 2023
 Pembimbing Industri



(Budy Wahyono)



Hak Cipta :


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT. Rachmat Perdana Adhimetal
Alamat Industri/Perusahaan : (Kawasan Industri Delta Silicon 2)
Jl. Pinang Blok F No.2 Cikarang
Nama Mahasiswa : RN Ihsan Sald
Nomor Induk Mahasiswa : 2002311028
Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Hasil pengamatan dari lapangan	90	
2.	Kesimpulan dan Saran		
3.	Sistematika Penulisan		
4.	Struktur Bahasa		
	Jumlah		
	Nilai Rata-rata		

.....2023
Pembimbing Jurusan


Drs. Nugroho Eko Setijogiaro, M.T.



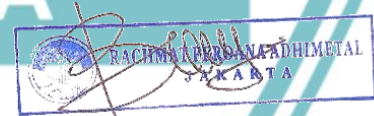
DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Lampiran 1. 5 Absensi Selama OJT

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan							
		Februari 2023							
1.	RN Ichsan Said	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	
		8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.	
		15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.	
		22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.	

Cikarang, 28 Februari 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan								
		Maret 2023								
1.	RN Ichsan Said	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.
		10.	11.	12.	13.	14.	15.	16.	17.	18.
		19.	20.	21.	22.	23.	24.	25.	26.	27.
		28.	29.	30.	31.					

Cikarang, 31 Maret 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



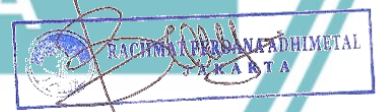
DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan						
		April 2023						
1.	RN Ichsan Said	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
		8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.
		15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.
		22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.
		29.	30.					

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Cikarang, 28 April 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Table with columns: No., Nama Mahasiswa, Tanda Tangan (Mei 2023). Row 1: RN Ichsan Said, with handwritten signatures for days 1-31.

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Cikarang, 31 Mei 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No.	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan						
		Juni 2023						
1.	RN Ichsan Said	1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.
		8.	9.	10.	11.	12.	13.	14.
		15.	16.	17.	18.	19.	20.	21.
		22.	23.	24.	25.	26.	27.	28.
		29.	30.					

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Cikarang, 23 Juni 2023

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



CATATAN KEGIATAN HARIAN OJT MAHASISWA
JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Lampiran 1. 6 Kegiatan Selama OJT

No.	Tanggal	Uraian Kegiatan
1.	Senin, 06/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Training</i>
2.	Selasa, 07/04/2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Training</i>
3.	Rabu, 08/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu pemasangan motor pg 02 (mesin stamping)• Membantu perbaikan mc cutting 01 (chuck error)• Mengganti seal silinder stoper mesin cutting
4.	Kamis, 09/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu perbaikan spot welding 03 (ganti feeder nut)
5.	Jum'at, 10/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu perbaikan valve feeder pg 03 (mesin stamping)
6.	11/02/2023	LIBUR SABTU
7.	12/02/2023	LIBUR MINGGU
8.	Senin, 13/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu penggantian kabel mesin welding robot• Membantu penggantian power pg 02 (mesin stamping) dari 200volt ke 220 volt
9.	Selasa, 14/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu melepas meja setruk DH mesin stamping (pg 01)• Membantu melepas balancing mesin stamping (pg 01)• <i>Cleaning</i> balancing mesin stamping (pg 01)
10.	Rabu, 15/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Perbaikan mesin cutting 476 (ganti nepel angin)• Membantu perbaikan mesin spot welding (ganti tombol tangan)
11.	Kamis, 16/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu pemasangan balancing mesin stamping (pg 01)• Membantu perbaikan mesin welding robot (wr 06 tombol rusak)• Membuat braket dinding
12.	Jum'at, 17/02/2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu copot motor mesin stamping (pg 01 diservice)• Membantu pemindahan travo las dari welding robot ke plant plating• Membantu perbaikan mesin welding robot (wr 07 tombol

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> error) Membantu perbaikan mesin welding robot (wr 06 pindah tombol)
13.	18/02/2023	LIBUR SABTU
14.	19/02/2023	LIBUR MINGGU
15.	Senin, 20/02/2023	IZIN
16.	Selasa, 21/02/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membantu perbaikan mesin stamping pg 01 (ganti seal piston) Membantu <i>instalasi</i> lampu seleksi plant plating
17.	Rabu, 22/02/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membantu perbaikan sensor mesin stamping pg 01 (mesin stamping) Membantu pemasangan motor mesin stamping pg 02 (mesin stamping)
18.	Kamis, 23/02/2023	IZIN
19.	Jum'at, 24/02/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membantu perbaikan mesin stamping pg 02 (feeder kurang dan remote tidak berfungsi) Lanjutan membuat braket dinding
20.	25/02/2023	LIBUR SABTU
21.	26/02/2023	LIBUR MINGGU
22.	Senin, 27/02/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan <i>preventif maintenance</i> mesin stamping Membantu pemasangan lampu plant plating Membantu perbaikan mesin welding robot 10 (<i>wire stuck</i> ganti dia plastik) perbaikan mesin welding robot 12 (hasil las tidak halus)
23.	Selasa, 28/02/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan <i>preventif maintenance</i> welding robot dan spot welding Membantu perbaikan mesin welding manual (penggantian elco atau baterai) Membantu perbaikan motor coolant cutting Membantu penarikan kabel untuk proyek andon
24.	Rabu, 01/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> Melakukan <i>preventif maintenance</i> mesin cutting dan mesin tapping manual Membantu perbaikan mesin welding robot 02 (ganti power supply) Membantu instalasi pembersih nozzle mesin welding robot 13 Membantu perbaikan motor coolant mesin cutting (waiting part)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

25.	Kamis, 02/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu pemindahan panel charger forklift • <i>Repair</i> charger timbangan • Membantu perbaikan mesin cutting 856 • Membantu perbaikan mesin stamping pg 02 (tekanan angin kecil)
26.	Jum'at, 03/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan handle valve uncoiler mesin stamping PG 05 (valve bocor) • Membantu instalasi pembersih nozzle mesin welding robot 11
27.	04/03/2023	LIBUR SABTU
28.	05/03/2023	LIBUR MINGGU
29.	Senin, 06/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan mesin welding robot 01 (ganti selang air) • Melakukan <i>preventif maintenance</i> mesin stamping • Membantu perbaikan mesin cutting 476 (ganti head chuck, ganti sil o-ring silinder chuck) • Membantu perbaikan mesin cutting 027 (ganti sil o-ring silinder piston)
30.	Selasa, 07/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Melakukan <i>preventif maintenance</i> mesin spot welding dan welding robot • Membantu membuat kaki panel mesin 300T Komatsu <i>new</i>
31.	Rabu, 08/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin cutting dan tapping <i>auto</i> • Membantu lanjutan membuat kaki mesin Komatsu 300T <i>new</i>
32.	Kamis, 09/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu memasang kabel tray, kabel yang ke arah step <i>down</i> (Travo) • Membantu pemasangan lampu penerangan atas area produksi 1 pc • Pengecatan ruang motor gear box mesin Komatsu 300T <i>new</i>
33.	Jum'at, 10/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu membuat dudukan lampu area spot welding • Membantu perbaikan mesin cutting 856 (ganti holder)
34.	11/03/2023	LIBUR SABTU
35.	12/03/2023	LIBUR MINGGU
36.	Senin, 13/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping • Mengisi greese mesin stamping • Membantu perbaikan mesin cutting 746 (as silinder stoper patah (top cut)) • Membantu perbaikan pompa plant plating (ganti mekanik seal)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penerbitan karya ilmiah, penerbitan laporan, penerbitan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

37.	Selasa, 14/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin spot welding dan welding robot • Ganti bearing stoper mesin 1076 (bearing tumpuk) • Membantu perbaikan mesin cutting 856 (setting baut sliding pisau, ganti kanvas torkilimeter) • Membantu pasang lampu penerangan atas di area spot welding (kurang satu)
38.	Rabu, 15/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu pasang pompa water coolant di mesin cutting 1076 • <i>Preventif maintenance</i> mesin cutting dan tapping • Ganti head chuck mesin cutting 027 • Membantu membuat braket pompa grising plant plating • Membantu perbaikan tube silinder pelontar material mesin cutting 476
39.	Kamis, 16/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan mesin cutting 027 (as diganti) • Membantu perbaikan mesin cutting 856 (setting meja feeder supaya lurus) • Membantu perbaikan mesin cutting 476 cek kelistrikan (kabel kontaktor motor spindle putus)
40.	Jum'at, 17/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan feeder mesin stamping PG 03 (baut rem coil kendur) • Membantu ganti holder mesin chamfer <i>joint metal</i> • Setting holder mesin chamfer <i>joint metal</i>
41.	18/03/2023	LIBUR SABTU
42.	19/03/2023	LIBUR MINGGU
43.	Senin, 20/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping • Membantu melepas <i>play whill</i> mesin stamping PG 02 • Membantu melepas coupling mesin stamping PG 02 • <i>Cleaning play whill</i> dan cat ulang warna kuning • <i>Cleaning area</i> mesin stamping PG 02 • <i>Cleaning body coupling</i>
44.	Selasa, 21/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin welding robot dan spot welding • Mengisi greese mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01
45.	Rabu, 22/03/2023	LIBUR HARI SUCI NYEPI
46.	Kamis, 23/03/2023	IZIN
47.	Jum'at, 24/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan instalasi lampu <i>inspeksi</i> • Membantu ganti plat tembaga mesin spot welding 01



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> • 5R komponen dan ruangan <i>maintenance</i>
48.	25/03/2023	LIBUR SABTU
49.	26/03/2023	LIBUR MINGGU
50.	Senin, 27/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping • Membantu perbaikan mesin stamping PG 02 dikarenakan <i>overload</i>, putar balik arah putaran mesin • Bongkar pasang pompa air plant plating • Membantu perbaikan mesin cutting 856 (power feeder tidak berfungsi dengan baik) • Membantu perbaikan mesin stamping SM 03 dikarenakan <i>overload</i>, putar balik arah putaran mesin
51.	Selasa, 28/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin spot welding dan welding robot • Perbaikan mesin cutting 476 (as silinder stoper baut patah, diganti)
52.	Rabu, 29/03/2023	IZIN
53.	Kamis, 30/03/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu pengecekan pompa coolant mesin cutting 2 pcs berfungsi dengan baik • Merapihkan jalur kabel mesin stamping PG 01 • Membantu setting feeder kerenggangan material mesin stamping PG 04 • Membantu perbaikan valve mesin stamping PG 02 (ganti selang solenoid)
54.	Jum'at, 31/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Stok of name</i> persediaan barang <i>maintenance</i> • 5R area kantor atas
55.	01/04/2023	LIBUR SABTU
56.	02/04/2023	LIBUR MINGGU
57.	Senin, 03/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping • Mengisi greese mesin stamping • Pemasangan skun 90 kabel <i>trail power</i> panel
58.	Selasa, 04/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin welding robot dan spot welding • Mengisi oli mesin stamping PG 01 • Membuat <i>bracket control board</i> mesin stamping PG 07
59.	Rabu, 05/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • <i>Preventif maintenance</i> mesin cutting dan tapping manual • Lanjutan membuat control board mesin stamping PG 07 dan pemasangan • Mengisi greese mesin stamping



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

60.	Kamis, 06/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu menata ruangan di kantor • Perbaiki mesin welding robot (ganti tombol start baru)
61.	Jum'at, 07/04/2023	LIBUR WAFAT ISA AL MASIH
62.	08/04/2023	LIBUR SABTU
63.	09/04/2023	LIBUR MINGGU
64.	Senin, 10/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01 • <i>Cleaning</i> area pompa oli • Membantu membuat breket box <i>mini</i> panel <i>project</i> andon (jadi satu) dan pemasangan
65.	Selasa, 11/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu lanjutan membuat breket box <i>mini</i> panel <i>project</i> andon (jadi 5) dan pemasangan
66.	Rabu, 12/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Pasang terpal mesin welding robot kabin belakang • Membantu membuat breket lampu <i>project</i> andon (jadi satu)
67.	Kamis, 13/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu lanjutan membuat breket lampu <i>project</i> andon (jadi 3)
68.	Jum'at, 14/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Pompa greese mesin stamping • Membantu lanjutan membuat breket lampu <i>project</i> andon • Melakukan pemasangan lampu andon
69.	15/04/2023	LIBUR SABTU
70.	16/04/2023	LIBUR MINGGU
71.	Senin, 17/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Melakukan <i>preventif maintenance</i> mesin stamping • Waiting inventor mesin grinding workshop
72..	Selasa, 18/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Membantu perbaikan feeder coil PG 04 • Membantu pengerjaan projek lampu andon
73.	Rabu, 19/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu bagikan parcel untuk lebaran kepada karyawan
74.	Kamis, 20/04/2023	LIBUR IDUL FITRI
75.	Jum'at, 21/04/2023	LIBUR IDUL FITRI



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

76.	22/04/2023	LIBUR SABTU
77.	23/04/2023	LIBUR MINGGU
78.	Senin, 24/04/2023	LIBUR IDUL FITRI
79.	Selasa, 25/04/2023	LIBUR IDUL FITRI
80.	Rabu, 26/04/2023	LIBUR IDUL FITRI
81.	Kamis, 27/04/2023	IZIN
82.	Jum'at, 28/04/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi air kompresor • Membantu perbaikan sensor mesin PG 04 breket sensor patah
83.	29/04/2023	LIBUR SABTU
84.	30/04/2023	LIBUR MINGGU
85.	Senin, 01/05/2023	LIBUR HARI BURUH
86.	Selasa, 02/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu perbaikan mesin broaching (motor off), ganti kontaktor karena kontaktor rusak
87.	Rabu, 03/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01 • Membantu perbaikan mesin tapping auto (M8 macet)
88.	Kamis, 04/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Mengganti roda troly • Membantu instalasi kabel lampu andon
89.	Jum'at, 05/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu penyambungan kabel andon • Penggantian kapasitor mesin grinding
90.	06/05/2023	LIBUR SABTU
91.	07/05/2023	LIBUR MINGGU
92.	Senin, 08/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Preventif maintenance mesin stamping • Cleaning feeder mesin stamping Komatsu 250 ton • Cleaning mesin stamping Komatsu 250 ton
93.	Selasa, 09/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01 • Mengisi oli mesin stamping manual SM 05 • Cleaning mesin kompresor



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

94.	Rabu, 10/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Membantu perbaikan mesin <i>cutting</i> (sensor stoper karena kabel putus) Membantu membersihkan tombol mesin <i>welding</i> robot 07
95.	Kamis, 11/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membantu perbaikan PG 01 (<i>overload on</i>), setting ulang DH Perbaikan mesin gerinda tangan (ganti karbon brush) Membantu instalasi projek andon PG 01, PG 02, PG 03, PG 04, PG 05
96.	Jum'at, 12/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Pengisian oli mesin <i>tapping auto</i> M8 Membantu <i>instalasi</i> projek andon PG 06
97.	13/05/2023	LIBUR SABTU
98.	14/05/2023	LIBUR MINGGU
99.	Senin, 15/05/2023	IZIN
100.	Selasa, 16/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Mengisi oli mesin stamping PG 01 Mengisi oli mesin stamping SM 05 Mengisi <i>checklist daily</i> mesin stamping
101.	Rabu, 17/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membantu pemindahan mesin robot <i>welding</i> dari <i>plant</i> plating <i>Cleaning</i> mesin robot <i>welding</i> dari <i>plant</i> plating Membantu tube suplai mesin <i>cutting</i> 476
102.	Kamis, 18/05/2023	LIBUR KENAIKAN ISA AL MASIH
103.	Jum'at, 19/05/2023	IZIN
104.	20/05/2023	LIBUR SABTU
105.	21/05/2023	LIBUR MINGGU
106.	Senin, 22/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Mengisi oli mesin stamping manual SM 05 Membantu perbaikan pompa greese mesin stamping PG 04 (pompa ganti baru)
107.	Selasa, 23/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Membantu perbaikan mesin <i>cutting</i> selang nepel pecah atau rusak
108.	Rabu, 24/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Membantu pemasangan as stoper mesin <i>cutting</i> 1076 Mengganti <i>carbon brush</i> mesin gerinda tangan



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

109.	Kamis, 25/05/2023	IZIN
110.	Jum'at, 26/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu pengerjaan bordes yang jeblos di <i>plant</i> plating • Membantu perbaikan <i>roll stop</i> kontak (kabel putus)
111.	27/05/2023	LIBUR SABTU
112.	28/05/2023	LIBUR MINGGU
113.	Senin, 29/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi air kompresor • Mengisi greese mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01
114.	Selasa, 30/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu mengecek perlengkapan atau kebutuhan untuk mesin cutting 855
115.	Rabu, 31/05/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu membongkar dan mengganti DM mesin welding robot 03
116.	Kamis, 01/06/2023	LIBUR HARI LAHIR PANCASILA
117.	Jum'at, 02/06/2023	IZIN
118.	03/06/2023	LIBUR SABTU
119.	04/06/2023	LIBUR MINGGU
120.	Senin, 05/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping • Mengisi oli mesin stamping PG 01 • Mengerjakan laporan magang • Mengisi air kompresor
121.	Selasa, 06/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Perbaikan mesin welding robot (kabel <i>socket power supply</i> kendor, dikencangkan) • Membongkar dan mengganti silinder hidrolik mesin bending
122.	Rabu, 07/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengisi greese mesin stamping • Membantu membongkar mesin stamping manual (DH tidak berfungsi) • Menghaluskan ulir part mesin stamping SM 04 yang gompal dan baret
123.	Kamis, 08/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> • Mengerjakan laporan magang • Membantu <i>cleaning area injection</i>



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , pennisan karya ilmiah, pennisan laporan, pennisan kritik atau tinjauan satu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> Mengisi solar untuk forklift
124.	Jum'at, 09/06/2023	IZIN
125.	10/06/2023	LIBUR SABTU
126.	11/06/2023	LIBUR MINGGU
127.	Senin, 12/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Mengisi air chiller untuk spot welding <i>Cleaning</i> mesin <i>bending</i> Membongkar dan mengencangkan kabel yang kendur pada mesin gerinda potong
128.	Selasa, 13/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Membongkar dan mengganti tombol <i>emergency</i> mesin <i>bending</i> <i>Cleaning</i> oli mesin <i>bending</i> Menyolder kabel yang terlepas <i>Checklist daily</i> mesin stamping <i>Instalasi</i> kipas angin
129.	Rabu, 14/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi <i>checklist daily</i> mesin stamping Membantu membongkar mesin stamping manual (DH tidak berfungsi)
130.	Kamis, 15/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Lanjutan membantu membongkar mesin stamping manual (DH tidak berfungsi) Membantu <i>repair</i> monitor mesin <i>bending</i> yang tidak hidup <i>Cleaning</i> oli area mesin stamping manual
131.	Jum'at, 16/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping Mengisi <i>checklist daily</i> mesin stamping Lanjutan membantu membongkar <i>connecting rod</i> mesin stamping <i>Preventif maintenance</i> mesin stamping Membantu menarik kabel
132.	17/06/2023	LIBUR SABTU
133.	18/06/2023	LIBUR MINGGU
134.	Senin, 19/06/2023	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi oli mesin stamping PG 01 dan SM 05 Mengganti <i>limit switch</i> mesin broaching <i>Checklist daily</i> mesin stamping Membantu perbaikan mesin cutting manual
135.	Selasa,	<ul style="list-style-type: none"> Mengisi greese mesin stamping



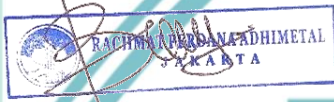
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	20/06/2023	<ul style="list-style-type: none">• Lanjutan membantu perbaikan mesin cutting manual• Menyetel ulang baut <i>feeder</i> mesin stamping PG 04• Membantu <i>instalasi</i> lampu memakai travo• Mengisi <i>checklist daily</i> mesin stamping
136.	Rabu, 21/06/2023	<ul style="list-style-type: none">• Mengisi greese mesin stamping• Mengisi <i>checklist daily</i> mesin stamping• Mengisi oli mesin stamping PG 08

Pembimbing Industri



Budy Wahyono

Mahasiswa

RN Ichsan Said

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA