



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAPORAN *ON THE JOB TRAINING*

PROSES PEMBUATAN *PLASTIC MOULDING INJECTION* DI *DEPARTEMEN ENGINEERING DIVISI TOOLING*

PT. WANG SARIMULTI UTAMA



Disusun Oleh:

AHSANUL ARFI

NIM. 2002311033

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

PROGRAM STUDI DIII TEKNIK MESIN

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2023



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN ON THE JOB TRAINING**

Dengan Judul:

**PROSES PEMBUATAN *PLASTIC MOULDING INJECTION* DI
DEPARTEMEN ENGINEERING DIVISI TOOLING
PT. WANG SARIMULTI UTAMA**

Oleh:

AHSANUL ARFI NIM. 2002311033


**JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Tanggal praktik: 1 Februari 2023 – 1 Mei 2023


Menyetujui,

Depok, 2 Mei 2023

Dosen Pembimbing Praktik Kerja
Lapangan Politeknik Negeri Jakarta


Hasvienda M. Ridlwan, S.T., M.T.
NIP. 199012162018031001

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan PT
Wang Sarimulti Utama


Efrizaldi, S.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN ON THE JOB TRAINING**

Dengan Judul:

**PROSES PEMBUATAN *PLASTIC MOULDING INJECTION* DI
DEPARTEMEN ENGINEERING DIVISI TOOLING
PT. WANG SARIMULTI UTAMA**

Oleh:

AHSANUL ARFI NIM. 2002311033

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Tanggal praktik: 1 Februari 2023 – 1 Mei 2023

Menyetujui,

Depok, 2 Mei 2023

KPS Teknik Mesin Politeknik
Negeri Jakarta

Budi Yuwono, S.T
NIP. 196306191990031002

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Dr. Eng. Muslimin, S.T., MT., IWE
NIP. 197707142008121005



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur atas kehadiran Allah SWT karena berkat rahmat, hidayah, dan karunia-Nya kepada penulis sehingga dapat menyelesaikan Laporan *On the Job Training* di PT. Wang Sarimulti Utama dengan tepat waktu. Laporan praktik ini disusun untuk melengkapi syarat kelulusan dari kegiatan *On the Job Training* di Program Studi DIII Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

Dalam penyusunan laporan *On the Job Training* ini, penulis ingin mengucapkan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada berbagai pihak yang telah membantu penulis dalam menyelesaikan kegiatan *On the Job Training* di PT. Wang Sarimulti Utama, diantaranya:

1. Kedua orang tua penulis yang senantiasa mendoakan dan mendukung penulis selama melaksanakan perkuliahan sampai saat ini.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Budi Yuwono S.T. selaku Kepala Program Studi DIII Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Hasvienda Mohammad Ridwan, S.T., M.T selaku Dosen Pembimbing *On the Job Training* Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Efrizaldi, S.T., selaku *Operational Manager* sekaligus Pembimbing Industri di PT. Wang Sarimulti Utama.
6. Saudara Alvin Cahya Ardy, Ariq Daffa Hesa, dan Rizqy Adha Valentino selaku teman praktik kerja lapangan di PT. Wang Sarimulti Utama.
7. Pihak lain yang tidak dapat penulis cantumkan satu persatu yang telah membantu dan men-*support* penulis dalam melaksanakan kegiatan praktik kerja lapangan di PT. Wang Sarimulti Utama.

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan yang terdapat di laporan ini, oleh karena itu penulis mengharapkan kritik dan saran yang membangun agar



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

selanjutnya penulis dapat membuat laporan yang lebih baik lagi. Besar harapan penulis, agar laporan ini dapat memberikan manfaat kepada para pembaca di kemudian hari.

Depok, 2 Mei 2023

AHSANUL ARFI

NIM. 2002311033





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN.....	i
LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
KATA PENGANTAR.....	iii
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang On the Job Training	1
1.2. Ruang Lingkup On the Job Training	3
1.2.1. Bagian/Unit Kerja	3
1.2.2. Jenis Kegiatan	3
1.3. Tujuan dan Manfaat On the Job Training	4
1.3.1. Tujuan	4
1.3.2. Manfaat	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	6
2.1 Sejarah dan Kegiatan Operasional Perusahaan.....	6
2.1.1 Profil Perusahaan.....	6
2.1.2 Sejarah Perusahaan.....	7
2.1.3 Kegiatan Operational Perusahaan.....	9
2.2 Struktur Organisasi Perusahaan dan Deskripsi Tugas.....	10



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3	Penerapan Disiplin Kerja.....	14
BAB III PELAKSAAN ON THE JOB TRAINING.....		16
3.1	Bentuk Kegiatan On The Job Training.....	17
3.1.1	Waktu Pelaksanaan.....	17
3.1.2	Bidang Kerja.....	17
3.2	Prosedur Kerja On The Job Training.....	17
3.2.1	Alur Proses Pemesinan Untuk Membuat Plastic Moulding Injection di Divisi Tooling.....	18
3.2.2	Langkah-Langkah Pengoperasian Mesin-Mesin di Divisi Tooling.....	25
BAB IV PENUTUP.....		34
4.1	Kesimpulan.....	34
4.2	Saran.....	35
4.2.1	Saran Untuk PT. Wang Sarimulti Utama.....	35
4.2.2	Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	35
LAMPIRAN.....		36





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Logo PT. Wang Sarimulti Utama.....	6.
Gambar 2. 2 Plan 1 PT. Wang Sarimulti Utama.....	8.
Gambar 2. 3 Komponen mobil yang diproduksi PT. Wang Sarimulti Utama.....	9.
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi Perusahaan.....	10.
Gambar 3. 1 Flow Pembahasan Laporan on the Job Training.....	17.
Gambar 3. 2 Flow chart pada divisi tooling.....	18.
Gambar 3. 3 Divisi Design Engineering.....	19.
Gambar 3. 4 Divisi Tooling.....	20.
Gambar 3. 5 Proses facing di CNC Milling.....	21.
Gambar 3. 6 Proses Surface Grinding.....	22.
Gambar 3. 7 Proses Pengeboran di Mesin Milling.....	23.
Gambar 3. 8 Proses Pembubutan.....	24.
Gambar 3. 9 Alat Pelindung Diri.....	26.
Gambar 3. 10 Jangka Sorong.....	27.
Gambar 3. 11 Rumus Perhitungan Cutting Speed.....	32.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Jadwal Shift PT. Wang Sarimulti Utama.....	15
--	----





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1. Daftar Isian praktik Kerja Lapangan	38
Lampiran 2. Sertifikat Praktik Kerja Industri.....	39
Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik kerja Lapangan.....	40
Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktik kerja Lapangan.....	42
Lampiran 5. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan.....	48
Lampiran 6. Kesan Industri Terhadap Praktikan	50
Lampiran 7. Lembar Asistensi Praktik kerja Lapangan.....	51





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

Pada BAB I ini akan membahas tentang latar belakang dilaksanakannya *On the Job Training*, ruang lingkup, tujuan, dan manfaat dari *On the Job Training*.

1.1. Latar Belakang *On the Job Training*

Politeknik Negeri Jakarta adalah salah satu lembaga pendidikan vokasi di Indonesia yang berfokus untuk mempersiapkan lulusan yang mudah beradaptasi dan memiliki keahlian yang diperlukan dalam industri manufaktur. *On the Job Training* merupakan salah satu program dari Politeknik Negeri Jakarta sebagai sarana pembelajaran dan implementasi bagi mahasiswa/i Politeknik Negeri Jakarta khususnya di Jurusan Teknik Mesin untuk bisa mengenal lebih mendalam dan mendapatkan pengalaman dalam dunia industri yang profesional.

Dengan adanya program *On the Job Training* di industri, mahasiswa/i diharapkan dapat membantu mengatasi permasalahan yang terjadi di dunia industri seperti menunjang pengetahuan secara *teoritis* dan praktik yang didapat selama masa perkuliahan, serta dapat melatih kemampuan *softskill* dan *teamwork* yang diperlukan di dunia industri manufaktur. Dalam program *On the Job Training* ini, diharapkan mahasiswa mendapatkan gambaran bahwa teori yang diberikan selama perkuliahan merupakan dasar-dasar dari sesuatu yang besar yang sedang dikembangkan atau diproduksi di industri. Serta praktik-praktik sederhana yang diajarkan di perkuliahan merupakan dasar dari hal-hal yang lebih kompleks serta beresiko jika dilakukan tanpa adanya ilmu khusus yang menjadi penunjang. Untuk menunjang hal-hal tersebut, maka dipilihlah salah satu perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur yang terkait dengan latar belakang mahasiswa/i yang berasal dari Jurusan Teknik Mesin, yaitu industri pembuatan *plastic moulding injection*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT. Wang Sarimulti Utama adalah perusahaan yang bergerak di sektor manufaktur yang membuat produk dari bahan dasar PC/ABS (*plastic*). Produk yang di produksi meliputi *part body* mobil seperti gagang pintu, casing radio *dashboard*, *cover wheel hub*. Perusahaan ini juga memproduksi casing dari alat-alat elektronik. Produk yang dihasilkan PT. Wang Sarimulti Utama mempunyai kualitas yang baik yang mana hingga saat ini sudah banyak perusahaan otomotif yang menggunakan produk PT. Wang Sarimulti Utama.

PT. Wang Sarimulti Utama dipilih sebagai tempat untuk *On the Job Training* karena proses produksi dan sistem produksi yang digunakan sesuai dengan mata kuliah seperti pengetahuan bahan teknik, logam dan metrologi, teknik manufaktur, pengukuran teknik, praktik pengukuran, praktik pemesinan (*Milling*, bubut, *Grinding*, CNC) dan pneumatik yang dipelajari di Politeknik Negeri Jakarta.

Di PT. Wang Sarimulti Utama, mahasiswa/i yang mengikuti program *on the job training* ditempatkan di 3 departemen yaitu departemen *engineering*, departemen *measurement*, dan departemen *autospray* yang di *rolling* setiap 3 minggu. Fokus penulisan laporan *on the job* ini adalah di departemen *engineering* di divisi *tooling*. Divisi *tooling* merupakan divisi yang bertanggung jawab atas proses awal pembuatan *plastic moulding injection*. Secara garis besar divisi *tooling* bertugas untuk melakukan proses pemesinan seperti bubut untuk benda berbentuk silinder, *milling* untuk proses *facing material* dan pengeboran, gerinda datar untuk meratakan bentuk permukaan material setelah proses *facing*. Pada laporan kali ini akan dijelaskan kegiatan apa saja yang dilakukan pada divisi *tooling*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.2. Ruang Lingkup *On the Job Training*

1.2.1. Bagian/Unit Kerja

Bagian/unit kerja penempatan mahasiswa program *on the job training* sebagai berikut:

Lokasi : PT. Wang Sarimulti Utama (Plant Lippo Cikarang).

Departemen : *Engineering, Measurement, Auto spray.*

Divisi :

1. *Engineering* : *Tooling, Polishing*
2. *Measurement* : *Quality*
3. *Auto spray* : *Maintenance, Input*

1.2.2. Jenis Kegiatan

Jenis kegiatan yang dilaksanakan selama masa *On the Job Training* pada bidang berikut:

1. *Engineering* : Melakukan proses pemesinan untuk memproduksi *plastic moulding injection*, melakukan *polishing* pada *cavity/core* pada *plastic moulding injection* sesuai dengan *request customer*.
2. *Measurement* : Melakukan pengecekan terhadap produk pertama dalam proses produksi apakah ukuran sudah sesuai dengan *drawing* atau belum, membuat *limit* terhadap sample produk untuk dikirim ke *customer*.
3. *Autospray* : Melakukan *input* pada produk yang akan masuk ke proses *auto spray*, dan melakukan *maintenance* pada peralatan yang ada pada divisi *autospray* seperti robot, dan *jig*.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3. Tujuan dan Manfaat *on the Job Training*

1.3.1. Tujuan

Adapun Program *on the Job Training* yang dilaksanakan di PT. Wang Sarimulti utama di departemen *engineering* divisi *tooling* ini bertujuan, untuk:

1. Mempelajari alur proses pemesinan perkakas konvensional untuk membuat *Plastic Moulding Injection* di divisi *tooling* PT. Wang Sarimulti Utama.
2. Mempelajari penggunaan alat dan mesin yang ada di divisi *tooling* PT. Wang Sarimulti Utama.

1.3.2. Manfaat

1.3.2.1. Bagi Mahasiswa

Manfaat *On the Job Training* bagi mahasiswa, yaitu:

1. Melatih kedisiplinan dan tanggung jawab serta sikap profesional dalam bekerja, meningkatkan kemampuan dalam berkomunikasi dan berinteraksi secara profesional di lingkungan Industri, dan mendapatkan pengalaman bekerja dalam dunia industri manufaktur di PT. Wang Sarimulti Utama.
2. Mengetahui proses pemesinan konvensional yang terdapat di divisi *tooling* PT. Wang Sarimulti Utama dalam memproduksi *plastic moulding injection*.

1.3.2.2. Bagi Perguruan Tinggi

Manfaat *On the Job Training* bagi perguruan tinggi, yaitu:

1. Sebagai salah satu sarana evaluasi bagi Politeknik Negeri Jakarta terkait kurikulum Pendidikan agar lebih baik lagi.
2. Mengetahui standar kompetensi yang dibutuhkan di dunia industri manufaktur.
3. Sebagai sarana untuk menjalin kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan Perusahaan Industri Manufaktur.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.3.2.3. Bagi Instansi/Perusahaan

Manfaat *On the Job Training* bagi instansi/perusahaan, yaitu:

1. Sebagai sarana untuk menjalin kerja sama antara Perusahaan dengan Politeknik Negeri Jakarta.
2. Mengetahui standar kompetensi yang dimiliki mahasiswa/i Politeknik Negeri Jakarta yang melakukan kegiatan *On the Job Training*.

1.3.2.4. Bagi Pihak Lain

Manfaat *On the Job Training* bagi pihak lain, yaitu:

Laporan ini dapat memberikan informasi kepada pembaca dan dapat dimanfaatkan untuk keperluan dalam dunia Pendidikan.



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PENUTUP

Pada Bab IV ini akan membahas kesimpulan laporan dan kegiatan yang dilakukan dan saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama dan Politeknik Negeri Jakarta yang berhubungan dengan kegiatan *On the Job Training*.

4.1 KESIMPULAN

Setelah melaksanakan program *on the job training* di divisi tooling PT. Wang Sarimulti Utama maka dapat di simpulkan bahwa:

1. Tahapan alur proses pemesinan perkakas konvensional untuk membuat *Plastic Moulding Injection* di divisi *Tooling* PT. Wang Sarimulti Utama yaitu dimulai dari proses *facing* di mesin *CNC milling* dengan tujuan untuk meratakan permukaan *raw material*, kemudian dilanjutkan proses *surfacing* di mesin gerinda datar untuk meratakan dan menghaluskan permukaan *material*, dilanjutkan ke proses pengeboran di mesin *milling* dan *drilling* untuk membuat lubang *pin*, lubang *cooling*, dan lubang ulir, dan terakhir proses pembubutan di mesin bubut untuk membuat benda berbentuk *silinder* seperti *pin*. Setelah itu project yang telah dilaksanakan akan diberhentikan sementara untuk dilanjutkan pengerjaannya oleh divisi lain seperti *part insert* dan *core* yang proses pengerjaannya menggunakan mesin modern seperti *CNC milling*, *CNC EDM*, *Wirecut*.
2. Penggunaan alat dan mesin harus benar seperti penggunaan alat ukur jangka sorong yang dalam mengukur rahangnya harus datar dan tidak ada celah agar hasil pengukuran yang di dapatkan akurat dan teliti. penggunaan alat pelindung diri seperti sarung tangan untuk mencegah luka bakar pada tangan Ketika memegang benda yang baru dilakukan proses pemesinan, kacamata dan helm untuk mencegah terkena butiran-butiran kecil besi panas yang terbang ke daerah mata dan kepala Ketika proses pemesinan berlangsung. Mengetahui



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

fungsi tombol dan yang ada di mesin seperti tombol emergency untuk mematikan mesin Ketika ada kondisi abnormal Ketika proses pemesinan berlangsung. Mengetahui kecepatan putar spindle yang digunakan terhadap ukuran mata pahat dan mata bor yang digunakan seperti semakin besar mata pahat dan bor maka semakin kecil pula putaran spindle yang digunakan dan sebaliknya.

4.2 SARAN

4.2.1 Saran untuk PT. Wang Sarimulti Utama

Setelah melaksanakan program *on the job training* di divisi tooling PT. Wang Sarimulti Utama, kami merasakan ada kekurangan yang didapat sehingga kami memberikan saran kepada perusahaan:

Perusahaan diharapkan dapat memberikan sebuah project seperti membuat alat bantu atau mengembangkan alat yang ada di perusahaan seperti *Jig* kepada mahasiswa magang agar dapat meningkatkan potensi mahasiswa terkait proses manufaktur serta meningkatkan efisiensi proses manufaktur di perusahaan.

4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

Setelah melaksanakan program *on the job training* selama 3 bulan, kami merasakan ada kekurangan yang didapat sehingga kami memberikan saran kepada Politeknik Negeri Jakarta:

Dari Politeknik Negeri Jakarta diharapkan Adanya spesifikasi kegiatan *On the Job Training* yang lebih mendalam seperti jenis kegiatan apa saja yang wajib diikuti sehingga perusahaan bisa menempatkan mahasiswa magang di divisi yang sesuai dengan latar belakang Pendidikan mereka dan memperjelas standard kompetensi program Diploma 3 Teknik Mesin.

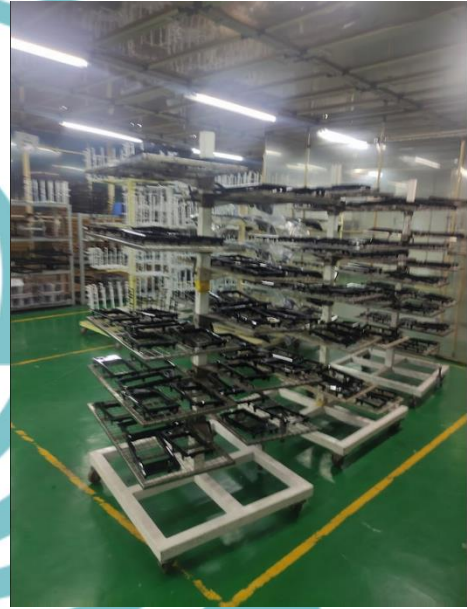
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

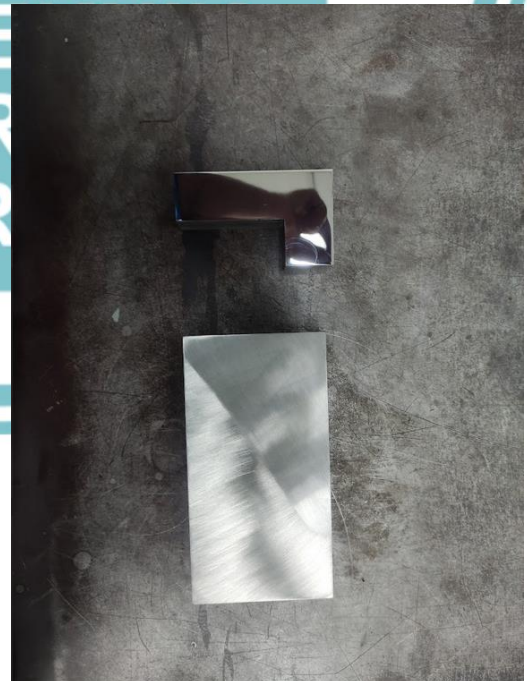
LAMPIRAN

Dokumentasi Kegiatan

- *Input*



- *Polishing*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- **Pemesinan di divisi *tooling***



- ***Farewell* mahasiswa on the job training dengan perusahaan**





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 1. Daftar Isian praktik Kerja Lapangan

Formulir 1

**DAFTAR ISIAN
PRAKTIK KERJA LAPANGAN**

Nama Mahasiswa:	1. Alvin Cahya Ardy	NIM : 2002311034
	2. Ahsanul Arfi	NIM : 2002311033
	3. Ariq Daffa Hesa	NIM : 2002311036
	4. Rizqy Adha Valentino	NIM : 2002311091

Program studi : D3 Teknik Mesin

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT. Wang Sarimulti Utama

Alamat Perusahaan/Industri : Cikarang, Lippo City Development, Blok DS 12A, Boston Techno Village, Bekasi, Jawa Barat, 17530, Indonesia.

Depok, 2 Mei 2023

AHSANUL ARFI

NIM. 2002311033

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2. Sertifikat Praktik Kerja Industri

Sertifikat
Praktek Kerja Industri
Sertifikat No. PK-0119/POLTEK/WSMU/V/23

Diberikan Kepada :

AHSANUL ARFI
POLITEKNIK NEGRI JAKARTA

TELAH MELAKSANAKAN PRAKTEK KERJA INDUSTRI
DI PT. WANG SARIMULTI UTAMA

Periode : 01 Februari 2023 s/d 01 Mei 2023 dengan hasil yang
BAIK dan MEMUASKAN

Bekasi, 02 Mei 2023


Hendriek Lyston Sihotang
HR & GA MANAGER

P2K3 COMMITTEE
SAFETY
IS MY LIFE

SELANG PEMADAM KEBAKARAN MANUAL

PT. WANG SARIMULTI UTAMA - TRAINING CENTER - INTERNAL TRAINING
IATF 16949 : 2016 | ISO 9001 : 2015

HR & GA DEPARTMENT

Scanned by TapScanner



Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 3. Daftar Hadir Praktik kerja Lapangan

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Nama Mahasiswa	Februari								
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jum'at	Sabtu	Minggu		
1.	AHSANUL ARFI			1 <i>Ahsanul</i>	2 <i>Ahsanul</i>	3 <i>Ahsanul</i>	4	5		
		6 <i>Ahsanul</i>	7 <i>Ahsanul</i>	8 <i>Ahsanul</i>	9 <i>Ahsanul</i>	10 <i>Ahsanul</i>	11	12		
		13 <i>Ahsanul</i>	14 <i>Ahsanul</i>	15 <i>Ahsanul</i>	16 <i>Ahsanul</i>	17 X	18	19		
		20 <i>Ahsanul</i>	21 <i>Ahsanul</i>	22 <i>Ahsanul</i>	23 <i>Ahsanul</i>	24 <i>Ahsanul</i>	25	26		
		27 <i>Ahsanul</i>	28 <i>Ahsanul</i>							
		Maret								
				1 <i>Ahsanul</i>	2 <i>Ahsanul</i>	3 <i>Ahsanul</i>	4	5		
		6 <i>Ahsanul</i>	7 <i>Ahsanul</i>	8 <i>Ahsanul</i>	9 <i>Ahsanul</i>	10 <i>Ahsanul</i>	11	12		
		13 <i>Ahsanul</i>	14 <i>Ahsanul</i>	15 <i>Ahsanul</i>	16 <i>Ahsanul</i>	17 <i>Ahsanul</i>	18	19		
		20 <i>Ahsanul</i>	21 <i>Ahsanul</i>	22	23	24 <i>Ahsanul</i>	25	26		
		27 <i>Ahsanul</i>	28 <i>Ahsanul</i>	29 <i>Ahsanul</i>	30 <i>Ahsanul</i>	31 <i>Ahsanul</i>				
		April								
							1	2		

Scanned by TapScanner



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3	4	5	6	7	8	9
X	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>		
10	11	12	13	14	15	16
<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	<i>[Signature]</i>	X	<i>[Signature]</i>		
17	18	19	20	21	22	23
X	X	X				
24	25	26	27	28	29	30
			X	X		
Mei						
1	2	3	4	5	6	7
	<i>[Signature]</i>					
8	9	10	11	12	13	14
15	16	17	18	19	20	21
22	23	24	25	26	27	28
29	30	31				

Depok, 2 Mei 2019
Pembimbing Industri

PT. WANG SARIMULTI UTAMA
LIPPO CITY DEVELOPMENT BLOK DS - 12A
BOSTON TECHNO VILLAGE
CIKARANG BEKASI 17530

Efrizal

(.....)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 4. Catatan Kegiatan Harian Praktik kerja Lapangan

Formulir 3

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA
LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NO	Hari, Tanggal	Uraian Kegiatan
1	Rabu, 1 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Pembukaan Program PKL/Magang di PT. Wang Sarimulti Utama• Briefing Bersama HRD dan Manager Operasional, pembahasan mengenai profil perusahaan, penjelasan kontrak kerja, dan pembagian divisi• Pengenalan divisi yang ada di perusahaan
2	Kamis, 2 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Ditempatkan di divisi <i>AUTO SPRAY</i>• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
3	Jumat, 3 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
4	Senin, 6 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
5	Selasa, 7 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• Latihan las• Merakit <i>box</i> kardus
6	Rabu, 8 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• <i>Maintenance Konveyor</i>
7	Kamis, 9 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• Memperbaiki <i>JIG</i> (m

Scanned by TapScanner

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		dan Gerinda tangan) <ul style="list-style-type: none">• <i>Maintenance</i> mesin kompresor (membuka pipa untuk diganti)
8	Jumat, 10 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• <i>Maintenance</i> mesin kompresor (pasang pipa baru, bersihkan mesin, dan pasang kembali part dan body mesin)
9	Senin, 13 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
10	Selasa, 14 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
11	Rabu, 15 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
12	Kamis, 16 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• <i>Maintenance</i> pompa air
13	Jumat, 17 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Bimbingan ke kampus
14	Senin, 20 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
15	Selasa, 21 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
16	Rabu, 22 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
17	Kamis, 23 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	Jumat, 24 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• <i>Maintenance trolley</i> tempat meletakkan produk (mengurangi tinggi <i>trolley</i> dengan cara dipotong menggunakan gerinda tangan)
19	Senin, 27 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
20	Selasa, 28 Februari 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)
21	Rabu, 1 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses <i>input</i> produk (memisahkan produk yang cacat, membersihkan dari kotoran dan debu, memberi tanggal dan nomor)• Rapat untuk pemindahan ke divisi lain (ditempatkan di divisi <i>polishing</i>)• <i>Polishing</i> benda 1 (menghilangkan karat di permukaan benda kerja menggunakan kikir)
22	Kamis, 2 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 1 (menghilangkan karat di permukaan benda kerja menggunakan kikir, memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 240,400,600)
23	Jumat, 3 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 1 (memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 800,1000,1200,1500(<i>finishing</i>) dan mengamplas permukaan benda dengan tingkat kekasaran amplas 1000,1200)
24	Senin, 6 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 1 (mengamplas permukaan benda dengan tingkat kekasaran amplas 1500,2000 (<i>finishing</i>))
25	Selasa, 7 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 2 (melanjutkan benda Valen dengan proses pengamplasan 1000,1200,1500,2000(<i>finishing</i>))
26	Rabu, 8 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 3 (memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 240,400,600,800,1000,1200,1500,2000(<i>finishing</i>)) dan mengamplas permukaan benda dengan tingkat kekasaran amplas 1000,1200,1500,2000(<i>finishing</i>))

Scanned by TapScanner



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

27	Kamis, 9 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Buffing</i> permukaan benda 1 dengan cairan compuond 8 micro, 3 micro, 1 micro.
28	Jumat, 10 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Buffing</i> permukaan benda 2 dengan cairan compuond 8 micro, 3 micro, 1 micro.
29	Senin, 13 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Buffing</i> permukaan benda 3 dengan cairan compuond 8 micro, 3 micro, 1 micro.• <i>Polishing</i> benda 4 (memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 240,400,600,800,1000,1200,1500,2000(<i>finishing</i>) dan mengamplas permukaan benda dengan tingkat kekasaran amplas 1000,1200,1500,2000(<i>finishing</i>))
30	Selasa, 14 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 5 (menghilangkan karat di permukaan benda kerja menggunakan kikir, memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 240,400)
31	Rabu, 15 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Buffing</i> permukaan benda 3 dengan cairan compuond 8 micro, 3 micro, 1 micro.• <i>Polishing</i> benda 5 (memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 400)
32	Kamis, 16 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Repair buffing</i> benda ke 4 dengan cairan compuond 8 micro, 3 micro, 1 micro karena masih ada goresan pada permukaan.
33	Jumat, 17 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun Laporan PKL/Magang
34	Senin, 20 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• <i>Polishing</i> benda 5 (memoles permukaan benda dengan tingkat kekasaran batu poles 400)• Rapat untuk pemindahan ke divisi lain (ditempatkan di divisi <i>tooling</i>)
35	Selasa, 21 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Melakukan champer pada sudut benda dengan menggunakan mesin champer <i>pneumatik</i>.
36	Rabu, 22 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
37	Kamis, 23 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
38	Jumat, 24 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
39	Senin, 27 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan bubut.• Membantu proses pemesinan <i>CNC milling</i>.
40	Selasa, 28 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan bubut.• Membantu proses p

Scanned by TapScanner



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

41	Rabu, 29 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan bubut.• Membantu proses pemesinan CNC <i>milling</i>.• Membantu proses pemesinan gerinda datar.
42	Kamis, 30 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan bubut.• Membantu proses pemesinan CNC <i>milling</i>.
43	Jumat, 31 Maret 2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun laporan PKL/Magang
44	Senin, 3 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Bimbingan ke Kampus
45	Selasa, 4 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan CNC <i>milling</i>.
46	Rabu, 5 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan CNC <i>milling</i>.
47	Kamis, 6 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Membantu proses pemesinan CNC <i>milling</i>.
48	Jumat, 7 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun Laporan PKL/Magang
49	Senin, 10 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Rapat untuk pemindahan ke divisi lain (ditempatkan di divisi measurment)• Baca – baca dokumen dan peraturan perusahaan.
50	Selasa, 11 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Baca – baca dokumen dan peraturan perusahaan.
51	Rabu, 12 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Baca -- baca dokumen dan peraturan perusahaan.
52	Kamis, 13 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Bimbingan ke kampus perihal judul proposal tugas akhir.
53	Jumat, 14 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Menyusun Laporan PKL/Magang
54	Senin, 17 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
55	Selasa, 18 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
56	Rabu, 19 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
57	Kamis, 20 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
58	Jumat, 21 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
59	Senin, 24 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
60	Selasa, 25 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
61	Rabu, 26 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Libur
62	Kamis, 27 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
63	Jumat, 28 April 2023	<ul style="list-style-type: none">• Izin
64	Senin, 1 Mei 2023	<ul style="list-style-type: none">• libur
65	Selasa, 2 Mei 2023	<ul style="list-style-type: none">• Penutupan Program Magang di PT. Wang Sarimulti Utama

Scanned by TapScanner



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Pembimbing Industri



Efrizaldi, S.T.

Mahasiswa

AHSANUL ARFI



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritis atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5. Lembar Penilaian Praktik Kerja Lapangan

Formulir 4

**LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

Nama Industri / Perusahaan : PT. Wang Sarimulti Utama

Alamat Industri / Perusahaan : Alamat: Cikarang, Lippo City Development, Blok DS 12A, Boston Techno Village, Bekasi, Jawa Barat, 17530, Indonesia.

Nama Mahasiswa : AHSANUL ARFI

Nomor Induk Mahasiswa : 2002311033

Program Studi : D3 Teknik Mesin

No	Aspek Yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	
2.	Kerja sama	90	
3.	Pengetahuan	95	
4.	Inisiatif	95	
5.	Keterampilan	90	
6.	Kehadiran	90	
	Jumlah	555	
	Nilai Rata-rata	92,5	

Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka

Scanned by TapScanner



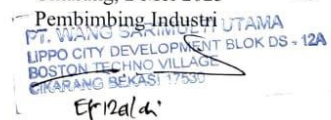
© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No	Jenis Kemampuan	Tingkat Kepuasan Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
1	2	3	4	5	6	7
1	Etika	95				
2	Keahlian pada bidang ilmu (kompetensi utama)	90				
3	Kemampuan Berbahasa asing	85				
4	Penggunaan Teknologi Informasi	90				
5	Kemampuan Berkomunikasi	95				
6	Kerjasama Tim	95				
7	Pengembangan Diri	90				
	Jumlah	640				

Cikarang, 2 Mei 2023



Catatan :

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Wajib ditandatangani dan di cap basah perusahaan
3. Dimohon segera mengirimkan ke Politeknik jika mahasiswa telah selesai praktik

Scanned by TapScanner



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6. Kesan Industri Terhadap Praktikan

Formulir 5

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRAKTIKAN

Nama Industri : PT. Wang Sarimulti Utama
 Alamat Industri : Alamat: Cikarang, Lippo City Development, Blok DS 12A, Boston Techno Village, Bekasi, Jawa Barat, 17530, Indonesia.
 Nama Pembimbing : Efrizaldi, S.T.
 Jabatan : Operational Manager
 Nama Mahasiswa : 1. Alvin Cahya Ardy
 2. Ahsanul Arfi
 3. Ariq Daffa Hesa
 4. Rizqy Adha Valentino

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan

Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Oleh karena itu saya memberikan saran-saran sebagai berikut :

Perlu kembali ditingkatkan kemampuan dalam bidang industri
 lanjutan. Setelah mempelajari proses produksi di PT. WSMU

..... Disamping itu saya memberikan saran – saran kepada Politeknik yang

berhubungan dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

- Melakukan kerjasama dengan pelaku Industri (orang industri)
 y mengembangkan materi perkuliahan di PPII

Cikarang, 2 Mei 2023
Pembimbing Industri

PT. WANG SARIMULTI UTAMA
 LIPPO CITY DEVELOPMENT BLOK DS - 12A
 BOSTON TECHNO VILLAGE
 CIKARANG BEKASI 17530

(.....) Efrizaldi

Catatan
Mohon dikirim bersama lembar penilaian



Lampiran 7. Lembar Asistensi Praktik kerja Lapangan

Formulir 7

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	AHSANUL ARFI	
NIM	:	2002311033	
Program Studi	:	D3 Teknik Mesin	
Subjek PKL	:		
Judul PKL	:	Proses Pembuatan Plastic moulding Injection di Departemen Engineering	
Pembimbing	:	Divisi: Tooling. Hasvienda M, Ridwan, S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1	17-02-2023	Tata cara Penulisan laporan Ot	<i>[Signature]</i>
2	03-04-2023	Isi dari BAB 1 (Latar belakang, tujuan, manfaat, dll)	<i>[Signature]</i>
3)	23-05-2023	Isi dari BAB 2 (Gambar, Tabel, dll)	<i>[Signature]</i>
4)	04-07-2023	isi dari BAB 3 (Diagram alir, penulisan kata bahasa asing).	<i>[Signature]</i>
5)	07-07-2023	isi dari BAB 4 (Kesimpulan dan saran harus sesuai dengan yang dikerjakan di perusahaan)	<i>[Signature]</i>
6)	11-07-2023	Revisi latar belakang, tujuan, manfaat, serta parafrase kalimat.	<i>[Signature]</i>
7)	13-07-2023	Pemberian nomor gambar dan penjelasan gambar tersebut serta pemberian point seperti 1. Pada saran tidak perlu jika sarannya cuma 1.	<i>[Signature]</i>
8)	20-07-2023	Pemberian narasi dan penjelasan pada gambar	<i>[Signature]</i>

Scanned by TapScanner

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta