



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

### MODIFIKASI *TOP SHELL BOILER STELLAR/MEMS* UNTUK MENGURANGI *REJECT INCOMPLETE WELDING FUSION* DI *BOILER WELDING LINE*

**PT PHILIPS INDUSTRIES BATAM**



Oleh:

**Ivinia Muthia Anjani**

**NIM. 1902411012**

**PROGRAM STUDI MANUFAKTUR  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
JANUARI 2023**



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### LEMBAR PENGESAHAN LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

#### MODIFIKASI *TOP SHELL BOILER STELLAR/MEMS* UNTUK MENGURANGI *REJECT INCOMPLETE WELDING FUSION* DI *BOILER WELDING LINE*

#### PT PHILIPS INDUSTRIES BATAM

Nama : Ivinia Muthia Anjani  
NIM : 1902411012  
Program Studi : Teknik Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : *Modifikasi Top Shell Boiler Stellar MEMs* untuk Mengurangi  
*Reject Incomplete Welding Fusion* di *Boiler Welding Line*  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 31 Januari 2023

Mengetahui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta  
  
**Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.**  
NIP. 197707142008121005

Ketua Program Studi Manufaktur  
Politeknik Negeri Jakarta  
  
**Drs. R. Grenny Sudawarman, S.T., M.T.**  
NIP. 196005141986031002



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

MODIFIKASI *TOP SHELL BOILER STELLAR/MEMS* UNTUK  
MENGURANGI *REJECT INCOMPLETE WELDING FUSION* DI *BOILER  
WELDING LINE*

PT PHILIPS INDUSTRIES BATAM

Nama : Ivinia Muthia Anjani  
NIM : 1902411012  
Program Studi : Teknik Manufaktur  
Jurusan : Teknik Mesin  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Judul Laporan : Modifikasi *Top Shell Boiler Stellar/MEMs* untuk  
Mengurangi *Reject Incomplete Welding Fusion* di  
*Boiler Welding Line*  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 31 Januari 2023

Mengetahui,

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT Philips Industries Batam

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

PT PHILIPS INDUSTRIES BATAM  
Philips Industrial Estate  
Plot 1-6, B2A Lot 12-17  
Jl. Ahmad Yani, Muka Kuning  
Batam Indonesia  
Telp : 0778 - 371130  
**Samuel Adi Yuwono**

  
**Dr. Sonki Prasetya, S.T., M.Sc.**  
NIP. 197512222008121003





## KATA PENGANTAR

Puji syukur penulis panjatkan kehadirat Allah SWT atas segala berkat dan rahmat-Nya serta telah memberikan kesehatan kepada penulis sehingga penulis dapat melaksanakan dan menyelesaikan Praktik Kerja Lapangan di PT Philips Industries Batam. Praktik kerja ini merupakan sebuah pengalaman mengenai bagaimana kerja nyata di dalam dunia industri. Dalam menjalankan praktik kerja lapangan dan proses penyusunan laporan ini tentu penulis menemui beberapa kendala dan hambatan, namun atas dukungan dan bantuan dari banyak pihak, setiap kendala dapat teratasi dan laporan ini pun dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Kedua orang tua yang selalu memberikan dukungan serta doa selama penulis menjalani praktik kerja lapangan.
2. Bapak Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T., selaku Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
3. Bapak Drs. R. Grenny Sudawarman, S.T., M.T., selaku Kepala Program Studi Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Devi Handaya, M.T., selaku Dosen Pembimbing Praktik Kerja Lapangan dari Politeknik Negeri Jakarta yang telah membimbing penulis dalam menyelesaikan laporan ini.
5. Bapak Samuel Adi Yuwono, selaku *Lead* dan *Senior Engineer* di *Process Engineering Garment Care* dan pembimbing Praktik Kerja Lapangan di PT Philips Industries Batam.
6. Bapak Antonius Dony Aditya Yuniarto dan Bapak Andy Saputra, selaku *Engineer di Process Engineering Garment Care* dan rekan bekerja di PT Philips Industries Batam.
7. Bapak Ondrizon, selaku *Supply Quality Engineer* dan Bu Fitri, selaku *Manufacturing Support Engineer* di PT Philips Industries Batam.
8. Bapak Nasrial, selaku *Group Leader Boiler Welding Line* di PT Philips Industries Batam.

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Seluruh staff produksi *Boiler Welding Line* di PT Philips Industries Batam yang telah banyak membantu penulis selama melaksanakan Praktik Kerja Lapangan.
10. Seluruh karyawan B1 dan B2 *Garment Care* di PT Philips Industries Batam yang banyak memberi ilmu selama penulis berada di PT Philips Industries Batam.

Penulis menyadari bahwa laporan ini masih memiliki kekurangan dalam berbagai aspek karena keterbatasan ilmu dan pengetahuan yang dimiliki. Oleh karena itu, kritik serta saran yang membangun akan penulis terima dengan baik. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat bermanfaat dan menjadi referensi bagi pembaca.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Batam, 31 Januari 2023

Penulis



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISI**

LEMBAR PENGESAHAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN.....	iii
KATA PENGANTAR.....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR LAMPIRAN.....	xi
BAB 1 PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	3
1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa.....	3
1.4.2 Manfaat bagi PT Philips Industries Batam.....	4
1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan.....	4
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	5
2.1 Sejarah PT Philips Industries Batam.....	5
2.2 Visi, Misi dan Kebijakan Mutu PT Philips Industries Batam.....	6
2.2.1 Visi PT Philips Industries Batam.....	6
2.2.2 Misi PT Philips Industries Batam.....	6
2.2.3 Kebijakan Mutu PT Philips Industries Batam.....	6
2.3 Nilai Kebiasaan PT Philips Industries Batam.....	7
2.4 Struktur Organisasi PT Philips Industries Batam.....	8





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.4.1	Struktur Organisasi Tim Manajemen .....	9
2.4.2	Struktur Organisasi Divisi Process Engineering .....	10
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....		11
3.1	Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan .....	11
3.1.1	Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	11
3.1.2	Bentuk Kegiatan .....	11
3.2	Prosedur Praktik Kerja Lapangan .....	12
3.3	Pelaksanaan Kegiatan .....	13
3.1.3	Pengenalan <i>Boiler</i> .....	14
3.1.4	Permasalahan .....	24
3.1.5	Modifikasi <i>Top Shell Boiler Stellar/MEMs</i> untuk Mengurangi <i>Reject Incomplete Welding Fusion</i> di <i>Boiler Welding Line</i> .....	25
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....		48
4.1	Kesimpulan .....	48
4.2	Saran .....	49
4.2.1	Saran untuk PT Philips Industries Batam .....	49
4.2.2	Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta .....	49
LAMPIRAN .....		51



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 1. 1 Logo Perusahaan Philips .....	5
Gambar 2. 1 Struktur Organisasi Tim Manajemen PT Philips Industries Batam ...	9
Gambar 2. 2 Struktur Organisasi Divisi Process Engineering PT Philips Industries Batam .....	10
Gambar 3. 1 Boiler Tipe Stellar/MEMs .....	14
Gambar 3. 2 Process Flow Boiler di Boiler Welding Room .....	15
Gambar 3. 3 Meja Jig untuk Top Shell dan Bottom Shell .....	16
Gambar 3. 4 Meja Jig di Area Robot .....	16
Gambar 3. 5 Batu Gerinda untuk Proses Polishing .....	17
Gambar 3. 6 Proses Polishing Top Shell (Front View) .....	17
Gambar 3. 7 Proses Polishing Bottom Shell (Side View) .....	17
Gambar 3. 8 Robot Meletakkan Top Shell ke Conveyor .....	18
Gambar 3. 9 Polished Top Shell Diusap dengan Lint-Free Cloth .....	18
Gambar 3. 10 Top Shell Diletakkan Pada Jig-nya .....	19
Gambar 3. 11 Universal Robot Memindah Top dan Bottom Shell ke Press-in Jig	19
Gambar 3. 12 Boiler tipe Stellar/MEMs Pada Proses Height Check .....	20
Gambar 3. 13 Operator Memasang Backing Gas Tube ke Rinse Collar Boiler....	21
Gambar 3. 14 Tube Backing Gas dan Rinse Collar .....	21
Gambar 3. 15 Operator Menekan Tombol Start .....	21
Gambar 3. 16 Operator Melakukan Cek Pada Boiler Secara Visual .....	22
Gambar 3. 17 Boiler dengan Complete Welding Fusion .....	22
Gambar 3. 18 Boiler dengan Incomplete Welding Fusion .....	22
Gambar 3. 19 Boiler di Circular Cooling Conveyor .....	22
Gambar 3. 20 Reject Box .....	23
Gambar 3. 21 Mesin Leakage Test and Flattening .....	23
Gambar 3. 22 Tanda QR Code Pada Top Shell .....	24
Gambar 3. 23 'PASS' dan 'FAIL' Gravity Conveyor .....	24
Gambar 3. 24 Trend FOR Data Boiler Stellar/MEMs di Line 2 Tahun 2022 .....	25

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 25 Trend FOR Data Boiler Stellar/MEMs di Line 3 Tahun 2022.....	26
Gambar 3. 26 Trend FOR Data Boiler Baymax di Line 1 Tahun 2022 .....	26
Gambar 3. 27 Highlighted Trend FOR Data Boiler Stellar/MEMs di Line 2 Tahun 2022.....	27
Gambar 3. 28 Grafik Boxplot Interference Top Shell Mold III dan Bottom Shell Smaller ID .....	28
Gambar 3. 29 Highlighted Trend FOR Data Boiler Stellar/MEMs di Line 2 Tahun 2022.....	29
Gambar 3. 30 Grafik Boxplot Interference Top Shell Mold III dan Bottom Shell Smaller ID (Setelah Diameter Berubah Ukuran) .....	30
Gambar 3. 31 Titik Pengukuran Inner Diameter Bottom Shell.....	32
Gambar 3. 32 Pengukuran Inner Diameter Bottom Shell dengan Caliper .....	32
Gambar 3. 33 Titik Pengukuran Outer Diameter Top Shell .....	33
Gambar 3. 34 Pengukuran Outer Diameter Top Shell dengan Caliper .....	33
Gambar 3. 35 Grafik Boxplot Inner Diameter Bottom Shell New Smaller ID.....	38
Gambar 3. 36 Grafik Boxplot Interference Top Shell Old Batch dan Bottom Shell New Smaller ID.....	38
Gambar 3. 37 Trend FOR Data Boiler Baymax di Line 1 Tahun 2022 .....	39
Gambar 3. 38 Grafik Visualisasi Penurunan Persentase FOR .....	47



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Hasil Pengukuran Inner Diameter Bottom Shell New Smaller ID .....	34
Tabel 3. 2 Hasil Pengukuran Outer Diameter Top Shell Old Batch .....	35
Tabel 3. 3 Perhitungan Interference Antara Outer Dia. Top Shell dan Inner Dia. Bottom Shell.....	36
Tabel 3. 4 Perbedaan Top Shell Boiler Baymax dan Stellar/MEMs.....	40
Tabel 3. 5 Perbedaan Top Shell Sebelum dan Sesudah Rework Chamfer.....	41
Tabel 3. 6 Hasil Trial Pertama .....	42
Tabel 3. 7 Hasil Summary Trial Pertama.....	43
Tabel 3. 8 Hasil Summary Trial Kedua.....	44
Tabel 3. 9 Hasil Summary Trial Ketiga .....	45
Tabel 3. 10 Data Setelah Top Shell di-Rework.....	46

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

- Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri
- Lampiran 2 Letter of Acceptance
- Lampiran 3 Surat Keterangan Selesai Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 4 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 6 Lembar Penilaian Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan
- Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan Praktik Kerja Lapangan







Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB 1 PENDAHULUAN

### 1.1 Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan perguruan tinggi negeri vokasi yang memiliki sistem pembelajaran 55% teori dan 45% praktik, sehingga mampu menghasilkan para alumnus yang dapat memenuhi kebutuhan SDM profesional sesuai dengan kualifikasi industri, baik industri jasa maupun manufaktur. D4 – Manufaktur merupakan salah satu program studi yang ada di Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang berkonsentrasi pada bidang teknologi proses manufaktur. Kompetensi utama lulusan D4 – Manufaktur yaitu mampu menguasai teknologi proses manufaktur konvensional dan modern, perancangan mesin dan analisa, *machine assembly*, teknologi pengembangan produk, *reverse engineering*, optimalisasi sistem manufaktur, desain mesin maupun produk manufaktur, serta automasi dan robotika untuk manufaktur. Sebagai upaya dalam memaksimalkan kompetensi-kompetensi berikut, maka terdapat program Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk menerapkan dan mengembangkan teori-teori yang telah diperoleh selama perkuliahan dalam praktiknya pada dunia industri. Praktik Kerja Lapangan (PKL) atau yang disebut dengan *On Job Training* (OJT) merupakan program wajib bagi mahasiswa semester 7 D4 – Manufaktur untuk memperdalam pengetahuan, memberikan pengalaman dan etika pekerja, serta memberikan wawasan di dunia kerja, sehingga mahasiswa mampu beradaptasi di dunia industri dan meningkatkan kompetensi mahasiswa.

PT Philips Industries Batam merupakan perusahaan manufaktur yang berlokasi di Batam. Perusahaan ini bergerak pada bidang industri elektronik yang dipasarkan di dalam negeri, namun mayoritas dipasarkan ke luar negeri, terutama di Eropa dan Amerika. Produk-produk yang dihasilkan dibagi menjadi 4, yaitu *Garment Care, Mother Child and Care, Oral Health*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

*BCare*, dan *Male Grooming*. PT Philips Industries Batam memberikan kesempatan kepada mahasiswa jurusan teknik mesin untuk menerapkan bidang keilmuannya agar dapat memberikan suatu peningkatan atau *improvement* pada perusahaan.

Salah satu produk yang diproduksi di PT Philips Industri Batam adalah *Pressure Steam Generator* (PSG) atau Setrika Uap. *Boiler* merupakan part kritikal agar sebuah setrika uap dapat berfungsi. *Boiler* difabrikasi setiap hari kerja Senin-Sabtu di *Boiler Welding Room* PT Philips Industries Batam. Namun dalam proses fabrikasi *boiler*, hampir setiap bulannya memiliki masalah *reject* yang tinggi terutama pada setelah proses *welding* untuk salah satu tipe *boiler*, yaitu tipe Stellar/ MEMs. Hal ini tentu dapat merugikan perusahaan dalam segi waktu, material dan biaya jika terus berlanjut. Dari permasalahan tersebut, penulis bersama tim ingin melakukan perbaikan mengenai jumlah *reject* dengan mencari sumber masalah agar bisa mendapatkan solusinya, sehingga jumlah *reject* dapat berkurang hingga menuju 0%.

## 1.2 Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Waktu : 1 Agustus 2021 – 31 Januari 2023  
Tempat : PT Philips Industries Batam  
Area Praktik : Process Engineering B1 Garment Care  
Aktivitas : Melakukan pengukuran *boiler* dengan berbagai alat ukur (*Caliper, Profile Projector, Smartscope, Microscope*), melakukan pengukuran *Heating Element* dengan berbagai alat ukur (*Caliper, Multimeter, High Voltage Checker*), melakukan kegiatan *trial* di *Boiler Line* dan *Heating Element Line*, melakukan analisis terhadap data-data pengukuran, *trial*, dsb. melakukan studi terhadap *tensile strength welded joint* pada *boiler*, melakukan kegiatan dokumentasi seperti *Job Element Sheet* (JES) dan *Process*





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

*Failure Mode and Effects Analysis (PFMEA)*, mempelajari *software minitab* dengan mengikuti *training* dan mengaplikasikannya terhadap data-data yang didapatkan, mempelajari proses manufaktur setrika.

### 1.3 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Program Praktik Kerja Lapangan di PT Philips Industries Batam memiliki beberapa tujuan, yaitu:

1. Memperoleh keterampilan dan pengalaman kerja dengan secara langsung menjumpai, merumuskan, serta memecahkan permasalahan yang terdapat pada industri.
2. Mahasiswa mampu memposisikan diri, mampu bersikap, menjadi pribadi yang mandiri, dapat memecahkan masalah secara mandiri dan tim, serta dapat mengambil keputusan dalam bekerja.
3. Dapat menganalisa data, mencari *root cause*, memutuskan langkah *improvement* yang tepat, dan mengimplementasikannya untuk mengatasi masalah tingginya nilai FOR *Incomplete Welding Fusion* tipe *Boiler Stellar/MEMs* di *Boiler Welding Line*.
4. Mengurangi nilai persentase FOR *Incomplete Welding Fusion* pada *Boiler* tipe *Stellar/MEMs*.

### 1.4 Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat dari Praktik Kerja Lapangan adalah sebagai berikut:

#### 1.4.1 Manfaat bagi Mahasiswa

1. Mengetahui lingkungan kerja, cara bersosialisasi sesama rekan kerja dan beradaptasi di lingkungan kerja pada industri.
2. Memperoleh pengalaman, wawasan, relasi, kedisiplinan, *teamwork*, kemampuan komunikasi, kemampuan untuk





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

profesional, bertanggung jawab, dan koordinasi dalam lingkungan kerja.

3. Mengetahui bagaimana melakukan analisis dari suatu masalah dan melakukan *improvement* yang tepat untuk mengatasi masalah tersebut.
4. Memahami cara kerja perusahaan dari memperoleh bahan baku sampai menjadi barang jadi produk piston.
5. Mengetahui alur proses produksi setrika.

**1.4.2 Manfaat bagi PT Philips Industries Batam**

1. Terjalannya hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Philips Industries Batam.
2. Sebagai sarana penyaring tenaga kerja yang berkompeten.
3. Mahasiswa dapat membantu dalam *Process Engineering*.

**1.4.3 Manfaat bagi Institusi Pendidikan**

1. Meningkatkan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Philips Industries Batam.
2. Mempromosikan Program Studi D4 Manufaktur di Politeknik Negeri Jakarta pada industri.
3. Sebagai sarana evaluasi Politeknik Negeri Jakarta agar dapat meningkatkan kualitas kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan kebutuhan industri.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang dapat diperoleh dari kegiatan Praktik Kerja Lapangan yang dilaksanakan di PT Philips Industries Batam yaitu:

1. Mahasiswa mendapatkan keterampilan baru, pengalaman kerja pada PT Philips Industries Batam.
2. Mahasiswa mampu beradaptasi dengan lingkungan dan situasi kerja di industri manufaktur dengan skala besar atau *mass production* yang dinamis.
3. Mahasiswa mampu menjadi pribadi yang mandiri, mampu dalam bersikap, mampu memecahkan masalah, dan mampu mengambil keputusan dalam bekerja.
4. Mahasiswa dapat memahami *process flow* pembuatan produk setrika, dari berbentuk *raw material* hingga produk jadi.
5. Mahasiswa dapat menganalisa data, mencari *root cause*, memutuskan langkah *improvement* yang tepat untuk mengurangi FOR *Incomplete Welding Fusion* tipe Boiler Stellar/MEMs yaitu dengan melakukan *rework chamfer* pada *top shell* tipe Stellar/MEMs hingga mirip dengan bentuk *chamfer* pada tipe boiler Baymax.
6. Kegiatan *rework chamfer* pada *top shell* Boiler Stellar/MEMs terbukti dapat mengurangi nilai persentase FOR *Incomplete Welding Fusion* hingga 70,17%.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## 4.2 Saran

Berikut beberapa saran yang ingin disampaikan setelah melakukan kegiatan Praktik Kerja Lapangan di PT Philips Industries Batam:

### 4.2.1 Saran untuk PT Philips Industries Batam

1. Merancang *timeline* dan agenda mengenai kegiatan praktik kerja lapangan secara lebih detail agar kegiatan tersebut menjadi lebih terarah dan sistematis sehingga mahasiswa dapat mengetahui pekerjaan secara rinci sampai akhir waktu praktik kerja lapangan dan wawasan mengenai pekerjaan yang dikerjakan menjadi lebih dikuasai.
2. Selalu membuka kesempatan Praktik Kerja Lapangan untuk mahasiswa Program Studi Sarjana Terapan Manufaktur, Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

### 4.2.2 Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

1. Memberikan kesempatan untuk mengenal dunia industri kepada mahasiswa sebelum dilakukan Praktik Kerja Lapangan.
2. Diperlukan wadah untuk menaungi informasi ketersediaan Praktik Kerja Lapangan pada perusahaan.
3. Sebelum memberikan kesempatan magang kepada mahasiswa sebaiknya kampus mengetahui terlebih dahulu mengenai pekerjaan yang akan dilakukan oleh mahasiswa dan menginformasikan kepada mahasiswa agar mahasiswa tersebut dapat mengerjakan pekerjaan praktik kerja lapangan sesuai dengan bidang yang dimiliki.
4. Pembelajaran mengenai analisis dan mengolah data di beberapa mata kuliah tidak hanya dengan menggunakan satu jenis *software (excel)*, melainkan bisa menggunakan variasi



*software* lain seperti *minitab*, sebagai *software* yang tidak kalah sering digunakan di dunia kerja.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN

Lampiran 1 Daftar Isian Praktik Kerja Industri

### DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI

Nama Mahasiswa : Ivinia Muthia Anjani NIM : 1902411012

Program studi : Teknik Manufaktur

Tempat Praktik Kerja Lapangan

Nama Perusahaan/Industri : PT Philips Industries Batam

Alamat Perusahaan/Industri : Kawasan Industri Panbil, Jl. Ahmad Yani No. Lot 12-17, Muka Kuning, Nongsa, Kota Batam, Kepulauan Riau

Batam, 31 Januari 2023

Ivinia Muthia Anjani

NIM : 1902411012

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 2 Letter of Acceptance

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20 July 2022

# PHILIPS

Sudarno  
HR Manager  
Philips Industries Batam  
Panbil Industrial Estate, Factory B1 Lot 1-6, B2A,  
Jl. Ahmad Yani No.Lot 12 - 17, Muka Kuning, Nongsa,  
Batam City, Riau Islands 29433

#### Letter of Acceptance

Dear Ivinia Muthia Anjani,

I am pleased to confirm your acceptance of an internship as a Manufacturing Intern in the B1 Process Engineering with Philips Industries Batam.

Your period of internship will be from 01 August 2022 to 31 January 2023. You will work 40 hours per week, Monday – Friday 8 AM to 5 PM.

You will be entitled to:

Laptop ownership  
Allowance of Rp 1.500.000 (for full attendance of 21 working days per month)  
Housing  
Travel arrangements Jakarta-Batam  
Travel arrangements Batam-Jakarta (if you finish the internship program)  
BPJS Ketenagakerjaan  
Private insurance (Mandiri inHealth)

Please confirm your acceptance by the latest 1 x 24 hours after receiving this letter by signing and e-mailing back to me. If you have any questions, please feel free to contact me at +62 778 5700531.

Sincerely,  
  
**PT. PHILIPS INDUSTRIES BATAM**  
Panbil Industrial Estate  
B1 Lot 1-6, B2A Lot 12-17  
Jl. Ahmad Yani, Muka Kuning  
Telp : 0778 - 371130  
Batam Indonesia  
(Sudarno)  
HR Manager

Accepting the offer,



(Name: Ivinia Muthia A.)  
Date: July 20, 2022



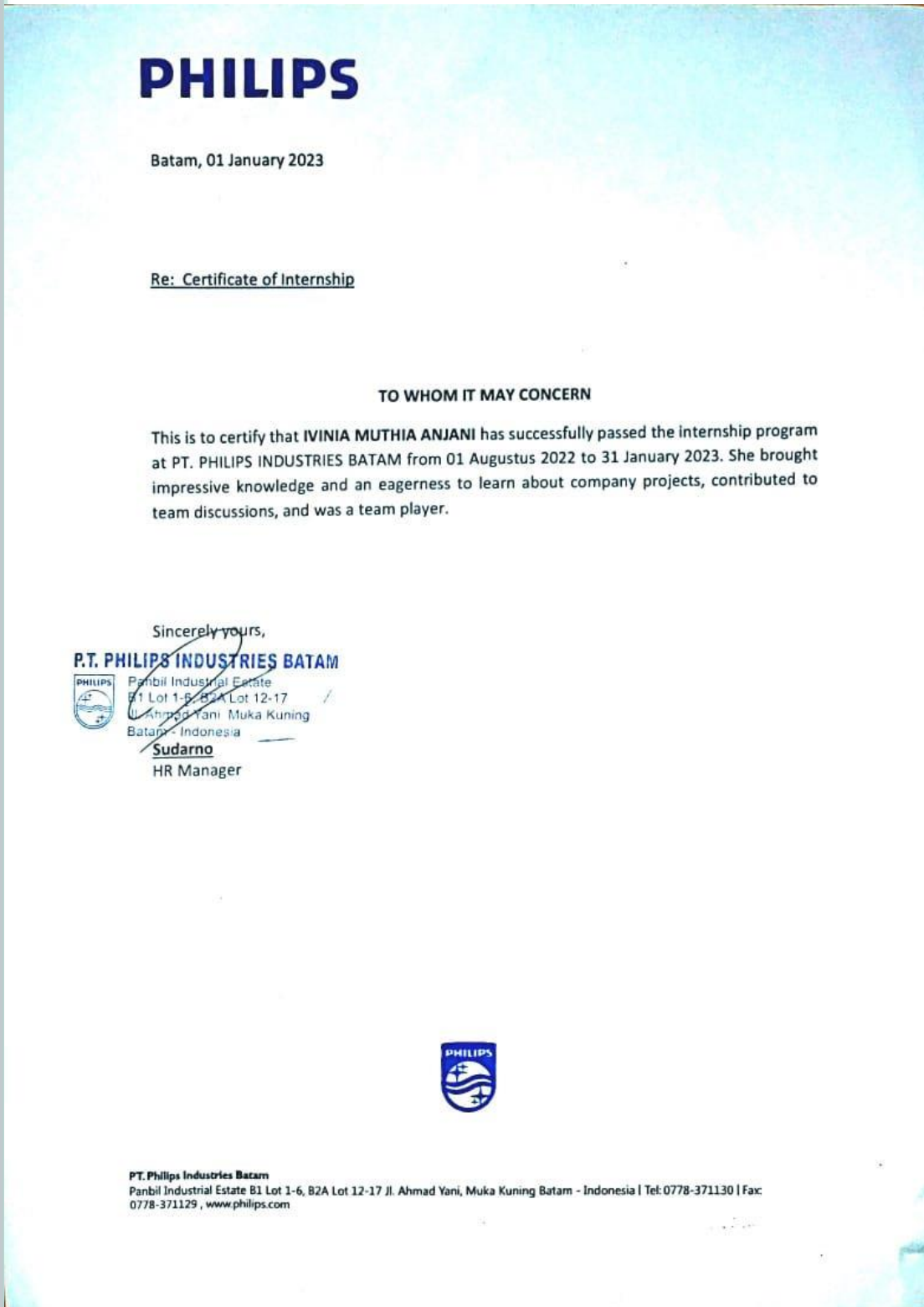
PT. Philips Industries Batam  
Panbil Industrial Estate B1 Lot 1-6, B2A Lot 12-17 Jl. Ahmad Yani, Muka Kuning Batam - Indonesia | Tel: 0778-371130 | Fax:  
0778-371129 , www.philips.com





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lampiran 3 Surat Keterangan Selesai Praktik Kerja Lapangan



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Lampiran 4 Daftar Hadir Praktik Kerja Lapangan

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT. PHILLIPS INDUSTRIES BATAM		Transaction Date From 01-Aug-2022 To 31-Aug-2022	
DAILY ATTENDANCE CARD			
Employee No	800120	Workgroup	Normal Group
Absenteeism No	0007105869	Supervisor	
Employee Name	IVINIA MUTHIA ANJANI	DEPARTMENT	INTERNSHIP
		LANE ID / Section	NON - -
		DI / ID	-
Date	Day	Shift	Time
01 Aug 2022	Mon	NRM 008	-
02 Aug 2022	Tue	NRM 008	07:56 - 17:19
03 Aug 2022	Wed	NRM 008	07:37 - 17:17
04 Aug 2022	Thu	NRM 008	07:36 - 17:14
05 Aug 2022	Fri	NRM 008	07:33 - 17:51
06 Aug 2022	Sat	NRM 008	-
07 Aug 2022	Sun	NRM 008	-
08 Aug 2022	Mon	NRM 008	07:29 - 17:15
09 Aug 2022	Tue	NRM 008	07:30 - 17:13
10 Aug 2022	Wed	NRM 008	07:30 - 18:14
11 Aug 2022	Thu	NRM 008	07:29 - 17:32
12 Aug 2022	Fri	NRM 008	07:23 - 17:14
13 Aug 2022	Sat	NRM 008	-
14 Aug 2022	Sun	NRM 008	-
15 Aug 2022	Mon	NRM 008	07:26 - 17:24
16 Aug 2022	Tue	NRM 008	07:31 - 17:24
17 Aug 2022	Wed	NRM 008	-
18 Aug 2022	Thu	NRM 008	07:26 - 17:21
19 Aug 2022	Fri	NRM 008	07:23 - 17:10
20 Aug 2022	Sat	NRM 008	-
21 Aug 2022	Sun	NRM 008	-
22 Aug 2022	Mon	NRM 008	07:29 -
23 Aug 2022	Tue	NRM 008	07:32 - 17:20
24 Aug 2022	Wed	NRM 008	07:29 -
25 Aug 2022	Thu	NRM 008	07:29 - 17:20
26 Aug 2022	Fri	NRM 008	07:29 - 17:26
27 Aug 2022	Sat	NRM 008	-
28 Aug 2022	Sun	NRM 008	-
29 Aug 2022	Mon	NRM 008	07:28 - 17:14
30 Aug 2022	Tue	NRM 008	07:32 - 18:44
31 Aug 2022	Wed	NRM 008	07:29 - 17:42
<b>Total OT Hours</b>			<b>02:00</b>

Approved By,

*[Signature]*  
06-Sep-2022  
KAMUEL





# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Lanjutan Lampiran 4

Transaction Date From 01-Sep-2022 To 30-Sep-2022

### DAILY ATTENDANCE CARD

PT. PHILIPS INDUSTRIES BATAM

Employee No 800120 Absenteeism No 0007105869 Employee Name IVINIA MUEHLA ANGAMI

Workgroup Normal Group Supervisor

DEPARTMENT LANE ID / Section DI / ID

INTERNSHIP NON - -

Date	Day	Shift	Time	Holi day	OT Hours	OT Plan	OT Correc	Shift Allow	Leave Code	Absent Code	Absent Hours	OT Agreement By Employee	Approved By SFV	Remark
01 Sep 2022	Thu	NRM 008	07:29 - 17:12		00:00									
02 Sep 2022	Fri	NRM 008	07:28 - 17:57		00:00									
03 Sep 2022	Sat	NRM 008	-	Y										
04 Sep 2022	Sun	NRM 008	-	Y										
05 Sep 2022	Mon	NRM 008	07:26 - 18:01		01:00									
06 Sep 2022	Tue	NRM 008	07:25 - 17:15		00:00									
07 Sep 2022	Wed	NRM 008	07:33 - 18:33		01:00									
08 Sep 2022	Thu	NRM 008	07:28 - 17:32		00:00					No Slot	09:00			
09 Sep 2022	Fri	NRM 008	07:28 - 17:15											
10 Sep 2022	Sat	NRM 008	-	Y										
11 Sep 2022	Sun	NRM 008	-	Y										
12 Sep 2022	Mon	NRM 008	07:25 - 17:15		00:00									
13 Sep 2022	Tue	NRM 008	07:25 - 17:010		00:00									
14 Sep 2022	Wed	NRM 008	07:25 - 20:21		02:45									
15 Sep 2022	Thu	NRM 008	07:24 - 17:45		00:00									
16 Sep 2022	Fri	NRM 008	07:24 - 18:23	Y						No Slot	08:00			
17 Sep 2022	Sat	NRM 008	-	Y										
18 Sep 2022	Sun	NRM 008	-	Y										
19 Sep 2022	Mon	NRM 008	07:24 - 17:49							No Slot	09:00			
20 Sep 2022	Tue	NRM 008	07:24 - 18:07		01:00									
21 Sep 2022	Wed	NRM 008	07:23 - 18:35		01:00									
22 Sep 2022	Thu	NRM 008	07:28 - 17:40		00:00									
23 Sep 2022	Fri	NRM 008	07:24 - 18:07		01:00									
24 Sep 2022	Sat	NRM 008	-	Y										
25 Sep 2022	Sun	NRM 008	-	Y										
26 Sep 2022	Mon	NRM 008	07:24 - 17:23		00:00									
27 Sep 2022	Tue	NRM 008	07:24 - 17:44		00:00									
28 Sep 2022	Wed	NRM 008	07:24 - 17:32		00:00									
29 Sep 2022	Thu	NRM 008	07:24 - 17:35							No Slot	09:00			
30 Sep 2022	Fri	NRM 008	07:24 - 17:28		00:00									
<b>Total OT Hours</b>														07:45

*[Signature]*

Approved By,

*[Signature]*  
01-Oct-2022  
CANTOR







# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lanjutan Lampiran 4

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Transaction Date From 01-Oct-2022 To 31-Oct-2022

## DAILY ATTENDANCE CARD

Date	Day	Shift	Time	Holi day	OT Hours	OT Plan	OT Correct	Shift Allow	Leave Code	Absent Code	Absent Hours	OT Agreement By Employee	Approved By SEV	Remark
01 Oct 2022	Sat	NRM 008	07:154 - 17:54	Y	09:00									
02 Oct 2022	Sun	NRM 008		Y	00:00									
03 Oct 2022	Mon	NRM 008	07:24 - 17:34		00:00									
04 Oct 2022	Tue	NRM 008	07:24 - 17:57		00:00									
05 Oct 2022	Wed	NRM 008	07:24 - 19:38		02:00									
06 Oct 2022	Thu	NRM 008	07:23 - 18:44		01:00									
07 Oct 2022	Fri	NRM 008	07:22 - 21:03	Y	03:30									HOLIDAY HARI WAKHIDAH ISM
08 Oct 2022	Sat	NRM 008												
09 Oct 2022	Sun	NRM 008		Y										
10 Oct 2022	Mon	NRM 008	07:21 - 17:59		00:00									
11 Oct 2022	Tue	NRM 008	07:22 - 17:31		00:00									
12 Oct 2022	Wed	NRM 008	07:22 - 19:59		02:15									
13 Oct 2022	Thu	NRM 008	07:22 - 18:18		01:00									
14 Oct 2022	Fri	NRM 008	07:24 - 17:18	Y	00:00									
15 Oct 2022	Sat	NRM 008												
16 Oct 2022	Sun	NRM 008		Y										
17 Oct 2022	Mon	NRM 008	07:30 - 18:04		01:00									
18 Oct 2022	Tue	NRM 008	07:24 - 18:32		01:00									
19 Oct 2022	Wed	NRM 008	07:24 - 18:04		01:00									
20 Oct 2022	Thu	NRM 008	07:21 - 17:46		00:00									
21 Oct 2022	Fri	NRM 008	07:21 - 17:43		00:00									
22 Oct 2022	Sat	NRM 008		Y										
23 Oct 2022	Sun	NRM 008		Y										
24 Oct 2022	Mon	NRM 008	07:25 - 17:53		00:00									
25 Oct 2022	Tue	NRM 008	07:20 - 17:59		00:00									
26 Oct 2022	Wed	NRM 008	07:26 - 18:02		01:00									
27 Oct 2022	Thu	NRM 008	07:25 - 17:33		00:00									
28 Oct 2022	Fri	NRM 008	07:27 - 18:22		01:00									
29 Oct 2022	Sat	NRM 008		Y										
30 Oct 2022	Sun	NRM 008		Y										
31 Oct 2022	Mon	NRM 008	07:26 - 17:33		00:00									
<b>Total OT Hours</b>													<b>23:45</b>	

Approved By,

*[Signature]*  
09-Nov-2022



# Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

## Lanjutan Lampiran 4

- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  - Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

P.T. PHILLIPS INDUSTRIES BATAM										DAILY ATTENDANCE CARD				Transaction Date From 01-Nov-2022 To 30-Nov-2022			
Employee No 800120		Workgroup Supervisor		DEPARTMENT		Normal Group		DEPARTMENT		INTERNSHIP		Approved By SFV		Approved By Employee			
Absenteeism No 0007105869		Supervisor		Normal Group		Normal Group		LANE ID / Section		NON - -		OF Agreement		By Employee			
Employee Name IVINIA MUTHIA ANJANI		Holi day		Time		OF Plan		Shift Allow		Leave Code		Absent Hours		OF Agreement			
Date	Day	Shift	Time	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	OF	
				Hours	Correct	Plan	Allow	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	Code	
01 Nov 2022	Tue	NRM 008	07:28 - 17:23	00:00													
02 Nov 2022	Wed	NRM 008	07:24 - 17:33	00:00													
03 Nov 2022	Thu	NRM 008	07:22 - 19:26	01:45													
04 Nov 2022	Fri	NRM 008	07:19 - 18:47	01:15													
05 Nov 2022	Sat	NRM 008	-	Y													
06 Nov 2022	Sun	NRM 008	-	Y													
07 Nov 2022	Mon	NRM 008	07:22 - 18:43	01:00													
08 Nov 2022	Tue	NRM 008	07:22 - 19:45	02:15													
09 Nov 2022	Wed	NRM 008	07:20 - 20:01	02:30													
10 Nov 2022	Thu	NRM 008	07:23 - 17:33	00:00													
11 Nov 2022	Fri	NRM 008	07:21 - 18:01	01:00													
12 Nov 2022	Sat	NRM 008	-	Y													
13 Nov 2022	Sun	NRM 008	-	Y													
14 Nov 2022	Mon	NRM 008	07:22 - 17:38	00:00													
15 Nov 2022	Tue	NRM 008	07:19 - 17:19	00:00													
16 Nov 2022	Wed	NRM 008	07:24 - 18:05	01:00													
17 Nov 2022	Thu	NRM 008	07:24 - 18:60	01:30													
18 Nov 2022	Fri	NRM 008	07:29 - 18:56	01:15													
19 Nov 2022	Sat	NRM 008	-	Y													
20 Nov 2022	Sun	NRM 008	-	Y													
21 Nov 2022	Mon	NRM 008	07:25 - 19:28	01:45													
22 Nov 2022	Tue	NRM 008	07:21 - 18:09	01:00													
23 Nov 2022	Wed	NRM 008	07:29 - 18:01	01:00													
24 Nov 2022	Thu	NRM 008	07:22 - 17:37	00:00													
25 Nov 2022	Fri	NRM 008	07:22 - 17:21	00:00													
26 Nov 2022	Sat	NRM 008	-	Y													
27 Nov 2022	Sun	NRM 008	-	Y													
28 Nov 2022	Mon	NRM 008	07:23 - 19:01	01:30													
29 Nov 2022	Tue	NRM 008	07:23 - 17:15														
30 Nov 2022	Wed	NRM 008	07:23 - 19:00														
<b>Total Of Hours</b>				<b>18:45</b>													

Approved By,  Ivinia Muthia Anjani  
14-Dec-2022

Approved By,





Lanjutan Lampiran 4

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Mahasiswa	Tanda Tangan/Paraf													
	Desember 2022													
Ivina Muthia Anjani							1	<i>[Signature]</i>	2	<i>[Signature]</i>	3			
	4		5	<i>[Signature]</i>	6	<i>[Signature]</i>	7	<i>[Signature]</i>	8	<i>[Signature]</i>	9	<i>[Signature]</i>	10	
	11		12	<i>[Signature]</i>	13	<i>[Signature]</i>	14	<i>[Signature]</i>	15	<i>[Signature]</i>	16	<i>[Signature]</i>	17	
	18		19	<i>[Signature]</i>	20	<i>[Signature]</i>	21	<i>[Signature]</i>	22	<i>[Signature]</i>	23	<i>[Signature]</i>	24	
	25		26	<i>[Signature]</i>	27	<i>[Signature]</i>	28	<i>[Signature]</i>	29	<i>[Signature]</i>	30	<i>[Signature]</i>	31	

Batam, 1 Januari 2023

Pembimbing Industri

( Samuel Adi Yuwono )

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Lanjutan Lampiran 4

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Mahasiswa	Tanda Tangan/Paraf													
	Januari 2023													
Ivina Muthia Anjani	1		2	<i>[Signature]</i>	3	<i>[Signature]</i>	4	<i>[Signature]</i>	5	<i>[Signature]</i>	6	<i>[Signature]</i>	7	
	8		9	<i>[Signature]</i>	10	<i>[Signature]</i>	11	<i>[Signature]</i>	12	<i>[Signature]</i>	13	<i>[Signature]</i>	14	
	15		16	<i>[Signature]</i>	17	<i>[Signature]</i>	18	<i>[Signature]</i>	19	<i>[Signature]</i>	20	<i>[Signature]</i>	21	
	22		23	<i>[Signature]</i>	24	<i>[Signature]</i>	25	<i>[Signature]</i>	26	<i>[Signature]</i>	27	<i>[Signature]</i>	28	
	29		30	<i>[Signature]</i>	31	<i>[Signature]</i>								

Batam, 1 Februari 2023

Pembimbing Industri

( Samuel Adi Yuwono )

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lampiran 5 Catatan Kegiatan Harian Praktik Kerja Lapangan

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
AGUSTUS 2022**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	01-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Tanda tangan kontrak, penyerahan berkas, pengarahan mengenai peraturan-peraturan.</li><li>• Gemba walk with other interns.</li></ul>
2	02-Aug-2022	Gemba walk di boiler line.
3	03-Aug-2022	Safety Induction, Mengikuti Meeting mingguan boiler line, Mengamati proses pada boiler line.
4	04-Aug-2022	Mempelajari JES (Job Element Sheet) Boiler Welding Line.
5	05-Aug-2022	Assist trial 30 sample boiler (Baymax mini) di Boiler Welding Line, serta pendataannya.
6	08-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Induction EHS, Lean Manufacturing, QSM (Quality Management System), GDP (Good Documentation Practices).</li><li>• TEDS: Philips Patient Safety and Quality Essentials.</li><li>• TEDS: Corrective and Preventive Action Awareness.</li><li>• TEDS: Management Systems (MS) and Quality Management Systems (QMS) Navigation Training.</li><li>• TEDS: Management Systems and Quality Management System Overview.</li><li>• TEDS: Good Documentation Practices for Medical Device Manufacturers.</li></ul>
7	09-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengerjakan PPT tentang Runtutan Process di Boiler Welding Line.</li><li>• Mengukur flatness 30 sample boiler yang telah di-trial di Calibration Laboratory.</li></ul>
8	10-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengerjakan PPT tentang runtutan Process di Boiler Welding Line.</li><li>• Melanjutkan mengukur flatness 30 sample boiler.</li><li>• Mengikuti diskusi untuk mencari rootcause boiler reject.</li></ul>
9	11-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengukur flatness 6 sample boiler yang telah di-trial dan di-rework.</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

10	12-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengerjakan PPT tentang Runtutan Process di Boiler Welding Line.</li><li>• Philips University: Office Worker Safety.</li><li>• Philips University: Office Ergonomics.</li><li>• Philips University: Philips Business System (PBS).</li></ul>
11	15-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Process Engineering Update Meeting.</li><li>• Mengerjakan PPT tentang Runtutan Process di Boiler Welding Line.</li></ul>
12	16-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Philips University: Philips 6.0   Our Journey in Health Technology.</li><li>• Mengerjakan PPT tentang Runtutan Process di Boiler Welding Line.</li></ul>
13	18-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Philips University: Lean Basics.</li><li>• Philips University: Security Fundamentals 2021.</li><li>• Philips University: The Phishing Academy 2021.</li></ul>
14	19-Aug-2022	Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.
15	22-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Philips University: Living Integrity   General Business Principles (GBP) 2022</li><li>• Philips University: Engineering BOM vs. Manufacturing BOM</li><li>• Philips Onboarding Event – Welcome to Philips “Virtual Training”</li></ul>
16	23-Aug-2022	• Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.
17	24-Aug-2022	• Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.
18	25-Aug-2022	• Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.
19	26-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.</li><li>• Mengikuti basic statistic training.</li></ul>
20	29-Aug-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Process Engineering Update Meeting.</li><li>• Mengerjakan JES tentang Runtutan Process di Boiler Sub-Assy Line.</li></ul>
21	30-Aug-2022	Mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22	31-Aug-2022	Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch.
----	-------------	--

Pembimbing Industri

  
(.....06-08-2022.....)

Mahasiswa

  
(.....Ninia Muthia Anjani.....)



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
SEPTEMBER 2022**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	01-Sep-2022	Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch.
2	02-Sep-2022	Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch.
3	05-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• 1<sup>st</sup> Intern Meet-Up</li><li>• Mengukur sample top shell boiler (Mems).</li></ul>
4	06-Sep-2022	Melanjutkan mengukur sample top shell boiler (Mems).
5	07-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan mengukur sample top shell boiler (Mems).</li><li>• Assist Trial 18 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line.</li></ul>
6	08-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Youth Sustainability Day Session 1: Introduction to Sustainability within Philips.</li><li>• Melanjutkan mengukur sample top shell boiler (Mems).</li></ul>
7	09-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• HR Update Agenda: Company Regulations (PP) Performance Improvement Plan Employee Wellbeing</li></ul>
8	12-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Process Engineering Update Meeting.</li><li>• Trial 24 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line.</li></ul>
9	13-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch [285 pcs].</li></ul>
10	14-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch [285 pcs].</li><li>• Mengikuti Boiler meeting.</li></ul>
11	15-Sep-2022	Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch [285 pcs].
12	16-Sep-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Melanjutkan mengukur sample bottom shell boiler (Mems) New Smaller ID batch [285 pcs].</li><li>• Assist Trial 234 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line.</li></ul>
13	19-Sep-2022	Trial 51 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta


### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

14	20-Sep-2022	• Watching Kaizen of the Month Competition August 2022.
15	21-Sep-2022	Mengikuti Boiler Meeting.
16	22-Sep-2022	Mengerjakan Logbook.
17	23-Sep-2022	PFMEA Chronos Part A & RnS.
18	26-Sep-2022	PFMEA Chronos Part A & RnS.
19	27-Sep-2022	• Mengerjakan JES Wire Cut di Boiler Line.
20	28-Sep-2022	• Mengerjakan JES Wire Cut di Boiler Line. • Revisi PFMEA Chronos Part A & RnS.
21	29-Sep-2022	• Mengerjakan JES Wire Cut di Boiler Line. • PFMEA Horizon Part A & RnS.
22	30-Sep-2022	JES Powerlife Riveting & Repressing.

Pembimbing Industri

  
(.....  
06-01-2022  
SAUVEL.....)

Mahasiswa

  
(.....  
Ivina Muthia Anjani.....)





**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
OKTOBER 2022**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	03-Oct-2022	JES Powerlife Riveting & Repressing.
2	04-Oct-2022	JES Powerlife Riveting & Repressing.
3	05-Oct-2022	PFMEA Horizon Part A & RnS.
4	06-Oct-2022	Mengukur bottom shell dan top shell boiler (Mems). [1]
5	07-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Trial 48 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line. [1]</li><li>• Mengukur bottom shell dan top shell boiler (Mems). [2]</li><li>• 2<sup>nd</sup> Intern Meet-Up</li></ul>
6	10-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Process Engineering Update Meeting.</li><li>• Mengukur bottom shell dan top shell boiler (Mems). [2]</li></ul>
7	11-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pengolahan data-data dengan Minitab</li></ul>
8	12-Oct-2022	Trial 48 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line. [2]
9	13-Oct-2022	Mengukur bottom shell dan top shell boiler (Horizon).
10	14-Oct-2022	Trial 48 pcs Boiler Horizon (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line.
11	17-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Trial Study Tensile Force Boiler</li><li>• Mempelajari Process Release Report</li></ul>
12	18-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Trial Study Tensile Force Boiler</li><li>• Mengukur bottom shell dan top shell boiler (Mems). [3]</li></ul>
13	19-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Trial Study Tensile Force Boiler</li><li>• Trial 48 pcs boiler (dari yang telah diukur) di Boiler Welding Line. [3]</li></ul>
14	20-Oct-2022	PFMEA 2.0 Part A & RnS.
15	21-Oct-2022	Training PFMEA
16	24-Oct-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Process Engineering Update Meeting.</li><li>• PFMEA Horizon Part A &amp; RnS.</li></ul>
17	25-Oct-2022	Training Boiler Welding Tool Calibration.
18	26-Oct-2022	Training Boiler Welding Tool Calibration.
19	27-Oct-2022	Mengerjakan JES Wire Cut di Boiler Line.
20	28-Oct-2022	Mengerjakan JES Wire Cut di Boiler Line.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**


1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

21	31-Oct-2022	Measuring Electrode TIG Welding Dimensions.
----	-------------	---

Pembimbing Industri

  
07-Nov-2022  
(.....SAMUEL ADI.....)

Mahasiswa

  
(.....Ivinia Muthia Anjani.....)



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
NOVEMBER 2022**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	01-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on Samples from previous trial and analyzing the results.</li></ul>
2	02-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on Samples from yesterday's production running.</li></ul>
3	03-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial Study Tensile Force Boiler at Line 2.</li></ul>
4	04-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on Samples from yesterday's trial and analyzing the results.</li></ul>
5	07-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Discuss with team about collar issue on Boiler Baymax</li></ul>
6	08-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring and analyzing Boiler Baymax with Collar Issue.</li></ul>
7	09-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• PFMEA Chronos Part A &amp; RnS.</li></ul>
8	10-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• PFMEA Leonidas Part A &amp; RnS.</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9	11-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Discuss with team about next step of trial study tensile force.</li></ul>
10	14-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring and analyzing 10 electrodes for trial purposes (before grinding).</li></ul>
11	15-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring and analyzing 10 electrodes for trial purposes (after grinding).</li></ul>
12	16-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial Electrode Study at Boiler Line for Tensile Force Improvement at Line 2 (I).</li></ul>
13	17-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial Electrode Study at Boiler Line for Tensile Force Improvement at Line 2 (II).</li></ul>
14	18-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on Samples from yesterday's trial and analyzing the results.</li></ul>
15	21-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring HE Snake Head Type Cross-Section.</li></ul>
16	22-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Running Trial Boiler Baymax with Collar Issue.</li></ul>
17	23-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on 1 Samples of a reject boiler to analyzing its tensile test result.</li></ul>
18	24-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial Study Tensile Force Boiler at Line 1.</li></ul>



Lanjutan Lampiran 5

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

19	25-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do Tensile Force test on Samples from yesterday's trial and analyzing the results.</li></ul>
20	28-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Raw Part of New Smaller ID Bottom Shell and Rework Top Shell (10 pcs each).</li></ul>
21	29-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Monitoring Production running with New Smaller ID Bottom Shell and Rework Top Shell.</li></ul>
22	30-Nov-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Testing tensile test machine's stability and accuracy by do tensile test on wire ten times.</li></ul>

Pembimbing Industri

  
07-Dec-2022  
.....SAMUEL ADI.....

Mahasiswa

  
.....Ivinia Muthia Anjani.....



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
DESEMBER 2022**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	01-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Work Instruction for Products Identification and Traceability Training</li></ul>
2	02-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Documenting PT Philips AD&amp;D rehearsal as Decoration &amp; Publication Committee.</li><li>• Make list of things to buy to decorate the AD&amp;D venue and also calculate the cost.</li></ul>
3	05-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Cp &amp; CpK (basic statistics) training.</li></ul>
4	06-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Screening top shell Baymax boiler for trial purposes.</li><li>• Measuring those top shell angle chamfer.</li></ul>
5	07-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial running and monitoring yesterday's top shell boilers.</li><li>• Check the boiler result using product-jig.</li><li>• By seeing today's results, make a plan for tomorrow's trial.</li></ul>
6	08-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• Trial running 100 pcs NG top shell boiler with new setup on press-in process and monitoring throughout processes.</li><li>• Check the boiler result using product-jig.</li><li>• Analyze the result to make plan for next activity.</li></ul>
7	09-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Decorate venue for PT Philips AD&amp;D at Swiss-Belhotel Harbour Bay as Decoration &amp; Publication Committee.</li></ul>
8	12-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial running 60 pcs OK top shell boiler with new setup on press-in process and monitoring throughout processes.</li><li>• Check the boiler result using product-jig.</li></ul>
9	13-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Do fitting check on press-in and welding jig with new samples of bottom shell Baymax received from supplier.</li><li>• Measure the flange angle of those samples.</li><li>• Make a report and analyze the result.</li></ul>
10	14-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Welded Coil-level Resistance of 1<sup>st</sup> trial result for new model project.</li></ul>
11	15-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring HE-level Resistance of 1<sup>st</sup> trial result for new model project.</li></ul>
12	16-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial running 96 pcs of rework (by supplier) NG top shell and monitoring throughout processes.</li><li>• Check the boiler result using product-jig.</li></ul>



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Analyze result.</li> <li>• Measuring HE width and thickness from trial new project.</li> </ul>
13	19-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GC B1 Daily Meeting.</li> <li>• Measuring Inner &amp; Outer Diameter of 6 top and bottom shell also top shell's chamfer angle and height.</li> </ul>
14	20-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GC B1 Daily Meeting.</li> <li>• Preparing 5 pcs top shell NG with criteria A for trial purposes.</li> <li>• Preparing another 5 pcs top shell NG with criteria B for trial purposes.</li> <li>• Trial running and monitoring those top shell boilers.</li> <li>• Check the boiler result using product-jig.</li> <li>• Analyze result to make plan for next activity.</li> <li>• Measuring Welded Coil-level Resistance of 2<sup>nd</sup> trial result for new model project.</li> </ul>
15	21-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GC B1 Daily Meeting.</li> <li>• Trial running 64 pcs of NG top shell and monitoring throughout processes.</li> <li>• Check the boiler result using product-jig.</li> <li>• Measuring HE-level Resistance of 2<sup>nd</sup> trial result for new model project.</li> </ul>
16	22-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GC B1 Daily Meeting.</li> <li>• With team, observing calibration process of Zwick Roell Tensile Testing Machine at Calibration Room.</li> </ul>
17	23-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• GC B1 Daily Meeting.</li> <li>• Classify those HE-level trial result (1<sup>st</sup> &amp; 2<sup>nd</sup> trial: 220 pcs) into 3 categories based on its weight.</li> </ul>





Lanjutan Lampiran 5

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18	26-Dec-2022	<ul style="list-style-type: none"><li>• Continuing those HE-level parts to Die-Cast Area.</li><li>• Full monitoring to prevent the categories to be mixed up.</li></ul>
19	27-Dec-2022	<i>On the Job Training Report.</i>
20	28-Dec-2022	Measuring Soleplate-level Resistance of 1 <sup>st</sup> & 2 <sup>nd</sup> trial result for new model project.
21	29-Dec-2022	<i>On the Job Training Report.</i>
22	30-Dec-2022	<i>On the Job Training Report.</i>

Pembimbing Industri

(.....SAMUEL RDI Y.....)

Mahasiswa

(.....Wania Muthia Anjani.....)





**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA  
JANUARI 2023**

No	Tanggal	Uraian Kegiatan
1	02-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• HV Check on Soleplate of 1<sup>st</sup> &amp; 2<sup>nd</sup> trial result for new model project.</li></ul>
2	03-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Packing trial result to be sent to Philips Singapore.</li></ul>
3	04-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Height measurement on Boiler Baymax (regarding Go No-Go issue) (I).</li></ul>
4	05-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Boiler Baymax' chamfer height while also recording it to send it to supplier.</li><li>• Measuring Boiler Mems Bottom Shells' Lip Height (I).</li></ul>
5	06-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Boiler Mems Bottom Shells' Lip Height (II).</li></ul>
6	09-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Boiler Baymax Top Shells' Outer diameter and Chamfer angle.</li><li>• Height measurement on Boiler Baymax (regarding Go No-Go issue) (II).</li></ul>
7	10-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li></ul>

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
8	11-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
9	12-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Step width of After rework chamfer Boiler Mems Top Shell.</li></ul>
10	13-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Measuring Step width of Boiler Baymax Top Shell.</li></ul>
11	16-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report</i></li></ul>
12	17-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Trial on Boiler Welding Line of Boiler Mems for Weld Width Study purposes.</li><li>• Wire cutting the 10 samples result.</li></ul>
13	18-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Flattened the specimen result on B1 Workshop, then measuring the throat thickness with microscope on IQ cubicle (I).</li><li>• Do tensile strength test using tensile tester machine on Calibration Lab (I).</li></ul>
14	19-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Flattened the specimen result on B1 Workshop, then measuring the throat thickness with microscope on IQ cubicle (II).</li><li>• Do tensile strength test using tensile tester machine on Calibration Lab (II)</li></ul>





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 5

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

15	20-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• UAS Metodologi Riset</li></ul>
16	23-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Organizing and naming pallets of samples to differentiate it from other division's samples.</li></ul>
17	24-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• Training/teaching operators on Boiler welding line regarding of how to measure diameter properly and about new method of pairing top and bottom shell.</li></ul>
18	25-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
19	26-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
20	27-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
21	30-Jan-2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• GC B1 Daily Meeting.</li><li>• <i>On the Job Training Report.</i></li></ul>
22	31-Jan-2023	<i>Final Project Presentation for PNJ Interns.</i>

Pembimbing Industri

(Samuel Adi Yuwono)

Mahasiswa

(Ivinia Muthia Anjani)





Lampiran 6 Lembar Penilaian Pembimbing Industri Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR PENILAIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Nama Industri/Perusahaan : PT Philips Industries Batam  
Alamat Industri/Perusahaan : Kawasan Industri Panbil, Jl. Ahmad Yani No.  
Lot 12-17, Muka Kuning, Nongsa, Kota  
Batam, Kepulauan Riau  
Nama Mahasiswa : Ivinia Muthia Anjani  
Nomor Induk Mahasiswa : 1902411012  
Program Studi : Teknik Manufaktur

No.	Aspek yang Dinilai	Nilai	Keterangan
1.	Sikap	95	Sangat baik, sopan, pro-aktif
2.	Kerja sama	90	Mampu bekerjasama dgn team lain
3.	Pengetahuan	85	Cepat belajar hal2 baru (software, alat ukur, dsb)
4.	Inisiatif	90	Mampu mencari alternatif solusi dan mengkomunikasikan ide
5.	Keterampilan	85	Keterampilan dalam menggunakan alat ukur cukup baik
6.	Kehadiran	95	Tertib, tidak pernah terlambat, rajin
	Jumlah	540	
	Nilai Rata-rata	90	

Batam, 27 Januari 2023  
Pembimbing Industri

Samuel Adi Yuwono

Catatan:

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan Laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Lanjutan Lampiran 6

#### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan satu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

No.	Jenis Kemampuan	Tanggapan Pihak Pengguna				Keterangan
		Sangat Baik	Baik	Cukup	Kurang	
		81-100	70-80	60-69	< 60	
(1)	(2)	(3)	(4)	(5)	(6)	(7)
1	Integritas (etika dan moral)	95				Bertanggung jawab dan bisa diandalkan
2	Keahlian berdasarkan bidang ilmu (kompetensi utama)	85				Memahami tugas yg diberikan dan mampu mengerjakannya
3	Bahasa Inggris	85				Mampu berkomunikasi dgn baik
4	Penggunaan teknologi informasi	85				Cepat belajar dan memahami software baru (Minitab)
5	Komunikasi	85				Mampu berkomunikasi dgn baik
6	Kerjasama tim	90				Mampu berkerja dan menyampaikan ide dlm team
7	Pengembangan diri	95				Proaktif, mau belajar hal2 baru
Total		620				

Batam,, 31 Januari 2023  
Pembimbing Industri

**Samuel Adi Yuwono**

#### Catatan:

1. Nilai diberikan dalam bentuk angka
2. Dimohon segera mengirimkan ke jurusan jika mahasiswa telah selesai praktik



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KESAN INDUSTRI TERHADAP PRATIKAN

Nama Industri/Perusahaan	: PT Philips Industries Batam
Alamat Industri/Perusahaan	: Kawasan Industri Panbil, Jl. Ahmad Yani No. Lot 12-17, Muka Kuning, Nongsa, Kota Batam, Kepulauan Riau
Nama Pembimbing	: Samuel Adi Yuwono
Jabatan	: <i>Lead Process Engineering Garment Care</i>
Nama Mahasiswa	: Ivinia Muthia Anjani
Menurut pengamatan saya, mahasiswa tersebut di atas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan: <input checked="" type="radio"/> a. Sangat Berhasil <input type="radio"/> b. Cukup Berhasil <input type="radio"/> c. Kurang Berhasil (dilingkari)	
Saran-saran sebagai berikut: Mahasiswa lebih proaktif untuk menyampaikan ide-ide dan metode dalam menganalisa akar permasalahan dan solusi yang memungkinkan untuk pemecahan masalah tersebut yang didapat dari bangku perkuliahan	
Saran kepada Politeknik terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut: Politeknik ikut memberikan masukan melalui mahasiswa yang menjalani program internship berkaitan dengan tantangan yang dihadapi mahasiswa dalam menjalani program internshipya tersebut	

Batam, 31 Januari 2023  
Pembimbing Industri

Samuel Adi Yuwono

Catatan  
Mohon dikirim bersama lembar penilaian





Lampiran 7 Lembar Asistensi Praktik Kerja Lapangan

LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Ivinia Muthia Anjani	
NIM	:	1902411012	
Program Studi	:	Teknik Manufaktur	
Subjek	:	Laporan Praktik Kerja Lapangan	
Judul	:	Modifikasi <i>Top Shell Boiler Stellar/Mems</i> untuk Mengurangi <i>Reject Incomplete Welding Fusion</i> di <i>Boiler Welding Line</i>	
Pembimbing	:	Devi Handaya, M.T.	
No.	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	5 Agustus 2022	Pengarahan Awal ( <i>Meeting Online</i> )	
2.	6 Oktober 2022	<i>Progress Report</i> Bulan Ke-1 dan 2 (Agustus dan September)	
3.	7 November 2022	<i>Progress Report</i> Bulan Ke-3 (Oktober)	
4.	14 Desember 2022	<i>Progress Report</i> Bulan Ke-4 (November)	
5.	14 Januari 2023	<ul style="list-style-type: none"><li>• <i>Progress Report</i> Bulan Ke-5 (Desember)</li><li>• <i>Progress</i> Laporan Bab I dan II</li></ul>	
6.	16 Januari 2023	Revisi Laporan Bab I dan II ( <i>Meeting Online</i> )	

Hak Cipta :




1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Lanjutan Lampiran 7

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7.	24 Januari 2023	Progress Laporan Bab III	
8.	26 Januari 2023	Revisi Laporan Bab III	
9.	29 Januari 2023	Progress Laporan Bab III, IV dan Lampiran (Meeting Online)	



Lampiran 8 Dokumentasi Kegiatan Praktik Kerja Lapangan

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



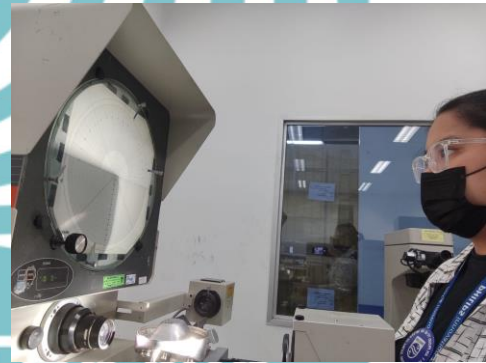
Boiler MEMs *Bottom Shell* yang Akan Diukur



Mengukur *Top Shell* dengan *Caliper*



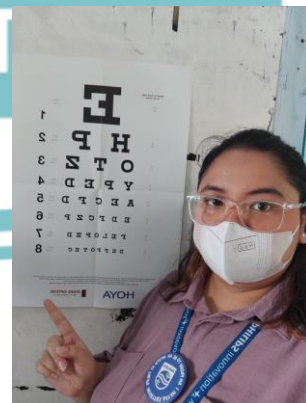
Mengukur *Top Shell* dengan *Smartscope*



Mengukur *Top Shell* dengan *Profile Projector*



Kegiatan CSR Perpustakaan di SD 021 Galang



Kegiatan CSR *Eye Check* di SMPN 027 Sagulung



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengummikan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



*Final Project Presentation for PNJ Interns*



Penyerahan Sertifikat Selesai Praktik Kerja Lapangan

Foto Bersama Pak Samuel, Pembimbing Praktik Kerja Lapangan (Sebelah Kanan) dan Pak Dony, Rekan Bekerja (Sebelah Kiri)



Foto Bersama Peserta Praktik Kerja Lapangan PNJ dan Pembimbing Masing-Masing.