



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI  
PENERAPAN BLUE OCEAN PADA *MOP*  
*DEVELOPMENT***

**PT ASTRA OTOPARTS TBK. DIV.  
ENGINEERING DEVELOPMENT CENTER**



Disusun oleh :

**Genia Auberta**

**1902411025**

**PROGRAM STUDI MANUFaktur  
JURUSAN TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2022**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESAHAN**

**LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**  
**Penerapan Blue Ocean pada *Mop Development***  
**PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering**  
**Development Center**

Nama : Genia Auberta  
NIM : 1902411025  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : Manufaktur  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 1 Desember 2022

Mengetahui

Ketua Jurusan Teknik Mesin

Ketua Program Studi Manufaktur



Dr. Eng. Ir. Muslimin, S.T., M.T. IWE.  
NIP. 19770714200812100

Drs. R. Grenny Sudarman, S.T., M.T.  
NIP. 196005141986031002



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI Penerapan Blue Ocean pada *Mop Development* PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center

Nama : Genia Auberta  
NIM : 1902411025  
Jurusan : Teknik Mesin  
Program Studi : Manufaktur  
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta  
Tanggal Praktik : 1 Agustus 2022 – 1 Desember 2022

Mengetahui

Pembimbing Industri Praktik Kerja  
Lapangan  
PT Astra Otoparts, Engineering  
Development Center Division

Dosen Pembimbing Praktik Kerja  
Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

Miqdad Najim

Drs. R. Grenny Sudarman, S.T., M.T.  
NIP. 196005141986031002



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji dan syukur dipanjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas izin dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan dapat dijalankan hingga akhir waktu yang ditentukan dan Laporan Praktik di PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center dapat terselesaikan.

Selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan ini dapat terlaksana dengan baik tak lepas dari bantuan serta dukungan dari semua pihak, oleh karena itu pada kesempatan kali ini, disampaikan ucapan terima kasih yang sebesar-besarnya kepada :

1. Allah SWT yang telah memberikat rahmat dan kelancaran dalam pelaksanaan dan pembuatan laporan Praktik Kerja Lapangan.
2. Dr. Eng Muslimin, S.T. M.T., Ketua Jurusan Teknik Mesin yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Drs. Raden Grenny Sudarmawan , S.T. M.T., Ketua Program Studi Teknik Manufaktur yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.
4. Bapak Edwin Arfiansyah, Departement Head Business Process Support, Dies and Mold Center yang sudah membukakan jalan dan kesempatan serta bimbingan untuk saya masuk dan belajar di PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center.
5. Bapak Drs. Raden Grenny Sudarmawan , S.T. M.T, dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta, Program Studi Teknik Manufaktur yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan masukan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
6. Bapak Jojok Purnomo, Advisor dari Departement Dies and Mold Centre PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
7. Bapak Miqdad, pembimbing instansi dan Leader PATS Section dari PT



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

8. Bapak Yoseph, Departement Head Design and Manufacture, Dies and Mold Center dari PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
9. Bapak Khusen, pembimbing instansi dan Leader PPIC Section dari PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
10. Bapak Ronny Hutasoit, HR Head EDC Division dari PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan membantu mengarahkan saya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
11. Bapak Marwan, Warehouse Officer dari PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center yang sudah merelakan waktu dan pikirannya untuk membantu saya selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
12. Bapak Kurniadi, Ibu Gedyza Maytria Nasution, selau orang tua saya dan kedua adik saya yang saya sayangi. Terimakasih atas doa, dukungan dan kasih sayang yang selalu diberikan di setiap hal yang saya lakukan.
13. Davrian Alif Putra, pasangan yang selalu memberikan motivasi, doa, dan menjadi support system kepada penulis selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.

Hasil laporan masih jauh dari kata sempurna, oleh karena itu, segala kritik dan saran yang membangun sangat diharapkan dari pembaca sekalian. Semoga laporan Praktik Kerja Lapangan ini dapat memberikan manfaat bagi para pembaca serta pihak lain yang berkepentingan.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISI**

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR.....	viii
DAFTAR TABEL.....	ix
DAFTAR LAMPIRAN.....	x
BAB I PENDAHULUAN.....	11
1.1. Latar Belakang.....	11
1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	12
1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	12
1.4. Manfaat Praktik Kerja Lapangan .....	12
1.4.1. Manfaat bagi Mahasiswa .....	13
1.4.2. Manfaat bagi PT Astra Otoparts Tbk. Div. <i>Engineering Development Center</i> 13	
1.4.3. Manfaat bagi Institusi Pendidikan.....	13
1.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan .....	13
BAB II GAMBARAN UMUM PERUSAHAAN.....	14
2.1. Sejarah Perusahaan .....	14
2.2. Visi dan Misi.....	16
2.2.1. Visi.....	16
2.2.2. Misi .....	16
2.3. Struktur Organisasi Perusahaan .....	17
2.4. Kegiatan Operasional Perusahaan.....	19
2.5. Layout Perusahaan .....	21
2.6. Flow Chart Pembuatan Mold Base .....	21
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .....	23
3.1. Prosedur Kerja Praktik Kerja Lapangan .....	23
3.2. Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	25
3.3. Metode Blue Ocean Strategy .....	31
3.3.1. Blue Ocean Strategy.....	31
3.3.2. Jenis Penelitian.....	32
3.3.3. Objek Penelitian.....	33



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.3.4.	Langkah Penelitian.....	33
3.3.4.1.	AS-IS Comditon (Demography).....	34
3.3.4.2.	Specification Comparison .....	40
3.3.4.3.	Visual Awakening.....	41
3.3.4.4.	Visual Exploration .....	45
3.3.4.5.	Visual Strategy Fair .....	46
3.3.4.6.	Visual Communication .....	48
3.4.	Pemilihan Design.....	48
3.5.	Perhitungan Mold.....	49
3.5.1.	Maksimal Jumlah <i>Cavity</i> Berdasarkan Standard Mesin.....	49
3.5.2.	Maksimal <i>Cavity</i> Sesuai Target Produk.....	49
3.5.3.	Dimensi Mold .....	50
3.5.4.	Perkiraan Biaya Mold .....	51
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN .....		53
4.1.	Kesimpulan .....	53
4.1.1.	Kesimpulan Praktik Kerja Lapangan .....	53
4.1.2.	Kesimpulan Blue Ocean Strategy .....	53
4.2.	Saran .....	53
4.2.1.	Saran untuk PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center.....	53
4.2.2.	Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	54
DAFTAR PUSTAKA .....		55
LAMPIRAN.....		56



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR GAMBAR**

Gambar 2. 1 Layout Perusahaan .....	21
Gambar 2. 2 Flow Chart Proses Manufaktur Mold.....	22
Gambar 3. 1 Work Process PATS Section.....	27
Gambar 3. 2 Work Process PPIC Section.....	28
Gambar 3. 3 Work Process Design Section .....	29
Gambar 3. 4 Work Process MFG Section.....	30
Gambar 3. 5 Flow Process Blue Ocean Strategy Mop Development .....	34
Gambar 3. 6 Diagram Popularitas Marketplace Tahun 2021 .....	35
Gambar 3. 7 Diagram Popularitas Category Alat Rumah Tangga di Tokopedia.....	36
Gambar 3. 8 Diagram Range Biaya yang Dikeluarkan untuk Membeli Alat Pel .....	37
Gambar 3. 9 Strip Mop .....	37
Gambar 3. 10 Sponge Mop .....	37
Gambar 3. 11 Dust Mop.....	38
Gambar 3. 12 String Mop .....	38
Gambar 3. 13 Flat Mop.....	38
Gambar 3. 14 Diagram Persentase Keluhan pada Alat Pel .....	39
Gambar 3. 15 Diagram Faktor Penting Alat Pel Sesuai Keinginan Konsumen.....	40
Gambar 3. 16 AS-IS Strategy Canvas.....	44
Gambar 3. 17 Buyer Utility Map .....	45
Gambar 3. 18 To-Be Strategy Canvas .....	46
Gambar 3. 19 Future Strategy Canvas .....	47
Gambar 3. 20 Three Tiers of Non-Customers.....	47
Gambar 3. 21 Before-After Strategy Canvas .....	48
Gambar 3. 22 Layout Mold.....	50
Gambar 3. 23 Dimensi Mold .....	51
Gambar 3. 24 Standard Mesin Hwa Chin 250 T.....	51





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR TABEL**

Tabel 3. 1 Perbedaan Blue Ocean dan Red Ocean.....	32
Tabel 3. 2 Popularitas Marketplace Tahun 2021 .....	34
Tabel 3. 3 Pioneer, Migrator, Settler Map .....	42
Tabel 3. 4 Four Action Framework.....	45
Tabel 3. 5 Before-After Design Product Development.....	48





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Die Stamping Project.....	56
Lampiran 2 Penjelasan Struktur Mold .....	56
Lampiran 3 Pembuatan Surat Jalan.....	57
Lampiran 4 Pemindahan Product yang diterima oleh Warehouse .....	57
Lampiran 5 Pembuatan Quality Sheet Control oleh Warehouse.....	58
Lampiran 6 Perhitungan Awal Mold .....	58





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1. Latar Belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) adalah perguruan tinggi negeri vokasional dengan sistem pembelajaran teori 55% dan praktik 45%. D4 Manufaktur merupakan salah satu program studi yang berada dibawah naungan Jurusan Teknik Mesin pada Politeknik Negeri Jakarta yang berkonsentrasi pada bidang teknologi proses manufaktur. Lulusan D4 Manufaktur sendiri diharapkan mampu menguasai teknologi manufaktur konvensional dan modern, perancangan mesin dan Analisa, mengembangkan produk serta desai mesin maupun produk manufaktur. Dalam upaya memaksimalkan kompetensi-kompetensi tersebut, maka Politeknik Negeri Jakarta memiliki program Praktik Kerja Lapangan (PKL)

Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan kegiatan yang diwajibkan kepada mahasiswa/i Politeknik Negeri Jakarta sebagai salah satu syarat kelulusan. Praktik Kerja Lapangan adalah suatu kegiatan pembelajaran ataupun wadah bagi mahasiswa/i dalam menerapkan dan mengevaluasi pemahaman teoritis yang didapat selama berkuliah ke dalam dunia industri secara langsung dengan tujuan untuk memperkenalkan dan menumbuhkan kemampuan mahasiswa/i dalam dunia kerja.

Dalam pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan, pemilihan perusahaan atau industri sebagai tempat kegiatan merupakan faktor penting agar bidang kerja yang terdapat di perusahaan atau industri relevan dengan kurikulum dan cakupan belajar yang digunakan di perguruan tinggi. Program Studi Manufaktur dalam hal ini mengarahkan mahasiswa/i untuk terjun ke perusahaan yang bergerak langsung di dunia industri khususnya industri manufaktur. Kurikulum yang diterapkan membentuk mahasiswa untuk bisa mengeksplor industri manufaktur mulai dari perhitungan dan perancangan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

mekanikal, kompetensi permesinan, pengendalian kualitas (*quality control*), pengembangan produk, *Mold and Dies*, hingga manajemen produksi dan SDM.

Praktik Kerja Lapangan yang dilakukan oleh penulis bertempat di PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center* tepatnya pada Departement *Dies and Mold Center* yang bergerak pada bidang industri pembuatan *Dies and Mold*.

### 1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Ruang lingkup laporan ini mencakup tentang aspek-aspek yang diamati dan dipelajari penulis selama kerja praktik, terutama untuk mencari tahu dan menganalisis mengenai proses manufaktur *Dies and Mold* di PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center*

### 1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan bertujuan agar mahasiswa mampu :

- a. Mengetahui susana kerja yang sebenarnya agar mereka memahami sejauh mana mereka harus mempersiapkan diri apabila nanti memasuki dunia kerja. Aktivitas ini diharapkan dapat mengintrospeksi mahasiswa/i dari kekurangan yang ada di dalam diri, baik dalam bidang keilmuan maupun sosialisasinya dengan lingkungan.
- b. Menerapkan pengetahuan teoritis ke dalam dunia praktik sehingga mampu menumbuhkan pengetahuan kerja sesuai dengan latar belakang keilmuan mahasiswa/i.
- c. Menumbuhkan kemampuan berinteraksi sosial dengan orang lain dalam dunia kerja.
- d. Melatih kemampuan mahasiswa untuk menjadi pribadi yang mandiri, mampu bersikap, mampu memecahkan masalah dan mengambil keputusan dalam bekerja.

### 1.4. Manfaat Praktik Kerja Lapangan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Manfaat yang didapatkan dari Praktik Kerja Lapangan antara lain :

**1.4.1. Manfaat bagi Mahasiswa**

- a. Mendapatkan pengalaman kerja nyata di PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center*.
- b. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses pembuatan *Dies and Mold*.
- c. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja dan ketekunan dalam bekerja.

**1.4.2. Manfaat bagi PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center***

- a. Terjalannya hubungan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center*.
- b. Mendapatkan bahan evaluasi bagi perusahaan dari Analisa mahasiswa.

**1.4.3. Manfaat bagi Institusi Pendidikan**

- a. Meningkatkan kerja sama antara Politeknik Negeri Jakarta dengan PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center*.
- b. Mempromosikan Program Studi D4 Manufaktur di Politeknik Negeri Jakarta pada industry
- c. Sebagai sarana evaluasi Politeknik Negeri Jakarta agar dapat meningkatkan kualitas kompetensi mahasiswa agar sesuai dengan kebutuhan industry.

**1.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan**

Praktik Kerja Lapangan yang telah dilakukan di PT Astra Otoparts Tbk. Div. *Engineering Development Center* yang bertempat di Kawasan Industri GIIC Kav AA No. 25, Sukamahi, Cikarang Pusat, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530 dengan waktu pelaksanaannya pada tanggal 1 Agustus – 1 Desember 2022.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1. Kesimpulan

##### 4.1.1. Kesimpulan Praktik Kerja Lapangan

- a. Penulis mampu beradaptasi dengan lingkungan dan situasi industry manufaktur dengan skala perusahaan *job order*
- b. Penulis mendapatkan wawasan di bidang manufaktur secara luas yang mencakup manajemen, marketing, hingga proses produksi.
- c. Penulis mampu memahami prosedur kerja yang diterapkan di perusahaan.
- d. Penulis mendapatkan pengalaman nyata bekerja pada bidang manufaktur *dies and mold*.

##### 4.1.2. Kesimpulan Blue Ocean Strategy

Berdasarkan langkah-langkah Analisa Blue Ocean Strategy yang telah dibuat, perusahaan dapat membuat strategi mereka khususnya terhadap project product development alat pel. Saran dan kesimpulan Strategi Blue Ocean yang dapat dilakukan yaitu :

- a. Pengurangan desain yang rumit bagi produksi manufaktur
- b. Meningkatkan kekuatan perekat ataupun pengait kain pel
- c. Meningkatkan kekuatan rotator pel
- d. Mengeliminasi tambahan suplemen atau part lain yang terpisah
- e. Dengan mengeliminasi tambahan, perusahaan dapat menciptakan produk yang memiliki banyak fitur ataupun kegunaannya

#### 4.2. Saran

Saran yang ditulis dibawah ini bertujuan untuk meningkatkan kualitas Praktik Kerja Lapangan yang akan dilakukan oleh mahasiswa di kemudian hari.

##### 4.2.1. Saran untuk PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center

Saran untuk yaitu sebagai berikut :

- a. Melibatkan mahasiswa Praktik Kerja Lapangan dalam menyelesaikan suatu permasalahan yang terjadi sehingga dapat membantu meningkatkan kemampuan mahasiswa dalam pemecahan masalah
- b. Merencanakan pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan agar lebih terarah dan terstruktur sehingga mahasiswa bisa menambah wawasan lebih detail mengenai bidang kerja masing-masing.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

#### 4.2.2. Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta

Saran untuk Politeknik Negeri Jakarta yaitu sebagai berikut :

- a. Memberikan kesempatan untuk mengenal dunia industry kepada mahasiswa sebelum dilakukannya Praktik Kerja Lapangan
- b. Memberikan wawasan bagi mahasiswa manufaktur bahwa tidak hanya berfokus kepada proses produksinya saja namun manufaktur juga harus dapat menguasai bagian manajemen maupun marketing
- c. Membantu dalam terlaksananya Praktik Kerja Lapangan dengan baik.





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR PUSTAKA**

1. W. Chan Kim, Renee Mauborgne. 2005. Blue Ocean Strategy, How to Create Uncontested Market Space and Make the Competition Irrelevant.
2. Fitriani, Dieni; Firdaus, Muhammad Ihsan; Phangestu, Joni. 2021. Perumusan Strategi Samudra Biru *Strategic Business Unit Express* PT XYZ Periode 2021-2023.
3. Standard “V” Mold PT. Astra Komponen Indonesia
4. Spesifikasi Mesin Plaste Injection PT. Astra Komponen Indonesia





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN



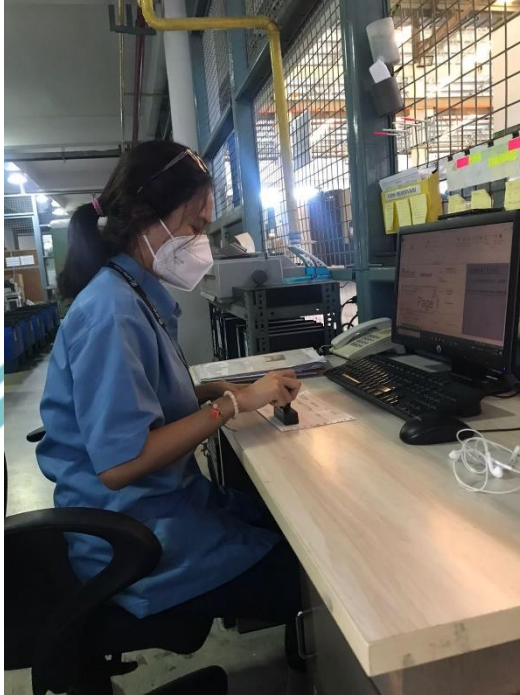
*Lampiran 1 Die Stamping Project*



*Lampiran 2 Penjelasan Struktur Mold*

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



*Lampiran 3 Pembuatan Surat Jalan*



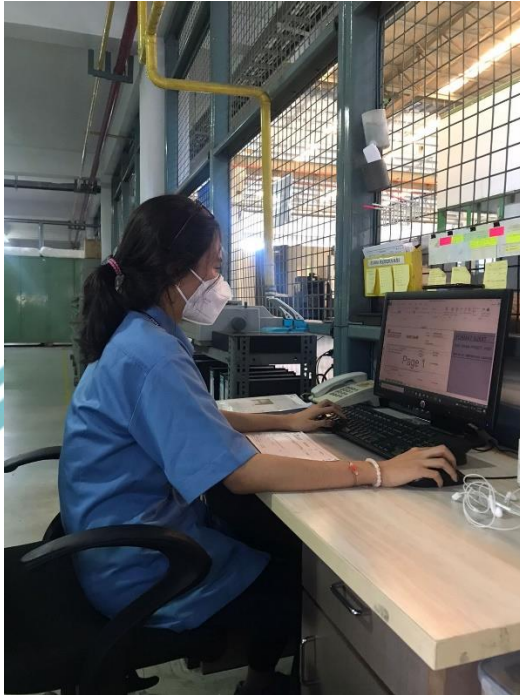
*Lampiran 4 Pemindahan Product yang diterima oleh Warehouse*



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



*Lampiran 5 Pembuatan Quality Sheet Control oleh Warehouse*



*Lampiran 6 Perhitungan Awal Mold*



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI**

Nama Mahasiswa : Genia Auberta  
Program studi : D4 Manufaktur  
Tempat Praktik Kerja Lapangan  
Nama : PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering  
Perusahaan/Industri : Development Center  
Alamat : Kawasan Industri GIIC Kav AA No. 25,  
Perusahaan/Industri : Sukamahi, Cikarang Pusat, Sukamahi, Kec.  
Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat  
17530

Jakarta, 01 Agustus 2022

POLITE  
NEGER  
JAKAR

GeniaAuberta

NIM : 1902411025

Catatan : Dilampirkan fotokopi surat dari perusahaan / industri



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PT ASTRA OTOPARTS Tbk

Jl. Raya Pegangsaan Dua Km. 2,2  
Kelapa Gading - Jakarta 14250  
Indonesia

Tel. : +62 21 460 3550, 460 7025  
Fax. : +62 21 460 3549, 460 7009  
www.component.astra.co.id

**SURAT KEIKUTSERTAAN PROGRAM MAGANG**

02/EDC-AOP/SKMMVII/2022

Yang bertanda tangan di bawah ini :

Nama : Aji Atmojo  
Jabatan : Division Head  
Perusahaan : PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center  
Alamat : Kawasan Industri GIIIC Kav AA No.25, Sukamahi, Cikarang Pusat,  
Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat  
17530

Menerangkan bahwa :

NAMA MAHASIWA	NIM	UNIVERSITAS
Genia Auberta	1902411025	Politeknik Negeri Jakarta
Hashfi Andika Resendriya	1902411020	Politeknik Negeri Jakarta

Dapat mengikuti pelaksanaan Program Kerja Praktek/Magang di PT Astra Otoparts Tbk Div. Engineering Development Center pada Dept. DMC Business & Process Support terhitung mulai Agustus s.d November 2022.

Selama pelaksanaan Program Magang, Mahasiswa/i tersebut di atas wajib mentaati semua peraturan dan SOP yang berlaku.

Demikian surat keterangan ini kami buat, agar dipergunakan seperlunya.

Cikarang, 19 Juli 2022  
PT Astra Otoparts, Tbk.

PT ASTRA OTOPARTS Tbk  
*A. Atmojo*

**Aji Atmojo**  
EDC Division Head



DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN  
TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Minggu ke-1

01 s/d 05 Agustus 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

Minggu ke-2

08 s/d 12 Agustus 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					IZIN BIMBINGAN

Minggu ke-3

15 s/d 19 Agustus 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta			LIBUR NASIONAL		

Minggu ke-4

22 s/d 26 Agustus 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat

Hak Cipta :

- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
- Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

1	Genia Auberta					
---	---------------	--	--	--	--	--



### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Minggu ke-5

29 Agustus s/d 02 September 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-6

05 s/d 09 September 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-7

12 s/d 16 September 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-8

19 s/d 23 September 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Minggu ke-9

26 s/d 30 September 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta			IZIN SAKIT		IZIN SAKIT

### Minggu ke-10

03 s/d 07 Oktober 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-11

10 s/d 14 Oktober 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-12

17 s/d 21 Oktober 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Minggu ke-13

24 s/d 28 Oktober 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					IZIN BIMBINGAN

### Minggu ke-14

31 s/d 04 November 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-15

07 s/d 11 November 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-16

14 s/d 18 November 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

### Minggu ke-17

21 s/d 25 November 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					

### Minggu ke-18

28 November s/d 02 Desember 2022

Week	Nama Mahasiswa	Tanda Tangan				
		Senin	Selasa	Rabu	Kamis	Jumat
1	Genia Auberta					-





Cikarang, 10 Desember  
2022

Pembimbing Industri

(Miqdad Najim)



**CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA  
JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

No	Tanggal	Uraian kegiatan	Paraf Pembimbing
1	1-Agu-22	Welcoming to EDC with HRD EDC	
2	2-Aug-22	Company Profile EDC overview (Vision&Mission, Business Scope, Organization Structure, Factory Introduction and Flow Process)	
3	3-Agu-22	Briefing & Job Assignment	
4	4-Agu-22	Product & Service Introduction (Mold) & Detail Flow Process DMC	
5	5-Agu-22	Product & Service Introduction (Die Casting)	
6	6-Agu-22	LIBUR	
7	7-Agu-22	LIBUR	
8	8-Agu-22	Product & Service Introduction (Die Stamping New Project)	
9	9-Agu-22	Manufacture (Milling Process, Tool and Holder)	
10	10-Agu-22	PATS Section (Job Description) & Flow Process Dies	
11	11-Agu-22	Trial Mold Injection & Trial Die Stamping	
12	12-Agu-22	IZIN BIMBINGAN	
13	13-Agu-22	LIBUR	
14	14-Agu-22	LIBUR	
15	15-Agu-22	PPIC Section (Flow Process)	
16	16-Agu-22	PPIC Section (Flow Process Warehouse dalam Subcont, Std Part, Order Material)	
17	17-Agu-22	LIBUR	
18	18-Agu-22	PPIC Section - Problem pada Warehouse	
19	19-Agu-22	PPIC Section - Project Component dan Delivery Product (Problem)	

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

20	20-Agu-22	LIBUR
21	21-Agu-22	LIBUR



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

22	22-Agu-22	PPIC Section – Administration (pengurusan PP non-project), pelengkapan SOP Loading and Unloading with Crane and Forklift	
23	23-Agu-22	PPIC Section – Administration pada Project (Mold, Dies, dan Component)	
24	24-Agu-22	Design Section (Job Description Design Product dan Design Mold Construction)	
25	25-Agu-22	Design Section (Problem Minor dan Major)	
26	26-Agu-22	Design Section	
27	27-Agu-22	LIBUR	
28	28-Agu-22	LIBUR	
29	29-Agu-22	MFG & Cam Section	
30	30-Agu-22	MFG & Cam Section Quality Control ( Cp & Cpk Dies Stamping)	
31	31-Agu-22	MFG & Cam Section (Recap keuangan Project per NJO & Copro)	
32	1-Sept-22	MFG & Cam Section (Pembuatan Pareto untuk menentukan permasalahan yang sering terjadi pada tiap project)	
33	2-Sept-22	Quality Control ( Pembuatan HOQ 1(cts),2(process),3(tooling),4(end of product) )	
34	3-Sept-22	LIBUR	
35	4-Sept-22	LIBUR	
36	5-Sept-22	Quality Control ( Process Capability Study, pembuatan histogram die stamping OP10, OP20, OP30, OP40 )	
37	6-Sept-22	Quality Control (Pembuatan <i>Initial Sample Inspection Report (ISIR) Product Die Stamping</i> )	
38	7-Sept-22	Quality Control (Revisi Process Capability Study Cp Cpk grafik, Revisi <i>Initial Sample Inspection Report (ISIR) Product Die Stamping</i> )	

39	8-Sept-22	Quality Control (Revisi Process Capability Study Cp Cpk grafik, Revisi <i>Initial Sample Inspection Report (ISIR)</i> )
----	-----------	---



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		<i>Product Die Stamping)</i>	
40	9-Sept-22	Pengumpulan document dan pembuatan powerpoint Die Stamping, pembuatan	
41	10-Sept-22	LIBUR	
42	11-Sept-22	LIBUR	
43	12-Sept-22	Pengumpulan document dan Presentasi Laporan Die Stamping Turbo Heat Insulator	
44	13-Sept-22	Revisi document (House of Quality 1,2,3,4)	
45	14-Sept-22	Revisi document (House of Quality 1,2,3,4)	
46	15-Sept-22	Revisi document (House of Quality 1,2,3,4)	
47	16-Sept-22	Revisi document (House of Quality 1,2,3,4) dan pemilihan alternaif melalui metode AHP dengan software Expert Choice	
48	17-Sept-22	LIBUR	
49	18-Sept-22	LIBUR	
50	19-Sept-22	Pembuatan Schedule project	
51	20-Sept-22	Pembuatan design concept	
52	21-Sept-22	Pembuatan design concept	
53	22-Sept-22	Pemilihan design concept dengan metode AHP	
54	23-Sept-22	Pembuatan part list	
55	24-Sept-22	LIBUR	
56	25-Sept-22	LIBUR	
57	26-Sept-22	Pembuatan design concept dan market research	
58	27-Sept-22	Strategy market dengan Blue Ocean Strategy	
59	28-Sept-22	IZIN SAKIT	
60	29-Sept-22	Strategy market dengan Blue Ocean Strategy	
61	30-Sept-22	IZIN SAKIT	
62	1-Okt-22	LIBUR	





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

63	2-Okt-22	LIBUR	
64	3-Okt-22	Revisi market research	
65	4-Okt-22	Revisi market research	





**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

66	5-Okt-22	Revisi market research	
67	6-Okt-22	Meeting progress project + penyebaran questionnaire	
68	7-Okt-22	Pembuatan operaton process chart	
69	8-Okt-22	LIBUR	
70	9-Okt-22	LIBUR	
71	10-Okt-22	Pembuatan AS-IS Strategy Canva	
72	11-Okt-22	Pembuatan AS-IS Strategy Canva + Pembuatan Buyer Utility Map	
73	12-Okt-22	Recap hasil questionnaire	
74	13-Okt-22	Pemilihan keputusan hasil questionnaire dengan metode AHP	
75	14-Okt-22	Pemilihan keputusan hasil questionnaire dengan metode AHP	
76	15-Okt-22	LIBUR	
77	16-Okt-22	LIBUR	
78	17-Okt-22	Pemilihan keputusan hasil interview dengan metode AHP	
79	18-Okt-22	Pembuatan <i>visual exploration, visual strategy fair</i> dan <i>visual communication</i>	
80	19-Okt-22	Pembuatan BOM & BOM Cost	
81	20-Okt-22	Pembuatan BOM & BOM Cost	
82	21-Okt-22	Pembuatan benchmarking	
83	22-Okt-22	LIBUR	
84	23-Okt-22	LIBUR	
85	24-Okt-22	Pembuatan House of Quality (HOQ) 1	
86	25-Okt-22	Pembuatan House of Quality (HOQ) 2	
87	26-Okt-22	Pembuatan House of Quality (HOQ) 3	
88	27-Okt-22	Pembuatan House of Quality (HOQ) 4	
89	28-Okt-22	IZIN BIMBINGAN	



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

90	29-Okt-22	LIBUR	
91	30-Okt-22	LIBUR	
92	31-Okt-22	Pembuatan Cp Cpk untuk project Conrod	





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

93	1-Nov-22	Pembuatan pemiihan alternatif dengan metode AHP pada excel & pembuatan design injection water	
94	2-Nov-22	Pembuatan DFMEA	
95	3-Nov-22	Pembuatan DFMEA	
96	4-Nov-22	Pembuatan report DFMEA & Shift warehouse	
97	5-Nov-22	LIBUR	
98	6-Nov-22	LIBUR	
99	7-Nov-22	Pembuatan report DFMEA & Shift warehouse	
100	8-Nov-22	Shift warehouse	
101	9-Nov-22	Shift warehouse	
102	10-Nov-22	Report design concept	
103	11-Nov-22	Report design concept & styling design	
104	12-Nov-22	LIBUR	
105	13-Nov-22	LIBUR	
106	14-Nov-22	Report design concept & styling design	
107	15-Nov-22	Report design concept & styling design	
108	16-Nov-22	Report design concept & styling design	
109	17-Nov-22	Pembuatan DFM	
110	18-Nov-22	Report Project Evaluation Meeting	
111	19-Nov-22	LIBUR	
112	20-Nov-22	LIBUR	
113	21-Nov-22	Product Development Report & Injection Mold Data Sheet & Pre-Calculation	
114	22-Nov-22	Perhitungan Cavity Quantity & Injection Mold Data Sheet	
115	23-Nov-22	Perhitungan Cost Product & Injection Mold Data Sheet	
116	24-Nov-22	Pembuatan DFM	
117	25-Nov-22	Pembuatan DFM	

118	26-Nov-22	LIBUR
119	27-Nov-22	LIBUR



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya atau materi yang dilindungi hak cipta ini, baik sebagian atau seluruhnya, untuk tujuan komersial, tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta.
2. Dilarang mengutip dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta.

120	28-Nov-22	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk perusahaan	
121	29-Nov-22	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk perusahaan	
122	30-Nov-22	Menyusun laporan Praktik Kerja Lapangan (PKL) untuk perusahaan	
123	1-Des-22	Presentasi Hasil Laporan Praktik Kerja Lapangan	

Pembimbing Industri

Mahasiswa

(Miqdad Najim)  
Auberta )

( Genia

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**KESAN INDUSTRI TERHADAP PARA PRAKTIKAN**

Nama Industri : PT Astra Otoparts Tbk. Div. Engineering Development Center

Alamat Industri : Kawasan Industri GIIC Kav AA No. 25, Sukamahi, Cikarang Pusat, Sukamahi, Kec. Cikarang Pusat, Kabupaten Bekasi, Jawa Barat 17530

Nama Pembimbing : Miqdad Najim

Jabatan : Engineer (Project Account & Technical Support) – Dept DMC/EDC

Nama Mahasiswa : Genia Auberta

menurut pengamatan saya mahasiswa tersebut diatas dalam melaksanakan Praktik Kerja Lapangan dapat dinyatakan :

- a. Sangat Berhasil
- b. Cukup Berhasil
- c. Kurang Berhasil

Saran-saran sebagai berikut :

Mahasiswa lebih meningkatkan kompetensi dan knowledge tentang industri manufaktur dari design product sampai dengan pembuatan mold serta proses produksinya agar nantinya bisa membuat produk sendiri.

Saran kepada Politeknik yang terkait dengan proyek yang ditangani sebagai berikut :

Sebelum mulai praktik, lebih baik untuk diskusi terlebih dahulu antara dosen, mahasiswa dan pihak pembimbing perusahaan agar target utama tujuan praktik lapangan bisa



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

tercapai bersama secara output praktik kerja,target kompetensi dan waktu yang diberikan.

Cikarang, 12 Desember 2022

Pembimbing Industri

(Miqdad Najim)

Catatan

Mohon dikirim bersama lembar penilaian







LEMBAR ASISTENSI PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN  
TEKNIK MESIN  
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA



LEMBAR ASISTENSI			
Nama	:	Genia Auberta	
NIM	:	1902411025	
Program Studi	:	Manufaktur	
Subjek	:	Product Development (Market Research)	
Judul	:	Penerapan Blue Ocean pada Map Development PT Astro Otoport Tbk. Div. Engineering Development Center	
Pembimbing	:	Drs. Faden Gerry Sudarmawan, S.T., M.T.	
No	Tanggal	Permasalahan	Paraf
1.	12 Agustus 2022	Pemilihan topik & judul	
2.	25 Oktober 2022	Konsultasi judul & topik terbaru	
3.	— " —	Progress laporan	
4.	3 November 2022	Revisi 1 (online)	
5.	8 Desember 2022	Revisi 2 (online)	
6.	12 Desember 2022	Revisi 3 (online)	

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta