



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

FABRIKASI SHEAVE DIAMETER 30in OFFSHORE RIG

#48.2 / PD 550-E

PT. PETRODRILL MANUFAKTUR INDONESIA



PROGRAM STUDI TEKNIK MANUFAKTUR

JURUSAN TEKNIK MESIN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2021



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN FABRIKASI SHEAVE DIAMETER 30in OFFSHORE RIG

#48.2 / PD 550-E

PT. PETRODRILL MANUFAKTUR INDONESIA

Nama

: Mirwan Nabil

NIM

: 1802412009

Program Studi

: Teknik Manufaktur

Jurusan

: Teknik Mesin

Perguruan Tinggi

: Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal Praktik

: 13 September – 13 Desember 2021

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Disahkan Oleh:

Pembimbing Industri  
PT. Pe

Pembimbing Industri

Depok, 12 Desember 2021  
Dosen Pembimbing

**petr**  
Manufaktu

Drs. R. Gi .T., M.T.  
NIP. 196005141986031002



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LEMBAR PENGESAHAN

### LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN FABRIKASI SHEAVE DIAMETER 30in OFFSHORE RIG

#48.2 / PD 550-E

PT. PETRODRILL MANUFAKTUR INDONESIA

Nama

: Mirwan Nabil

NIM

: 1802412009

Program Studi

: Teknik Manufaktur

Jurusan

: Teknik Mesin

Perguruan Tinggi

: Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal Praktik

: 13 September – 13 Desember 2021

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

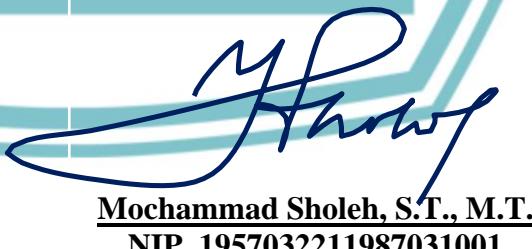
Menyetujui,

Ketua Program Studi  
Manufaktur

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Eng. Muslimin, S.T., M.T.  
NIP. 197707142008121005



Mochammad Sholeh, S.T., M.T.  
NIP. 1957032211987031001



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur kehadiran ALLAH SWT atas berkah, rahmat dan hidayah-NYa sehingga kegiatan kerja praktik di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia dengan judul laporan **“Fabrikasi Sheave Diameter 30in OFFSHORE RIG 48.2/ PD 550-E”** yang selesai dengan baik dan tepat waktu.

Laporan kerja praktik ini disusun berdasarkan atas data yang diperoleh selama kerja praktik di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia dari tanggal 13 September sampai dengan tanggal 13 desember 2021. Laporan ini dibuat sebagai salah satu persyaratan kelulusan mata kuliah wajib Kerja Praktik (KP) Program studi Teknik Manufaktur, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta. Mata kuliah ini merupakan suatu kegiatan perkuliahan diluar lingkungan kampus, dengan tujuan agar dapat mengaplikasikan ilmu yang didapat di dalam kelas secara langsung di kawasan industri, serta dapat mengenal secara langsung pengetahuan, alat, sistem hingga proses suatu mesin bekerja dan suatu produk dihasilkan.

Dengan selesainya pelaksanaan kerja praktik ini tidak terlepas dari dukungan dan kerjasama yang baik dari banyak pihak yang secara langsung maupun tidak langsung terlibat dalam kerja praktik ini. Oleh karena itu, dalam kesempatan ini diucapkan terima kasih kepada pihak terkait, antara lain:

1. Kedua orang tua yang selalu memberikan motivasi, arahan dan doa restu sehingga kegiatan kerja praktik ini berlangsung dengan baik.
2. PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia yang telah memberi kesempatan untuk melaksanakan kegiatan Kerja Praktik ini.
3. Drs. R Grenny Sudarmawan, S.T., M.t, dosen pembibing praktik kerja lapangan di Politkenik Negeri Jakarta, yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan masukan selama praktik kerja lapangan
4. Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Drs. Mohammad Sholeh, S.T., M.T. Ketua Progam Studi Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Seluruh Dosen dan Staff pengajar jurusan Teknik Mesin Program Studi Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
7. Bapak Lulu Karyadi pembimbing di fungsi Engineering PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia yang telah memberi bimbingan, ilmu, penjelasan, dan nasihat selama kegiatan Kerja Praktik berlangsung.
8. Bapak Endra Permana yang selama kegiatan kerja praktik banyak membantu dan berperan aktif dalam memberikan informasi serta arahan tentang Kerja Praktik.
9. Mas Muhammad Fakhar, yang selalu membantu, memberi ilmu dan pengetahuan serta menjadi teman sharing selama kegiatan Kerja Praktik berlangsung.
10. Bapak Sugi, Bapak Afrizal, Bapak Budiawan, Bapak Hendra, Bapak Suharianto, Bapak Edy, Mas Haqi, Mas Hafaz, Mas Fariz, dan seluruh staff Engineering dan karyawan PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia yang membantu selama kegiatan Kerja Praktik berlangsung.
11. Teman-teman jurusan Teknik Mesin dan Teknik Manufaktur Politeknik Negeri Jakarta.
12. Serta semua pihak lainnya yang tidak bisa disebutkan satu persatu yang telah membantu selama pelaksanaan Kerja Praktik ini.

Penyusunan laporan Kerja Praktik Industri ini dikerjakan secara optimal dengan segala pengetahuan dan informasi yang didapatkan. Namun pada setiap karya tulis memiliki berbagai keterbatasannya, oleh karena itu, segala kritikan dan saran yang membangun akan diterima dengan baik. Akhir kata, semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan.

Jakarta, 13 Desember 2021



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang menggumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
LEMBAR PENGESAHAN .....	iii
KATA PENGANTAR .....	iv
DAFTAR ISI .....	vi
BAB I PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar belakang .....	1
1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan .....	1
1.4 Manfaat .....	2
1.5 Ruang lingkup Kerja Praktik.....	2
1.6 Waktu dan lokasi Pelaksanaan Kerja Praktik.....	2
BAB II PROFIL PERUSAHAAN .....	Error! Bookmark not defined.
2.1 Sejarah Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.2 Profil Perusahaan .....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Visi dan Misi .....	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Nilai-nilai perusahaan .....	Error! Bookmark not defined.
2.2.3 Kebijakan Mutu dan Sasaran Mutu.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.4 Program 5S.....	Error! Bookmark not defined.
2.3 Lokasi Perusahaan.....	Error! Bookmark not defined.
2.4 Struktur Organisasi.....	Error! Bookmark not defined.
2.4.1 Flow Production PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia.....	Error! Bookmark not defined.
2.5 Fungsi Kerja Departemen .....	Error! Bookmark not defined.
2.6 Produk Perusahaan .....	Error! Bookmark not defined.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.6.1 Produk Rig .....	Error! Bookmark not defined.
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN .	
Error! Bookmark not defined.	
3.1 PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia.....	Error! Bookmark not defined.
3.2 Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Waktu dan Tempat .....	Error! Bookmark not defined.
3.2.2 Bidang Kerja .....	Error! Bookmark not defined.
3.3 Penjelasan Mengenai Kegiatan yang dilakukan.....	Error! Bookmark not defined.
3.2.1 Sheave .....	Error! Bookmark not defined.
3.3.2 Hub .....	Error! Bookmark not defined.
3.2.3 Web .....	Error! Bookmark not defined.
3.3.3 Outer Ring.....	Error! Bookmark not defined.
3.4 Hasil kalkulasi Sheave 30 inch Wire Rope 1 inch .....	Error! Bookmark not defined.
3.4.1 Simulation .....	Error! Bookmark not defined.
3.5 Prosedur Uji Beban tarik Sheave .....	Error! Bookmark not defined.
3.5.1 Sheave Data.....	Error! Bookmark not defined.
3.5.2 Beban Pengujian.....	Error! Bookmark not defined.
3.5.3 Persiapan .....	Error! Bookmark not defined.
3.5.4 Tahapan dan record pada pengujian beban sheave Crown Block.	Error! Bookmark not defined.
3.6 Hasil Setelah Tes Uji Tarik .....	Error! Bookmark not defined.
BAB IV PENUTUP .....	4
4.1 Kesimpulan .....	4
4.2 Saran.....	4



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA .....	5
LAMPIRAN .....	6

## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 2 PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 3 Peta Lokasi PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia..	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 4 Logo PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia ....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 5 .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 6 Bagan Struktur Organisasi PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 7 Flow Production .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 8 PD 150-550 (Crawler Rig) .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 9 PD 350 (Mobile Rig).....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 2. 10 PDSI OFFSHORE #48.2/ PD 550 -E.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 1 Sheave 30”.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 2 3D Sheave 30” Software Inventor.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 3 Selected Face 1.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 4 Selected Face Constrain 1 .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 5 Von Mises Stress.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 6 1 <sup>st</sup> Principal Stress .....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 7 3 <sup>rd</sup> Principal Stress.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 8 Displacement.....	Error! Bookmark not defined.
Gambar 3. 9 Safety Factor .....	Error! Bookmark not defined.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 10 Pressure Gauge menunjukkan 260 psi ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 11 Pressure Gauge menunjukkan 780 psi ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 12 Pressure Gauge menunjukkan 1040 psi ..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 13 Besar Beban Tarik Setelah diturunkan Secara Bertahap..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 14 Area Inspection Setelah Test Load..**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 15 Sheave Setelah di Cat.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 16 Sheave Setelah di Pasang di Crown Block.... **Error! Bookmark not defined.**

## DAFTAR TABEL

Tabel 2 1 Spesifik Produk PD 150-550 (Crawler Rig) ..... **Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2 2 Spesifik Produk PD 350 (Mobile Rig)...**Error! Bookmark not defined.**

Tabel 2 3 Spesifik Produk PDSI OFFSHORE #48.2 /PD 550-E .....**Error! Bookmark not defined.**

**Tabel 3.1 Hub..... 22**

**Tabel 3. 2 Web.....**Error! Bookmark not defined.****

**Tabel 3. 3 Outer Ring.....**Error! Bookmark not defined.****



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

# BAB I

## PENDAHULUAN

### 1.1 Latar belakang

Magang atau disebut kerja praktik merupakan mata kuliah wajib di Program Studi Teknik Manufaktur, Politeknik Negeri Jakarta sebagai salah satu syarat dan penilaian untuk memenuhi studi dan kurikulum yang berlaku. Kegiatan ini bertujuan untuk meningkatkan kemampuan dalam menganalisis suatu masalah dan mencari solusi dari permasalahan tersebut berdasarkan dengan teori yang diterima di bangku kuliah atau literatur.

Dalam rangka pembinaan dan peningkatan mutu pendidikan di Perguruan Tinggi Vokasional, perlu untuk mengaplikasikan ilmu yang diperoleh dari lembaga pendidikan ke dalam dunia industri secara langsung. Dengan program Kerja Praktik ini, diharapkan dapat meningkatkan pengetahuan, pengalaman, dan mendapat bekal untuk memenuhi tuntutan di dunia kerja ketika sudah lulus. Selain bermanfaat, kegiatan kerja praktik dapat berperan sebagai jembatan informasi dan perkembangan ilmu antara universitas dan industri, dan diharapkan muncul hubungan timbal-balik yang harmonis antara industri dengan pihak akademis, dimana dapat memperoleh pengetahuan dan kemampuan yang aplikatif serta dapat ikut menuangkan ide atau inovasi baru bagi perkembangan dunia industri.

### 1.2 Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Adapun tujuan dalam melaksanakan kegiatan magang ini adalah sebagai berikut:

- a. Memenuhi salah satu mata kuliah wajib Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta untuk memperoleh gelar Sarjana Terapan Teknik (S.Tr)
- b. Mengklasifikasi hasil produksi perusahaan berdasarkan jenis aliran produksi.
- c. Menjelaskan proses pelaksanaan Kerja Praktik di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- d. Menjelaskan proses produksi Sheave Diameter 30in untuk Offshore Rig #48.2/ PD 550-E.

### 1.4 Manfaat

Kerja Praktik merupakan proses untuk mempelajari praktek-praktek perkerjaan secara nyata pada dunia industri, sehingga diharapkan kerja praktik akan memberi manfaat sebagai berikut:

#### a. Bagi Penulis

Dapat mengaplikasikan ilmu dan teori-teori yang telah dipelajari selama perkuliahan, menambah wawasan, serta meningkatkan keahlian atau soft skill di dunia kerja secara nyata.

#### b. Bagi Perusahaan

Sebagai perantara kerja sama yang baik antara instansi dengan Lembaga Pendidikan (Politeknik Negeri Jakarta) dan hasil kegiatan ini bisa menjadi acuan bagi perusahaan dalam memperbaiki kekurangan yang mungkin ada dalam perusahaan dan dapat membantu kelancaran aktivitas kerja dalam perusahaan.



### 1.5 Ruang lingkup Kerja Praktik

Ditempatkan di bagian departemen Engineering PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia. Adapun kegiatannya meliputi:

- a) Engineering, meliputi OR (Order Requirement) dari *costumer, design and drawing*, mekanikal, hidrolik dan pneumatic, pengelasan, dan material requirement.
- b) Quality Control, meliputi pengecekan *design* dan *drawing*, proses fabrikasi, dan hasil akhir.
- c) Fabrikasi, meliputi proses manufaktur dan *Assembly*.

### 1.6 Waktu dan lokasi Pelaksanaan Kerja Praktik

- Tanggal : 13 September 2021 - 13 Desember 2021.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Tempat : PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia.
- Divisi : Engineering.





## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV PENUTUP

### 4.1 Kesimpulan

1. PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur peralatan pengeboran dan produksi untuk minyak dan gas bumi, dimana fokusnya pada Drilling/ Workover/ Well Service Rig Maker, Refurbishment & Maintenance Service. Hasil produk perusahaan berupa Rig pengeboran/ Drilling Rig.
2. Memahami dan mendapat pengalaman kerja pada saat kerja praktik lapangan
3. Menambah ilmu dan wawasan tentang proses kerja di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia
4. Melatih mental dan kerjasama dalam bekerja selama kerja praktik di PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia

### 4.2 Saran

1. Membuat sistem yang lebih baik bagi para mahasiswa kerja praktik lapangan sehingga paham dan sesuai dengan posisi kerja dan tugas yang akan diberikan selama melaksanakan tugas.
2. Meningkatkan hubungan kerjasama dengan dunia pendidikan sehingga PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia dan menjadi perusahaan yang komparatif dan edukatif
3. Meningkatkan kebersihan area *workshop* dan *office*, mengingat banyak kucing yang berkeliaran di area kerja sehingga kegiatan saat bekerja tidak terganggu karena adanya kucing yang berkeliaran.



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## DAFTAR PUSTAKA

- API RECOMMENDED PRACTICE 9B, FOURTEENNNTH EDITION, OCTOBER 2015
- API SPESIFICATION 8C, FIFTH EDITION, APRIL 2012
- API SPESIFICATION 4F, FIFTH EDITION, JUNE 2020
- Lyons, W. (2009). *Working guide to drilling equipment and operations*. Gulf Professional Publishing.
- Report Sheave 30 in Rig Oses 48.2
- Specification, A. P. I. (2008). Specification for Drilling and Well Servicing Structures.
- Turner, J. E. the Life Blood of Wire Ropes in Cement Plants.



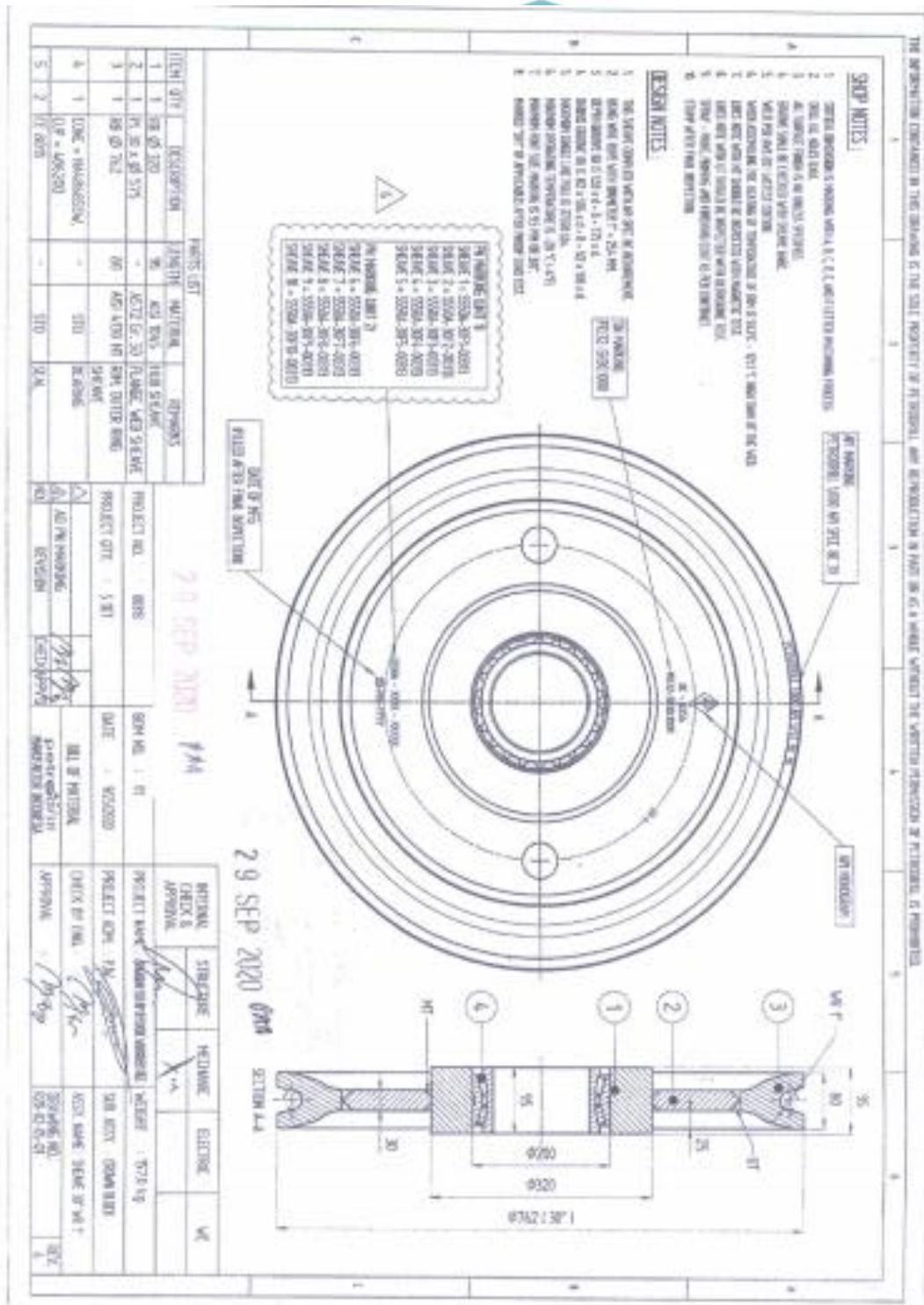


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

- Tata Cipta :**

  1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, -penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

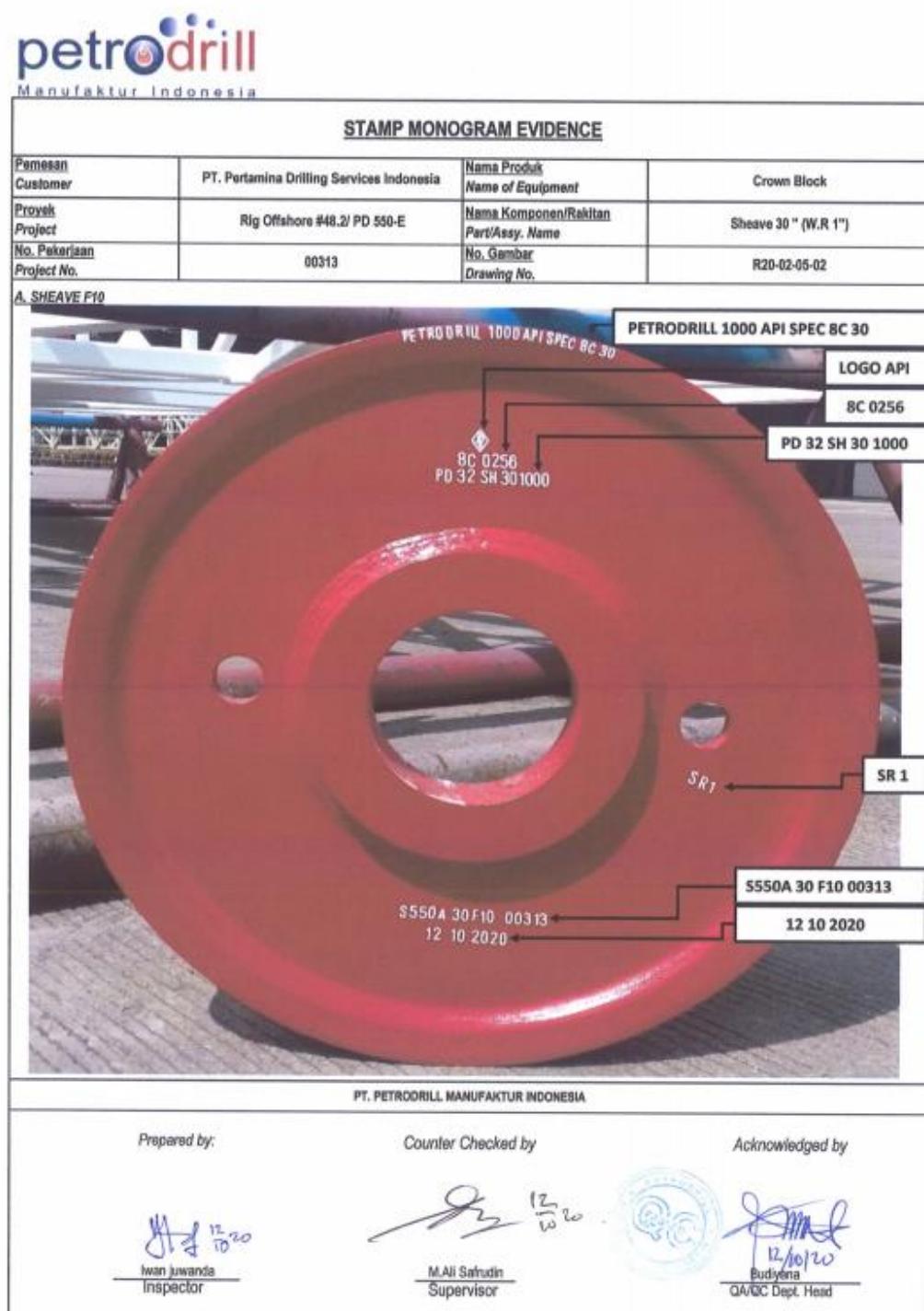


## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 2D Sheave 30inc



Gambar Sheave 30 inch

\*Sumber: PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Foto bersama Keluarga PT. Petrodrill Manufaktur Indonesia (Dep, Engineering)



Kegiatan di Lapangan



Kegiatan di Dalam Ruangan



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PDSI RIG 48.2



100% Rig UP



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Sheave



Crown Block



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Mast



Substructure



Choke Manifold



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



Pipe



Racking Board

\*Sumber: Dokumentasi Pribadi