



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN
ANALISA BREAKDOWN MC *AUTO TAPPING*
UNTUK PROSES TAPPING PRODUKSI JOINT
METAL B HKVB
PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL**



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Disusun oleh:

Farhan Ali Raafi

1802411008

**JURUSAN TEKNIK MESIN
PROGRAM STUDI MANUFAKTUR
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN

PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Nama : Farhan Ali Raafi
NIM : 1802411008
Program Studi : Teknik Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 26 Agustus 2021 – 25 Januari 2022

Disahkan Oleh :

Pembimbing Industri
Praktik Kerja Lapangan
PT. Rachmat Pedana Adhimetal

Dosen Pembimbing
Praktik Kerja Lapangan
Politeknik Negeri Jakarta



Budy Wahyono

Dr. Eng. Muslimin, S.T, M.T
NIP. 1977071420081210053



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

Judul :

**ANALISA *BREAKDOWN* MC *AUTO TAPPING* UNTUK
PROSES TAPPING PRODUKSI *JOINT METAL B* HKVB**

PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL

Nama : Farhan Ali Raafi
NIM : 1802411008
Program Studi : Manufaktur
Jurusan : Teknik Mesin
Perguruan Tinggi : Politeknik Negeri Jakarta
Tanggal Praktik : 26 Agustus 2021 – 25 Januari 2022

Mengetahui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin
Politeknik Negeri Jakarta

Ketua Program Studi Manufaktur
Politeknik Negeri Jakarta



Dr.Eng.Muslimin, S.T.,M.T.
NIP. 197707142008121005

Drs.Mochammad Sholeh, S.T.,M.T.
NIP. 195703221987031001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji dan syukur penulis panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Esa, atas izin dan karunia-Nya sehingga Praktik Kerja Lapangan di Rachmat Perdana Adhimetal dapat terlaksana. Selama menjalankan Praktik Kerja Lapangan dan penyusunan laporan terdapat berbagai kendala, namun berkat bimbingan dan arahan dari semua pihak, setiap kendala tersebut dapat terselesaikan. Rasa terima kasih diucapkan kepada :

1. Kedua orang tua saya atas doa dan logistik yang diberikan secara rutin.
2. Bapak Dr.Eng. Muslimin, selaku dosen pembimbing Praktik Kerja Lapangan di Politeknik Negeri Jakarta, Program Studi Teknik Manufaktur yang telah meluangkan waktunya untuk memberikan arahan dan bimbingan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
3. Bapak Yogi dan Bapak Wawan sebagai HRD yang sudah membukakan jalan dan kesempatan untuk saya bekerja dan belajar di PT. Rachmat Perdanan Adhimeta.
4. Bapak Budy Wahyono selaku pembimbing instansi dari PT. Rachmat Perdana Adhimetal yang sudah memberikan arahan selama pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan.
5. Bapak Drs. Mochamad Sholeh, S.T. M.T. selaku Ketua Program Studi Teknik Manufaktur yang telah memberikan arahan dan motivasi selama pelaksanaan kegiatan Praktik Kerja Lapangan.

Akhir kata, kami berharap semoga laporan penelitian ini berguna bagi para pembaca dan pihak-pihak lain yang berkepentingan

Cikarang, 31 Januari 2022

Farhan Ali Raafi

NIM. 1802411008



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

LEMBAR PENGESAHAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
KATA PENGANTAR	iii
DAFTAR ISI.....	iv
DAFTAR GAMBAR	vi
DAFTAR TABEL.....	vii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan.....	1
1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan	1
1.4. Manfaat Praktik Kerja Lapangan.....	2
1.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan	2
BAB II PROFIL PERUSAHAAN.....	3
2.1. Sejarah PT. Rachmat Perdana Adhimetal	3
2.2. Visi dan Misi Perusahaan.....	4
2.3. Lokasi Perusahaan.....	5
2.4. Struktur Organisasi.....	5
2.5. Customer	6
2.6. Departement Produksi	6
2.7. Departement PPIC (Production Planning and Inventory Control).....	8
2.8. Departemen <i>Quality Control</i>	12
2.9. Departement Engineering Maintenance Tools	13
2.10. Tata Letak Perusahaan.....	14



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.11. Bidang Usaha/Produk	15
BAB III PELAKSANAAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN	17
3.1. Bentuk Kegiatan Praktik Kerja Lapangan.....	17
3.1.1. Waktu dan Tempat	17
3.1.2. Bidang Kerja	17
3.2. Prosedur Praktik Kerja Lapangan.....	18
3.3. Penjelasan Kegiatan Praktik Kerja Lapangan	18
3.3.1. Deskripsi Produk Joint metal HKVB	18
3.3.2. Proses Produksi JMB	19
3.3.3. MC <i>Auto Tapping</i>	20
3.3.4. Breakdown MC <i>Auto Tapping</i>	24
3.3.5. Jenis Kerusakan yang Sering Ditemukan.....	25
3.3.6. Penyebab <i>Breakdown</i> MC <i>Auto Tapping</i>	Error! Bookmark not defined.
BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN	27
4.1. Kesimpulan.....	27
4.2. Saran.....	27
DAFTAR PUSTAKA	28
LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1. Denah Plat PIK Cakung	4
Gambar 2. 2 Plant Delta Cikarang	4
Gambar 2. 3. Struktur Organisasi.....	6
Gambar 2. 4. Line Produksi	7
Gambar 2. 5. Line PPIC	9
Gambar 2. 6. Penyimpanan Raw Material	10
Gambar 2. 7. Penyimpanan Finish Goods.....	10
Gambar 2. 8. Penyimpanan Finish Goods Siap Delivery.....	11
Gambar 2. 9. Ruangan Quality Control	12
Gambar 2. 10. Workshop Dies	13
Gambar 2. 11. Layout Plant Cikarang.....	14
Gambar 2. 12. Lokasi Plant Cikarang	15
Gambar 3. 1. Letak JMB HKVB Pada Shock Breaker	18
Gambar 3. 2. Flow Process Produksi JMB HKVB	19
Gambar 3. 3. MC Auto Tapping Untuk JMB HKVB	21
Gambar 3. 4. Lokasi M10 dan M8 Pada Part.....	21
Gambar 3. 5. Bagian-Bagian MC Auto Tapping	23
Gambar 3. 6. Diagram Pareto Breakdown MC Auto Tapping.....	26
Gambar 3. 7. Fishbone Diagram Untuk Breakdown MC Auto Tapping	Error!

Bookmark not defined.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1. Tabel Contoh Produk	15
Tabel 3. 1. Tabel Breakdown MC Auto Tapping.....	24





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1. Latar Belakang

PT. Rachmat Perdana Adhmetal. PT. RPA merupakan perusahaan yang bergerak di industri pengolahan metal. Produk yang dihasilkan adalah produk berupa *Work In Process* (WIP) yaitu barang setengah jadi yang sudah melewati satu atau beberapa proses di *routing* produksi, sehingga belum bisa dikatakan sebagai barang *Finished Goods* yang siap untuk dijual di pasaran. Terdapat beragam jenis mesin produksi di PT Rachmat Perdanan Adhmetal, seperti mesin *stamping press*, *robot welding*, *manual welding*, *cutting pipe*, *surface grinding*, *electroplating plant*, dll.

Mesin auto tapping merupakan mesin untuk membuat ulir M10 dan M8 pada *part* JMB. Mesin auto tapping merupakan mesin yang memiliki breakdown maintenance terbanyak dari bulan September hingga Januari yaitu sebanyak lima kali breakdown. Analisa diperlukan untuk menentukan prioritas pemeliharaan pada salah satu bagian dari mesin auto tapping dan melihat seberapa besar pengaruh dari pemilihan prioritas tersebut.

1.2. Ruang Lingkup Praktik Kerja Lapangan

Penulis ditempatkan di departemen Engineering sebagai admin maintenance. Admin maintenancance bertugas membuat sistem pencatatan *breakdown* mesin, mengolah data breakdown mesin, mengontrol inventaris ketersediaan suku cadang mesin, dan membantu pekerjaan dari departemen engineering.

1.3. Tujuan Praktik Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktik Kerja Lapangan antara lain:

1. Mengetahui alur proses dari suatu produk WIP.
2. Mengetahui bagian-bagian umum dari mesin *auto tapping*.
3. Dapat menentukan prioritas pemeliharaan pada mesin *auto tapping*



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4. Manfaat Praktik Kerja Lapangan

Manfaat yang didapatkan dari praktik kerja lapangan antara lain:

1. Mendapatkan pengalaman kerja yang sebenarnya di industri.
2. Memahami alur proses produksi serta standar yang digunakan dalam proses produksi suatu komponen, inspeksi, sampai delivery.
3. Melatih kedisiplinan, tanggung jawab, etos kerja, dan ketekunan dalam bekerja.
4. Mendapatkan pengalaman nyata dalam menyelesaikan suatu permasalahan.

1.5. Waktu dan Tempat Pelaksanaan Praktik Kerja Lapangan

Praktik Kerja Lapangan ini dilakukan pada :

Tempat : PT. Rachmat Perdana Adhimetal
Divisi : Engineering

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

4.1. Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat pada praktik kerja lapangan adalah sebagai berikut :

1. Alur proses produksi JMB dapat teridentifikasi.
2. Bagian-bagian umum mesin auto tapping dapat teridentifikasi.
3. Ditemukan masalah yang dapat dijadikan prioritas untuk perawatan mesin auto tapping.

4.2. Saran

Berikut adalah saran yang disampaikan setelah melakukan praktik kerja lapangan di PT. Rachmat Perdana Adhimetal, yaitu:

4.2.1. Saran Untuk PT. Rachmat Perdana Adhimetal

1. Buatlah jadwal *preventive maintenance* yang terstruktur untuk setiap mesin
2. Buatlah *checking standrad* sebagai panduan untuk kegiatan maintenance untuk setiap mesin



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

1. Fadeyi, J.A., Okwu, M.O., Mgbemena, C.O. and Ezekiel, K.C., 2016. The Pareto principle and a hazard model as tools for appropriate scheduled maintenance in a manufacturing firm. *African Journal of Science, Technology, Innovation and Development*, 8(2), pp.173-177.





- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN 1

SURAT PENGAJUAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN

LEMBAR PENGESAHAN

Nama Kegiatan : Praktek Kerja Industri
Nama Perusahaan : PT. RACHMAT PERDANA ADHIMETAL
Alamat Perusahaan : Jl. Pik Penggilingan, RT.6/RW.10, Penggilingan, Kec. Cakung,
KotaJakarta Timur, Daerah Khusus Ibukota Jakarta 13940
Waktu Pelaksanaan : 23 Agustus 2021 – 24 Januari 2022

Peserta : -Farhan Ali Raafi NIM: 1802411008
-Gilang Ramadhan NIM: 1802411006

Menyetujui,

Ketua Jurusan Teknik Mesin



Dr. Eng. Muslimin, S.T., M.T.
NIP. 197707142008121005

Mengetahui,

Ketua Program Studi Manufaktur

Drs. Mochammad Sholeh, S.T., M.T
NIP. 195703221987031001

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN 2

SURAT KETERANGAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN



Jakarta, 04 Agustus 2021

Nomor : 034/SRT/HRD/RPA/VIII/2021
 Lampiran : -
 Perihal : **Balasan Permohonan Izin On The Job Training (Magang)**

Kepada Yth.
 Ketua Jurusan Teknik Mesin
 Politeknik Negeri Jakarta
 Jalan Prof. Dr. G.A. Siwabessy, Kampus UI, Depok 16425

Dengan Hormat,

Menindaklanjuti Surat Permohonan Izin *On The Job Training (Magang)* nomor B//PL3.8/DA.04.01/2021, bersama ini kami informasikan bahwa mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta atas nama :

No	Nama	NPM	Program Studi
1	Farhan Ali Raafi	1802411008	S1 Tr Manufaktur
2	Gilang Ramadhan	1802411006	S1 Tr Manufaktur

Mahasiswa tersebut kami terima untuk melaksanakan Program *On The Job Training (Magang)* di PT Rachmat Perdana Adhimetel. Program *On The Job Training (Magang)* akan berlangsung selama 5 (lima) bulan terhitung mulai tanggal 26 Agustus 2021 s.d. 25 Januari 2022.

Demikian surat balasan ini kami sampaikan, atas perhatian dan kerjasamanya kami ucapkan terima kasih.

Hormat Kami,

(Muhammad Natsir Irawan)
 HR-CA Dept. Head



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN 3

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA LAPANGAN MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Formulir 2

DAFTAR HADIR PRAKTIK KERJA INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
		1	2	3	4	5	6
Agustus	Farhan Ali Raafi						
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
September	Farhan Ali Raafi	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12
		13	14	15	16	17	18
		19	20	21	22	23	24
		25	26	27	28	29	30
		31					
Oktober	Farhan Ali Raafi	1	2	3	4	5	6
		7	8	9	10	11	12

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

		13	14	15	16	17	18
		Fh	Fh	Fh			Fh
		19	20	21	22	23	24
				Fh	Fh		
		25	26	27	28	29	30
		Fh	Fh	Fh	Fh	Fh	
		31					
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
November	Farhan Ali Raafi	1	2	3	4	5	6
		Fh	Fh	Fh	Fh	Fh	
		7	8	9	10	11	12
			Fh	Fh	Fh	Fh	Fh
		13	14	15	16	17	18
				Fh	Fh	Fh	Fh
		19	20	21	22	23	24
Fh			Fh	Fh	Fh		
25	26	27	28	29	30		
Fh	Fh			X	Fh		
31							
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
Desember	Farhan Ali Raafi	1	2	3	4	5	6
		Fh	Fh	Fh			Fh
		7	8	9	10	11	12
		Fh	Fh	Fh	Fh		
		13	14	15	16	17	18
		Fh	Fh	Fh	Fh	Fh	
		19	20	21	22	23	24
	Fh	Fh	Fh	Fh			
25	26	27	28	29	30		
31							
Bulan	Nama Mahasiswa	Tanda tangan					
Januari	Farhan Ali Raafi	1	2	3	4	5	6
				Fh	Fh	Fh	Fh
7	8	9	10	11	12		
Fh			X	Fh	Fh		

		13 Fh	14 Fh	15	16	17 Fh	18 Fh
		19 Fh	20 Fh	21 Fh	22	23	24 Fh
		25 Fh	26	27	28	29	30
		31					

Cikarang, 31 Januari 2022

Pembimbing Industri



(Budy Wahyono)

Catatan

1. Bila tidak hadir mohon kolom di beri tanda silang
2. Mohon dikirim bersama lembar penilaian



LAMPIRAN 4

INDUSTRI MAHASISWA JURUSAN TEKNIK MESIN POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

NO	TANGGAL	URAIAN KEGIATAN
1.	26 Agustus 2021	• Pengarahan dari HRD PT. RPA
2.	27 Agustus 2021	• Pengenalan lingkungan industri PT. RPA
3.	30 Agustus 2021	• Pengenalan Jobdesk Divisi Engineering
4.	31 Agustus 2021	• Pembagian Jobdesk
5.	1 September 2021	• Pengarahan Jobdesk
6.	2 September 2021	• Penyiapan format pengisian preventive dies
7.	3 September 2021	• Penyiapan format pengisian corrective dies
8.	6 September 2021	• Pengarahan dari HRD PT. RPA
9.	7 September 2021	• Izin vaksis dosis 2
10.	8 September 2021	• Pengenalan Jobdesk Divisi Engineering
11.	9 September 2021	• Pengenalan Jobdesk Divisi Engineering
12.	10 September 2021	• Membuat form input reapiir welding
13.	13 September 2021	• Pendataan repair welding
14.	14 September 2021	• Input data repair weding
15.	15 September 2021	• Quality Control
16.	16 September 2021	• Pendataan corrective maintenance dies
17.	17 September 2021	• Pendataan corrective maintenance mesin
18.	20 September 2021	• Pencatatan History Mesin Cutting
19.	21 September 2021	• Pendataan dandori mesin stamping
20.	22 September 2021	• Pendataan dandori mesin welding
21.	23 September 2021	• Pendataan spesifikasi part dies
22.	24 September 2021	• Pendataan spesifikasi part dies

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

23.	27 September 2021	• Mengolah data history mesin stamping
24.	28 September 2021	• Mengolah data history mesin stamping
25.	29 September 2021	• Pendataan dimensi sekrap part Sanoh
26.	30 September 2021	• Pendataan dimensi sekrap part Yamada
27.	1 Oktober 2021	• Penentuan bagian-bagian mesin cutting
28.	4 Oktober 2021	• Penentuan checking list mesin cutting
29.	5 Oktober 2021	• Pembuatan checking list mesin cutting
30.	6 Oktober 2021	• Pembuatan WI Welding
31.	7 Oktober 2021	• Pembuatan WI stamping
32.	8 Oktober 2021	• Menimbang berat dan panjang sekrap Heat Guard
33.	11 Oktober 2021	• Mendata berat dan panjang sekrap Heat Guard
34.	12 Oktober 2021	• Mengolah data berat dan panjang sekrap Heat Guard
35.	13 Oktober 2021	• Penyiapan format data OEE
36.	14 Oktober 2021	• Pemantauan OEE mesin untuk pengecekan layar
37.	15 Oktober 2021	• Pemantauan OEE mesin untuk pengecekan layar
38.	20 Oktober 2021	• Pendataan hasil OEE layar dengan jumlah stroke
39.	21 Oktober 2021	• Pendataan hasil OEE layar dengan jumlah stroke
40.	22 Oktober 2021	• Pendataan checking standard cutting machine
41.	25 Oktober 2021	• Pendataan kelengkapan barang maintenance
42.	26 Oktober 2021	• Pendataan kelengkapan barang maintenance



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

43.	27 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pendataan kelengkapan barang maintenance
44.	28 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan format input data kelengkapan barang maintenance
45.	29 Oktober 2021	<ul style="list-style-type: none">• Melengkapi format input
46.	November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengalokasian panel listrik
47.	2 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pendataan Panel Listrik Pabrik
48.	3 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan Daftar Panel
49.	4 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan PIC panel
50.	5 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing As silinder chuck besar dan kecil
51.	8 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Revisi Drawing As silinder chuck besar dan kecil
52.	9 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pendataan kelengkapan WI Cutting
53.	10 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pendataan ukuran part cutting
54.	11 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengukuran part cutting untuk bahan WI
55.	12 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan WI cutting
56.	15 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Meja Untuk Mesin Auto Tapping
57.	16 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Meja Untuk Mesin Auto Tapping
58.	17 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing As stopper cutting
59.	18 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengecatan jalur kabel untuk WR05
60.	19 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pemasangan jalur kabel untuk WR05
61.	22 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Membuat One Point Lecture box MP HK2F
62.	23 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengambilan data sistem pipa kompresor
63.	24 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing sistem perencanaan pipa kompresor



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

64.	25 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengambilan data sistem pipa kompresor
65.	26 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing sistem perencanaan pipa kompresor
66.	29 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Kuliah Umum
67.	30 November 2021	<ul style="list-style-type: none">• Mendata WI stamping
68.	1 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pengosongan form input LKH
69.	2 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan WI welding Stay C kowa
70.	3 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pembuatan WI welding Stay A dan B K59J
71.	6 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Penjadwalan Pembuatan WI
72.	7 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Drawing Housing As Stopper Cutting
73.	8 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Gambaran Umum alat Pneumatic Checking JMB
74.	9 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Memilih Aktuator
75.	10 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Merancang PLC
76.	13 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Merancang PLC
77.	14 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Revisi Rancangan PLC
78.	15 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Pemilihan Sensor
79.	16 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Trial PLC alat Pneumatic Checking JMB
80.	17 Desember 2021	<ul style="list-style-type: none">• Merakit alat Pneumatic Checking JMB

- a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

81.	20 Desember 2021	• Merakit alat Pneumatic Checking JMB
82.	21 Desember 2021	• Merakit alat Pneumatic Checking JMB
83.	22 Desember 2021	• Merakit alat Pneumatic Checking JMB
84.	23 Desember 2021	• Pemasangan Jalur Kabel Area Welding
85.	24 Desember 2021	• Pencatatan Corrective Maintenance
86.	3 Januari 2021	• Pembuatan Jadwal Preventif Maintenance
87.	4 Januari 2021	• Pemasangan jadwal preventif maintenance
88.	5 Januari 2021	• Pencatatan kondisi drawing dan IK cutting
89.	6 Januari 2021	• Drawing Layout pabrik
90.	7 Januari 2021	• Drawing As silinder chuck besar dan kecil
91.	11 Januari 2021	• Revisi PLC
92.	12 Januari 2021	• Pemasangan sensor pada alat checking
93.	13 Januari 2021	• Pengukuran part cutting untuk bahan WI
94.	14 Januari 2021	• Pembuatan WI cutting
95.	17 Januari 2021	• Pengoptimalan input pada alat checking
96.	18 Januari 2021	• Penambahan sensor untuk alat checking
97.	19 Januari 2021	• Memasang aktuator untuk alat checking
98.	20 Januari 2021	• Membuat dudukan aktuator untuk alat checking
99.	21 Januari 2021	• Revisi PLC
100.	24 Januari 2021	• Memasang Pin Checking pada alat checking
101.	25 Januari 2021	• Merancang PLC untuk otomasi pada Factory IO

Pembimbing Industri
 Praktik Kerja Lapangan
 PT. Rachmat Perdana Adimetal



Budy Wahyono

Mahasiswa

Farhan Ali Raafi
 NIM. 1802411008

LAMPIRAN 5

DOKUMENTASI SELAMA PRAKTIK KERJA LAPANGAN

A. Diskusi Bersama Bapak Luthfi



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta