



PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



LAPORAN TUGAS AKHIR

Rodo Daniel Winner

1806311018

Teknik Grafika

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN



TUGAS AKHIR

Melengkapi Persyaratan Kelulusan

Program Diploma III

Rodo Daniel Winner

1806311018

Teknik Grafika

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**

JURUSAN TEKNIK GRAFIKA DAN PENERBITAN

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PERSETUJUAN
PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE
CUTTING DAN PENGELEMAN**

Disetujui

Depok, 25 Juli 2022

Pembimbing Materi

Endang Yuniarti, S.T., M.T
NIP. 19850516 2010122007

Pembimbing Teknis

Rachmah Nanda Kartika, ST., MT
NIP. 19840813 2019031008

**Ketua Program Studi
Teknik Grafika**

Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc.Eng
NIP. 19820103 21010121002

**Ketua Jurusan
Teknik Grafika Penerbitan**



Dra. Wiwi Prastiwiharti, MM
NIP. 19640719 199701 2 001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LEMBAR PENGESESAHAN
PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE
CUTTING DAN PENGELEMAN**

Disetujui,

Depok, 8 Agustus 2022

Penguji I

Emmidia Djonaedi M.T., M.BA
NIP. 198505162010122007

Penguji II

Mochamad Yana Hardiman, M.T.
NIP. 198408132019031008

**Ketua Program Studi
Teknik Grafika**

Rudi Kusumantoro, S.T., M.Sc.Eng
NIP. 19820103 21010121002

**Ketua Jurusan
Teknik Grafika Penerbitan**



Dra. Wani Prastiwanti, MM
NIP 19640719 199701 2 001



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PERNYATAAN ORISINALITAS

Saya yang bertanda tangan di bawah ini menyatakan dengan sebenarnya bahwa semua pernyataan dalam Tugas Akhir saya ini dengan judul:

“Penentuan Waktu Standar Pada Proses Pond/Die Cutting dan Pengeleman”

Merupakan hasil studi pustaka, penelitian lapangan dan tugas karya akhir saya sendiri, di bawah bimbingan Dosen Pembimbing yang telah ditetapkan oleh pihak Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta. Tugas Karya ini belum pernah diajukan sebagai syarat kelulusan pada program sejenis di perguruan tinggi lain. Semua informasi, data dan hasil Tugas Akhir, telah dinyatakan sumbernya dengan jelas dan dapat diperiksa kebenarannya.

Depok, 25 Juli 2022


Rodo Dapri Winner



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Segala puji dan syukur untuk Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karunia-Nya yang berlimpah. Serta mama, bapak dan adik saya yang telah memberikan kasih sayang tanpa henti dan tidak pernah lelah mendoakan putrinya untuk sukses didunia maupun di akhirat.

Laporan Tugas Akhir ini yang berjudul “Penentuan Waktu Standar Pond/*Die cutting* dan Pengeleman” saya ajukan untuk melengkapi dan memenuhi persyaratan kelulusan mahasiswa dalam menyelesaikan pendidikan diploma III Politeknik Negeri Jakarta, Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Program Studi Teknik Grafika. Saya menyadari bahwa apa yang telah diperoleh hingga saat ini tidak lepas dari adanya do’a, bimbingan, motivasi serta bantuan dari berbagai pihak, untuk itu perlunya saya ucapkan terimakasih dengan rasa penuh hormat kepada :

1. Tuhan Yang Maha Esa yang telah memberikan rahmat dan karunianya yang sangat berlimpah.
2. Bapak Dr.Sc.H., Zainal Nur Arifin, Dipl-Ing. HTL., M.T. selaku Direktur Politeknik Negeri Jakarta.
3. Ibu Dra. Wiwi Prastiwinarti, S.Si., MM selaku Ketua Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta atas perhatian dan bimbingannya yang diberikan selama menjalani perkuliahan.
4. Bapak Heribertus Rudi Kusumantoro, M.Sc Eng, selaku Ketua Program Studi Teknik Grafika serta pembimbing teknis dalam penulisan laporan praktik industri yang telah memberikan saran dan motivasi kepada penulis.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Ibu Endang Yuniarti, S.T., M.T. selaku pembimbing materi Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan selama perkuliahan di Politeknik Negeri Jakarta yang selalu memberikan saran dan motivasi agar sukses didunia perkuliahan maupun didunia kerja nanti.
6. Ibu Rachmah Nanda Kartika selaku pembimbing teknis untuk Tugas Akhir yang saya buat, atas bimbingan dan koreksi yang bermanfaat untuk saya, serta perhatian yang diberikan selama menjalani perkuliahan.
7. Orang tua dan keluarga yang selalu memberikan suntikan semangat dan kasih sayang tiada hentinya, sehingga penulis mampu menyelesaikan Tugas Akhir ini yang baik.
8. Seluruh Dosen Teknik Grafika dan Penerbitan, atas ilmu, saran, nasihat, bimbingan yang telah diberikan selama perkuliahan.
9. Seluruh Staf Sekretariat Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan di Politeknik Negeri Jakarta, yang telah membantu dalam kelancaran.

Semoga laporan praktik industri ini dapat bermanfaat bagi pembaca dan adik tingkat Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan, Politeknik Negeri Jakarta dan dapat menambah ilmu pengetahuan pembaca mengenai dunia grafika.

Depok, 25 Juli 2022

Rodo Daniel Winner



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

Lembar persetujuan.....	ii
Lembar pengesahan.....	iii
Lembar orisinalitas	iv
KATA PENGANTAR.....	v
DAFTAR ISI.....	viii
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR TABEL.....	xi
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah.....	2
1.3 Tujuan Penelitian.....	2
1.4 Batasan Masalah.....	3
1.5 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II LANDASAN TEORI.....	5
2.1 Pengertian Produksi.....	5
2.2 Proses Produksi.....	5
2.3 Pengertian Standar Waktu/Waktu Standar Proses.....	6
2.4 Waktu Siklus.....	6
2.5 Waktu Normal.....	6
2.6 Performance Rating.....	7
2.7 Allowence.....	7
2.8 Kecukupan Data.....	9
2.9 Keseragaman Data.....	9
2.10 Waktu Baku Dengan Metode Stopwatch (Time Study).....	9
2.11 Pond/Die Cutting.....	12
2.12 Pengeleman.....	12
2.13 Amplop.....	12
BAB III.....	26
3.1 Jenis Penelitian.....	26
3.2 Fokus Penelitian.....	26
3.3 Tempat dan Waktu Penelitian.....	26
3.4 Jenis dan Sumber Data.....	27



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

3.5 Instrumen Penelitian.....	28
3.6 Metode Analisis Data.....	28
BAB IV	32
4.1 Profil Perusahaan	32
4.1.1 Sejarah Perusahaan.....	32
4.1.2 Visi dan Misi.....	33
4.1.3 Struktur <i>Perusahaan</i>	33
4.1.4 Tugas dan Tanggung Jawab	34
4.2 Diagram Alir Penelitian.....	41
4.3 Pengambilan Data Waktu Proses Produksi Pond/ <i>Die Cutting</i>	41
4.3.1 Urutan Proses Produksi Pond/ <i>Die cutting</i>	42
4.3.2 Pengambilan Data Waktu Produksi Proses Pond/ <i>Die Cutting</i>	42
4.3.3 Pengambilan Data Waktu Produksi Proses Pengeleman.....	43
4.4 Penetapan Waktu Standar Proses Pond/ <i>Die Cutting</i>	44
4.4.1 Pengujian Kecukupan Data	45
4.4.2 Pengujian Keseragaman Data	46
4.4.3 Perhitungan Waktu Standar	47
4.5 Pengambilan Data Waktu Proses Pengeleman.....	48
4.5.1 Urutan Proses Produksi Pengeleman.....	49
4.5.2 Pengambilan Data Waktu Produksi Proses Pengeleman.....	49
4.5.3 Pengambilan Data Waktu Produksi Proses Pengeleman.....	50
4.6 Penetapan Waktu Standar Pengeleman	51
4.6.1 Pengujian Kecukupan Data	52
4.6.2 Pengujian Keseragaman Data	54
4.6.3 Perhitungan Waktu Standar	55
4.7 Diagram Alir Literatur	57
4.7.1 Memilih Pekerjaan dan Pembagian Elemen Pekerjaan.....	57
4.7.2 Pengukuran Waktu Proses Produksi Menggunakan Stopwatch.....	58
4.7.3 Pengolahan Waktu Kerja Menggunakan Stopwatch Time Study Melalui Perhitungan Waktu Siklus, Waktu Normal dan Waktu Baku/Standar.	59
4.8 Analisis Perbandingan dari Observasi dan Literatur.....	60
BAB V.....	61
5.1 Kesimpulan.....	61
5.2 Saran	61



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Mencari Waktu Baku	11
Gambar 4.1 Logo Perusahaan	33
Gambar 4.2 Struktur Perusahaan.....	33
Gambar 4.3 Diagram Alur Penelitian.....	41
Gambar 4.4 Diagram Alir Literatur.....	57





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

Tabel 4.1 Data waktu proses pond/die cutting	43
Tabel 4.2 Data waktu proses pond/die cutting pada amplop.....	44
Tabel 4.3 Data pengamatan proses pond/die cutting.....	44
Tabel 4.4 Rating faktor pond/die cutting	47
Tabel 4.5 Nilai persen allowance pond/die cutting.....	48
Tabel 4.6 Data pengeleman	50
Tabel 4.7 Data waktu pengeleman.....	51
Tabel 4.8 Hasil Pengamatan pengeleman.....	52
Tabel 4.9 Rating Faktor pengeleman.....	55
Tabel 4.10 Nilai Persen Allowance pengeleman	56
Tabel 4.11 Waktu Pond/Die Cutting	58
Tabel 4.12 Waktu Pengeleman.....	58

POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Perkembangan zaman yang semakin pesat membuat persaingan antar perusahaan semakin sulit. Situasi ini dapat menjadi sebuah ancaman yang berbahaya untuk setiap perusahaan, perlu adanya cara yang memungkinkan perusahaan lakukan untuk dapat bertahan dan dapat dalam persaingan. Kemampuan inovasi perusahaan, kemampuan eksekusi dan efisiensi dalam proses produksi merupakan salah satu cara bagi perusahaan agar dapat bersaing. Produksi merupakan usaha atau kegiatan yang menambah nilai sebuah benda yang bertujuan untuk mendapatkan kegunaan dari suatu barang atau jasa. Untuk melakukan kegiatan produksi perlu adanya perencanaan mengenai barang yang akan diproduksi, anggaran yang dimiliki dan bagaimana pengendalian produksinya. Perencanaan produksi perlu untuk diperhatikan. Perusahaan perlu meningkatkan permintaan pasar melalui pemasaran, namun perusahaan perlu memerhatikan bagaimana cara menghasilkan produk dengan kualitas yang dibutuhkan secara efisien dan memenuhi harapan pelanggan.

Dalam dunia industri, waktu produksi merupakan salah satu faktor penting yang harus diperhatikan dalam suatu sistem produksi. Jam beroperasi berperan dalam menentukan produktivitas dan dapat dijadikan sebagai tolak ukur untuk menentukan cara terbaik dalam menyelesaikan pekerjaan. Untuk dapat membandingkan waktu kerja optimal dari metode kerja yang ada, maka diperlukan waktu baku atau waktu standar sebagai acuan untuk menentukan metode kerja yang optimal. Penentuan waktu baku dapat dicari melalui pengukuran waktu kerja.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

PT. Kreasi Prima Printing merupakan salah satu perusahaan yang bergerak di bidang percetakan offset. Untuk mendapatkan hasil produksi yang sesuai dengan keinginan pelanggan maka perusahaan mengatur pelaksanaan proses produksi. Perencanaan dan penjadwalan dilakukan agar waktu yang telah ditetapkan dapat tercapai tanpa mengabaikan kualitas produksi. Tetapi, penggunaan waktu produksi yang tidak efisien masih sering terjadi yang disebabkan tidak adanya waktu standar pada setiap proses produksi. Penggunaan waktu yang tidak efisien menyebabkan sulitnya melakukan penjadwalan serta dapat mengganggu proses produksi setelahnya. Menurut Martha (2016), Waktu yang diperlukan untuk pelaksanaan proses produksi dalam perusahaan merupakan hal yang penting pula bagi terlaksananya proses produksi yang baik. Untuk menjaga agar waktu yang diperlukan untuk melaksanakan proses produksi dalam perusahaan ini dapat dipergunakan dengan sebaik-baiknya, maka diperlukan adanya standar waktu proses. Oleh karena itu saya mengambil judul penentuan waktu standar pada proses pond/die cutting dan pengeleman.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan latar belakang diatas, rumusan masalah yang akan dibahas dalam penelitian ini yaitu berapakah nilai standar waktu untuk pond/die cutting dan pengeleman di perusahaan?

1.3 Tujuan Penelitian

Salah satu tujuan dari penulisan tugas akhir ini adalah untuk memenuhi syarat kelulusan dalam menyelesaikan perkuliahan dari Program Diploma III Politeknik Negeri Jakarta Jurusan Teknik Grafika dan Penerbitan Program Studi Teknik Grafika. Selain tujuan diatas terdapat beberapa tujuan lainnya dalam penulisan proposal tugas akhir ini, yaitu menentukan nilai standar waktu untuk proses pond/die cutting dan pengeleman di perusahaan.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

1.4 Batasan Masalah

Dalam menjalankan proses penelitian, agar masalah yang dibahas tidak melebar kemana-mana dan fokus sesuai dengan rumusan masalah di atas, berikut adalah pembatasan masalah dalam penelitian ini:

1. Penelitian ini hanya menghitung waktu standar pada bagian pond/die cutting dan pengeleman amplop.
2. Penelitian dilakukan dengan mengikuti SOP finishing pembuatan amplop pada PT. Kreasi Prima Printing.

1.5 Sistematika Penulisan

Penyusunan tugas akhir ini terbagi menjadi 5 BAB. Setiap bab, terdiri atas sub-bab yang saling berhubungan. Bab-bab tersebut adalah :

BAB I : Pendahuluan

Pada BAB I, berisi tentang latar belakang, rumusan masalah, tujuan penelitian, batasan masalah dan sistematika penulisan.

BAB II : Landasan Teori

Pada BAB II, memuat teori-teori yang menjadi dasar pengetahuan yang digunakan dalam menyusun laporan untuk mengetahui optimalisasi perencanaan waktu produksi kalender.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB III : Metodologi penelitian

Pada BAB III, berisi penjelasan mengenai metode penelitian, parameter penelitian, rincian kerja prosedur penelitian.

BAB IV : Pembahasan

Pada BAB IV, berisi tentang pembahasan, tinjauan, temuan-temuan mengenai mengenai penentuan waktu produksi cetak kalender di PT. KreasiPrima Printing.

BAB V : Penutup

Pada BAB V, berisi tentang kesimpulan dan saran dari hasil penyusunan tugas akhir yang telah disusun.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Dari hasil penelitian yang telah dilakukan, terdapat kesimpulan yang dapat diambil dari penelitian, antara lain :

1. Setelah dilakukan penelitian dan perhitungan waktu baku maka diketahui cara mencari standar waktu pada pond/die cutting dan pengeleman.
2. Setelah dilakukan perhitungan waktu standar dengan menggunakan metode stopwatch time study, maka diperoleh total waktu standar sebesar 5,349 detik untuk proses pond/die cutting.
3. Setelah dilakukan perhitungan waktu standar dengan menggunakan metode stopwatch time study, maka diperoleh total waktu standar sebesar 33,496 detik untuk proses pengeleman.

Dari pengamatan proses produksi di PT. Kreasi Prima Printung dan hasil perhitungan waktu standar pada proses pond/die cutting dan pengeleman secara keseluruhan maka kesimpulan yang dapat diambil adalah nilai waktu standar pada proses mesin pond/die cutting adalah sebesar 5,349 detik dan nilai waktu standar pada proses pengeleman adalah sebesar 33,496 detik.

5.2 Saran

Berdasarkan kesimpulan diatas, maka terdapat saran yang harus diperhatikan untuk perusahaan, antara lain :

1. Perusahaan perlu menetapkan standar waktu agar perencanaan proses produksi menjadi lebih mudah dan memiliki standar untuk waktu proses produksi.
2. Perusahaan perlu melakukan perbaikan pada lingkungan kerja di perusahaan agar karyawan lebih nyaman sehingga membuat karyawan bekerja lebih efisien.

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

CURRICULUM VITAE



DATA PRIBADI

Nama : Rodo Daniel Winner
Tempat,tanggal lahir : Jakarta, 28 Oktober 2000
Jenis kelamin : Laki - Laki
Agama : Protestan
Alamat : Jl.AMD XII Rt.05 Rw.02 No.01
Jakarta Timur, 13570

No. HP : +62 8129 8554 239
Email : rododaniel1@gmail.com
IPK : 3.1

PENDIDIKAN

2018 – Sekarang : Politeknik Negeri Jakarta
2015 – 2018 : SMA Negri 42 Jakarta
2012 – 2015 : SMP Negeri 80 Jakarta
2006 – 2012 : SD Santo Markus 1
2005 – 2006 : TK Yudha

PENGALAMAN ORGANISASI

2016 – 2017 : Ketua Perlengkapan Future Of Jump (FOJ) SMA 42 Jakarta
2018 : Humas, Publikasi dan Dokumentasi PMKK PNJ
2019 : HPD PMKK, Publikasi dan Dokumentasi, Ketua Kerohanian TGP



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS1

KODE 2A304

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING I

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Endang Yuniarti, M.T.** yang bertindak sebagai **Pembimbing I** untuk:

Nama	RODO DANIEL WINNER
Kelas	GR6A
Judul	PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/2/2022 15:43:28
Endang Yuniarti, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
Jalan Prof. Dr. G A Siwabessy
Kampus Baru UI Depok 16425
www.pnj.ac.id

FS2

KODE 2B402

LEMBAR PERSETUJUAN PEMBIMBING II

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, saya **Rachmah Nanda Kartika, M.T.** yang bertindak sebagai **Pembimbing II** dari:

Nama	RODO DANIEL WINNER
Kelas	GR6A
Judul	PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/6/2022 12:13:55
Rachmah Nanda Kartika, M.T.



Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Swabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS3

KODE 3A203

**LEMBAR PERSETUJUAN REVISI
KETUA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR**

Saya **Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A.** yang bertindak sebagai **Ketua Penguji** dari:

Nama RODO DANIEL WINNER

Kelas GR6A

Judul PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/4/2022 12:09:20

Emmidia Djonaedi, M.T., M.B.A.



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Swabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Swabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

FS4

KODE 3B504

**LEMBAR PERSETUJUAN REVISI
ANGGOTA PENGUJI SIDANG TUGAS AKHIR**

Saya **Mochamad Yana Hardiman, M.T.** yang bertindak sebagai Anggota **Penguji** dari:

Nama RODO DANIEL WINNER

Kelas GR6A

Judul PENENTUAN WAKTU STANDAR PADA PROSES POND/DIE CUTTING DAN PENGELEMAN

Menyetujui Hasil Revisi Sidang Tugas Akhir dan Buku Sidang Tugas akhir mahasiswa tersebut sesuai dengan ketentuan Jurusan Teknik Grafika Penerbitan Politeknik Negeri Jakarta.

Depok, 8/5/2022 20:36:30

Mochamad Yana Hardiman, M.T.



POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

Jalan Prof. Dr. G A Swabessy

Kampus Baru UI Depok 16425

www.pnj.ac.id

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



FS6

LEMBAR PENERIMAAN LAPORAN TUGAS AKHIR REVISI

Sesuai dengan syarat Sidang Tugas Akhir/Skripsi dalam Pedoman yang berlaku di Jurusan Teknik Grafika Penerbitan, menyatakan bahwa :

Nama	Rodo Daniel Winner
Kelas	GR6A
Judul	Penentuan Waktu Standar Proses Pond/Die Cutting dan Pengeleman

Telah menyerahkan kelengkapan akhir Laporan Tugas Akhir mahasiswa sebagai syarat kelulusan Diploma III Program Studi Teknik Grafika.

Depok, 8/7/2022 8:53:03

Panitia Sidang Tugas Akhir Program Studi Teknik Grafika