



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PROGRAM STUDI TEKNIK OTOMASI LISTRIK INDUSTRI

JURUSAN TEKNIK ELEKTRO

POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

2022



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



PROGRAM STUDI TEKNIK OTOMASI LISTRIK INDUSTRI
JURUSAN TEKNIK ELEKTRO
POLITEKNIK NEGERI JAKARTA
2022



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS

Skripsi ini adalah hasil karya sendiri dan semua sumber baik yang dikutip maupun dirujuk telah saya nyatakan benar

Nama : Andhika Nadhif Zukhrufi
NIM : 1803411013
Tanda Tangan : 
Tanggal : 2 Agustus 2021



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI

HALAMAN PENGESAHAN SKRIPSI

Skripsi disajikan oleh

Nama Andhika Nadif Zakhrifi

NIM 1803411013

Program Studi D4 Teknik Otomasi Listrik Industri

Judul Tugas Akhir Perancangan Panel Motor Control Centre Untuk Pengendalian
Dua Motor Induksi Tiga Fasa Berbasis VSD dan HMI

Telah diuji oleh tim pengujian dalam sidang tesis akhir pada dan dinyatakan LULUS

Pembimbing I Imam Halim, S.T., M.Si
NIP 197203312006041001

Pembimbing II Drs. Kasnadi, S.T., M.Si
NIP 1957091987031004

Depok,

Dituliskan oleh

Ketua Jurusan Teknik Elektro

Ir. Sri Danaryani, M.T.

NIP 1957091987031004



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

KATA PENGANTAR

Puji serta syukur kami panjatkan kepada Tuhan Yang Maha Kuasa, karena atas berkat dan rahmat-Nya, penulis dapat menyelesaikan laporan skripsi ini. Penulisan laporan ini dilakukan untuk memenuhi salah satu syarat untuk mendapatkan gelar Sarjana Terapan.

Skripsi yang berjudul Perancangan Panel *Motor Control Centre* Untuk Pengendalian Dua Motor Induksi Tiga Fasa Berbasis VSD dan HMI diharapkan dapat berguna untuk media praktik pembelajaran pemanfaatan motor induksi di dunia industri untuk mahasiswa/i Teknik Elektro Politeknik Negeri Jakarta.

Penulis menyadari tanpa bantuan dan bimbingan dari berbagai pihak dalam penulisan laporan ini, sangat sulit bagi penulis untuk menyelesaikan laporan ini. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih kepada:

1. Bapak Imam Halimi, S.T., M.Si. dan Bapak Drs. Kusnadi, S.T., M.Si. selaku dosen pembimbing yang telah menyediakan waktu, tenaga dan pikiran untuk mengarahkan penulis dalam penyusunan skripsi ini;
2. Orang tua dan keluarga penulis yang telah memberikan bantuan dukungan dan moral;
3. Sahabat yang telah membantu penulis dalam menyusun laporan ini.

Akhir kata, penulis berharap Tuhan Yang Maha Kuasa membalaq segala kebaikan berbagai pihak yang telah membantu. Semoga laporan skripsi ini membawa manfaat bagi Politeknik Negeri Jakarta dan terkhususnya untuk Teknik Elektro,

Depok, 1 Juli 2022

Penulis

Andhika Nadhif Zukhrufi



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Perancangan Panel *Motor Control Centre* Untuk Pengendalian Dua Motor Induksi Tiga Fasa Berbasis VSD dan HMI

Abstrak

Panel *Motor Control Centre* adalah pusat pengendali motor pada industri atau gedung. Pada bengkel Teknik Elektro PNJ, panel pengendali motor yang tersedia masih hanya berupa kontrol untuk satu VSD dan satu motor. Dibutuhkan adanya panel MCC yang berbasis PLC, HMI, dan SCADA untuk mengendalikan dua buah VSD, sehingga panel ini dapat dimanfaatkan untuk melakukan pengujian kinerja motor induksi dan penerapannya di industri. Menggunakan metode studi literatur tentang perancangan panel MCC untuk pengendalian dua motor dengan dua VSD, pengambilan data, membandingkan dan menganalisis data yang diperoleh. Kemudian, hasil yang didapatkan dari pengujian adalah dua VSD berhasil dikendalikan dari HMI dengan menggunakan komunikasi Modbus TCP/IP. Dari tipe starter DOL, star-delta, dan soft starting yang digunakan pada motor berkapasitas 3 Kw. Starter soft starting adalah starting motor paling aman karena arus dan torsinya yang rendah yaitu 1.94 A dan 7.79 Nm. Semakin rendah pengaturan waktu akselerasi soft starting, maka arus starting dan torsi yang dihasilkan akan semakin tinggi, begitu pula sebaliknya. Pada saat awal akselerasi motor terdapat perbedaan hingga 2 kali untuk pengukuran arus dan tegangan, namun pada detik ke-8 setelah waktu akselerasi terpenuhi, perbedaan antara pengukuran alat ukur dengan pembacaan HMI semakin rendah yaitu untuk tegangan sebesar 7 V dan arus 0.09 A.

Kata Kunci : HMI, VSD, Arus Starting, Torsi.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Abstract

Panel Motor Control Center is a motor control center in industry or buildings. At the PNJ Electrical Engineering workshop, the available motor control panels are still only controls for one VSD and one motor. It is necessary to have an MCC panel based on PLC, HMI, and SCADA to control two VSDs, so that this panel can be used to test the performance of induction motors and their application in industry. Using the literature study method on the MCC panel design for controlling two motors with two VSDs, collecting data, comparing and analyzing the data obtained. Then, the results obtained from the test are that two VSDs are successfully controlled from the HMI using Modbus TCP/IP communication. From the type of starter DOL, star-delta, and soft starting used in motors with a capacity of 3 Kw. Soft starting starter is the safest motor starting because of its low current and torque of 1.94 A and 7.79 Nm. The lower the soft starting acceleration time setting, the higher the starting current and torque will be, and vice versa. At the beginning of motor acceleration there is a difference of up to 2 times for current and voltage measurements, but at 8 seconds after the acceleration time is fulfilled, the difference between measuring instrument measurements and HMI readings is getting lower, namely for a voltage of 7 V and a current of 0.09 A.

Keywords : HMI, VSD, Starting Current, Torque.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL.....	i
HALAMAN SAMPUL.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN ORISINALITAS	iii
LEMBAR PENGESAHAN SKRIPSI	iv
KATA PENGANTAR.....	v
<i>Abstrak</i>	vi
<i>Abstract</i>	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR.....	xii
DAFTAR TABEL	xv
DAFTAR RUMUS	xvi
DAFTAR LAMPIRAN	xvii
BAB I PENDAHULUAN	18
1.1 Latar Belakang	18
1.2 Rumusan Masalah	19
1.3 Tujuan.....	19
1.4 Luaran.....	19
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	Error! Bookmark not defined.
2.1 Panel Motor Control Centre (MCC)	Error! Bookmark not defined.
2.2 Motor Induksi Tiga Fasa.....	Error! Bookmark not defined.
2.2.1 Karakteristik Arus Starting Berdasarkan Tipe Hubungan Kontrol Motor	Error! Bookmark not defined.
2.2.2 Karakteristik Hubungan Arus Starting Motor dengan Torsi	Error! Bookmark not defined.
2.2.3 Karakteristik Waktu Akselerasi Terhadap Arus Starting	Error! Bookmark not defined.
2.3 Variable Speed Drive (VSD)	Error! Bookmark not defined.
2.3.1 Prinsip Kerja Variable Speed Drive	Error! Bookmark not defined.
2.3.2 Parameter Program VSD.....	Error! Bookmark not defined.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.3.3 Prosedur Pemilihan *Variable Speed Drive***Error! Bookmark not defined.**

2.4 *Programmable Logic Controller (PLC)* . **Error! Bookmark not defined.**

2.5 *Supervisory Control And Data Acquistion (SCADA)*...**Error! Bookmark not defined.**

2.6 *Human Machine Interface (HMI)* **Error! Bookmark not defined.**

2.6.1 Prinsip Kerja *HMI* **Error! Bookmark not defined.**

2.6.3 Spesifikasi HMI MT8071ip **Error! Bookmark not defined.**

2.6.4 Software Program *Easy Builder Pro* **Error! Bookmark not defined.**

2.7 Protokol Komunikasi Modbus RTU dan TCP/IP . **Error! Bookmark not defined.**

2.8 *Miniature Circuit Breaker* **Error! Bookmark not defined.**

2.9 *Power Supply DC*..... **Error! Bookmark not defined.**

2.10 Magnetik Kontaktor **Error! Bookmark not defined.**

2.11 *Thermal Overload Relay* **Error! Bookmark not defined.**

2.12 Kabel Penghantar **Error! Bookmark not defined.**

BAB III PERANCANGAN DAN REALISASI ALAT **Error! Bookmark not defined.**

3.1 Perancangan Alat **Error! Bookmark not defined.**

3.1.1 Deskripsi Alat (*Panel Motor Control Centre*)**Error! Bookmark not defined.**

3.1.2 Cara Kerja *Panel Motor Control Centre*. **Error! Bookmark not defined.**

3.1.3 Blok Diagram **Error! Bookmark not defined.**

3.1.4 Spesifikasi Alat Dan Komponen **Error! Bookmark not defined.**

3.2 Realisasi Alat **Error! Bookmark not defined.**

3.2.1 Wiring Diagram Rangkaian Daya dan Kontrol *Panel Motor Control Centre* **Error! Bookmark not defined.**

3.2.2 Desain *Panel Motor Control Centre* **Error! Bookmark not defined.**

3.2.3 Realisasi Program *HMI*..... **Error! Bookmark not defined.**

3.2.4 Realisasi Komunikasi Modbus TCP/IP .. **Error! Bookmark not defined.**

3.2.5 Realisasi Setting Parameter Program *Variable Speed Drive* **Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB IV PEMBAHASAN.....	Error! Bookmark not defined.
4.1 Pengujian Panel <i>Motor Control Centre</i> ..	Error! Bookmark not defined.
4.1.1 Deskripsi Pengujian Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.1.2 Prosedur Pengujian Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.1.3 Data Pengujian Panel <i>Motor Control Centre</i> .	Error! Bookmark not defined.
4.1.4 Analisis Pengujian Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2 Pengujian Sistem <i>Human Machine Interface</i> Pada Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2.1 Deskripsi Pengujian Sistem <i>Human Machine Interface</i> Pada Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2.2 Prosedur Pengujian Sistem <i>Human Machine Interface</i> Pada Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2.3 Data Pengujian Sistem <i>Human Machine Interface</i> Pada Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.2.4 Analisis Data Pengujian Sistem <i>Human Machine Interface</i> Pada Panel <i>Motor Control Centre</i>	Error! Bookmark not defined.
4.3 Pengujian Karakteristik Arus <i>Starting</i> dan Torsi <i>Starting</i> Berdasarkan Tipe <i>Starter</i>	Error! Bookmark not defined.
4.3.1 Deskripsi Pengujian Karakteristik Arus <i>Starting</i> dan Torsi <i>Starting</i> Berdasarkan Tipe <i>Starter</i>	Error! Bookmark not defined.
4.3.2 Prosedur Pengujian Karakteristik Arus <i>Starting</i> dan Torsi <i>Starting</i> Berdasarkan Tipe <i>Starter</i>	Error! Bookmark not defined.
4.3.3 Data Pengujian Karakteristik Arus <i>Starting</i> dan Torsi <i>Starting</i> Berdasarkan Tipe <i>Starter</i>	Error! Bookmark not defined.
4.3.4 Analisis Data Pengujian Karakteristik Arus <i>Starting</i> dan Torsi <i>Starting</i> Berdasarkan Tipe <i>Starter</i>	Error! Bookmark not defined.
4.4 Pengujian Karakteristik Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus <i>Starting</i> dan Torsi Motor	Error! Bookmark not defined.
4.4.1 Deskripsi Pengujian Karakteristik Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus <i>Starting</i> dan Torsi Motor	Error! Bookmark not defined.
4.4.2 Prosedur Pengujian Karakteristik Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus <i>Starting</i> dan Torsi Motor	Error! Bookmark not defined.
4.4.3 Data Pengujian Karakteristik Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus <i>Starting</i> dan Torsi Motor	Error! Bookmark not defined.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4.4.4	Analisis Data Pengujian Karakteristik Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus Starting dan Torsi Motor ...	Error! Bookmark not defined.
4.5	Pengujian Hasil Pengukuran Alat Ukur dengan Pembacaan HMI..	Error! Bookmark not defined.
4.5.1	Deskripsi Pengujian Hasil Pengukuran Alat Ukur dengan Pembacaan HMI.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.2	Prosedur Pengujian Hasil Pengukuran Alat Ukur dengan Pembacaan HMI.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.3	Data Pengujian Hasil Pengukuran Alat Ukur dengan Pembacaan HMI.....	Error! Bookmark not defined.
4.5.4	Analisis Data Pengujian Hasil Pengukuran Alat Ukur dengan Pembacaan HMI.....	Error! Bookmark not defined.
BAB V PENUTUP		20
5.1	Kesimpulan	20
5.2	Saran	21
DAFTAR PUSTAKA.....		22
LAMPIRAN		25
DAFTAR RIWAYAT HIDUP		61

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR GAMBAR

- Gambar 2. 1 Motor Induksi Tiga Fasa **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 2 Starter Direct On line **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 3 Starter Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 4 Starter Soft Starting **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 5 Name Plate Motor Tiga Fasa..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 6 Blok Diagram Komponen Variable Speed Drive ...**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 7 Setting Parameter Utama ATV12H075M2..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 8 Konfigurasi Makro ATV610U75N4. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 9 Spesifikasi VSD ATV12H075M2 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 10 Spesifikasi ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 11 Komunikasi HMI **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 12Waintek MT8071ip **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 13 Konfigurasi Modbus RTU RS-485. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 14 Konfigurasi Hubungan Antar Komponen Pada Modbus TCP/IP..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 15 Jenis Miniature Circuit Breaker Berdasarkan Jumlah Kutubnya **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 16 Tipe-Tipe Kurva Karakteristik MCB **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 17 Power Supply DC **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 18 Kontaktor LC1D09 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 19 Thermal Overload Relay LRD Schneider **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 2. 20 Tabel Kuat Hantar Arus PUIL 2011**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 1 Flow Chart Kerja Starter Direct On Line **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 2 Flow Chart Kerja Starter Star-Delta . **Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Gambar 3. 3 Flow Chart Kerja Kontrol ATV12H07M2..... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 4 Flow Chart Kerja Kontrol ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 5 Flow Chart Kerja Gangguan Starter Direct On Line **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 6 Flow Chart Kerja Gangguan Starter Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 7 Flow Chart Kerja Gangguan VSD **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 8 Blok Diagram Panel Motor Control Centre **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 9 IEC Standard Symbol Pada Desain Panel MCC 1 .**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 10 IEC Standard Symbol Pada Desain Panel MCC 2**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 11 Single Line Diagram Panel MCC ... **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 12 Wiring Diagram Rangkaian Daya Starter DOL dan Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 13 Wiring Diagram Rangkaian Daya ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 14 Wiring Diagram Rangkaian Daya ATV12H075M2 **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 15 Wiring Diagram Rangkaian Daya Power Supply .**Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 16 Wiring Diagram Rangkaian Kontrol PLC I .. **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 17 Wiring Diagram Rangkaian Kontrol PLC II . **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 18 Lay Out Desain Panel Motor Control Centre **Error! Bookmark not defined.**
- Gambar 3. 19 Tampilan software EasyBuilder Pro**Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 3. 20 Tampilan New Project EasyBuilder Pro **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 21 Tampilan Parameter Setting **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 22 Realisasi Tampilan Awal **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 23 Realisasi Tampilan Menu **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 24 Buzzer Properties **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 25 Tampilan Control DOL **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 26 Alamat PB DOL ON **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 27 Alamat PB DOL OFF **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 28 Alamat LT DOL **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 29 Alamat LT DOL EMG **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 30 Tampilan Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 31 Tampilan VSD ATV610U75M4 **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 32 Alamat Frequency Set VSD ATV610U75M4.....**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 33 Alamat Frequensy VSD ATV610U75M4.... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 34 Alamat Current VSD ATV610U75M4 **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 35 Alamat Voltage VSD ATV610U75M4..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 36 Tampilan VSD ATV12H037M2 **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 37 Diagnosis Serial **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 38 Keterangan DIagnosis Serial **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 3. 39 IP Address PLC **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 1 Grafik Rata-Rata Arus Starting Direct On Line**Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 2 Grafik Rata-Rata Torsi Direct On Line **Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Gambar 4. 3 Grafik Rata-Rata Arus Starting Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 4 Grafik Rata-Rata Torsi Star-Delta.... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 5 Grafik Rata-Rata Arus Starting Soft Starting.. **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 6 Grafik Rata-Rata Torsi Soft Starting **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 7 Grafik Perbandingan Arus Pada Setiap Tipe Starter **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 8 Grafik Perbandingan Torsi Pada Setiap Tipe Starter..... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 9 Grafik Rata-Rata Arus Starting Terhadap Waktu Akselerasi ... **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 10 Grafik Rata-Rata Torsi Terhadap Waktu Akselerasi **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 11 Grafik Rata-Rata Pengukuran Tegangan dengan Alat Ukur dan Pembacaan HMI **Error! Bookmark not defined.**

Gambar 4. 12 Grafik Rata-Rata Pengukuran Arus dengan Alat Ukur dan Pembacaan HMI **Error! Bookmark not defined.**

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR TABEL

- Tabel 2. 1 Arti Dari Spesifikasi Pada Name Plate Motor **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2. 2 Spesifikasi ATV12H075M2 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2. 3 Spesifikasi ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 2. 4 Spesifikasi HMI MT8071ip **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3. 1 Spesifikasi Alat dan Komponen..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3. 2 Setting Parameter Program ATV12H075M2..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 3. 3 Setting Parameter Program ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 1 Data Pengujian Kontrol ATV12H075M2..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 2 Data Pengujian Kontrol ATV610U75N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 3 Tabel pengujian HMI Terhadap Motor DOL..... **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 4 Tabel pengujian HMI Terhadap Motor Star-Delta.....**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 5 Tabel Pengujian HMI terhadap VSD ATV610U07N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 6 Tabel Pengujian Input HMI Terhadap VSD ATV610U07N4 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 7 Tabel Pengujian HMI Terhadap VSD ATV12H037M2.....**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 8 Tabel Pengujian Input HMI Terhadap VSD ATV12H037M2 **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 9 Data Pengujian Starter Direct On Line .**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 10 Data Pengujian Starter Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 11 Data Pengujian Starter Soft Starting...**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 12 Data Pengujian Pengaturan Waktu Akselerasi Terhadap Arus Starting dan Torsi Motor**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 13 Hasil Pengujian Pembacaan Arus dan Tegangan Pada Alat Ukur dan HMI.....**Error! Bookmark not defined.**
- Tabel 4. 14 Presentase Error.....**Error! Bookmark not defined.**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR RUMUS

- (2. 1) Persamaan Kecepatan Putar Sinkron Motor **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 2) Persamaan Torsi Shaft **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 3) Persamaan Arus Nominal **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 4) Perhitungan Kapasitas MCB **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 5) Perhitungan Kontaktor untuk *Direct On Line* **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 6) Perhitungan *Main* Kontaktor Star-Delta **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 7) Perhitungan *Delta* Kontaktor Star-Delta..... **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 8) Perhitungan *Star* Kontaktor Star-Delta..... **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 9) Perhitungan Kapasitas *Thermal Overload Relay* **Error! Bookmark not defined.**
- (2. 10) Perhitungan Kuat Hantar Arus Penghantar **Error! Bookmark not defined.**





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 - Ladder Diagram Program PLC TM221CE16R untuk Panel MCC .	25
Lampiran 2 - Tampilan Program SCADA Vijeo Citect.....	34
Lampiran 3 - Parameter Program untuk ATV610U75N4.....	36
Lampiran 4 - Parameter Program untuk ATV12H075M2	38
Lampiran 5 - Tampak Depan Panel MCC.....	41
Lampiran 6 - Job sheet Praktikum Pengendalian Dua Motor untuk Panel MCC Berbasis PLC, HMI, SCADA, dan VSD	42





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB I

PENDAHULUAN

1.1 Latar Belakang

Otomasi dan teknologi komunikasi merupakan sebuah satu kesatuan pada sistem kendali. Dalam perkembangan teknologi, kebutuhan sistem kontrol yang memiliki kehandalan, keamanan, dan daya tahan tinggi semakin meningkat akibat dari sistem kontrol yang semakin rumit, salah satunya untuk mengontrol motor listrik. Oleh karena itu, di dunia akademik seperti politeknik saat ini menerapkan pembelajaran berupa panel praktik kontrol motor listrik untuk melatih dan meningkatkan kompetensi mahasiswa yang mengikuti perkembangan teknologi industri terkini.

Panel modul kontrol motor listrik merupakan sebuah panel yang dapat dimobilisasikan atau dipindah-pindahkan komponen-komponennya sesuai dengan kebutuhan sistem yang akan dirancang tersebut. Panel ini berisi peralatan kontrol yang sama seperti di industri contohnya PLC, VSD, dan HMI. Selain untuk pembelajaran sistem pengendalian kontrol motor, panel ini juga mampu diaplikasikan sebagai media mencari solusi dari berbagai macam permasalahan yang terjadi di dunia industri yang berkaitan dengan kendali motor seperti penerapan *escalator*, *lift*, pompa air, motor *crane*, dll.

Pada panel MCC yang terdapat di teknik elektro PNJ masih berupa panel dengan komponen-komponen konvensional dan belum mengikuti perkembangan industri terkini yang mana semua komponen-komponen belum saling terintegrasi dan berkomunikasi satu sama lain. Seperti halnya modul yang dibuat sebelumnya oleh David mengenai Rancang Bangun Sistem Pengendalian dan Pemonitor Kecepatan Motor, modul ini masih belum memanfaatkan integrasi antara masing-masing komponen proses (D.Febrinaldo,2021).

Oleh karena itu, diperlukan adanya panel MCC yang berstandar industri untuk media pembelajaran di Teknik Elektro Politeknik Negeri Jakarta, sehingga nantinya panel ini dapat dimanfaatkan untuk melakukan pengujian-pengujian kinerja motor listrik dan juga penerapannya di dunia industri. Selain itu, panel ini juga bisa



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

digunakan untuk pengujian komunikasi dengan menggunakan Modbus antar komponen agar dapat saling berkomunikasi satu sama lain.

1.2 Rumusan Masalah

Berdasarkan paparan latar belakang yang telah disampaikan, maka rumusan masalah yang akan dijabarkan adalah sebagai berikut:

1. Bagaimana cara menerapkan komunikasi HMI untuk pengendalian dua buah motor dengan dua VSD di dalam panel motor control centre?
2. Bagaimana hasil pengukuran arus dan tegangan dengan alat ukur apabila dibandingkan dengan pembacaan HMI?
3. Bagaimana pengaruh arus *starting* terhadap torsi pada setiap tipe *starter* motor *Direct On-Line*, *soft starter*, dan *star-delta*?

1.3 Tujuan

Tujuan dari topik skripsi ini adalah sebagai berikut:

1. Mendesain dan menginstalasi sebuah HMI pada panel pusat kontrol motor yang menjalankan dua buah motor menggunakan dua buah *variable speed drive* yang terhubung dengan protokol komunikasi Modbus.
2. Mengidentifikasi perbedaan pengukuran arus dan tegangan dari alat ukur dengan pembacaan HMI.
3. Menganalisis karakteristik arus *starting* terhadap torsi pada setiap tipe *starter* motor.

1.4 Luaran

Hasil dari penelitian ini adalah:

1. Panel *motor control centre* dapat digunakan untuk media pembelajaran berupa pemanfaatan motor listrik di dunia industri sekaligus uji kompetensi bagi mahasiswa dan mahasiswi Jurusan Teknik Elektro Politeknik Negeri Jakarta.
2. Hasil dari laporan skripsi dapat didaftarkan pada Jurnal Nasional terakreditasi Sinta 1 – 6 ataupun Jurnal Internasional bereputasi atau tidak bereputasi yang didaftarkan (*submitted*) di tahun 2022.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

BAB V PENUTUP

5.1 Kesimpulan

Berdasarkan pengujian yang telah dilakukan maka dapat diambil kesimpulan sebagai berikut:

1. Pengendalian dua motor induksi tiga fasa dengan menggunakan dua buah VSD dapat *di-monitoring* dan dikendalikan oleh HMI karena terhubung dengan protokol komunikasi Modbus TCP/IP dengan media *ethernet*.
2. Perbedaan pembacaan parameter arus dan tegangan antara alat ukur dengan HMI ber-kemungkinan besar disebabkan oleh faktor human error dan faktor kesalahan alat ukur, human error adalah kesalahan dari peneliti dalam mencatat data tidak di waktu yang pas dan juga posisi clampmeter yang tidak sesuai. Faktor kesalahan alat ukur adalah karena kecepatan pembacaan datanya hanya 2 bps sementara Modbus 9600 bps;
3. Pada pengukuran arus dan tegangan menggunakan alat ukur dibandingkan dengan pembacaan dari HMI, terdapat *delay* hasil pengukuran yang dimana hasil data pada HMI selalu lebih rendah 50% dibandingkan data alat ukur. Namun, pada waktu 8 detik atau lebih hasil pengukuran tegangan maupun arus akan mendekati dikarenakan tegangan dan arus motor sudah mencapai angka maksimal.
4. Pengaturan waktu akselerasi dapat memengaruhi arus *starting* dan torsi yang dihasilkan, semakin cepat waktu akselerasinya maka arus *starting* akan semakin besar yaitu 18.3 A atau setara dengan tiga kali arus nominal. Karena arusnya tinggi, maka torsi pun akan tinggi yaitu 57.16 Nm.
5. Metode *starter* yang paling aman untuk motor induksi tiga fasa adalah dengan metode *soft starter* karena nilai arus *starting*-nya yang sangat kecil yaitu 1.94 A dan torsinya yang rendah yaitu 7.79Nm.
6. Arus *starting* dan torsi saat menggunakan *starter direct on line* bisa mencapai 490% dari arus nominal motor yang berkapasitas 3 kW. Besarnya arus dan torsinya adalah 30.88 A dan 38.45 Nm



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7. Arus *starting* dan torsi saat menggunakan *starter* star-delta bisa mencapai 160% dari arus nominal motor yang berkapasitas 3 kW. Besarnya arus dan torsinya adalah 10.28 A dan 12.84 Nm.

5.2 Saran

Beberapa saran yang dapat diberikan oleh penulis untuk peneliti-peneliti selanjutnya adalah:

1. Membuat rancangan HMI yang mana tidak terdapat *delay* atau perbedaan data antara HMI dengan alat ukur.
2. Membuat pengendalian tambahan dengan menggunakan *input* digital ke VSD untuk pengendalian motor, agar motor tetap bisa dikendalikan walaupun komunikasi bermasalah;
3. Melakukan pengujian beban terhadap motor untuk melihat perbedaan karakteristik arus *starting* dalam keadaan berbeban dalam setiap tipe *starter* motor induksi tiga fasa.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR PUSTAKA

- [1] D. Febrinaldo, “Rancang Bangun Sistem Pengedalian dan Pemonitor Kecepatan Motor,” *Politek. Negeri Jakarta*, 2021.
- [2] A. S. P. Rahda, “Perakitan Motor Control Centre (MCC) di PT PG Gorontalo,” *Jur. Tek. Elektro Fak. Tek. Univ. Negeri Gorontalo*, 2017.
- [3] F. Febriansyah, “Karakteristik Arus Start Motor Induksi Tiga Fasa (Motor Slip Ring) Dengan Beban dan Tanpa Beban di Laboratorium Teknik Listrik Politeknik Negeri Sriwijaya,” *J. Chem. Inf. Model.*, vol. 53, no. 9, pp. 1689–1699, 2015.
- [4] N. Cahyo, E. Wibowo, W. Handajadi, J. T. Elektro, and F. T. Industri, “ANALISA STARTING MOTOR INDUKSI 3 FASA DENGAN MENGGUNAKAN PROGRAM,” vol. 1, no. 1, pp. 91–100, 2014.
- [5] B. Moeller HmbH, “Wiring Manual Automation and Power Distribution,” vol. 2, no. 866, 2006.
- [6] S.Chand, “a-textbook-of-electrical-technology-volume-ii-ac-and-dc-machines-b-l-thferaja.pdf.” .
- [7] A. Sevira, “Pengaturan Parameter Inverter Sebagai Kecepatan Motor Induksi Tiga Fasa,” *Politek. Negeri Jakarta*, 2021.
- [8] W. Primaandika *et al.*, “APLIKASI INVERTER PADA SISTEM PENGENDALIAN DAN,” *J. Tek. Elektro Politek. Negeri Jakarta*, vol. 6, pp. 202–207, 2021.
- [9] Electrical Construction & Maintenance (EC&M), “Knowing the basics of PLCs.” <https://www.ecmweb.com/content/article/20891093/knowing-the-basics-of-plcs> (accessed Nov. 29, 2021).
- [10] Dwiangkoso. Dean Tiar, “Pemrograman HMI Pada Sistem Pengendali dan Pemonitor Kecepatan Motor,” *Politek. Negeri Jakarta*, 2021.
- [11] M. H. Ridwan, “Penggunaan HMI Pada Sistem Pengendalian Motor Listrik Dengan VSD,” *Politek. Negeri Jakarta*, 2021.
- [12] H. Haryanto and S. Hidayat, “Perancangan HMI (Human Machine Interface) Untuk Pengendalian Kecepatan Motor DC,” vol. 1, no. 2, 2012.
- [13] I. S. Agus Tiyono, Sudjadi, “Sistem Telekontrol SCADA dengan Fungsi Dasar



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- Modbus Menggunakan Mikrokontroller AT89S51 dan Komunikasi Serial RS485,” *Tek. Elektro Fak. Tek. Univ. Diponegoro*, no. 1, 2007.
- [14] A. Mulyana, “Perancangan dan Implementasi Komunikasi RS-485 Menggunakan Protokol Modbus RTU dan Modbus TCP pada Sistem Pick-by-Light Design and Implementation of RS-485 Communication Using Modbus RTU and Modbus TCP Protocol on Pick-by-Light System,” vol. 10, no. 28, pp. 85–91, 2021, doi: 10.34010/komputika.v10i1.3557.
- [15] S. Electric, “Easy Altivar 610 Variable speed drives Altivar,” 2021.
- [16] S. Electric, “Getting Started with Easy Altivar ATV610 Drive Mount The Drive Vertically Connect The Drive : Power Part,” pp. 3–6, 2020.
- [17] T. Acquisuite, N. Semiconductor, M. Modbus, T. Acquisuite, and T. Modbus, “Technote 27 – Modbus / RS-485 Questions,” pp. 30–32, 2012.
- [18] Y. Mardiana and J. Sahputra, “Analisa Performansi Protokol TCP , UDP dan SCTP,” vol. 13, no. 2, 2017.
- [19] M. P. Dwi Feriyanto, S.T., “Perlindungan Terhadap Bahaya Hubung Singkat (Short Circuit) Pada Instalasi Listrik,” *Aisyah J. Informatics Electr. Eng.*, pp. 23–29.
- [20] W. Z. Riyadi, J. T. Elektro, F. T. Industri, and U. I. Indonesia, “Pengujian mcb berdasarkan standar iec 947-2,” 2018.
- [21] S. N. Indonesia and B. S. Nasional, “Persyaratan Umum Instalasi Listrik 2011,” vol. 2011, no. Puil, 2011.
- [22] M. E. Nurlana and A. Murnomo, “Pembuatan Power Supply dengan Tegangan Keluaran Variabel Menggunakan Keypad Berbasis Arduino Uno,” vol. 8, no. 2, pp. 71–77, 2019.
- [23] U. M. Fitri Puspitasari Putri, “Perencanaan dan pembuatan alat pengaman untuk menghindari terjadinya pemadaman listrik total di laboratorium reparasi listrik,” *Politek. Perkapalan Negeri Surabaya*, no. 6407030043, pp. 1–15, 2014.
- [24] Jignesh Parmar, “Calculate Size Of DOL and Star-Delta Starter Components,” Oct. 07, 2021. <https://electrical-engineering-portal.com/download-center/electrical-software/dol-star-delta-starter-components> (accessed Jun. 15, 2022).



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

LAMPIRAN

Lampiran 1 - Ladder Diagram Program PLC TM221CE16R untuk Panel MCC

The screenshot displays two configuration panels for a PLC (Programmable Logic Controller) model TM221CE16R, shown side-by-side. Both panels have a top navigation bar with tabs: Properties, Configuration, Programming, Display, and Commissioning. The left panel is titled 'Configuration' and shows the 'Ethernet' settings. It includes fields for 'Device name' (set to 'M221'), 'IP address by DHCP' (unchecked), 'IP address by BOOTP' (unchecked), and 'Fixed IP address' (checked). The 'IP address' field is set to 192.168.0.11, 'Subnet mask' to 255.255.255.0, and 'Gateway address' to 0.0.0.0. Below these are 'Security Parameters' with four checkboxes all checked: 'Programming protocol enabled', 'EtherNet/IP protocol enabled', 'Modbus server enabled', and 'Auto discovery protocol enabled'. The right panel is also titled 'Configuration' and shows the 'Serial line configuration' settings. It has a 'Protocol Settings' section where 'Protocol' is set to 'Modbus Serial IOScanner'. Under 'Serial line settings', the 'Baud rate' is set to 9600, 'Parity' to Even, 'Data bits' to 8, and 'Stop bits' to 1. In the 'Physical medium' section, 'RS-485' is selected with 'Polarization' set to 4.7 kΩ. Both panels include a sidebar on the right containing a table for 'M221 Logic Controllers' and a 'Device description' section for the TM221CE16R model.

Reference	Power sup...	Com
TM221CE16R	100...240 Vac	1
TM221C16T	24 Vdc	1
TM221C16U	24 Vdc	1
TM221C24R	100...240 Vac	1
TM221C24T	24 Vdc	1
TM221C24U	24 Vdc	1
TM221C40R	100...240 Vac	1
TM221C40T	24 Vdc	1
TM221C40U	24 Vdc	1
TM221CE16R	100...240 Vac	1

Device description:
TM221CE16R (screw)
9 digital inputs, 7 relay outputs (2 Al, 2 analog inputs, 5 serial line ports)
100-240 Vac power supply with removable terminal blocks.
Power supplied to the IO bus
5V 24V
325 mA 120 mA

Reference	Power sup...	Com
TM221CE16R	100...240 Vac	1
TM221C16T	24 Vdc	1
TM221C16U	24 Vdc	1
TM221C24R	100...240 Vac	1
TM221C24T	24 Vdc	1
TM221C24U	24 Vdc	1
TM221C40R	100...240 Vac	1
TM221C40T	24 Vdc	1
TM221C40U	24 Vdc	1
TM221CE16R	100...240 Vac	1

Device description:
TM221CE16R (screw)
9 digital inputs, 7 relay outputs (2 Al, 2 analog inputs, 5 serial line ports)
100-240 Vac power supply with removable terminal blocks.
Power supplied to the IO bus
5V 24V
325 mA 120 mA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

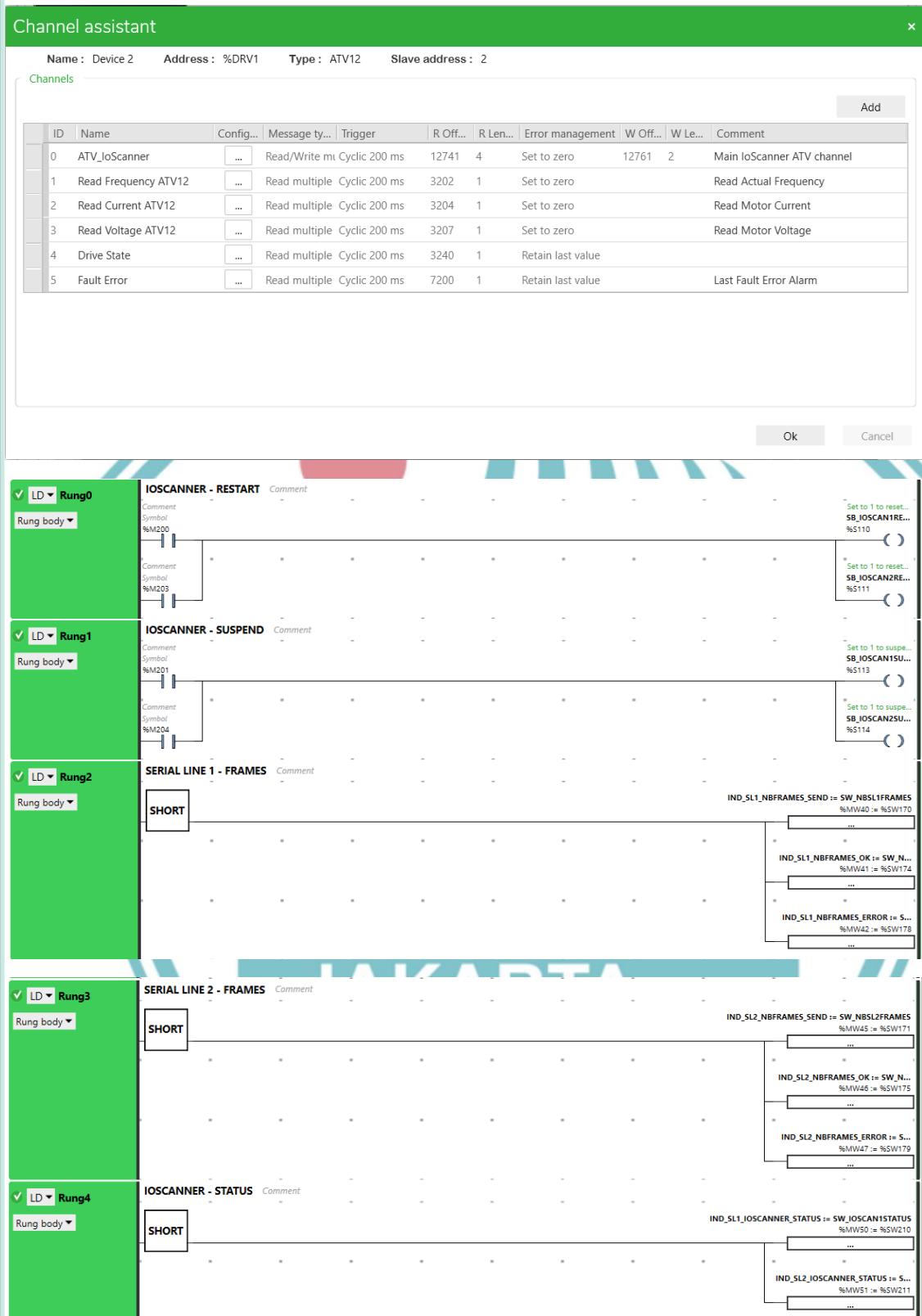
The screenshot shows a software interface for configuring industrial I/O modules. At the top, there are tabs for Properties, Configuration, Programming, Display, and Commissioning. The Configuration tab is active, showing a tree view of available components: MyController (TM221CE16R), Digital inputs, Digital outputs, Analog inputs, High Speed Counters, IO Bus, ETH1, Modbus TCP, EtherNet/IP adapter, SL1 (Serial line), and Modbus Serial IOScanner. Under Modbus Serial IOScanner, two devices are listed: Device 1 (ATV610) and Device 2 (ATV12). The right side of the screen displays a detailed configuration dialog for the Modbus Serial IOScanner, including sections for Protocol Settings (Transmission mode: RTU, ASCII; Response timeout: 10 ms, Time between frames: 10 ms) and Device settings (Slave address: 1 for Device 1, 2 for Device 2; Response timeout: 10 ms). A sidebar on the right lists M221 Logic Controllers with their reference numbers, power supply requirements (5V, 24V), and current consumption (325 mA, 120 mA). Below the main configuration window, a Channel assistant dialog is open, showing a table of channels for Device 1. The table has columns for ID, Name, Config..., Message ty..., Trigger, R Off..., R Len..., Error management, W Off..., W Len..., and Comment. The channels listed are: ATV_IoScanner, Read Frequency, Read Current, Read Voltage, Drive State, and Fault Error. The 'Add' button is visible at the top right of the Channel assistant dialog, and 'Ok' and 'Cancel' buttons are at the bottom right.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

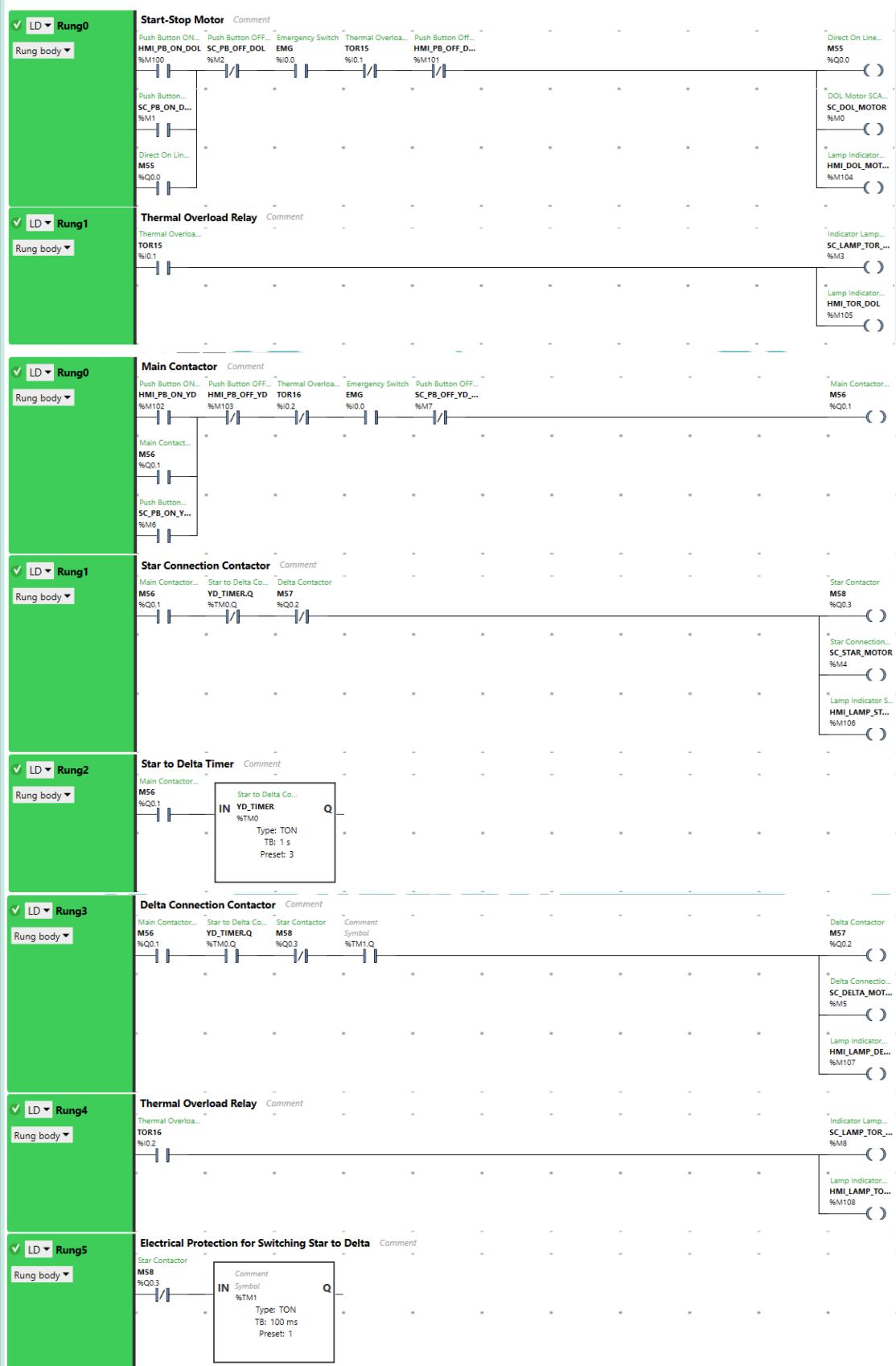
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:

a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.

b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

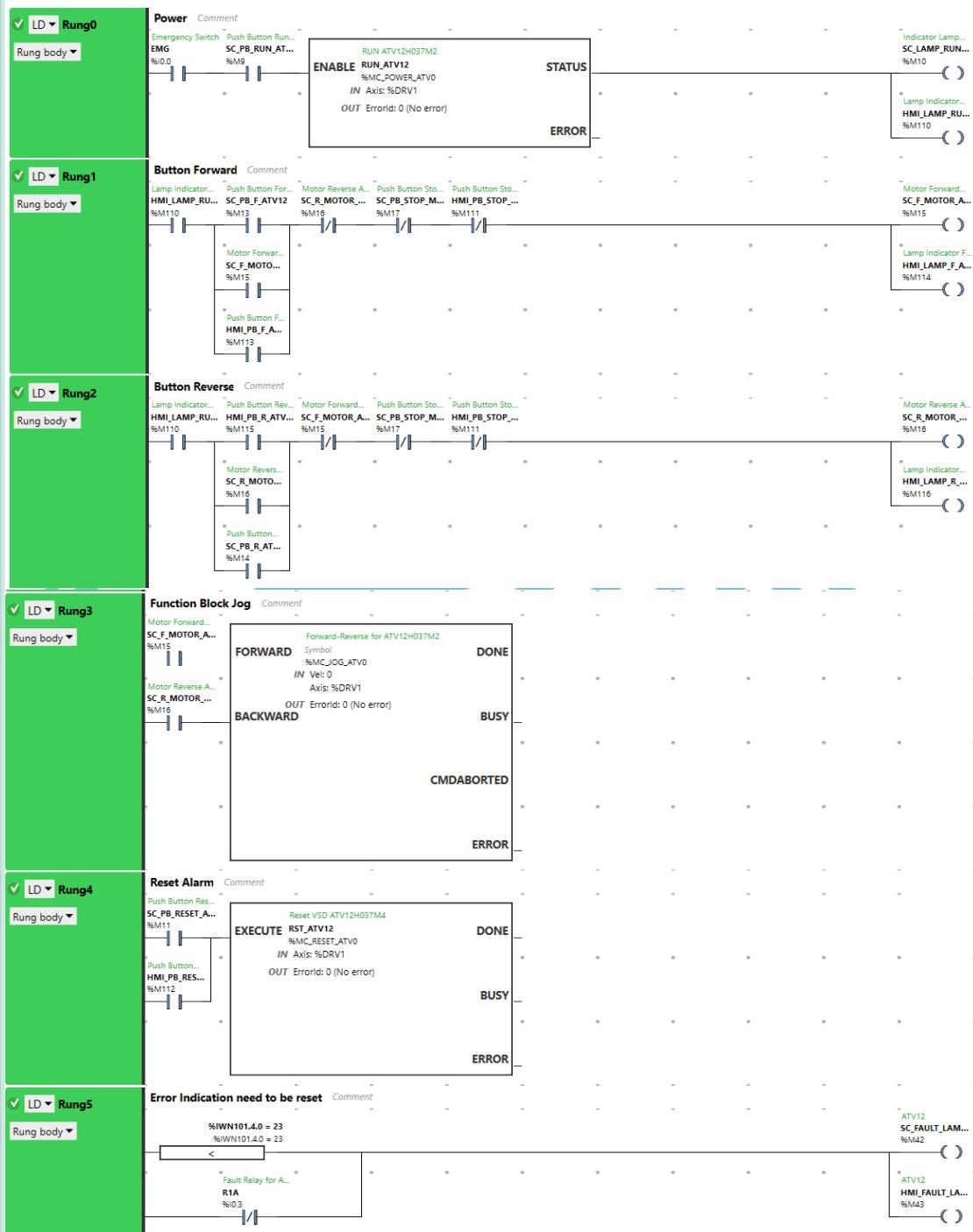




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

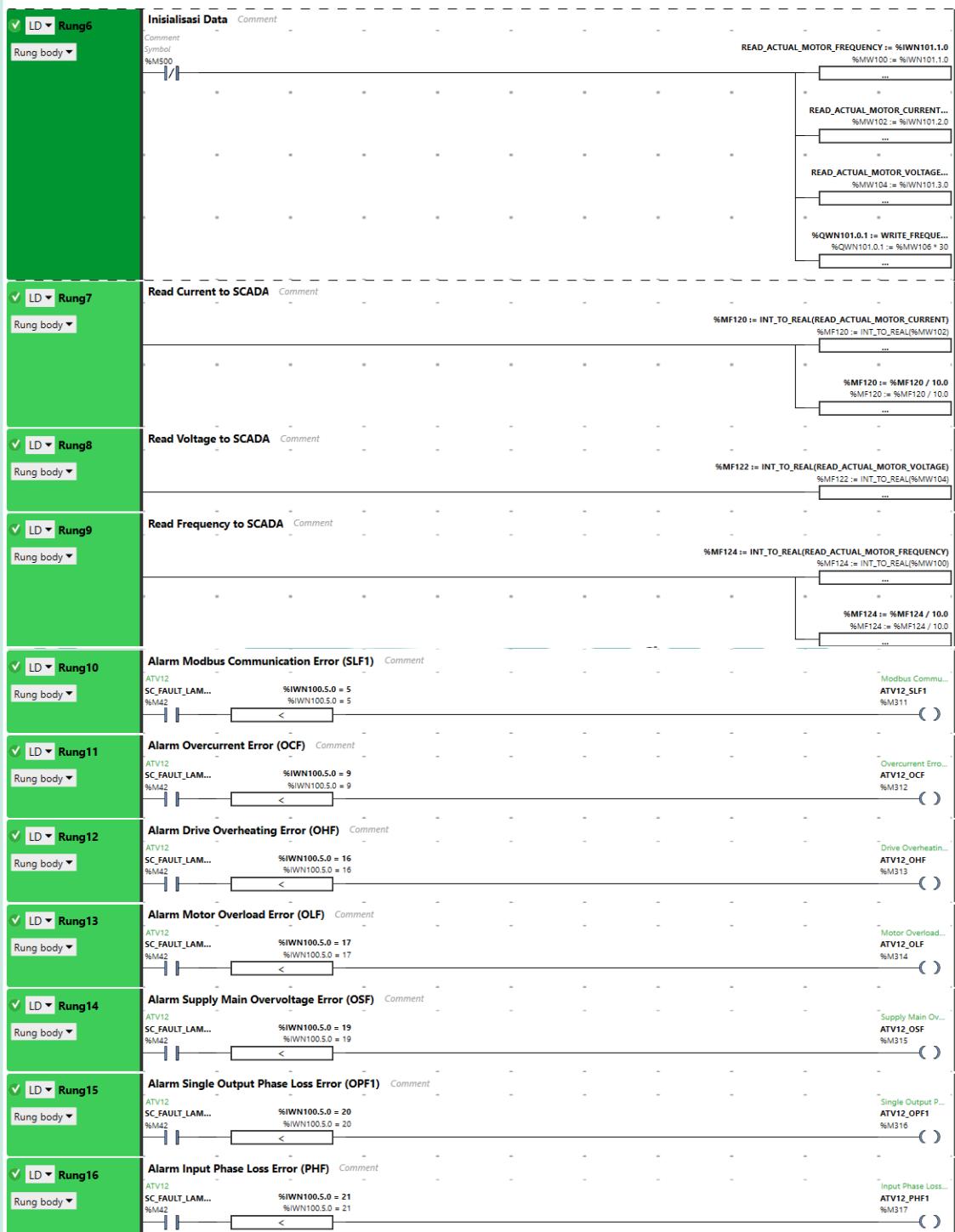
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

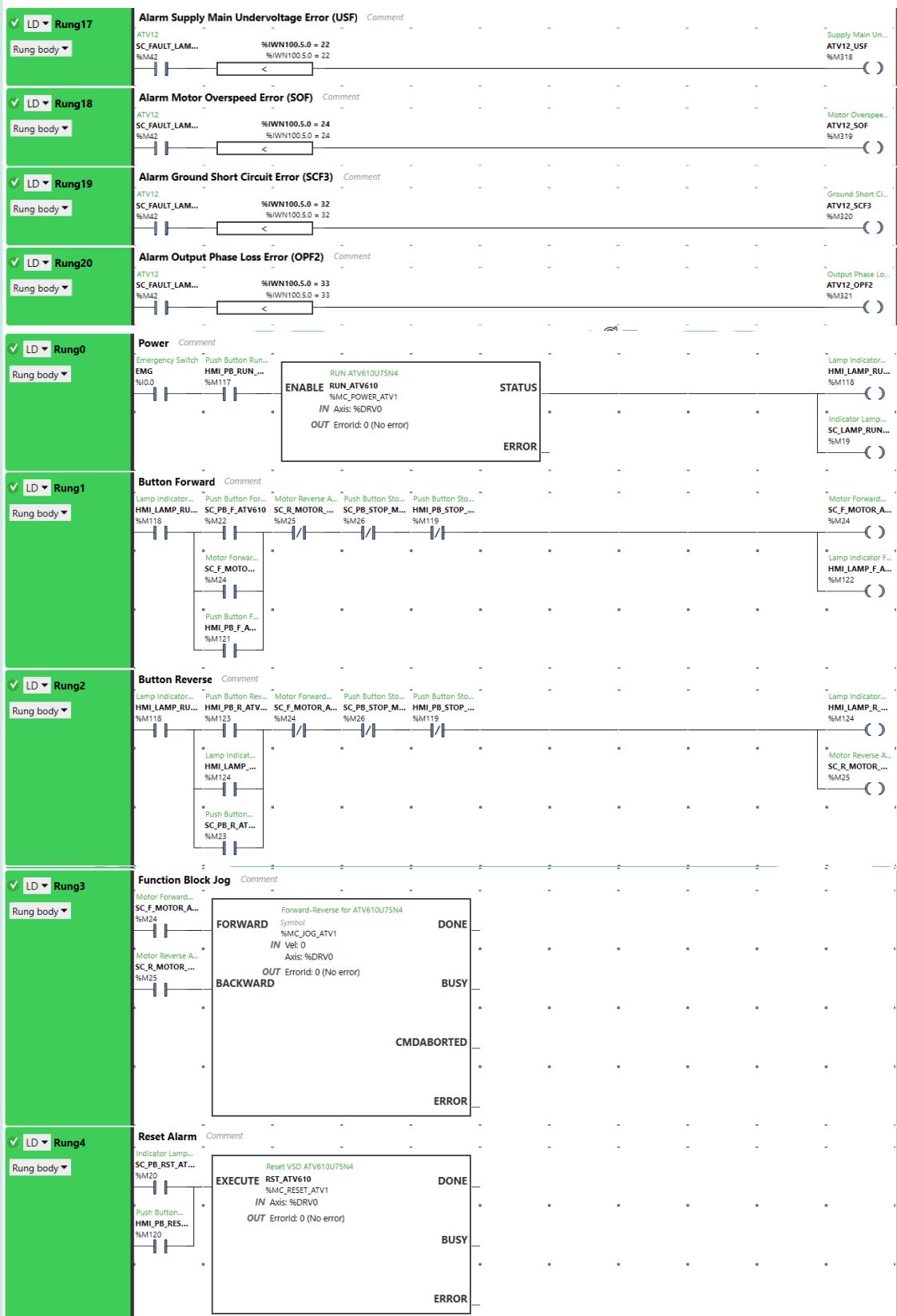




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

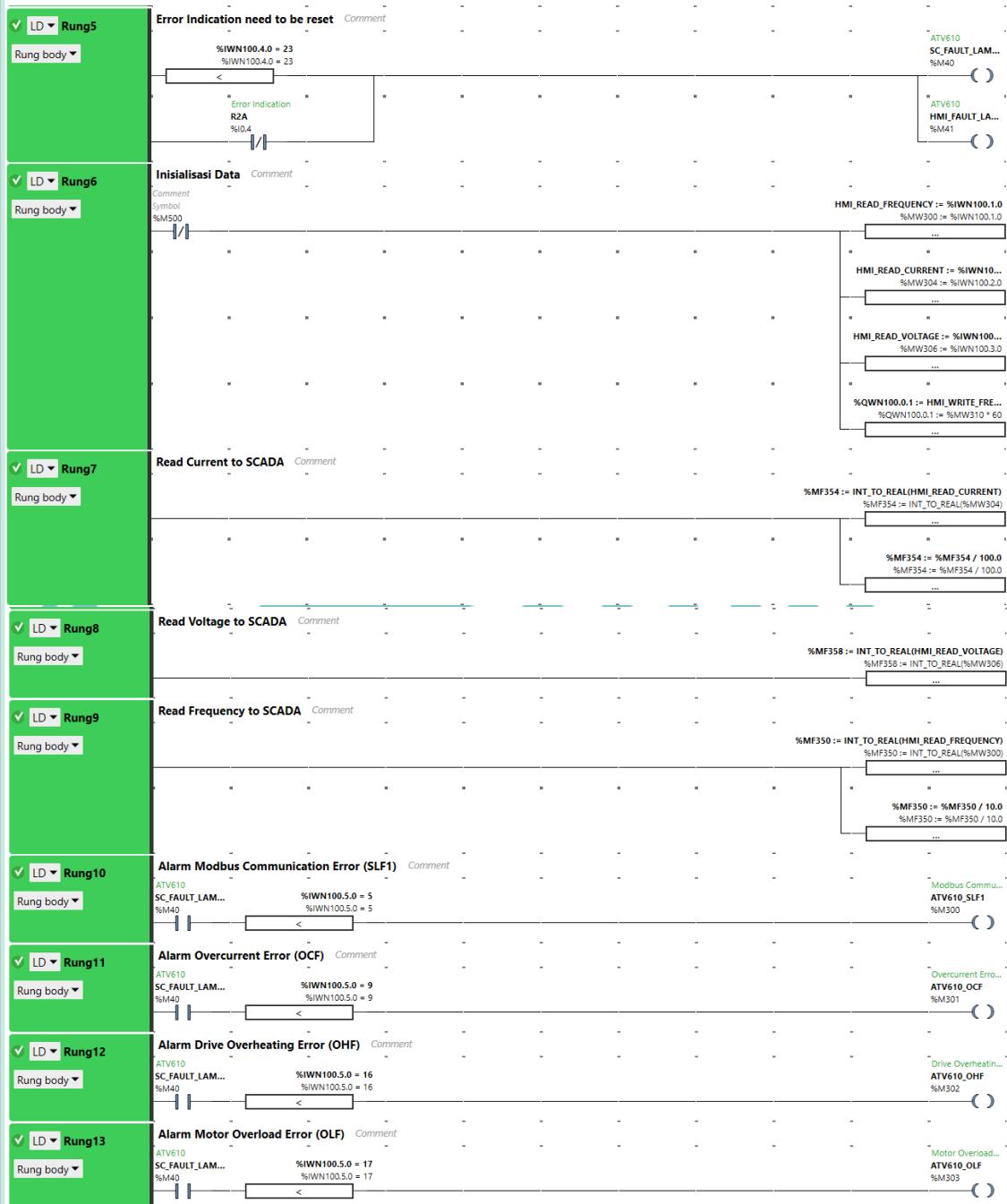




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

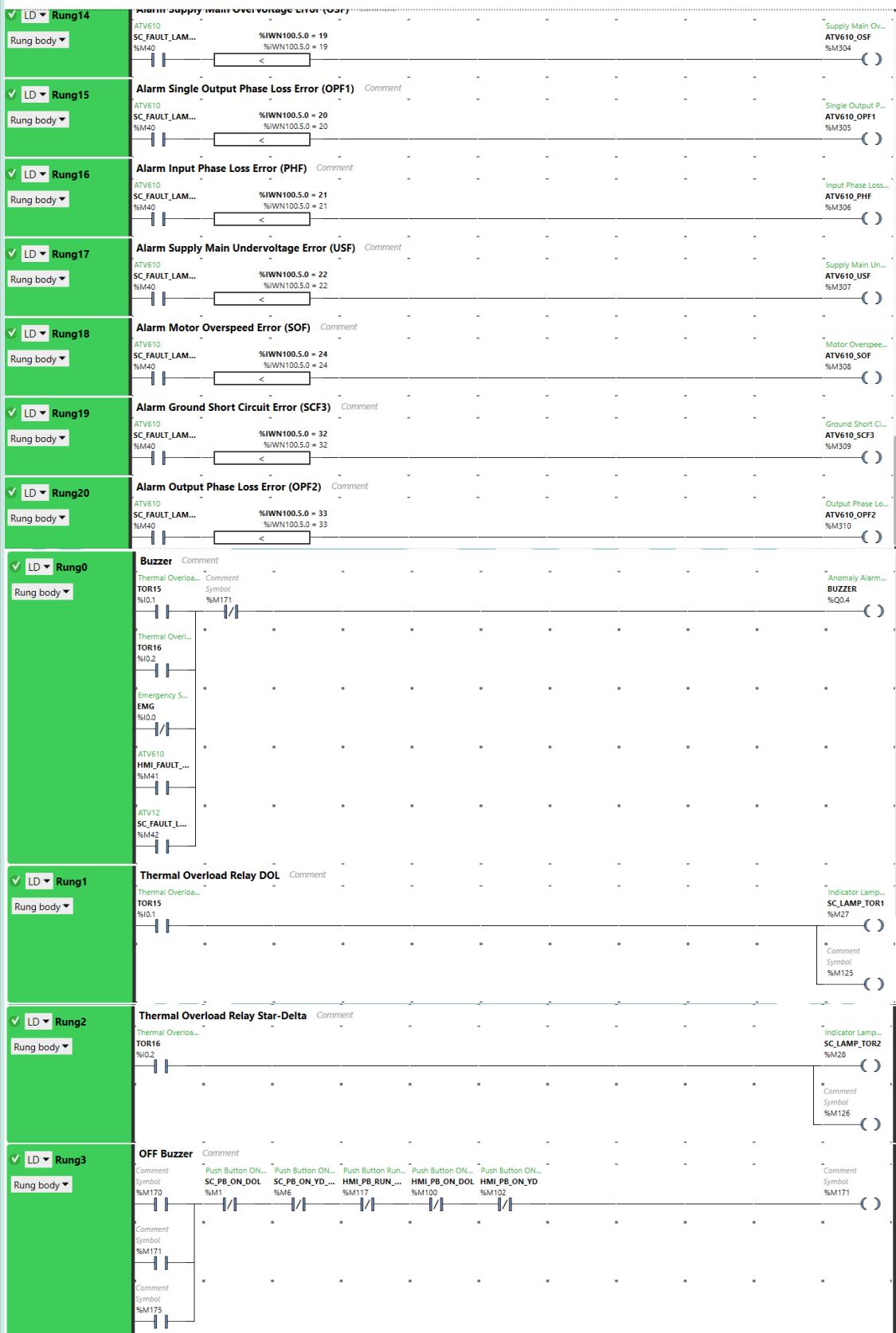




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 2 - Tampilan Program SCADA Vijeo Citect

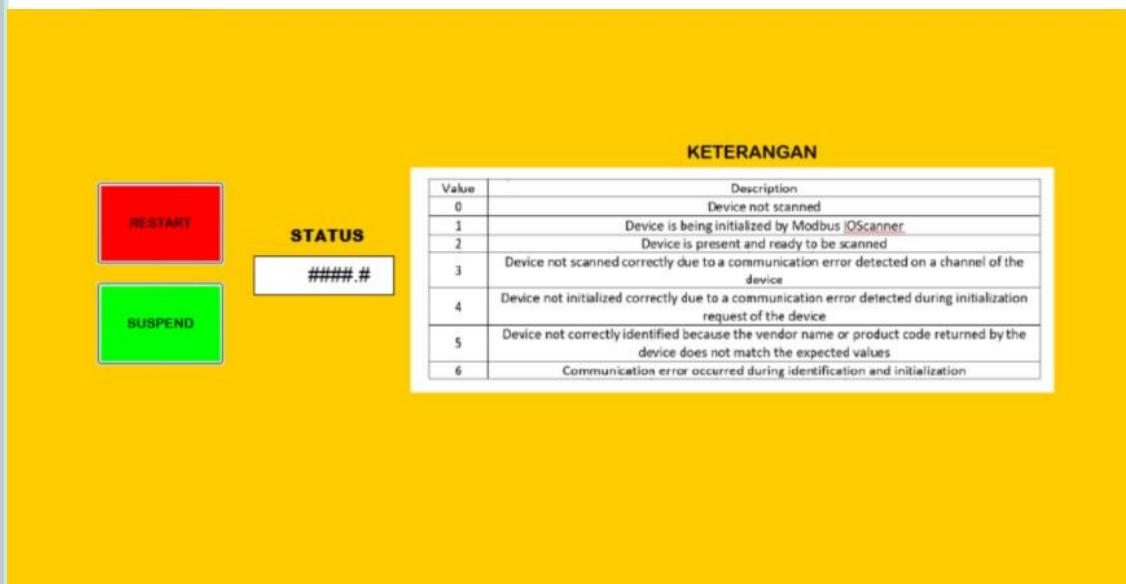




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun

Lampiran 3 - Parameter Program untuk ATV610U75N4

1 [Simply start] 5 9 5 -	[COM LED] <i>0 d b 1</i> [Mdb Frame Nb] <i>0 f c</i> [Mdb NET CRC errors] <i>0 f e c</i> [Com. scanner input map] <i>0 s a -</i> [Com Scan In(x) val] <i>0 n 1</i> to <i>0 n 8</i> [Com Scan Out(x) val] <i>0 s a -</i> [Modbus HMI diag] <i>0 d h -</i> [Modbus Cmd] <i>0 d b 2</i> [Modbus NET frames] <i>0 e c b</i> [Modbus word image] <i>0 w 1 -</i> [Modbus Cmd] <i>0 d b 1</i> [COM. Module cmd.] <i>0 n d 3</i> [Freq. ref. word map] <i>0 w 1 -</i> [Modbus Ref Freq] <i>0 f c 1</i> [Com Module Ref Freq] <i>0 f c 3</i>	4 [Complete settings] 0 5 e -
1.1 [Macro Config] 0 f r -	[Start/Stop] <i>0 s e 5</i> [Auto/Manual] <i>0 a 0 0</i> [PID controller] <i>0 p r i d</i> [Press speeds] <i>0 p s p</i> [Modbus] <i>0 b 0 b c</i> [Multi-pump 1] <i>0 b 0 p 1</i> [Multi-pump 2] <i>0 b 0 p 2</i>	4.1 [Motor parameters] 0 p r -
1.2 [Simply start] 5 1 p -	[Nominal Motor Power] <i>0 p r</i> [Nom Motor Current] <i>0 c r</i> [Motor Th Current] <i>0 e h</i> [Acceleration] <i>0 c c</i> [Deceleration] <i>0 d c</i> [Low speed] <i>0 l s p</i> [High speed] <i>0 h s p</i> [Output Ph Rotation] <i>0 p h r</i> [Ref Freq 1 Config] <i>0 f c 1</i> [OutPhaseLoss Assign] <i>0 p l</i> [2/3-Wire Control] <i>0 c c</i> [Dual rating] <i>0 d t</i>	[Motor Standard] <i>0 f r</i> [Nominal Motor Power] <i>0 p r</i> [Nom Motor Voltage] <i>0 n s</i> [Nom Motor Current] <i>0 c r</i> [Nominal Motor Freq] <i>0 f s</i> [Nominal Motor Speed] <i>0 s p</i> [Max frequency] <i>0 f r</i> [Motor Th Current] <i>0 e h</i> [Output Ph Rotation] <i>0 p h r</i> [Motor control type] <i>0 e t</i> [Ui/F Profile] <i>0 f l</i> [U1] <i>0 1</i> [F1] <i>0 f 1</i> [U2] <i>0 u 2</i> [F2] <i>0 f 2</i> [U3] <i>0 u 3</i> [F3] <i>0 f 3</i> [U4] <i>0 u 4</i> [F4] <i>0 f 4</i> [U5] <i>0 u 5</i> [F5] <i>0 f 5</i>
1.3 [Modified parameters] 0 l d -		[IR compensation] <i>0 f r</i> [Slip compensation] <i>0 s p</i> [Switching frequency] <i>0 s f r</i> [Switch Freq Type] <i>0 f k</i> [Noise Reduction] <i>0 n r</i> [Motor surge limit] <i>0 s v l</i> [Attenuation Time] <i>0 a t</i> [Current Limitation] <i>0 c l</i> [Autotuning] <i>0 u n</i> [Autotuning Status] <i>0 u s</i> [Dual rating] <i>0 d t</i> [Boost activation] <i>0 b o r</i> [Boost] <i>0 b o</i> [Freq Boost] <i>0 f b</i>
2 [Display] 0 a n -		4.2 [Input/Output] 0 a -
2.1 [Motor parameters] 0 p a -	[Motor Speed] <i>0 p d</i> [Motor voltage] <i>0 u o p</i> [Motor Power] <i>0 p r</i> [Motor Torque] <i>0 e t r</i> [Motor Current] <i>0 l c r</i> [Motor Thermal State] <i>0 e h r</i>	[2/3-Wire Control] <i>0 c c</i> [2-wire type] <i>0 c c</i> [Reverse Assign] <i>0 r s</i> [DI1 Assignment] <i>0 l x 1 c -</i> [DI1 Low Assignment] <i>0 l l l</i> [DI1 High Assignment] <i>0 l i h</i> [DI1 Delay] <i>0 l i d</i> [DI2 Assignment] <i>0 l x 2 c -</i> [DI3 Assignment] <i>0 l x 3 c -</i> [DI4 Assignment] <i>0 l x 4 c -</i> [DI5 Assignment] <i>0 l x 5 c -</i> [DI6 Assignment] <i>0 l x 6 c -</i> [DI11 Assignment] <i>0 l x 1 1 c -</i> [DI12 Assignment] <i>0 l x 1 2 c -</i> [DI13 Assignment] <i>0 l x 1 3 c -</i> [DI14 Assignment] <i>0 l x 1 4 c -</i> [DI15 Assignment] <i>0 l x 1 5 c -</i> [DI16 Assignment] <i>0 l x 1 6 c -</i> [Ref Freq template] <i>0 s p</i> [AI1 configuration] <i>0 r i -</i> [AI1 assignment] <i>0 r x 1 a</i> [AI1 Type] <i>0 r i t e</i> [AI1 Min. Value] <i>0 u l i</i> [AI1 Max Value] <i>0 u h i</i> [AI1 Min. Value] <i>0 c r l i</i> [AI1 Max Value] <i>0 c r h i</i> [AI1 filter] <i>0 r i f</i> [AI1 Interim. point X] <i>0 r i i e</i> [AI1 Interim. point Y] <i>0 r i i e</i> [AI2 configuration] <i>0 r i 2 -</i> [AI3 configuration] <i>0 r i 3 -</i> [AI4 configuration] <i>0 r i 4 -</i> [AI5 configuration] <i>0 r i 5 -</i> [AIV1 assignment] <i>0 r v i a -</i> [DQ11 configuration] <i>0 d o 1 1 -</i> [DQ12 configuration] <i>0 d o 1 2 -</i> [R1 configuration] <i>0 r i -</i> [R1 Assignment] <i>0 r i</i> [R1 Delay time] <i>0 r i d</i> [R1 Active at] <i>0 r i s</i> [R1 Holding time] <i>0 r i h</i> [R2 configuration] <i>0 r i 2 -</i> [R3 configuration] <i>0 r i 3 -</i> [R4 configuration] <i>0 r i 4 -</i> [R5 configuration] <i>0 r i 5 -</i>
2.2 [Drive parameters] 0 p r -	[Pre-Ramp Ref Freq] <i>0 f c h</i> [Ref Frequency] <i>0 l f r</i> [Motor Frequency] <i>0 r f r</i> [Main Voltage] <i>0 u l n</i> [DC bus voltage] <i>0 v b u s</i> [Drive Therm State] <i>0 t h d</i> [Used param. set] <i>0 c p s</i> [Motor Run Time] <i>0 r e h</i> [Power-on time] <i>0 p e h</i> [IGBT Warning Counter] <i>0 e a c</i> [PID reference] <i>0 p l</i> [PID feedback] <i>0 p f</i> [PID Error] <i>0 p e</i> [PID Output] <i>0 p o</i>	
2.3 [I/O Map] 0 o p -	[Digital Input Map] <i>0 l i a -</i> [Analog inputs image] <i>0 a i -</i> [AI(x) assignment] <i>0 r x a</i> [AI(x) Min Value] <i>0 u l x</i> [AI(x) Max Value] <i>0 u h x</i> [AI(x) Min. Value] <i>0 c r l x</i> [AI(x) Max Value] <i>0 c r h x</i> [AI(x) filter] <i>0 r x f</i> where <i>x</i> is a number from 1 to 5 [Analog outputs image] <i>0 a o r -</i> [AQ(x) assignment] <i>0 a x</i> [AQ(x) min Output] <i>0 u l x</i> [AQ(x) max Output] <i>0 u h x</i> [AQ(x) min output] <i>0 r o l x</i> [AQ(x) max output] <i>0 r o h x</i> [Scaling AQ(x)min] <i>0 s l x</i> [Scaling AQ(x)max] <i>0 s h x</i> [AQ(x) Filter] <i>0 r o x f</i> where <i>x</i> is a number from 1 to 2 [Digital Output Map] <i>0 l o R</i>	
2.4 [Energy parameters] 0 n p -	[Motor Consumption (TWh)] <i>0 e 4</i> [Motor Consumption (GWh)] <i>0 e 3</i> [Motor Consumption (MWh)] <i>0 e 2</i> [Motor Consumption (kWh)] <i>0 e 1</i> [Motor Consumption (Wh)] <i>0 e 0</i>	
2.5 [Communication map] 0 p p -	[Command Channel] <i>0 c n d c</i> [Cmd Register] <i>0 d b</i> [Ref Freq Channel] <i>0 f c c</i> [Pre-Ramp Ref Freq] <i>0 f c h</i> [CIA402 State Reg] <i>0 e b r</i> [Modbus network diag] <i>0 n d -</i>	

[*] after *c o d E* means there are more parameters levels
Some parameters have visibility constraints, see ATV610 Programming manual (EAV64387) on www.se.com

www.se.com



1/4

Schneider
Electric

Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta:

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

[R6 configuration] <i>r 6 -</i>	[Flow rate unit] <i>SuFr</i>	[Pumps Configuration] <i>PuPF -</i>
[AQ1 configuration] <i>Ra 1 -</i>	[Temperature unit] <i>SuEP</i>	[Pump 1 Cmd Assign] <i>OPa 1</i>
[AQ1 Assignment] <i>Ra 1 -</i>	[Currency unit list] <i>SuEU</i>	[Pump 1 Ready Assign] <i>OPa 1</i>
[AQ1 Type] <i>RaL 1</i>	[Liquid Density] <i>rHa</i>	[Pump 2 Cmd Assign] <i>OPa 2</i>
[AQ1 min output] <i>RaL 1</i>	[PID controller] <i>P id -</i>	[Pump 2 Ready Assign] <i>OPa 2</i>
[AQ1 max output] <i>RaH 1</i>	[PID Feedback] <i>Fdb</i>	[Pump 3 Cmd Assign] <i>OPa 3</i>
[AQ1 min output] <i>uEL 1</i>	[Type of control] <i>EaCE</i>	[Pump 3 Ready Assign] <i>OPa 3</i>
[AQ1 max output] <i>uEH 1</i>	[PID feedback Assign] <i>P rF</i>	[Pump 4 Cmd Assign] <i>OPa 4</i>
[Scaling AQ1 min] <i>RSL 1</i>	[Min PID feedback] <i>P iF 1</i>	[Pump 4 Ready Assign] <i>OPa 4</i>
[Scaling AQ1 max] <i>RSH 1</i>	[Max PID Process] <i>P iP 1</i>	[Pump 5 Cmd Assign] <i>OPa 5</i>
[AQ1 Filter] <i>Ra IF</i>	[PID feedback] <i>rPF</i>	[Pump 5 Ready Assign] <i>OPa 5</i>
[AQ2 configuration] <i>Ra 2 -</i>	[Min fbk Warning] <i>PRL</i>	[Pump 6 Cmd Assign] <i>OPa 6</i>
[Command and Reference] <i>CrP -</i>	[Max fbk Warning] <i>PRH</i>	[Pump 6 Ready Assign] <i>OPa 6</i>
[Low Speed] <i>LSP</i>	[PID Reference] <i>rF -</i>	[Pump Cycling Mode] <i>OPPF -</i>
[High Speed] <i>HSP</i>	[Intern PID Ref] <i>P i</i>	[Lead Pump Altern.] <i>OPLR A</i>
[Ref Freq 1 Config] <i>Fr 1</i>	[Ref Freq 1 Config] <i>Fr 1</i>	[Altern Wait Time] <i>OPRt E</i>
[Reverse Disable] <i>rin</i>	[Min PID Process] <i>P iP 1</i>	[Pump Auto Cycling] <i>OPrC P</i>
[Stop Key Enable] <i>PSE</i>	[Max PID Process] <i>P iP 2</i>	[Pump Ready Delay] <i>OPrD d</i>
[Control Mode] <i>CHCF</i>	[Internal PID ref] <i>rP i</i>	[MultiPump ErrorResp] <i>OPPF b</i>
[Command Switching] <i>CCS</i>	[Auto/Manual assign.] <i>P Ra u</i>	[Booster Control] <i>b Sc -</i>
[Cmd channel 1] <i>Cd 1</i>	[Manual PID reference] <i>P iP u</i>	[Booster Destage Cond.] <i>Sc dP -</i>
[Cmd channel 2] <i>Cd 2</i>	[PID preset references] <i>Pri -</i>	[Boost Working range] <i>b eW R</i>
[Freq Switch Assign] <i>rF L</i>	[2 PID Preset Assign] <i>Pri 2</i>	[Booster Stg Delay] <i>b SD</i>
[Ref Freq 2 Config] <i>Fr 2</i>	[4 PID Preset Assign] <i>Pri 4</i>	[Booster Dsg Delay] <i>b DD</i>
[Copy Ch1-Ch2] <i>COp</i>	[Ref PID Preset 2] <i>rP 2</i>	[Boost Override range] <i>b e o R</i>
[Forced Local Freq] <i>FL oL</i>	[Ref PID Preset 3] <i>rP 3</i>	[Booster S/D Interval] <i>b SD t</i>
[Time-out forc. local] <i>FL oL</i>	[Ref PID Preset 4] <i>rP 4</i>	
[Forced Local Assign] <i>FL o</i>	[Predictive Speed Ref] <i>FP i</i>	
[HMI cmd.] <i>bHP</i>	[Speed input %] <i>PSr</i>	
[Generic functions] <i>CSDF -</i>	[Settings] <i>SE -</i>	
[Ramp] <i>r aNP -</i>	[PID Prop Gain] <i>r PD</i>	
[Ramp Type] <i>rP k</i>	[PID Intg.Gain] <i>r ID</i>	
[Ramp increment] <i>inr</i>	[PID derivative gain] <i>r dG</i>	
[Acceleration] <i>ACL</i>	[PID ramp] <i>P rP</i>	
[Deceleration] <i>dEL</i>	[PID Inversion] <i>P rL</i>	
[Begin Acc round] <i>ER 1</i>	[PID Min Output] <i>P aL</i>	
[End Acc round] <i>ER 2</i>	[PID Max Output] <i>P aH</i>	
[Begin Dec round] <i>ER 3</i>	[PID error Warning] <i>PER</i>	
[End Dec round] <i>ER 4</i>	[PID Integral OFF] <i>P iS</i>	
[Ramp 2 Thd] <i>FrE</i>	[PID acceleration time] <i>ACCP</i>	
[Ramp Switch Assign] <i>rPS</i>	[PID Start Ref Freq] <i>SPFS</i>	
[Acceleration 2] <i>ACL</i>	[Sleep/Wakeup] <i>SPW</i>	
[Deceleration 2] <i>DEZ</i>	[Sleep menu] <i>SLP -</i>	
[Dec. Ramp Adapt] <i>brR</i>	[Sleep Detect Mode] <i>SLPn</i>	
[+ Speed] <i>uPd -</i>	[Sleep Switch Assign] <i>SLPW</i>	
[+ Speed Assign] <i>uSP -</i>	[Inst. Flow Assign] <i>FS IR</i>	
[- Speed Assign] <i>dSP -</i>	[Sleep Flow Level] <i>SL nL</i>	
[Ref Frequency Save] <i>SEr</i>	[OutletPress Assign] <i>PS2R</i>	
[Stop configuration] <i>SE -</i>	[Sleep Pressure Level] <i>SL PL</i>	
[Type of stop] <i>SE E</i>	[Sleep Min Speed] <i>SL SL</i>	
[Freewheel Stop] <i>nSE</i>	[Sleep Power Level] <i>SL P+</i>	
[Freewheel stop Thd] <i>FFL</i>	[Sleep Delay] <i>SL Pd</i>	
[Fast Stop Assign] <i>FS E -</i>	[Boost] <i>SEb -</i>	
[Ramp Divider] <i>dLF</i>	[Sleep Boost Speed] <i>SL bS</i>	
[DC Injection Assign] <i>dCL</i>	[Sleep Boost Time] <i>SL bE</i>	
[DC Inj Level 1] <i>edL</i>	[Advanced sleep check] <i>RdS -</i>	
[DC Inj Time 1] <i>edL</i>	[Sleep Mode] <i>ASL n</i>	
[DC Inj Level 2] <i>edL2</i>	[Sleep Condition] <i>ASL C</i>	
[DC Inj Time 2] <i>edL2</i>	[Sleep Check Delay] <i>ASL d</i>	
[Auto DC injection] <i>RDc -</i>	[Check Sleep Ref spd] <i>ASL r</i>	
[Auto Up DC injection] <i>RdC</i>	[Wake up menu] <i>WkP -</i>	
[Auto DC in Level 1] <i>SDC 1</i>	[Wake Up Mode] <i>WuPn</i>	
[Auto DC in Time 1] <i>edL 1</i>	[Wake Up Process level] <i>WuPF</i>	
[Auto DC in Level 2] <i>SDC 2</i>	[Wake Up Process Error] <i>WuPE</i>	
[Auto DC in Time 2] <i>edL 2</i>	[OutletPress Assign] <i>PS2R</i>	
[Jog] <i>JaG -</i>	[Wake Up Press level] <i>WuPL</i>	
[Jog Assign] <i>JaG -</i>	[Wake Up Delay] <i>WuPd</i>	
[Jog Frequency] <i>JGF</i>	[Threshold reached] <i>ERh E -</i>	
[Jog Delay] <i>JdE</i>	[High Current Thd] <i>LEd</i>	
[Preset Speeds] <i>PS5 -</i>	[Low I Threshold] <i>LeL</i>	
[2 Preset Freq] <i>PS2</i>	[Motor Freq Thd] <i>FeL</i>	
[4 Preset Freq] <i>PS4</i>	[Low Freq Threshold] <i>FeL</i>	
[8 Preset Freq] <i>PSB</i>	[Freq. threshold 2] <i>Fe2L</i>	
[16 Preset Freq] <i>PS 16</i>	[2 Freq. Threshold] <i>Fe2L</i>	
[Preset Speed 2] <i>SP2</i>	[Motor Therm Thd] <i>LeL</i>	
[Preset Speed 3] <i>SP3</i>	[Reference high Thd] <i>reL</i>	
[Preset Speed 4] <i>SP4</i>	[Reference low Thd] <i>reL</i>	
[Preset Speed 5] <i>SP5</i>	[Mains contactor command] <i>LLC -</i>	
[Preset Speed 6] <i>SP6</i>	[Mains V. time out] <i>LeL</i>	
[Preset Speed 7] <i>SP7</i>	[Mains Contactor] <i>LLC</i>	
[Preset Speed 8] <i>SP8</i>	[Drive Lock] <i>LES</i>	
[Preset Speed 9] <i>SP9</i>	[Parameters switching] <i>NLP -</i>	
[Preset Speed 10] <i>SP 10</i>	[2 Parameter sets] <i>chA 1</i>	
[Preset Speed 11] <i>SP 11</i>	[3 Parameter sets] <i>chA 2</i>	
[Preset Speed 12] <i>SP 12</i>	[Parameter Selection] <i>SPS</i>	
[Preset Speed 13] <i>SP 13</i>	[Stop after speed timeout] <i>P r SP -</i>	
[Preset Speed 14] <i>SP 14</i>	[Low Speed Timeout] <i>leL S</i>	
[Preset Speed 15] <i>SP 15</i>	[Sleep Offset Thres.] <i>SL E</i>	
[Preset Speed 16] <i>SP 16</i>	[Advanced sleep check] <i>RdS</i>	
[Skip Frequency] <i>JPF</i>	[Sleep Mode] <i>ASL n</i>	
[Skip Frequency 2] <i>JF2</i>	[Sleep Condition] <i>ASL C</i>	
[3rd Skip Frequency] <i>JF3</i>	[Sleep Check Delay] <i>ASL d</i>	
[Skip Freq.Hysteresis] <i>JFH</i>	[Check Sleep Ref spd] <i>ASL r</i>	
[Define system unit] <i>SuL -</i>	[Booster Control] <i>b Sc -</i>	
[P sensor unit] <i>SuPr -</i>	[System Architecture] <i>NPq -</i>	



- Hak Cipta :**
- Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 - Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 4 - Parameter Program untuk ATV12H075M2

rEF - Speed Reference Mode			Mon - Monitoring Mode Cont.			ConF - Configuration Mode Cont.		
Parameter	Code	Factory Setting	Parameter	Code	Factory Setting	Parameter	Code	Factory Setting
External Reference Value	-Hz	LFr	Modbus Communication Status		COM1	LO1 Configuration submenu		LO1
Analog Input Virtual	-%	AIU1	Last Detected Fault 1	dP1		LO1 Assignment		nO
Speed Reference (read only)	-Hz	FrH	State of Drive at Detected Fault 1	EP1		LO1 Status (Output active level)		POS
Internal PID Reference	-%	rPI	Last Detected Fault 2	dP2		Application Overload Time Delay	-s	tOL
PID Reference Value	-%	rPC	State of Drive at Detected Fault 2	EP2		Application Overload Threshold	-%	LOC
Mon - Monitoring Mode			Last Detected Fault 3	dP3		Time Delay before Auto Start for Overload Flt.	-min	FlO
Parameter	Code	Factory Setting	State of Drive at Detected Fault 3	EP3		Application Underload Time Delay	-s	ULt
External Reference Value	-Hz	LFr	Last Detected Fault 4	dP4		Application Underload Threshold	-%	LUL
Analog Input Virtual	-%	AIU1	State of Drive at Detected Fault 4	EP4		Time Delay before Auto Start for Underload Flt.	-min	FlU
Speed Reference (read only)	-Hz	FrH	HMI Password	Cod		Motor Frequency Threshold	-Hz	Fld
Output Frequency	-Hz	rFr	ConF - Configuration Mode			Motor Current Threshold	-A	ClD
Motor Current	-A	LCr	Parameter	Code	Factory Setting	Motor Thermal State Threshold	-%	ttD
PID Error	-%	rPE	External Reference Value	-Hz	LFr	AO1 Configuration submenu		AO1
PID Feedback	-%	rPF	Analog Input Virtual	-%	AIU1	AO1 Assignment		nO
PID Reference	-%	rPC	Standard Motor Frequency	-Hz	bFr	AO1 Type		AO1t
Main Voltage	-V	UlH	Reference Channel 1		Fr1 Al1	Motor Control Menu		
Motor Thermal State	-%	tHr	Acceleration	-s	ACC 3s	Standard Motor Frequency	-Hz	bFr
Drive Thermal State	-%	tHd	Deceleration	-s	dEC 3s	Rated Motor Power		nPr
Output Power	-%	Opr	Low Speed	-Hz	LSP 0Hz	Rated Motor Cos phi		CoS
Product Status		Stat	High Speed	-Hz	HSP 50 or 60 Hz	Rated Motor Voltage	-V	UnS
Maintenance Menu		MAI	Rated Motor Current	-A	nCr	Rated Motor Frequency	-Hz	FrS
State of Logic Inputs L1 to L4		LiSI	Access to Complete Menu		FULL	Rated Motor Speed	-rpm	nSP
State of Logic Output LO1 & Relay R1		LOSI	Macro-Configuration		SiS	Maximum Frequency	-Hz	tFr
Display of High Speed Value	-Hz	HSU	Input Output Menu			Motor Control Type		Clt Std
Drive Power Rating		nCU	Type of Control		ICC 2C	IR Compensation (law U/F)	-%	UFr
Drive Voltage Rating		UCAL	2 Wire Type Control		tCl tm (transition)	Slip Compensation	-%	SLP
Specific Product Number		SPn	Logic Inputs Type		nPL POS	Frequency Loop Stability	-%	StA
Card 1 Software Version		C1SU	AI1 Configuration submenu		AI1	Frequency Loop Gain	-%	FLG
Card 2 Software Version		C2SU	AI1 Type		AI1t 5U	Flux Profile	-%	PFL
Run Elapsed Time Display		rH1	AI1 Current Scaling Parameter of 0%	-mA	CrL1 4 mA	Switching Frequency	-kHz	SFr
Power On Time Display		PlH	AI1 Current Scaling Parameter of 100%	-mA	CrH1 20 mA	Switching Frequency Type		HF1
Fan Time Display		FrH	R1 Assignment		r1 FL1	Motor Noise Reduction		nrd
Process Elapsed Time		Pet				Auto-tuning		tUn

NOTE: The key drive settings for basic operation are highlighted in yellow. Refer to the Altivar 12 User Manual BBV28581 for additional programming instructions.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

ConF - Configuration Mode Cont.			
Parameter	Code		Factory Setting
Control Menu			CtL-
Reference Channel 1		Fr1	AI1
External Reference Value	-Hz	LFr	
Analog Input Virtual	-%	AIU1	
Reverse inhibition		rIn	nO
Stop Key Priority		PSt	YES
Channel Configuration		CHCF	SIM
Command Channel 1		Cd1	tEr
Forced Local Assignment		FLO	nO
Forced Local Reference		FLOC	nO
Function Menu			Fun-
Ramp submenu		rPt	
Acceleration	-s	ACC	3 s
Deceleration	-s	dEC	3 s
Ramp Shape Assignment		rPt	Lin
Ramp Switching Commutation		rPS	nO
Acceleration 2	-s	AC2	5 s
Deceleration 2	-s	dE2	5 s
Decel Ramp Adaptation Assignment		brA	YES
Stop Configuration submenu		Stt	
Type of Stop		Stt	rMP
Freewheel Stop Assignment		nSt	nO
Fast Stop Assignment		FSt	nO
Ramp Divider		dCF	4
Reverse Direction		rS	nO
Auto DC Injection submenu		AdC	
Automatic DC injection		AdC	YES
Automatic DC Injection Current	-%	SdC1	70%
Automatic DC Injection Time	-s	tdC1	0.5 s
Jog Assignment		JOG	nO
Preset Speed submenu		PSS	
2 preset speeds		PS2	nO
4 preset speeds		PS4	nO
8 preset speeds		PS8	nO
Preset speed 2	-Hz	SP2	10 Hz
Preset speed 3	-Hz	SP3	15 Hz
Preset speed 4	-Hz	SP4	20 Hz

ConF - Configuration Mode Cont.			
Parameter	Code		Factory Setting
Preset speed 5	-Hz	SP5	25 Hz
Preset speed 6	-Hz	SP6	30 Hz
Preset speed 7	-Hz	SP7	35 Hz
Preset speed 8	-Hz	SP8	40 Hz
Skip Frequency	-Hz	JPF	0 Hz
PID submenu			PId
PID Feedback Assignment		PIF	nO
PID Proportional Gain		rPG	1
PID Integral Gain		rIG	1
PID Derivative Gain		rdG	0
PID Feedback Scale Factor		FbS	1
Activation Internal PID Reference		PII	nO
2 preset PID Assignment		Pr2	nO
4 preset PID Assignment		Pr4	nO
2 Preset PID Reference	-%	rP2	25%
3 Preset PID Reference	-%	rP3	50%
4 Preset PID Reference	-%	rP4	75%
Internal PID Reference	-%	rP1	0%
PID Reference Ramp	-s	PrP	0 s
PID Min Value Reference	-%	rPL	0%
PID Max Value Reference	-%	rPL	100%
PID Predictive Speed	-Hz	SFS	nO
Acceleration 2	-s	AC2	5 s
PID Correction Reverse		PIC	nO
PID Auto/Manual Assignment		PAU	nO
PID Manual Reference		PIM	nO
Low Speed Operating Time	-s	ILS	nO
PID Wake Up Level	-%	rSL	0%
Wake Up Threshold	-%	UPP	0%
Sleep Threshold Offset	-Hz	SLE	1 Hz
PID Feedback Supervision Threshold	-%	LPI	nO
PID Feedback Supervision Function Time Delay	-s	tPI	0 s
Maximum Frequency Detection Hysteresis	-Hz	APO	0 Hz
PID Feedback Supervision		MPI	YES
Fallback Speed	-Hz	LFF	0 Hz

ConF - Configuration Mode Cont.			
Parameter	Code		Factory Setting
Pump submenu		PMP	
Application Overload Time Delay	-s	tOL	0 s
Application Overload Threshold	-%	LOC	90% of nCr
Time Delay before Auto Start for Overload Ft	-min	tIO	0 min
Application Underload Time Delay	-s	ULt	0 s
Application Underload Threshold	-%	LUL	60% of nCr
Time Delay before Auto Start for Underload Ft	-min	tIU	0 min
Selecting the Operating Mode		MdE	nO
Starting Frequency of the Auxiliary Pump	-Hz	FOn	HSP
Time Delay Before Starting the Auxiliary Pump	-s	tOn	2 s
Ramp for Reaching the Auxiliary Pump Nominal Speed	-s	rOn	2 s
Auxiliary Pump Stopping Frequency	-Hz	FOF	0 Hz
Time Delay Before the Auxiliary Pump Stop Command	-s	tOF	2 s
Ramp for Auxiliary Pump Stopping	-s	rOF	2 s
Zero Flow Detection Period	-min	nFd	nO
Zero Flow Detection Activation Threshold	-Hz	FFd	0 Hz
Zero Flow Detection Offset	-Hz	LFd	0 Hz
Current Limitation submenu			CLI
2nd Current Limitation Commutation		LC2	nO
Current Limitation	-A	CL1	1.5 In
Current Limitation 2	-A	CL2	1.5 In
Speed Limit submenu			SPL
Low Speed	-Hz	LSP	0 Hz
Low Speed Operating Time	-s	ILS	nO
High Speed	-Hz	HSP	50 or 60 Hz
2 HSP Assignment		SH2	nO
4 HSP Assignment		SH4	nO
High Speed 2	-Hz	HSP2	as HSP
High Speed 3	-Hz	HSP3	as HSP
High Speed 4	-Hz	HSP4	as HSP



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Parameter	Code	Factory Setting
Fault Detection Management Menu		
Detected Fault Reset Assignment	rSF	nO
Automatic Restart submenu	Atr	
Automatic Restart submenu	Atr	nO
Max Automatic Restart Time	tAr	5 min
Catch on the Fly	FLr	nO
Motor Thermal Protection submenu	tHt	
Motor Thermal Current	-A	tH
Varies w/ rating		
Motor Protection Type	tHt	ACL
Overload Fault Management	OLL	YES
Motor Thermal State Memo	MtM	nO
Output Phase Loss	OPL	YES
Input Phase Loss	IPL	Varies w/ rating
Undervoltage submenu	USt	
Undervoltage Fault Management	USt	0
Undervoltage Prevention	StP	nO
Undervoltage Ramp Deceleration Time	-st	StP
1 s		
IGBT Test	Strt	nO
4 - 20 mA Loss Behavior	LFL	nO
Detected Fault Inhibition Assignment	InH	nO
Modbus Fault Management	SLL	YES
Degraded Line Supply Operation	dm	nO
Reset Power Run	rPr	nO
External Fault submenu	Etf	
External Fault Assignment	Etf	nO
Stop Type - External Fault	EPL	nO
Fallback Speed	-Hz	LFF
0 Hz		

Parameter	Code	Factory Setting
Communication Menu		
Modbus Address	Add	OFF
Modbus Baud Rate	-kbps	tbr
Modbus Format	tFO	8E1
Modbus Time out	-s	ttO
10 s		
Input Scanner submenu	ICS	
Com Scanner Read Address Parameter 1	nMA1	0C81
Com Scanner Read Address Parameter 2	nMA2	219C
Com Scanner Read Address Parameter 3	nMA3	0
Com Scanner Read Address Parameter 4	nMA4	0
Output Scanner submenu	OCS	
Com Scanner Write Address Parameter 1	nCA1	2135
Com Scanner Write Address Parameter 2	nCA2	219A
Com Scanner Write Address Parameter 3	nCA3	0
Com Scanner Write Address Parameter 4	nCA4	0
Input Scanner Access submenu	ISA	
Com Scanner Read Address Value 1	nM1	ETA Value
Com Scanner Read Address Value 2	nM2	RFRD Value
Com Scanner Read Address Value 3	nM3	8000
Com Scanner Read Address Value 4	nM4	8000
Output Scanner Access submenu	OSA	
Com Scanner Write Address Value 1	nC1	CMD Value
Com Scanner Write Address Value 2	nC2	LFRD Value
Com Scanner Write Address Value 3	nC3	8000
Com Scanner Write Address Value 4	nC4	8000

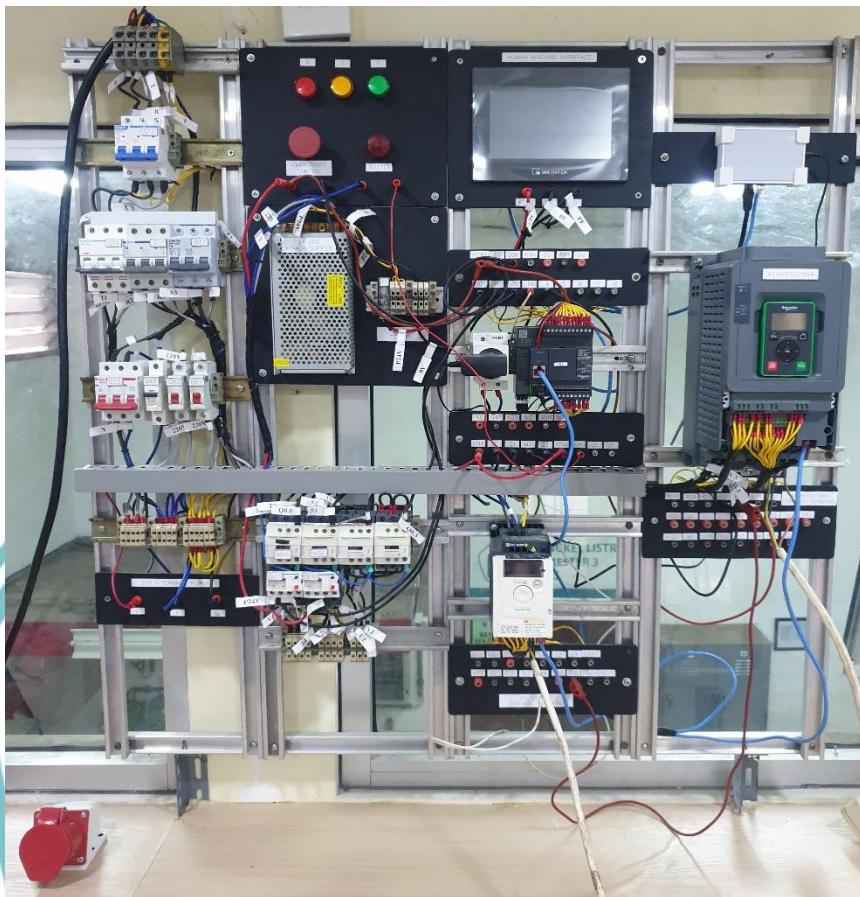


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 5 - Tampak Depan Panel MCC



POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Lampiran 6 - Job sheet Praktikum Pengendalian Dua Motor untuk Panel MCC Berbasis PLC, HMI,
SCADA dan VSD

Job sheet Pengendalian Dua Motor Induksi Tiga Fasa Berbasis PLC, HMI, SCADA, dan VSD

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Program Studi Teknik Otomasi Listrik

Industri dan Teknik Listrik

Jurusan Teknik Elektro

Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta



JOB SHEET PENGENDALIAN DUA MOTOR INDUKSI TIGA FASA BERBASIS PLC, HMI, SCADA, DAN VSD

Tujuan :

1. Mahasiswa mampu membuat *setting* parameter program untuk VSD;
2. Mahasiswa mampu merancang pengendalian motor induksi tiga fasa dengan menggunakan PLC ke VSD;
3. Mahasiswa mampu merancang desain program HMI dan SCADA;
4. Mahasiswa mengetahui pengaplikasian motor induksi tiga fasa di dunia industri;
5. Mahasiswa mampu menerapkan protokol Modbus untuk komunikasi VSD dengan PLC.

Pendahuluan :

Variable Speed Drive (VSD) atau inverter adalah suatu rangkaian yang mampu mengubah tegangan arus bolak balik menjadi searah lalu dengan suatu proses tertentu tegangan arus searah diubah kembali menjadi tegangan arus bolak-balik, dimana frekuensi yang dihasilkan inverter tersebut dapat diatur-atur sesuai dengan kebutuhan. Dikarenakan hasil yang didapatkan berupa tegangan atau frekuensi yang dapat diatur, maka inverter dapat diaplikasikan sebagai pengatur kecepatan rotasi sebuah motor listrik AC.

Kualitas inverter merupakan penentu dari kualitas daya yang dihasilkan oleh suatu sistem. Sistem inverter yang membangun sebuah sistem biasanya disesuaikan dengan beban kritis yang akan diaplikasikan. Pada dasarnya sistem inverter yang digunakan tidaklah menjadi masalah yang serius jika beban kritisnya masih berupa komputer saja tetapi ketidaksesuaian karakteristik inverter pada beban tertentu dapat menyebabkan sebuah sistem berhenti bekerja.

Pada dunia industri, pengaplikasian VSD sudah semakin canggih dengan hadirnya PLC, HMI, dan SCADA yang memungkinkan VSD untuk dikendalikan

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

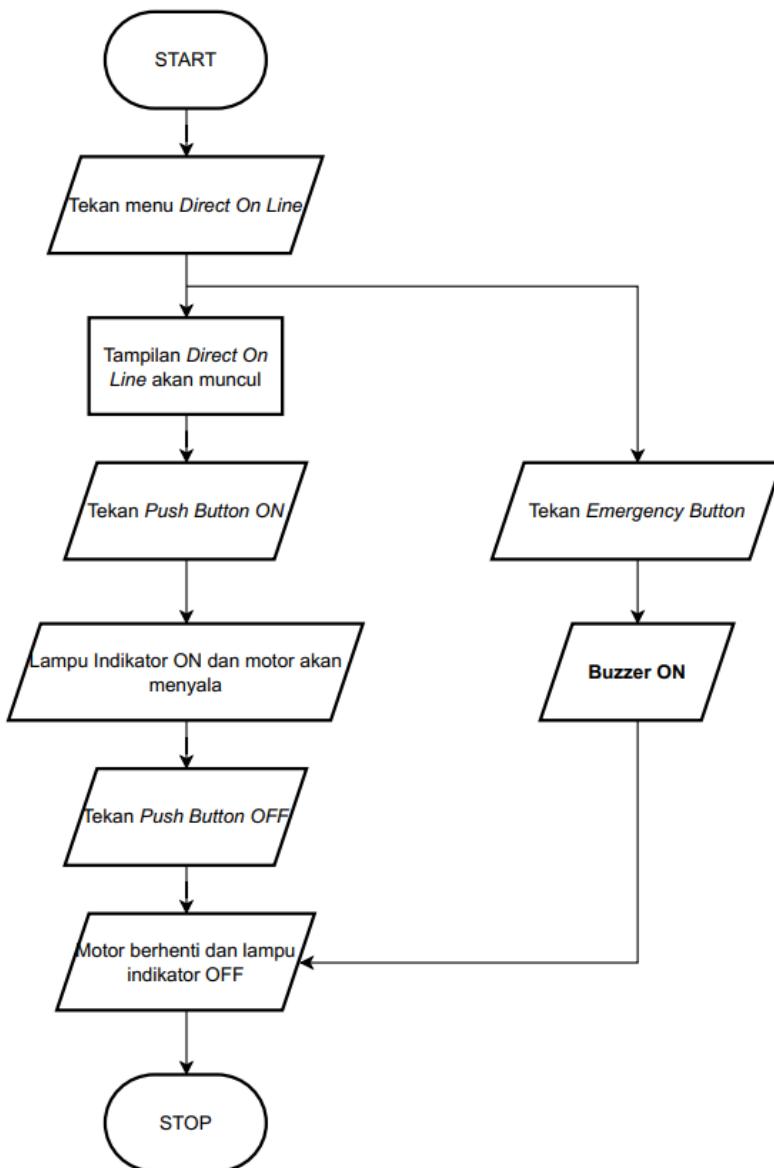
Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

dan di-*monitroing* dari jarak jauh dengan menggunakan protokol komunikasi standar industri seperti Modbus.

Deskripsi Kerja Panel Motor Control Centre :

1. Kontrol Motor Induksi Tiga Fasa Starter Direct On Line



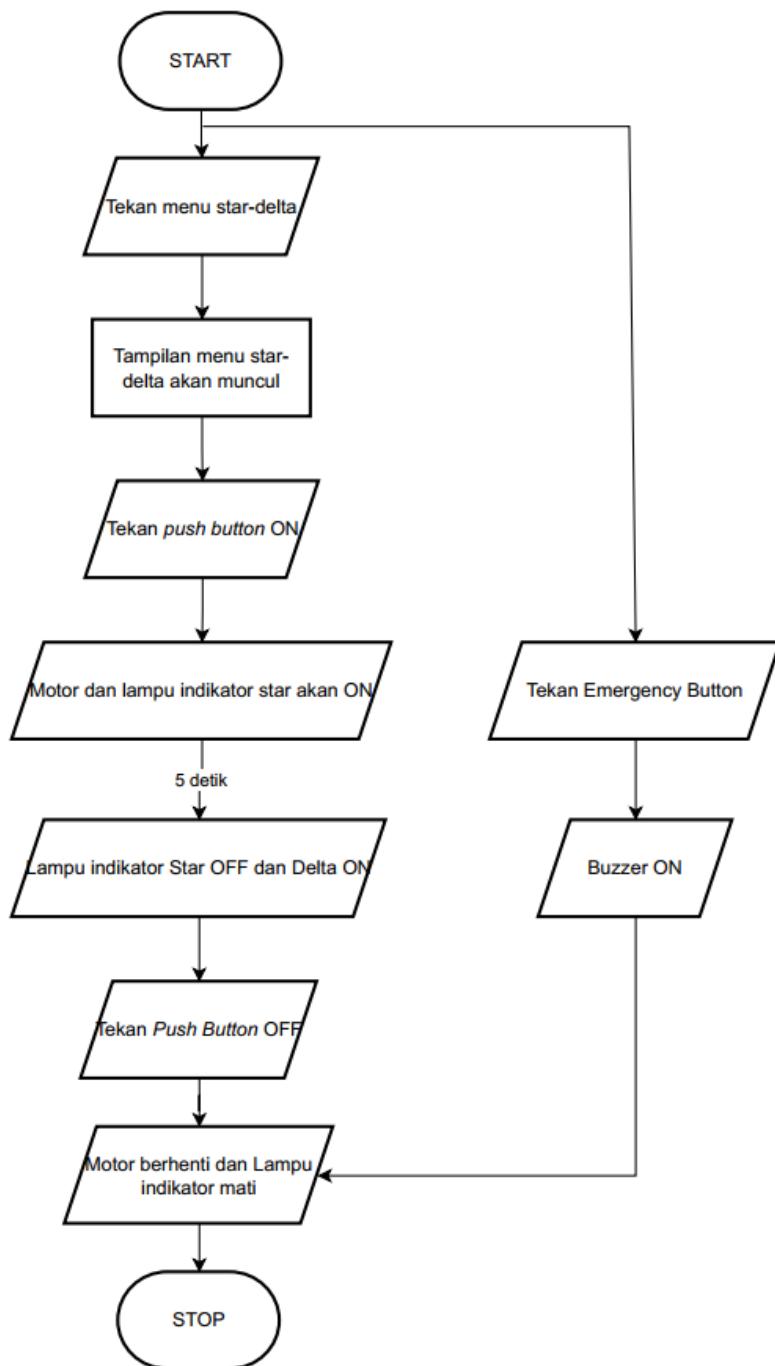
2. Kontrol Motor Induksi Tiga Fasa Starter Star-Delta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



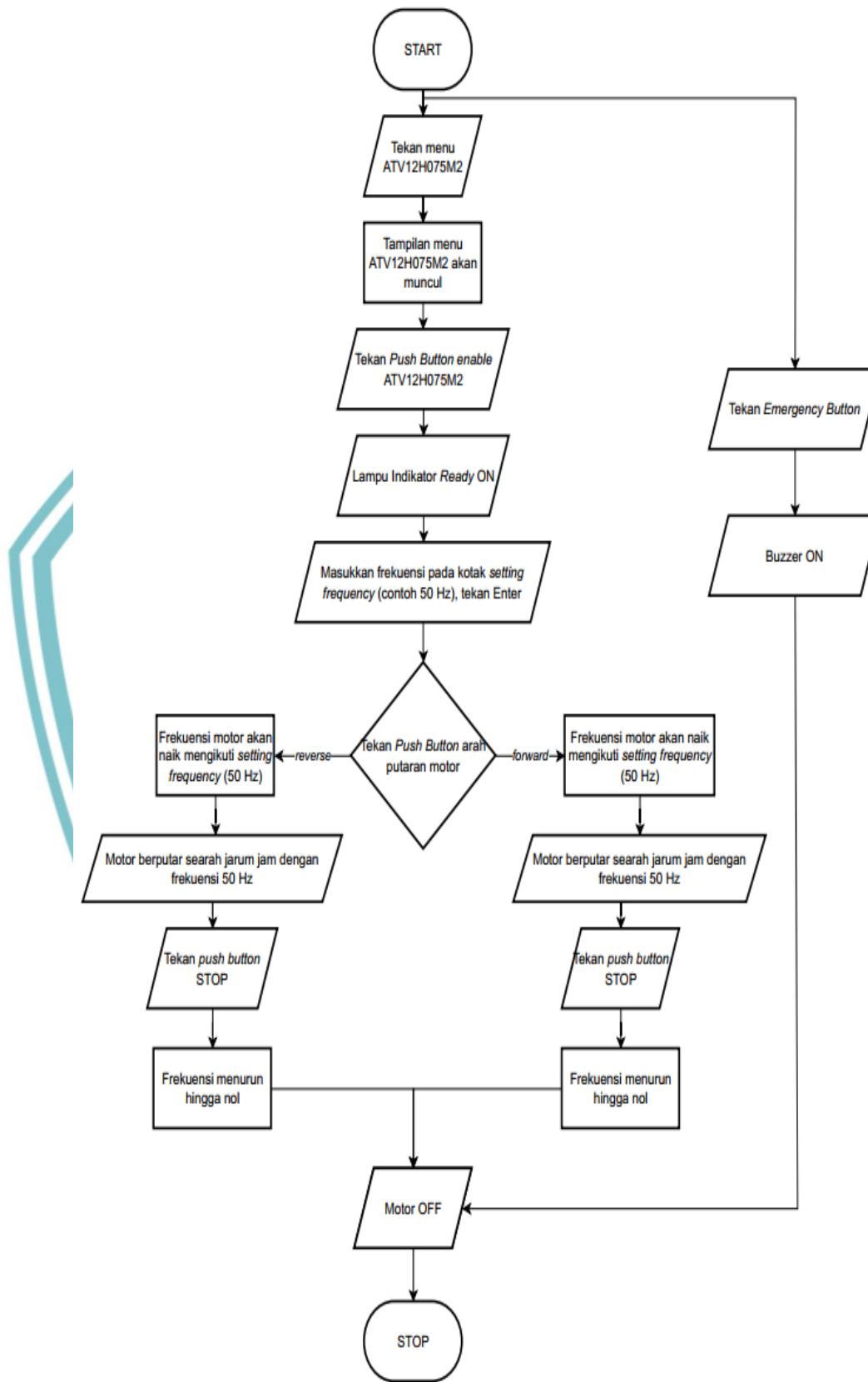
3. Kontrol Motor Induksi Tiga Fasa *soft starter* dengan VSD
ATV12H075M2



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



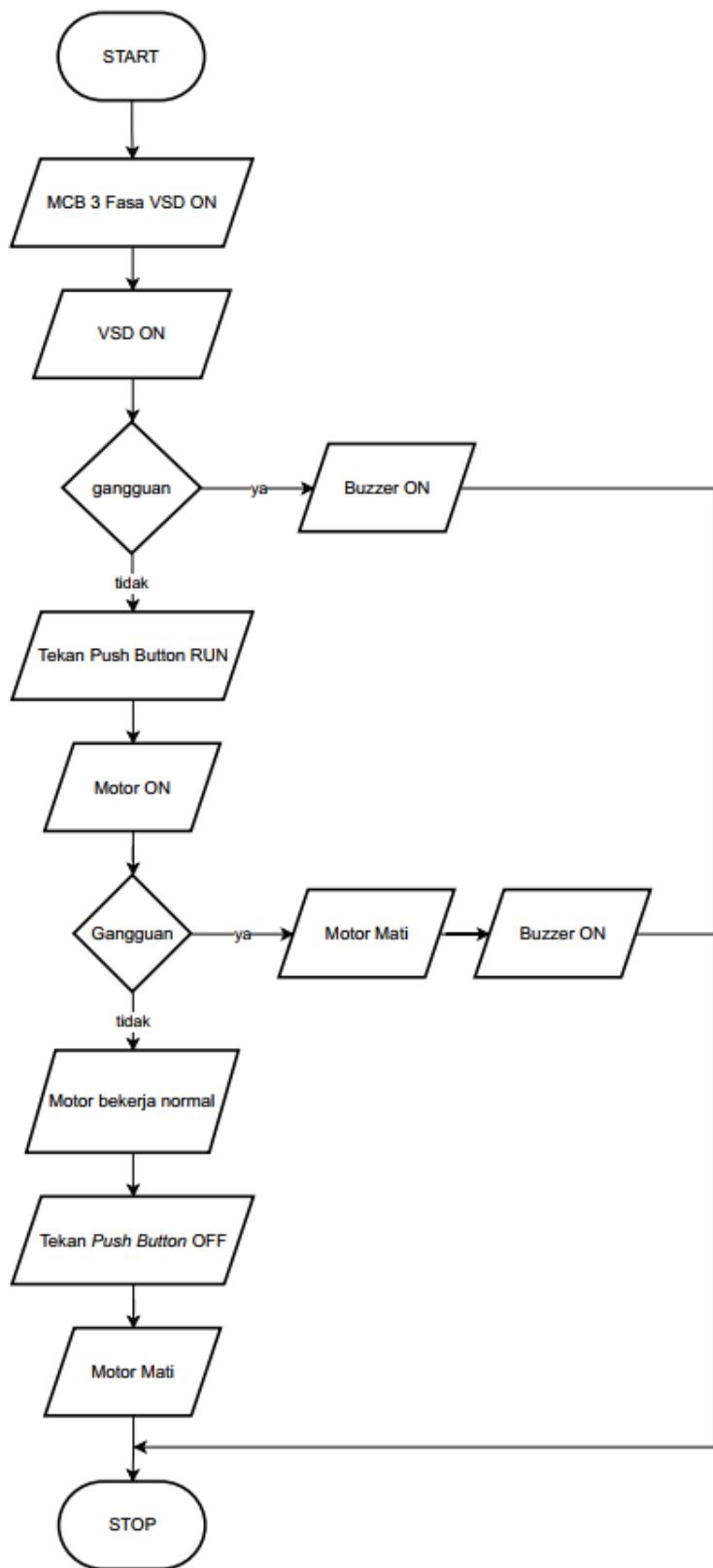


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

4. Kontrol Motor Induksi Tiga Fasa *soft starter* dengan VSD
ATV610U75N4

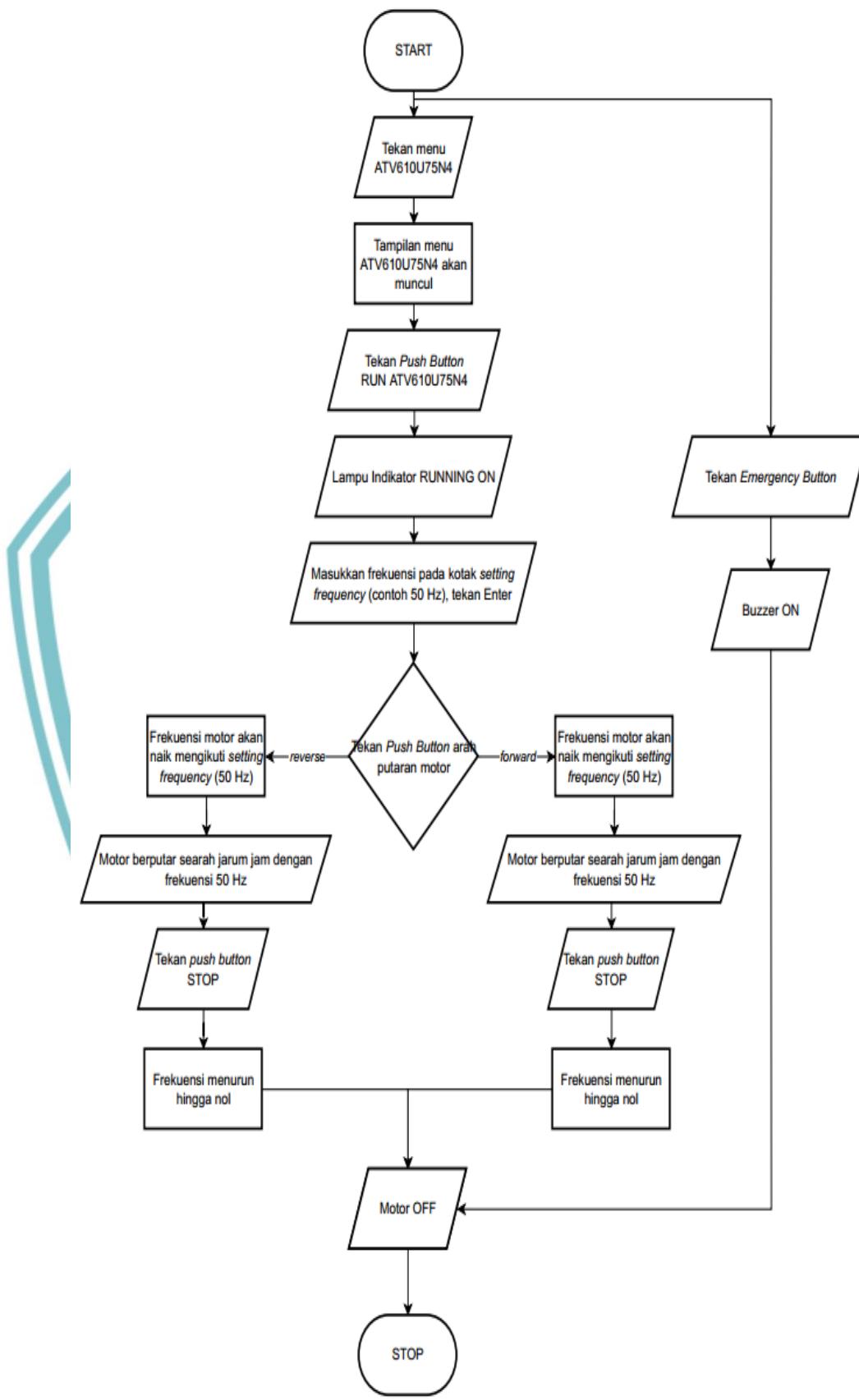




© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



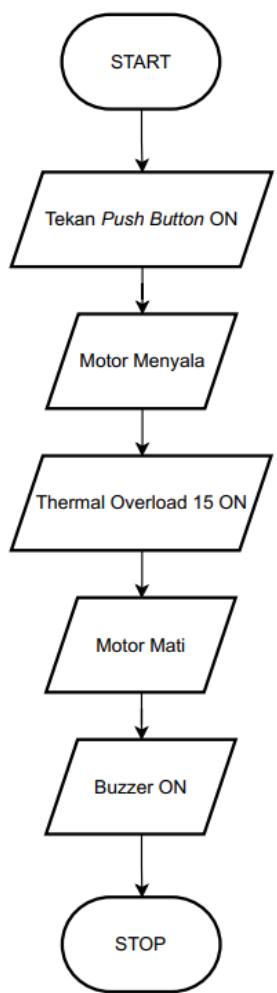


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Mode Gangguan Panel



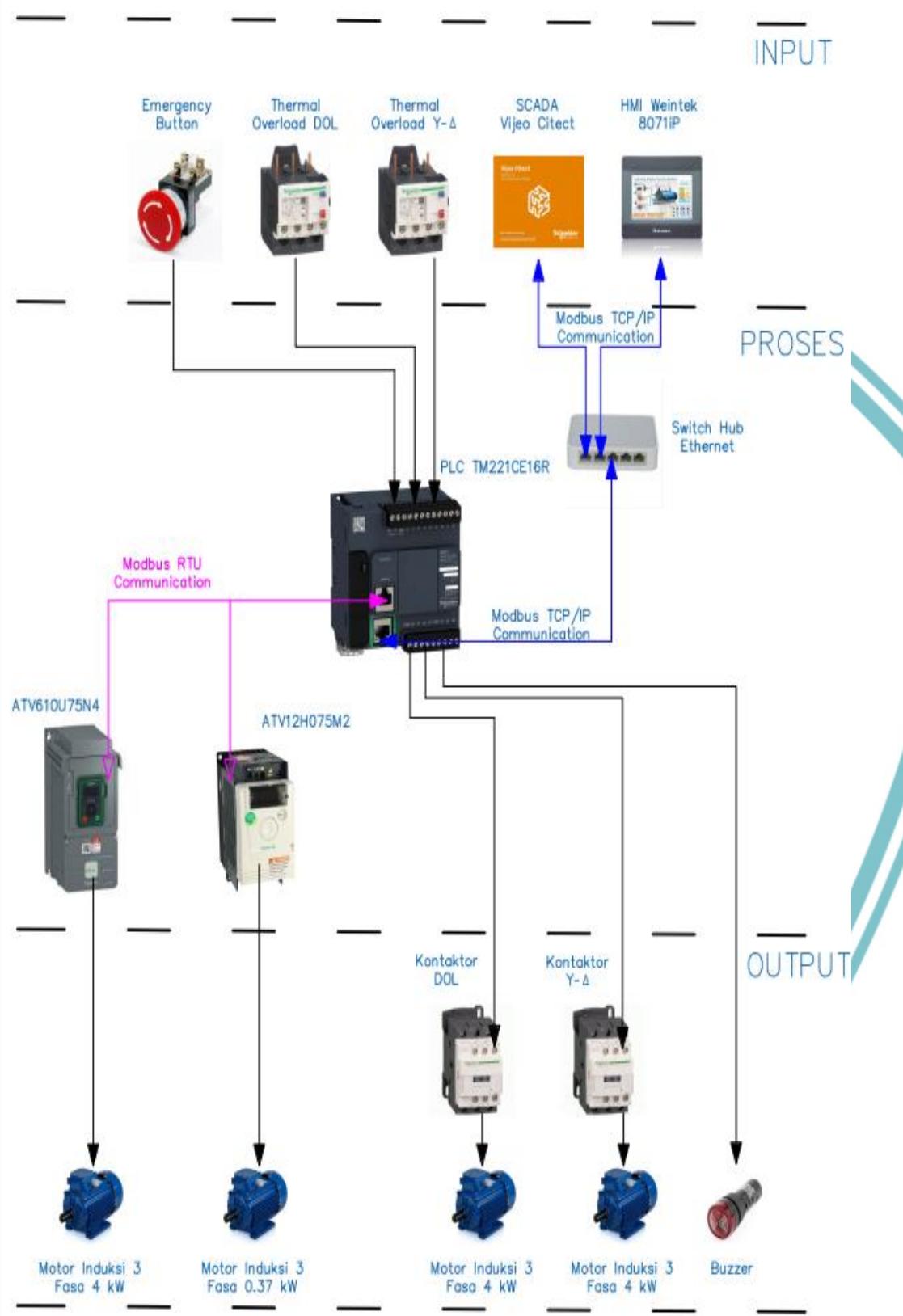


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Mapping Sistem Kontrol Panel MCC :





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Standar Operasional Prosedur Praktikum :

Sebelum dan saat melakukan praktikum, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Mengenakan jas lab atau *wearpack* pada saat praktikum;
2. Memastikan selalu kesehatan dan keselamatan kerja (K3) selama praktikum;
3. Menggunakan alat sesuai dengan fungsinya;
4. Pastikan area kerja selalu bersih dan rapi, baik pada saat digunakan, maupun saat selesai digunakan.

Standar Operasional Prosedur Pemrograman PLC TM221CE16R:

Sebelum dan saat melakukan pemrograman PLC, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Mengutamakan selalu keselamatan dan kesehatan kerja (K3);
2. Membaca *manual book* PLC TM221CE16R untuk memahami cara *wiring* dan pemrograman PLC;
3. Memastikan tegangan suplai PLC sudah sesuai dengan spesifikasi;
4. Memastikan *Wiring* terminal PLC yang akan digunakan semuanya sudah terhubung;
5. Memastikan kabel komunikasi yang digunakan terhubung dengan baik dan tidak ada kemungkinan terlepas pada saat komunikasi berlangsung antara PLC dengan laptop;
6. Pada saat melakukan *download* program, pastikan tidak terdapat motor yang bekerja untuk mencegah motor berhenti mendadak;
7. Apabila menggunakan komunikasi ethernet dari laptop ke PLC, terlebih dahulu mengubah IP Address laptop dan dibedakan dengan IP Address PLC (contoh : IP PLC 192.168.0.11 maka IP laptop 192.168.0.200);
8. Untuk mengubah IP Address PLC hanya bisa dilakukan dengan cara *download* program lewat USB port PLC ke laptop.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Standar Operasional Prosedur *Setting Parameter Program VSD* :

Sebelum dan saat melakukan pemrograman parameter VSD, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Mengutamakan selalu keselamatan dan kesehatan kerja (K3);
2. Membaca *manual book* ATV12H075M2 dan ATV610U75N4 untuk memahami cara *wiring* dan parameter program VSD;
3. Memastikan tegangan suplai untuk masing-masing VSD sudah sesuai dengan spesifikasinya;
4. Terlebih dahulu membuat daftar parameter program yang akan dimasukkan ke dalam VSD beserta parameternya;
5. Untuk ATV12, pemrograman dapat dilakukan dengan memutar *jog dial* kemudian ke menu Conf, sedangkan pada ATV610 dilakukan dengan menekan *home* dan langsung memilih parameter yang ingin diatur dengan memutar *keypad*;
6. Memastikan kabel komunikasi yang digunakan terhubung dengan baik;
7. Memisahkan *cable duct* antara DC dengan AC untuk menghindari terjadinya *noise*.
8. Hati-hati dalam menekan tombol saat melakukan *setting* program secara lokal;

Standar Operasional Prosedur Pemrograman HMI :

Sebelum dan saat melakukan pemrograman HMI, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Pada saat menekan layar HMI, pastikan tangan tidak memegang benda apa pun dan bersih dari kotoran;
2. Perhatikan spesifikasi dari HMI yang akan digunakan;
3. Menyiapkan software pemograman HMI sesuai yang tertera di spesifikasi tersebut;
4. Setelah memasuki *software*, langkah awal yang diharuskan adalah memilih spesifikasi HMI yang sesuai pada *software*;



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

5. Kemudian menuju pada Parameter *Setting* dan masukan IP *Address* untuk komunikasi Modbus TCP/IP yang terhubung pada PLC;
6. Membuat desain masing-masing halaman untuk kontrol motor *Direct On Line*, Star – Delta, VSD ATV12H075M2, dan VSD ATV610U75N4;
7. Setelah desain telah selesai maka diberikan alamat pada masing-masing *switch/push button*, lampu tanda, dan *numeric bar* yang sesuai pada program PLC;
8. Setelah perancangan HMI pada *software* telah selesai maka data pada *software* harus di-*download* untuk perangkat HMI dengan media Ethernet;
9. Kemudian perangkat HMI dapat digunakan dengan komunikasi Modbus TCP/IP yang terhubung dengan PLC dengan media Ethernet.

Standar Operasional Prosedur Pemrograman SCADA :

Sebelum dan saat melakukan pemrograman HMI, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Memperhatikan spesifikasi PLC yang ingin dihubungkan oleh SCADA.
2. Membuka *software* Vijeo Citect Explorer, setelah itu buat komunikasi dengan PLC yang akan digunakan.
3. Pada *software* Vijeo Citect Editor menuju ke *menu communication* dan pilih *express wizard*.
4. Memilih PLC yang akan digunakan sesuai spesifikasinya dan pilih komunikasi Modbus TCP lalu sesuaikan IP *Address* dengan PLC yang akan digunakan.
5. Kemudian buatlah *variable tags* sesuai dengan alamat yang sudah dicantumkan pada program PLC lalu *compile*.
6. Selanjutnya membuka *software* Vijeo Citect Builder dan membuat *new page*.
7. Membuat desain kontrol panel MCC pada halaman tersebut.
8. Setelah desain sudah selesai lalu mencantumkan *tag* pada *push button*, lampu tanda, dan *numeric bar* sesuai dengan fungsinya.



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

9. Kemudian jika desain sudah selesai semua dan *tag* sudah sesuai, hubungkan perangkat yang digunakan dengan PLC dan *run project*.

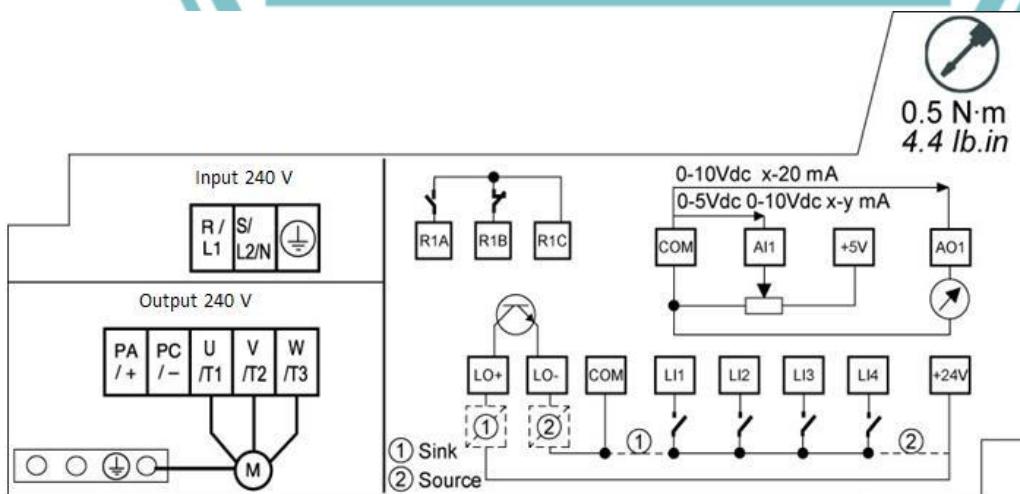
Standar Operasional Prosedur Pengoperasian Panel MCC :

Sebelum dan saat melakukan pengoperasian Panel MCC, terdapat beberapa hal yang harus diperhatikan oleh mahasiswa, di antaranya:

1. Memastikan selalu keselamatan dan kesehatan kerja (K3) selama praktikum;
2. Pastikan tegangan suplai yang masuk ke panel sudah sesuai dengan *rating* nominal tegangan antar fasa;
3. Pastikan seluruh kabel terhubung ke masing-masing terminalnya dan terisolasi dengan baik;
4. Nyalakan seluruh MCB di dalam panel, baik tiga fasa maupun satu fasa;
5. Pastikan seluruh komponen menyala;
6. Lakukan pengecekan *error* pada HMI, PLC, SCADA, dan VSD, apabila ada *error* maka terlebih dahulu selesaikan masalah tersebut sebelum mengoperasikan;
7. Pastikan tidak terdapat benda yang menghalangi pergerakan motor;
8. Pengoperasian dapat dilakukan lewat HMI, SCADA, ataupun secara lokal lewat VSD;

VSD ATV12H075M2

A. Wiring Terminal





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Berikut ini fungsi dari masing masing terminal yang terdapat pada

Inverter ATV12 :

1. Terminal R1A merupakan kontak relai NO.
2. Terminal R1B merupakan kontak relai NC.
3. Terminal R1C merupakan pin *Common*.
4. Terminal COM merupakan *Common* untuk *Input Analog* dan *Logic I/O AI1*.
5. Terminal 5V +5VDC merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive*.
6. Terminal AO1 merupakan *Analog Output*.
7. LO+ merupakan *Logic Positive Logic (Source)*.
8. LO- *Common Negative Logic (Sink)*.
9. Terminal COM merupakan *Common* untuk *Input Analog* dan *Logic I/O LI1- LI4* merupakan *Logic Input*.
10. Terminal +24V +24 VDC merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive*.
11. Jika sumber eksternal digunakan (maksimum + 30 VDC), sambungkan 0 V sumber ke terminal COM, dan jangan gunakan terminal + 24 VDC pada *drive*.
12. Terminal RJ45 Koneksi RJ45 untuk perangkat lunak SoMove, jaringan Modbus, atau tampilan jarak jauh sumber.

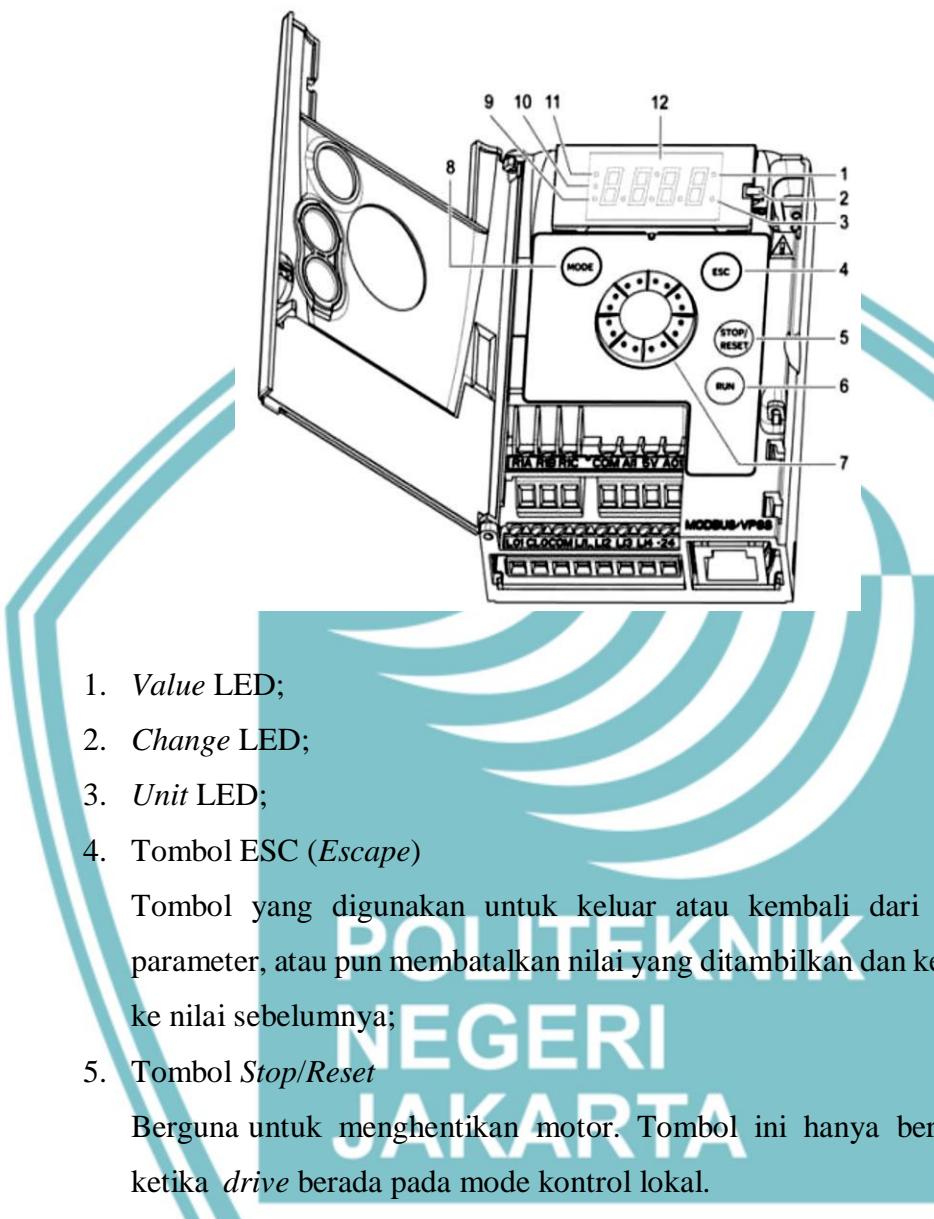


© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

B. Bagian-Bagian VSD



1. *Value LED*;
2. *Change LED*;
3. *Unit LED*;
4. Tombol ESC (*Escape*)

Tombol yang digunakan untuk keluar atau kembali dari *menu*, parameter, atau pun membatalkan nilai yang ditampilkan dan kembali ke nilai sebelumnya;

5. Tombol *Stop/Reset*

Berguna untuk menghentikan motor. Tombol ini hanya berfungsi ketika *drive* berada pada mode kontrol lokal.

6. Tombol *Run*

Berfungsi sebagai tombol untuk menghidupkan motor. Sama seperti tombol *stop/reset*, tombol ini hanya berfungsi ketika *drive* berada pada mode kontrol lokal.

7. *Jog Dial*

Memiliki tiga fungsi, yaitu:

- a. Sebagai potensiometer ketika *drive* berada pada mode kontrol lokal, dimana digunakan untuk mengubah nilai frekuensi masukan;



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

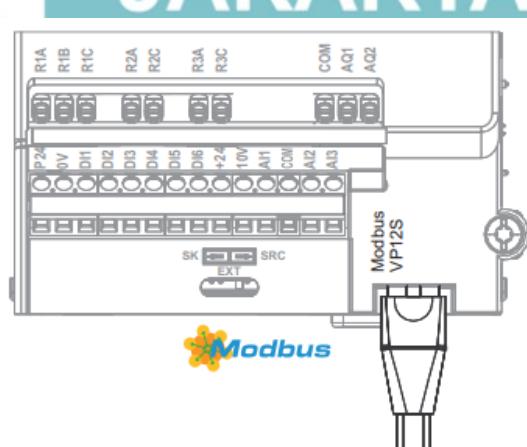
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

- b. Sebagai navigasi untuk berbalik searah jarum jam atau berlawanan arah jarum jam;
 - c. Sebagai tombol seleksi untuk memilih mode atau parameter dengan cara menekan *enter* pada *jog dial*.
8. Tombol Mode
- Digunakan untuk pemindahan mode *drive* lokal atau *remote*.
9. LED Mode Konfigurasi
- LED mode konfigurasi merupakan LED yang menandakan bahwa mode konfigurasi sedang aktif. LED ini berada pada kanan layar VSD
10. LED Mode *Monitoring*
- LED mode *monitoring* merupakan LED yang menandakan bahwa *drive* berada pada mode *monitoring*. LED ini berada pada kanan layar VSD ATV12H075M2.
11. LED Mode Referensi
- LED mode referensi merupakan LED yang menandakan bahwa mode referensi sedang aktif. LED ini berada pada kanan layar VSD.
12. Display Empat 7 Segment

Merupakan *display* yang berfungsi untuk menampilkan nilai, menu, maupun parameter dari VSD ATV12H075M2.

VSD ATV12U75N4

A. Wiring Terminal



Berikut ini fungsi dari masing masing terminal yang terdapat pada



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Inverter ATV610 :

1. R1A merupakan kontak relai NO
2. R1B merupakan kontak relai NC
3. R1C merupakan pin *Common* untuk R2
4. R2A merupakan kontak relai NO
5. R2C merupakan pin *Common* untuk R2
6. R3A merupakan kontak relai NO
7. R3C merupakan pin *Common* untuk R3
8. 24V +24VDC merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive*.
9. COM merupakan *Common* untuk *Output Analog* dan *Logic I/O* AQ1 dan AQ2.
10. AQ1-AQ2 merupakan *output analog*.
11. P24 +24VDC merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive*.
12. 0V merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive*.
13. DI1-DI6 merupakan kontak digital *input*.
14. DI5-DI6 merupakan kontak *input pulsa*.
15. 10V merupakan *supply* yang disediakan oleh *drive* untuk analog input.
16. AI1-AI2-AI3 merupakan *analog input VSD*.
17. COM merupakan *Common* untuk *Input Analog* dan *Logic I/O* AI1 dan AI2.
18. AI2-AI3 merupakan *input sensor*.
19. Modbus VP12S merupakan terminal RJ45 untuk komunikasi via modbus atau profibus



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

B. Bagian-Bagian VSD





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian , penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tombol RUN berfungsi sebagai tombol untuk menghidupkan motor. Sama seperti tombol *stop/reset*, tombol ini hanya berfungsi ketika *drive* berada pada mode kontrol lokal.

7. *Touch Wheel / OK* digunakan untuk menyimpan nilai saat ini atau untuk mengakses parameter program VSD.





© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:
 - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
 - b. Penutipan tidak merujuk kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta

DAFTAR RIWAYAT HIDUP

Andhika Nadhif Zukhrufi



Lahir di Jakarta, pada tanggal 2 Januari 2000. Riwayat pendidikan lulus dari SDIT Mentari Ar-Ridho pada tahun 2012, SMPI Jakarta Islamic School pada tahun 2015, dan SMAI Al-Azhar 8 Summarecon Bekasi pada tahun 2018. Gelar Diploma 4 (D-4) diperoleh pada tahun 2022 dari Jurusan Teknik Elektro Program Studi Teknik Otomasi Listrik Industri Politeknik Negeri Jakarta dan mendapatkan gelar S.Tr.T.

**POLITEKNIK
NEGERI
JAKARTA**