



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PROSES MACHINING PADA MESIN *THREAD ROLLING* UNTUK**  
**FABRIKASI BAUT**

**PT. MEIDOH INDONESIA**



Disusun Oleh :

**Pascall Amaran 1902311048**

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

**PROGRAM STUDI D3 TEKNIK MESIN**

**SPELIALISASI PRODUKSI**

**JURUSAN TEKNIK MESIN**

**POLITEKNIK NEGERI JAKARTA**

**2022**



**LEMBAR PENGESAHAN  
LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN  
PROSES MACHINING PADA MESIN *THREAD ROLLING*  
UNTUK FABRIKASI BAUT**

Judul Laporan : Proses *Machining* Pada Mesin *Thread Rolling*  
untuk Fabrikasi Baut.  
Nama : Pascall Amaran  
NIM : 1902311048  
Program Studi : D3 Teknik Mesin  
Jurusan : Teknik Mesin  
Konsentrasi : Produksi  
Tempat PKL : PT. Meidoh Indonesia.  
Tanggal PKL : 1 April 2022 s.d 30 Juni 2022

Mengetahui :

Ketua Jurusan Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta

Ketua Program Studi Teknik Mesin  
Politeknik Negeri Jakarta



**Dr. Eng. Muslimin., S.T., M.T.**  
NIP. 197707142008121005

**Fajar Mulyana, S.T., M.T**  
NIP.197805222011011003

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**LEMBAR PENGESAHAN**  
**LAPORAN PRAKTIK KERJA LAPANGAN**  
**PROSES MACHINING PADA MESIN *THREAD ROLLING* UNTUK**  
**FABRIKASI BAUT**  
**PT. MEIDOH INDONESIA**

Judul Laporan : Proses *Machining* Pada Mesin *Thread Rolling* untuk Fabrikasi Baut.  
Nama : Pascall Amaran  
NIM : 1902311048  
Program Studi : D3 Teknik Mesin  
Jurusan : Teknik Mesin  
Konsentrasi : Produksi  
Tempat PKL : PT. Meidoh Indonesia.  
Tanggal PKL : 1 April 2022 - 30 Juni 2022

**POLITEKNIK**  
**NEGERI**  
**JAKARTA**

Disahkan Oleh :

Dosen Pembimbing  
Praktik Kerja Lapangan  
Politeknik Negeri Jakarta

Pembimbing Industri  
Praktik Kerja Lapangan  
PT. Meidoh Indonesia

**Drs. Sidiq Ruswanto, S.T., MSI**  
**NIP. 195708101987031002**

**Joko Sofyan**

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## KATA PENGANTAR

Puji syukur kepada Tuhan Yang Maha Esa karena berkat karunianya yang tidak berhenti setiap hari dapat memberikan kesehatan jasmani dan rohani kepada penulis sehingga dapat melaksanakan kegiatan Praktek Kerja Lapangan di PT. Meidoh Indonesia dengan lancar. Kegiatan ini merupakan suatu kegiatan yang mana nantinya akan menggambarkan kegiatan kerja di dunia industri. Maka dari itu, penting bagi penulis untuk menyerap ilmu apapun yang diterima agar menjadi modal yang besar nantinya.

Dalam proses penyusunan laporan ini tentu penulis menemui beberapa kesulitan, namun atas bantuan dari berbagai pihak akhirnya laporan ini dapat terselesaikan dengan baik. Oleh karena itu, penulis mengucapkan terima kasih pada semua pihak yang telah membantu dalam menyelesaikan laporan ini, diantaranya :

1. Tuhan Yesus Kristus karena karunia-Nya setiap hari tidak pernah gagal menyertai. .
2. Keluarga yang selalu mendukung setiap harinya selama kegiatan Praktek Kerja Lapangan.
3. Bapak Dr. Eng. Muslimin, ST, M.T. Ketua Jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
4. Bapak Fajar Mulyana, ST., M.T Ketua Program Studi Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta.
5. Bapak Drs, Sidiq Ruswanto, ST., MSi, Dosen pembimbing Praktek Kerja Lapangan Politeknik Negeri Jakarta
6. Mba Syafna, admin jurusan Teknik Mesin yang selalu sabar mengurus perihal administrasi kegiatan Praktek Kerja Lapangan kami.
7. Mr. Takashi Nakashima ,Presiden Direktur PT Meidoh Indonesia.
8. Bapak Fidel Castro, Senior General Manager PT Meidoh Indonesia.
9. Bapak Aris Tyanto selaku HRGA-ACC Manager, Bapak Sony,



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bapak Angga, dan Bapak April yang bertindak sebagai Koordinator program Praktek Kerja Lapangan di PT. Meidoh Indonesia.

10. Bapak Deli Derlian, selaku Manajer Departemen Produksi di PT. Meidoh Indonesia.
11. Bapak Joko, sebagai Asisten Manajer Departemen Produksi PT. Meidoh Indonesia, dan Bapak Malik, dan Bapak Farid selaku Supervisor Departemen Produksi PT. Meidoh Indonesia
12. Seluruh operator dan leader Departemen Produksi di PT.Meidoh Indonesia yang telah berbagi ilmu dan pengalaman hidup selama kegiatan OJT.
13. Ilham Darmawan, Michael Nicholas J. S, dan Ridho Maulana sebagai kolega OJT yang selalu kompak bekerja sama dalam melakukan kegiatan OJT .

Penulis menyadari bahwa masih banyak kekurangan. Oleh karena itu, penulis mengharapkan kritik dan saran yang bersifat membangun. Semoga laporan ini memberi manfaat untuk kita semua.

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**

Karawang, 30 Juni 2022

**Pascall Amaran**

**NIM. 1902311048**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR ISI**

LEMBAR PENGESAHAN .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
KATA PENGANTAR .....	iii
DAFTAR ISI .....	v
DAFTAR GAMBAR .....	vii
DAFTAR LAMPIRAN .....	viii
BAB I .....	1
PENDAHULUAN .....	1
1.1 Latar belakang .....	1
1.2 Tujuan Praktek Kerja Lapangan .....	3
1.2.1 Tujuan Umum .....	3
1.2.2 Tujuan Khusus .....	4
1.3 Manfaat Praktek Kerja Lapangan (PKL) .....	4
1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa .....	4
1.3.2 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi .....	4
1.3.3 Manfaat Bagi Perusahaan .....	4
1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan .....	5
1.5 Metode Penyusunan Laporan .....	5
1.6 Sistematika Penulisan Laporan .....	6
BAB II .....	7
PROFIL PERUSAHAAAN .....	7
2.1 Sejarah Perusahaan .....	7



## © Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2.2 Logo Perusahaan.....	8
2.3 Data Perusahaan .....	8
2.4 Visi dan Misi PT Meidoh Indonesia.....	10
2.5 Struktur Organisasi PT. Meidoh Indonesia .....	10
2.6 Struktur Organisasi Divisi <i>Cold Forging</i> PT Meidoh Indonesia .....	11
2.7 Fasilitas Perusahaan .....	12
BAB III .....	14
JURNAL KEGIATAN.....	14
3.1 Bentuk Kegiatan OJT .....	14
3.2 Prosedur Kerja OJT .....	15
3.2.1 Alur Proses Kerja Produksi.....	15
3.2.2 Alur Proses <i>Machining</i> .....	16
BAB IV .....	25
KESIMPULAN DAN SARAN.....	25
4.1 Kesimpulan.....	25
4.2 Saran .....	25
4.2.1 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta.....	25
4.2.2 Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia.....	26
DAFTAR PUSTAKA .....	27
LAMPIRAN.....	28



## DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Logo Perusahaan .....	8
Gambar 2.2 Struktur Organisasi Pt. Meidoh Indonesia .....	11
Gambar 2.3 Struktur Organisasi Divisi Thread Rolling.....	12
Gambar 3.4 Pengambilan Part.....	17
Gambar 3.5 <i>Unloading</i> .....	18
Gambar 3.6 Part Masuk <i>Unloading</i> .....	18
Gambar 3.7 Dies Dipasang .....	19
Gambar 3.8 Dies Datar.....	19
Gambar 3.9 Dies Silinder.....	19
Gambar 3.10 Sparepart Mesin.....	20
Gambar 3.11 Sparepart Dipasang .....	20
Gambar 3.12 Setting Jalur Atas .....	21
Gambar 3.13 Setting Jalur Tengah.....	21
Gambar 3.14 Pengecekan <i>Pitch</i> .....	22
Gambar 3.15 Alat Ukur Diameter Baut .....	22
Gambar 3.16 <i>Unloading</i> Part .....	23

### Hak Cipta :

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumunkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**DAFTAR LAMPIRAN**

Lampiran 1 Foto Bersama Supervisor Dan Asisten Manager.....	288
Lampiran 2 Foto Bersama Manager Produksi .....	288
Lampiran 3 Rekap Absen Pemagangan April.....	299
Lampiran 4 Rekap Absen Pemagangan Mei.....	299
Lampiran 5 Rekap Absen Pemagangan Juni.....	30
Lampiran 6 Bukti Surat Pemagangan .....	30

**POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA**



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB I PENDAHULUAN

### 1.1 Latar belakang

Politeknik Negeri Jakarta (PNJ) merupakan perguruan tinggi negeri vokasional yang didirikan untuk memenuhi kebutuhan SDM professional di industri, baik industri jasa maupun manufaktur. Sistem pembelajarannya dengan teori 45% dan praktik 55% sehingga lulusannya diharapkan memiliki pengetahuan serta keahlian yang seimbang dan dapat memenuhi kebutuhan pada dunia industri. D3 Teknik Mesin Spesialisasi Produksi merupakan salah satu program studi pada jurusan Teknik Mesin Politeknik Negeri Jakarta yang berkonsentrasi pada bidang teknologi Teknik Mesin Spesialisasi Produksi. Kompetensi utama D3 Teknik Mesin Spesialisasi Produksi yaitu mampu menguasai teknologi proses produksi baik secara konvensional maupun otomasi, *Mould dan Dies, Jig Fixture*, Gambar mesin, CAD, Kendali Mutu, Manajemen produksi, Sistem otomasi, Pneumatik dan Hidrolik, Pengukuran Teknik, Pengujian logam dan Metrologi. Sebagai upaya dalam memaksimalkan kompetensi, maka terdapat program Praktek Kerja Lapangan (PKL) untuk menerapkan dan mengembangkan ilmu yang telah diperoleh dalam praktiknya pada dunia industri.

Seiring berkembangnya teknologi, banyak pekerjaan yang dibutuhkan dapat dilakukan dengan efektif dan efisien khususnya pada bidang industri dan kontruksi. Maka dari itu, perlu dipersiapkannya sumber daya manusia yang terampil dan berkeahlian dalam mengakomodasi kemajuan ini. Sebagai asset sumber daya manusia, mahasiswa perlu memperdalam bidang keilmuannya khususnya dalam sisi aplikasi ilmu. Oleh karena itu, diperlukan suatu wadah untuk mengaplikasikan dan mengembangkan bidang keilmuan tersebut. Praktik Kerja Lapangan (PKL) merupakan



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

program wajib bagi mahasiswa semester 6. Program studi D3 Teknik Mesin Spesialisasi Produksi untuk memperdalam pengetahuan, memberikan pengalaman dan etika pekerja, serta memberikan wawasan di dunia kerja, dengan kegiatan pembelajaran selama waktu kuliah yang diterapkan langsung ke dunia industri, yang bertujuan untuk memperkenalkan, meningkatkan kompetensi dan kemampuan mahasiswa dalam dunia kerja di industri yang sebenarnya.

PT. Meidoh Indonesia atau PT Meidoh merupakan perusahaan yang bergerak dalam bidang manufaktur dalam proses pembuatan baut untuk mesin dan rangka otomotif. PT Meidoh Indonesia sendiri merupakan sebuah perusahaan cabang jejaring dari MEIDOH CO., LTD. yang berpusat di negara Jepang yang terletak di Head office Toyota Factory.

MEIDOH CO.LTD yang berpusat di negara Jepang ini memiliki 5 perusahaan cabang jejaring yang tersebar di dunia yaitu : Amerika Serikat, China, Jerman, Thailand dan Indonesia.

PT Meidoh Indonesia sendiri memproduksi beberapa macam jenis baut untuk mesin dan rangka otomotif, berikut macam jenis baut tersebut antara lain :1) *High stregh 10.9 – 17.9 bolts*, 2) *High precision cold forged product* , 3) *High strength bolt for engine*, 4) *High strength alumunium alloy cold forged*, 5) *Sphercial head bolts*, 6) *M sonic( ultrasonic axial force bolts)*, 7) *Friction coefficient stabilizer*, dan 8) *Bite prevention e-guide series*.

Untuk mendukung proses produksi, PT. Meidoh Indonesia terdiri dari beberapa department yang mendukung kegiatan produksi, diantaranya yaitu *Department cold forging*, *Department Thread Rolling*, *Department Heat treatment*, *Department Surface treatment*, *Department Inspection*, *Maintenance*, *Engineering*, *PPIC* dan *Quality Department (Quality Assurance, Quality Management System)*.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Bidang yang terdapat pada Departemen produksi tersebut sesuai dengan mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta jurusan Teknik Mesin Program Studi Teknik Mesin Spesialisasi Produksi.

Pada Proses Departemen *Thread Rolling* ( pembuatan ulir ), meliputi beberapa tahapan diantaranya yaitu proses *Chamfering* ( proses pembuatan chamfer pada baut ), *Rollet* ( proses pembuatan rollet pada baut ), *Straighten with washer* ( proses meluruskan baut Panjang dan memasukkan *washer* secara manual ), *Thread Rolling Manual* ( proses membuat ulir secara manual oleh *operator* menggunakan dies ), *Thread Rolling Otomatic* ( proses membuat ulir secara otomatis menggunakan dies ).

## 1.2 Tujuan Praktek Kerja Lapangan

Tujuan dari Praktek Kerja Lapangan (PKL) antara lain sebagai berikut :

### 1.2.1 Tujuan Umum

Program Praktek Kerja Lapangan (PKL) di PT Meidoh Indonesia memiliki tujuan, antara lain yaitu :

1. Memperkenalkan budaya dan suasana industri yang sebenarnya dengan tujuan mahasiswa setelah lulus dari bangku kuliah dapat mempersiapkan diri saat memasuki dunia kerja.
2. Melatih kemampuan untuk menjadi diri pribadi yang disiplin, mampu menganalisa, memecahkan suatu permasalahan, mengambil keputusan di dunia kerja dan profesionalitas dalam dunia kerja.
3. Menambah wawasan, ilmu pengetahuan dan relasi, agar kelak nanti dapat menimbulkan sikap bekerja sama, komunikasi dan koordinasi di dunia kerja.
4. Menerapkan ilmu pengetahuan teoritis dan praktik ke dalam dunia kerja dengan sesuai latar belakang disiplin ilmu Teknik Mesin
5. Mengetahui alur proses produksi baut pada mesin dan rangka otomotif.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkannya dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

6. Mengetahui improvement atau *Kaizen* yang dibutuhkan pada proses manufaktur di Divisi *Thread Rolling*.
7. Mengetahui cycle time proses produksi pada mesin *Thread Rolling*.

**1.2.2 Tujuan Khusus**

Sebagai salah satu untuk syarat memenuhi SKS dan menyelesaikan studi Diploma III Teknik Mesin, Jurusan Teknik Mesin, Politeknik Negeri Jakarta.

**1.3 Manfaat Praktek Kerja Lapangan (PKL)**

Praktek Kerja Lapangan (PKL) antara lain sebagai berikut :

**1.3.1 Manfaat Bagi Mahasiswa**

1. Mahasiswa mengetahui bagaimana cara melakukan analisa suatu masalah yang terdapat di Industri.
2. Mengetahui dan memahami cara kerja proses produksi baut, yang dimulai dari memperoleh bahan baku sampai menjadi produk baut mesin dan rangka otomotif.
3. Melatih kedisiplinan ,tanggung jawab dan profesionalitas dalam melaksanakan pekerjaan.
4. Mengetahui bagaimana cara *Improvement* atau *Kaizen* yang tepat untuk mengatasi suatu permasalahan di industri.
5. Mengetahui cara penggunaan pengoperasian mesin *Thread Rolling*.

**1.3.2 Manfaat Bagi Perguruan Tinggi**

1. Menjalin kerjasama yang baik dalam bidang pengembangan teknologi antara pihak industri dengan perguruan tinggi, sehingga terjalin hubungan yang saling menguntungkan.
2. Memperoleh gambaran nyata tentang situasi dari suatu perusahaan, sehingga dapat digunakan untuk mengembangkan kurikulum yang ada.

**1.3.3 Manfaat Bagi Perusahaan**

1. Menjalin dan meningkatkan kerjasama antara Perguruan Tinggi, terutama Perguruan Tinggi Vokasi dengan PT Meidoh Indonesia.



**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

2. Berpartisipasi dalam membantu pemerintah untuk mengimplementasikan UUD 1945 dengan tujuan “mencerdaskan kehidupan bangsa” dan memajukan dunia pendidikan terutama Perguruan Tinggi Vokasi.

#### 1.4 Waktu dan Tempat Pelaksanaan

Praktek Kerja Lapangan dilaksanakan di PT Meidoh Indonesia sebagai berikut:

Hari : Senin S.d Jum'at  
Tanggal : 01 April 2022 – 30 Juni 2022  
Waktu : 06.00 – 15.00 WIB ( Selamabulan Ramadhan )  
07.00 – 16.00 WIB( Setelahbulan Ramadhan)  
Area Praktik : Divisi *Cold Forging, Thread Rolling, dan Surface Treatment.*

#### 1.5 Metode Penyusunan Laporan

Dalam metode penyusunan Laporan Praktek Kerja Lapangan ini, penulis menggunakan teknik dan metode pengumpulan data yang bertujuan untuk menyusun Laporan Praktek Kerja Lapangan yaitu :

1. Observasi Lapangan  
Observasi lapangan dilakukan dengan cara mengamati jalannya proses pembentukan Ulir pada baut otomotif di mesin *Tread Rolling*, membaca manual book mesin, dan instruksi kerja yang ditempel pada mesin.
2. Diskusi  
Dilakukan dengan cara menanyakan supervisor, leader, dan operator tentang kiranya yang belum dimengerti mengenai proses pembentukan Ulir pada baut otomotif di mesin *Thread Rolling*.
3. Studi Literatur

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Studi literatur ini dilakukan dengan mencari informasi mengenai tentang karakteristik ulir baut dan manual buku mesin *Thread Rolling*, dan lain – lain yang berada di PT Meidoh Indonesia, yang digunakan sebagai bahan literatur dalam pembuatan Laporan Praktik Kerja Lapangan.

### 1.6 Sistematika Penulisan Laporan

Adapun untuk mempermudah penulis dalam melakukan pembuatan sistematika dan penulisan dapat ditulis sebagai berikut :

#### BAB I PENDAHULUAN

Berisi mengenai Latar belakang, Tujuan dan Manfaat Praktek Kerja Lapangan, Waktu dan Tempat pelaksanaan, serta mengenai Metode Penyusunan.

#### BAB II PROFIL PERUSAHAAN

Berisi tentang Sejarah perusahaan, Visi dan Misi, Struktur Organisasi, Fasilitas dan Produk dan Jasa yang dihasilkan.

#### BAB III JURNAL KEGIATAN

Berisi mengenai pelaksanaan kegiatan Praktek Kerja Lapangan di PT Meidoh Indonesia, Prosedur kerja atau Standar Operasional Prosedur di Divisi *Thread Rolling*, hasil kegiatan selama kegiatan Praktek Kerja Lapangan.

#### BAB IV KESIMPULAN DAN SARAN

Berisi mengenai kesimpulan dan saran selama penulis melakukan kegiatan Praktek Kerja Lapangan berlangsung di PT Meidoh Indonesia.

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## BAB IV

### KESIMPULAN DAN SARAN

#### 4.1 Kesimpulan

Kesimpulan yang didapat penulis ketika melakukan Praktik Kerja Lapangan adalah sebagai berikut:

1. Dapat mengenali budaya dan suasana industri yang sebenarnya untuk mempersiapkan diri untuk memasuki dunia kerja yang sebenarnya.
2. Dapat melatih kemampuan untuk mentaati peraturan, mampu menganalisa, memecahkan suatu permasalahan, dan mengambil keputusan di dunia kerja.
3. Mendapatkan pengetahuan mengenai cara membentuk ulir pada baut, mampu berkomunikasi dengan operator dengan baik, dan dapat bekerjasama dengan baik.
4. Dapat menerapkan ilmu teoritis seperti kemampuan mesin dalam membentuk ulir, manajemen waktu produksi, dan menerapkannya untuk membuat ulir pada baut.
5. Dapat mengetahui Alur Proses Produksi, Cycle Time mesin, dan Takt Time pada perusahaan.
6. Dapat mengetahui *Improvement* atau *Kaizen* dalam Divisi *Thread Rolling*.

#### 4.2 Saran

Penulis ingin membuat saran yang bertujuan agar Kegiatan Praktek Kerja Lapangan selanjutnya bisa lebih baik lagi bagi Mahasiswa ataupun Perusahaan yang ditempati.

##### 4.2.1 Saran Untuk Politeknik Negeri Jakarta

Penulis mengapresiasi Politeknik Negeri Jakarta atas bantuannya terkait pengurusan kegiatan PKL Mahasiswa/i. Saran penulis adalah Politeknik





**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Negeri Jakarta bekerja sama dengan banyak perusahaan mengenai kegiatan PKL agar memudahkan mahasiswa dalam mencari perusahaan untuk PKL.

#### 4.2.2 Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia

Penulis mengucapkan terima kasih kepada PT. Meidoh Indonesia karena sudah menerima mahasiswa Politeknik Negeri Jakarta untuk melaksanakan kegiatan PKL disana. Saran Untuk PT. Meidoh Indonesia adalah sebagai berikut:

1. Dibuatkan lembaran panduan PKL di perusahaan agar praktikan lebih terstruktur dalam melakukan kerja sehingga bisa lebih terarah dalam mendapatkan ilmunya.
2. Mengadakan kerjasama kegiatan PKL dengan Politeknik Negeri Jakarta agar terjadinya hubungan timbal balik yang saling menguntungkan dimana perusahaan mendapatkan feedback berbasis ilmiah dari kalangan akademis, dan mahasiswa dapat merasakan dunia kerja sebelum terjun ke dalamnya.



POLITEKNIK  
NEGERI  
JAKARTA



## DAFTAR PUSTAKA

Safithri, Marsha N. “Struktur Organisasi Perusahaan dan Tugasnya”

<https://majoo.id/solusi/detail/pengertian-contoh-struktur-organisasi-perusahaan#>

diakses pada 13 Mei 2022

Ginda, Gindot. “PROSES *THREAD ROLLING* (PROSES PEMBUATAN ULIR)”

[https://www.academia.edu/6532554/PEMBUATAN\\_ULIR](https://www.academia.edu/6532554/PEMBUATAN_ULIR) diakses pada 13 Mei

2022



- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

## LAMPIRAN



Lampiran 1 Foto bersama Supervisor dan Asisten Manager



Lampiran 2 Foto Bersama Manager Produksi



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

**Hak Cipta :**

1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
  - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
  - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Rekap Absen Mar-22 PT. Meidoh Indonesia														
	1	2	3	4	5	8	9	21	24	28	29	31		
DUMMY	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Jumlah OT	Jam Pulang Cepat	Total Kekurangan Jam	Izin (Hari)	24
PASCALL AMARAN44652				01/04/2022	10:49									
PASCALL AMARAN44655				04/04/2022	05:41		1							
PASCALL AMARAN44656				05/04/2022	05:47		1							
PASCALL AMARAN44657				06/04/2022	05:42		1							
PASCALL AMARAN44658				07/04/2022	05:40		1							
PASCALL AMARAN44659				08/04/2022	05:43		1							
PASCALL AMARAN44662				11/04/2022	05:40		1							
PASCALL AMARAN44663				12/04/2022	05:42		1							
PASCALL AMARAN44664				13/04/2022	05:45		1							
PASCALL AMARAN44665				14/04/2022	05:45		1							
PASCALL AMARAN44669				18/04/2022	05:45		1							
PASCALL AMARAN44670				19/04/2022	05:46		1							
PASCALL AMARAN44671				20/04/2022	05:47		1							
PASCALL AMARAN44672				21/04/2022	05:43	15:06	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44673				22/04/2022	05:42	15:12	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44676				25/04/2022	05:42		1			#REF!				
PASCALL AMARAN44677	PKL04	PASCALL AMARAN	MTC	26/04/2022										
PASCALL AMARAN44678				27/04/2022										
PASCALL AMARAN44679				28/04/2022										
PASCALL AMARAN44653				02/04/2022										
PASCALL AMARAN44654				03/04/2022										
PASCALL AMARAN44660				09/04/2022										
PASCALL AMARAN44661				10/04/2022										
PASCALL AMARAN44666				15/04/2022										
PASCALL AMARAN44667				16/04/2022										
PASCALL AMARAN44668				17/04/2022										
PASCALL AMARAN44674				23/04/2022										
PASCALL AMARAN44675				24/04/2022										
PASCALL AMARAN44680				29/04/2022										
PASCALL AMARAN44681				30/04/2022										
PASCALL AMARAN														

Lampiran 3 Rekap Absen Pemagangan April

Rekap Absen May-22 PT. Meidoh Indonesia														
	1	2	3	4	5	8	9	21	24	28	29	31		
DUMMY	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Jumlah OT	Jam Pulang Cepat	Total Kekurangan Jam	Izin (Hari)	24
PASCALL AMARAN44691				10/05/2022	06:18	16:05	1	#REF!	#REF!					
PASCALL AMARAN44692				11/05/2022	06:19	16:03	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44693				12/05/2022	06:41	16:13	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44694				13/05/2022	06:10	16:04	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44698				17/05/2022	06:19	16:05	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44699				18/05/2022	06:10	16:29	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44700				19/05/2022	06:13	16:04	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44701				20/05/2022										1
PASCALL AMARAN44704				23/05/2022	06:18	16:05	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44705				24/05/2022	06:14	16:05	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44706				25/05/2022	06:15	16:07	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44708				27/05/2022										1
PASCALL AMARAN44709				28/05/2022										1
PASCALL AMARAN44711				30/05/2022										
PASCALL AMARAN44712				31/05/2022	06:13	16:04	1	#REF!	#REF!					#REF!
PASCALL AMARAN44682	M004	PASCALL AMARAN	MTC	01/05/2022						#REF!		#REF!		
PASCALL AMARAN44683				02/05/2022										
PASCALL AMARAN44684				03/05/2022										
PASCALL AMARAN44685				04/05/2022										
PASCALL AMARAN44686				05/05/2022										
PASCALL AMARAN44687				06/05/2022										
PASCALL AMARAN44688				07/05/2022										
PASCALL AMARAN44689				08/05/2022										
PASCALL AMARAN44690				09/05/2022										
PASCALL AMARAN44695				14/05/2022										
PASCALL AMARAN44696				15/05/2022										
PASCALL AMARAN44697				16/05/2022										
PASCALL AMARAN44702				21/05/2022										
PASCALL AMARAN44703				22/05/2022										
PASCALL AMARAN44707				26/05/2022										
PASCALL AMARAN44710				29/05/2022										

Lampiran 4 Rekap Absen Pemagangan Mei



**Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta**

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengemukakan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Rekap Absen																
May-22																
PT. Meidoh Indonesia																
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	21	22	23	24	28	29	31
	NIK	Nama	Dept	Tanggal	Masuk	Pulang	Shift aktual (Shift)	Jam kerja (Jam)	OT	Check OT	Status	Jumlah OT	Jam Pulang Ganti	Total Kekurangan Jam	Uin (Hari)	24
DUMMY																
PASCALL AMARAN44714				02/06/2022	06:13	16:02	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44715				03/06/2022	06:15	16:05	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44718				06/06/2022	06:12	16:07	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44719				07/06/2022	06:18	16:20	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44720				08/06/2022	06:15	16:08	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44721				09/06/2022	06:12	16:02	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44722				10/06/2022	06:14	16:07	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44725				13/06/2022												
PASCALL AMARAN44726				14/06/2022												
PASCALL AMARAN44727				15/06/2022	06:14	16:05	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44728				16/06/2022	06:20	16:17	1	#REF!	#REF!				#REF!			
PASCALL AMARAN44729				17/06/2022												
PASCALL AMARAN44732				20/06/2022												
PASCALL AMARAN44733				21/06/2022	06:15	16:02	1	#REF!	#REF!							
PASCALL AMARAN44734				22/06/2022	06:11	16:05	1	#REF!	#REF!							
PASCALL AMARAN44735	M004	PASCALL AMARAN	MTG	23/06/2022	06:18	16:05	1	#REF!	#REF!			#REF!		#REF!		
PASCALL AMARAN44736				24/06/2022												
PASCALL AMARAN44739				27/06/2022												
PASCALL AMARAN44740				28/06/2022	06:18	16:06	1	#REF!	#REF!							
PASCALL AMARAN44741				29/06/2022	06:23	16:08	1	#REF!	#REF!							
PASCALL AMARAN44742				30/06/2022	06:12	16:21	1	#REF!	#REF!							
PASCALL AMARAN44713				01/06/2022												
PASCALL AMARAN44716				04/06/2022												
PASCALL AMARAN44717				05/06/2022												
PASCALL AMARAN44723				11/06/2022												
PASCALL AMARAN44724				12/06/2022												
PASCALL AMARAN44730				18/06/2022												
PASCALL AMARAN44731				19/06/2022												
PASCALL AMARAN44737				25/06/2022												
PASCALL AMARAN44738				26/06/2022												
PASCALL AMARAN																

Lampiran 5 Rekap Absen Pemagangan Juni



**SURAT PEMBERITAHUAN**

Nomor : 005/HRGA/PTMI/VI/2022  
 Lampiran : -  
 Perihal : Surat Keterangan Program Pemagangan

Kepada Yth,  
 Ketua Jurusan Teknik Mesin,  
 Di Jalan Prof. Dr. G. A. Siwabessy, Kampus UI  
 Depok 16425

Dengan Hormat,

Terkait dengan surat nomor 001/HRGA/PTMI/II/2022 perihal *On The Job Training (Magang)*.

Dengan surat ini kami ingin memberitahukan bahwa mahasiswa tersebut telah selesai melaksanakan program pemagangan dengan baik. Terhitung sejak 4 April 2022 s.d 30 Juni 2022.

Kami ucapkan terimakasih untuk kontribusi yang telah diberikan selama melakukan program magang di perusahaan kami. Semoga ilmu yang didapatkan selama berada di perusahaan kami dapat bermanfaat dikemudian hari.

Atas perhatian dan kerjasamanya, kami ucapkan terima kasih.

Karaswang, 1 Juli 2022  
**PT. MEIDOH INDONESIA**  
  
**ARIS TYANTO**  
 SENIOR MANAGER HRGA

J. Surya Utama Kav. 1-4DAB, Kawasan Industri Surya Cipta Kutanegara, Ciampel, Karawang, Jawa Barat 41363 Indonesia  
 Tel. +62267 - 8637107, Fax. +62267 - 8637108

Lapiran 6 Bukti Surat Pemagangan



CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
 JURUSAN TEKNIK MESIN PROGRAM STUDI D III TEKNIK MESIN  
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

- Hak Cipta :**
1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :
    - a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.
    - b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta
  2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
03 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pengenalan Profil perusahaan, Training in industry (5S, LK3, Safety Induction, dan Ergonomi ) dengan tim koordinator HRGA.</li> <li>• Observasi Departemen Produksi dan PPIC antara lain Department cold forging, Department Thread Rolling, Department heat treatment, Department Surface Treatment dengan pembimbing industri.</li> </ul>	
04 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
05 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
06 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
07 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber.  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

08 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
11 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
12 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
13 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
14 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RRN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RRN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
15 April 2022	<b>LIBUR (Wafat Isa Al Masih)</b>	
18 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> <li>• Mencari topik permasalahan yang terdapat di PT untuk dijadikan judul proposal TA dan melakukan konsultasi kepada supervisor.</li> </ul>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

15	19 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
16	20 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> <li>• Menyusun proposal dan menentukan judul TA dengan topik permasalahan di Dept cold forging.</li> </ul>	
17	21 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> <li>• Menyusun proposal dan menentukan judul TA dengan topik permasalahan di Dept cold forging</li> </ul>	
18	22 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> <li>• Menyusun proposal dan menentukan judul TA dengan topik permasalahan di Dept cold forging.</li> </ul>	
17	25 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin RPN 02</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin RPN 02</li> <li>• Membantu proses pengecekan berkala</li> </ul>	
18	26 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izin untuk bimbingan tugas akhir</li> </ul>	
19	27 April 2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Izin untuk bimbingan tugas akhir</li> </ul>	





28	April 2022	• Izin untuk bimbingan tugas akhir	
29	April 2022	<b>LIBUR (Cutu Bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H)</b>	

CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
 JURUSAN TEKNIK MESIN PROGRAM STUDI D III TEKNIK MESIN  
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

No	Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
	<b>02-Mei-2022</b>	<b>Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	<b>03-Mei-2022</b>	<b>Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	<b>04-Mei-2022</b>	<b>Cutu bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	<b>05-Mei-2022</b>	<b>Cutu bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	<b>06-Mei-2022</b>	<b>Cutu bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	<b>09-Mei-2022</b>	<b>Cutu bersama Hari Raya Idul Fitri 1443 H</b>	
	10-Mei-2022	• Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment	
	11-Mei-2022	• Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment	
	12-Mei-2022	• Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment	
	13-Mei-2022	• Membantu Maintenance Mesin Heat Treatment	
	<b>16-Mei-2022</b>	<b>Hari Raya Waisak 2566 BE</b>	
12	17-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>• Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Shootblast</li> <li>• Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	

Hak Cipta :  
 2. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mengutip sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penyusunan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta :**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

18-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Shootblast</li> <li>Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	
20-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
23-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Shootblast</li> <li>Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	
24-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Shootblast</li> <li>Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	
25-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Shootblast</li> <li>Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	
18	<b>26-Mei-2022</b>	<b>Kenaikan Yesus Kristus</b>
19	27-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>
20	30-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>
21	31-Mei-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Shootblast, Geomet, dan Top Coat</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin</li> </ul>



CATATAN KEGIATAN HARIAN PRAKTEK KERJA LAPANGAN  
 JURUSAN TEKNIK MESIN PROGRAM STUDI D III TEKNIK MESIN  
 POLITEKNIK NEGERI JAKARTA

**Hak Cipta :**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

	Shootblast	
	<ul style="list-style-type: none"> <li>Membantu Loading dan Unloading mesin Shootblast</li> </ul>	

Tanggal	Uraian Kegiatan	Paraf Pembimbing
01-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
02-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
03-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
4 06-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber:  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

7-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
8-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
9-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
10-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati proses manufaktur pada mesin Cold Forging</li> <li>Membantu operator dalam mengoperasikan mesin Cold Forging</li> <li>Membantu pengecekan berkala</li> </ul>	
13-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
14-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
15-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> </ul>	
16-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> </ul>	
17-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
20-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
21-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> </ul>	



© Hak Cipta milik Politeknik Negeri Jakarta

**Hak Cipta:**  
 1. Dilarang mengutip sebagian atau seluruh karya tulis ini tanpa mencantumkan dan menyebutkan sumber :  
 a. Pengutipan hanya untuk kepentingan pendidikan, penelitian, penulisan karya ilmiah, penulisan laporan, penulisan kritik atau tinjauan suatu masalah.  
 b. Pengutipan tidak merugikan kepentingan yang wajar Politeknik Negeri Jakarta  
 2. Dilarang mengumumkan dan memperbanyak sebagian atau seluruh karya tulis ini dalam bentuk apapun tanpa izin Politeknik Negeri Jakarta

02-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> </ul>	
03-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> </ul>	
04-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
07-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Izin untuk bimbingan Tugas akhir</li> </ul>	
08-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> <li>Menyusun Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL)</li> </ul>	
09-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> <li>Menyusun Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL)</li> </ul>	
30-Juni-2022	<ul style="list-style-type: none"> <li>Mengamati mesin Cold Forging untuk keperluan Tugas Akhir</li> <li>Menyusun Laporan Praktek Kerja Lapangan (PKL)</li> </ul>	

**POLITEKNIK  
 NEGERI  
 JAKARTA**